

Design et installation des plans de travail

CUISINES COSENTINO®
PLANS DE TRAVAIL. DESIGN ET INSTALLATION



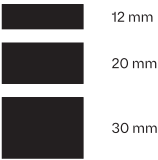
Sommaire

Critères de design	4
Épaisseurs disponibles	4
Formats des dalles	5
Guide de mesurage correct	5
Motif aléatoire	6
Chants recommandés	7
Découpes : Évier et robinet	8
Découpes : Plaque de cuisson	10
Porte-à-faux d'îlot sans découpe / trou	12
Porte-à-faux d'îlot avec découpe / trou	14
Bordures en jambage	16
Autres considérations	18
Critères d'installation	19
Ajustements sur place	19
Supports, soutiens et renforts	20
Processus d'installation et recommandations	22
Santé et sécurité	24

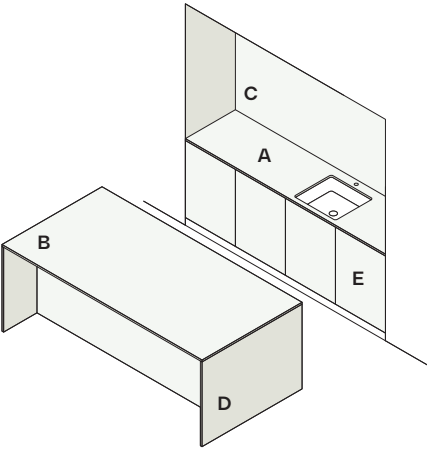
Critères de design

Épaisseurs disponibles

Silestone®, en plus de ses nombreux avantages (entretien minimal, haute résistance aux taches et aux rayures, faible taux d'absorption de liquides, joints minimes, etc.), est disponible dans une série d'épaisseurs qui permettent de répondre à tous les besoins qui peuvent survenir lors de la conception d'une cuisine.



L'image ci-dessous montre les différentes applications du matériau dans une cuisine :



A. Plan de travail. B. Îlot. C. Crédence / Dosseret. D. Bordure en jambage. E. Revêtement de meuble.

Épaisseur recommandée en fonction de l'application

	12 mm	20 mm	30 mm
Plan de travail	●	●	●
Îlot	●	●	●
Crédence / Dosseret ⁽¹⁾	●	●	●
Bordure en jambage ⁽²⁾	●	●	●
Revêtement de meuble ⁽³⁾	●	●	●

→ (●) Recommandée ; (●) Autorisée ; (●) Pas recommandée.

→ (1) On considère qu'un dosseret a une hauteur maximale de 200 mm [8"]. Au-delà, il est considéré comme crédence.

→ (2) Voir la section << Bordures en jambage >> pour plus de détails.

→ (3) Voir le Manuel de Design et Installation du Mobilier pour plus de détails sur cette application.

Formats des dalles

Selon la couleur, Silestone® est disponible en 2 formats de dalles différents. Par conséquent, vous devez vérifier* les dimensions d'origine lors de la conception avec notre matériau.



→ (*) Consultez les portefeuilles actuels ou consultez votre interlocuteur Cosentino® local.

Guide de mesurage correct

→ Unités entièrement équipées

Avant de prendre des mesures détaillées, vérifiez que toutes les unités de base sont installées, correctement nivelées, dans leur position finales.

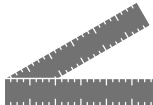
→ Outils de mesure



→ Mètre à ruban.



→ Télémètre laser.



→ Jauge d'angle.



→ Niveau à bulle.

→ Modèles de bon de commande

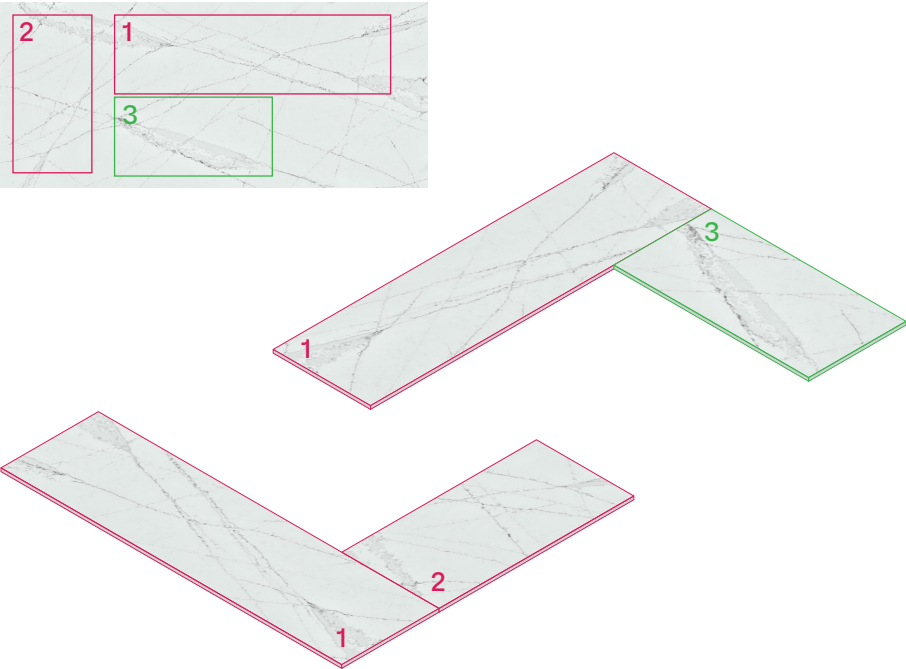
Modèles standardisés comprenant des données telles que : client, couleur, type de chant, particularités, code-barres, etc.

Motif aléatoire

Certains produits Silestone® sont créés et conçus pour ressembler à la pierre naturelle. Dans la nature, nous pouvons trouver des pierres d'aspect hétérogène qui peuvent inclure des veines et des zones de tons et de contrastes différents. Il en va de même pour nos matériaux, il est donc très important de prêter attention à la conception et à la disposition des pièces avant de fabriquer le matériau.

→ Identification de la couleur

Tout d'abord, et basé sur toute la documentation technique de Cosentino®, identifiez les couleurs Silestone® avec un fond hétérogène dans les motifs.



→ Exemples de disposition | Silestone® Ethereal Haze.

→ Disposition des pièces

Avant de découper les différentes pièces qui composeront le plan de travail, placez la dalle sur la table de découpe, nettoyez-la et faites un agencement de ces pièces dans lequel le ton et / ou le veinage est clairement identifié.

De cette façon, vous pouvez faire correspondre des zones avec des caractéristiques similaires dans les joints entre les pièces, soit par tonalité ou par veinure, et ainsi éviter les différences entre les pièces d'une même dalle ou production.

Vous trouverez ci-dessous deux exemples de la façon dont une couleur Silestone® peut être disposée avec un motif aléatoire :

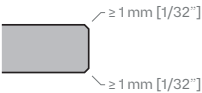
Chants recommandés

Chants non visibles

Ce sont celles qui sont placées contre les parois verticales, dans les joints du plan de travail, etc.

Aucun polissage des chants n'est nécessaire. Lissez-les simplement, en haut et en bas.

