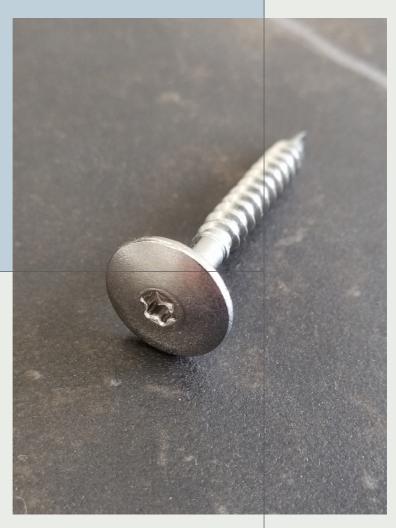
Dekton® 4 & 8 mm Fijación atornillada sobre madera

FACHADAS COSENTINO® FIJACIÓN ATORNILLADA SOBRE MADERA



Índice

Objetivo y alcance	4	
Tornillos	5	
Taladros	6	
Corte del panel	8	
Distancias a los bordes y a las juntas	12	
Recomendaciones para los listones de madera		
Distancias de las fijaciones	13	
Instalación de Dekton®		
Accesorios	15	
Detalles del sistema	16	
Seguridad y salud	18	

Cosentino® recoge en este documento las directrices básicas para la aplicación de Dekton® 4 mm y 8 mm con fijación atornillada sobre madera.

En la fijación atornillada de Dekton®, hay una serie de principios fundamentales que deben respetarse para garantizar su correcto funcionamiento:

- → Respeto de las distancias mínimas y máximas de la fijación al borde.
- → Respeto de las distancias mínimas para juntas.
- → Colocar el tornillo centrado en el taladro del panel Dekton®.
- → Fijar el tornillo evitando un apriete excesivo sobre el panel.

Alcance

Dekton® se utiliza a menudo como pantalla climática de exterior en proyectos de construcción de fachadas ventiladas.

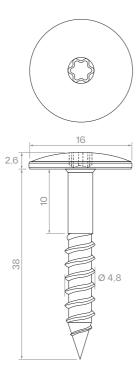
Dekton®, como material, no necesita instalarse en contacto directo con la cámara de aire de la estructura. Es el constructor quien debe diseñar la solución eligiendo los materiales y las dimensiones para la estructura portante sobre la que se monta Dekton®.

En las construcciones de fachadas ventiladas, se considera una norma obligatoria que el muro soporte sea hermético y que la construcción sea capaz de secar la condensación y/o la humedad mediante la circulación de aire en la cámara de aire a través de una entrada en al parte inferior y una salida en la parte superior.

En esta guía de instalación, encontrará instrucciones técnicas para el tratamiento de Dekton®, así como detalles de instalación, accesorios e información sobre seguridad y salud laboral.

Tornillos

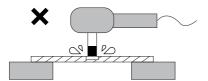
Cosentino® recomienda tornillos tipo TW - S - D16 - 4.8×38 mm en acero inoxidable A2 - AISI 304 (norma europea 1.4567) o similar para la fijación de Dekton® 4 mm y 8 mm sobre listones de madera.

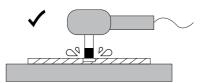


Para que se integren mejor en el aspecto general de la fachada, los tornillos se pueden lacar del mismo color que el panel Dekton®.

Taladros

- → Se recomienda realizar los taladros en Dekton® con 10 mm de diámetro.
- → Los paneles de Dekton® pueden ser suministrados con los taladros, por parte de Cosentino®, según los planos de montaje.
- → En cualquier caso, se recomienda realizar el taladro en una máquina CNC con un aporte de aqua adecuado.
- → En el caso de Dekton® 4 mm, también es posible realizar el taladro en obra tanto en seco como con aporte de agua.
- → Se recomienda hacer los taladros sobre un soporte continuo de menor densidad que Dekton® (p.ej. madera) para evitar posibles desportillos.





Brocas recomendadas para taladro en seco

- → Rubi Drygres Ø10 mm con Enganche M14 para Amoladora o Taladro.
- → Italdiamant Evogres Ø10 mm con Enganche M14 para Amoladora o Taladro.
- → ADW Vacuum Ø10 mm para Amoladora y CS.08 para Taladro.
- → POMDI D10 para amoladora.

Brocas recomendadas para taladro con agua

→ Solestone Ø10 mm con Enganche M14 para Amoladora.

