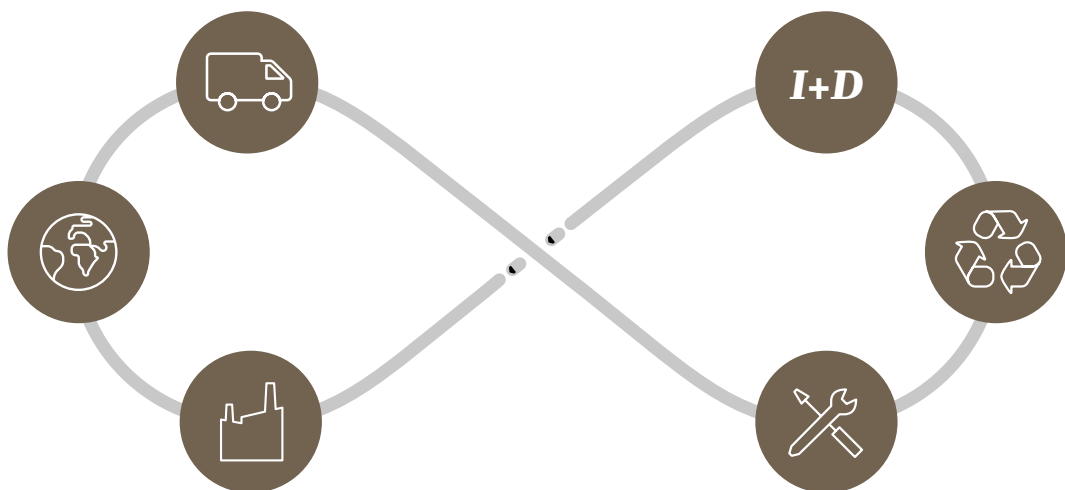


Compromiso con el medio ambiente

Sostenibilidad ambiental: Hacia una verdadera economía circular

Para Grupo Cosentino el desarrollo sostenible es un pilar esencial de su estrategia, tomando como uno de los compromisos más importantes la protección del medio ambiente. A través de este compromiso se pretende minimizar el impacto de la actividad fabril e industrial de Cosentino en el medio natural en el que opera. Fundamentalmente, se abordan aspectos relacionados con la eficiencia en el uso de los recursos, una adecuada gestión de los residuos, emisiones a la atmósfera, vertidos y otros potenciales impactos negativos. Además, la gestión medioambiental de Grupo Cosentino tiene como objetivo el uso sostenible de los recursos naturales y la protección de la biodiversidad y los ecosistemas de los entornos donde opera.

Con este objetivo, apostamos por la innovación y la mejora continua para avanzar hacia un modelo de economía circular que promueve el cambio hacia una economía eficiente en el uso de recursos, con las mejores tecnologías disponibles, y la minimización y valorización de residuos. En base a ello, reutilizamos el agua de nuestros procesos, reducimos los residuos generados y alargamos el ciclo de vida de los productos, fomentando su reparación, reutilización y reciclaje.



Nuestro compromiso medioambiental

25

Apostamos por la durabilidad
Productos con hasta
25 años de garantía.

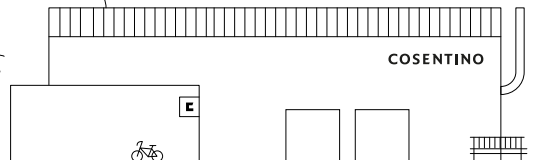
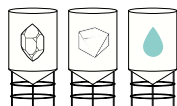
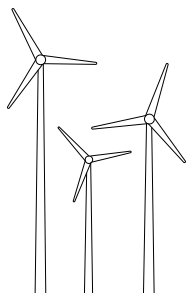
Inversión de 5 millones de euros
en activos medioambientales.



Uso de un 53% más
de agua reciclada.

Producimos
1,5 millones de m²
de productos con material
recuperado o reciclado
en su composición.

Valorización del
30,53% de residuos.



Electricidad 100%
de origen renovable certificada.

Los datos ofrecidos hacen referencia a la actividad del
Parque Industrial de Cantoria (Almería, España).



Política de movilidad

Evitamos 230 toneladas en 2018 de CO₂ equivalente.

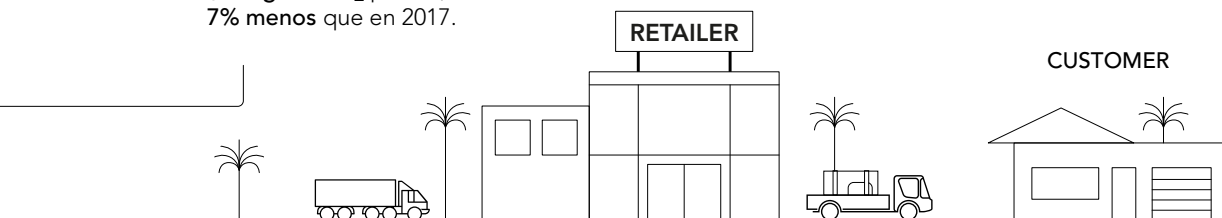
Dekton® supone la emisión de **16,18 kg de CO₂** por m², un **7% menos** que en 2017.

Acuerdos con navieras
Evitamos 625 toneladas en 2018 de CO₂ equivalente.



Renovamos Norma **ISO 14001:2015.**

Obtenemos Certificación de **Declaración Ambiental de Producto (DAP)** para Silestone®.



Nuestro compromiso

La compañía busca avanzar en el camino de la excelencia y asumir los máximos estándares de calidad y respeto medioambiental. Sin embargo, este compromiso pretende ir más allá para identificar y corregir los principales impactos directos o indirectos que se generan con la actividad de Cosentino.

Con este objetivo, la compañía realiza una importante inversión en activos relacionados con el medio ambiente y proyectos para implantar la mejor tecnología disponible. En 2018 destaca la puesta en marcha en España de inversiones en activos ambientales por valor de 5 millones de euros, y un gasto en control y mejora ambiental por valor de 8,1 millones de euros. Además en Estados Unidos se ha realizado en 2018 una inversión en activos ambientales de 2,8 millones de dólares y un gasto ambiental en gestión de residuos de 788,8 mil dólares.

Evolución de la inversión y el gasto ambiental en el Polígono Industrial de Cantoria (España)

	2016	2017	2018
Inversión en activos ambientales (€)	113.000	13.200.000	5.049.000
Gasto en control y mejora ambiental (€)	6.328.303	7.364.559	8.127.819

Además, como muestra de este compromiso real y voluntario, Grupo Cosentino está firmemente alineado con la Agenda 2030 impulsada por Naciones Unidas y el Plan de Acción local impulsado desde el Gobierno de España. La compañía, consciente de su liderazgo, asume su rol particular de impulsar el camino hacia la sostenibilidad. Y lo hace, sumando a su desempeño objetivos estratégicos como la innovación (Objetivo de Desarrollo Sostenible 9) o la producción sostenible (Objetivo de Desarrollo Sostenible 12).

Sistema de Gestión Ambiental

El modelo de gestión ambiental de Grupo Cosentino es nuestro marco de actuación en la materia y la máxima garantía de nuestro compromiso con el medio ambiente. Trabajamos cada día para adaptarlo a las demandas de un entorno exigente con un espíritu de mejora continua, promoviendo la excelencia en la gestión ambiental e ir más allá de los requisitos establecidos en la legislación ambiental.

