

silestone®

COSENTINO®

Integrity Installation

INSTALLATION
GUIDELINES



ES → GUÍA DE
INSTALACIÓN

EN → INSTALLATION
GUIDELINES

TECHNICAL
CONTENT

Integrity Installation

ES → GUÍA DE
INSTALACIÓN

EN → INSTALLATION
GUIDELINES

Instalación Recomendada por Cosentino®

Siga rigurosamente estas instrucciones, los pasos que a continuación se detallan, son imprescindibles para la integración total del fregadero con la encimera y el buen resultado final.

Cosentino, S.A. no se hace responsable de posibles incidencias generadas por instalaciones que no hayan seguido los pasos aquí explicados, u otro tipo de instalación que no sean las que aquí se exponen.

Evita las pequeñas diferencias de tono que puedan surgir entre el fregadero/lavabo y la encimera por el hecho de corresponder a distintos lotes de producción.

Cosentino S.A. recomienda:

- Al perder el fregadero/lavabo Integrity, indicar la fecha de producción de la tabla para coger el que tenga la fecha más cercana posible.
- Cuando se pidan ambos productos a la vez (encimera y fregadero/lavabo), asegurarse que los colores son similares antes de proceder con la instalación. Si no, por favor, comunicarlo y se cambiará el que sea preciso.

Instrucciones para la instalación manual del fregadero/lavabo Integrity bajo encimera.

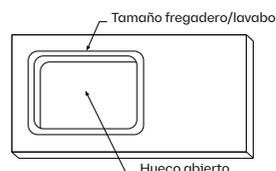
La opción que se detalla continuación es la recomendada por Cosentino, S.A. por las siguientes razones:

Se trata de una instalación sencilla que no requiere de herramientas especiales.

Si por cualquier causa usted desea cambiar el fregadero/lavabo Integrity no sería necesario cambiar su encimera ya que se puede retirar el fregadero/lavabo con facilidad sin que la encimera sufra ningún desperfecto.

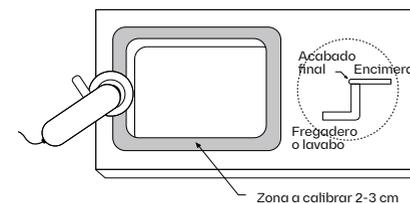
1. Realización hueco encimera.

El hueco de la encimera debe ser 2 mm inferior por cada lado, a las dimensiones interiores del fregadero. En caso de disponer de CNC el hueco debe realizarse según plantilla incluida en el embalaje con el fregadero/lavabo.

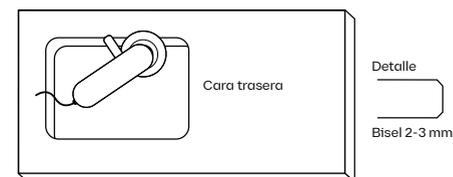


2. Repaso parte inferior de la encimera.

Se debe repasar la zona inferior de la encimera que va a tener contacto con el fregadero/lavabo para eliminar posibles imperfecciones que puedan evitar el contacto total entre encimera y fregadero/lavabo, para ello utilizaremos una máquina radial manual.



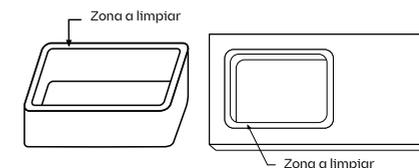
También se debe realizar un bisel de 2-3 mm en la arista de la parte inferior del hueco de la encimera que sirva de línea de unión con el fregadero/lavabo, evitando así que se aprecie la junta de unión.



3. Limpieza de las partes a pegar.

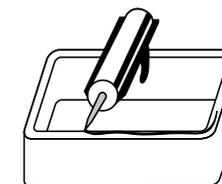
Antes de aplicar la silicona se debe limpiar con disolventes o alcohol las dos partes a pegar: la encimera y el canto del fregadero/lavabo, si no lo hacemos, la silicona se mezclará con los residuos que pudieran quedar en dichas partes provocando que la encimera y el fregadero/lavabo no tengan

un sellado total y además resulte una junta de otro color que no corresponde con el de la encimera y fregadero/lavabo



4. Aplicar ColorSil.

Aplicar silicona sobre el canto del fregadero/lavabo. Usar silicona COLORASIL del mismo color que el fregadero/lavabo (suministrada en el paquete) y la encimera.

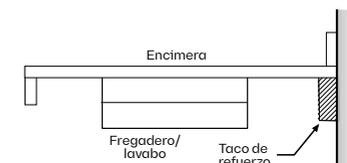


5. Kits de anclaje de refuerzo.

Ver las dos últimas páginas de este manual.

