

Diseño e instalación de solería

SOLERÍAS COSENTINO®
SOLERÍA DEKTON®. DISEÑO E INSTALACIÓN



Índice

Criterios de diseño	4
Características del producto	4
Características y formatos de solería	6
Patrones y diseño	8
Otras consideraciones	10
Características básicas del soporte	11
Espesor y formato según la aplicación	16
Dekton® Grip/Grip+	17
Juntas	18
Puesta en obra/taller	19
Paletizado y traslado del material a obra/taller	19
Elaboración e instalación	20
Corte de baldosas en taller	20
Corte de baldosas en obra	21
Características básicas de los adhesivos y rejuntados	22
Herramientas para la elaboración e instalación	23
Proceso de instalación y recomendaciones	24
Seguridad y salud	28

Criterios de diseño

Características del producto

Dekton® posee todas las características técnicas que requiere una aplicación tan exigente como es una solería.



→ Material a prueba de incendios

Dekton® es idóneo para cualquier recorrido de emergencia, por ser incombustible. Clasifica en el mejor nivel de acuerdo con las normativas europea EN 13501 y norteamericana ASTM E84.



→ Alta resistencia a los rayos UV

Dekton® es resistente a la luz ultravioleta (rayos UV), por lo que una solería exterior no pierde propiedades con el paso de los años.



→ Máxima resistencia al calor

Dekton® es idóneo cuando el suelo está expuesto a condiciones extremas de sol y calor, incluso con colores oscuros, así como suelos radiantes y otros usos industriales exigentes térmicamente.



→ Fácil limpieza y mínimo mantenimiento

La superior resistencia de Dekton® a toda clase de productos químicos simplifica la decisión sobre cómo limpiar suelos en hospitales, laboratorios y la industria en general, sin tener que utilizar sistemas abrasivos y costosos.



→ Baja absorción de agua

La absorción de agua de Dekton® es despreciable; la durabilidad está asegurada aunque se limpie regularmente en mojado.



→ Color duradero

Las materias primas utilizadas y el proceso de fabricación de Dekton® aseguran la estabilidad en todos los tonos componentes de cada color, en cualquier condición climática, sin que se produzca decoloración con el paso del tiempo.



→ Resistente a los arañazos

Dekton® está entre los mejores materiales cuando no se puede evitar el movimiento de sillas, mesas y otros objetos que puedan arañar los suelos.



→ Resistencia a las manchas

Dekton® combina ultracompactación, porosidad prácticamente nula y composición inorgánica para impedir que las manchas penetren o se fijen en las baldosas de forma permanente, pudiendo ser limpiadas tras meses sin tratarlas.



→ Estabilidad dimensional

Las propiedades ultracompactas Dekton® destacan en cuanto a planaridad, nulo alabeo, formas rectas y máxima precisión entre baldosas.



→ Resistencia a la congelación y al deshielo

La resistencia de Dekton® en los ensayos de fatiga térmica por hielo y deshielo lo hace un material adecuado para estar a la intemperie en climas extremos como en solerías de frío industrial.



→ Resistencia a la abrasión

Dekton® está entre los mejores materiales en espacios comerciales de alto tránsito y uso intensivo.



→ Resistencia mecánica superior

Tanto si la solería Dekton® está sometida a altas cargas como si se trata de un suelo técnico, las sobresalientes prestaciones a compresión y flexión, combinadas con el espesor apropiado, aseguran la durabilidad requerida.

Características y formatos de solería

Por sus elevadas prestaciones, y con una adecuada instalación, Dekton® se puede colocar en grandes formatos asegurando un buen comportamiento, incluyendo zonas de alto tránsito.

Hay que tener en cuenta que las condiciones del soporte son básicas para asegurar una buena instalación. Siempre debe verificarse de antemano la idoneidad del soporte de colocación, exigiéndole que sea:

- Sano y sin grietas.
- Curado y estable en su dimensión.
- Resistente mecánicamente para las cargas que va a soportar y su uso.
- Seco, limpio y sin partes sueltas.
- Superficie plana, teniendo en cuenta tolerancia máxima.

El formato adecuado, así como el espesor de Dekton®, dependerá de la normativa local y de los requisitos del proyecto, y será necesaria una verificación por parte del proyectista.

NO se permite, en ningún caso, el uso del espesor 4 mm para la aplicación de solería.

Para más información técnica sobre Dekton®, puede consultar la *Ficha Técnica* del producto.

Formato de tabla completa	3.200 x 1.440 mm [126" x 56"]
Espesores	8 mm - 12 mm - 20 mm
Acabados	Liso, texturizado, pulido y Grip/Grip+ (zonas húmedas)

Dekton® es muy versátil. Se pueden hacer despieces a medida de proyecto, en función del diseño, partiendo de tabla completa.

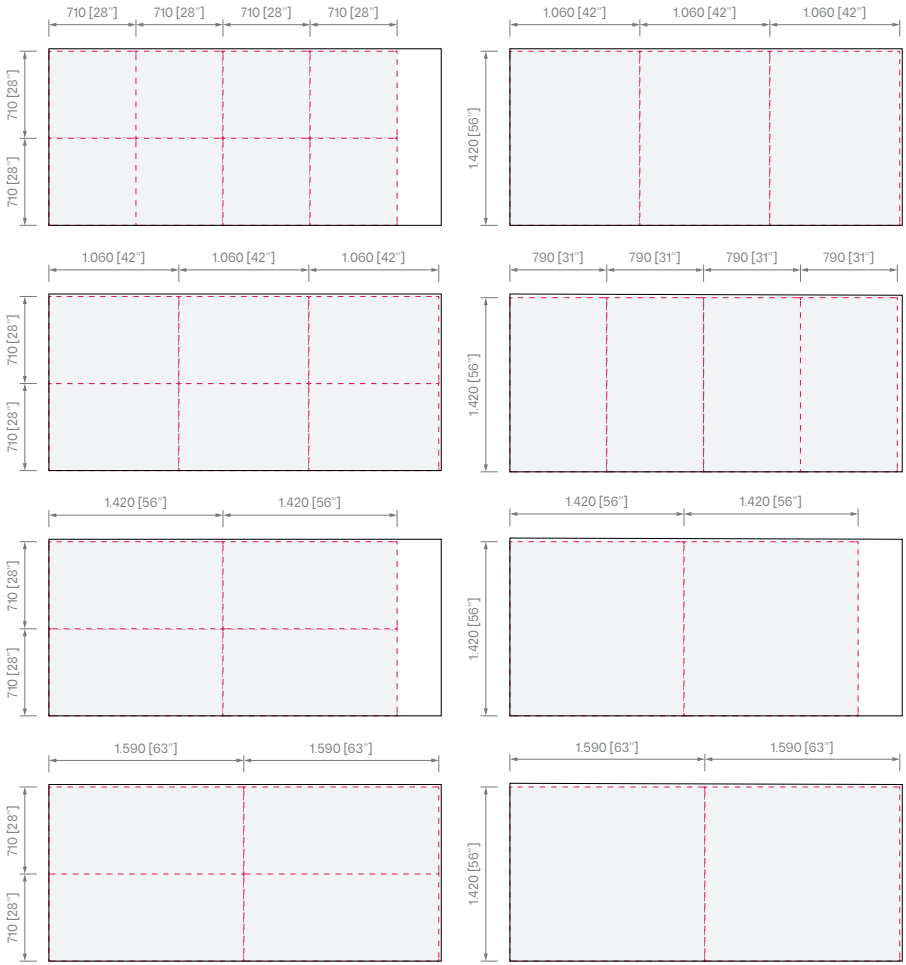
No obstante, los formatos recomendados para conseguir el máximo aprovechamiento de Dekton®, partiendo de tabla completa, son:

Formato (mm)	N.º de piezas
710 x 710 [28" x 28"]	8
710 x 1.060 [28" x 42"]	6
710 x 1.420 [28" x 56"]	4
710 x 1.590 [28" x 63"]	4
1.060 x 1.420 [42" x 56"]	3
1.420 x 790 [56" x 31"]	4
1.420 x 1.420 [56" x 56"]	2
1.420 x 1.590 [56" x 63"]	2

- Suponemos un disco de corte de ancho 3 mm [1/8"].
- Cualquier otro formato es posible, hasta un máximo de tabla completa.
- Tolerancias de acuerdo con la normativa EN 14411:2016 (Baldosas cerámicas).