Este sistema nos permite actuar acorde a los requisitos que exponen las diferentes normativas de aplicación en la actividad industrial que desarrolla Cosentino. Por ello, en 2018 se han realizado una serie de auditorías internas para la comprobación del cumplimiento de la norma ISO 14001:2015. Además, se ha llevado a cabo el seguimiento externo de este Sistema de Gestión Ambiental para el desempeño en la norma ISO, resultando algunas acciones que han posibilitado seguir avanzando en el respeto y la mejora medioambiental.

Asimismo, estas acciones han permitido unificar e integrar a varias áreas de la compañía con el objetivo común de evaluar y puntuar medioambientalmente a los proveedores y a las acciones que puedan generar daños ambientales en el parque industrial de Cosentino.

En el marco del sistema de gestión ambiental, en 2018 se han introducido una serie de mejoras en el cumplimiento ambiental de contratistas. En este sentido, se ha avanzado en un sistema de gestión digital para requerir a los contratistas la documentación ambiental para ejercer su actividad en las instalaciones de Cosentino, a través de la aplicación Sercae, asegurando así su correcto desempeño y, en concreto, la gestión controlada de los residuos que produzcan en sus actividades. Esto va acompañado de inspecciones ambientales que comprueban cualquier incidencia en el medio ambiente que pueda producirse, mediante auditorías con Gensuite®. Todo ello está enfocado a la obtención de índices ambientales que permiten evaluar a los contratistas y proponer actuaciones de mejora.

Gestión de riesgos ambientales

En Grupo Cosentino identificamos los riesgos en materia ambiental que pueden aparecer en nuestra actividad, tanto desde una perspectiva interna como externa. El análisis permite establecer y desarrollar las debilidades, amenazas, fortalezas y oportunidades de mejora del Sistema para garantizar la anticipación de respuesta ante posibles riesgos.

En 2018 se ha implantado a nivel mundial un sistema mejorado de gestión de incidencias ambientales (Gensuite®) con el objetivo del alcanzar nuestro compromiso de excelencia en seguridad, salud y medioambiente. Esta nueva herramienta ha permitido llevar un seguimiento de todos los aspectos medioambientales e incidencias que afectan al día a día de la compañía, además de crear un entorno colaborativo que involucra tanto al personal de producción y mantenimiento como al equipo de prevención de riesgos laborales. El número de incidencias ambientales Gensuite® registradas en España en 2018 ha sido de 10 y ninguna en el caso de Estados Unidos.

Aplicación del Principio de Precaución

Para proteger el medio ambiente aplicamos el principio de precaución, conscientes de la importancia de prevenir las situaciones ambientales negativas en nuestros entornos productivos.

De esta forma, durante 2018 se llevó a cabo la auditoría de la aseguradora FM GLOBAL. Esta auditoría, ha permitido identificar medidas para aplicar el principio de precaución, entre ellas algunas de carácter ambiental. Fruto de ello, se han creado grupos internos de trabajo para la implantación de las medidas con un mayor impacto para la compañía.

Por otro lado, cabe destacar también las acciones realizadas en los sistemas de carga/descarga de producto químico de alto volumen (resinas), donde se ha priorizado la automatización y adaptación de los sistemas para un mejor control de su funcionamiento.

Otra de las medidas implantadas durante 2018 es la sectorización de naves. La accesibilidad a los diferentes entornos productivos se genera en función de unos privilegios previamente definidos. Esto minimiza el riesgo de sabotaje o incidentes ambientales por actos irregulares.

I+D Ambiental

Innovación sostenible hacia la economía circular

Cosentino sigue apostando por la innovación (ODS 9) como palanca esencial para el desarrollo sostenible. Gran parte de este esfuerzo en innovación se enfoca en impulsar la producción sostenible y la economía circular, fiel a su compromiso estratégico con el Objetivo de Desarrollo Sostenible 12 "consumo y producción sostenible". Los productos ambientalmente sostenibles, que emplean mermas del proceso productivo o material reciclado en su composición, son una muestra de ello. En 2018 Cosentino produjo 1,5 millones m² de tablas con material recuperado, lo que supone un 19,72% de la producción total.

En este sentido, uno de los grandes hitos de Cosentino en 2018 fue la puesta en marcha de su propia Planta de Gestión de Residuos (PGR), que supuso una inversión inicial superior a los 2 millones de euros. Esta instalación está destinada al tratamiento y disposición para la valorización de los residuos que genera la compañía en sus procesos productivos.

Creación de productos innovadores y sostenibles

Grupo Cosentino mantiene una firma apuesta por la innovación sostenible, aspirando a que sus productos ofrezcan las mejores cualidades de respeto al medio ambiente, de manera que continúa invirtiendo recursos y esfuerzo para que cada vez más colores de sus productos contengan materiales reciclados y/o recuperados. Además, en los últimos años ha desarrollado diversos proyectos de innovación que han permitido lanzar materiales cada vez más sostenibles.

Asimismo, estamos desarrollando proyectos para reducir el posible impacto negativo que pueda tener el consumo de nuestras materias primas y/o auxiliares sobre la salud y el medio ambiente, teniendo en cuenta a toda la cadena de valor.

Producción de materiales "ecológicos" sobre la producción total

Líneas de producto	Eco Producido 2018 (m ²)	Total producido 2018 (m ²)	M ² Eco Vs Total (%)
Dekton®	1.145.241	1.861.313	61,53
Silestone®	319.195	5.564.614	5,74
Total	1.464.436	7.425.927	19,72

1,5 millones

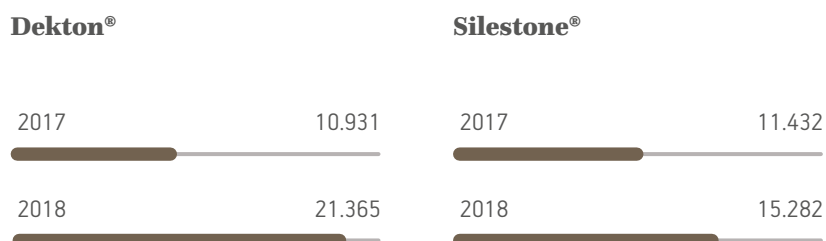
m² de material recuperado,
que supone el 19,72%
de la producción total

La apuesta por incorporar material reciclado o recuperado a los productos ha llevado a aumentar hasta 1,5 millones m² el volumen total de productos que incorporan materias primas recicladas o recuperadas. De tal forma que en 2018 se ha aumentado un 20% los m² fabricados con contenido de materiales reciclados y/o recuperados en su formulación, respecto a 2017. Esto ha permitido que las superficies con estos materiales en su composición supongan el 19,72% de nuestra producción en las marcas Silestone® y Dekton®.

Empleo de materias primas recuperadas o recicladas por líneas de producto en 2018

Líneas de producto	Total MMPP (Tn.) Reciclada/Recuperada	Total MMPP (Tn.) Consumida 2018	% Recuperado / Reciclado Vs Total
Dekton®	21.365,37	112.209,17	19,04 %
Silestone®	15.281,85	440.604,14	3,47 %
Total	36.647,24	552.813,31	6,63 %

Evolución de las materias primas recuperadas/ recicladas (toneladas)



El 6,63% de las materias primas empleadas en nuestro Parque Industrial del Cantoria (Almería, España) son reutilizadas o recicladas. Durante 2018 se ha aumentado un 64% la cantidad de materia prima reciclada y/o recuperada total con respecto a 2017, consecuencia del incremento de formulaciones puestas en el mercado con esta composición. Por productos, de este aumento un 95% se ha producido en Dekton® y un 34% en Silestone®.