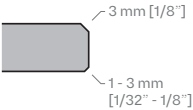
→ Droit non poli



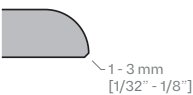
Chants visibles

Pour améliorer la résistance aux chocs des chants apparents et éviter d'avoir à recouper ultérieurement, utilisez l'un des types de chants suivants sur les plans de travail ou les îlots :

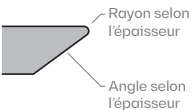
→ Droit poli



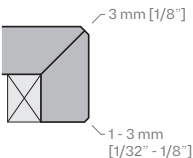
→ 1/2 rond



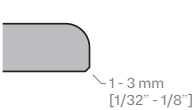
→ Aile d'avion



→ Droit avec retombée en coupe d'onglet



→ 1/4 rond



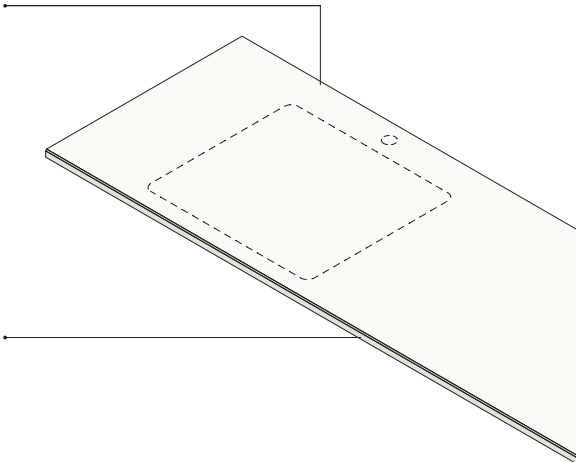
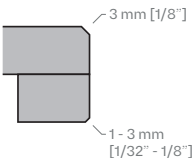
→ Rond



→ Moulure



→ Droit avec retombée



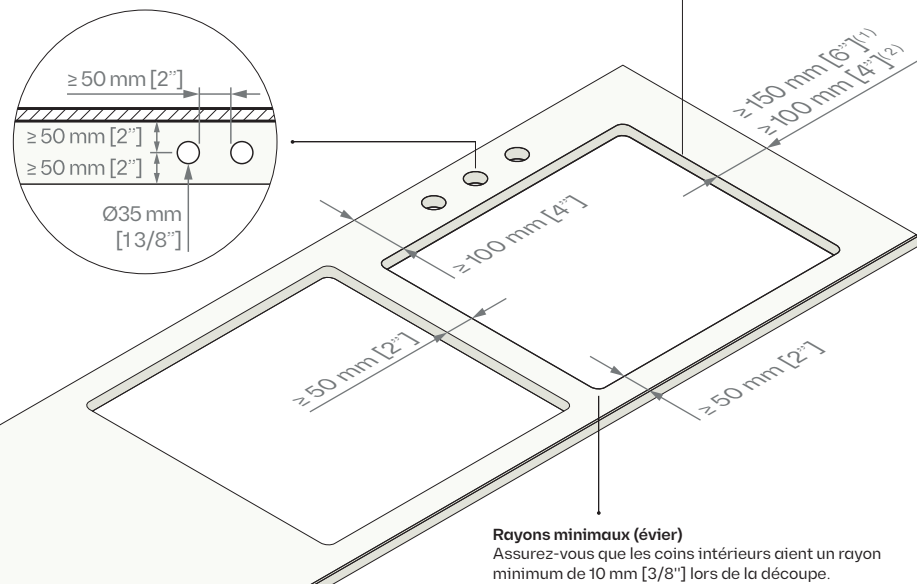
Recommandations pour les chants en fonction de l'épaisseur

	12 / 20 / 30 mm
Droit non poli	●
Droit poli	●
1/4 rond*	●
1/2 rond	●
Rond*	●
Aile d'avion	●
Moulure	●
Droit avec retombée en coupe d'onglet*	●
Droit avec retombée	●

→ (●) Recommandée ; (●) Autorisée.

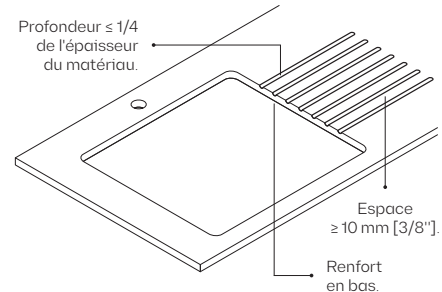
→ (*) Valable uniquement pour les sections droites.

Découpes : Évier et robinet



RAINURES DE L'ÉGOUTTOIR

Si l'égouttoir est rainuré, veuillez noter ce qui suit :



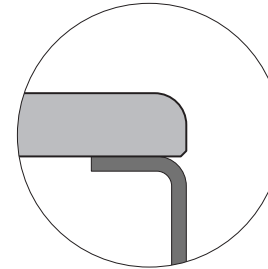
→ Pour tout type de découpe ou de perçage, il est recommandé que les bords supérieurs et inférieurs des découpes / trous soient légèrement chanfreinés.

→ En cas de dépassement du plan de travail / îlot, veuillez vous référer aux distances minimales indiquées dans la section correspondante.

Types d'éviers

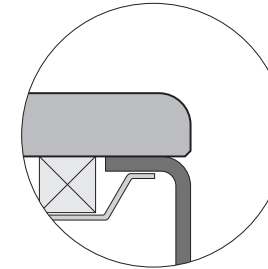
Selon le type d'évier que vous choisissez, suivez les recommandations d'installation ci-dessous :

→ Sous-plan (collé)



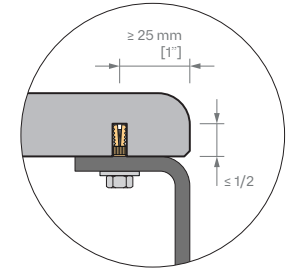
- Chant : Droit poli, rond.
- Fixation : Adhésif recommandé.
- Pas de joint périphérique.

→ Sous-plan (avec plateau)



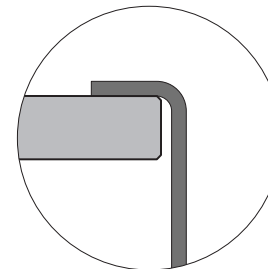
- Chant : Droit poli, rond.
- Fixation : Bloc collé (Silestone® ou pierre naturelle) + plateau.
- Pas de joint périphérique.

→ Sous-plan (avec ancrage)



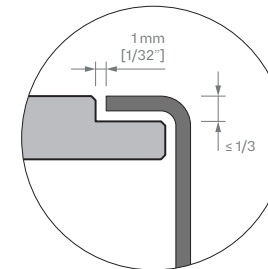
- Chant : Droit poli, rond.
- Fixation : Cheville + vis.
- Pas de joint périphérique.

→ Sur plan

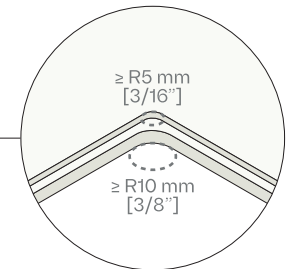


- Chant : Droit non poli.
- Fixation : Adhésif recommandé.
- Joint périphérique optionnel.

→ Encastré



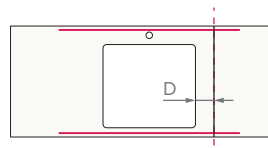
- Chant : Droit non poli + fraisage.
- Fixation : Adhésif recommandé.
- Joint périphérique ≥ 1 mm [1/32\"].



JOINTS DANS LA ZONE DE DÉCOUPE

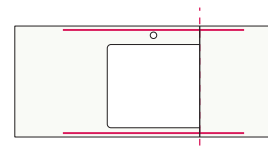
Cosentino® déconseille de laisser des joints dans la zone découpée. Si, pour des raisons de conception et / ou de dimensions, un joint doit être laissé dans le plan de travail autour de la zone de découpe, les recommandations suivantes doivent être respectées :

→ À l'extérieur de la découpe



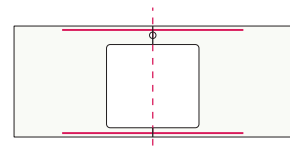
- (D) Distance entre la découpe et le joint :
≥ 150 mm [6\"] | Silestone® 12 mm.
≥ 100 mm [4\"] | Silestone® 20, 30 mm.