6. Refuerzo de la encimera.

Para evitar futuras roturas en la encimera y reforzarla, colocaremos, por ejemplo, un taco de madera en la parte inferior-posterior de la encimera a la altura del copete, de una longitud tal como nos permita el ancho del hueco del mueble.

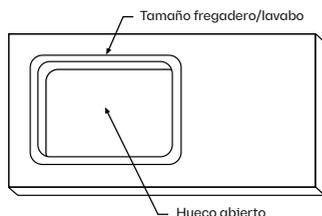


Instrucciones para la instalación manual del fregadero/lavabo integrado.

Si no se dispone de las herramientas adecuadas o de la habilidad necesaria para este tipo de instalación, Cosentino no recomienda realizarla. Utilizar en ese caso la primera opción.

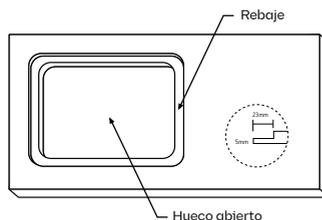
1. Realización hueco encimera.

Inicialmente, el hueco de la encimera debe tener unas medidas 3 mm inferiores a las dimensiones interiores del fregadero/lavabo. Aunque esto es a criterio del especialista, ya que cuanto menos pestaña se deje, menos tendrá luego para desbastar.



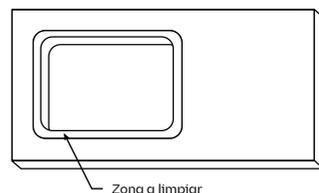
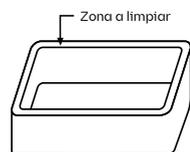
2. Realización de rebaje.

Se debe realizar un rebaje de unos 23 mm de ancho a todo el perímetro del hueco, de forma que nos queden 5 mm de grosor del material en la superficie de la encimera.



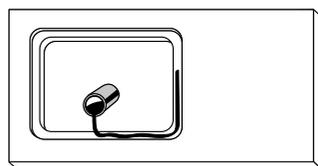
3. Limpieza de las partes a pegar.

Antes de aplicar la silicona se debe limpiar con disolventes o alcohol las dos partes a pegar: la encimera y el canto del fregadero/lavabo, si no lo hacemos, la silicona se mezclará con los residuos que pudieran quedar en dichas partes provocando que la encimera y el fregadero/lavabo no tengan un sellado total y además resulte una junta de otro color que no corresponde con el de la encimera y fregadero/lavabo.



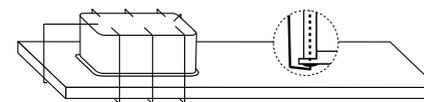
4. Aplicar SoluMastik.

Aplicar la resina SoluMastik sobre el inglete del hueco.



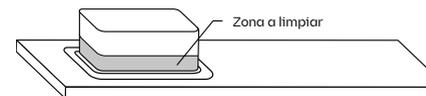
5. Apretar fregadero/lavabo contra encimera.

Después de aplicar la resina, se colocarán sargentos, gatos o torniquetes para apretar el fregadero/lavabo contra la encimera. Se deben apretar hasta que expulsen toda la resina posible, ya que toda la resina que pudiera quedar sería junta visible. Este pegado se parece bastante a cuando se quiere hacer un 2+2 o un pegado a inglete y queremos esconder la unión entre piezas.



6. Limpieza de las partes a pegar.

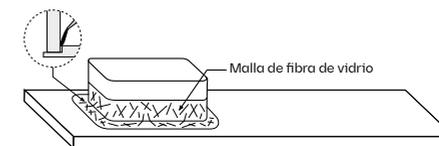
Limpiar con alcohol o disolventes 10 cm de la pared exterior del fregadero y de la encimera.



7. Rellenar hueco entre piezas.

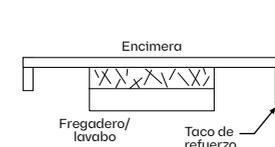
Hay que rellenar con resina el hueco que queda entre el fregadero/lavabo y la encimera. Si no se rellena este hueco podríamos tener problemas de rotura de la encimera en el contorno del hueco. También hay que colocar una malla de fibra de vidrio por todo el perímetro para reforzar la unión entre el fregadero/lavabo y la encimera.

ATENCIÓN: No colocar la malla de fibra de vidrio cubriendo el agujero del rebosadero.



8. Refuerzo de la encimera.

Para evitar futuras roturas en la encimera y reforzarla, colocaremos, por ejemplo, un taco de madera en la parte inferior-posterior de la encimera a la altura del copete, de una longitud tal como nos permita el ancho del hueco del mueble.