Por otro lado, el porcentaje de insumos reciclados sobre el total de materias primas utilizadas para fabricar los productos ha sido de un 3,46%, en 2018.

Nuevos productos Eco

Silestone®

La Serie Eco Line de Silestone®, compuesta con al menos un 50% de material reciclado, fue el primer paso en este camino que aún seguimos recorriendo, para aumentar la proporción de materiales ecológicos.

Colores Silestone® con material reciclado/recuperado

2017

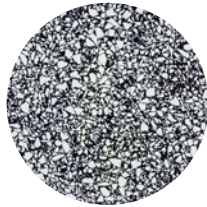


2018

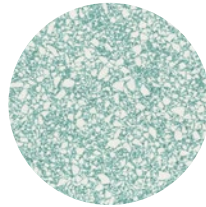


Silestone®, Serie Etching

Tejos Cocidos Dekton® - Vidrio
Material reciclado 50-75%



Ink



Aquatint

Silestone®, Eco Line

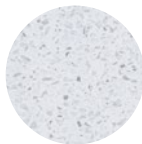
Tejos Cocidos Dekton® - Vidrio
Material reciclado 50-75%



Luna 50-75 %

Silestone® Eco Line Colour Series

Porcelana - vidrio - espejos - cenizas vitrificadas
Material reciclado 50-75%



White Diamond



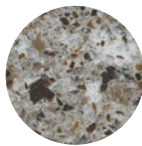
Cream Stone



Crystal Sand



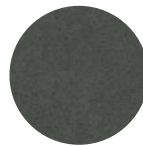
Red Pine



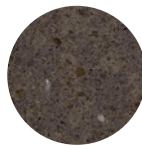
Forest Snow



Riverbed



Grey Moss



Iron Ore



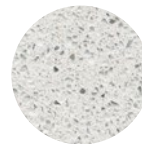
Terra



Starlight

Silestone® Serie Stellar

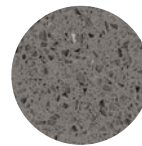
Material reciclado 30-50%



Blanco Stellar 13



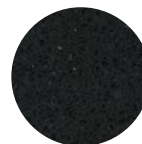
Stellar Cream



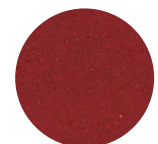
Stellar Grey



Stellar Marina



Stellar Negro



Eros Stellar

Dekton®

En Dekton® seguimos realizando un gran esfuerzo, no solo por mantener el residuo que recuperamos de las mermas generadas en el proceso productivo, sino por aumentarlo.

Este residuo se vuelve a introducir al inicio del proceso productivo para ser utilizado como una nueva materia prima. Gracias a estas medidas, logramos darle otra vida útil al residuo, así como

reducir el consumo de materias primas utilizadas en nuestros procesos y sus impactos ambientales asociados.

En 2018 se ha logrado que el número de colores de Dekton® con material recuperado aumente de 13 que había en 2017 a 24 en 2018.

Trilium, Kelya, Sirius y Zenith han sido los cuatro colores de Dekton® más producidos en 2018.

Colores Dekton® con material reciclado/recuperado

2017



2018



Dekton® Mermas del proceso



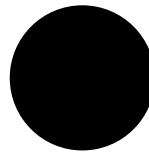
Trilium - 80%



Radium - 80%



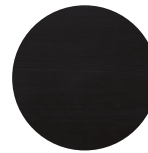
Kelya - 50%



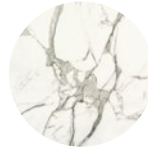
Doomos - 25%



Sirius - 25%



Ananké - 25%



Aura - 15%



Aura 15 - 15%



Zenith - 15%



Tundra - 15%



Kadum - 15%



Keranium - 15%



Glacier - 15%



Fiord - 15%



Entzo - 15%



Kairos - 15%



Nayla - 15%



Nilium - 15%



Lunar - 15%



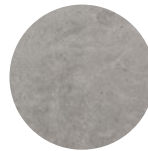
Natura - 15%



Opera - 15%



Tundra - 15%



Kreta - 5%



Milar - 5%



Trilium Dekton®



Trilium Dekton®

Durabilidad y garantía de productos y marcas Cosentino

Silestone® y Dekton® ofrecen hasta 25 años de garantía en uso, lo que certifica la durabilidad de estos productos alargando su vida útil. Este hecho, ligado al uso de materiales reciclados o reutilizados en su fabricación, es un importante activo de valor añadido para nuestros stakeholders y tiene una gran relevancia como medida financiera dentro del sector. Cosentino desarrolla productos que mejoran la eficiencia, reduciendo el uso de energía y de circuito cerrado.

Circularidad en los residuos

Apostamos por la innovación y la mejora continua para avanzar hacia un modelo de economía circular que promueve el uso eficiente de los recursos, y la minimización y valorización de los residuos. Ponemos el foco en aquellos residuos generados en los procesos de tratamiento de materia prima y en la producción de nuestras superficies. Gracias a la aplicación de las mejores tecnologías disponibles, conseguimos aumentar la eficiencia de nuestros procesos y disminuir la generación de residuos por unidad producida.

Proyecto Reborn

En Cosentino trabajamos para que nuestros residuos puedan ser reutilizados, aprovechados y reciclados como nuevos productos para diferentes aplicaciones tanto externas como internas. Nuestro objetivo es convertirlos en materias primas de calidad y con posibilidad de ser reintroducidas con las condiciones técnicas, económicas, de salud y seguridad máximas. Este es el objetivo de este ambicioso proyecto de I+D que se inició en 2016 como respuesta a la necesidad de ampliar las líneas de investigación para el tratamiento de residuos, especialmente en el caso de Silestone®.

En el marco de este proyecto, se han investigado diferentes líneas externas para poder reutilizar nuestros residuos en diferentes aplicaciones, como son:

- **Ingeniería Civil y materiales de construcción:** realizamos diversos estudios en laboratorio para verificar la viabilidad técnica de la introducción de nuestros residuos como sustitutivos de materiales de la construcción e ingeniería civil. Gracias a ello, se han definido los máximos porcentajes óptimos en los que se pueden utilizar nuestros

residuos en las formulaciones de diferentes productos sin alterar sus propiedades. Estos estudios de laboratorio a corto y largo plazo se han llevado a cabo a través de colaboraciones con diferentes universidades de Andalucía. Asimismo, se han realizado diferentes pruebas piloto que han permitido verificar que los resultados positivos son trasladables a escala real.

- **Tecnosoles:** investigamos a corto y a largo plazo el desarrollo de un nuevo tecnosol obtenido a partir de la mezcla de nuestros residuos no peligrosos y diferentes residuos que se generan en la provincia de Almería, buscando sinergias para solucionar varios problemas con una misma opción. Los resultados obtenidos han sido positivos, sobreviviendo el 100% de las especies ensayadas, así como en analíticas realizadas para evaluar su viabilidad técnica. Tras estos resultados a escala de laboratorio, hemos realizado un estudio piloto a mayor escala. Esta investigación ha obtenido los resultados positivos en sus diferentes fases. Tanto es así, que Cosentino ha solicitado la patente de esta invención.