	1.420 x 1.420 [56" x 56"]	1.420 x 3.200 [56" x 126"]	1.420 x 1.590 [56" x 63"]	1.420 x 1.060 [56" x 42"]	1.420 x 790 [56" x 31"]
710 x 710 [28" x 28"]	710 x 1.420 [28" x 56"]	710 x 3.200 [28" x 126"]	710 x 1.590 [28" x 63"]	710 x 1.060 [28" x 42"]	

→ Todas las medidas en mm.



→ Todas las medidas en mm.

Patrones y diseño

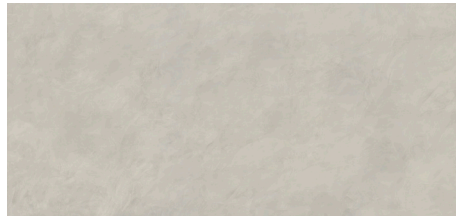
A fin de facilitar el proceso de diseño, hemos clasificado nuestra gama de colores Dekton® en tres grupos diferentes de patrones.

En función del efecto deseado para grandes superficies y la colocación de las tablas, y teniendo en cuenta la direccionalidad del diseño, los matices y las variaciones, nuestro portafolio se divide en *Infinite Pattern*, *Singular Pattern* y *Smooth Pattern*.

Sin embargo, esta clasificación es meramente orientativa. Por ello, recomendamos que acuda a nuestro *Departamento de Producto* para obtener una valoración individual que garantice que pueda materializar su proyecto de la manera en que imaginó.

→ Infinite Pattern

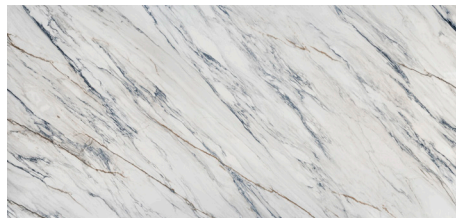
Colores lisos o diseños con una composición y estructura uniformes o cuasi uniformes que, a la hora de ser usados para revestimientos como suelos, paredes o fachadas, permite la colocación aleatoria de tablas logrando una homogeneidad visual total. Tener en cuenta las variaciones de tono en despieces. Recomendado para revestimiento de grandes superficies.



→ Dekton® Argentium KC.

→ Singular Pattern

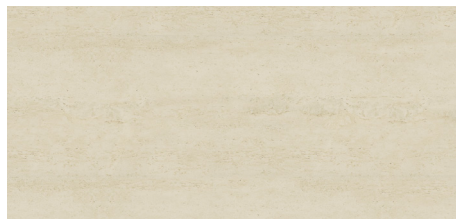
Diseños con gamas cromáticas de mayor complejidad y direccionalidad muy marcada, que dan como resultado patrones con mucho carácter, los cuales, en despieces pequeños o piezas adyacentes, crean efectos heterogéneos. Recomendamos consultar con nuestro equipo técnico para su empleo en revestimiento de grandes superficies.



→ Dekton® Trance KC.

→ Smooth Pattern

Diseños con direccionalidad en su estructura gráfica, que se debe respetar tanto en el momento de realizar el corte como en la colocación de las piezas. Es un tipo de patrón muy versátil que recrea interesantes efectos, pero que requiere tener en cuenta la direccionalidad en su instalación. Recomendado para grandes superficies.



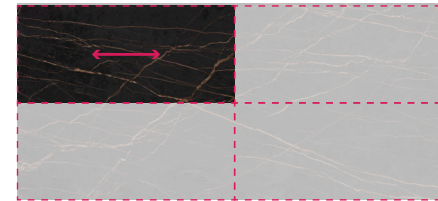
→ Dekton® Danac KC.

Además, debido a que los patrones de Dekton® han sido diseñados para gran formato (tabla completa), es posible que, en formatos más pequeños usados para solería, se puedan observar saltos de color, ciertos contrastes o cambios en la direccionalidad entre baldosas.

Por ello, se recomienda tenerlo en cuenta desde la fase de diseño.

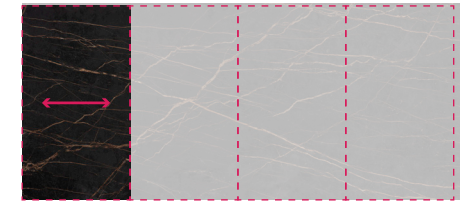
Opción A

Veta paralela a la baldosa.



Opción B

Veta perpendicular a la baldosa.



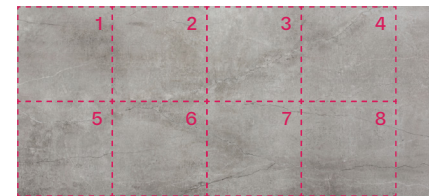
→ Dekton® Laurent - Diferencias en la direccionalidad de la veta en función del patrón de corte y formato seleccionados.

→ Baldosas no correlativas

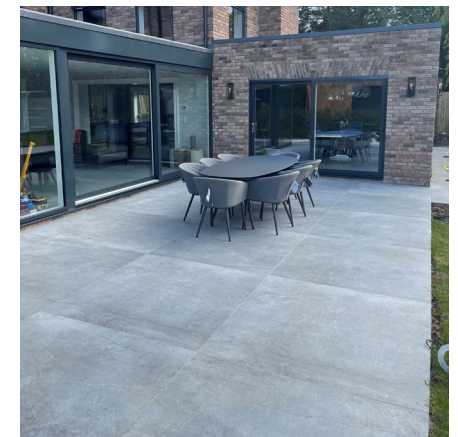
En este caso, las baldosas se colocan sin seguir el orden o patrón en el que se han cortado.

Con este reparto aleatorio se consigue un efecto muy natural, pero el cliente final debe saberlo desde el principio.

Igualmente, dependerá del color Dekton® elegido, pues en opciones con mucha riqueza cromática, la aleatoriedad será mucho más evidente.



→ Dekton® Soke - Patrón de colocación no correlativo.



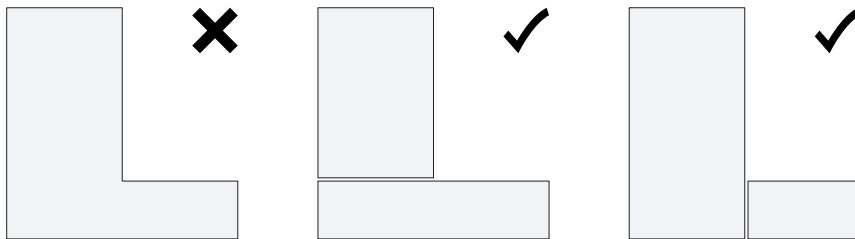
→ Middle Northumberland (Reino Unido), Viviendas.

