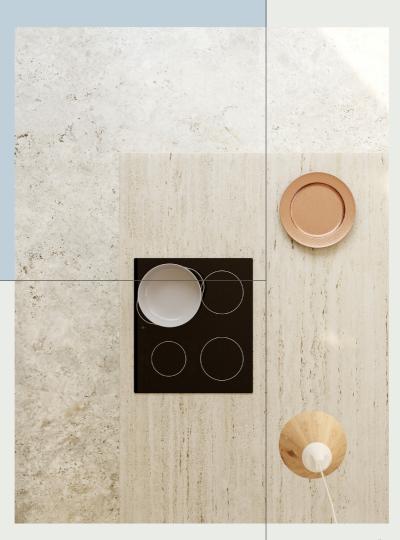
# Design e instalação de bancadas

COZINHAS COSENTINO® BANCADAS DEKTON® DESIGN E INSTALAÇÃO



**DEKTON** 

DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA

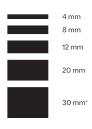
# Índice

Critérios de design	4
Espessuras disponíveis	4
Formatos de chapa	í
Guia para a medição correta	į
Padrão aleatório	(
Extremidades recomendadas	-
Recortes: Lava-loiças e torneira	8
Recortes: Placa	10
Saliências de ilha sem recorte/orifíci	o 12
Saliências de ilha com recorte/orifíci	o 14
Extremidades em cascata	16
Outras considerações	18
Critérios de instalação	19
Ajustes no local	19
Suportes, apoios e reforços	20
Processo de instalação e recomendações	22
Saúde e segurança	24

# Critérios de design

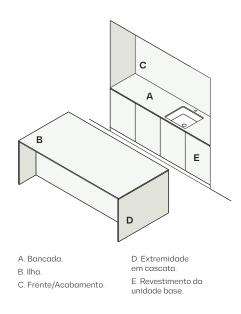
## Espessuras disponíveis

Dekton® é um material altamente versátil. Isto porque tem uma vasta gama de espessuras que ajudam a satisfazer todas as necessidades que podem surgir ao conceber uma cozinha.



 $\rightarrow$  (  $^{\star}$  ) Todos os valores aplicados a 20 mm de espessura neste manual também se aplicarão a 30 mm de espessura.

A imagem abaixo mostra as diferentes aplicações do material numa cozinha:



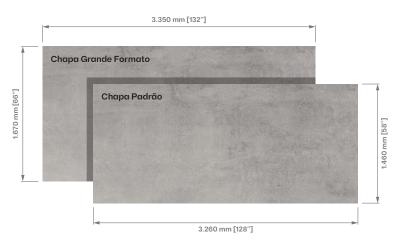
## Espessura recomendada dependendo da aplicação

	4 mm	8 mm	12 mm	20 mm
Bancada	•	<b>(</b> 1)	•	•
Ilha	•	<b>(</b> 1)	•	•
Frente/Acabamento(2)	•	•	•	•
Extremidade em cascata	●(3)	●(3)	•	•
Revestimento da unidade base <sup>(4)</sup>	•	•	•	•

- → ( ) Recomendado; ( ) Permitido; ( ) Não recomendado.
- → (1) Consulte a documentação específica para bancadas com 8 mm de espessura.
- $\rightarrow$  (2) É considerado um acabamento para uma altura até 200 mm [8"]. Para além desta altura, é considerado um frente.
- → (3) Apenas para extremidades em cascata totalmente fixas (revestimento de unidade de base). Consulte a secção "Extremidades em cascata".
- → (4) Consulte o Manual de Design e Instalação de Mobiliário para obter mais informações sobre esta aplicação.

# Formatos de chapa

Dependendo da cor e espessura, Dekton® está disponível em 2 formatos de chapa diferentes. Por conseguinte, deve verificar\* as dimensões originais ao conceber com o nosso material.



→ (\*) Consulte os portfólios atuais ou consulte o seu Account Manager Cosentino®.

## Guia para medição correta

→ Unidades totalmente instaladas

Antes de efetuar medições detalhadas, verifique se todas as unidades base estão instaladas, devidamente niveladas, na sua posição final.

→ Ferramentas de medição

→ Modelos de formulários de encomenda

Modelos padronizados, incluindo dados como: cliente, cor, tipo de extremidade, características especiais, código de barras, etc.



→ Fita métrica.



→ Fita métrica laser.



→ Indicador de ângulo.



→ Nível.

### Padrão aleatório

Alguns produtos Dekton® foram criados e concebidos para se assemelharem a pedra natural. Na natureza, podemos encontrar pedras de aparência heterogênea que podem incluir veios e áreas de diferentes tons e contrastes. O mesmo se aplica aos nossos materiais, por isso é muito importante prestar atenção ao design e disposição das peças antes de produzir o material.