9. Realización del bisel.

Una vez está pegado el fregadero/lavabo a la encimera, debemos desbastar el canto sobrante hasta hacer el bisel a todo el contorno. De forma que la parte inferior de éste coincida con la junta del fregadero/lavabo.



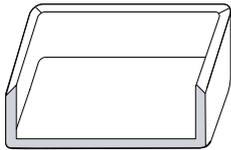
10. Kits de anclaje de refuerzo.

Ver las dos últimas páginas de este manual.

Instrucciones para la instalación manual del fregadero/lavabo ingleteado.

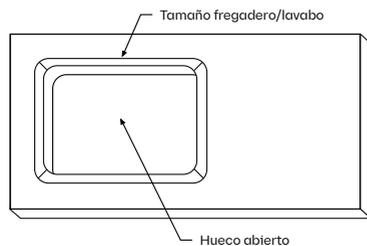
Si no se dispone de las herramientas adecuadas o de la habilidad necesaria para este tipo de instalación, Cosentino no recomienda realizarla. Utilizar en ese caso la primera opción.

El fregadero/lavabo Integrity se puede solicitar directamente con el canto para junta a inglete. Si tiene cualquier duda, póngase en contacto con su Center COSENTINO más cercano.



1. Realización hueco encimera.

El hueco de la encimera debe ser 2 mm inferior por cada lado a las dimensiones según plantilla incluida en el embalaje con el fregadero/lavabo.



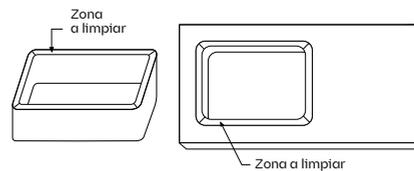
2. Realización del inglete.

Tanto el mecanizado del perímetro del hueco como el mecanizado del fregadero/lavabo se deben realizar en CNC. Se debe utilizar un juego de muelas de diamante apropiado para corte ingleteado.



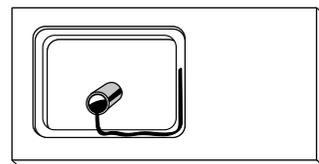
3. Limpieza de las partes a pegar.

Antes de aplicar la silicona se debe limpiar con disolventes o alcohol las dos partes a pegar: la encimera y el canto del fregadero/lavabo, si no lo hacemos, la silicona se mezclará con los residuos que pudieran quedar en dichas partes provocando que la encimera y el fregadero/lavabo no tengan un sellado total y además resulte una junta de otro color que no corresponde con el de la encimera y fregadero/lavabo.



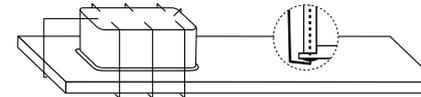
4. Aplicar SoluMastik.

Aplicar la resina SoluMastik sobre el inglete del hueco.



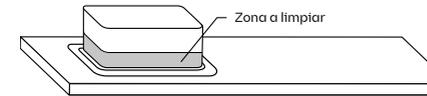
5. Apretar fregadero/lavabo contra encimera.

Después de aplicar la resina, se colocarán sargentos, gatos o torniquetes para apretar el fregadero/lavabo contra la encimera. Se deben apretar hasta que expulsen toda la resina posible, ya que toda la resina que pudiera quedar sería junta visible.



6. Limpieza de las partes a pegar.

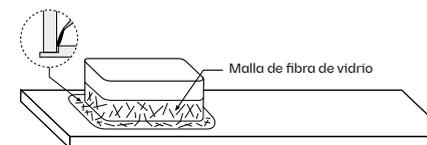
Limpia con alcohol o disolventes 10 cm de la pared exterior del fregadero y de la encimera.



7. Rellenar hueco entre piezas.

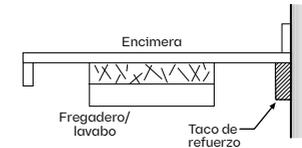
Hay que rellenar con resina el hueco que queda entre el fregadero/lavabo y la encimera. Si no se rellena este hueco podríamos tener problemas de rotura de la encimera en el contorno del hueco. También hay que colocar una malla de fibra de vidrio por todo el perímetro para reforzar la unión entre el fregadero/lavabo y la encimera.

ATENCIÓN: No colocar la malla de fibra de vidrio cubriendo el agujero del rebosadero.



8. Refuerzo de la encimera.

Para evitar futuras roturas en la encimera y reforzarla, colocaremos, por ejemplo, un taco de madera en la parte inferior posterior de la encimera a la altura del copete, de una longitud tal como nos permita el ancho del hueco del mueble.



9. Realización de bisel.

Una vez está pegado el fregadero/lavabo a la encimera, debemos desbastar el canto sobrante hasta hacer el bisel a todo el contorno.



