

Estándar de calidad para tablas Silestone®

TABLAS SILESTONE®
ESTÁNDAR DE CALIDAD



Índice

Introducción	4
Objetivo	4
¿Qué es Silestone®?	4
Acabado	4
Pulido	4
Suede	4
Volcano	4
Formato	5
Espesor	6
Planitud	7
Logotipo en la cara trasera	8
Identificación de las tablas	10
Consideraciones estéticas	12
Colores sólidos con granulometría muy pequeña	12
Colores marmoleados	12
Colores con material reciclado como espejo o vidrio	13
Colores con mucha profundidad y transparencia	13
Distribución del material	14

Introducción

Objetivo

El estándar de calidad de Silestone® tiene como objetivo establecer las bases de calidad del producto, atendiendo tanto al formato como al aspecto visual y la composición, y reflejando las especificaciones técnicas del mismo.

Las tablas de Silestone® se inspeccionan individualmente en la fase final de la línea de producción con el objetivo de detectar cualquier desviación en el estándar de calidad reflejado en este documento.

¿Qué es Silestone®?

Silestone® es la superficie híbrida de minerales premium, cuarzo y materiales reciclados más avanzada y sostenible del mercado, fabricada con la exclusiva e innovadora tecnología HybriQ®.

Silestone® es un material muy estable en tono y diseño, aunque existen leves variaciones debido al uso de materias primas de origen natural y su proceso de fabricación.

Silestone® cuenta con una gran oferta de color, acabados y formatos en todo su portafolio. Todo bajo un mismo criterio de calidad y filosofía.

Acabado

Silestone® ofrece diferentes acabados para sus aplicaciones: Pulido, Suede y Volcano.



Pulido

Acabado tradicional en el que se intensifican los colores y reflejos.



Suede

Manteniendo las mismas características, presenta una superficie que transmite una percepción sensorial única al tacto con un brillo menor al acabado tradicional.



Volcano

Siendo una superficie rugosa, presenta una textura rústica pero suave al mismo tiempo.

Formato

Silestone® se fabrica en dos formatos de tabla: Normal (o Estándar) y Jumbo.



→ Imagen 1: Formatos Silestone®.

- Formato Normal o Estándar (hasta 3.060 x 1.400 mm [120" x 55"]).
- Formato Jumbo (hasta 3.250 x 1.590 mm [120" x 55"]).

Además, las tablas de Silestone® se facturan en superficie útil, con un rango establecido mediante un máximo y un mínimo para cada formato:

Formato	Mínimo	Máximo
Normal o Estándar	2,72 m² [29,27 sqft]	4,31 m² [46,39 sqft]
Jumbo	3,88 m² [41,76 sqft]	5,20 m² [55,97 sqft]

Espesor



→ Imagen 2: Espesores Silestone®.

Silestone® se fabrica en tres espesores diferentes: 12 mm, 20 mm y 30 mm; diseñados tanto para encimeras como para solería y revestimiento interior.

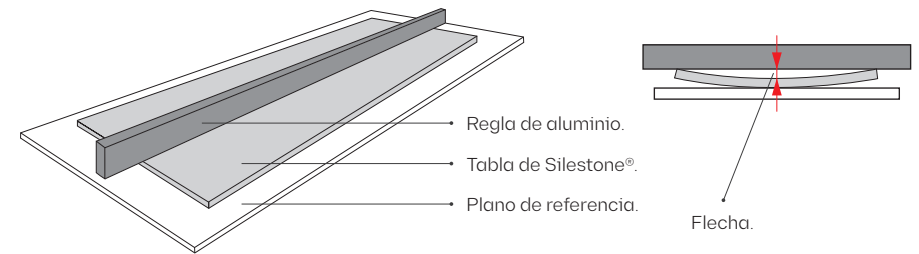
Además, presentará una tolerancia de ± 1 mm respecto a su grosor nominal en todos los espesores, lo que significa que, por ejemplo, una tabla de grueso nominal 12 mm puede tener un espesor tanto de 13 mm como de 11 mm.

Planitud

Las tablas de Silestone® deben cumplir, tanto en formato Estándar como en Jumbo, con la siguiente planaridad:

→ Transversal < 3 mm.

→ Longitudinal < 5 mm.



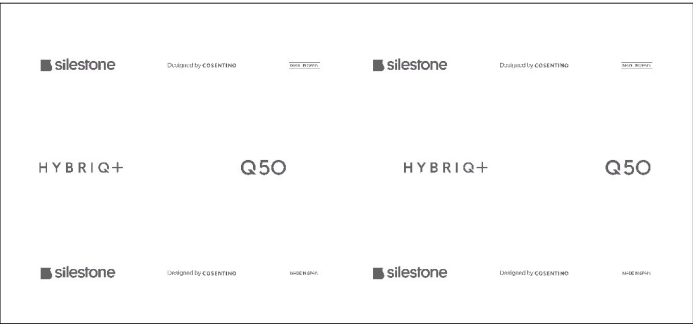
→ Imagen 3: Planitud de la tabla.

