

Design e instalação de bancadas

COZINHAS COSENTINO®
BANCADAS SILESTONE®. DESIGN E INSTALAÇÃO



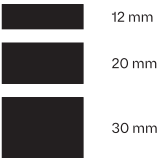
Índice

Critérios de design	4
Espessuras disponíveis	4
Formatos de chapa	5
Guia para a medição correta	5
Padrão aleatório	6
Extremidades recomendadas	7
Recortes: Lava-loiças e torneira	8
Recortes: Placa	10
Saliências de ilha sem recorte/orifício	12
Saliências de ilha com recorte/orifício	14
Extremidades em cascata	16
Outras considerações	18
Critérios de instalação	19
Ajustes no local	19
Suportes, apoios e reforços	20
Processo de instalação e recomendações	22
Saúde e segurança	24

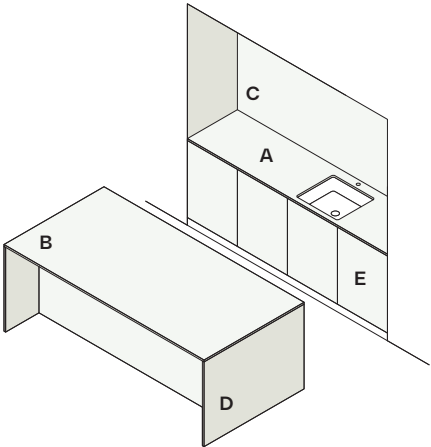
Critérios de design

Espessuras disponíveis

Silestone®, além de suas inúmeras vantagens (manutenção mínima, alta resistência a manchas e arranhões, baixa taxa de absorção de líquidos, mínimas juntas, etc.), é apresentado em uma série de espessuras que ajudam a atender a todas as necessidades que possam surgir durante o design de uma cozinha.



A imagem abaixo mostra as diferentes aplicações do material numa cozinha:



A. Bancada.
B. Ilha.
C. Frente/Acabamento.
D. Extremidade em cascata.
E. Revestimento da unidade base.

Espessura recomendada dependendo da aplicação

	12 mm	20 mm	30 mm
Bancada	●	●	●
Ilha	●	●	●
Frente/Acabamento ⁽¹⁾	●	●	●
Extremidade em cascata ⁽²⁾	●	●	●
Revestimento da unidade base ⁽³⁾	●	●	●

→ (●) Recomendado; (●) Permitido; (●) Não recomendado.

→ (1) É considerado um acabamento para uma altura até 200 mm [8"]. Para além desta altura, é considerado um frente.

→ (2) Consulte a secção "Extremidades em cascata" para obter mais informações.

→ (3) Consulte o Manual de Design e Instalação de Mobiliário para obter mais informações sobre esta aplicação.

Formatos de chapa

Dependendo da cor, Silestone® está disponível em 2 formatos de chapa diferentes. Por conseguinte, deve verificar* as dimensões originais ao conceber com o nosso material.



→ (*) Consulte os portfólios atuais ou consulte o seu Account Manager Cosentino®.

Guia para medição correta

→ Unidades totalmente instaladas

Antes de efetuar medições detalhadas, verifique se todas as unidades base estão instaladas, devidamente niveladas, na sua posição final.

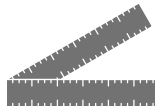
→ Ferramentas de medição



→ Fita métrica.



→ Fita métrica laser.



→ Indicador de ângulo.



→ Nível.

→ Modelos de formulários de encomenda

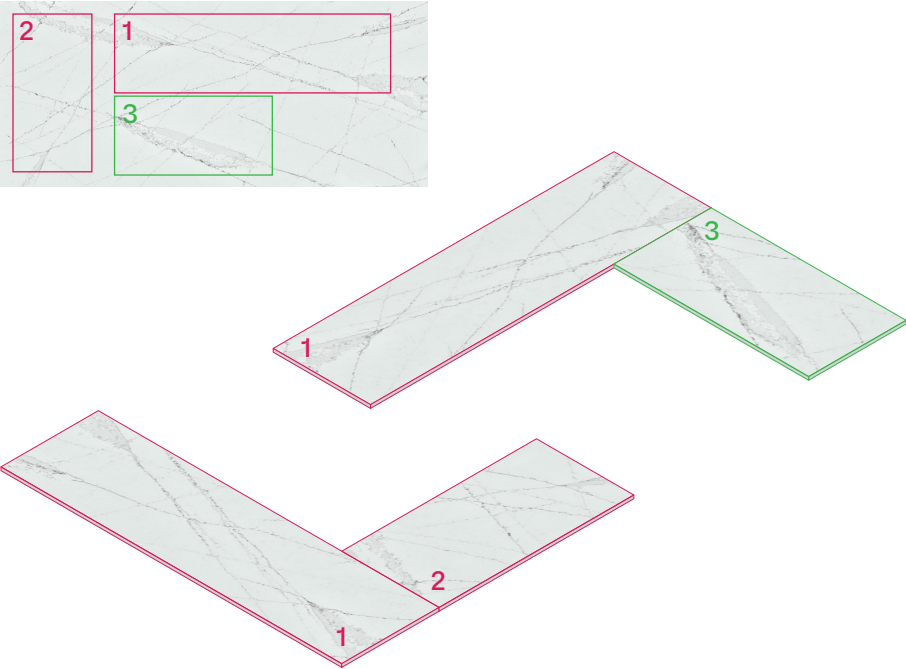
Modelos padronizados, incluindo dados como: cliente, cor, tipo de extremidade, características especiais, código de barras, etc.

Padrão aleatório

Alguns produtos Silestone® foram criados e concebidos para se assemelharem a pedra natural. Na natureza, podemos encontrar pedras de aparência heterogênea que podem incluir veios e áreas de diferentes tons e contrastes. O mesmo se aplica aos nossos materiais, por isso é muito importante prestar atenção ao design e disposição das peças antes de produzir o material.

→ Identificação de cores

Em primeiro lugar, e com base em toda a documentação técnica da Cosentino®, identifique as cores Silestone® com um fundo heterogêneo nos padrões.



→ Exemplos de disposição | Silestone® Ethereal Haze.

→ Disposição das peças

Antes de cortar as diferentes peças que irão formar a bancada, coloque a chapa na mesa de corte, limpe-a e faça uma disposição destas peças em que a tonalidade e/ou padrão de veios esteja claramente identificado.

Desta forma, pode combinar áreas com características semelhantes nas juntas entre peças, seja por tonalidade ou padrão de veios, evitando assim diferenças entre peças da mesma chapa ou produção.

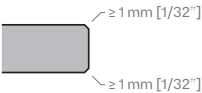
Abaixo estão dois exemplos de como uma cor Silestone® pode ser disposta com um padrão aleatório:

Extremidades recomendadas

Extremidades não expostas
São as que ficam encostadas às paredes verticais, nas juntas da bancada, etc.

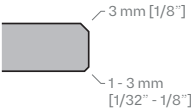
Não é necessário polimento de extremidades. Basta alisar as extremidades, tanto superior como inferior.