- **Industria cerámica:** hemos verificado otro caso de éxito con la introducción de una tipología de nuestros residuos en productos de la industria cerámica. Se realizaron varias analíticas y ensayos externos y, en vista de los buenos resultados obtenidos, se contactó con una empresa especialista del sector cerámico en Almería para realizar diversas pruebas en su fábrica. Tras la realización de diferentes pruebas industriales a escala real se ha concluido que este residuo en concreto no solo es apto para su uso en esta aplicación, sino que aporta un valor añadido al producto final.

Actualmente se está trabajando en los trámites y procedimientos necesarios para el uso de residuos en estas aplicaciones que ya han sido demostradas en el laboratorio y en los proyectos piloto realizados. Para ello, para Cosentino es indispensable el cumplimiento de toda la normativa y procesos administrativos necesarios, así como de los requisitos de seguridad y salud de las personas y el medio ambiente. Seguimos por otro lado abriendo nuevas líneas de investigación para continuar avanzando en la senda de la valorización de todos nuestros residuos.

Gestión de residuos

Una gestión eficiente de los residuos es clave tanto en nuestra estrategia de sostenibilidad como en la consecución de los objetivos de economía circular y residuo cero. Año tras año incidimos en el desarrollo y aplicación de nuevas estrategias de gestión de residuos sobre toda la cadena de producción, siempre siguiendo los principios de "R"edución, "R"eutilización y "R"eciclaje de los residuos. Todo ello se ha visto reflejado en un aumento gradual de la eficiencia en el conjunto de los procesos y la disminución de las ratios de generación de residuos.

En el año 2018 hemos comenzado a operar, a través de la filial "Soluciones Ambientales CoMA", nuestras propias instalaciones de tratamiento y valorización de residuos no peligrosos, lo que nos ha permitido integrar un nuevo sistema de gestión de residuo más eficiente orientado a una valorización futura de todos los residuos no peligrosos generados en el proceso de producción. Este nuevo modelo de gestión pone en valor el compromiso de Grupo Cosentino hacia la consecución de los objetivos futuros de residuo cero y economía circular, permitiendo además seguir invirtiendo e investigando de manera sostenible en nuevos campos y proyectos de valorización material y energética de los residuos.

En cuanto a la gestión de residuos peligrosos, continuamos trabajando en la búsqueda tanto de alternativas de gestión de residuos que prioricen la valorización frente a la eliminación, como de nuevos productos comerciales que progresivamente sustituyan a los productos peligrosos empleados en producción por productos no peligrosos, los cuales aporten las mismas propiedades finales al producto y cuyos residuos sean catalogados preferiblemente como reciclables y/o biodegradables.



Planta de Gestión de Residuos en el Parque Industrial de Cosentino en Cantoria (Almería, España)

Nuestro desempeño

● Parque Industrial de Cantoria (Almería, España)

- Gestionamos cerca de 280.000 toneladas de residuos.
- Recuperamos el 30,53% de los residuos generados.
- Incrementamos el ratio de valorización un 52% respecto a

2017 y más de 6 veces superior a 2016 a pesar del aumento anual en la producción que se traduce en un incremento en la generación de residuos.

- Aumentamos la tasa de reciclaje de residuos un 83% respecto a 2017.

30,53%
recuperación de los
residuos generados

Evolución de la valorización de residuos (Toneladas)

		2016	2017	2018
No Peligrosos	Reutilización	23.016	42.818	77.458
	Reciclaje	2.362	2.864	5.254
	Eliminación	169.932	187.298	191.902
Peligrosos	Recuperación	1.487	1.717	2.107
	Eliminación	391	644	1.115
Total eliminación		170.323	187.942	193.017
Total valorización		9.707	47.400	84.819
Total		197.188	235.342	277.835
Tasa de valorización		4,92%	20,14 %	30,53%

Respecto a la gestión de los Residuos No Peligrosos, superamos el 30% de su valorización. Dicho modelo se basa en una gestión interna (a través de nuestra filial "Soluciones Ambientales CoMA") con la instalación de la planta de tratamiento y valorización de residuos no peligrosos generados en el proceso de producción, y de la búsqueda constante de nuevas líneas de valorización de residuos (Proyecto Reborn).

Del conjunto de los Residuos No Peligrosos valorizados por Cosentino en Cantoria (Almería, España), el 64,9% no representa ningún coste de gestión. Un 90,2% de dicho material es directamente reutilizado en la cadena de producción para la fabricación de nuevos productos, incrementándose este índice un 39% respecto a 2017.

En cuanto a los Residuos Peligrosos, la tasa de valorización representa el 65% de la gestión de los residuos (50% valorización sin coste), poniendo de manifiesto el esfuerzo en la búsqueda de gestores finales de residuos peligrosos que aporte valor a nuestra filosofía de gestión eficiente de los residuos.

● Factoría de Latina Vitoria (Brasil)

- Contamos con gestores autorizados por la administración para el 100% de los residuos generados, promoviendo de esta manera la gestión responsable de los residuos.
- Reducimos la generación de residuos en más de un 4% respecto a 2017.
- Recuperamos los restos de piedra generados en el proceso de aserrado, manteniendo la tasa de valorización hasta el 23%, respecto al total.

Evolución de la valorización de residuos (Toneladas)

		2016	2017	2018
No Peligrosos	Reutilización	-	-	-
	Reciclaje	6.668	5.979	5.693
	Eliminación	24.117	19.734	18.985
Peligrosos	Recuperación	-	-	-
	Eliminación	15,39	65,55	39,48
Total eliminación		24.133	19.799	19.024
Total valorización		6.668	5.979	5.693
Total		30.801	25.778	24.717
Tasa de valorización		21,61%	23,19%	23,03%

De todos los Residuos No Peligrosos reciclados por Cosentino en Brasil, el 98,6% suponen valorización sin coste para la compañía.

En cuanto a la gestión de Residuos Peligrosos, el 100% de los residuos generados en la fábrica de Vitória (Brasil) se han eliminado en 2018.

● Otras iniciativas a destacar en 2018

- 5.613 toneladas de residuos de restos de piedra valorizados.
- Construcción de locales adecuados y cubiertos para contenedores de residuos químicos.
- Caracterización del lodo abrasivo generado conforme NBR 10004/2004, realizada en laboratorios certificados.
- Disponibilidad de 9 kits ambientales en los sectores de fábrica con probabilidad de que se produzca derrame de productos químicos.
- Visitas de evaluación a gestores de residuos, analizando buenas prácticas y propuestas de mejora para la gestión.

Acción por el clima

Para que nuestra actividad sea más sostenible y más respetuosa con el medio ambiente, buscamos la máxima eficiencia en el uso de los recursos y apostamos por las tecnologías limpias para reducir nuestro impacto ambiental. Avanzamos junto al impulso internacional de una economía baja en carbono apostando por la eficiencia energética, la reducción de emisiones y la movilidad sostenible. Este enfoque promueve nuestro carácter innovador y nos permite mejorar los procesos con una visión de futuro.