Otras consideraciones

→ Encuentro con pilares, registros u otros elementos

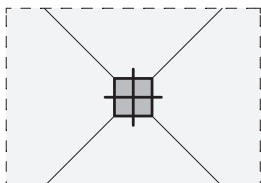
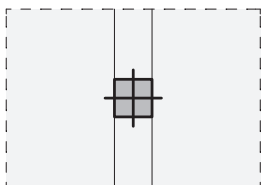
Las baldosas en "L" no se pueden utilizar en ningún caso ya que, en caso de rotura, esto no estaría cubierto por la garantía.

Por tanto, para la resolución de encuentros con elementos que "rompan" la continuidad en la solería, se recomienda dividir la misma en cuantas baldosas sean necesarias. El objetivo es evitar "brazos" sueltos y endebles en las baldosas de solería, ya que esa zona se convierte en crítica de cara a posibles roturas del material.

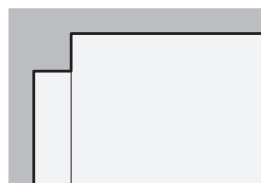
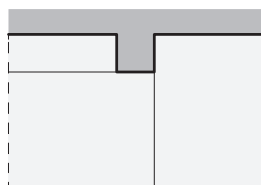


Vemos, a continuación, algunos ejemplos de como resolver el encuentro con distintos elementos:

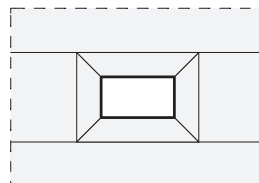
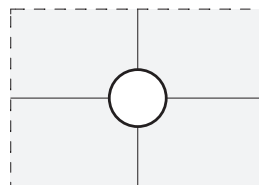
→ Pilar



→ Pilar integrado/Tabique



→ Registro



Características básicas del soporte

1. El soporte sobre el que se vaya a colocar Dekton® debe ser adecuado para soportar las cargas y responder a las necesidades previstas para su uso.

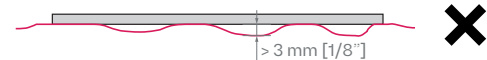
2. Debe estar seco, ser estable y resistente a la compresión.

3. No debe presentar desniveles o desplomes (máximo 3 mm [1/8"], medido con una regla metálica de 2.000 mm [79"]).

En caso contrario, se enrasará convenientemente o se tratará con capa autonivelante.



→ Desviación negativa: DENTRO de la tolerancia.

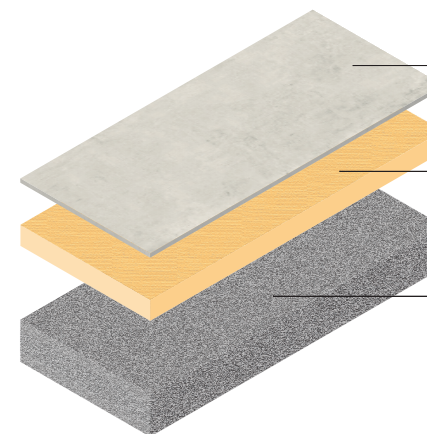


→ Desviación negativa: FUERA de la tolerancia.

4. Estará exento de polvo, grasas, aceites, barnices, agentes desencofrantes, líquidos de curado o cualquier otro producto que pudiera perjudicar la adherencia.

Si fuera necesario, se debe realizar una limpieza previa del mismo: fresado, aspirado, desincrustante...

5. En general, podemos destacar tres partes en una solería:



Capa superficial (Dekton®)

Para esta capa de terminación, tanto el espesor como el formato de baldosa elegido dependerá del uso, del lugar de aplicación y de las características del soporte.

Capas intermedias

Su composición (adhesivos recomendados, autonivelantes, imprimaciones previas, gravas compactadas...) dependerá, especialmente, del soporte sobre el que se dispongan.

Soporte

Es la capa que influirá en el resto de partes de una solería. Un buen soporte reducirá el número de capas intermedias y permitirá unos espesores y formatos de baldosa menos restrictivos que en el caso de un soporte débil o en mal estado.

De la amplia variedad de situaciones que pueden presentarse, destacamos los siguientes ejemplos que se dan con mayor frecuencia:

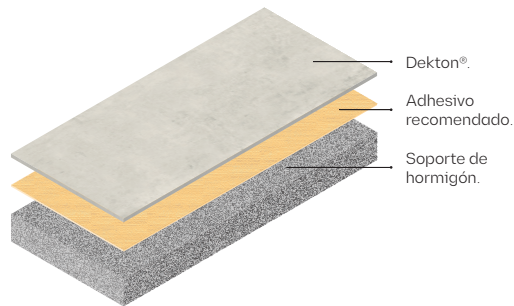
→ Obra nueva

Se presupone un estado óptimo del soporte donde se dispondrán el resto de capas necesarias.

En cualquier caso, el técnico responsable del proyecto certificará que el soporte cumpla con las condiciones antes descritas.

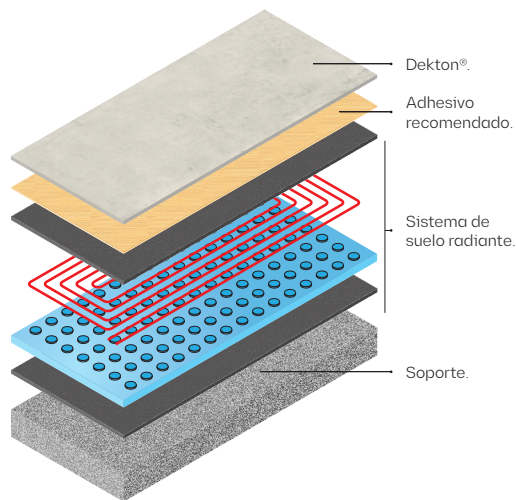
Adherido a soporte de hormigón

- Comprobar la planeidad del soporte.
- Limpiar previamente.
- Proceder a la colocación de las baldosas de Dekton® con el adhesivo recomendado.



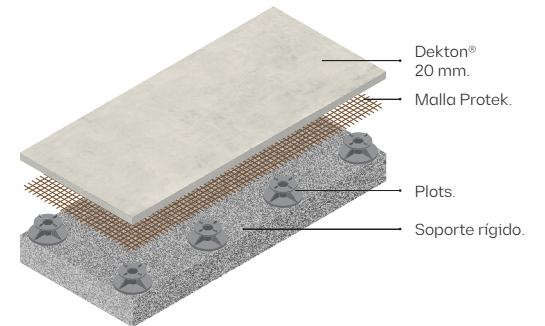
Suelo radiante

- Consultar con el proveedor del sistema de suelo radiante para conocer los detalles de su ejecución.
- Consulte las *Fichas de Producto Aprobado* para adhesivos recomendados, publicadas por Cosentino®, para conocer cual sería el adecuado.



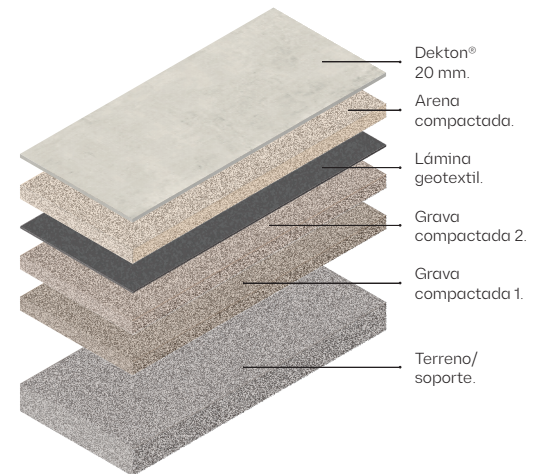
Suelo técnico/elevado

- Para uso exclusivamente peatonal.
- Espesor de Dekton®: 20 mm.
- El material siempre deberá venir mallado, en su cara posterior, desde Cosentino® (Protek).
- Para más detalles e información técnica, consulte la *Ficha de Especificación* que Cosentino® tiene publicada al respecto:
 - Tipos de plots a emplear.
 - Distancias entre plots.
 - Número recomendado de plots.
 - Biseles recomendados.
 - Juntas entre baldosas.
 - Limpieza y mantenimiento.