### → Identificação de cores

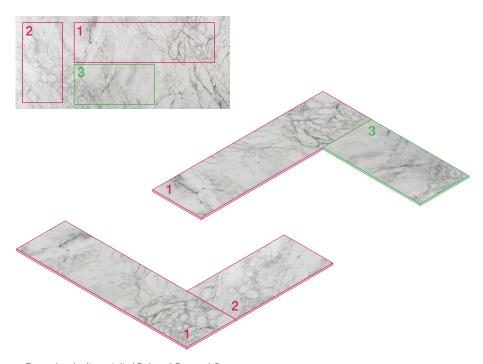
Em primeiro lugar, e com base em toda a documentação técnica da Cosentino®, identifique as cores Dekton® com um fundo heterogêneo nos padrões.

### → Disposição das peças

Antes de cortar as diferentes peças que irão formar a bancada, coloque a chapa na mesa de corte, limpe-a e faça uma disposição destas peças em que a tonalidade e/ou padrão de veios esteja claramente identificado.

Desta forma, pode combinar áreas com características semelhantes nas juntas entre peças, seja por tonalidade ou padrão de veios, evitando assim diferenças entre peças da mesma chapa ou produção.

Abaixo estão dois exemplos de como uma cor Dekton® pode ser disposta com um padrão aleatório:



→ Exemplos de disposição | Dekton® Bergen kC.

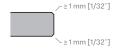
### Extremidades recomendadas

### Extremidades não expostas

São as que ficam encostadas às paredes verticais, nas iuntas da bancada, etc.

Não é necessário polimento de extremidades. Basta alisar as extremidades, tanto superior como inferior.

→ Plana não polida



### Extremidades expostas

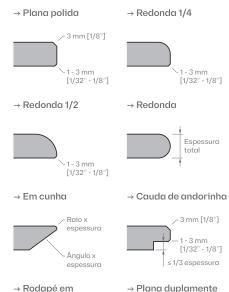
esquadria

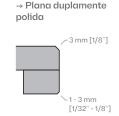
\_ 3 mm [1/8"]

~1-3 mm

[1/32" - 1/8"]

Utilizar um dos seguintes tipos em bancadas/ilhas para melhorar o comportamento ao impacto das arestas expostas e evitar possíveis cortes:

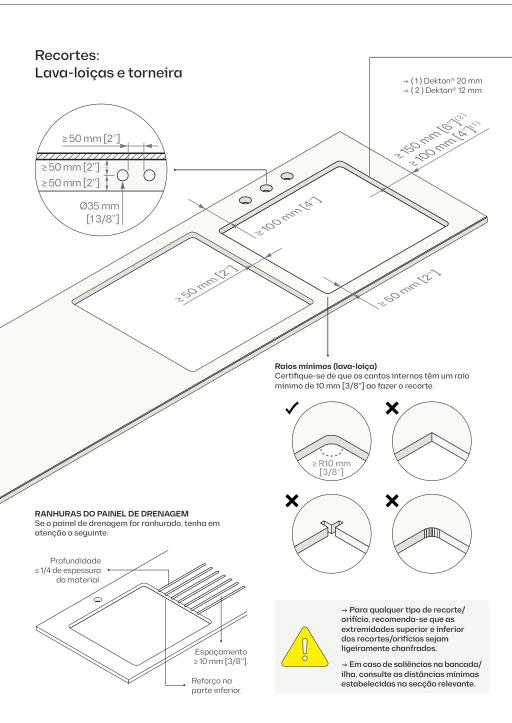




# Recomendações de avtramidadaa y aanaaaura

	8 mm <sup>(1)</sup> 12 / 20 m		
Plana não polida	•	•	
Plana polida	•	•	
Redonda 1/4(2)	•	•	
Redonda 1/2	•	•	
Redonda <sup>(2)</sup>	•	•	
Em cunha	•	•	
Cauda de andorinha <sup>(2)</sup>	•	•	
Rodapé em esquadria <sup>(2)</sup>	•	•	
Plana duplamente polida	•	•	

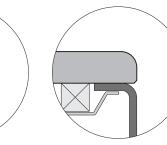
- ( ) Não recomendado.
- → Para a espessura de 4 mm, adequada para frentes/ acabamentos e revestimentos, a extremidade deve ser polida ou, pelo menos, lisa, com biséis de 1 mm [1/32"].
- → (1) Para a espessura de 8 mm, adequada para frentes/ acabamentos e revestimentos. Para sua aplicação como bancada, consulte a documentação específica.
- → (2) Válido apenas para trechos retos.