→ Tangent à la découpe*



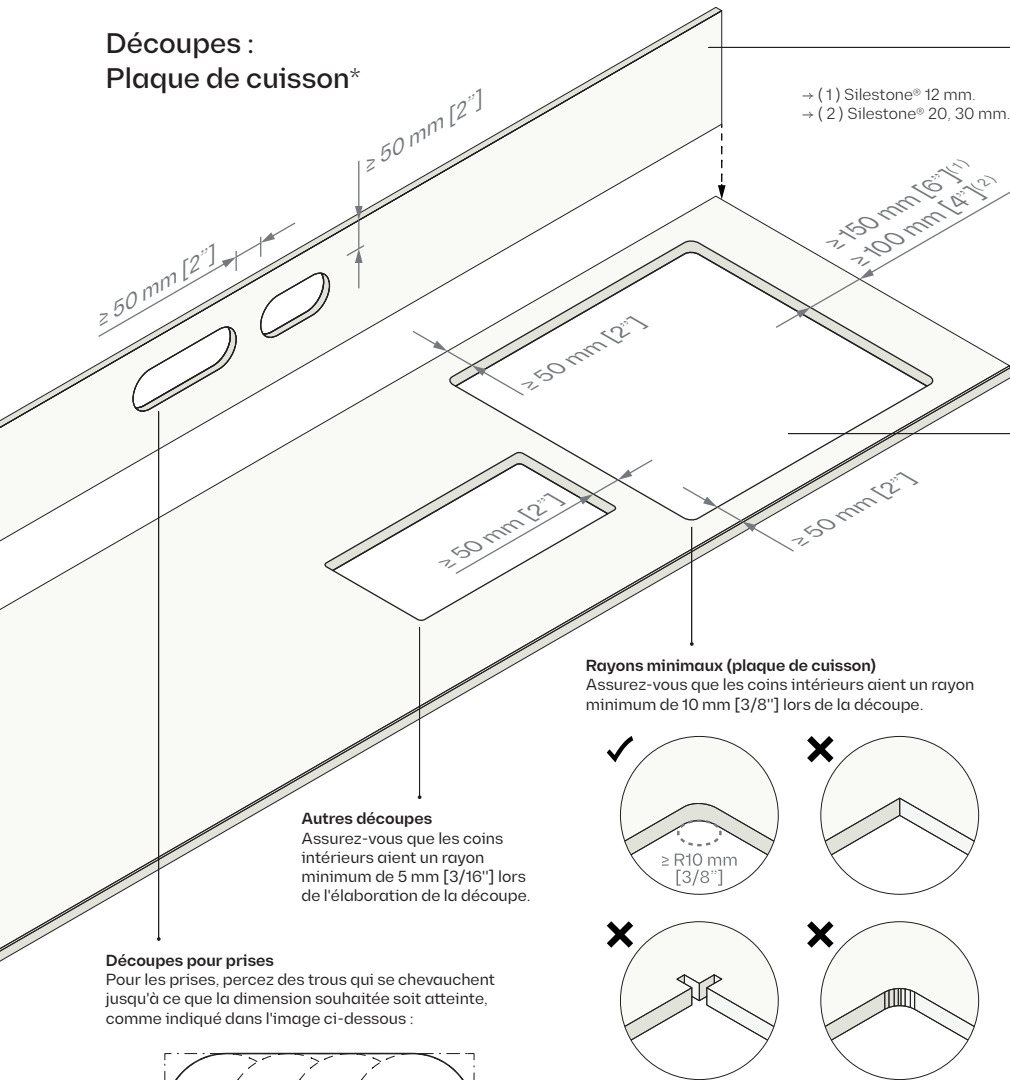
- (*) Uniquement pour les éviers sur plan.
- (●) Assurer un support continu dans cette zone.

→ À l'intérieur de la découpe

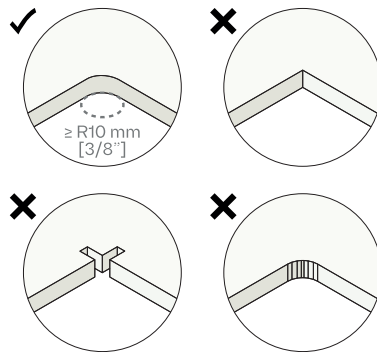


Découpez :
Plaques de cuisson*

Plaque de cuisson*

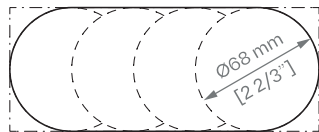


Rayons minimaux (plaque de cuisson)
Assurez-vous que les coins intérieurs aient un rayon minimum de 10 mm [3/8"] lors de la découpe.



Autres découpes
Assurez-vous que les coins intérieurs aient un rayon minimum de 5 mm [3/16"] lors de l'élaboration de la découpe.

Découpes pour prises
Pour les prises, percez des trous qui se chevauchent jusqu'à ce que la dimension souhaitée soit atteinte, comme indiqué dans l'image ci-dessous :



→ (*) Tout autre type de plaque de cuisson qu'à gaz, vitrocéramique, ou à induction n'est pas couvert par ces instructions. Veuillez consulter votre représentant commercial.



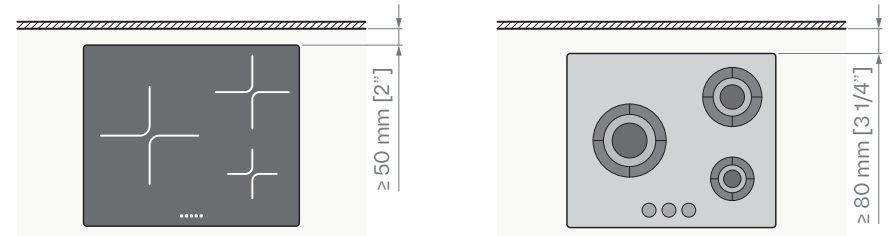
- Pour tout type de découpe ou de perçage, il est recommandé que les bords supérieurs et inférieurs des découpes / trous soient légèrement chanfreinés.
- En cas de dépassement du plan de travail / îlot, veuillez vous référer aux distances minimales indiquées dans la section correspondante.

Distance au frontal Silestone®

En fonction du type de plaque de cuisson choisie, il est important de respecter les distances suivantes :

→ Plaque de cuisson vitrocéramique / Induction

→ Plaque de cuisson gaz



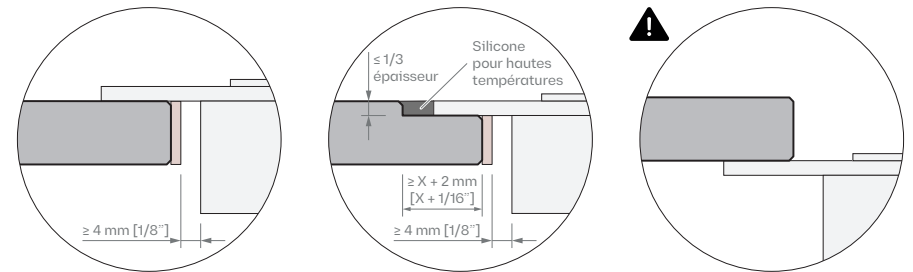
Types d'installation

Selon le type de plaque de cuisson que vous choisissez, suivez les recommandations d'installation ci-dessous :

→ Sur plan

→ Encastrée⁽¹⁾

→ Sous-plan⁽²⁾



- (●) Ruban dissipateur de chaleur sur tout le périmètre de la découpe (OBLIGATOIRE).

- (X) Distance recommandée par le fabricant de la plaque de cuisson.

- (1) Rayon minimal de 5 mm [3/16"] dans les coins intérieurs du fraisage.

• (2) INTERDIT en cas d'utilisation d'une plaque de cuisson au gaz, car la flamme ne doit jamais être projetée directement sur le Silestone®.

Valable si la vitro / induction est utilisée.

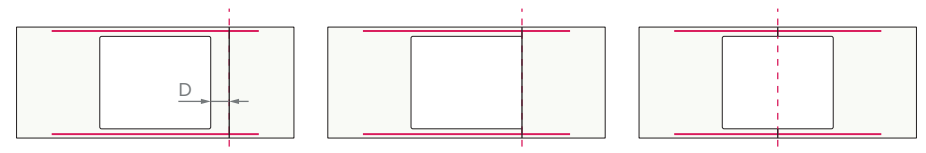
JOINTS DANS LA ZONE DE DÉCOUPE

Cosentino® déconseille de laisser des joints dans la zone découpée. Si, pour des raisons de conception et / ou de dimensions, un joint doit être laissé dans le plan de travail autour de la zone de découpe, les recommandations suivantes doivent être respectées :

→ À l'extérieur de la découpe

→ Tangent à la découpe*

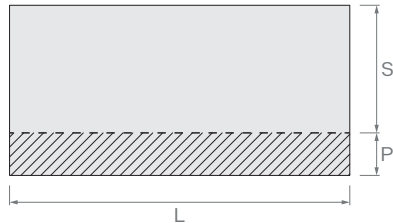
→ À l'intérieur de la découpe



- (D) Distance entre la découpe et le joint :
 ≥ 150 mm [6"] | Silestone® 12 mm.
 ≥ 100 mm [4"] | Silestone® 20, 30 mm.