Eficiencia energética

La eficiencia energética es un objetivo prioritario para Cosentino, reduciendo el consumo de energía tanto en el proceso productivo como en la actividad general del grupo, mediante la optimización de los procesos. De esta manera, se materializa con nuevos proyectos e inversiones, apostando por las tecnologías con menor impacto ambiental y hacia una economía baja en carbono.

A continuación se presentan los datos referentes al Parque industrial de Cantoria:

Acciones

- Proyectos compresores y motores/variadores de optimización.
- Mejora en eficiencia energética debido a la sustitución de maquinaria por otra de mejor tecnología disponible, disminuyendo el consumo de materia prima y reprocesamientos en la optimización de los procesos calibrado y pulido.

- Se aprueba el proyecto de sustitución del alumbrado en el exterior e interior de las fábricas de Silestone® por tecnología LED con mínimo consumo.
- Se aprueba el proyecto de sistema de recuperación de calor en la planta de Dekton® para poder reducir el consumo de gas, con un ahorro esperable de 12,45 GWh/año.
- Desarrollo de equipos multidisciplinares en todas las plantas para estudiar el establecimiento de nuevas acciones de mejora en materia energética.
- Uso intensivo de aplicaciones conjuntas: convertidor de frecuencia y de motor eléctrico de inducción para optimizar y minimizar los costes de operación.
- Desarrollo de las infraestructuras necesarias para el abastecimiento de gas natural a todos los procesos que requieren este tipo de energía.

Nuestros logros

- El 100% de la energía eléctrica consumida en nuestro Parque Industrial de Cantoria (Almería, España) tiene la garantía de origen renovable certificada.
- En 2011 logramos la Declaración Ambiental de Producto para Eco Line de Silestone® y en 2016 para Dekton®. En 2018 ampliamos la certificación para toda la gama de productos Silestone®.

A continuación se presentan los datos referentes al Parque industrial de Cantoria:

Consumo energético 2018 (Kw/h)

	Fábricas	Oficinas	Auxiliares
Energía Eléctrica	120.922.177	1.034.889	4.810.175
Gas Natural	191.285.095	-	-

El 100% de nuestros requerimientos energéticos tanto para productos como para servicios se satisfacen a través de fuentes de energías renovables, con origen certificado.

	Procedente de fuentes renovables	Procedente de fuentes no renovables
Consumo de electricidad	126.767.240,51 kWh	0
Consumo de calefacción	130.246 kWh	0
Consumo de refrigeración	130.246 kWh	0
Consumo de vapor	NA	NA

Hemos reducido nuestra intensidad energética debida al consumo eléctrico por m² producido de 2017 a 2018.

	2016	2017	2018
Total Consumo Energía Eléctrica (kWh)	96.611.927	113.163.936	126.767.241
Total productos producidos (m ² /año)	7.151.008	8.308.892	9.402.545
Indicador (kWh/m ² producido)	13,51	13,62	13,48

Movilidad sostenible

En Grupo Cosentino somos conscientes del impacto ambiental de los medios de transporte que empleamos en nuestra actividad y por ello, realizamos diferentes iniciativas para fomentar una movilidad sostenible. Ya en 2010, con la ampliación del Parque Industrial de Cantoria (Almería, España), desarrollamos nuestra Estrategia de Movilidad Sostenible, que tiene en cuenta tanto la movilidad interna como la externa. Estas iniciativas han logrado mejorar nuestro impacto ambiental, con la reducción de las emisiones de efecto invernadero, así como contribuir al bienestar social y mejorar la calidad de vida de nuestros empleados.

Acciones

- Continuamos reforzando el uso de medios de movilidad eléctricos en el interior del Parque Industrial. En 2018 adquirimos tres nuevos vehículos eléctricos y alcanzamos un total de 41, con sus respectivos puntos de carga. Nuestros vehículos eléctricos realizan un trayecto medio de entre ocho y diez kilómetros diarios.

- Fomentamos el uso de vehículos no motorizados en el Parque Industrial. En 2018 incorporamos a este parque 20 nuevas bicicletas, además se ha ampliado la red de itinerarios en un 5%, mejorando el acceso a la zona de Brainstone y al almacén logístico, alcanzando a día de hoy una extensión de casi dos kilómetros. Todos los proyectos de urbanización dentro de nuestras instalaciones cuentan con la partida correspondiente para la construcción de nuevos carriles bici que permitan la circulación segura dentro del parque industrial.
- Ofrecemos un servicio de transporte en autobús para nuestros empleados de las localidades del entorno del parque industrial. El servicio ofrece el trayecto de inicio y fin de la jornada laboral, así como el transporte durante el descanso de la comida.
- Fomentamos el uso del vehículo compartido. Durante el año 2018 más de 265 empleados participaron en la iniciativa "Comparte tu coche".
- Continuamos trabajando para sensibilizar a nuestros empleados en la importancia de la movilidad sostenible. Fruto de este esfuerzo, en 2018 algunos empleados adquirieron vehículos híbridos y/o eléctricos.

Nuestros logros

- En 2018 evitamos la emisión de 230 toneladas de CO₂ equivalente al año en nuestras instalaciones almerienses. Además evitamos la emisión de 625 toneladas de CO₂ equivalente con la nueva operativa logística resultante de los acuerdos firmados con las navieras Maersk y MSC (Mediterranean Shipping Company).*
- Reducimos las horas de conducción de nuestros empleados, aumentando su bienestar y rendimiento.
- Generamos un beneficio económico por el ahorro en el coste del combustible, estimado en 70k € anuales.

* Factor de emisión obtenido de la Society of Motor Manufacturers and Traders: 77 g CO₂/km



Bici sostenible

Control atmosférico

La implantación continua de las mejores tecnologías permite ser más eficientes en nuestros procesos y reducir las emisiones de gases de efecto invernadero por cada metro cuadrado de nuestros productos, lo que se ha traducido en una reducción del 7% en el caso de Dekton®. Trabajamos también la mejora en sistemas de depuración de aire, tanto para captación de partículas como de compuestos orgánicos volátiles (COV's), que nos permite controlar los niveles de emisión por debajo de los requisitos ambientales establecidos.

A pesar de las mejoras en la eficiencia y el control, el aumento en nuestra producción ha incrementado nuestras emisiones directas totales de CO₂ equivalente hasta las 30.125 toneladas en 2018; es decir, un 14% más que en 2017. Asimismo, los cambios que han sufrido algunos de los procesos de fabricación hacen que debamos focalizar nuestros esfuerzos en reducir otros contaminantes que se han visto incrementados en este año. La medición se refiere al Parque Industrial de Cantoria (Almería, España), donde están fundamentalmente localizadas nuestras emisiones.

Acciones

- Evaluamos los gases de efecto invernadero (GEI) de alcance 2 o aquellos que están asociados a la generación de electricidad y energía.
- Desarrollamos e implementamos un sistema de control por diferenciales de presión en equipos de filtrado de partículas permitiendo anticipar mantenimientos.
- Desarrollamos un sistema de optimización del rendimiento de los sistemas de depuración de Compuestos Orgánicos Volátiles (COV's), buscando la excelencia en su autotermicidad.
- Establecemos planes de mantenimiento anuales programados en coordinación con planes de inspecciones por Entidad Colaboradora de la Administración (ECCMA).
- Controlamos las emisiones en nuevos focos ligados a la ampliación de las instalaciones del parque industrial y que se contemplan en la Autorización Ambiental Integrada (AAI).