10. Kits de anclaje de refuerzo.

Ver las dos últimas páginas de este manual.

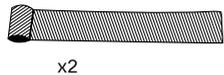
Kits de anclaje de refuerzo para fregadero.

OPCIÓN A. Instalación con cinturones de sujeción.

Junto con el fregadero se suministran dos cinturones de fijación y seguridad que nos ayudarán a anclarlo.

El kit se compone de los siguientes elementos:

2 Cinturones de sujeción



x2

8 Tornillos



x8

2 Hebillas de madera



x2

4 Arandelas

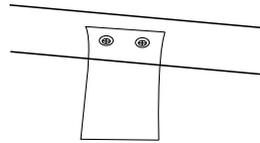


x4

Colocación cinturones de sujeción:

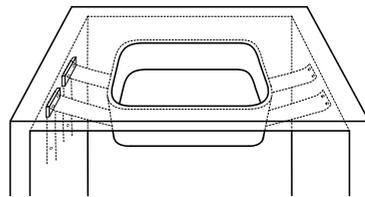
Los cinturones se fijan mediante tornillos en un lateral del mueble de cocina. Antes de fijar los cinturones, es necesario hacer

dos perforaciones en cada extremo para introducir los tornillos.



En el otro lateral del mueble atornillamos las hebillas de madera con dos tornillos y dos arandelas para cada una. Pasamos los cinturones por detrás de las hebillas y colocamos el fregadero sobre los cinturones.

Para la **instalación bajo encimera** del fregadero, aplicar ColorSil, tensar los cinturones y atornillar en la parte inferior de este lateral. Los cinturones deben fijarse de manera que ejerzan la máxima tensión posible sobre el fregadero.



Una vez en su posición final, retirar el exceso de silicona del fregadero antes de que ésta se endurezca. Para su retirada, Cosentino recomienda el producto CLEANCOLORSIL. En cualquier caso, no utilizar nunca productos que contengan DICLOROMETANO.

En caso de **instalación integrada o con junta inglete**, usar los cinturones de sujeción para refuerzo del anclaje. Tensarlos y atornillar de forma que ejerzan la máxima tensión posible sobre toda la longitud del fregadero.

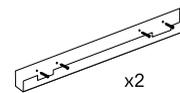
Si tiene cualquier duda, póngase en contacto con su Center COSENTINO más cercano.

OPCIÓN B. Instalación con barras telescópicas.

Accesorio bajo pedido, consultar con su COSENTINO CENTER más cercano.

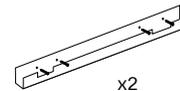
El kit se compone de los siguientes elementos:

Perfiles de apoyo (x2)



x2

Barras de sujeción telescópica (x2)



x2

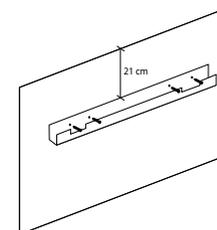
Tornillos (x4)



x4

Colocación perfiles de apoyo:

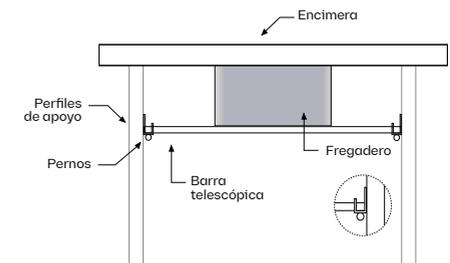
Estos perfiles se fijan mediante tornillos en los laterales del mueble de cocina (uno en cada lateral). La base del perfil debe quedar a 21 cm de la cara inferior de la encimera.



Colocación barras telescópicas:

Se trata de dos barras telescópicas que pueden ampliar o disminuir su longitud en función de la medida del mueble. Tienen un mínimo de 50 cm y un máximo de 90 cm ó 120 cm (con un extensor incluido) de longitud. Se colocan transversalmente, apoyando sus extremos en las hendiduras de los perfiles de apoyo.

Para **instalación bajo encimera**, una vez colocada la barra trasera, apoyar el fregadero e instalar la frontal. Posicionar el fregadero en el hueco y aplicar ColorSil. Apretar los pernos Allen para que el fregadero quede totalmente pegado a la encimera y alineado con el perímetro del agujero. Una vez en su posición final, retirar el exceso de silicona del fregadero antes de que ésta se endurezca. Para su retirada, Cosentino recomienda el producto CLEANCOLORSIL. En cualquier caso, no utilizar nunca productos que contengan DICLOROMETANO.



En caso de **instalación integrada o con junta inglete**, usar las barras para refuerzo del anclaje. Apretar los pernos Allen para asegurar que las barras queden en contacto con toda la longitud del fregadero.