Pavimento flotante en zona ajardinada

- Planifique el diseño y excave la zona con el espesor requerido para albergar todas las capas.
- Se necesita calcular un 2% de desnivel para un correcto drenaje.
- Es necesario compactar el área de instalación.
- Se recomienda usar dos capas de diferente tamaño de grano.
- Utilizar un geotextil antes de añadir la capa final de arena.



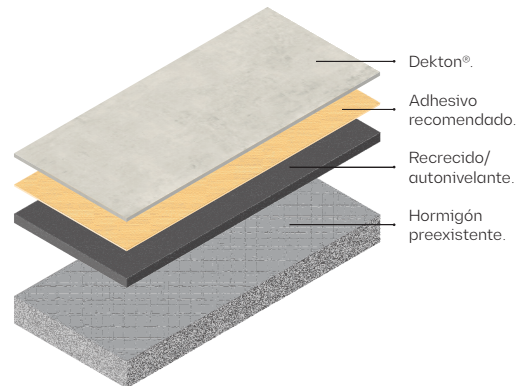
→ Rehabilitación

En este caso, el perito o técnico encargado de la obra, tendrá que evaluar que, tanto el substrato preexistente como el soporte bajo el mismo, están en buenas condiciones para poder disponer la solería.

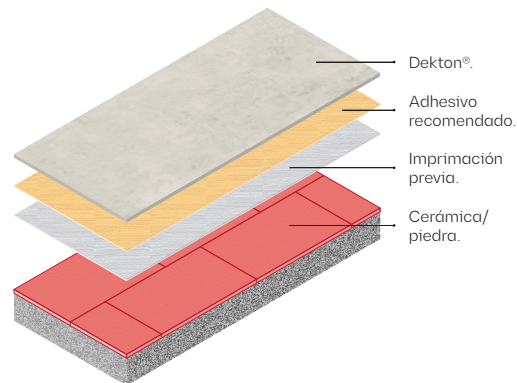
En caso contrario, deberán llevarse las actuaciones previas necesarias para garantizar todos los requerimientos y condiciones básicas para poder disponer la solería sobre el soporte: planeidad, resistencia...

Adherido a hormigón preexistente

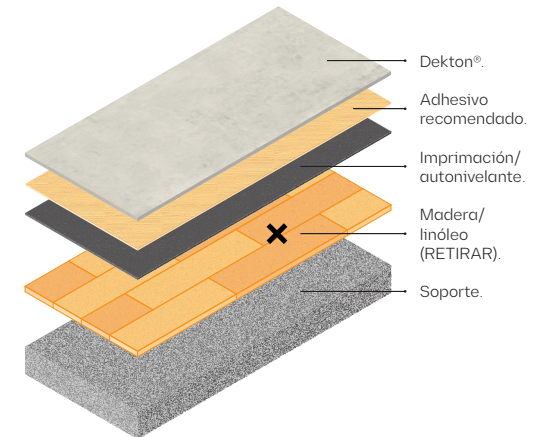
- Si se puede subir la cota de nivel del pavimento, se aconseja realizar un recrecido con el producto específico para este trabajo.
- Si no existe dicha posibilidad, se puede emplear un consolidante, para reforzar el soporte preexistente.

**Adherido a cerámica/piedra**

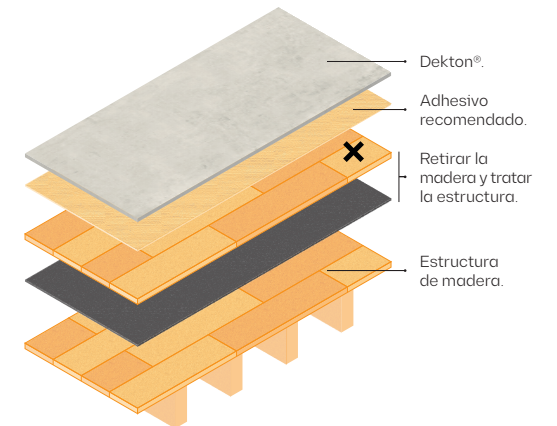
- Si la cerámica/piedra está bien adherida, se puede colocar la nueva solería Dekton®, empleando una imprimación idónea, previa a la aplicación del adhesivo cementoso.
- Si la cerámica/piedra no se encuentra en buen estado, se debe proceder a su retirada y trabajar sobre el pavimento base.

**Adherido a madera, linóleo...**

- Por falta de ventilación, la madera/tarima tenderá a pudrirse o "hincharse" por la acumulación de humedad, ya sea por las características del lugar de aplicación o por la humedad presente en el propio adhesivo.
- Deberá retirarse, en cualquier caso, la madera/tarima preexistente y, en caso necesario, tratar el soporte inferior.
- En el caso de que el soporte inferior sea también de madera, habrá de tratarse para evitar que la misma humedad antes comentada pueda llegar a afectarle.

**Adherido sobre estructura de madera**

- En este caso, el perito o proyectista deberá comprobar la idoneidad de la estructura para poder soportar la nueva solería Dekton®.
- En el caso de que exista madera sobre dicha estructura, habrá que retirarla, al igual que en el caso anterior, y tratar la estructura de madera superiormente para evitar que pueda humedecerse.
- En el caso de que exista otro tipo de acabado (cerámica, piedra natural, cemento...) sobre la estructura de madera, bastará con aplicar una imprimación o autonivelante, dependiendo del caso, previamente a aplicar el adhesivo recomendado.



Espesor y formato según la aplicación

Según la aplicación requerida y el espesor elegido, los formatos máximos recomendados son:

Uso		Espesor		
		8 mm	12 mm	20 mm
Doméstico	Terraza exterior	Media tabla ⁽²⁾	Tabla completa	Tabla completa
	Solería interior	Tabla completa		
	Suelo técnico ⁽¹⁾	●	●	Media tabla
	Suelo radiante	Tabla completa	Tabla completa	Tabla completa
	Suelo piscina	Media tabla		
	Garaje	●	●	
Público y comercial	Terraza exterior	●	Media tabla	Tabla completa
	Solería interior	Media tabla	Tabla completa	
	Suelo técnico ⁽¹⁾	●	●	Media tabla
	Suelo radiante	Media tabla	Tabla completa	Tabla completa
	Suelo piscina	●		
	Aceras y plazas		Media tabla	
	Concesionario	Media tabla	Tabla completa	
	Aparcamiento	●	●	Media tabla

→ (●) No recomendado.

→ (1) Material obligatoriamente mallado en la cara posterior (Dekton® Protek).

→ (2) Es obligatorio un soporte rígido y estable, similar al que existiría en interior.

Dekton® Grip/Grip+

Es nuestra solución para conseguir una mayor adherencia para cualquier aplicación antideslizante como baños, piscinas o solería exterior.

Cada ambiente tiene unas necesidades técnicas diferentes. Por tanto, lanzamos al mercado un nuevo portafolio de suelos antideslizantes en dos acabados diferentes: Grip y Grip+.