### Tipos de lava-loiças

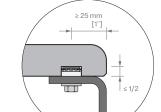
Dependendo do tipo de lava-loiça que escolher, siga as recomendações de instalação abaixo:

→ Encastrado (colado)



→ Encastrado (com placa)

→ Encastrado (com ancoragem)



- · Extremidade: Polida plana, redonda.
- · Fixação: Adesivo recomendado.
- · Sem vedação de perímetro.
- → Montagem superior
- · Extremidade: Polida plana, redonda.
- · Sem vedação de perímetro.

- · Fixação: Bloco colado (Dekton®, granito, mármore, etc.) + placa.
- → Montagem embutida
- · Extremidade: Polida plana, redonda.
  - · Fixação: Acessório de ancoragem

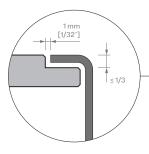
≥ R5 mm [3/16"]

≥ R10 mm [3/8"]

- + parafuso.
- · Sem vedação de perímetro.



- · Extremidade: Plana não polida.
- · Fixação: Adesivo recomendado
- · Vedante de perímetro opcional.



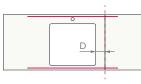


- · Fixação: Adesivo recomendado.
- · Vedante do perímetro ≥ 1 mm [1/32"].

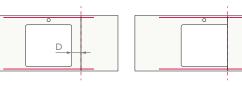
### JUNTAS NA ÁREA DO RECORTE

A Cosentino® não recomenda deixar juntas na área de recorte. Se, por motivos de design e/ou dimensionais, for necessário deixar uma junta na bancada em torno da área de recorte, devem ser observadas as seguintes recomendações:

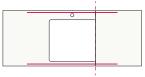
→ Fora da área de recorte



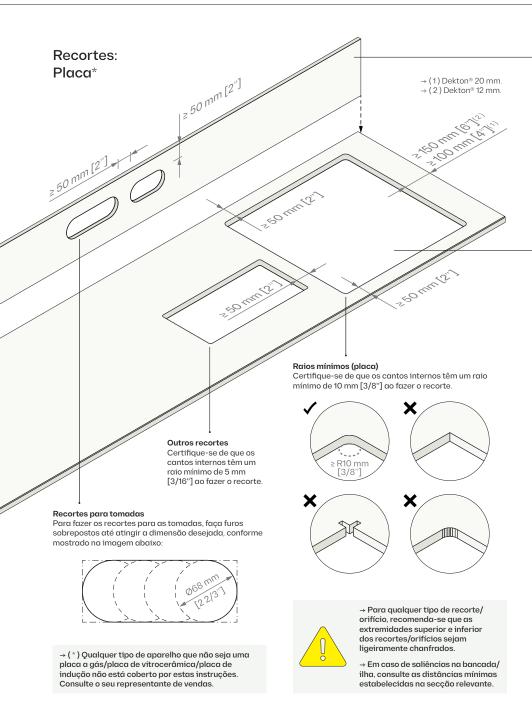
- → Tangente à área de recorte\*
- → Dentro da área de recorte



- o (D) Distância do corte à junta:
  - ≥ 150 mm [6"] | Dekton® 12 mm.
  - ≥ 100 mm [4"] | Dekton® 20 mm.



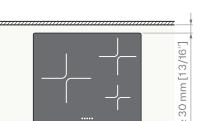
- (\*) Apenas para lava-loiças com montagem superior.
- ( ) Garanta um apoio contínuo e permanente nesta área.



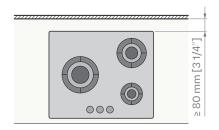
### Distância para a frente de Dekton®

No caso da frente Dekton®, e dependendo do tipo de placa que escolher, devem ser observadas as seguintes distâncias:

→ Placa de vitrocerâmica/Placa de indução



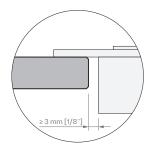
→ Placa a gás



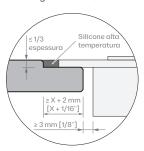
### Tipos de instalação

Dependendo do tipo de placa que escolher, siga as recomendações de instalação abaixo:

→ Montagem superior

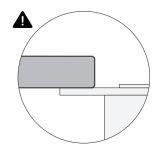


→ Montagem embutida



- ° ( X ) Distância recomendada pelo fabricante da placa.
- Raio mínimo de 5 mm [3/16"] nos cantos interiores do entalhe.

