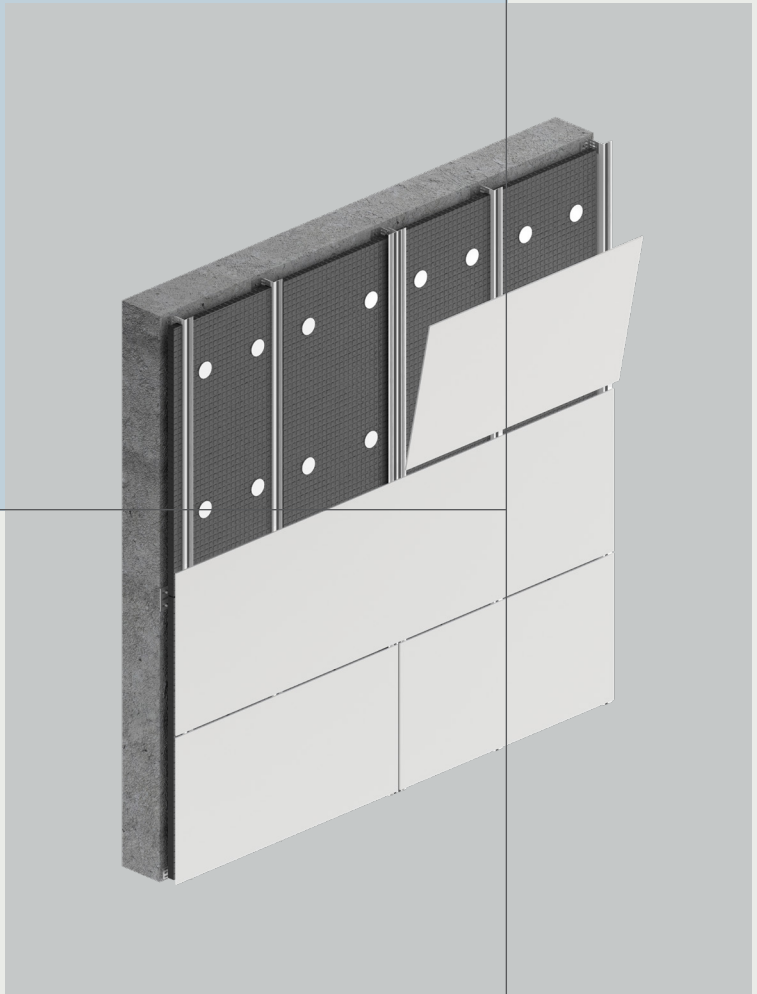


Sistema DKC Anclaje químico

FACHADAS COSENTINO®
SISTEMA DKC. ANCLAJE QUÍMICO



Índice

Fachadas ventiladas	4
Sistema adhesivado	6
Recomendaciones generales	9
Preparación del soporte	9
Cámara de ventilación	9
Preparación e información de la estructura	10
Subestructura de aluminio	10
Subestructura de madera	10
Instalación del panel	12
Rastreles	12
Consumos	16
Patrones de colocación	16
Materiales y complementos del sistema	17
Placa Dekton® Protek by Cosentino®	17
Recomendaciones de diseño	18
Detalles sistema DKC	19
Seguridad y salud	22

Fachadas ventiladas

Las nuevas exigencias de ahorro energético y mejoras en la eficiencia de los edificios han contribuido a que la fachada no solo sea la piel externa e imagen del edificio, sino que gana protagonismo como elemento vital para mejorar la eficiencia de los edificios.

Entre las ventajas de las fachadas ventiladas Dekton®, destacamos:

- Excelente aislamiento térmico.
- Cámara de ventilación. Elimina todo tipo de condensaciones y disipa gran parte de la energía absorbida por la capa exterior.
- Material ultracompacto con nula absorción de agua, lo que implica máxima durabilidad y mínimo mantenimiento.
- Placas de gran formato, hasta 3.200 x 1.440 mm, y amplia gama de diseños.



→ Chalet Ryanair - Dekton® Sirocco.



→ Viviendas Sanatorio Blanco (Oviedo, España).

Sistema adhesivado

Sistema de pegado para fachadas ventiladas con paneles Dekton® Protek by Cosentino® en exteriores.

Se compone de:

- Adhesivo elástico Panel-Fix®.
- Promotor adherencia Panel-Fix® P202.
- Imprimación “primer” Panel-Fix® primer 451SW, para el preparado de las superficies de encolado.
- Cinta de doble cara Panel-Fix® C.