La nueva tecnología Grip/Grip+ modifica la estructura superficial de Dekton® de manera controlada, obteniendo una superficie antideslizante homogénea, de gran durabilidad y resistencia, sin necesidad de medios químicos o mecánicos.

Para conocer los colores disponibles con el acabado Grip/Grip+, consulte el portafolio publicado más actualizado.

Para conocer más detalles técnicos del material, consulte la *Ficha Técnica* del producto.

→ Grip

- Recomendado en aplicaciones donde se requiera un antideslizante menos exigente, por su mayor facilidad de limpieza.
- Ideal para ambientes con colores claros.
- Clasificación R10 a rampa seca, Clase B a rampa húmeda y Clase 3 según ensayo del péndulo.
- Ejemplos de aplicación recomendada: Zonas interiores como centros comerciales, aeropuertos, escaleras, salas médicas, comedores, empresas, colegios, baños, platos de ducha y uso residencial en general.

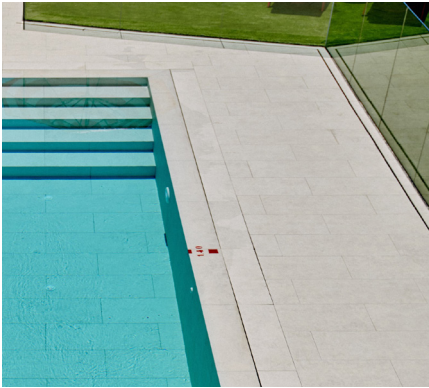
→ Grip+

- La máxima adherencia para las aplicaciones más exigentes.
- Clasificación R11 a rampa seca, Clase C a rampa húmeda y Clase 3 según ensayo del péndulo.
- Ejemplos de aplicación recomendada: Zonas exteriores como piscinas, entradas de centros comerciales, aeropuertos, escaleras exteriores, terrazas y uso público en general.

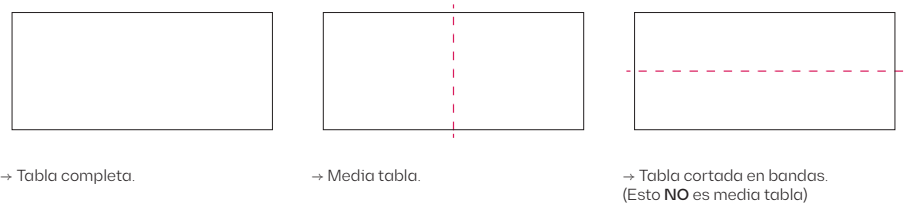
Estos acabados antideslizantes pueden presentar ligeras diferencias cromáticas o de tono con respecto al acabado estándar del color.

Se recomienda seguir rigurosamente las recomendaciones de uso, limpieza y mantenimiento para estos acabados.

→ Errores en la instalación, uso, limpieza o mantenimiento de Dekton® con acabado antideslizante Grip/Grip+ pueden afectar significativamente a su desempeño. Los defectos o la pérdida de prestaciones a causa de cualquier operación de instalación, uso, limpieza y mantenimiento que no esté especificada en los manuales correspondientes, puestos a disposición del cliente en www.cosentino.com o mediante solicitud a info@cosentino.com, quedarán excluidos de la garantía Dekton® aplicable a estos productos.



→ Hard Rock Hotel (Madrid, España), Restaurantes.



Juntas

Para garantizar el éxito en el diseño e instalación de una solería, es clave la realización de un análisis completo, incluyendo la disposición y el dimensionado de las juntas. Tenemos:

→ Juntas de colocación

No está permitida la colocación de las baldosas de Dekton® en contacto una con otra.

Se respetará siempre una junta de colocación de, al menos:

- **2 mm [1/16"]** en interiores y de **3 mm [1/8"]** en exteriores, teniendo en cuenta la dilatación del material.
- **4 mm [1/8"]** en suelo técnico.
- **5 mm [3/16"]** para baldosa de 20 mm sobre arena.



→ Juntas de perímetro

Se dan en los encuentros con paredes, pilares...

Se recomienda, como mínimo, **4 mm [1/8"]**.



→ Juntas de dilatación/movimiento

Se colocarán en áreas aproximadas de 50 m² [538 sqft], reduciendo dichas áreas en caso de forjados con estructuras metálicas o con deformaciones importantes.

Para el relleno de las juntas de dilatación, pueden usarse **materiales elastoméricos**, conforme a las indicaciones del fabricante, o **perfiles prefabricados adecuados**.

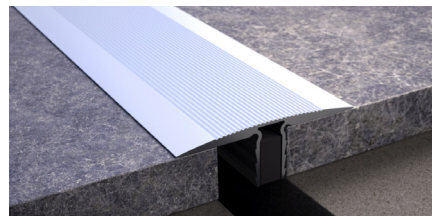


→ Juntas estructurales

Deben respetarse siempre, tanto en el soporte como en la solería.

El sellado de dichas juntas se debe realizar con **materiales elastoméricos** o con **perfiles prefabricados adecuados**.

Se recomienda dejar una junta de **3 - 4 mm [1/8"]**.



Puesta en obra/taller

Paletizado y traslado del material a obra/taller

Para facilitar el acopio en obra/taller y el traslado a la misma, las baldosas de Dekton® se suministran en marcos o cajones de madera diseñados específicamente para ello y según su formato.

El material se fleja posteriormente al cajón, y se coloca sobre una superficie de material antideslizante para evitar movimientos bruscos.

Siempre que la solería sea formato único, irán en cajones tamaño palé, de peso no superior a 1.500 Kg [3.300 lb].

En caso de ser de mayor dimensión, o con formatos variados, se utilizarán caballetes verticales y las piezas irán correctamente ordenadas.

Para la manipulación de las baldosas en obra, se tomarán las medidas de seguridad apropiadas para extraerlas y moverlas una a una, utilizando los medios de apoyo necesarios.

Especialmente importante es el uso de ventosas adecuadas en función del tamaño y peso de las baldosas.

Se recomiendan las ventosas tipo cristalero con bomba de succión.



→ Embalaje en cajón de solería gran formato.



→ Embalaje en caballete de solería (varias dimensiones).



→ Manipulación de baldosas gran formato con ventosas.

Elaboración e instalación

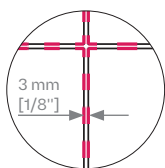
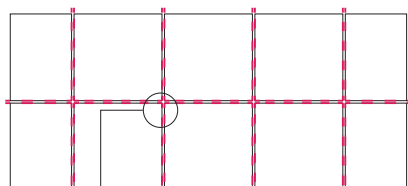
Corte de baldosas en taller

Aunque frecuentemente los proyectos de solería son entregados por Cosentino® ya cortados, siempre puede darse el caso de que sean tablas completas lo que llegue al cliente y que éste se encargue de su corte usando Waterjet, CNC...

En dicho caso, en el dibujo adjunto apuntamos algunos de los puntos clave a tener en cuenta para el diseño en relación al corte.

Este tipo de corte en taller sería aplicable a espesores de 8 mm, 12 mm y 20 mm.

Toda la información sobre elaboración se encuentra tanto en la *Guía Rápida del marmolista* como en las *Fichas de herramientas homologadas para Dekton®*, que Cosentino® tiene publicadas.



→ Con cada corte se pierden, aproximadamente, 3 mm [1/8"] de material (ancho del disco de corte).