→ Encastrada\*

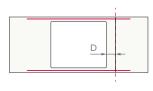


- (\*) PROIBIDO quando se utiliza uma placa a gás, uma vez que a chama nunca pode ser projetada diretamente em Dekton®.
- Válido para placa de vitro/indução.

### JUNTAS NA ÁREA DO RECORTE

A Cosentino® não recomenda deixar juntas na área de recorte. Se, por motivos de design e/ou dimensionais, for necessário deixar uma junta na bancada em torno da área de recorte, devem ser observadas as seguintes recomendações:

→ Fora da área de recorte

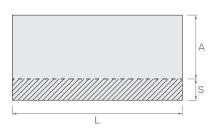


- → Tangente à área de recorte\*
- → Dentro da área de recorte

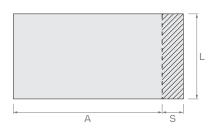
- o (D) Distância do corte à junta:
  - ≥ 150 mm [6"] | Dekton® 12 mm.
  - ≥ 100 mm [4"] | Dekton® 20 mm.

- (\*) Apenas para placas com montagem superior.
- ( ) Garanta um apoio contínuo e permanente nesta área.

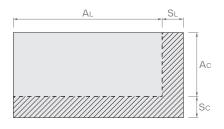
## Saliências de ilha sem recorte/orifício



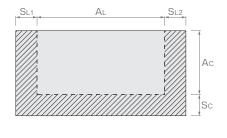
1. Sali	1. Saliência lateral longa		
	12 mm	20 mm	
S	≤ 300 mm [12"]	≤ 600 mm [24"]	
А	≥ 2	·S	
L	≥ 600 m	ım [24'']	



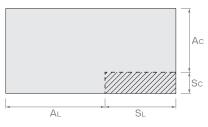
2. Sali	2. Saliência lateral curta		
	12 mm	20 mm	
s	≤ 300 mm [12"]	≤ 600 mm [24"]	
А	≥ 2 · S		
L	≥ 600 m	ım [24"]	



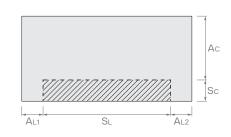
3. Saliência em forma de L		
	12 mm 20 mm	
SL	≤ 250 mm [10"]	≤ 500 mm [20"]
AL	≥ 2 · SL	
Sc	≤ 250 mm [10"]	≤ 500 mm [20"]
Ac	≥ 2 · Sc	



4. Saliência em forma de U			
	12 mm 20 mm		
SL1, L2	≤ 250 mm [10"]	≤ 500 mm [20"]	
AL	≥ 2 · (SL1 + SL2)		
Sc	≤ 250 mm [10"]	≤ 500 mm [20"]	
Ac	≥ 2 · Sc		



	12 mm	20 mm
SL	≤ 800 mm [311/2"]	≤ 1.600 mm [63"]
AL	≥SL	
Sc	≤ 250 mm [10"]	≤ 500 mm [20"]
Ac	≥ 5	Sc Sc



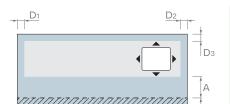
6. Saliência entre suportes		
	12 mm 20 mm	
SL	≤ 1.000 mm [39"]	≤ 2.000 mm [79"]
<b>A</b> L1, L2*	≥ 100 mm [4"]	≥ 50 mm [2"]
Sc	≤ 400 mm [16"]	≤ 800 mm [311/2"]
Ac	≥ ;	Sc

<sup>→ (\*)</sup> Abaixo destes valores, considera-se "1. Saliência lateral longa".

 $<sup>\</sup>rightarrow (S) \ Saliência; (A) \ Suporte; (L) \ Comprimento da saliência; (SL) \ Saliência | ateral | longa; (Sc) \ Saliência | ateral | curta; (AL) \ Suporte | ateral | longo; (Ac) \ Suporte | ateral | curto.$ 

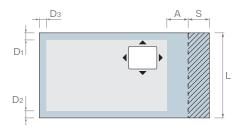
<sup>→</sup> Carga **estática** concentrada máxima = 100 Kg [220 lb].

## Saliências de ilha com recorte/orifício

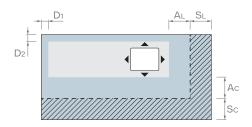


- É possível fazer um recorte/orifício nesta área.
- Não faça recortes nem orifícios nesta área.