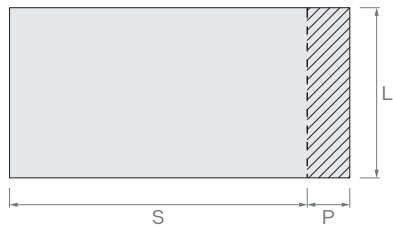
- (*) Uniquement pour les plaques de cuisson sur plan.
- (●) Assurer un support continu dans cette zone.

Porte-à-faux d'îlot sans découpe / trou



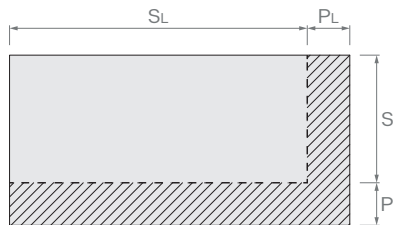
1. Porte-à-faux sur le côté long

	12 mm	20 mm	30 mm
P	≤ 200 mm [8"]	≤ 600 mm [24"]	≤ 1 000 mm [39"]
S	≥ 2 · P		
L	≥ 600 mm [24"]		



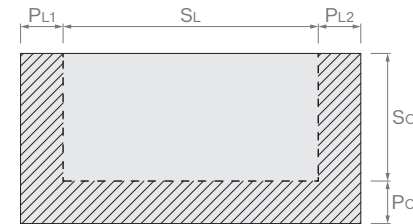
2. Porte-à-faux sur le côté court

	12 mm	20 mm	30 mm
P	≤ 200 mm [8"]	≤ 600 mm [24"]	≤ 1 000 mm [39"]
S	≥ 2 · P		
L	≥ 600 mm [24"]		



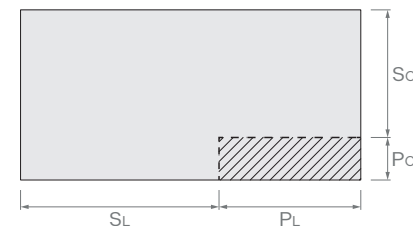
3. Porte-à-faux en << L >>

	12 mm	20 mm	30 mm
PL	≤ 200 mm [8"]	≤ 500 mm [20"]	≤ 900 mm [36"]
SL	≥ 2 · PL		
Pc	≤ 200 mm [8"]	≤ 500 mm [20"]	≤ 900 mm [36"]
Sc	≥ 2 · Pc		



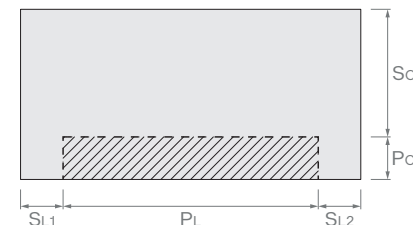
4. Porte-à-faux en << U >>

	12 mm	20 mm	30 mm
PL1, L2	≤ 200 mm [8"]	≤ 500 mm [20"]	≤ 900 mm [36"]
SL	≥ 2 · (PL1 + PL2)		
Pc	≤ 200 mm [8"]	≤ 500 mm [20"]	≤ 900 mm [36"]
Sc	≥ 2 · Pc		



5. Porte-à-faux partiel

	12 mm	20 mm	30 mm
PL	-	≤ 1 600 mm [63"]	
SL	-	≥ PL	
Pc	-	≤ 500 mm [20"]	≤ 900 mm [36"]
Sc	-	≥ Pc	



6. Porte-à-faux entre supports

	12 mm	20 mm	30 mm
P _L	≤ 1 000 mm [39"]	≤ 2 000 mm [79"]	≤ 3 000 mm [118"]
S _{L1, L2} ^a	≥ 100 mm [4"]	≥ 50 mm [2"]	
P _C	≥ 200 mm [8"]	≤ 800 mm [31 1/2"]	
S _C	≥ P _C		

→ (*) En dessous de ces valeurs, on considère être << 1. Porte-à-faux sur le côté long >>.

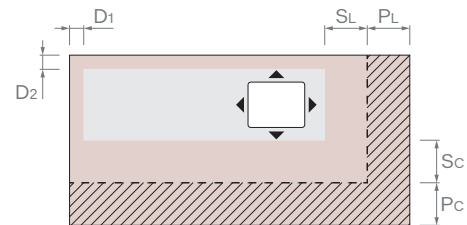
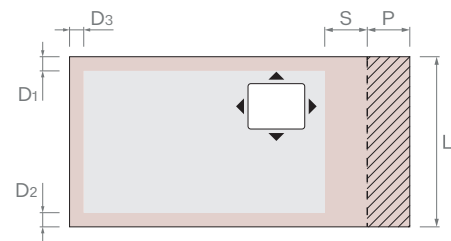
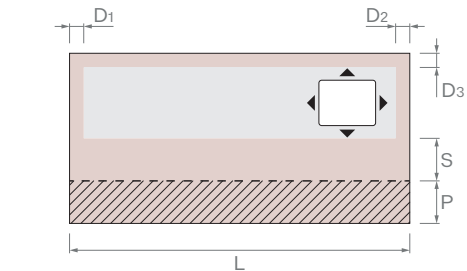
→ (P) Porte-à-faux ; (S) Support ; (L) Longueur du porte-à-faux ; (PL) Porte-à-faux côté long ; (Pc) Porte-à-faux côté court ; (SL) Support côté long ; (Sc) Support côté court.

→ Charge statique concentrée maximale = 100 Kg [220 lb].



→ Réduire de moitié les valeurs de porte-à-faux et de supports pour les couleurs suivantes : Alpina White 08, Blanco Maple 14, Desert Silver, Sienna Ridge 12 et la série Stellar.

Porte-à-faux d'îlot avec découpe / trou



Une découpe / un trou est possible dans cette zone.

Ne faites pas de coupes / trous dans cette zone.

1. Porte-à-faux sur le côté long

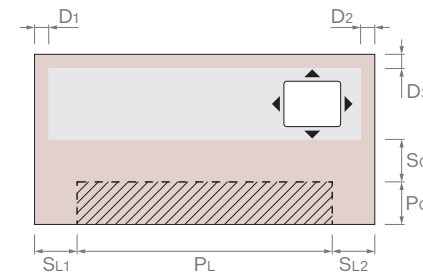
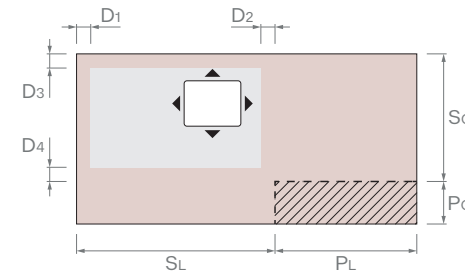
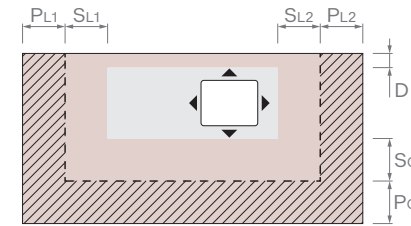
	12 mm	20 mm	30 mm
P	≤ 200 mm [8"]	≤ 600 mm [24"]	≤ 1 000 mm [39"]
S	≥ P		
L	≥ 600 mm [24"]		
D _{1,2}	≥ 150 mm [6"]		
D ₃	≥ 100 mm [4"]		

2. Porte-à-faux sur le côté court

	12 mm	20 mm	30 mm
P	≤ 200 mm [8"]	≤ 600 mm [24"]	≤ 1 000 mm [39"]
S	≥ P		
L	≥ 600 mm [24"]		
D _{1,2}	≥ 100 mm [4"]		
D ₃	≥ 150 mm [6"]		

3. Porte-à-faux en << L >>

	12 mm	20 mm	30 mm
P _{L,c}	≤ 200 mm [8"]	≤ 500 mm [20"]	≤ 900 mm [36"]
S _{L,c}	≥ P _{L,c}		
D ₁	≥ 150 mm [6"]		
D ₂	≥ 100 mm [4"]		



4. Porte-à-faux en << U >>

	12 mm	20 mm	30 mm
P _{L1,L2}	≤ 200 mm [8"]	≤ 500 mm [20"]	≤ 900 mm [36"]
S _{L1,L2}	≥ P _{L1,L2}		
P _c	≤ 200 mm [8"]	≤ 500 mm [20"]	≤ 900 mm [36"]
S _c	≥ P _c		
D	≥ 100 mm [4"]		

5. Porte-à-faux partiel

	12 mm	20 mm	30 mm
P _L	-	≤ 1 600 mm [63"]	
S _L	-	≥ P _L	
P _c	-	≤ 500 mm [20"]	≤ 900 mm [36"]
S _c	-	≥ P _c	
D _{1,2,3,4}	-	≥ 100 mm [4"]	

6. Porte-à-faux entre supports

	12 mm	20 mm	30 mm
P _L	≤ 1 000 mm [79"]	≤ 2 000 mm [79"]	≤ 3 000 mm [118"]
S _{L1, L2*}	≥ 100 mm [4"]	≥ 50 mm [2"]	
P _c	≤ 200 mm [8"]	≤ 800 mm [31 1/2"]	
S _c	≥ P _c		
D _{1,2}	≥ 150 mm [6"]		
D ₃	≥ 100 mm [4"]		

→ (*) En dessous de ces valeurs, on considère être << 1. Porte-à-faux sur le côté long >>.