→ Transporte desde taller al lugar de instalación

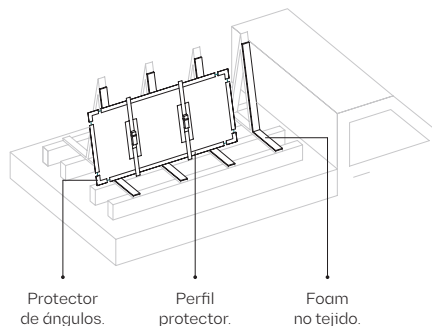
Antes de cargar - Control de calidad

Plantilla estandarizada con control de calidad, comprobando: número de baldosas, comprobar que las medidas son correctas, posibles defectos en el material, presentar baldosas para comprobar juntas...

Transporte en camión

Colocar las baldosas, con todas sus aristas y esquinas protegidas, sobre caballetes en posición vertical, fijándolas con eslingas de lona y protegiendo las carracas.

Se recomienda tener especial cuidado con las baldosas que presenten huecos elaborados en taller.



Movimiento con ventosas manuales

Usar elementos que refuercen y faciliten la manipulación del material.

Las baldosas deberán transportarse de una en una, siempre en posición vertical, y la manipulación manual con las ventosas ha de realizarse con barras que mantengan la pieza recta y sin alabeos.

Corte de baldosas en obra

Como se ha indicado anteriormente, Cosentino® puede suministrar las baldosas a medida. No obstante, para hacer ajustes en obra, se pueden realizar cortes y taladros con las herramientas adecuadas, para resolver replanteos, esquinas, encuentros con pilares...

→ Corte recto en seco

El corte recto en obra es posible con tronzadoras (corte en seco), recomendándose el uso de tacos de pulido para microbiselar las baldosas.

Este tipo de corte en obra, solo se recomienda para espesores de 8 mm, en largos de hasta 3.200 mm [126"], y en 12 mm, en largos hasta 1.400 mm [55"].

Se recomienda la consulta del *Manual de corte de Dekton®*, donde se encuentran los consejos básicos de elaboración, así como las herramientas recomendadas.



→ Corte recto por tronzado.



→ Herramientas de corte recto por tronzado.

→ Corte recto con aporte de agua

El corte con disco y aporte de agua también puede llevarse a cabo, para espesores entre 8 mm y 20 mm.

Sin embargo, tienen que cumplirse las siguientes exigencias:

- Utilizar herramientas de corte recomendadas por Cosentino®.
- Cortar siempre con aporte de agua.
- Afilar la herramienta con frecuencia.



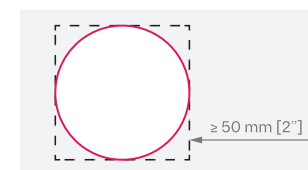
→ Corte recto con disco y aportación de agua.

→ Encastres circulares

Es posible la realización de encastres circulares, para, por ejemplo, pequeñas cajas de luz.

Deberán estar a un mínimo de 50 mm [2"] de cualquier junta, borde o esquina.

Los encastres cuadrados/rectangulares, para realizar registros, no están permitidos. Consultar el apartado "Otras consideraciones".



Características básicas
de los adhesivos y rejuntados

Respecto al material de agarre o adhesivo, es primordial, antes de la colocación, consultar con el proveedor local seleccionado y seguir fielmente sus recomendaciones de producto e indicaciones de aplicación.

El coeficiente de expansión de Dekton® es bajo y, por tanto, será suficiente un adhesivo cementoso de clase C2 (mejorado). No se debe utilizar un cemento convencional similar al de la piedra natural, ya que el material no es poroso y el fraguado por evaporación no es efectivo.

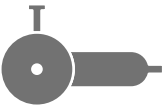
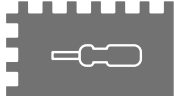
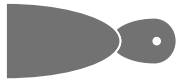
Consulte las *Fichas de Producto Aprobado* para adhesivos recomendados, publicadas por Cosentino® y realizadas en conjunto con las principales marcas, atendiendo a los siguientes parámetros:

Área de aplicación	Soporte	Formato
Interior	Cemento o anhidrita, autonivelante, hormigón, fibrocemento, cerámica antigua, piedra	≤ 750 x 750 mm [30" x 30"]
		> 750 x 750 mm [30" x 30"]
	Suelo radiante	Todos
	Madera, OSB, laminado	
	Metal, resina, caucho, linóleo	
Exterior	Cemento, hormigón	≤ 750 x 750 mm [30" x 30"]
		> 750 x 750 mm [30" x 30"]
	Metal	Todos

Lo mismo ocurre en el caso del mortero para las juntas, o rejuntado:

Área de aplicación	Soporte	Formato
Exterior	Todos	Todos
Interior	Todos	Todos
Suelo radiante	Todos	Todos

Herramientas para la
elaboración e instalación

 → Banco de trabajo.	 → Sargentos.	 → Flexómetro.	 → Nivel de burbuja.
 → Máquina de corte por tronzado.	 → Taladro y brocas homologadas ⁽¹⁾ .	 → Máquina de corte con guía ⁽¹⁾ .	 → Amoladora ⁽¹⁾ .
 → Taco de pulido.	 → Ventosas.	 → Adhesivo recomendado.	 → Capazo de plástico.
 → Máquina mezcladora.	 → Paleta/espátula.	 → Llana dentada.	 → Kit de nivelación.
 → Kit de rejuntado.	 → Aporte de agua.	 → Limpiador recomendado ⁽²⁾ .	 → Esponja para limpieza.

→ (1) Usar siempre con aspiración localizada/aporte de agua.

→ (2) Consultar el *Manual de Uso y Mantenimiento* correspondiente (Solería Dekton® o Dekton® Grip/Grip+).

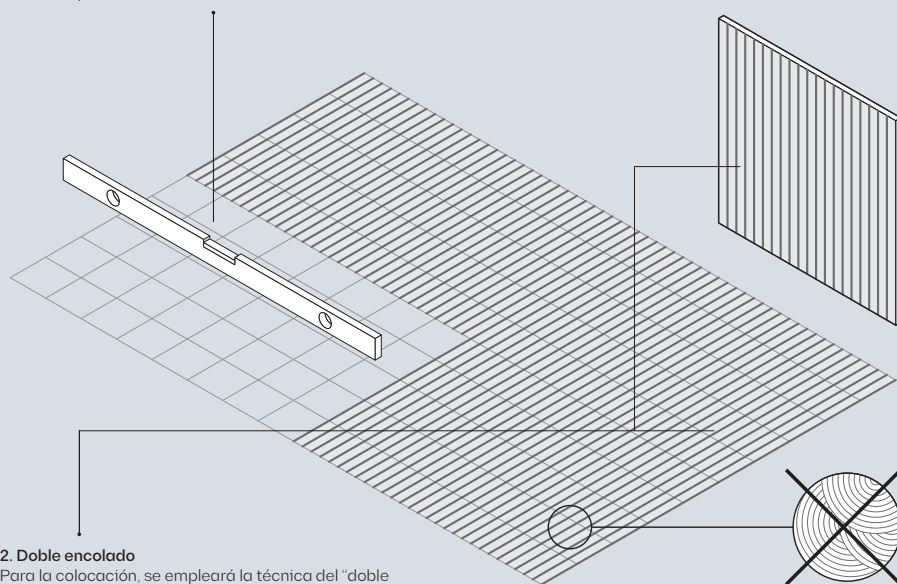
Proceso de instalación y recomendaciones

La colocación debe realizarse teniendo presente, en todo momento, las características del adhesivo (tiempo abierto, vida útil, espesor máximo de aplicación...) así como las indicaciones del fabricante.