-37%

reducimos la emisión de partículas

-62%

de toneladas en monóxido de carbono (CO)

-7%

reducimos las emisiones de gases de efecto invernadero en el proceso de fabricación de Dekton® comparado con 2017

Nuestros logros

- Reducimos un 7% de las emisiones de gases efecto invernadero en el proceso de fabricación de Dekton® comparado con 2017, concluyendo el año con 16,18 de Kg de CO₂ por metro cuadrado producido. Esta reducción es de un 20% respecto a 2016.
- La obtención del 100% de la electricidad de origen

renovable permite que el Alcance 2 de los gases de efecto invernadero emitidos en este aspecto sea de 0 kg de CO₂.

- Aprobación de una inversión de 2,8 MM€ para la recuperación de calor en Dekton® procedente de hornos y utilizarla en secaderos.
- Lanzamiento de un sistema de monitorización en continuo del funcionamiento de los sistemas

de depuración de Compuestos Orgánicos Volátiles (COVs) y los focos no sistemáticos de Dekton®, para controlar su funcionamiento.

- A pesar del aumento de la producción, hemos conseguido reducir un 37% la emisión de partículas y un 62% de toneladas en monóxido de carbono (CO) sobre la carga másica total en función de las mediciones realizadas por controles externos.

Reducción de las emisiones de Gases de Efecto Invernadero y lucha contra el cambio climático

Las emisiones de Gases de Efecto Invernadero (GEI) derivadas de la actividad industrial y del ser humano contribuyen al calentamiento global del planeta y por tanto son uno de los principales causantes del cambio climático. Por ello, desde Cosentino se apuesta por reducir estas emisiones de GEI que principalmente se generan en nuestro producto ultracompacto Dekton® mediante el desarrollo de tecnologías industriales limpias, el consumo de energías renovables y la mejora de la eficiencia en los procesos.

Cosentino ha tenido siempre presente la correcta utilización de los recursos naturales, protegiendo su entorno ambiental directo e indirecto y sentando de forma constante las bases necesarias para mitigar los efectos del cambio climático y sus derivadas.

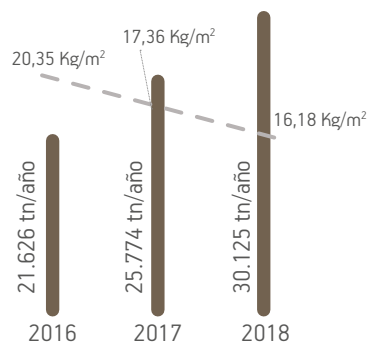
Por su naturaleza industrial y fabril, para Cosentino es fundamental la optimización de la gestión de los recursos naturales. Para ello, prima el uso de energías limpias y renovables, la reducción de las emisiones con los mejores sistemas tecnológicos disponibles, así como alcanzando la práctica totalidad de la reutilización del agua empleada en sus plantas productivas y parque industrial. De esta forma, la compañía aspira a contribuir eficazmente a la atenuación de los impactos del cambio climático en su entorno y zonas de influencia.

Evolución de las emisiones directas de Gases de Efecto Invernadero (GEI) de alcance 1 asociadas a la producción de Dekton®

Emisiones	Tipo	2016	2017	2018
Emisiones directas de GEI (alcance 1)	GEI Absoluto (Kg/año)	21.626.000	25.774.000	30.125.000
	GEI Relativo (Kg/ m ² producto)	20,35	17,36	16,18

A pesar de las mejoras en la eficiencia y el control, el aumento en nuestra producción ha incrementado nuestras emisiones de Alcance 1 o emisiones directas totales de CO₂ equivalente hasta las 30.125 toneladas en 2018; es decir, un 14% más que en 2017. Sin embargo, respecto al metro cuadrado anual producido, durante este mismo año, hemos conseguido reducir los gases de efecto invernadero un 7%, obteniendo un valor de 16,18 kg de CO₂/m² producto.

Evolución anual GEI



Además, en la siguiente tabla se reportan otras emisiones de alcance 1 asociadas al consumo de gas natural de otros productos y gasoil para carretillas.

Otras emisiones directas de Gases de Efecto Invernadero (GEI) alcance 1

Emisiones	Tipo	2018
Emisiones indirectas GEI*	GEI absoluto (kg/año)	6.805.051
	GEI relativo (kg/ m ² producto)	0,72

Respecto a la emisiones de alcance 2, destacar que no se generan emisiones consecuencia del acuerdo que garantiza que el suministro de electricidad en el parque industrial tiene origen 100% renovable.

*El cálculo para las emisiones indirectas se ha realizado teniendo en cuenta el consumo de gasóleo y el consumo de gas natural (sin sumar las ya calculadas para Dekton® como emisiones directas). Los factores de emisión para el cálculo se han obtenido de valores publicados por el MITECO.

Factores de emisión:

- Para gas natural (0,203 Kg de CO₂/kWh)
- Para gasóleo (2,52 Kg de CO₂ eq/t)

Riesgos y oportunidades derivados del cambio climático

Cosentino dispone de un área interdepartamental focalizada en el análisis de riesgos y nuevas oportunidades en diferentes campos, uno de ellos, el medioambiental. La evolución de la coyuntura en la industria de materias primas, nuevas energías o control de emisiones, genera diferentes oportunidades para que la innovación presente en el ADN de Cosentino las traduzca en protección medioambiental, lucha contra el cambio climático y ahorro económico. Ante las consecuencias del cambio climático, Cosentino ha puesto en marcha acciones que repercuten de forma directa en su cuenta de resultados.

Nuevos hábitos sostenibles en el transporte de mercancías.

Como hito en términos de movilidad y logística en 2018, Cosentino alcanzó sendos acuerdos con las dos mayores navieras del mundo, MSC y Maersk, para el inicio de su operativa de transporte marítimo vía contenedores a través del Puerto de Almería. Este logro del departamento de logística de Cosentino tiene una importante implicación a nivel de sostenibilidad y ahorro de emisiones. Sólo en 2018, y tras la apertura de la ruta del Puerto de Almería, se evitaron la emisión de 625 toneladas de CO₂ equivalente.



Puerto de Almería (España)

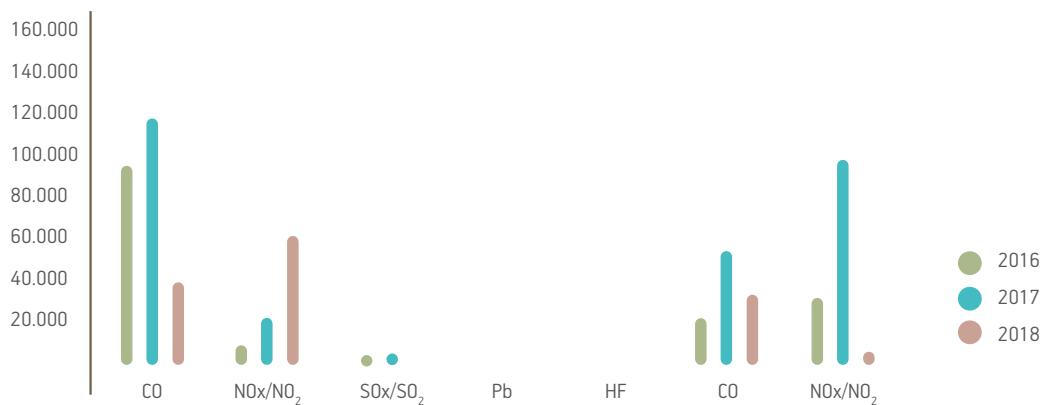
Emisión de otras sustancias

Impulsando el respeto y cuidado al medio ambiente, Cosentino realiza una serie de mediciones en los aproximadamente 60 focos que se distribuyen en el conjunto de fábricas que engloban el parque industrial. Además, esto nos permite cumplir con las exigencias determinadas en la Autorización Ambiental Integrada (AAI) y cumplir con los valores límite de emisión.