→ Plana não polida

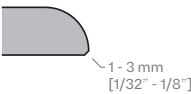


Extremidades expostas
Utilizar um dos seguintes tipos em bancadas/ilhas para melhorar o comportamento ao impacto das arestas expostas e evitar possíveis cortes:

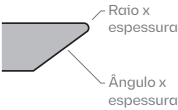
→ Plana polida



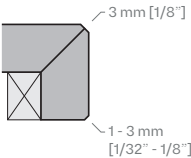
→ Redonda 1/2



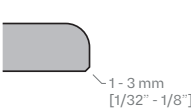
→ Em cunha



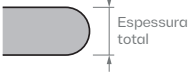
→ Rodapé em esquadria



→ Redonda 1/4



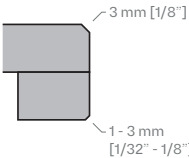
→ Redonda



→ 1/2 cana com friso



→ Plana duplamente polida



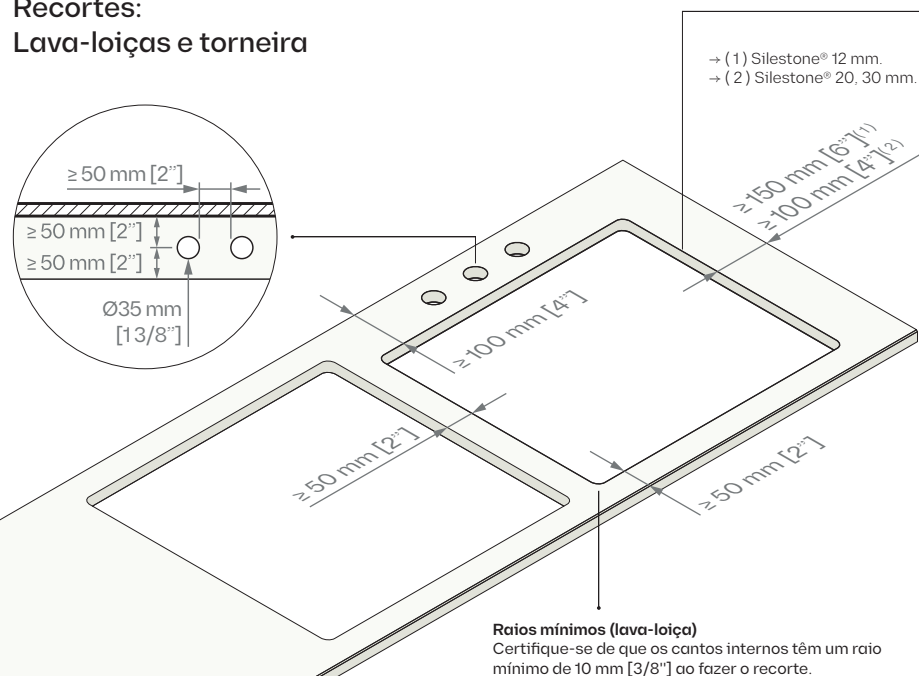
Recomendações de extremidades x espessura

	12 / 20 / 30 mm
Plana não polida	●
Plana polida	●
Redonda 1/4*	●
Redonda 1/2	●
Redonda*	●
Em cunha	●
1/2 cana com friso	●
Rodapé em esquadria*	●
Plana duplamente polida	●

→ (●) Recomendado; (●) Permitido.

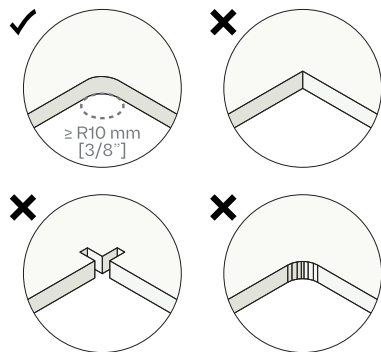
→ (*) Válido apenas para trechos retos.

Recortes:
Lava-loiças e torneira



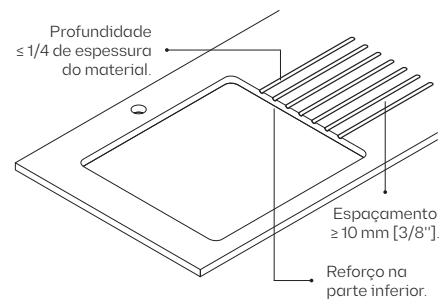
Raios mínimos (lava-loiça)

Certifique-se de que os cantos internos têm um raio mínimo de 10 mm [3/8"] ao fazer o recorte.



RANHURAS DO PAINEL DE DRENAGEM

Se o painel de drenagem for ranhurado, tenha em atenção o seguinte:



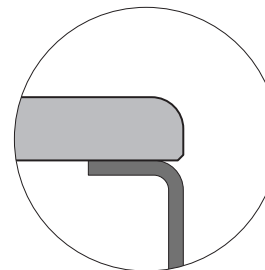
→ Para qualquer tipo de recorte/orifício, recomenda-se que as extremidades superior e inferior dos recortes/orifícios sejam ligeiramente chanfrados.

→ Em caso de saliências na bancada/ilha, consulte as distâncias mínimas estabelecidas na secção relevante.

Tipos de lava-loiças

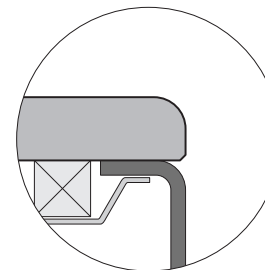
Dependendo do tipo de lava-loiça que escolher, siga as recomendações de instalação abaixo:

→ Encastrado (colado)



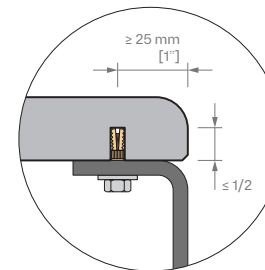
- Extremidade: Polida plana, redonda.
- Fixação: Adesivo recomendado.
- Sem vedação de perímetro.

→ Encastrado (com placa)



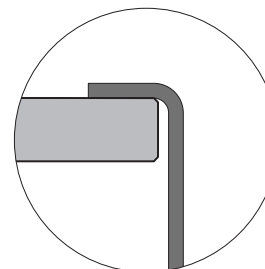
- Extremidade: Polida plana, redonda.
- Fixação: Bloco colado (Silestone® ou pedra natural) + placa.
- Sem vedação de perímetro.

→ Encastrado (com ancoragem)



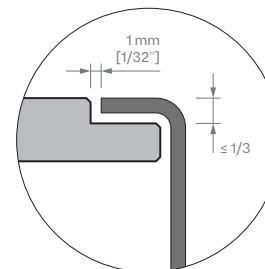
- Extremidade: Polida plana, redonda.
- Fixação: Acessório de ancoragem + parafuso.
- Sem vedação de perímetro.

→ Montagem superior

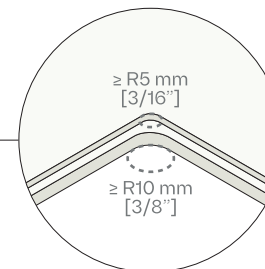


- Extremidade: Plana não polida.
- Fixação: Adesivo recomendado.
- Vedante de perímetro opcional.

→ Montagem embutida



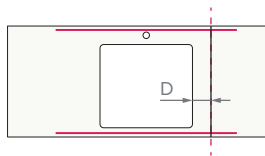
- Extremidade: Plana não polida + fresagem.
- Fixação: Adesivo recomendado.
- Vedante do perímetro ≥ 1 mm [1/32"].



JUNTAS NA ÁREA DO RECORTE

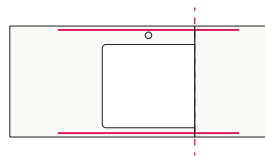
A Cosentino® não recomenda deixar juntas na área de recorte. Se, por motivos de design e/ou dimensionais, for necessário deixar uma junta na bancada em torno da área de recorte, devem ser observadas as seguintes recomendações:

→ Fora da área de recorte

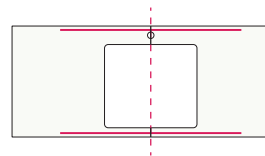


- (D) Distância do corte à junta:
 ≥ 150 mm [6"] | Silestone® 12 mm.
 ≥ 100 mm [4"] | Silestone® 20, 30 mm.