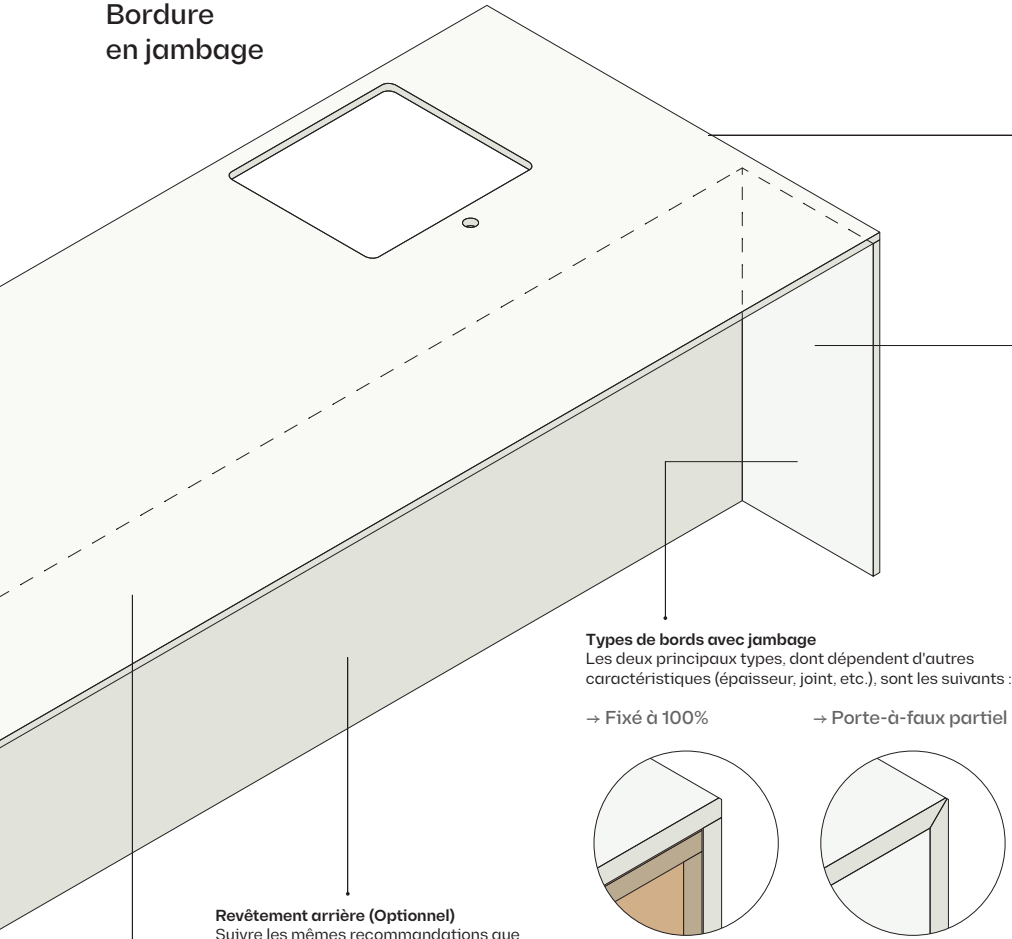
→ (P) Porte-à-faux; (S) Support; (L) Longueur du porte-à-faux; (P_L) Porte-à-faux côté long; (P_c) Porte-à-faux côté court; (S_L) Support côté long; (S_c) Support côté court; (D₁), (D₂), (D₃), (D₄) Distance de la découpe au joint.

→ Charge statique concentrée maximale = 100 Kg [220 lb].

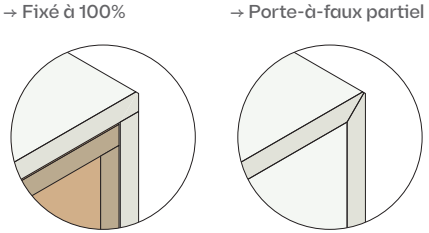


→ Réduire de moitié les valeurs de porte-à-faux et de supports pour les couleurs suivantes : Alpina White 08, Blanco Maple 14, Desert Silver, Sienna Ridge 12 et la série Stellar.
→ Si plus d'une découpe / un trou est faite, la distance minimale entre elles doivent être d'un minimum de 100 mm [4"].

Bordure en jambage



Types de bords avec jambage
Les deux principaux types, dont dépendent d'autres caractéristiques (épaisseur, joint, etc.), sont les suivants :



Revêtement arrière (Optionnel)
Suivre les mêmes recommandations que pour un bord avec jambage : épaisseur, joints, collage, etc.

Bords avec jambage + Porte-à-faux
Lorsqu'il est nécessaire d'utiliser des bordures en jambage en combinaison avec des porte-à-faux, les dimensions maximales des deux éléments sont les suivantes :

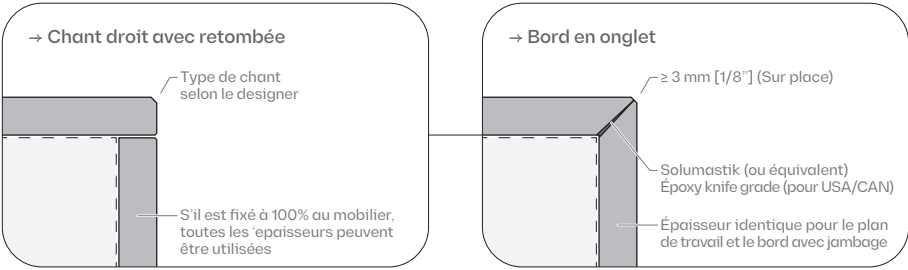
- 1. Bords avec jambage en porte-à-faux partiel :
 - Épaisseur 12 mm : ≤ 250 mm [10"].
 - Épaisseur 20 et 30 mm : ≤ 500 mm [20"].

2. Bords avec jambage entièrement attaché :
Distances indiquées dans la section << Porte-à-faux >>.

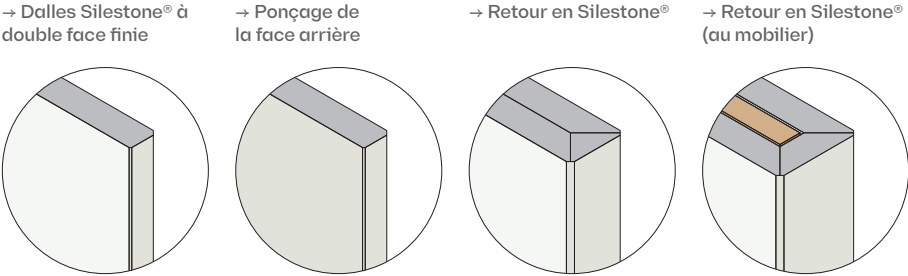
Épaisseurs recommandées

	Fixé à 100% au mobilier	En porte-à-faux partiel
12 mm	●	●
20 mm	●	●
30 mm	●	●

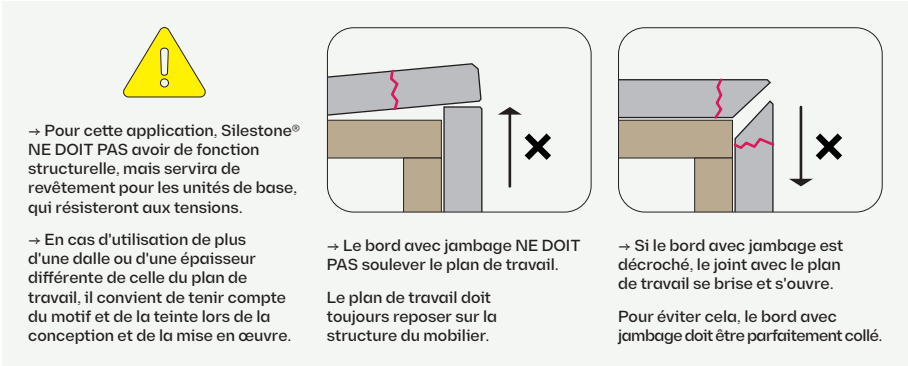
→ (●) Recommandé ; (●) Autorisé.