Adhesivo elástico Panel-Fix®: Adhesivo mono-componente

Datos técnicos

Aspecto	Pasta espesa
Color	Negro; Blanco
Densidad a 20 °C	1,60 ± 0,05
Coulure (ISO 7390)	< 2 mm
Temperatura de aplicación	+ 5 °C a + 35 °C
Tiempo de formación de piel a 23 °C y el 50% H.R.	20 ± 10 mins.
Velocidad de curado a 23 °C y el 50% H.R.	> 3 mm en 24 horas
Dureza Shore A (ISO 868 – 3 segundos)	Env. 55
Módulo al 100% (ISO 8339)	> 1 MPa
Alargamiento a la rotura (ISO 8339)	> 100%
Módulo a la rotura (ISO 8339)	> 1,8 MPa
Pérdida de volumen (ISO 10563)	< 2%
Tiempo hasta el pegado de la placa	Inmediato (al acabar de aplicar el cordón)
Resistencia a la temperatura	- 40 °C a + 100 °C
Resistencia a los rayos UV	Excelente
Condiciones de almacenamiento	9 meses en embalajes de origen y herméticamente cerrados entre + 5 °C y + 25 °C, al resguardo de las heladas

Promotor Panel-Fix® P202: Promotor adherencia (paneles y rastreles)

Datos técnicos	
Descripción	Solución orgánica de polisilanos
Aplicación	Promotor para subestructura y paneles
Color	Transparente
Viscosidad	Extremadamente baja (ca 1 mPa.s)
Densidad a 20 °C	Ca 0,80
Contenido convencional en sólidos (EN 827)	97%
Temperatura de aplicación	+ 5 °C a + 35 °C
Datos específicos	Tiempo de secado 10 min
Condiciones de almacenamiento	12 meses en envase original, herméticamente cerrado entre 0 °C y + 30 °C, al resguardo del sol y las heladas
Validez del producto (durante las primeras 24 horas posteriores a su apertura)	> 100%
Presentación	Botellas de 250 ml; 1 L
Precauciones	Extremadamente inflamable. Consultar <i>Ficha de Seguridad</i> antes de su utilización. No fumar y mantener fuera del alcance de cualquier fuente de ignición

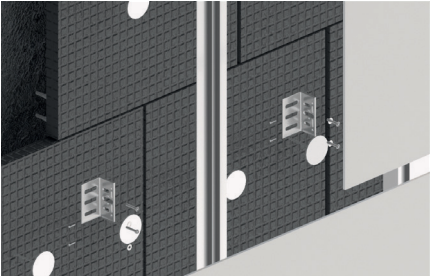
Imprimación Panel-Fix® primer 451SW: Imprimación (rastreles y paneles)

Datos técnicos	
Descripción	Solución que contiene isocianatos
Aplicación	Promotor para subestructura y paneles
Color	Negro
Viscosidad	Viscosidad a 20 °C (Ford cup Ø4 mm): 12 a 15 s
Tiempo de secado a 20 °C: 10 - 15 min	Ca 0,80
Densidad a 20 °C	0,95 ± 0,05
Contenido convencional en sólidos (EN 827)	35 - 38%
Temperatura de aplicación	+ 5 °C a + 40 °C
Condiciones de almacenamiento	12 meses en envase original, herméticamente cerrado entre + 5 °C y + 25 °C, al resguardo del sol y las heladas
Validez del producto (durante las primeras 24 horas posteriores a su apertura)	> 100%
Presentación	Botellas de 250 ml; 1 L
Precauciones	Extremadamente inflamable. Consultar <i>Ficha de Seguridad</i> antes de su utilización. No fumar y mantener fuera del alcance de cualquier fuente de ignición

Cinta Soltec® Panel-Fix® C Doble cara: Cinta autoadhesiva de doble cara

Datos técnicos

Descripción	Cinta autoadhesiva de doble cara para la fijación inicial de los paneles hasta que el adhesivo haya curado. El espesor de la cinta garantiza el grosor mínimo de adhesivo para obtener unas propiedades mecánicas adecuadas
Aplicación	Sujeción inicial entre el soporte (rastrel) y el panel
Color	Gris antracita
Composición química	Espuma de polietileno de célula cerrada
Anchura	12 mm
Densidad	50 Kg/m³
Grosor (sin protector)	3 mm + 10%
Resistencia a la compresión al 10% (ISO-3386-1)	20 KPa
Resistencia a la temperatura	- 20 °C a + 100 °C
Adhesivo	Acrílico
Fuerza adhesiva AFERA 4001 (N/25 mm)	15 ± 1,5
Protector	Papel siliconado (blanco)
Condiciones de almacenamiento	24 meses en su embalaje de origen, bien conservado y al resguardo de heladas y la acción directa del sol, entre + 10 °C y + 25 °C, y una humedad relativa del 50%. Las bajas temperaturas incrementan el riesgo de condensación reduciendo el tack del producto autoadhesivo
Presentación	Cajas de 34 rollos, de 20 m cada rollo
Precauciones	La resistencia total del sistema sobre los paneles se consigue única y exclusivamente con el adhesivo. La cinta espumada sólo aporta al sistema una fijación inicial y a corto plazo. No realizar cálculos de resistencia a largo plazo teniendo en cuenta la fijación mecánica de la cinta. La cinta se debe aplicar sobre toda la longitud de la subestructura



→ Detalles sistema DKC.

