# GUÍA TÉCNICA SENSA PREMIUM

**Destinado a:** Marmolistas, instaladores profesionales y arquitectos.

SENSA
by COSENTINO®

# ÍNDICE


SEGURIDAD 5

EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL 6

ELABORACIÓN 7

DISCO PUENTE 7

PULECANTOS 8

WATERJET 9

CONTROL NUMÉRICO - CNC 10

TRABAJO MANUAL 11

INSTALACIÓN 13

MANIPULACIÓN 13

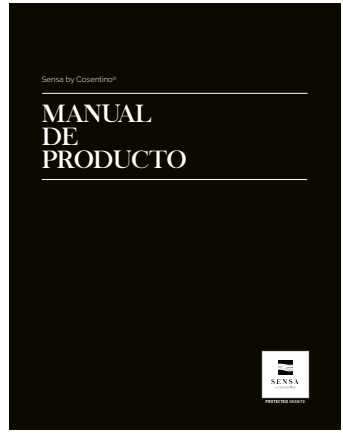
ETIQUETADO 14

EL OBJETIVO DE ESTE MANUAL, ES PROPORCIONAR LAS GUÍAS PARA LA ELABORACIÓN E INSTALACIÓN DE UNA ENCIMERA DE SENSA BY COSENTINO.

# SEGURIDAD

Los fabricantes e instaladores de SILESTONE®, DEKTON®, ECO, SENSA, SCALEA, INTEGRITY Y PREXURY BY COSENTINO® deben cumplir como mínimo la totalidad de leyes y reglamentos en materia de seguridad y salud laborales, además de la información contemplada en la presente Guía.

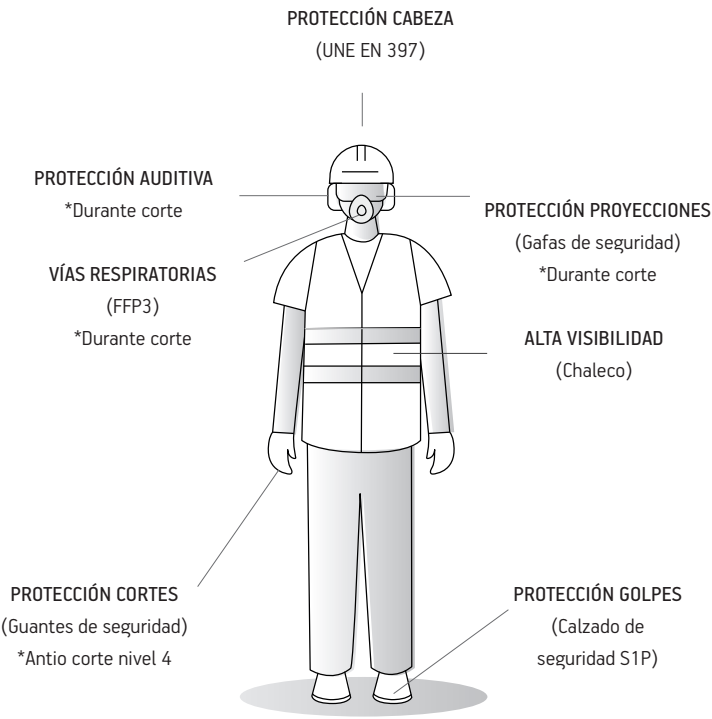
Durante el transporte y manejo de materiales de piedra natural, pueden materializarse riesgos tales como golpes, cortes, trastornos musculo esqueléticas, atrapamientos o lesiones por proyecciones debidos a una manipulación incorrecta. Por favor, siga las instrucciones de seguridad detalladas en la presente guía.



# EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL

Utilice siempre equipos de protección adecuados y certificados. El proceso de elaborado puede entrañar riesgos de cortes, lesiones por proyecciones, atrapamiento, exposición a niveles de ruido elevados y a sustancias químicas tales como polvo de sílice libre cristalina.