Si tiene cualquier duda, póngase en contacto con su Center COSENTINO más cercano.

Declaración de Conformidad CE



Declaración de conformidad a las directrices de la Unión Europea.

Cosentino S.A declara bajo su exclusiva responsabilidad la conformidad de los productos bajo la marca Integrity.

Utilización: Uso doméstico, al que se refiere esta declaración, bajo las normas u otros documentos normativos de aplicación.

Nota

COSENTINO S.A recomienda el uso de alguno de los dos kits de anclaje en todos los modelos de la gama de fregaderos Integrity, para garantizar una sujeción más firme y segura.

COSENTINO S.A declara necesario, y por lo tanto obligatorio, el uso de alguno de los dos kits de anclaje para el modelo de fregadero Integrity DUE XL. Los daños y perjuicios causados por la incorrecta instalación del fregadero serán asumidos por el instalador y no por COSENTINO S.A.

En caso de querer instalar un triturador de basura, COSENTINO S.A. recomienda que éste disponga de algún sistema que absorba las vibraciones emitidas, como una plancha antisonora; y que las conexiones de fontanería necesarias, tanto para sujetar el triturador como para conectar el mismo a la salida de aguas, sean de PVC flexible.

En caso de instalar un grifo de agua hirviendo instantánea (tipo Quuoker®), COSENTINO S.A. recomienda que el agua nunca se deje caer directamente sobre el fregadero Integrity by Silestone. Este tipo de grifo ha sido ensayado con diferentes ciclos de agua fría y caliente, a temperaturas de hasta 96°C. Cualquier líquido a una temperatura mayor no ha sido ensayado y podría dañar el fregadero, quedando fuera de la garantía COSENTINO.

Installation recommended by Cosentino®

Please follow these instructions carefully, the steps listed below are essential to fully integrate the sink with the worktop and to ensure a good end result.

Cosentino, S.A. is not responsible for any incidents caused by installations that have been carried out without following the steps explained here, or any other type of installation than those described here.

Avoid small differences in tone between the sink and the worktop as they are manufactured in separate batches.

Cosentino S.A. recommends:

- When ordering the Integrity sink, please indicate the production date of the slab to choose the one with the nearest possible date.
- When ordering both products at once (i.e. worktop and sink), make sure that the colours are similar before proceeding with the installation. If this is not the case, please inform us and the part will be replaced as necessary.

Instructions for the manual installation of the Integrity sink under the worktop.

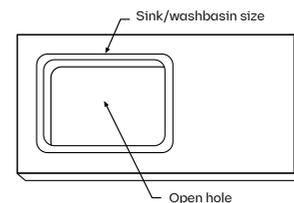
The option detailed below is recommended by Cosentino S.A. for the following reasons:

It is a simple installation that does not require the use of special tools.

If for any reason you wish to replace your Integrity sink, you will not need to replace your worktop as well, as it can be easily removed without damaging the worktop.

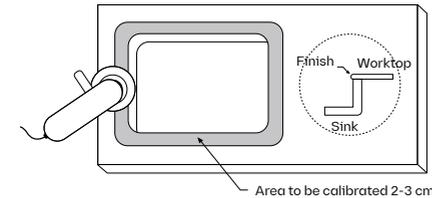
1. Making the sink cut-out in the worktop.

The worktop cut-out must be 2mm less on each side than the interior size of the sink. If you are using a CNC machine, the cut-out must be made according to the template supplied with the sink.



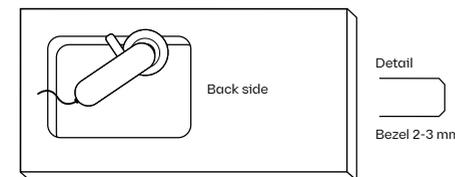
If for any reason you wish to replace your Integrity sink, you will not need to replace your worktop as well, as it can be easily removed without damaging the worktop.

2. Reviewing the underside of the worktop.



The lower part of the worktop that will be in contact with the sink must be checked for any imperfections that might prevent total contact between the worktop and the sink. To eliminate these you should use a hand held mechanical polisher.

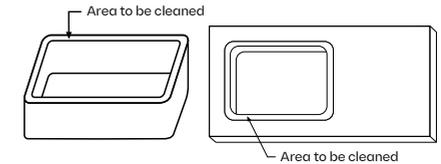
A 2-3 mm bevel should also be made on the edge of the lower part of the worktop cut-out so that it acts as a connecting line to the sink, thus preventing the joint to be visible.