Recomendaciones generales

- La colocación de Dekton® en fachadas requiere de personal cualificado.
- Sólo se recomienda emplear profesionales con experiencia demostrada en este tipo de trabajos.
- Respetar las indicaciones de la dirección facultativa y revisar la información contenida en fichas técnicas o embalajes antes del uso de cualquier producto.
- Imprescindible utilizar las herramientas adecuadas para cada tipo de trabajo.
- Respetar las normas de seguridad laboral.
- El consumidor debe valorar el sistema de fijación químico previamente a su puesta en ejecución, mediante prueba o ensayo que permita verificar que el producto se adapta al empleo contemplado.

Preparación del soporte

- Comprobar que el soporte o fondo de colocación sea estable, no deformable y sin riesgo de fisuración.
- El soporte ha de tener desviaciones inferiores a 3 mm por metro en la vertical, e inferiores a 10 mm cada 2 metros en la horizontal.
- Determinar el nivel final de la fachada, considerando desplomes, voladizos o cualquier elemento que sobresalga de la vertical de la fachada.
- Respetar las juntas estructurales y considerar la realización de juntas de expansión.

Cámara de ventilación

- La cámara de aire debe tener un espacio mínimo de entre 30 y 100 mm, para que se produzca una convección natural ascendente detrás del revestimiento.
- El área efectiva total de las aberturas de ventilación será de 120 cm² por cada 10 m² de superficie de fachada entre forjados.
- El espesor y características del aislamiento térmico se definirán en función del proyecto.

Preparación e información de la estructura

Subestructura de aluminio

→ Debido a la gran variedad de calidades y tratamientos para el aluminio que hay en el mercado, es necesario realizar pruebas previas en laboratorio, pero en todos los casos deberán constar de aleaciones tipo 6060 o superiores para garantizar una buena adherencia de los pre-tratamientos de superficie sobre la subestructura.

Subestructura de madera

→ Los rastreles deben ser de pino o abeto, ser planos y lisos, exentos de rugosidades y partículas que puedan desprenderse con facilidad del rastrel y deterioren las propiedades mecánicas del sistema.

→ El contenido máximo de humedad para los rastreles de madera debe ser del 14% (seco). Las zonas donde se vaya a colocar la imprimación deben estar exentas de tratamientos previos, lechadas, pinturas y otro tipo de imprimaciones residuales.

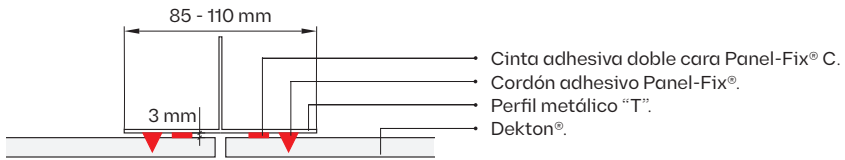
→ Para garantizar que no exista una sobrecarga de tensiones en la subestructura debido a las dilataciones y contracciones, se ha de mantener una distancia mínima entre paneles de 10 mm de ancho (horizontal y vertical).

→ En el momento de aplicar cualquiera de los componentes del sistema, la temperatura de los elementos a unir deberá estar como mínimo 3 °C por encima del punto de rocío, para evitar la condensación en la superficie, y la humedad relativa del aire no será superior al 75%. En caso de lluvia, no aplicar ninguno de los componentes del sistema.

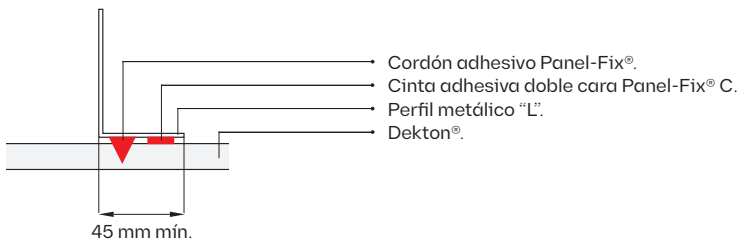
→ Los rastreles deberán disponerse siempre en posición vertical, independientemente de la posición del panel.