Corte del panel

Los paneles pueden ser suministrados precortados por parte de Cosentino®, según los planos de montaje.

También se pueden cortar en la obra con las herramientas y accesorios adecuados para cortar paneles finos, tal y como se indica a continuación:

 Para conseguir un corte limpio, el panel debe colocarse sobre una superficie de trabajo estable, plana y resistente.



 Para realizar un corte recto, coloque la guía de corte sobre el panel a lo largo de la línea de corte y fíjela con las ventosas.



 Haga un pequeño corte de 10 a 20 mm de largo en cada extremo del panel, desde el interior hacia el exterior.



 A continuación, realice el corte completo de un extremo a otro, asegurándose de aplicar la misma presión sobre la herramienta de corte a lo largo de toda la longitud de corte.



 Con la ayuda de unas tenazas para baldosas cerámicas, corte cada extremo del panel donde termina la línea de corte.



6. El panel se divide en dos, simplemente doblándolo hasta separar las dos piezas.

Se recomienda que esta operación la realicen 2 personas, para evitar que se rompa o se caiga una de las partes del panel.



7. En caso de que el panel Dekton® tenga una malla de refuerzo, esta se puede cortar usando un cúter.



 Si los cantos del panel están afilados o son irregulares tras romperlos por la línea de corte, límpielos y desbaste con una almohadilla de diamante o un disco abrasivo.



9. También se puede realizar un corte recto con un disco desplazándolo por la guía de corte.

Con este método se puede hacer un corte transversal o un corte parcial.

En este caso, el panel tendrá un corte más limpio y definido que el corte por separación.



Se recomiendan los siguientes discos para el corte manual:



¿Cuáles son los parámetros recomendados?

Diámetro de la hoja (mm)	115	125	180
Velocidad rotación* (rpm)	11 000 - 12 000	11 000 - 12 000	11 000 - 12 000

- → (*) La velocidad de avance debe ajustarse en función del tipo de máquina y del grosor del material.
- → Un mayor espesor requerirá reducir la velocidad de avance.

Requisitos de mi máquina



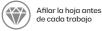
Flujo de agua de refrigeración centrado en la zona de corte



Soporte base bien nivelado



Soportar la mayor dimensión de la tabla





¿Dónde puedo conseguir estas herramientas?

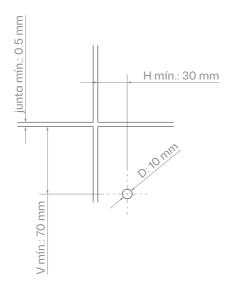
AOW Italdiamant K&S

a) En el Cosentino® Center de cada país.
b) Por el distribuidor autorizado en su área.
b) Por el distribuidor autorizado en su área.
b) Por el distribuidor autorizado en su área.



Distancias a los bordes y a las juntas

- → La distancia mínima a los bordes del panel será de 30 mm, en sentido horizontal, y de 70 mm, en sentido vertical.
- → La distancia máxima del tornillo al borde, en ambos sentidos, es de 100 mm.
- → Se recomienda una junta mínima de 5 mm entre los paneles Dekton®.

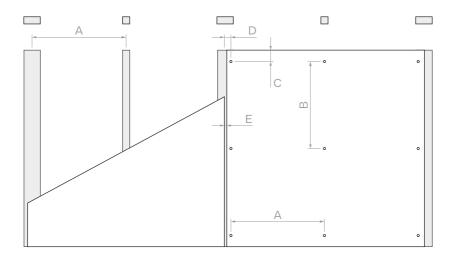


Recomendaciones para los listones de madera

- → El soporte utilizado debe cumplir con las normas locales y estar certificado para su aplicación en fachadas.
- → Se debe elegir un soporte que permita que la distancia desde el tornillo al borde del mismo no sea inferior a 15 mm.
- → Se requiere una banda de goma o EPDM para proteger la madera de la humedad.