Finition intérieure de le bord avec jambage
Dans le cas des bords avec jambage où la face arrière du Silestone® est exposée, et en fonction de la conception requise et des caractéristiques du bord avec jambage, il y a quatre façons d'obtenir un meilleur aspect pour cette zone :



- Finition : Identique/ similaire à l'avant. Vérifier la ColorList Silestone® pour connaître la disponibilité et les limitations.
- Traitement : La dalle est déjà finie sur les deux faces en usine.
- Valable uniquement pour les bords avec jambage en porte-à-faux partiel.
- Finition : Polie/Suede, JAMAIS similaire à l'avant.
- Traitement : Séquence de ponçage en fonction de la finition souhaitée (Polie/ Suede).
- Valable uniquement pour les bords avec jambage en porte-à-faux partiel.
- Finition : Identique à celle de la face avant du bord a jambage.
- Traitement : Collage des pièces à onglet.
- Valable uniquement pour les bords avec jambage en porte-à-faux partiel.
- Finition : Identique à celle de la face avant du bord a jambage.
- Traitement : Collage des pièces à onglet sur la structure du meuble.
- Valable uniquement pour les bords avec jambage fixées à 100% au mobilier.

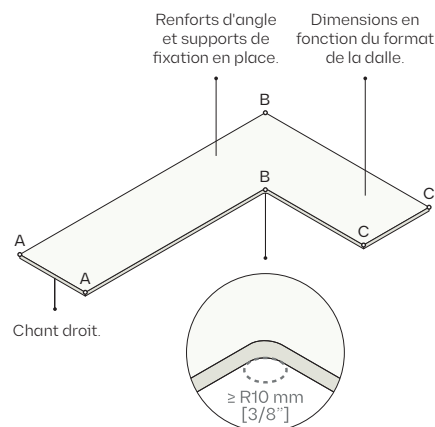


Autres considérations

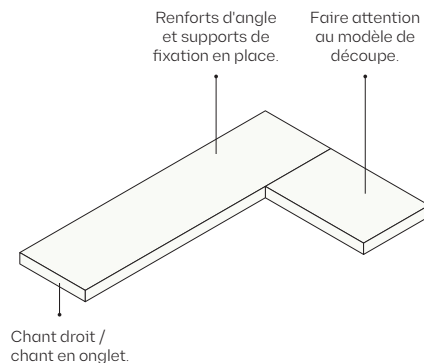
→ Plan de travail d'angle

Pour ce type de plan de travail, assurez-vous que les points d'appui (A, B, C) sont à la même hauteur. En cas de légères variations dans la hauteur, une base d'appui doit être placée sur les nervures de l'unité au moyen de bandes continues de néoprène ou d'élastomère de 5 mm [3/16"].

Pour les plans de travail d'angle en une pièce :

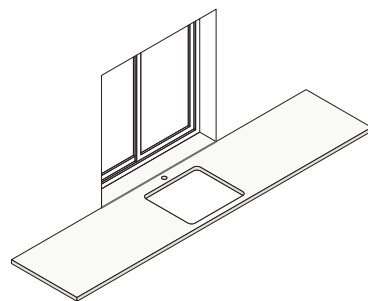


Pour les plans de travail d'angle de plusieurs pièces :



→ Rebord de fenêtre

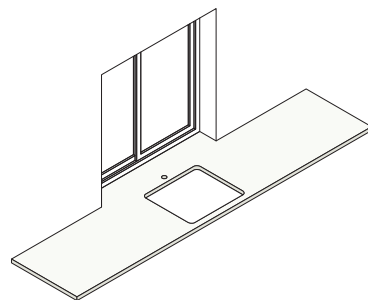
À ce point de rencontre, où un support continu et traversant ne peut pas être assuré, il est recommandé de disposer d'un joint qui sépare le plan de travail de la pièce de le rebord de fenêtre (meilleure solution) et de le remplir de silicone de la même couleur que le plan de travail.



→ Résolution AVEC joint.

Si le joint ne doit PAS être posé :

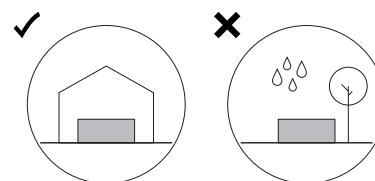
- Le support doit être continu, traversant et du même matériau (par exemple du bois), sous le plan de travail et le rebord de la fenêtre.
- Laissez un espace périmétrique ≥ 3 mm [1/8"] et remplissez-le de silicone.
- Réaliser les rayons appropriés ($\geq R10$ mm [3/8"]) à chaque angle intérieur.
- Valable pour les épaisseurs 12, 20 et 30 mm.



→ Résolution SANS joint.

→ Utilisation de Silestone® uniquement à l'intérieur

Silestone® est uniquement recommandé pour une utilisation en intérieur, pour toutes ses applications : plans de travail, mobilier, revêtements de sol, etc. En aucun cas, ce matériau ne pourra être installé pour des plans de travail extérieurs.



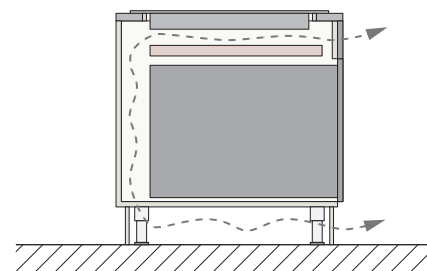
→ Utilisation intérieure. → Utilisation extérieure.

→ Appareils électroménagers : plaques de cuisson, fours, lave-vaisselle, etc.

A. PLAQUES DE CUISSON : Installer une bande isolante dissipatrice de chaleur sur tout le périmètre de la découpe.

B. FOUR / LAVE-VAISSELLE : Installer un isolant entre l'appareil électroménager et le plan de travail, pour éviter la transmission de chaleur par conduction et convection. En option, inclure un isolant avec une finition métallique pour éviter la chaleur transmise par rayonnement.

C. VENTILATION : Il est nécessaire de laisser suffisamment d'espace sous le plan de travail et de disposer des éléments nécessaires (par exemple, des grilles) pour permettre une ventilation adéquate.



Critères d'installation

Ajustements sur place

Idéalement, l'ensemble du processus devrait être réalisé dans l'atelier, avec les machines appropriées, après une mesure approfondie sur le site d'installation.

Cependant, des ajustements mineurs peuvent être effectués sur place, tant sur le plan de travail que sur la crédence, en suivant des recommandations précises.

→ Coupe droite avec disque et source d'eau

Ce type de coupe peut être réalisé sur site, pour n'importe quelle épaisseur, sous réserve du respect des conditions suivantes :

- Utilisez les outils de découpe recommandés par Cosentino®.
- Toujours découper avec une source d'eau.
- Affûtez vos outils régulièrement.

Après la découpe, utilisez un bloc de polissage pour lisser les bords aiguisés.

→ Percer les trous

Les trous peuvent être percés sur place, par exemple pour faire des découpes de prises (chevauchement des trous rayon de $\varnothing 68$ mm [2 2/3"]).

Percer les trous sur une surface plane de densité inférieure à celle de Silestone® (par exemple du bois) pour éviter tout écaillage.