→ Los rastreles deben estar rectos y lisos, y se deben colocar paralelos para garantizar un reparto uniforme de los esfuerzos. La distancia entre paneles debe ser suficiente como para evitar la compresión entre ellos, en el momento que se produzcan dilataciones (mínimo 10 mm) y así poder evitar sobrecargas en el sistema de fijación. Consultar con el fabricante las características técnicas del panel para obtener este dato. Al mismo tiempo, se debe tener en cuenta los posibles movimientos de la subestructura debido a los cambios térmicos. Es necesario mantener libre circulación de aire por la parte superior e inferior de los paneles para evitar un exceso de temperatura en éstos.

→ Rastreles compartidos por dos paneles: Anchura 85 - 110 mm



→ Rastreles simples: Anchura mínima 45 mm



Tanto el adhesivo Panel-Fix® como la cinta Panel-Fix® C, se deben aplicar sobre la longitud (altura) total del panel de forma continua.

→ Anchura sin comprimir del cordón de adhesivo Panel-Fix®: 10 mm.

→ Anchura de la cinta Panel-Fix® C: 12 mm.

Instalación del panel

Rastreles

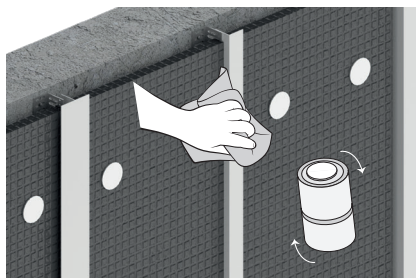
1. Activación de superficie

→ Agitar el bote de promotor Panel-Fix® P202 varias veces.

→ Si detectamos que el promotor Panel-Fix® P202 se ha vuelto una pasta, ha cambiado de color o no es homogéneo, reemplazar por otro bote de promotor Panel-Fix® P202 que se encuentre en perfectas condiciones.

→ Aplicar una fina capa de promotor Panel-Fix® P202 sobre el soporte (rastrel) mediante un papel de celulosa desechable, frotando de arriba a abajo (no en círculo) tantas veces como sea necesario, hasta que este no se manche y siempre en el mismo sentido.

→ Desechar el papel con cada nueva pasada de aplicación.



2. Dejar evaporar durante 10 minutos

3. Imprimación

→ Agitar el bote de imprimación, hasta conseguir una mezcla homogénea.

→ Si detectamos que la imprimación se ha vuelto una pasta, ha cambiado de color o no es homogénea, reemplazar por otro bote de imprimación que se encuentre en perfectas condiciones.

→ Aplicar mediante brocha o pincel limpio y sin contaminar por agentes externos sobre toda la superficie de contacto con el adhesivo, la imprimación va de arriba a abajo (no en círculo).

→ Aplicar una sola capa. Una vez seca, no debemos aplicar otra capa encima.

4. Dejar evaporar durante 15 minutos

→ No se pueden aplicar el promotor Panel-Fix® P202 ni la imprimación Panel-Fix® primer 451SW si no se va a aplicar el sistema dentro de los plazos de tiempo establecidos en este dossier.

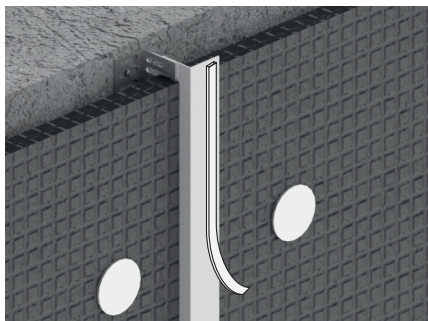
→ No se pueden tratar las superficie con el promotor Panel-Fix® P202 ni la imprimación Panel-Fix® primer 451SW de un día para el otro en ningún caso.

→ Se deben respetar los tiempos de aplicación y premisas de temperatura y humedad para obtener un resultado correcto del sistema.

5. Aplicar la cinta

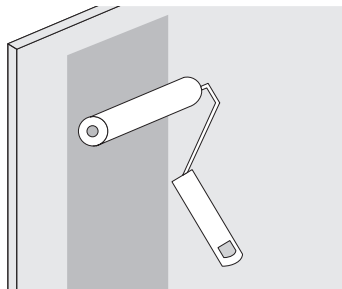
→ Aplicar a todo lo largo (altura) del rastrel de forma continua y presionar firmemente, garantizando que toda la altura del panel tendrá contacto con la cinta.

→ No quitar la cinta protectora de momento.



6. Tratamiento sobre el panel Dekton®

→ Repetir los Pasos del 1 al 4 en el panel Dekton®: Promotor P202 + Imprímación 451SW.



7. Aplicación del adhesivo

→ Aplicar longitudinalmente, y sin interrupciones, un cordón paralelo a la cinta (sobre el rastrel) Panel-Fix® de 10 mm de ancho y 8 mm de altura, mediante una boquilla triangular que lleva el sistema.