Distancias de las fijaciones

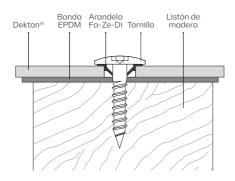
- → El instalador será responsable de establecer un muro soporte aplomado y resistente capaz de soportar las cargas que se presenten en la fachada según las condiciones del proyecto.
- \rightarrow La rectitud del soporte puede tener una tolerancia máxima de \pm 3 mm, medida cada dos metros.
- → Para la fijación de Dekton®, deben respetarse las siguientes distancias:



- A. Distancia máxima entre listones/perfiles o fijaciones horizontales: 400 mm, para Dekton® 4 mm.
 600 mm, para Dekton® 8 mm.
- B. Distancia vertical máxima para fijaciones: 400 mm, para Dekton® 4 mm. 600 mm, para Dekton® 8 mm.
- C. Distancia vertical a los bordes: entre 70 y 100 mm.
- D. Distancia horizontal a los bordes: entre 30 y 100 mm.
- E. Ancho mínimo de la junta: 5 mm.

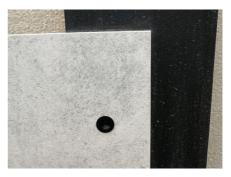
Instalación de Dekton®

- → El panel se puede instalar con juntas abiertas o con perfiles de junta.
- Cuando se monte sobre listones de madera, la banda de EPDM se colocará siempre en todos los listones de madera que estén en contacto directo con la parte posterior del panel. Esto ayudará a proteger la madera de la humedad.
- Una vez realizado el taladro en el panel, de acuerdo con las distancias establecidas entre perfiles y hasta la esquina, siga el proceso que se indica a continuación para instalar el panel, debidamente nivelado, en su posición final:



→ Detalle del sistema de atornillado sobre madera.

1. Coloque la arandela Fa-Ze-Di en el taladro del panel Dekton®.



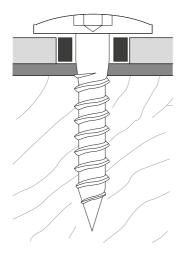
2. Enrosque el tornillo con la boca suministrada.



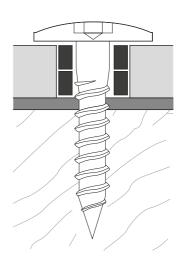
3. Apriete el tornillo hasta que la cabeza entre en contacto con la grandela Fa-Ze-Di.



- → Independientemente del tamaño del panel, coloque dos puntos fijos por panel.
- → Estos puntos fijos incluyen manguitos de diámetro 9,5 x 3,5 5,1 mm, para Dekton® 4 mm, y manguitos de diámetro 9,5 x 7,4 5,1 mm, para Dekton® 8 mm.
- → Los puntos fijos se colocan, alineados en horizontal, en una posición centrada en el panel y, siguiendo el mismo criterio, en paneles situados en la misma línea (p.ej. centro derecha).

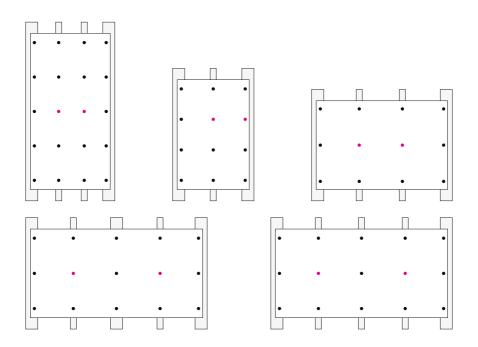


→ Punto fijo - Dekton® 4 mm.

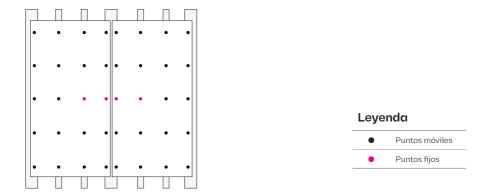


→ Punto fijo - Dekton® 8 mm.

Ejemplos de una correcta colocación de los puntos fijos



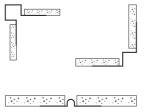
Ejemplos de una incorrecta colocación de los puntos fijos



Accesorios

Los siguientes accesorios se pueden aplicar junto con Dekton® 4 mm y 8 mm:

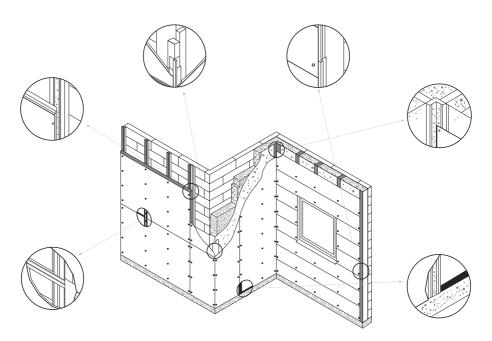
- → Tornillo TW S diámetro 16 4,8 x 38 mm.
- → Arandela Fa-Ze-Di.
- → Manguito inox. diámetro 9,5 x 3,5 5,1 mm, para Dekton® 4mm, y diámetro 9,5 x 7,4 5,1 mm, para Dekton® 8 mm.
- → Banda de EPDM 70 mm / 110 mm.