Logotipo en la cara trasera

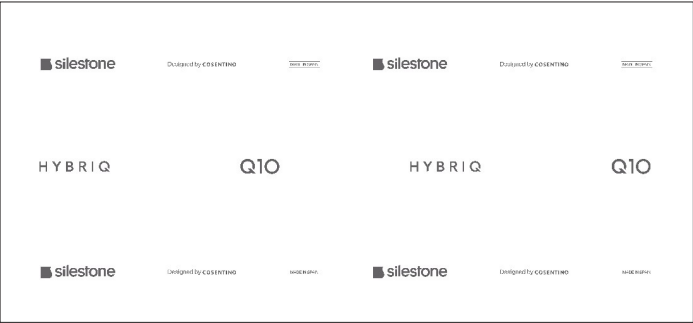
En la parte posterior de la tabla se colocan los logotipos de la marca y de la tecnología empleada para su formulación:



→ Imagen 4: Logotipo Silestone® HybriQ+® Q10 en la cara trasera de la tabla.



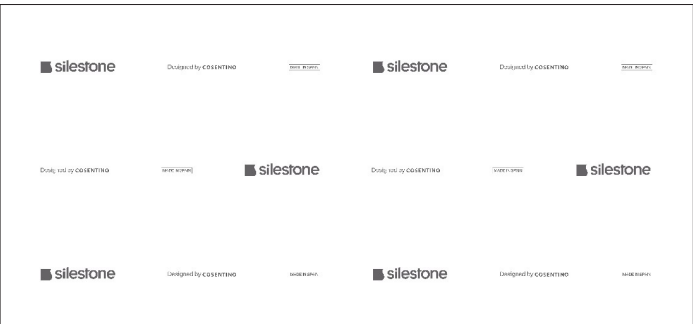
→ Imagen 5: Logotipo Silestone® HybriQ+® Q50 en la cara trasera de la tabla.



→ Imagen 6: Logotipo Silestone® HybriQ® Q10 en la cara trasera de la tabla.



→ Imagen 7: Logotipo Silestone® HybriQ® Q50 en la cara trasera de la tabla.



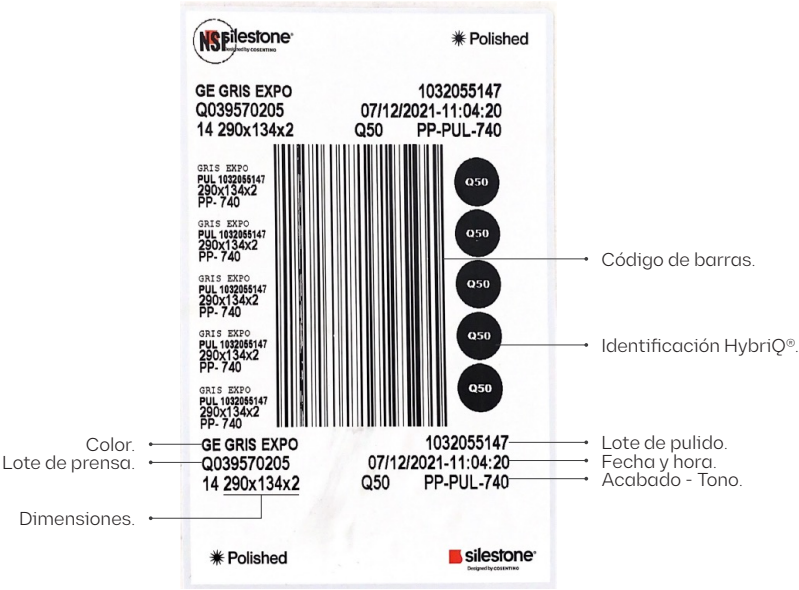
→ Imagen 8: Logotipo Silestone® en la cara trasera de la tabla.

Identificación de las tablas

Cada tabla de Silestone® lleva pegada una etiqueta identificativa. En ella, se muestra:

- Nombre del color.
- Lote de prensa.
- Dimensiones.

- Código de barras.
- Lote de pulido.
- Fecha y hora.
- Acabado - Tono.
- Identificación HybriQ®.



→ Imagen 9: Etiqueta identificativa lote.



→ Imagen 10: Etiqueta de seguridad.

Todas las tablas de Silestone® tienen que llevar la etiqueta identificativa con la información de la tabla (Imagen 9) y la etiqueta de seguridad (Imagen 10).