→ El adhesivo Panel-Fix® se aplica mediante una pistola de extrusión manual o neumática.

→ Una vez abierto el cartucho, el producto se debe aplicar en un plazo máximo de 24 horas.

→ Durante la polimerización, evitar el contacto con poliuretanos y siliconas no polimerizadas.

→ Aplicar el cordón de adhesivo en el momento de la colocación del panel.

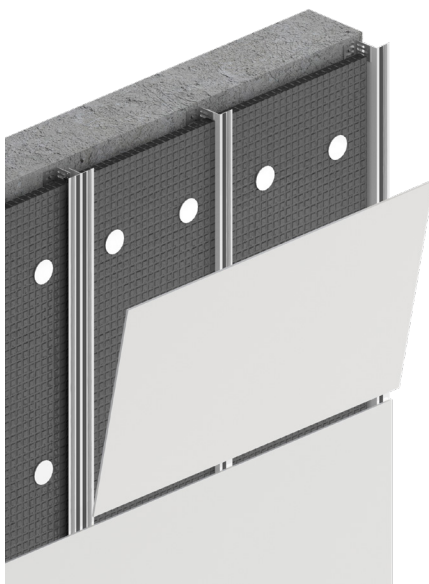
→ En caso de temperaturas elevadas o humedad alta, el adhesivo puede formar piel en pocos minutos y no realizar una unión correcta con el panel, una vez haya polimerizado.



8. Quitar el papel protector de la cinta

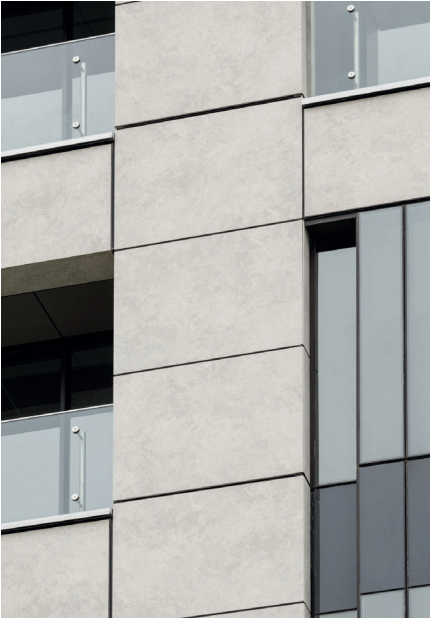
9. Colocar el panel

→ Colocar el panel en su sitio y asegurar que la posición sea correcta, ya que, una vez entre en contacto con la cinta, no se podrá modificar su colocación.





→ Torre Leonardo (Johannesburgo, Sudáfrica) - Dekton® Gada.



Consumos

Por metro lineal: colocación de la subestructura con rastreles cada 400 a 500 mm

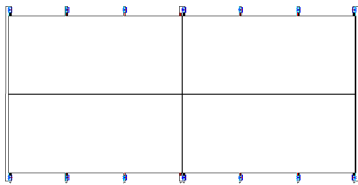
Cartucho Panel-Fix®	Cordón triangular 0,8 x 10 mm	~ 44 ml/m cartuchos de 290 ml
Panel-Fix® primer 451SW	Anchura 50 mm	~ 7,9 ml/m botes de 1000 ml
Promotor Panel-Fix® P202	Anchura 50 mm	~ 2 ml/m botes de 1000 ml
Cinta Panel-Fix® C	Ancho 12 mm	1 m/m

Por m²: colocación de la subestructura con rastreles cada 400 a 500 mm (instalación de 100 m²)

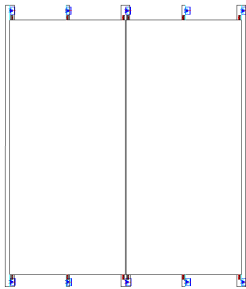
Cartucho Panel-Fix®:	Cordón triangular 0,8 x 10 mm	50 cartuchos
Panel-Fix® primer 451SW:	Anchura 50 mm	3,5 botes de 1 L
Promotor Panel-Fix® P202:	Anchura 50 mm	1,5 botes de 1 L
Cinta Panel-Fix® C:	Ancho 12 mm	15 rollos de 20 ml

Patrones de colocación

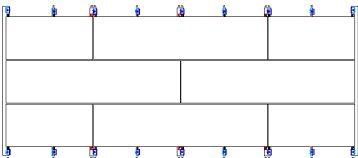
→ Patrón recto con revestimiento horizontal