Para conocer más detalles acerca de estos riesgos y sus medidas preventivas consulte la Hoja de datos de seguridad, así como la Guía de buenas prácticas que Cosentino tiene publicadas. Si no dispone de ellas puede solicitar esta información a su proveedor.



# ELABORACIÓN

## DISCO PUENTE

La mesa de corte debe ser sólida y resistente. Deberá estar perfectamente plana y nivelada. Comprobar que la superficie sobre la que va a apoyar la tabla en la mesa se encuentre en buen estado. Mesas con zonas desgastadas pueden provocar el movimiento del material durante la elaboración.
El disco deberá encontrarse en buenas condiciones (que no le falten dientes, que no esté muy desgastado, etc.). En el caso de cuarcitas se debe utilizar herramientas para porcelánicos y materiales de alta dureza.
Normalmente estos discos son de liga blanda y con diamante de alta calidad.
ej. DiamantBoart (ref: 543176300)

| Parámetros | |
|---|---|
| Avance, en una pasada | 2 m/min |
| Bajada | |
| RPM con disco Φ300mm | 3000 |
| RPM con disco Φ350mm | 2500 |
| RPM con disco Φ400mm | 2100 |

**Caudal:** Dirigir abundante agua a la zona de entrada del disco en el material.

**Nota:** asegurarse de cortar material mallado.

## PULECANTOS

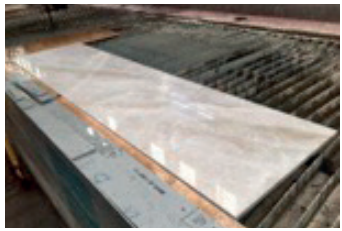
Los abrasivos y los generadores de diamante deben encontrarse en buenas condiciones sin deformaciones para la correcta elaboración del perfil. Utilizad abrasivos diamantados para granito o aglomerado de cuarzo.

| Parámetros | |
|---|---|
| Avance, canto recto | 0,8 m/min |
| Avance, canto redondo | 0,4 m/min |
| Presión | Entre 2 y 3 bar |
| Granos de abrasivo | 50- 100-200-400-800-1500-3000 |

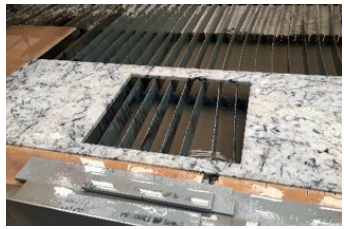
## WATERJET

Las lamas de la cama deben encontrarse en perfecto estado, con un máximo de 10cm de distancia entre ellas para dar el máximo soporte posible a la pieza.

El nivel de agua debe estar a la altura de las lamas. Se empieza a 3cm de corte real del hueco y con radio, en la zona donde más material hay.



| Parámetros | |
|---|---|
| Tiempo de piercing | 15s |
| Altura de la boquilla | 5mm |
| Avance, corte recto | 0,4 m/min |
| Presión | 500 bar |
| Tamaño del grano de abrasivo | 80 µm |
| Cantidad de abrasivo | 600 gr/min |



## CONTROL NUMÉRICO - CNCT

Antes de empezar, las ventosas deben estar en perfectas condiciones para garantizar el vacío.

Colocar las ventosas para tener el mejor agarre de la pieza. Para los encastres poner las ventosas en cada lado.

**Parámetros**

| | | |
|---|---|---|
| Taladros | 70 mm/min | RPM 2500 |
| Fresa de corte | 225 mm/min en 2 pasos | RPM 4500 |
| Fresa de rebaje | Según recomendaciones del fabricante | |
| Pulido canto recto | 3 pasos: Pasta media, fina y pulido 450, 360 y 270 mm/min | RPM 4500 |

Se empieza con un taladro a 5cm de corte real del hueco. La fresa debe entrar con radio, en la zona con más material. Cortar en dos pasos.

Para el perfilado utilizar herramientas electro-depositadas y continuas, evitar las segmentadas. El pulido CNC deja el canto fino, no pulido. Acabar el pulido con trabajo manual.