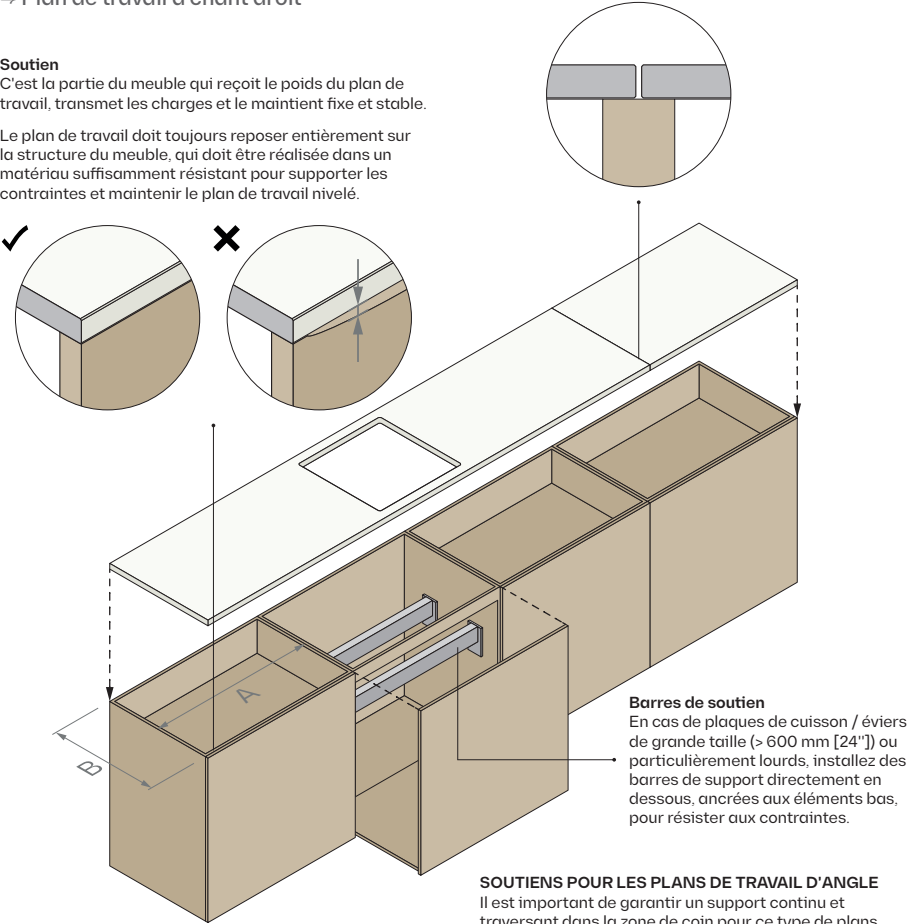
Il est recommandé de percer des trous d'un rayon supérieur en atelier.

Supports, soutiens et renforts

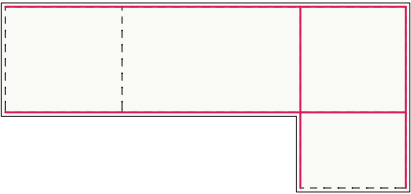
→ Plan de travail à chant droit

Soutien
C'est la partie du meuble qui reçoit le poids du plan de travail, transmet les charges et le maintient fixe et stable.

Le plan de travail doit toujours reposer entièrement sur la structure du meuble, qui doit être réalisée dans un matériau suffisamment résistant pour supporter les contraintes et maintenir le plan de travail nivelé.



SOUTIENS POUR LES PLANS DE TRAVAIL D'ANGLE
Il est important de garantir un support continu et traversant dans la zone de coin pour ce type de plans de travail, en particulier lorsqu'ils sont réalisés en une seule pièce.



Distance entre deux supports		
	12 mm	20 / 30 mm
A	≤ 900 mm [36"]	≤ 1200 mm [48"]
B	≤ 700 mm [27 1/2"]	

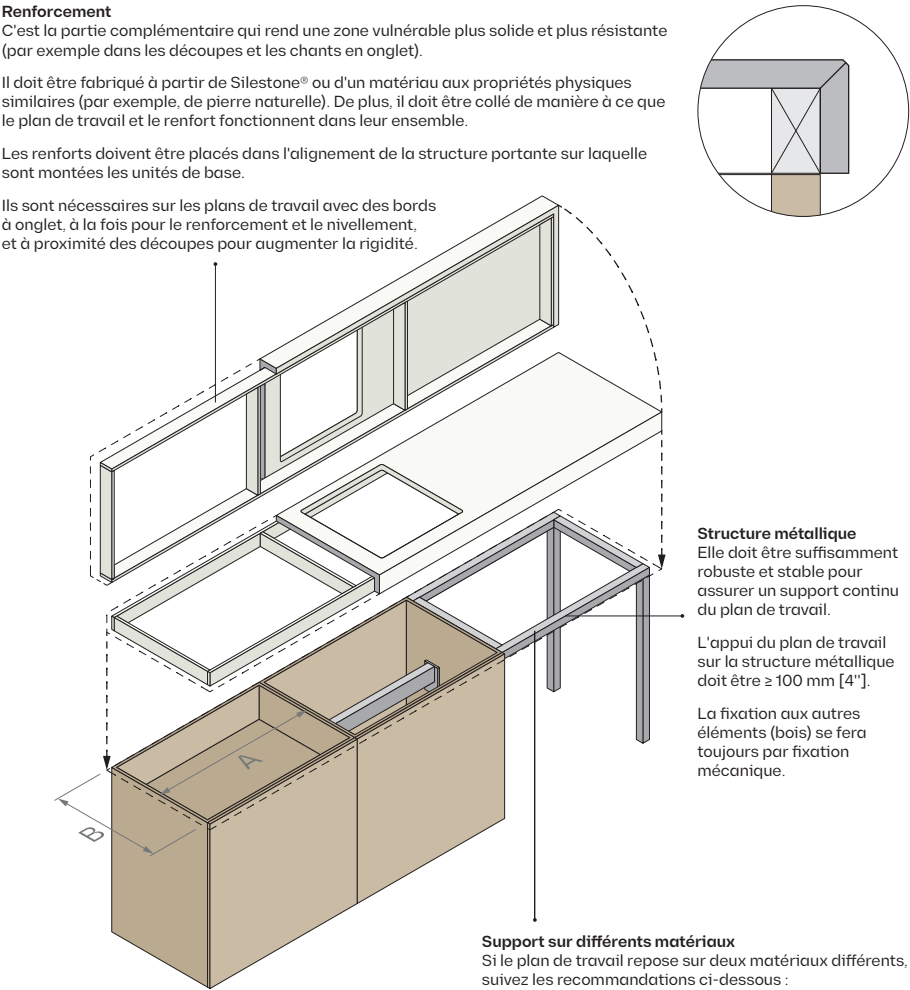
→ Plan de travail avec bord en découpe d'onglet (45°)

Renforcement
C'est la partie complémentaire qui rend une zone vulnérable plus solide et plus résistante (par exemple dans les découpes et les chants en onglet).

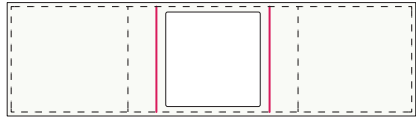
Il doit être fabriqué à partir de Silestone® ou d'un matériau aux propriétés physiques similaires (par exemple, de pierre naturelle). De plus, il doit être collé de manière à ce que le plan de travail et le renfort fonctionnent dans leur ensemble.

Les renforts doivent être placés dans l'alignement de la structure portante sur laquelle sont montées les unités de base.

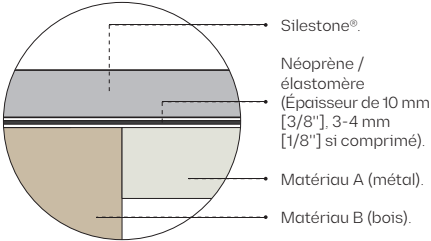
Ils sont nécessaires sur les plans de travail avec des bords à onglet, à la fois pour le renforcement et le nivellement, et à proximité des découpes pour augmenter la rigidité.



RENFORTS POUR LES DÉCOUPES
Renforcez la zone environnante lorsque la découpe a de grandes dimensions et / ou lorsqu'elle est placée sur des plans de travail d'une épaisseur de 12 mm et / ou avec bord en découpe d'onglet.



Support sur différents matériaux
Si le plan de travail repose sur deux matériaux différents, suivez les recommandations ci-dessous :



Processus d'installation et recommandations

1. Avant de commencer

Protégez tout ce qui pourrait être taché ou endommagé et assurez-vous que la zone de support est propre et exempte d'objets.