→ Patrón recto con revestimiento vertical



→ Patrón contrapeado con revestimiento horizontal

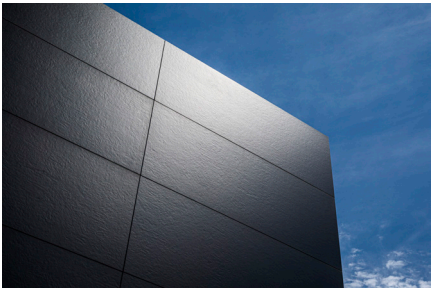


Materiales y complementos del sistema

Placa Dekton® Protek by Cosentino®

Cosentino® suministra placas ultracompactas Dekton® en diversos espesores (4, 8, 12 y 20 mm) con formato de hasta 3.200 x 1.440 mm, reforzadas en la parte posterior por una malla de fibra de vidrio que mejora la resistencia a la flexión de la placa.

La casi nula absorción de agua, su resistencia a los agentes atmosféricos, resistencia al hielo-deshielo y estabilidad de color en el tiempo, hacen de Dekton® una excelente solución para todo tipo de fachadas.



Espesor	4 mm	8 mm	12 mm	20 mm
Peso	10 Kg/m²	21 Kg/m²	32 Kg/m²	52 Kg/m²



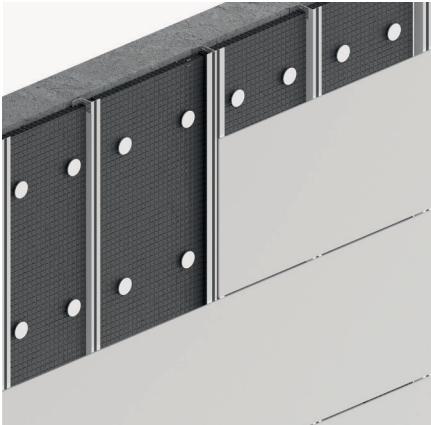
→ Vivienda en Sant Gregori (Girona, España) - Dekton® Sirius.

Recomendaciones de diseño

- Las dimensiones de la subestructura perpendicular dependen de la construcción de la fachada. Las distancias entre perfiles y su anchura se determinan por la carga que deben soportar tanto a succión como a peso propio del panel Dekton®.
- Las distancias indicadas en este documento son meramente informativas y deberán ser validadas por el proveedor del sistema.
- Las recomendaciones y cargas de viento mostradas en este manual se han realizado en base a test realizados en laboratorios externos y utilizando como base una placa de 3.200 x 1.440 mm con doble cordón de adhesivo en cada uno de los perfiles verticales.
- Para mayor información sobre los ensayos, contactar con el *Departamento Técnico de Fachadas de Cosentino®*.

Distancias máximas recomendadas

Espesor	Orientación	Distancia máxima entre perfiles
8 mm	Vertical	722 mm
4 mm	Horizontal	640 mm

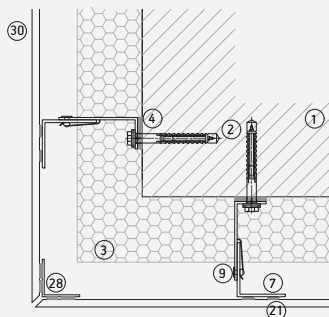


→ Detalles sistema DKC.

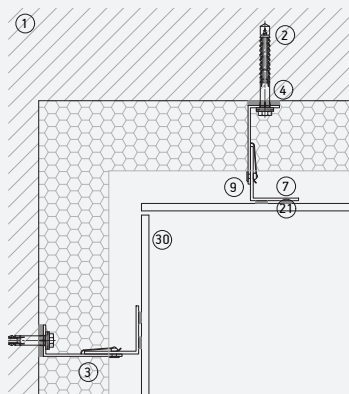
Detalles sistema DKC

DKC sección horizontal

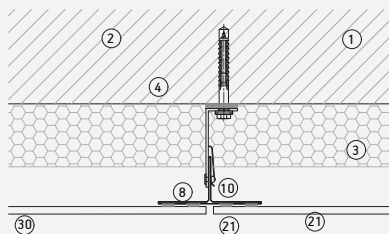
→ Esquina exterior biselada



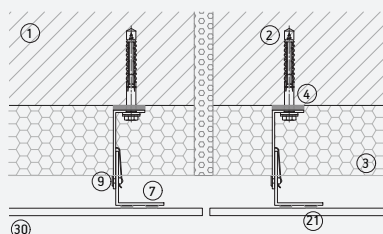
→ Esquina interior



→ Junta vertical



→ Junta de dilatación vertical



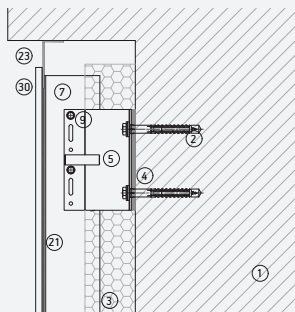
1. Muro soporte.
2. Anclaje ménsula.
3. Aislamiento.
4. Base aislante.
5. Escuadra punto fijo.
6. Escuadra punto móvil.
7. Perfil "L".
8. Perfil "T".
9. Tornillo autotaladrante.
10. Remache.
11. Anclaje oculto destalonado.
12. Perfil horizontal.
13. Gancho "C".
14. Gancho "C" regulable.
15. Perfil/Grapa borde inferior/superior.