## TRABAJO MANUAL

Antes de empezar, el banco de trabajo debe ser continuo, estable y nivelado. La mesa debe ser en madera o plástico para evitar arañazos y roces.

Trabajar siempre con agua. Los discos y los abrasivos de pulido deberán encontrarse en buenas condiciones. Utilizar herramientas para granito y materiales de alta dureza, ej. DiamantBoart.

| Parámetros | |
|---|---|
| Radio recomendado | ≥ 5 mm |
| Secuencia de Pulido (brillo) | 50 – 120 – 400 – 800 – 3000 |

## TERMINACIÓN DE LOS CANTOS TRAS SU ELABORACIÓN

Una vez se hayan realizado los cantos de la encimera, los bordes de los encastres y las uniones biseladas, todos ellos se han de proteger de la misma manera que el resto de la encimera.

Antes de proceder a la aplicación de una nueva capa de **SenGuard***, se debe limpiar bien la superficie del canto, para asegurarnos que no existen impurezas en la interfaz entre el **SenGuard*** y la piedra. Se recomienda utilizar un paño o papel humedecido con unas gotas de detergente líquido.

La limpieza debe realizarse en un entorno limpio de impurezas, para evitar que éstas se depositen en la superficie limpia. La aplicación del producto debe realizarse cuando la superficie este totalmente seca, para evitar que la humedad quede retenida en el interior al aplicar el **SenGuard***.

La protección se aplica vertiendo en primer lugar el producto sobre un paño (nunca verter directamente sobre el material). Después se aplica el producto uniformemente por toda la superficie a tratar. La superficie tratada debe presentar un aspecto brillante durante 3-5 segundos una vez aplicado el producto. Se debe evitar el contacto con áreas próximas.

Una vez aplicado el producto se debe dejar secar aproximadamente durante 5 o 10 minutos. Repetir la aplicación del producto una vez haya transcurrido ese tiempo. Cuando la segunda aplicación haya secado se debe quitar con un paño seco el exceso de producto.

Una vez aplicada la segunda capa, no se debe manipular hasta pasadas 24h.

* Si no se emplea el producto SenGuard, la encimera no estará cubierta por la garantía.

# INSTALACIÓN

## MANIPULACIÓN

Colocar la carga de forma equilibrada y manipular en vertical.

Preparación del caballete o el apoyo protegiéndolo con almohadillas.

Para manipular el material con huecos con ventosa grúa, si no se pueden accionar la ventosa del medio, se recomienda quitarla o ubicarla dentro del hueco (como se ve en la foto) para que no haga efecto "Rodilla".

Sujeción de las piezas con correas y sargentos.

## ETIQUETADO

Las tablas poseen una etiqueta en la que se puede obtener toda la información relevante de la misma.

• **ESPESOR**: 2 Y 3 cm

• **CALIDAD**: Todas las tablas de la colección Sensa con de CALIDAD EXTRA

• **TAMAÑO**: El objetivo es tener un tamaño aproximado de 1.8 x 2.8 m. Dependiendo del bloque este tamaño puede variar llegando a un tamaño mínimo de 1.5 x 2.5 m

## EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Este manual se ha elaborado para proporcionar recomendaciones informativas para la elaboración y manipulación de granitos y cuarcitas. La información aquí expuesta tiene únicamente carácter informativo y el cliente debe verificarla previamente. Para cualquier duda o aclaración diríjase a la página web www.sensa.com o contacte con Cosentino, SA

COSENTINO®

**COSENTINO HEADQUARTERS**
Ctra. Baza a Huércal - Overa, km 59 / 04850 - Cantoria - Almería (Spain)
Tel.: +34 950 444 175 / Fax: +34 950 444 226 / info@cosentino.com
www.cosentino.com / www.silestone.com / www.sensabycosentino.com

* Ver condiciones particulares de la garantía. / * To check terms and conditions please go to www.sensabycosentino.com
** Obtenga información sobre colores con certificación NSF a través de www.nsf.org / ** To obtain more information about colors with NSF certificate please visit www.nsf.org

Rev.01 - 03/2021