1. Inspección previa del soporte

Previamente a cualquier trabajo, hay que verificar que:

- El soporte está limpio.
- El soporte está seco.
- El soporte está nivelado.



2. Doble encolado

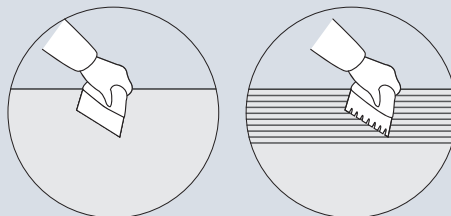
Para la colocación, se empleará la técnica del "doble encolado" (adhesivo en el reverso de la baldosa y en el soporte), garantizando la perfecta adherencia en las baldosas y evitando que se formen huecos.

Nunca aplicar el adhesivo por "pegotes" o "pelladas".

Esta técnica aporta varias ventajas:

- Permite un mayor reparto de tensiones, al asegurar la máxima superficie de contacto posible (> 90%) entre el soporte y el adhesivo, y de éste con la baldosa.
- Evita la formación de eflorescencias, al impedir el eventual estancamiento del agua de lluvia en el intradós de la baldosa.
- Por la misma razón, en solería de exterior, evita la posibilidad de formación de hielo y de roturas por dicho efecto.

La aplicación, tanto en el soporte como en la baldosa, sería según los siguientes esquemas:



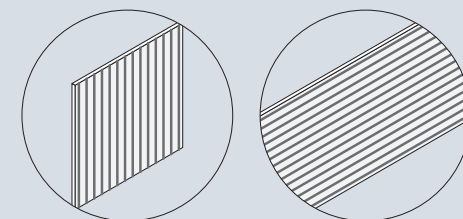
1. Aplicación con la parte lisa de la llana.

2. Peinado con la parte dentada de la llana.

3. Lana dentada y dirección del surco

El peinado de la cola se aplicará siempre con llana dentada, definiendo su geometría según el formato de la baldosa, el soporte y el tipo de adhesivo. Esto asegurará un espesor adecuado y una buena distribución de la cola por toda la superficie, incluyendo los perímetros.

DIRECCIÓN: En el caso de baldosas de gran formato (> 750 x 750 mm [30" x 30"]) y con longitud destacada (relación 2:1 o mayor), el surco debe ir paralelo al lado largo para poder mover unos centímetros la baldosa colocada con ayuda de ventosas, en la dirección más corta de la misma, y asegurar el "aplastado" de los surcos con el deslizamiento.



→ Pequeño formato.
(≤ 750 x 750 mm [30" x 30"])

→ Gran formato.
(> 750 x 750 mm [30" x 30"])

4. Colocación de la baldosa

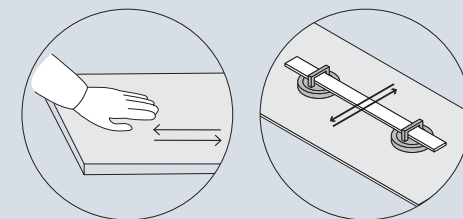
La colocación de la baldosa se realizará usando, al menos, dos operarios y con herramientas de ayuda como las barras del tipo "EasyTrans".

5. Movimiento de deslizamiento

Para facilitar la salida del aire y un mejor contacto entre baldosa y soporte, se debe hacer un movimiento de deslizamiento reversible y no "macear".

El proceso sería el siguiente:

1. Asentar la baldosa en su posición definitiva.
2. Desplazar la baldosa, en perpendicular al sentido de los surcos, el equivalente a la anchura del diente de la llana.
3. Volver a colocarla en su posición definitiva, respetando el ancho de junta marcado.



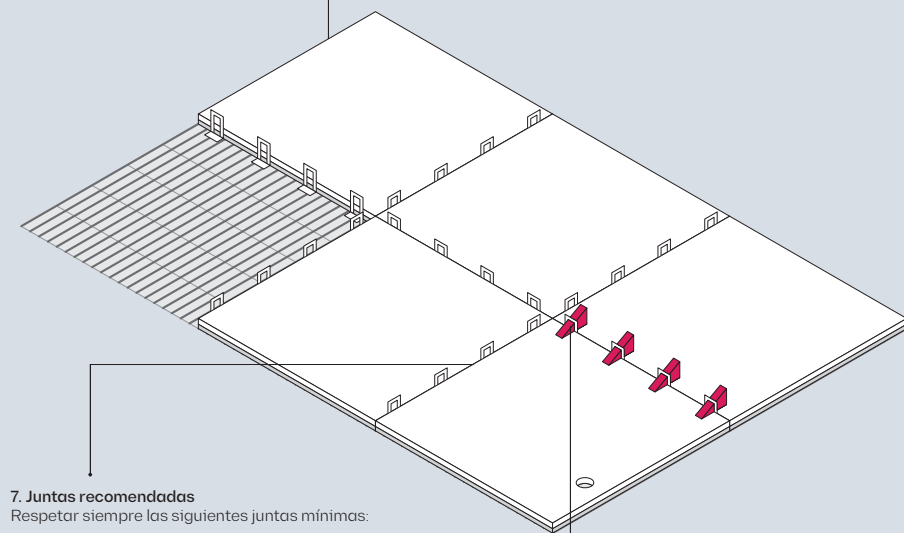
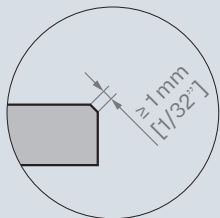
→ Manualmente,
para formatos pequeños.

→ Mecánicamente,
para gran formato.

6. Cantos con bisel

Los cantos siempre llevarán microbisel de, al menos, 1 mm [$1/32''$]. En otros casos más específicos, como en suelo elevado o técnico, se recomiendan biseles de mayor dimensión y esquinas matadas.

Pueden venir realizados previamente de fábrica o, en el caso de corte y ajustes en obra, podrán hacerse mediante un taco de pulido.

**7. Juntas recomendadas**

Respetar siempre las siguientes juntas mínimas:

- Colocación (en interior) ≥ 2 mm [$1/16''$].
- Colocación (en exterior) ≥ 3 mm [$1/8''$].
- Perimetral ≥ 4 mm [$1/8''$].

Este tipo de junta es muy importante, en el encuentro con elementos cajeados, debido a la diferente dilatación entre materiales.

- Estructural $\geq 3 - 4$ mm [$1/8''$].
- Dilatación: cada 50 m² [538 sqft] de superficie.

Para estos dos tipos de junta, se recomienda el uso de perfiles prefabricados adecuados, especialmente en zonas de alto tránsito.

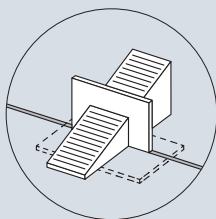
Para respetar el ancho de junta estipulado, se recomienda el uso de crucetas.

Respecto a otros tipos de solución constructiva, respetar las siguientes juntas mínimas entre baldosas:

- Para suelo elevado ≥ 4 mm [$1/8''$].
- Para suelo flotante sobre arena ≥ 5 mm [$3/16''$].

8. Sistemas auxiliares

En la colocación de baldosas de gran formato, es recomendable el uso de sistemas auxiliares para mejorar la nivelación final de la solería, como cuñas niveladoras, asegurando un espesor regular de la capa de adhesivo.

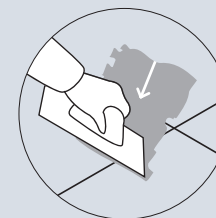
**9. Material de rejuntado**

Para el relleno de juntas se elegirá el material de rejuntado apropiado y la consistencia adecuada, y su aplicación se realizará según las instrucciones del fabricante.