16. Perfil/Grapa borde medio.
17. Grapa vista inferior/superior.
18. Grapa vista media.
19. Grapa interior trasera.
20. Perfil exterior trasero.
21. Sistema anclaje químico.
22. Fijación de seguridad.

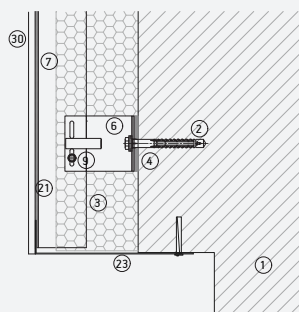
23. Perfil de ventilación.
24. Dintel.
25. Jamba.
26. Vierteaguas.
27. Remate superior.
28. Perfil de esquina.
29. Sistema adhesivo.
30. Dekton® Protek.

DKC sección vertical

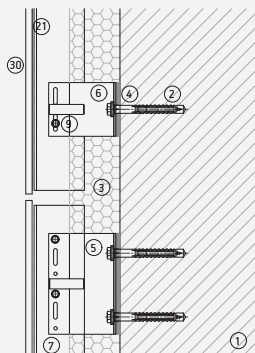
→ Remate superior



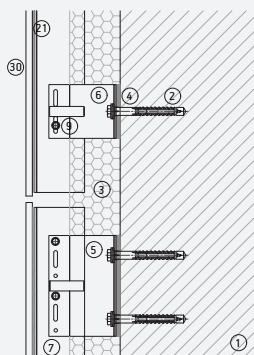
→ Arranque



→ Junta horizontal



→ Junta entre perfiles



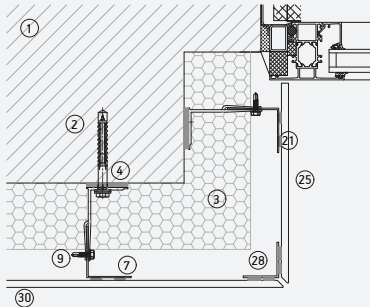
1. Muro soporte.
2. Anclaje ménsula.
3. Aislamiento.
4. Base aislante.
5. Escudara punto fijo.
6. Escudara punto móvil.
7. Perfil "L".
8. Perfil "T".
9. Tornillo autotaladrante.
10. Remache.
11. Anclaje oculto destalonado.
12. Perfil horizontal.
13. Gancho "C".
14. Gancho "C" regulable.
15. Perfil/Grapa borde inferior/superior.

16. Perfil/Grapa borde medio.
17. Grapa vista inferior/superior.
18. Grapa vista media.
19. Grapa interior trasera.
20. Perfil exterior trasero.
21. Sistema anclaje químico.
22. Fijación de seguridad.

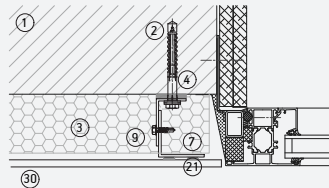
23. Perfil de ventilación.
24. Dintel.
25. Jamba.
26. Vierteaguas.
27. Remate superior.
28. Perfil de esquina.
29. Sistema adhesivo.
30. Dekton® Protek.

DKC secciones

→ Jamba Dekton®

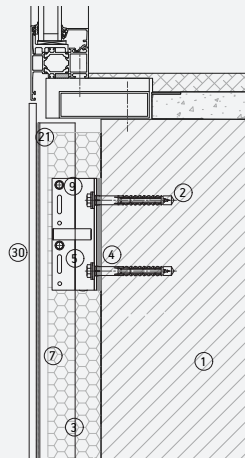
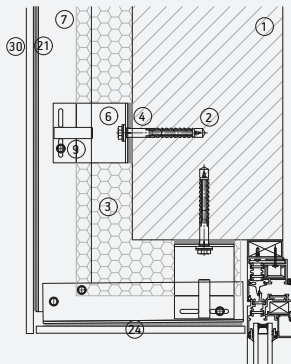


→ Carpintería a haces exteriores Sección horizontal



→ Carpintería a haces exteriores Sección vertical

→ Dintel Dekton®



1. Muro soporte.
2. Anclaje ménsula.
3. Aislamiento.
4. Base aislante.
5. Escuadra punto fijo.
6. Escuadra punto móvil.
7. Perfil "L".
8. Perfil "T".
9. Tornillo autotaladrante.