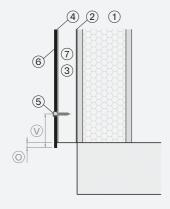
→ EPDM o goma entre Dekton® y los listones de madera.



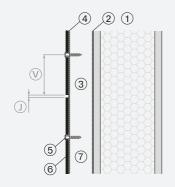
Detalles del sistema

Sección vertical

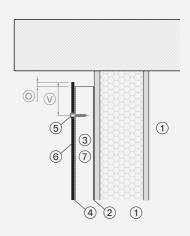
Remate inferior



Junta horizontal



Remate superior



^{1.} Muro soporte

^{2.} Barrera estanca

^{3.} Listón de madera

^{4.} Banda de EPDM

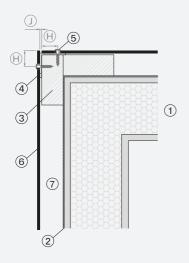
^{6.} Dekton® Protek

^{7.} Cámara de aire

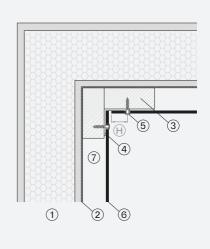
H. Distancia horizontal al borde (30 - 100 mm) V. Distancia vertical al borde (70 - 100 mm)

Sección horizontal

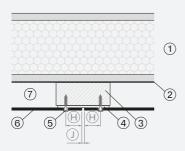
Esquina exterior



Esquina interior



Junta vertical



- 1. Muro soporte
- 2. Barrera estanca
- 3. Listón de madera
- 4. Banda de EPDM
- 5. Tornillo
- 6. Dekton® Protek
- 7. Cámara de aire
- H. Distancia horizontal al borde (30 - 100 mm) V. Distancia vertical al borde (70 - 100 mm)
- O. Voladizo (10 mm) J. Ancho de junta (5 mm)

Seguridad y salud

Riesgos asociados a la manipulación y transporte

Los fabricantes e instaladores que trabajen con Dekton® deben cumplir, como mínimo, la totalidad de leyes y reglamentos en materia de seguridad y salud laborales, además de la información contemplada en la presente Guía.

Durante el transporte y manejo de materiales Dekton® pueden materializarse riesgos tales como golpes, cortes, trastornos musculoesqueléticos, atrapamientos o lesiones por proyecciones debidos a una manipulación incorrecta.

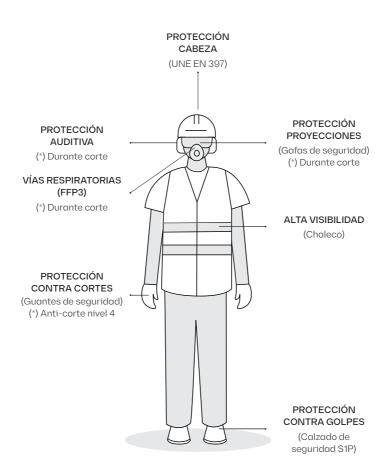
Por favor, siga las instrucciones de seguridad detalladas en la presente Guía.

Riesgos asociados a la elaboración y transformación

El proceso de elaborado puede entrañar riesgos de cortes, lesiones por proyecciones, atrapamiento o exposición a niveles de ruido elevados y a sustancias químicas tales como polvo de sílice libre cristalina.

Para conocer más detalles acerca de estos riesgos y sus medidas preventivas, consulte la Hoja de Datos de Seguridad, así como la Guía de Buenas Prácticas que Cosentino® tiene publicadas.

Si no dispone de ellas, puede solicitar esta información a su proveedor.



COSENTINO

Ctra. Baza a Huércal-Overa, km 59 / 04850 Cantoria - Almería (España) / Tel.: +34 950 444 175 info@cosentino.com / www.cosentino.com









(*) Obtenga información sobre colores con certificación NSF a través de www.nsf.org

REV. 01 - 10/2022