→ Silestone®, al estar compuesto en un 90% por materias primas de origen natural, puede tener leves variaciones de tono.

→ Para la realización de trabajos donde se use más de una tabla, se deberá identificar SIEMPRE que el tono es el mismo en todas, antes de cualquier replanteo o corte.

→ Puedes consultar el tono, indicado con un número de tres dígitos, en la etiqueta arriba mostrada. Igualmente, se recomienda que, en la medida de lo posible, se revise la fecha de producción (incluyendo la hora), ya que, cuanto más consecutivas sean las tablas, más aseguraremos que no haya diferencia de tonos.

→ Es aconsejable un segundo chequeo visual de las piezas, una vez cortadas, para asegurarse doblemente.

Consideraciones estéticas



→ Consultar el *Manual de Diseño e Instalación de Encimeras Silestone®* para más información para trabajar con tablas con "Patrones Aleatorios".

La composición por minerales naturales hace que Silestone® sea un material, en más de un 90% de su composición, de origen natural.

Esto implica ciertas consideraciones respecto al diseño que deben tenerse en cuenta.

Por tipología de diseño, pueden englobarse en:

Colores sólidos con granulometría muy pequeña

Estos colores presentan homogeneidad en toda su superficie y consistencia del color. Si bien es cierto que el mineral natural empleado en su composición puede presentar ciertos granos de diferente color (negros, verdes o blancos principalmente).



→ Imagen 11: Silestone® Blanco Zeus.

Colores marmoleados

Aunque el proceso productivo de Silestone® ofrece una gran estabilidad del diseño comparado con la piedra natural, cada tabla es única por la cantidad de detalles que presenta.

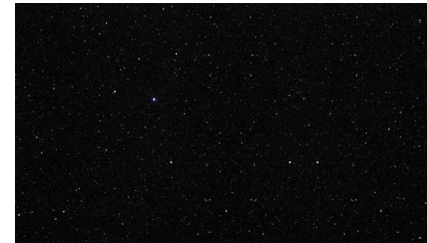
El grosor de las vetas, la posición de las mismas o la definición de la gráfica pueden variar sutilmente de una tabla a otra.



→ Imagen 12: Silestone® Et Noir.

Colores con material reciclado como espejo o vidrio

Silestone® se caracteriza por ser un material comprometido con la sostenibilidad. En el camino para conseguir dicho objetivo, se está utilizando espejo y vidrio de origen reciclado que tiene como característica la presencia de cristales y/o espejos de color verde y rojo.



→ Imagen 13: Silestone® Stellar Night.

Colores con mucha profundidad o transparencia

La transparencia y profundidad implican que vemos de forma muy evidente los minerales empleados para la fabricación, lo cual significa que veremos cualquier grano de diferente color que pueda contener la masa. Dichos granos siempre serán de un tono sutil, aunque visible.



→ Imagen 14: Silestone® Ocean Jasper F.

Distribución del material



→ Consultar el *Manual de Diseño e Instalación de Encimeras Silestone®* para más información para trabajar con tablas con "Patrones Aleatorios".

Silestone® cuenta con una serie de colores con distribuciones de masas heterogéneas. Esto significa que no existe uniformidad de color en el total de la tabla.

Actualmente, los colores pertenecientes a este grupo son los que encontramos a continuación, pero esto podría variar con el tiempo.

Para más información sobre este grupo de colores, consulte con el equipo comercial.

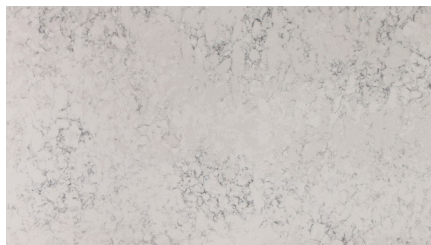
→ Helix.

→ Ocean Storm.

→ Copper Mist.

→ Ocean Jasper F.

→ Pietra.



→ Imagen 15: Silestone® Helix.



→ Imagen 16: Silestone® Ocean Storm.



→ Imagen 17: Silestone® Copper Mist.



→ Imagen 18: Silestone® Ocean Jasper F.



→ Imagen 19: Silestone® Pietra.

COSENTINO®

Ctra. Baza a Huércal-Overa, km 59 / 04850
Cantoria - Almería (España) / Tel.: +34 950 444 175
info@cosentino.com / www.cosentino.com



→ Estos certificados aplican a
Dekton® y Silestone®

→ Obtenga información sobre colores con
certificación NSF a través de www.nsf.org

REV. 06 - 02/2024

FECHA DE IMPRESIÓN: FEBRERO 2024