En este caso, la instalación de nuevos equipos y el incremento de los planes de mantenimiento han permitido una mejoría en alguno de los parámetros analizados con respecto a años anteriores. Asimismo, los cambios que han sufrido algunos de los procesos de fabricación hacen que debamos focalizar nuestros esfuerzos en reducir otros contaminantes que se han visto incrementados en este año.

Evolución de emisiones atmosféricas significativas

Emisiones	Tipo	2016	2017	2018
NOx, SOx y otras emisiones atmosféricas significativas	Monóxido de Carbono (CO) Absoluto (Kg/año)	98.246	119.322	44.824
	Óxidos de Nitrógeno (NOx y SO ₂) Absoluto (Kg/año)	12.071	32.033	69.045
	Plomo y compuestos (Pb) Absoluto (Kg/año)	5,56	10	1
	Partículas Totales en Suspensión (PTS) Absoluto (Kg/año)	21.407	46.311	28.953
	Carbono Orgánico Total (COT) Absoluto (Kg/año)	31.452	101.558	4.456



Capital Natural

Entendemos como factores clave para la adaptación a las variaciones climáticas el aprovechamiento de los recursos hídricos y la protección de la biodiversidad de los entornos donde operamos

Biodiversidad y capital natural

En Grupo Cosentino estamos comprometidos con la protección de la biodiversidad y la flora para generar valor para nuestros trabajadores y para todas las comunidades donde operamos. Con este objetivo, desarrollamos el Cinturón Verde en nuestro Parque Industrial de Cantoria (Almería, España): un proyecto paisajístico que rodea la totalidad de nuestras instalaciones. El objetivo es contar con una pantalla verde perimetral alrededor de todo el parque industrial y demás zonas, de forma que se preserve la flora autóctona, y se genere una barrera natural que actúe frente a emisiones de polvo provenientes del exterior o incluso frente a posibles incendios. El proyecto ya ha completado las fases 2 y 3, alcanzando aproximadamente en la actualidad los 130.000 m² restaurados y/o plantados en total, 94.000 m² correspondientes a 2018. Hemos logrado ejecutar el 54% de todo el Proyecto del Cinturón Verde, además de

28.900 m² más en espacios comunes. Este Cinturón Verde es un elemento primordial en la integración paisajística del parque industrial en la comarca.

Mantenemos tres premisas fundamentales en las acciones de restauración:

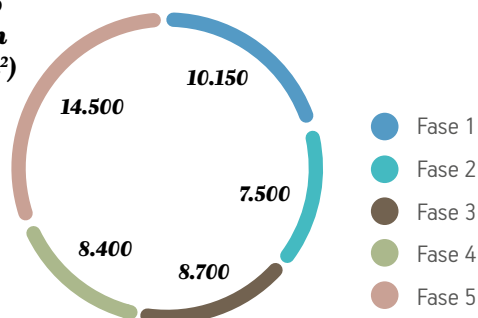
- Uso de especies autóctonas.
- Especies con mínimas necesidades hídricas para reducir el consumo de agua al máximo posible.
- Baja necesidad de mantenimiento para reducir el consumo energético asociado al mismo, así como la reposición de especies.

Además, permite crear una barrera vegetal que ayuda a mitigar el efecto del viento, minimizando el polvo en suspensión que se pudiera extender al parque desde las zonas cercanas y mejorar la respuesta ante posibles incendios.



130.000 m²
de zonas restauradas
94.000 m² más en 2018

Proyecto Cinturón Verde (m²)



Cinturón Verde	m ²	Año
Fase 1	10.150	2017
Fase 2	7.500	2018
Fase 3	8.700	-
Fase 4	8.400	2019
Fase 5	14.500	-
Total estimado	49.250	-

54%
Cinturón Verde
Ejecutado

Espacios comunes	m ²	Año
Almacén Central	3.100	2017
Zonas Exteriores	25.800	2017
Zonas Nuevo Acceso	14.000	2019

Hábitats protegidos o restaurados

La Directiva Hábitats identifica un conjunto de tipos de hábitat y de especies de flora y de fauna que deben estar representados en la Red Natura 2000. Gracias a esta normativa se definen aquellos tipos de hábitat naturales y seminaturales de interés comunitario y todas aquellas especies animales y vegetales de interés comunitario para las que se requiere la designación de Zonas Especiales de Conservación, como son aquellos que:

- se encuentran amenazados de desaparición en su área de distribución natural, o bien
- presentan un área de distribución natural reducida a causa de su regresión o debido a que es intrínsecamente restringida, o bien
- constituyen ejemplos representativos de una o de varias de las regiones biogeográficas de la Unión Europea.

Nuestro polígono industrial de Cantoria (Almería, España) está ubicado en una zona donde no existen hábitats protegidos cercanos ni lugares de especial interés ambiental. Ello se debe a que nos ubicamos en una zona históricamente industrial.

Huella hídrica

El sentido histórico de pertenencia a la Comarca del Almanzora (Almería, España) hace que la actividad del Parque Industrial de Cosentino se localice en una zona catalogada climatológicamente como subdesértica mediterránea, caracterizada por su escasez de agua y por largos periodos de falta de lluvias. Todo ello hace que Cosentino apueste por el desarrollo de acciones que potencien la reutilización del agua y la mejora constante en la eficiencia de sus usos en todos los procesos de producción.

En cuanto a la política de uso sostenible del agua, la compañía continúa maximizando su uso eficiente en los procesos productivos con la calidad garantizada gracias a la utilización de la mejor tecnología disponible. Gracias a esto, Cosentino aproximadamente reutiliza diariamente 63.000 m³ para lograr un "Vertido de Agua 0", así como para el uso de agua recuperada en las distintas zonas verdes del Parque Industrial de Cantoria (Almería, España).

En este sentido, Cosentino practica una política de utilización de agua reciclada que permita ser cada vez más eficientes en el uso del agua disponible, consiguiendo en este 2018 el uso de un 53% más de agua reciclada respecto al año 2017.



53%

Uso de un 53% más
de agua reciclada
respecto a 2017

Evolución del volumen total de agua reciclada

	2017	2018
Volumen total de agua reciclada por la organización (m ³)	40.486	86.221



Planta de Tratamiento de Aguas en Parque Industrial de Cosentino en Cantoria (España)

Con vistas al ciclo integral del agua, en Cosentino se apuesta por tener un control de todos los procesos que impliquen su uso. Por ello, el análisis se inicia con el control del agua en origen que engloba la captada con procedencia subterránea y el agua entregada en la red de suministro. Esta agua captada, debido al incremento en la producción de un 13% con respecto al año pasado, se ha visto consecuentemente aumentada en 7.455 m³ utilizados.