→ Tangente à área de recorte*

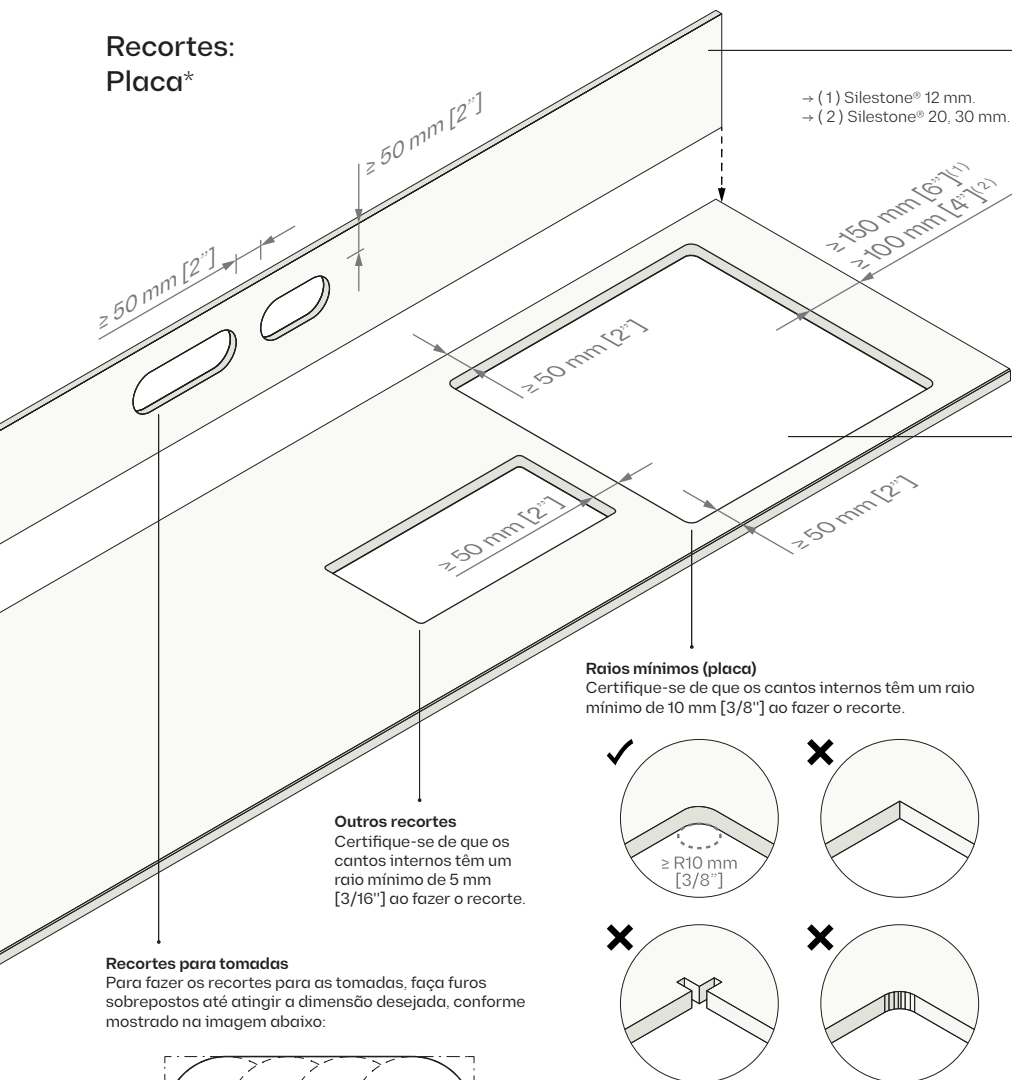


→ Dentro da área de recorte



- (*) Apenas para lava-loiças com montagem superior.
- (●) Garanta um apoio contínuo e permanente nesta área.

Recortes: Placa*



→ (*) Qualquer tipo de aparelho que não seja uma placa a gás/placa de vitrocerâmica/placa de indução não está coberto por estas instruções. Consulte o seu representante de vendas.



→ Para qualquer tipo de recorte/orifício, recomenda-se que as extremidades superior e inferior dos recortes/orifícios sejam ligeiramente chanfrados.

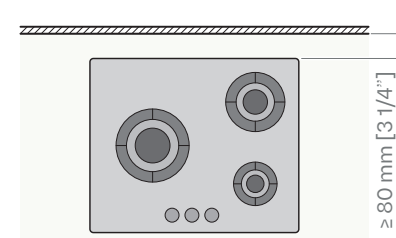
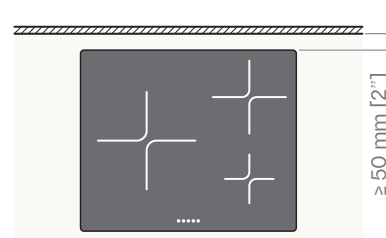
→ Em caso de saliências na bancada/ilha, consulte as distâncias mínimas estabelecidas na secção relevante.

Distância para a frente de Silestone®

No caso da frente Silestone®, e dependendo do tipo de placa que escolher, devem ser observadas as seguintes distâncias:

→ Placa de vitrocerâmica/Placa de indução

→ Placa a gás



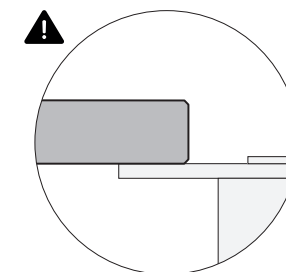
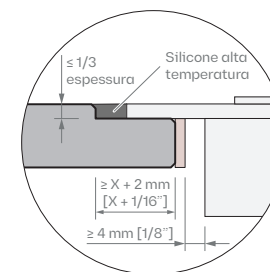
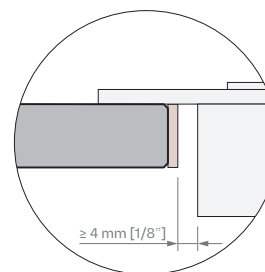
Tipos de instalação

Dependendo do tipo de placa que escolher, siga as recomendações de instalação abaixo:

→ Montagem superior

→ Montagem embutida⁽¹⁾

→ Encastrada⁽²⁾



• (●) Fita dissipadora de calor em todo o perímetro do recorte (OBRIGATÓRIA).

• (X) Distância recomendada pelo fabricante da placa.

• (1) Raio mínimo de 5 mm [3/16"] nos cantos interiores do entalhe.

• (2) PROIBIDO quando se utiliza uma placa a gás, uma vez que a chama nunca pode ser projetada diretamente em Silestone®.

Válido para placa de vitrocerâmica/indução.

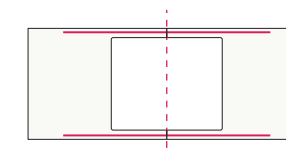
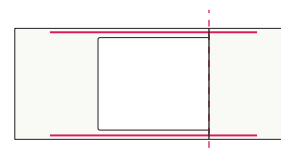
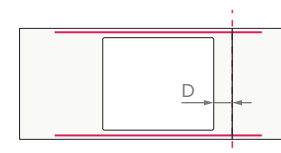
JUNTAS NA ÁREA DO RECORTE

A Cosentino® não recomenda deixar juntas na área de recorte. Se, por motivos de design e/ou dimensionais, for necessário deixar uma junta na bancada em torno da área de recorte, devem ser observadas as seguintes recomendações:

→ Fora da área de recorte

→ Tangente à área de recorte*

→ Dentro da área de recorte

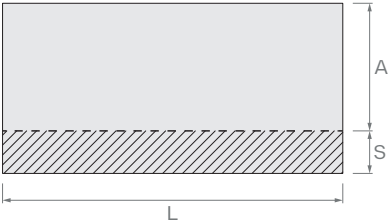


• (D) Distância do corte à junta:
≥ 150 mm [6"] | Silestone® 12 mm.
≥ 100 mm [4"] | Silestone® 20, 30 mm.

• (*) Apenas para placas com montagem superior.

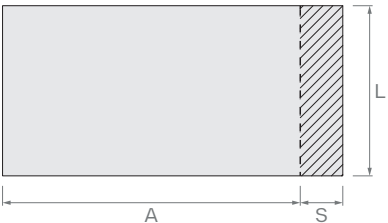
• (●) Garanta um apoio contínuo e permanente nesta área.