2. Dimensions

Vérifier les dimensions des éléments de support et des pièces découpées du plan de travail, ainsi que les dimensions du crédence / dossier.

3. Supports, soutiens et renforts

Vérifiez que les distances et l'ensemble de recommandations pour l'épaisseur du Silestone® choisi sont observées.

4. Unités de support

Vérifiez que les unités de support sont correctement nivelées. Sinon, ajustez le niveau en conséquence et en fonction du type de mobilier.

5. Planéité de la surface

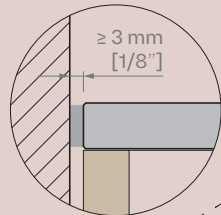
Vérifiez que le dessus du meuble est complètement à niveau, car le plan de travail doit reposer entièrement sur la structure du meuble.

6. Adhésif

Appliquer l'adhésif recommandé sur les bords supérieurs des éléments de support ou des renforts en prenant soin de ne pas tacher le reste de l'élément.

7. Placement

Placez les éléments du plan de travail sur les éléments de support et ajustez. Laissez un joint périphérique d'au moins 3 mm [1/8"] dans toutes les zones de contact avec le mur vertical et remplissez les zones visibles de silicone. Vérifiez la continuité du support avec une jauge.



8. Joints entre les pièces

Minimisez la taille des joints entre les pièces en utilisant des ventouses de nivellement et la colle recommandée (Solumastik ou un silicone de la même couleur que le plan de travail). Utilisez du ruban adhésif pour protéger la surface.

INSTALLATION FOUR / LAVE-VAISSELLE

Placer un panneau isolant entre l'appareil électroménager et le plan de travail, et assurer une ventilation adéquate à l'intérieur du meuble.

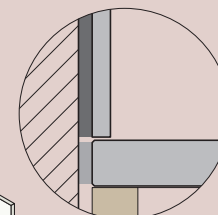
9. Prises

Il est recommandé de faire les découpes pour les prises avant d'installer la crédence.

10. Crédence / Dossier*

a. Placez la pièce et faites les ajustements nécessaires.
b. Appliquer la colle / mastic recommandée, qui assure une fixation rigide, et coller la pièce sur le parement qui supportera toute la charge de la crédence.

→ (*) Pour le collage des crédences, veuillez vous référer au *Guide Rapide des Revêtements Intérieurs Silestone®*. Pour les dossierets, il suffit d'appliquer des billes de silicone.



11. Joint périphérique

Appliquer le silicone (ou l'enduit) recommandé sur tous les joints nécessaires selon les instructions du fabricant.

12. Nettoyage final

Effectuer un nettoyage final de la zone dès que possible est important pour éliminer tout résidu du processus d'installation.

Utiliser Clean-Colorsil, de l'alcool isopropylique ou de l'éthanol (NE JAMAIS utiliser de solvants ou d'acétone). Utiliser des chiffons en microfibre ou du papier (NE JAMAIS utiliser d'éponges à récurer).

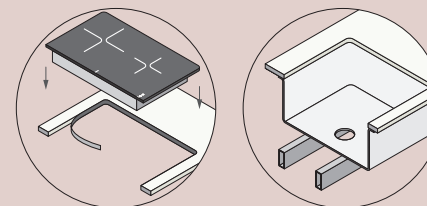
INSTALLATION PLAQUE DE CUISSON / ÉVIER

PLAQUE DE CUISSON : L'installation doit être effectuée en fonction du type choisi. Les distances au revêtement doivent être respectées. Si cela n'est pas possible, cette zone ne doit pas être recouverte de Silestone® mais d'un autre matériau (par exemple de l'acier).

ÉVIER : L'installation doit être effectuée en fonction du type choisi.

IMPORTANT : Toujours installer la plaque de cuisson avec une bande isolante dissipatrice de chaleur sur tout le périmètre de la découpe.

En cas de plaques de cuisson / éviers de grande taille (> 600 mm [24"]) ou particulièrement lourds, installez des barres de support directement en dessous, ancrées aux éléments bas, pour résister aux contraintes.



BORDS AVEC JAMBAGE (OPTIONNEL)

Installez le jambage en le collant à l'unité de base, selon le type de joint choisi (droit / en onglet) et utilisant des adhésifs / mastics qui assurent une fixation rigide, afin que le jambage n'ait PAS de fonction structurelle.

→ Utilisez toujours les outils et adhésifs recommandés par Cosentino®.

→ Suivez les recommandations d'installation du fabricant de l'appareil pour une bonne ventilation sous le plan de travail.

→ Le non-respect des instructions de ce Manuel peut entraîner une rupture du matériau.



Santé et sécurité

Les opérateurs et les installateurs qui utilisent les matériaux Silestone® doivent se conformer à toutes les lois et réglementations applicables en matière de santé et de sécurité au travail.

Prenez toujours les mesures de sécurité au travail nécessaires pour répondre aux exigences des réglementations locales. Ce *Manuel* n'est pas un document exhaustif ou un substitut aux lois et réglementations applicables, et est fourni à titre informatif uniquement.

Les mesures de sécurité dépendront des conditions spécifiques de chaque travail.

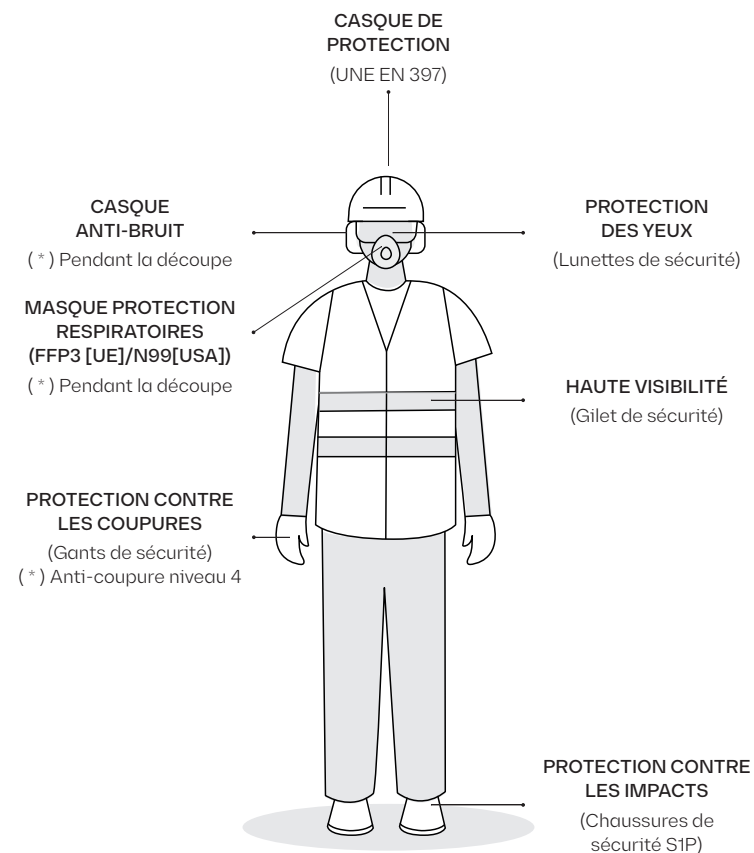
Risques liés à la manutention et au transport

Lors du transport et de la manipulation des matériaux Silestone®, des risques tels que des chocs, des coupures, des troubles musculo-squelettiques, des piégeages ou des blessures para explosion peuvent survenir en raison d'une manipulation incorrecte.

Risques liés à la fabrication et à la transformation

Le processus de fabrication peut impliquer des risques tels que des coupures, des blessures par explosion, le piégeage, l'exposition à des niveaux sonores élevés et une exposition à des produits chimiques tels que la poussière de silice cristalline libre.

Avant d'utiliser le produit, consultez la *Fiche de Données de Sécurité* de Silestone® et le *Directive de Bonnes Pratiques* disponibles sur demande auprès de Cosentino® ou sur le site Web osh.cosentino.com.



COSENTINO®

Ctra. Baza a Huércal-Overa, km 59 / 04850
Cantoria - Almería (Espagne) / Tél.: +34 950 444 175
info@cosentino.com / www.cosentino.com



→ Ces certificats s'appliquent à
Dekton® et Silestone®

→ Trouvez des informations sur les
couleurs certifiées sur www.nsf.org

REV. 03 - 02/2024

DATE D'IMPRESSION : FÉVRIER 2024