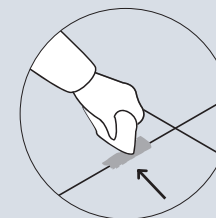
Es conveniente utilizar una llana de goma de la dureza adecuada al ancho de junta para extender el material en diagonal respecto a la dirección de las juntas.

Sobre la junta, con el llaguero o herramienta equivalente, se hará la textura y curvatura definitiva.

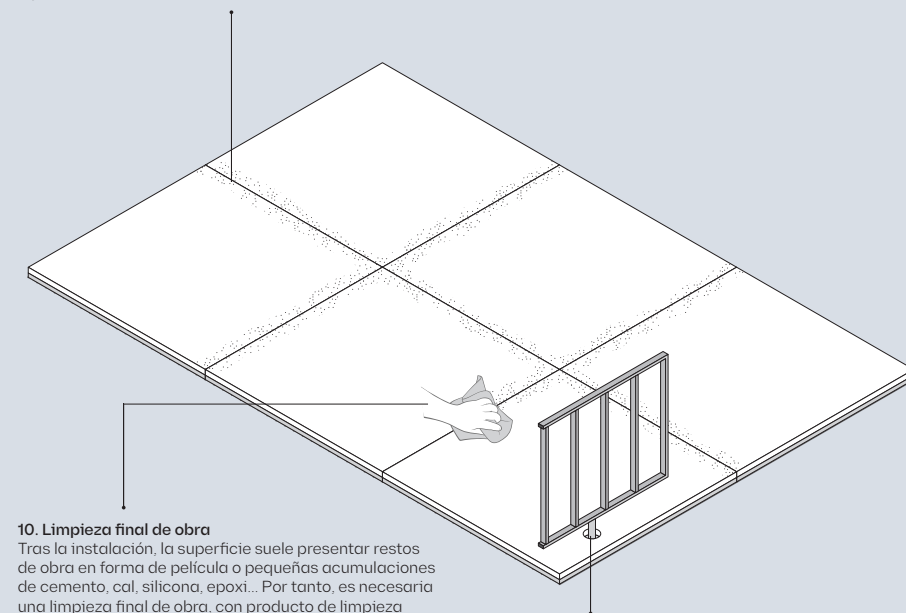
En algunos casos, pueden usarse espátulas flexibles de acero inoxidable o pistolas extrusoras para aplicar el rejuntado.



1. Aplicación del rejuntado con llana.



2. Realización de curva y textura.

**10. Limpieza final de obra**

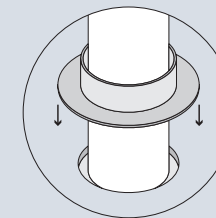
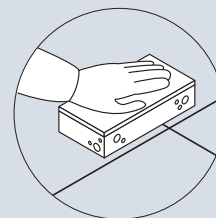
Tras la instalación, la superficie suele presentar restos de obra en forma de película o pequeñas acumulaciones de cemento, cal, silicona, epoxi... Por tanto, es necesaria una limpieza final de obra, con producto de limpieza específico (por ejemplo, Deterdek Pro de Fila o equivalente), que deje la superficie limpia y que, al mismo tiempo, no dañe el material de rejuntado.

Seguir las recomendaciones establecidas en el *Manual de Uso y Mantenimiento de Solería Dekton®*, tanto para los acabados estándar como para los acabados antideslizantes Grip/Grip+: procedimientos de limpieza, productos de referencia, restricciones...

ELEMENTOS VERTICALES

Cuando se instalen elementos verticales (por ejemplo, un soporte de barandilla) dentro de un encastre, ya sea cuadrado/rectangular o circular, habrá que dejar el espacio suficiente para que no haya contacto entre la baldosa y el elemento vertical.

Se podrán emplear embellecedores para ocultar la junta.



Seguridad y salud

Los fabricantes e instaladores que trabajen con Dekton®, deben cumplir la totalidad de leyes y reglamentos que le sean de aplicación en materia de seguridad y salud laborales.

Aplique las medidas de seguridad en el trabajo necesarias para cumplir los requisitos de la normativa local. Esta *Guía* no es exhaustiva o sustitutiva de la regulación pertinente, y se entrega a título informativo.

Las medidas de seguridad dependerán de las condiciones específicas de cada puesto de trabajo.

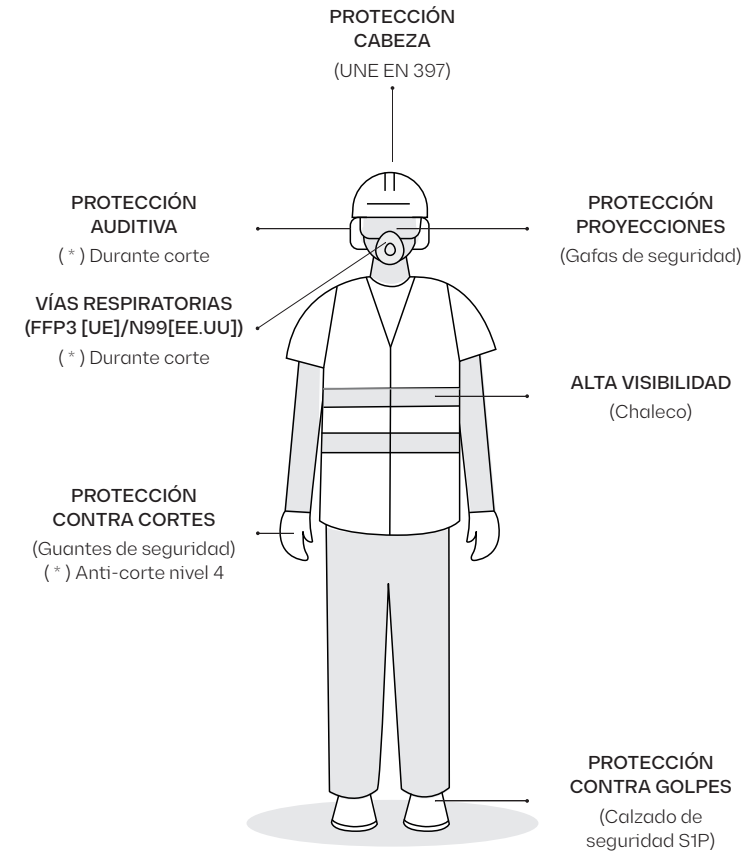
Riesgos asociados a la manipulación y transporte

Durante el transporte y manejo de materiales Dekton®, pueden materializarse riesgos tales como golpes, cortes, trastornos musculo-esqueléticos, atrapamientos o lesiones por proyecciones debidos a una manipulación incorrecta.

Riesgos asociados a la elaboración y transformación

El proceso de elaborado puede entrañar riesgos de cortes, lesiones por proyecciones, atrapamiento o exposición a niveles de ruido elevados y/o a polvo con sílice cristalina respirable.

Antes de procesar el producto, consulte la *Ficha de Datos de Seguridad* de Dekton® y la *Guía de Buenas Prácticas* disponibles bajo petición a Cosentino® o en la web osh.cosentino.com.



COSENTINO®

Ctra. Baza a Huércal-Overa, km 59 / 04850
Cantoria - Almería (España) / Tel.: +34 950 444 175
info@cosentino.com / www.cosentino.com



→ Estos certificados aplican a
Dekton® y Silestone®

REV. 06 - 01/2024

FECHA DE IMPRESIÓN: ENERO 2024