Saliências de ilha
sem recorte/orifício



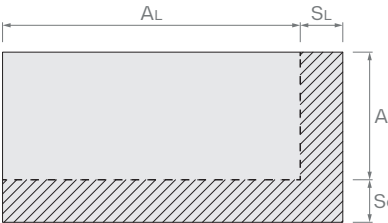
1. Saliência lateral longa

	12 mm	20 mm	30 mm
S	≤ 200 mm [8"]	≤ 600 mm [24"]	≤ 1.000 mm [39"]
A	≥ 2 · S		
L	≥ 600 mm [24"]		



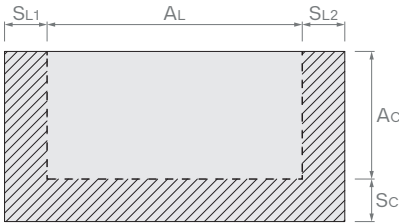
2. Saliência lateral curta

	12 mm	20 mm	30 mm
S	≤ 200 mm [8"]	≤ 600 mm [24"]	≤ 1.000 mm [39"]
A	≥ 2 · S		
L	≥ 600 mm [24"]		



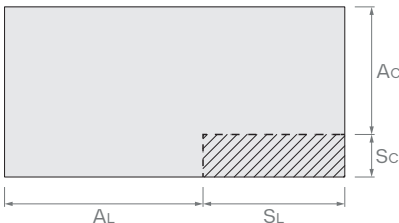
3. Saliência em forma de L

	12 mm	20 mm	30 mm
SL	≤ 200 mm [8"]	≤ 500 mm [20"]	≤ 900 mm [36"]
AL	≥ 2 · SL		
Sc	≤ 200 mm [8"]	≤ 500 mm [20"]	≤ 900 mm [36"]
Ac	≥ 2 · Sc		



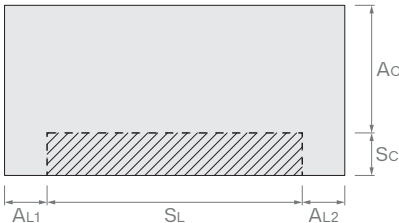
4. Saliência em forma de U

	12 mm	20 mm	30 mm
SL1, L2	≤ 200 mm [8"]	≤ 500 mm [20"]	≤ 900 mm [36"]
AL	≥ 2 · (SL1 + SL2)		
Sc	≤ 200 mm [8"]	≤ 500 mm [20"]	≤ 900 mm [36"]
Ac	≥ 2 · Sc		



5. Saliência parcial

	12 mm	20 mm	30 mm
SL	-	≤ 1.600 mm [63"]	
AL	-	≥ SL	
Sc	-	≤ 500 mm [20"]	≤ 900 mm [36"]
Ac	-	≥ Sc	



6. Saliência entre suportes

	12 mm	20 mm	30 mm
SL	≤ 1.000 mm [39"]	≤ 2.000 mm [79"]	≤ 3.000 mm [118"]
AL1, L2*	≥ 100 mm [4"]	≥ 50 mm [2"]	
Sc	≥ 200 mm [8"]	≤ 800 mm [31 1/2"]	
Ac	≥ Sc		

→ (*) Abaixo destes valores, considera-se "1. Saliência lateral longa".

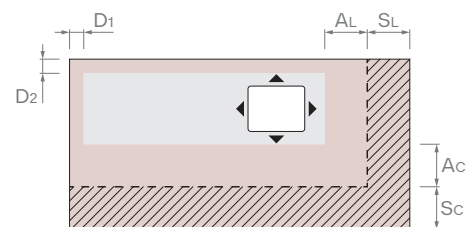
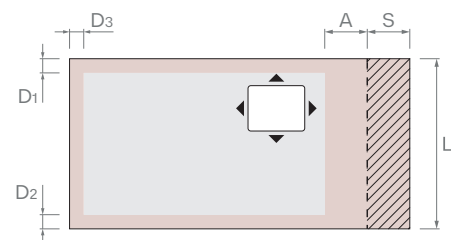
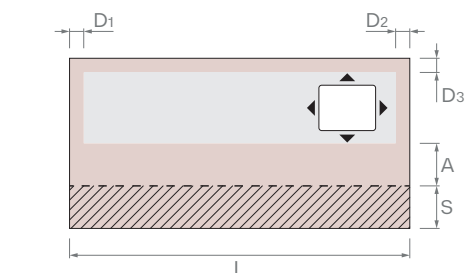
→ (S) Saliência; (A) Suporte; (L) Comprimento da saliência; (SL) Saliência lateral longa; (Sc) Saliência lateral curta; (AL) Suporte lateral longo; (Ac) Suporte lateral curto.

→ Carga estática concentrada máxima = 100 Kg [220 lb].



→ Reduzir pela metade os valores de saliências e apoios para as seguintes cores: Alpina White 08, Blanco Maple 14, Desert Silver, Sienna Ridge 12 e a série Stellar.

Saliências de ilha com recorte/orifício



É possível fazer um recorte/orifício nesta área.

Não faça recortes nem orifícios nesta área.

1. Saliência lateral longa

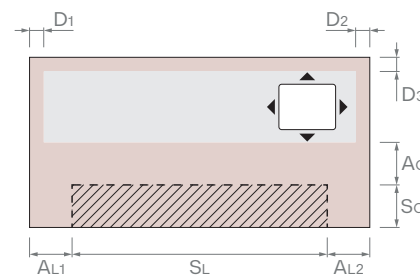
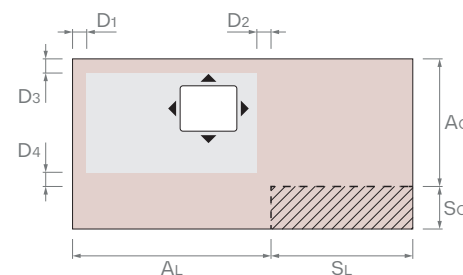
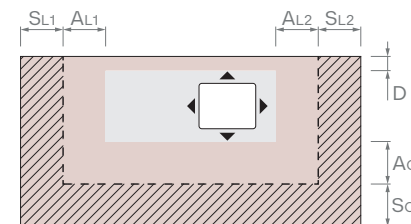
	12 mm	20 mm	30 mm
S	≤ 200 mm [8"]	≤ 600 mm [24"]	≤ 1.000 mm [39"]
A	≥ S		
L	≥ 600 mm [24"]		
D _{1,2}	≥ 150 mm [6"]		
D ₃	≥ 100 mm [4"]		

2. Saliência lateral curta

	12 mm	20 mm	30 mm
S	≤ 200 mm [8"]	≤ 600 mm [24"]	≤ 1.000 mm [39"]
A	≥ S		
L	≥ 600 mm [24"]		
D _{1,2}	≥ 100 mm [4"]		
D ₃	≥ 150 mm [6"]		

3. Saliência em forma de L

	12 mm	20 mm	30 mm
S _{L,c}	≤ 200 mm [8"]	≤ 500 mm [20"]	≤ 900 mm [36"]
A _{L,c}	≥ S _{L,c}		
D ₁	≥ 150 mm [6"]		
D ₂	≥ 100 mm [4"]		



4. Saliência em forma de U

	12 mm	20 mm	30 mm
S _{L,L2}	≤ 200 mm [8"]	≤ 500 mm [20"]	≤ 900 mm [36"]
A _{L,L2}	≥ S _{L,L2}		
S _c	≤ 200 mm [8"]	≤ 500 mm [20"]	≤ 900 mm [36"]
A _c	≥ S _c		
D	≥ 100 mm [4"]		

5. Saliência parcial

	12 mm	20 mm	30 mm
S _L	-	≤ 1.600 mm [63"]	
A _L	-	≥ S _L	
S _c	-	≤ 500 mm [20"]	≤ 900 mm [36"]
A _c	-	≥ S _c	
D _{1,2,3,4}	-	≥ 100 mm [4"]	

6. Saliência entre suportes

	12 mm	20 mm	30 mm
S _L	≤ 1.000 mm [79"]	≤ 2.000 mm [79"]	≤ 3.000 mm [118"]
A _{L1, L2*}	≥ 100 mm [4"]	≥ 50 mm [2"]	
S _c	≤ 200 mm [8"]	≤ 800 mm [31 1/2"]	
A _c	≥ S _c		
D _{1, 2}	≥ 150 mm [6"]		
D ₃	≥ 100 mm [4"]		

→ (*) Abaixo destes valores, considera-se "1. Saliência lateral longa".