3. Reviewing the underside of the worktop.

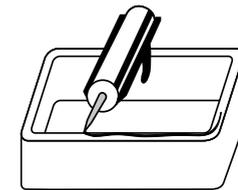
You must clean the two parts to be bonded (the worktop and the edge of the sink) with solvent or alcohol before applying the silicone. Otherwise, the silicone will mix with any residue left on these parts, making the

worktop and sink not completely sealed and resulting in a joint with a different colour than that of the worktop and sink.



4. Applying ColorSil.

Apply silicone to the edge of the sink. Use COLORSIL silicone in the same colour as the sink (included in the package) and the worktop.

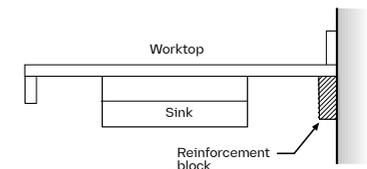


5. Reinforcement anchorage kits.

See the last two pages of this manual.

6. Reinforcing the worktop.

In order to prevent breakage of the worktop and to reinforce it, fix a wooden baton to the wall, the distance between the units, on the underside of the worktop.



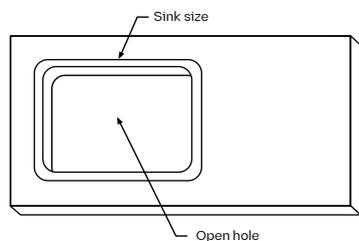
Instructions for the manual installation of the integrated sink.

Cosentino does not recommend carrying out this type of installation.

If you do not have the right tools or the necessary skills. In this case, use the first option.

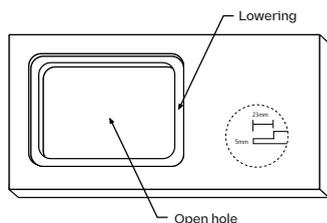
1. Making the sink cut-out in the worktop.

The worktop cut-out should be 3mm smaller than the interior size of the sink, although this will depend on the technician's criteria, as the smaller the flange, the less you will have to polish it.



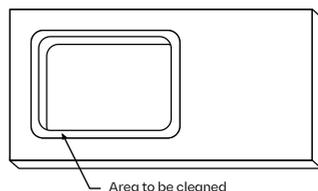
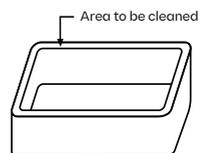
2. Creating a recess for the worktop cut-out.

A 23 mm wide recess should be made around the cut-out, so that 5 mm of the material is left on the surface of the worktop.



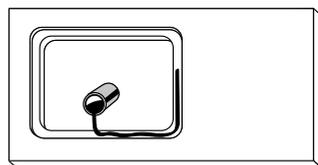
3. Cleaning the parts to be bonded.

You must clean the two parts to be bonded (the worktop and the edge of the sink) with solvent or alcohol before applying the silicone. Otherwise, the silicone will mix with any residue left on these parts, making the worktop and sink not completely sealed and resulting in a joint with a different colour than that of the worktop and sink.



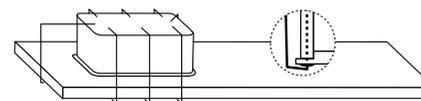
4. Applying SoluMastik.

Apply the SoluMastik on the recessed area of the cut-out.



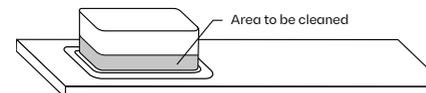
5. Fixing the sink to the worktop.

After applying the resin, fix the clamps or jacks to tighten the sink to the worktop. They must be tightened until as much resin as possible is expelled, since any remaining resin could be visible. This type of gluing is quite similar to when you want to do 2+2 or a mitre-gluing and you want to hide the joint between two pieces.



6. Cleaning the parts to be bonded.

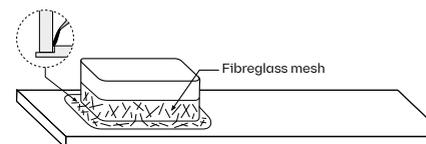
Clean a 10 cm strip around the top of the outside wall of the sink and the worktop with alcohol or solvent.



7. Filling the gap between pieces.

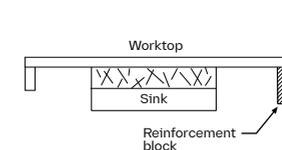
Fill the gap between the sink and the worktop with resin. If this gap is not filled, the worktop could break around the edge of the gap. A fibreglass mesh must also be placed all around the perimeter to reinforce the joint between the sink and the worktop.

ATTENTION: Do not cover the overflow hole with the fibreglass mesh.



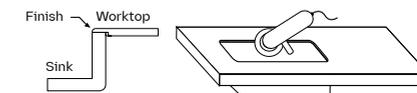
8. Reinforcing the worktop.