10. Remache.
11. Anclaje oculto destalonado.
12. Perfil horizontal.
13. Gancho "C".
14. Gancho "C" regulable.
15. Perfil/Grapa borde inferior/superior.

16. Perfil/Grapa borde medio.
17. Grapa vista inferior/superior.
18. Grapa vista media.
19. Grapa interior trasera.
20. Perfil exterior trasero.
21. Sistema anclaje químico.
22. Fijación de seguridad.

23. Perfil de ventilación.
24. Dintel.
25. Jamba.
26. Vierteaguas.
27. Remate superior.
28. Perfil de esquina.
29. Sistema adhesivo.
30. Dekton® Protek.

Seguridad y salud

Riesgos asociados a la manipulación y transporte

Los fabricantes e instaladores que trabajen con Dekton®, deben cumplir la totalidad de leyes y reglamentos que le sean de aplicación en materia de seguridad y salud laborales.

Durante el transporte y manejo de materiales Dekton®, pueden materializarse riesgos tales como golpes, cortes, trastornos musculoesqueléticos, atrapamientos o lesiones por proyecciones debidos a una manipulación incorrecta.

Aplice las medidas de seguridad en el trabajo necesarias para cumplir los requisitos de la normativa local. Esta *Guía* no es exhaustiva o sustitutiva de la regulación pertinente, y se entrega a título informativo. Las medidas de seguridad dependerán de las condiciones específicas de cada puesto de trabajo.

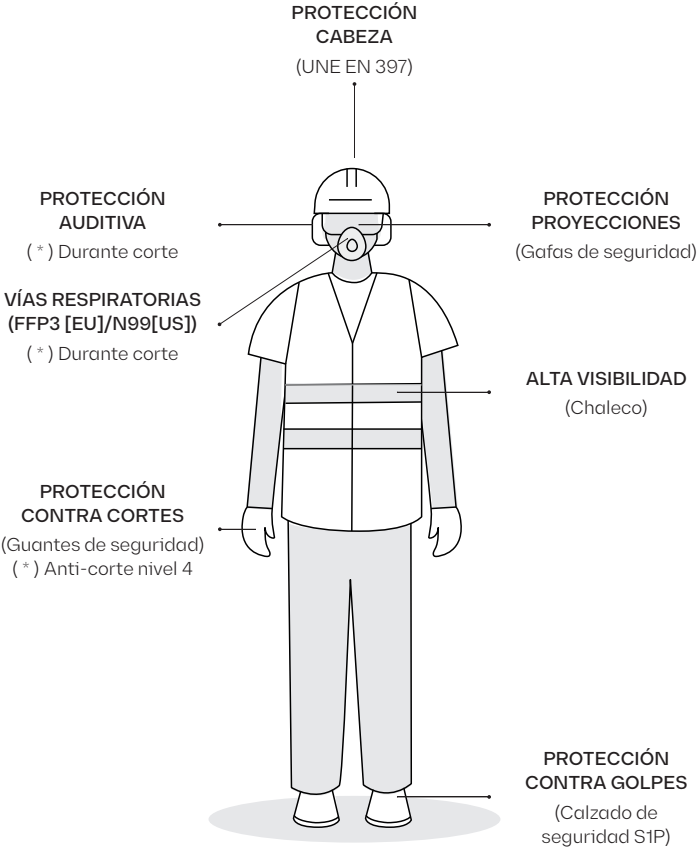
Consulte también las *Fichas de Datos de Seguridad* de los productos y las *Guías de Buenas Prácticas* disponibles, por ejemplo, en la web osh.cosentino.com o bajo solicitud al distribuidor o fabricante.

Riesgos asociados a la elaboración y transformación

El proceso de elaboración puede entrañar riesgos de cortes, lesiones por proyecciones, atrapamiento o exposición a niveles de ruido elevados y a sustancias químicas tales como polvo de sílice libre cristalina.

Para conocer más detalles acerca de estos riesgos y sus medidas preventivas, consulte la *Ficha de Datos de Seguridad*, así como la *Guía de Buenas Prácticas* que Cosentino® tiene publicadas.

Si no dispone de ellas, puede solicitar esta información a su proveedor.



COSENTINO®

Ctra. Baza a Huércal-Overa, km 59 / 04850
Cantoria - Almería (España) / Tel.: +34 950 444 175
info@cosentino.com / www.cosentino.com



REV. 03 - 10/2023

FECHA DE IMPRESIÓN: OCTUBRE 2023