→ (S) Saliência; (A) Suporte; (L) Comprimento da saliência;
(S_L) Saliência lateral longa; (S_c) Saliência lateral curta;
(A_L) Suporte lateral longo; (A_c) Suporte lateral curto;
(D₁), (D₂), (D₃), (D₄) Distância do corte à junta.

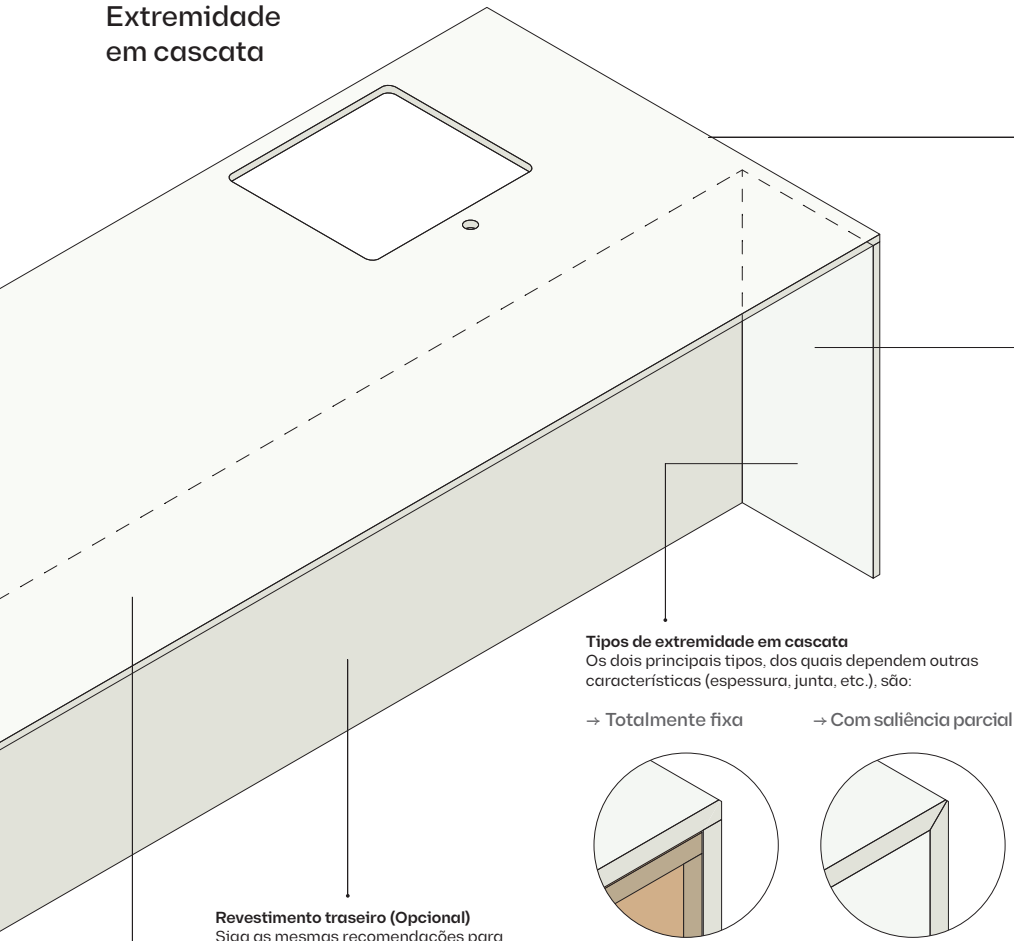
→ Carga estática concentrada máxima = 100 Kg [220 lb].



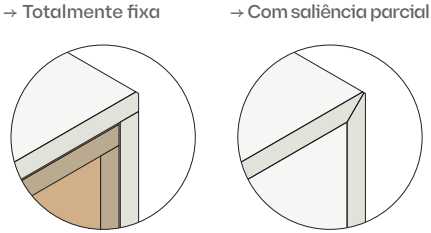
→ Reduzir pela metade os valores de saliências e apoios para as seguintes cores: Alpina White 08, Blanco Maple 14, Desert Silver, Sienna Ridge 12 e a série Stellar.

→ Se for feito mais do que um recorte/orifício, a distância mínima entre eles deve ser de 100 mm [4"].

Extremidade em cascata



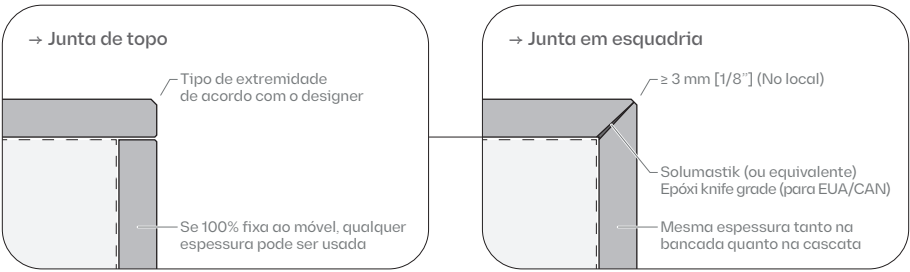
Tipos de extremidade em cascata
Os dois principais tipos, dos quais dependem outras características (espessura, junta, etc.), são:



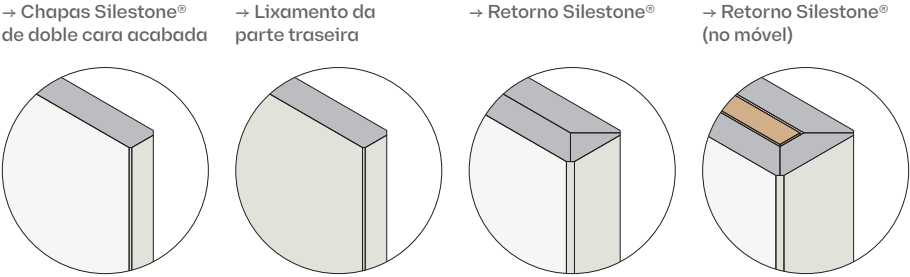
- Extremidade em cascata + Saliência**
Quando for necessária a utilização de extremidades em cascata em combinação com saliências, as dimensões máximas de ambos os elementos serão:
- Extremidades em cascata com saliência parcial:
 - Espessura 12 mm: ≤ 250 mm [10"].
 - Espessura 20 e 30 mm: ≤ 500 mm [20"].
 - Extremidades em cascata totalmente fixas:
Distâncias estabelecidas na secção "Saliências de ilha".

	Espessuras recomendadas	
	Totalmente fixa à unidades base	Com saliência parcial
12 mm	●	●
20 mm	●	●
30 mm	●	●

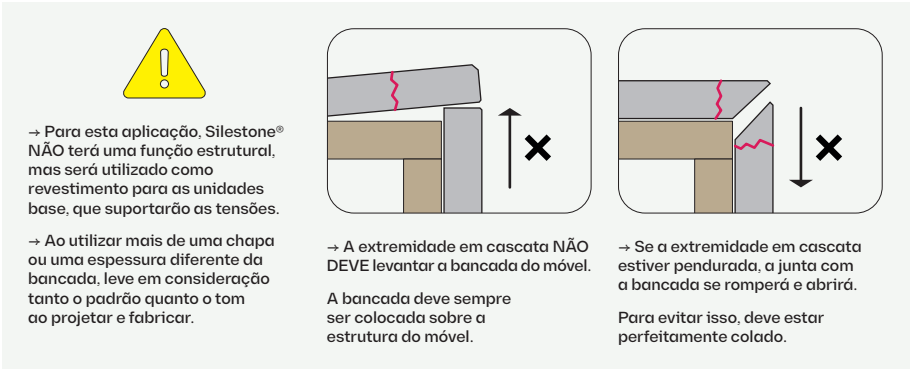
→ (●) Recomendado; (●) Permitido.