In order to prevent breakage of the worktop and to reinforce it, fix a wooden baton to the wall, the distance between the units, on the underside of the worktop.



9. Bevelling.

Once the sink is bonded to the worktop, you must polish the remaining edge until the entire outline is bevelled. This way, the lower part of the edge will fit the sink joint.



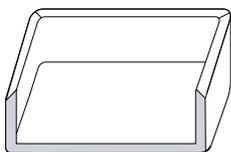
10. Reinforcement anchorage kits.

See the last two pages of this manual.

Instructions for the manual installation of the mitred sink.

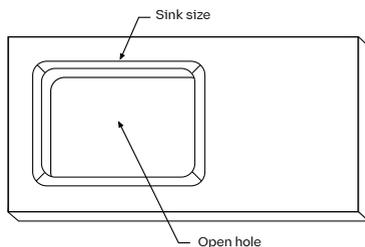
Cosentino does not recommend carrying out this type of installation if you do not have the right tools or the necessary skills. In this case, use the first option.

You can order the Integrity sink model with the mitred joint edge. If you have any questions, please contact your local COSENTINO Center.



1. Making the sink cut-out in the worktop.

The worktop cut-out must be 2 mm less on each side than the dimensions according to the template supplied with the sink.



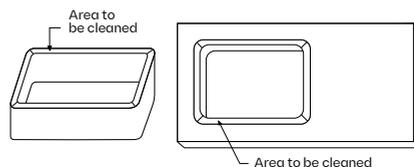
2. Making the mitre.

The machining of the cut-out perimeter and the sink must be carried out using a CNC. A suitable set of diamond grinding wheels must be used to perform the mitre cut.



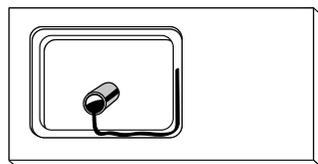
3. Cleaning the parts to be bonded.

You must clean the two parts to be bonded (the worktop and the edge of the sink) with solvent or alcohol before applying the silicone. Otherwise, the silicone will mix with any residue left on these parts, making the worktop and sink not completely sealed and resulting in a joint with a different colour than that of the worktop and sink.



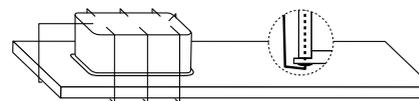
4. Applying SoluMastik.

Apply the SoluMastik on the cut-out mitred joint.



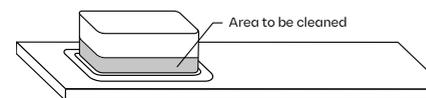
5. Fixing the sink to the worktop.

After applying the resin, fix the clamps or jacks to tighten the sink to the worktop. They must be tightened until as much resin as possible is expelled, since any remaining resin could be visible.



6. Cleaning the parts to be bonded.

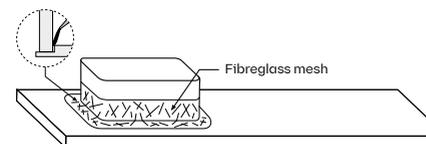
Clean a 10 cm strip around the top of the outside wall of the sink and the worktop with alcohol or solvent.



7. Filling the gap between pieces.

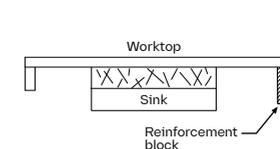
Fill the gap between the sink and the worktop with resin. If this gap is not filled, the worktop could break around the edge of the gap. A fibreglass mesh must also be placed all around the perimeter to reinforce the joint between the sink and the worktop.

ATTENTION: Do not cover the overflow hole with the fibreglass mesh.



8. Reinforcing the worktop.

In order to prevent breakage of the worktop and to reinforce it, fix a wooden baton to the wall, the distance between the units, on the underside of the worktop.



9. Beveling.

Once the sink is bonded to the worktop, you must polish the remaining edge until the entire outline is bevelled.



10. Reinforcement anchorage kits.

See the last two pages of this manual.

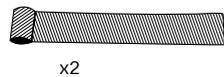
Reinforcement anchorage kits for sinks.

OPTION A. Installation with the fastening belts.

Two fastening safety belts are supplied with the sink to anchor it.

The kit consists of the following items:

2 Fastening belts



x2

8 Screws



x8

2 Wooden anchor points



x2

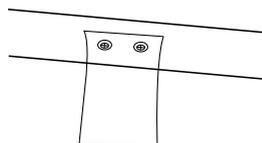
4 Washers



x4

Fitting fastening belts:

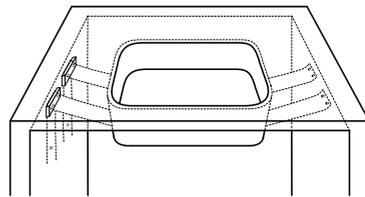
The belts are fixed to one side of the kitchen unit with screws. Before fixing the belts, you need to make 2 holes at each end to insert the screws.