Además, también se realiza el seguimiento del destino del agua captada que se divide en el agua de riego utilizada y la necesaria en los procesos de fabricación. Esta última, debido al incremento de la producción se ha visto aumentada en un 9%. Sin embargo, optimizando el sistema, del agua que procede del excedente de agua utilizada en los procesos de fabricación, y tras los tratamientos adecuados de purificación, se consigue utilizar un total de 31.781 m³ para el riego de las zonas verdes del parque industrial. Esto supone la utilización del 100% del agua reciclada en riego.

Por último, y cerrando el ciclo, se analiza el vertido del agua residual consiguiendo reducir un 18% este vertido durante el año 2018.

Evolución de la captación y vertido de agua (m³)*

		2016	2017	2018
Vertido (m ³)	Vertido aguas residuales fecales (m ³)	85.050	129.568	106.122
Destino del agua captada (m ³)	Abastecimiento sanitario	60.495	80.000	36.187
	Riego	50.000	48.500	31.781
	Industrial	225.959	191.000	210.703
	Total	336.454	319.500	278.671
Captación total de agua por fuentes (m ³)	Aguas subterráneas (pozo)	275.959	239.500	246.955
	Red de suministro	60.495	80.000	36.187
	Total	336.454	319.500	283.142

(*) Estimado según información disponible

Acciones

- Instalamos un nuevo punto de tratamiento en la fábrica de mármoles para recuperar el agua y así garantizar un incremento en la disponibilidad en los diferentes procesos industriales y de riego.
- Mejoramos el control del sistema con circuito cerrado de abastecimiento y tratamiento de aguas industriales al objeto de reutilizar un 30% de las aguas respecto al total captado en 2018.
- En 2018 se ha continuado con la tramitación del expediente para lograr la concesión para el aprovechamiento de agua procedente de la depuradora comarcal. Se prevé la construcción de una nueva ERAR en 2019.
- Llevamos a cabo un plan de modernización de los sistemas de tratamiento de agua en nuestros talleres de Estados Unidos. La prioridad durante el año 2018 ha estado centrada en el estudio y la mejora del diseño de los talleres de tal forma que estén dotados de las mejores tecnologías disponibles para garantizar la seguridad laboral y el respeto por el medio ambiente de nuestros procesos.

Nuestros logros

- Conservamos el cumplimiento del objetivo vertido 0 de agua industrial en las instalaciones del parque industrial.
- Seguimos con un porcentaje de reciclado del agua en los procesos industriales que alcanza el 99% en el conjunto del Parque Industrial de Cantoria (Almería, España).
- El incremento de las instalaciones de reutilización ha permitido que el porcentaje del agua reutilizada respecto al total captada sea de un 30%.
- Conseguimos recuperar 86.221 m³ de agua, lo que ha significado un 53% más que en el año 2017.
- El total de m³ utilizados para producir un metro cuadrado de mix de producto disminuye en un 3% respecto al ejercicio anterior.
- La eficiencia en el uso de las instalaciones de riego mediante la instalación de sistemas automatizados y la climatología desarrollada en 2018 permite que se reduzca el uso de esta agua en 16.719 m³. Además, permite la utilización del 100% del agua reutilizada en riego.
- Disminución de vertido de aguas residuales en un 18%, respecto al año 2017 lo que significa 23.446 m³ menos de aguas residuales.

Formación y participación medioambiental

Cosentino asume el compromiso de impulsar el carácter responsable y vinculado con la sostenibilidad de todos sus empleados y colaboradores, con una visión integrada tanto interna como externa. Bajo esta premisa, se realizan distintas acciones de formación, sensibilización y participación para transmitir la importancia de la biodiversidad de nuestra zona y la necesidad de realizar un consumo responsable.

Durante el pasado ejercicio, la compañía promovió y participó en diferentes acciones en pro de la divulgación de la economía circular y el respeto medioambiental.

● Parque Industrial de Cantoria (Almería, España)

En 2018 se llevaron a cabo las siguientes acciones y colaboraciones:

Formación medioambiental:

Se realizan formaciones en medio ambiente para los nuevos empleados que se incorporan a Cosentino, suponiendo un 11% del volumen total de horas de formación "Onboarding". Cabe añadir los "Desayunos con Dirección" en los que de forma participativa se tratan temas de sostenibilidad y economía circular.

Campaña de recogida de alimentos:

Para combatir el desperdicio de alimentos, una vez al año se realizan campañas puntuales de recogida de alimentos para que los empleados que lo deseen puedan donar comida para los bancos de alimentos. También se ofrece a los empleados la posibilidad de donar voluntariamente las cestas de Navidad. GoodFood es otra iniciativa llevada a cabo en la Central de Cantoria (Almería, España) que consiste en integrar en el catering platos más saludables y raciones más equilibradas.

Encuentro "Oportunidades de la Economía Circular en Andalucía: La Economía de lo Evitable":

Los ponentes expusieron a través de diferentes perspectivas y puntos de vista algunos de los retos, oportunidades y la futura coyuntura que las políticas medioambientales marcarán en el tejido empresarial e industrial, tanto a nivel regional como nacional.

Jornada sobre Gestión Medioambiental y Economía Circular (IFMA Spain):

Bajo la perspectiva de la gestión medioambiental en el ámbito del Facility Management, se abordó, a través de diferentes ejemplos empresariales, los beneficios que estas políticas tienen para la organización.

Jornada sobre rehabilitación y sostenibilidad 2018 (ACP Granada):

Un acto cuyo objetivo es acercar a las empresas de este sector y al resto de agentes intervinientes en el mismo, las últimas novedades en materia de rehabilitación energética de edificios existentes (PAREER II) o el Plan Integral para la Construcción y Rehabilitación Sostenible en Andalucía.

Jornada "Economía circular y sostenibilidad: una oportunidad para la empresa andaluza" (El Economista): Jornada sobre Economía Circular como oportunidad para las empresas de ámbito regional andaluz.

Ciclo de Jornadas Gestión de Residuos y Economía Circular (ECOEMBES / COAMBA): Destaca la participación de Cosentino en la charla coloquio "Ecodiseño, clave para lograr una economía circular.

Economía Circular en la Industria 4.0 (Observatorio 4.0):

Foro de intercambio de ideas y experiencias de la Industria 4.0, abordaba la relevancia de la economía circular desde la perspectiva de la nueva ingeniería y las últimas tecnologías de sistemas y digitalización.

Congreso Nacional de Medio Ambiente (CONAMA):

Destaca la participación activa de Cosentino en los siguientes grupos de trabajo: energía, eficiencia y cambio climático, agua, residuos, economía y sociedad y calidad ambiental.

EsAgua: Cosentino es miembro de la asociación, participando en la Webinar "Uso de la huella hídrica en el sector minero".

● Factoría de Latina Vitoria (Brasil)

Destacan las siguientes colaboraciones ambientales:

- Instalación de seis placas educativas en áreas a preservar.
- Donación de 50 plantas autóctonas a la Secretaría de Medio Ambiente de Serra.
- Conferencia de Medio Ambiente con el contratista Marca Ambiental.



Factoría de Latina Vitoria (Brasil)