Acabamento interior da extremidade em cascata
No caso de extremidades em cascata em que a face posterior do Silestone® está exposta, e dependendo do design pretendido e das características da extremidade, existem quatro formas de obter um melhor aspecto para essa área:



- Acabamento: Igual/similar à face frontal. Consulte a ColorList Silestone® para disponibilidade e limitações.
 - Elaboração: A chapa já vem com ambas as faces terminadas de fábrica.
 - Apenas para extremidades em cascata com saliência parcial.
- Acabamento: Polido/Suede, NUNCA similar ao da face frontal.
 - Elaboração: Sequência de lixamento de acordo com o acabamento desejado.
 - Apenas para extremidades em cascata com saliência parcial.
- Acabamento: Igual ao da face anterior da extremidade em cascata.
 - Elaboração: Colagem de peças em esquadria.
 - Apenas para extremidades em cascata com saliência parcial.
- Acabamento: Igual ao da face anterior da extremidade em cascata.
 - Elaboração: Colagem de peças em esquadria na estrutura do móvel.
 - Apenas para extremidades em cascata totalmente fixas.

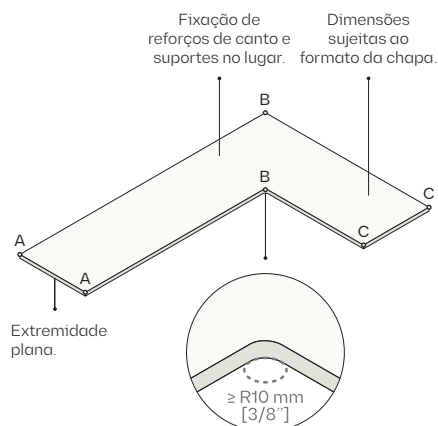


Outras considerações

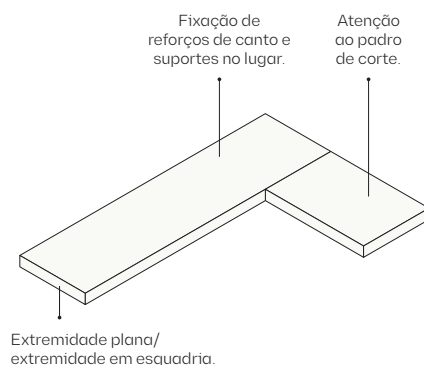
→ Bancada em forma de L

Para este tipo de bancada, certifique-se de que os pontos de apoio (A, B, C) estão à mesma altura. Em caso de ligeiras variações de altura, deve ser colocada uma base de suporte nas nervuras da unidade através de tiras contínuas de neopreno ou elastômero de 5 mm [3/16"].

Para bancadas em forma de L de uma peça:

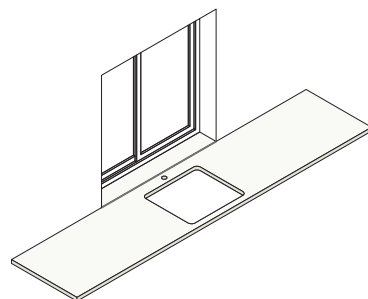


Para bancadas em forma de L com várias peças:



→ Soleira de janela

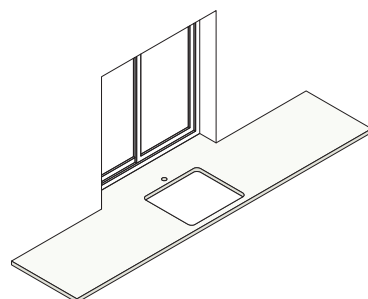
Neste ponto de encontro onde não é possível garantir um apoio contínuo, deixe um espaço para junta entre a bancada e a peça da soleira (melhor solução) e encha-a com silicone da mesma cor que a bancada.



→ Resolução COM junta.

Em alternativa, caso não seja a opção pretendida a junção, deve aplicar-se o seguinte:

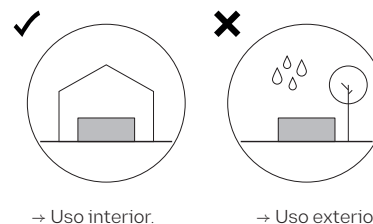
- O suporte tem de ser contínuo, através e do mesmo material (por exemplo, madeira) abaixo da bancada e da peça da soleira.
- Deixe uma folga no perímetro ≥ 3 mm [1/8"] e preencha com silicone.
- Faça raios adequados ($\geq R10$ mm [3/8"]) em todos os cantos internos.
- Válido para espessuras de 12, 20 e 30 mm.



→ Resolução SEM junta.

→ Uso do Silestone® apenas em interiores

O Silestone® é recomendado apenas para uso em interiores, para qualquer uma de suas aplicações: bancadas, móveis, pisos, etc. Em nenhum caso este material pode ser instalado para bancadas externas.

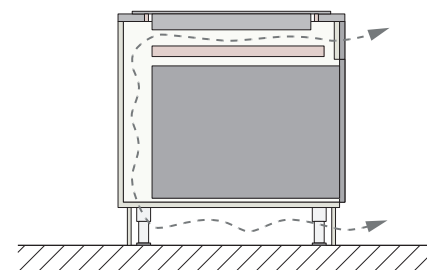


→ Eletrodomésticos: placas, fornos, lava-louças, etc.

A. PLACAS: Instalar uma fita isolante dissipadora de calor em todo o perímetro do recorte.

B. FORNO/LAVA-LOUÇAS: Instalar um isolante entre o eletrodoméstico e a bancada, para evitar a transmissão de calor por condução e convecção. Opcionalmente, incluir um isolamento com acabamento metálico para evitar o calor transmitido por radiação.

C. VENTILAÇÃO: Deve-se deixar espaço suficiente sob a bancada e dispor os elementos necessários (por exemplo, grelhas) para permitir uma ventilação adequada.



Crítérios de instalação

Ajustes no local

Idealmente, todo o processo deve ser realizado na oficina, com a maquinaria adequada, a pós uma medição completa no local de instalação.

No entanto, podem ser feitos pequenos ajustes no local, tanto na bancada como no revestimento, seguindo recomendações específicas.

→ Corte direito com disco e fornecimento de água

Este tipo de corte pode ser feito no local, para qualquer espessura, sujeito aos seguintes requisitos:

- Utilize ferramentas de corte recomendadas pela Cosentino®.
- Corte sempre com abastecimento de água.
- Afie a ferramenta regularmente.

Depois de cortar, utilize um bloco de polimento para remover as extremidades afiadas.

→ Orifícios

Os orifícios podem ser feitos no local, por exemplo, para fazer recortes para tomadas (orifícios sobrepostos de Ø68 mm [2 2/3"]).

Faça os orifícios numa superfície plana de densidade inferior à de Silestone® (por exemplo, madeira) para evitar qualquer lascagem.