The wooden anchor points will be screwed to the other side of the unit with two screws and two washers for each one.

Pass the belts behind the anchor points and place the sink over the belts.

To **install the sink** under the worktop, apply the ColorSil silicone, tighten the belts and screw in the lower part of this side. The belts must be fastened to apply as much tension as possible to the sink.



Once it is in place, remove any excess silicone from the sink before it dries. Cosentino recommends using CLEANCOLORSIL to remove it. Do not use any products containing METHYLNE CHLORIDE.

In the case of an **integrated or mitred installation**, use the fastening belts to reinforce the anchorage. Tighten them and screw them in so that they apply as much tension as possible over the entire length of the sink.

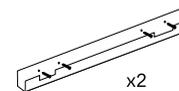
If you have any questions, please contact your local COSENTINO Center.

OPTION B. Installation with telescopic bars.

Accessory on request, please check availability with your local COSENTINO Center.

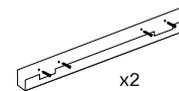
The kit consists of the following items:

Support profiles (x2)



x2

Telescopic holding bars (x2)



x2

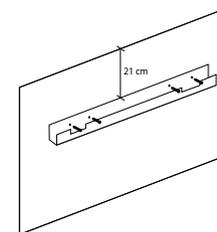
Screws (x4)



x4

Fitting the support profiles:

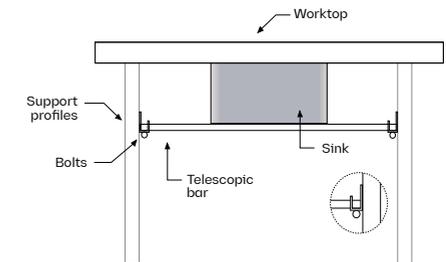
These profiles are fixed with screws to the sides of the kitchen unit (one on each side). The base of the profile must be 21 cm from the underside of the worktop.



Fitting the telescopic bars:

The length of these telescopic bars can be increased or decreased depending on the size of the unit. They are between a minimum of 50 cm and a maximum of 90cm or 120 cm (with an extender included) in length. They are placed transversely, with their ends supported by the slots in the support profiles.

For **under-worktop installation**, once the back bar is in place, support the sink and fit the front bar. Place the sink in the cut-out hole and apply ColorSil. Tighten the Allen bolts so that the sink is completely bonded to the worktop and in line with the perimeter of the hole. Once it is in place, remove the excess silicone from the sink before it dries. Cosentino recommends using CLEANCOLORSIL to remove it. Do not use any products containing METHYLNE CHLORIDE.



In the case of an **integrated or mitred installation**, use the fastening belts to reinforce the anchorage. Tighten the Allen bolts to ensure that the bars are in contact with the entire length of the sink.

If you have any questions, please contact your local COSENTINO Center.

EC Declaration of Conformity



Declaration of Conformity to the European Union directives.

Cosentino S.A. declares under its sole responsibility the conformity of the products under the Integrity brand.

Use: Domestic use, to which this declaration refers, in accordance with the relevant standards or other standardising documents.

Note

COSENTINO S.A recommends the use of one of the two anchorage kits in all models of Integrity sinks to ensure a safer and firmer fastening.

COSENTINO S.A declares that the use of one of the two anchorage kits is necessary for the Integrity DUE XL sink and therefore mandatory for this model. Any damage resulting from the incorrect installation of the sink shall be borne by the fitter and not by COSENTINO S.A.

If you wish to fit a waste disposal unit, COSENTINO S.A. recommends that it be equipped with a system that absorbs the vibrations emitted, such as a soundproofing plate, and that the necessary plumbing connections, both to hold the disposal unit and to connect it to the water outlet, be made of flexible PVC.

If you wish to fit a boiling water tap (e.g. Quooker®), COSENTINO S.A. recommends that the water never falls directly into the Integrity sink by Silestone. This type of tap has been tested with different cycles of hot and cold water, at temperatures up to 96°C. Any liquid at a higher temperature has not been tested and could damage the sink, rendering it out of the COSENTINO warranty.

COSENTINO

Ctra. Baza a Huércal-Overa, km 59 / 04850
Cantoria - Almería (España) / Tel.: +34 950 444 175
info@cosentino.com / www.cosentino.com

 @GrupoCosentino

 GrupoCosentino

 @grupocosentino



* To obtain more information about colours with NSF certificate please visit the official website: www.nsf.org