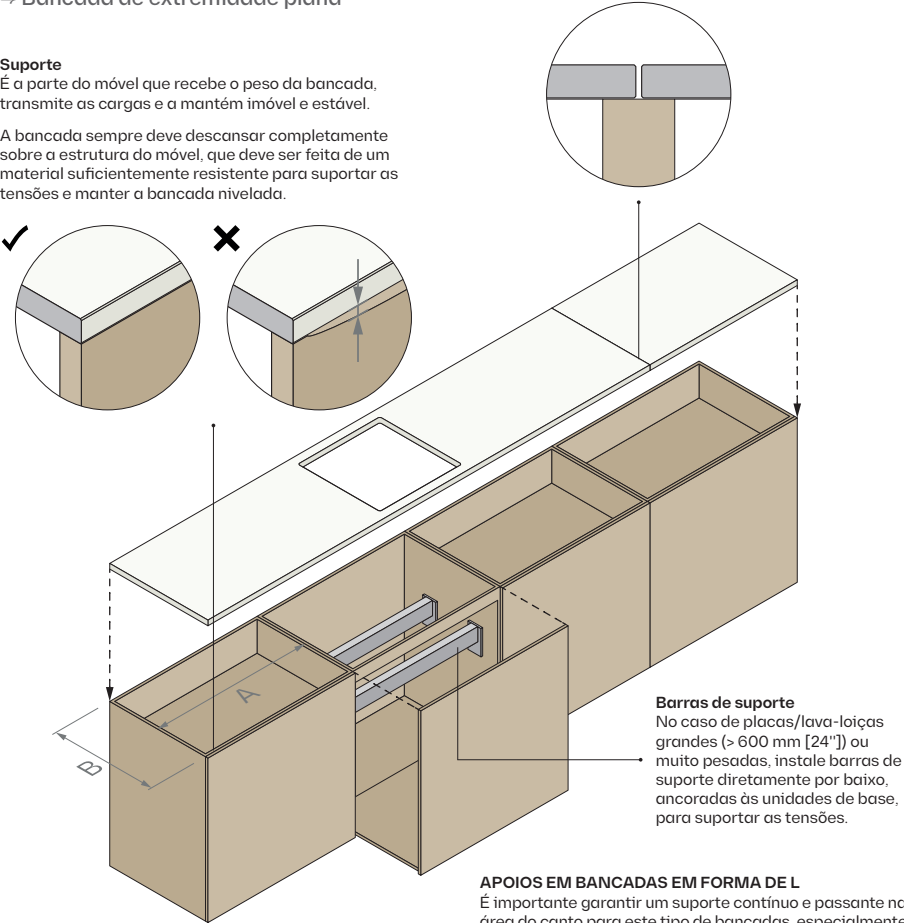
Recomenda-se que sejam feitos orifícios e recortes maiores na oficina.

Suportes, apoios e reforços

→ Bancada de extremidade plana

Suporte
É a parte do móvel que recebe o peso da bancada, transmite as cargas e a mantém imóvel e estável.

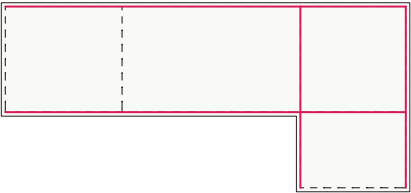
A bancada sempre deve descansar completamente sobre a estrutura do móvel, que deve ser feita de um material suficientemente resistente para suportar as tensões e manter a bancada nivelada.



Suporte entre juntas
Se possível, em caso de existir uma junta, é recomendado que ela coincida com um suporte do mobiliário.

Barras de suporte
No caso de placas/lava-loiças grandes (> 600 mm [24"] ou muito pesadas, instale barras de suporte diretamente por baixo, ancoradas às unidades de base, para suportar as tensões.

APOIOS EM BANCADAS EM FORMA DE L
É importante garantir um suporte contínuo e passante na área do canto para este tipo de bancadas, especialmente quando são resolvidas em uma única peça.



Distância entre dois suportes		
	12 mm	20 / 30 mm
A	≤ 900 mm [36"]	≤ 1.200 mm [48"]
B	≤ 700 mm [27 1/2"]	

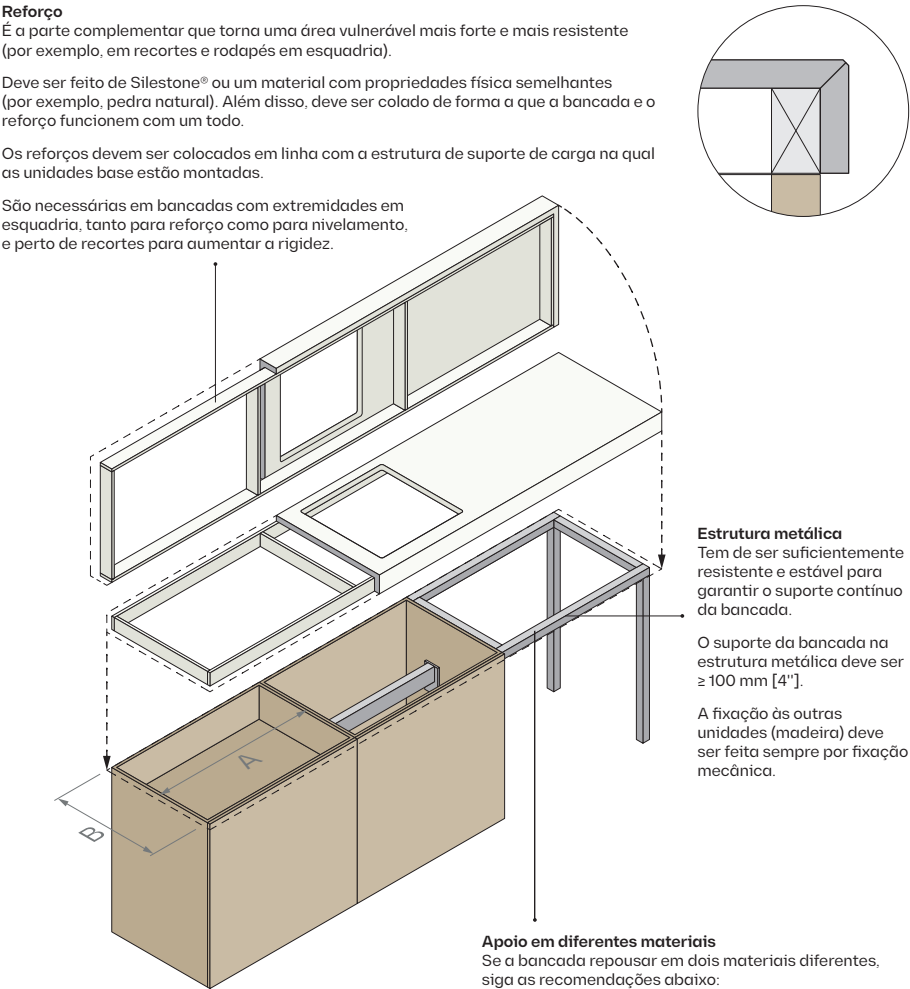
→ Bancada com extremidade em esquadria (rodapé)

Reforço
É a parte complementar que torna uma área vulnerável mais forte e mais resistente (por exemplo, em recortes e rodapés em esquadria).

Deve ser feito de Silestone® ou um material com propriedades física semelhantes (por exemplo, pedra natural). Além disso, deve ser colado de forma a que a bancada e o reforço funcionem com um todo.

Os reforços devem ser colocados em linha com a estrutura de suporte de carga na qual as unidades base estão montadas.

São necessárias em bancadas com extremidades em esquadria, tanto para reforço como para nivelamento, e perto de recortes para aumentar a rigidez.

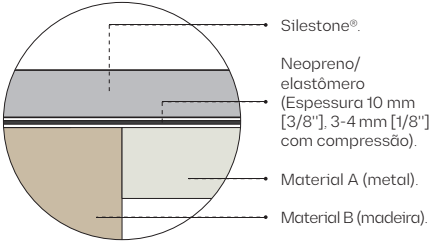
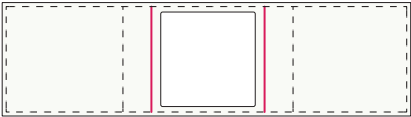


Estrutura metálica
Tem de ser suficientemente resistente e estável para garantir o suporte contínuo da bancada.

O suporte da bancada na estrutura metálica deve ser ≥ 100 mm [4"].

A fixação às outras unidades (madeira) deve ser feita sempre por fixação mecânica.

REFORÇOS NOS RECORTES
Reforçar a área circundante quando o recorte tiver grandes dimensões e/ou quando for colocado em bancadas com espessura 12 mm e/ou com extremidade em esquadria.



Processo de instalação e recomendações

1. Antes de começar

Proteja tudo o que possa ser manchado ou danificado e certifique-se de que a área de apoio está limpa e sem objetos.

2. Dimensões

Verifique as dimensões das unidades base e das peças cortadas da bancada, bem como as dimensões do revestimento/acabamento.

3. Suportes, apoios e reforços

Verifique se as distâncias e recomendações estabelecidas para a espessura de Silestone® escolhida são cumpridas.

4. Unidades base

Verificar o nivelamento correto do mobiliário. Corrigir, se necessário, de maneira adequada e de acordo com o tipo de móvel escolhido.

5. Nivelamento superior

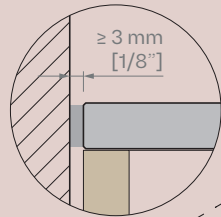
Verificar se a parte superior do mobiliário está completamente nivelada, pois a bancada deve ser apoiada completamente na estrutura do móvel.

6. Selagem

Aplique o adesivo recomendado nas extremidades superiores das unidades base ou reforços, tendo cuidado para não manchar o resto da unidade.

7. Colocação

Coloque as peças da bancada nas unidades base depois de terem sido niveladas e ajuste a sua posição. Deixe uma junta de perímetro de pelo menos 3 mm [1/8"] em todas as áreas de contacto com a parede vertical e preencha as áreas visíveis com silicone. Verifique se o suporte é contínuo com um medidor.



8. Juntas entre peças

Minimize o tamanho das juntas entre peças utilizando ventosas de nivelamento e o adesivo recomendado (Solumastik ou silicone na mesma cor que a bancada). Utilize fita adesiva para proteger a superfície.

INSTALAÇÃO DO FORNO/LAVA-LOUÇAS

Coloque um painel isolante entre o eletrodoméstico e a bancada e garanta uma ventilação adequada dentro do móvel.

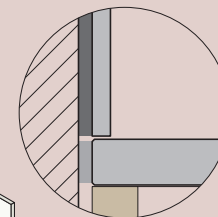
9. Tomadas

Recomenda-se que faça os recortes para as tomadas antes de instalar a peça frontal.

10. Frente/Acabamento*

a. Coloque o frente no lugar e faça os ajustes necessários.
b. Aplique o adesivo/mástique recomendado, que garanta uma fixação rígida, e cole a peça na parede que suportará toda a carga do frente.

→ (*) Para a colagem de frentes, consulte o Guia Rápido de Revestimento Interior Silestone®. Para a colagem de acabamentos, basta aplicar cordões de silicone.



11. Vedação de perímetro

Aplique o silicone recomendado (ou argamassa) em todas as juntas necessárias de acordo com as instruções do fabricante.

12. Limpeza final

É importante realizar uma limpeza final do local assim que possível para remover quaisquer resíduos do processo de instalação.

Usar Clean-Colorsil, álcool isopropílico ou etanol (NUNCA usar solventes ou acetona). Usar panos de microfibra ou papel (NUNCA usar esponjas de aço).

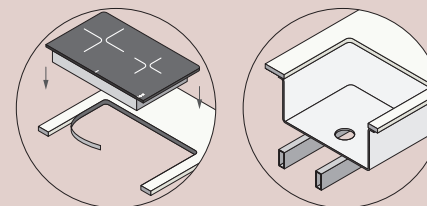
INSTALAÇÃO DE PLACA E LAVA-LOIÇA

PLACA: A instalação deve ser realizada de acordo com o tipo escolhido. As distâncias até ao revestimento devem ser observadas. Se isto não for possível, esta área não deve ser revestida com Silestone®, mas sim com outro material (por exemplo, aço).

LAVA-LOIÇA: A instalação deve ser realizada de acordo com o tipo escolhido.

IMPORTANTE: Instalar a placa de cocção sempre com uma fita isolante dissipadora de calor em todo o perímetro do recorte.

No caso de placas/lava-loiças grandes (> 600 mm [24"] ou muito pesadas, instale barras de suporte diretamente por baixo, ancoradas às unidades de base, para suportar as tensões.



EXTREMIDADES EM CASCATA (OPCIONAL)

Instale a extremidade em cascata colando-a na unidade base de acordo com o tipo de junta escolhida (topa/esquadria) e utilizando colas/mástiques que garantam uma fixação rígida, de modo que a extremidade em cascata NÃO tenha uma função estrutural.

→ Utilize sempre ferramentas e adesivos recomendados pela Cosentino®.

→ Siga as recomendações de instalação do fabricante do aparelho para uma ventilação adequada sob a bancada.

→ O incumprimento das instruções neste Manual pode resultar em quebra do material.



Saúde e segurança

Os operadores e instaladores que lidam com materiais Silestone® devem cumprir todas as leis e regulamentos aplicáveis de saúde e segurança no trabalho.

Tome sempre as medidas de segurança no trabalho necessárias para cumprir os requisitos dos regulamentos locais. Este *Manual* não é um documento exaustivo ou um substituto das leis e regulamentos relevantes e é fornecido apenas para fins informativos.

As medidas de segurança dependerão das condições específicas de cada trabalho.

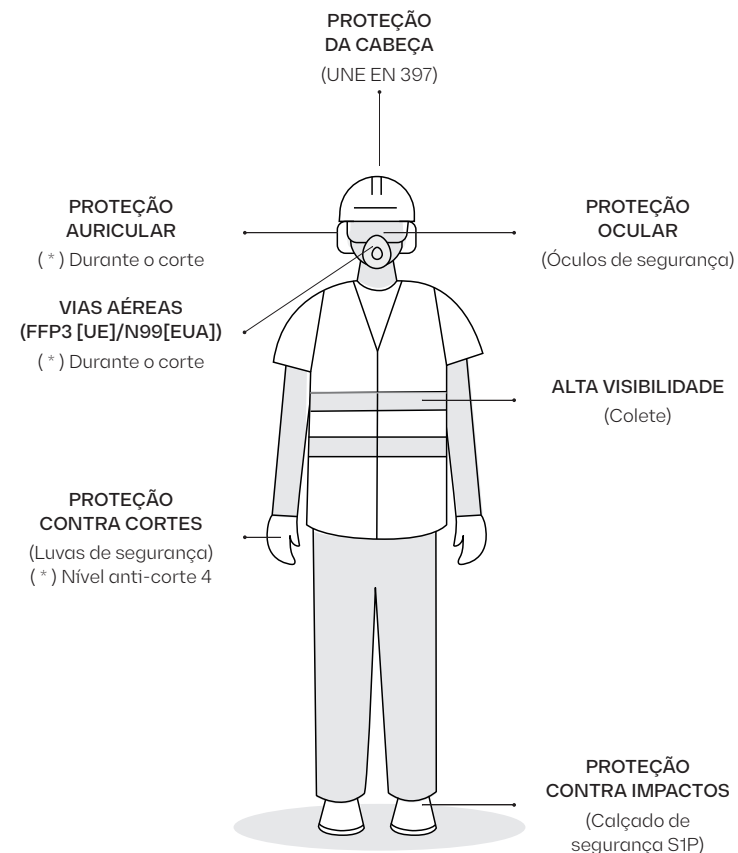
Riscos associados ao manuseamento e transporte

Durante o transporte e manuseamento dos materiais Silestone®, podem ocorrer riscos como pancadas, cortes, distúrbios musculoesqueléticos, lesões por aprisionamento ou explosão devido ao manuseamento incorreto.

Riscos associados ao fabrico e transformação

O processo de fabrico envolver riscos como cortes, lesões provocadas por explosões, aprisionamento, exposição a níveis elevados de ruído e exposição a químicos, como pó de sílica cristalina livre.

Antes de processar o produto, consulte a *Ficha de Dados de Segurança* do Silestone® e as *Diretrizes de Boas Práticas* disponíveis mediante solicitação à Cosentino® ou no website osh.cosentino.com.



COSENTINO®

Ctra. Baza a Huércal-Overa, km 59 / 04850
Cantoria - Almería (Espanha) / Tel.: +34 950 444 175
info@cosentino.com / www.cosentino.com



→ Esses certificados se aplicam tanto ao Dekton® quanto ao Silestone®

→ Obtenha mais informações sobre as cores com certificação NSF em www.nsf.org

REV. 03 - 02/2024

DATA DE IMPRESSÃO: FEVEREIRO 2024