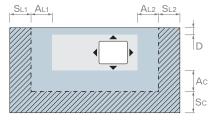
1. Saliência lateral longa		
	12 mm	20 mm
s	≤ 300 mm [12"]	≤ 600 mm [24"]
А	≥S	
L	≥ 600 mm [24"]	
D <sub>1, 2</sub>	≥ 150 mm [6"]	
D <sub>3</sub>	≥ 100 mm [4"]	



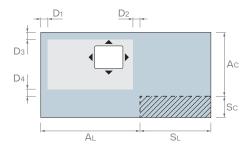




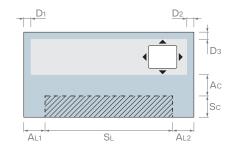
3. Saliência em forma de L		
	12 mm	20 mm
SL, C	≤ 250 mm [10'']	≤ 500 mm [20"]
AL, c	≥ SL, C	
D <sub>1</sub>	≥ 150 mm [6"]	
D <sub>2</sub>	≥ 100 mm [4"]	



	12 mm	20 mm	
SL1, L2	≤ 250 mm [10"]	≤ 500 mm [20"]	
<b>A</b> L1, L2	≥ SL1, L2		
Sc	≤ 250 mm [10"]	≤ 500 mm [20"]	
Ac	≥Sc		
D	≥ 100 mm [4"]		



5. Saliência parcial				
	12 mm	20 mm		
SL	≤ 800 mm [311/2"]	≤1.600 mm [63"]		
AL	≥ SL			
Sc	≤ 250 mm [10"]	≤ 500 mm [20"]		
Ac	≥Sc			
D1, 2, 3, 4	≥ 150 mm [6"]	≥ 100 mm [4"]		



- → (\*) Abaixo destes valores, considera-se "1. Saliência lateral longa".
- $\begin{array}{l} \rightarrow (S) \, Saliência; (A) \, Suporte; (L) \, Comprimento \, da saliência; \\ (S_L) \, Saliência \, lateral \, longa; (S_C) \, Saliência \, lateral \, curta; \\ (A_L) \, Suporte \, lateral \, longo; (A_C) \, Suporte \, lateral \, curto; \\ (D_1), (D_2), (D_3), (D_4) \, Distância \, do \, corte \, à junta. \end{array}$
- → Carga estática concentrada máxima = 100 Kg [220 lb].

## 6. Saliência entre suportes

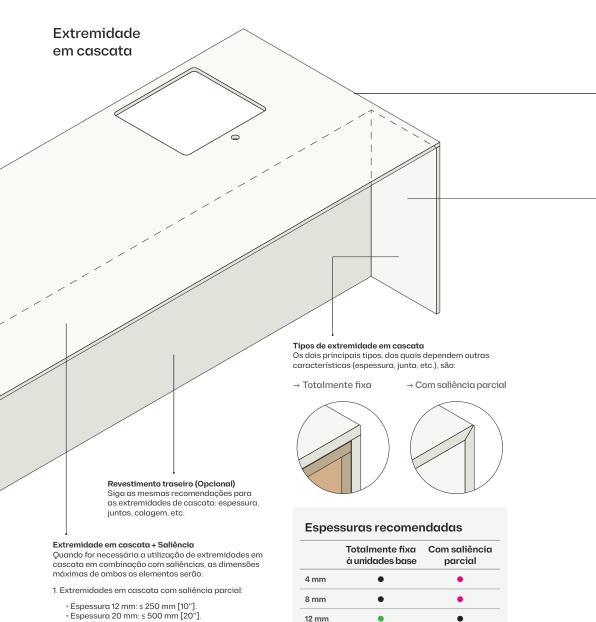
	12 mm	20 mm		
SL	≤ 1.000 mm [39"]	≤ 2.000 mm [79"]		
<b>A</b> L1, L2*	≥ 100 mm [4"]	≥ 50 mm [2"]		
Sc	≤ 400 mm [16"]	≤ 800 mm [311/2"]		
Ac	≥Sc			
D <sub>1, 2</sub>	≥ 150 mm [6"]			
D <sub>3</sub>	≥ 100 mm [4"]			



→ Se for feito mais do que um recorte/orifício, a espessura da bancada deve ser de 20 mm e a distância mínima entre eles deve ser de 100 mm [4"].

2. Extremidades em cascata totalmente fixas:

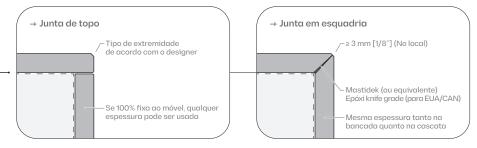
Distâncias estabelecidas na secção "Saliências de ilha".



20 mm

→ ( • ) Recomendado; ( • ) Permitido;

( ) Não recomendado.



### Acabamento interior da extremidade em cascata

No caso de extremidades em cascata em que a face posterior rugosa do Dekton® está exposta, e dependendo do design pretendido e das características da extremidade, existem três formas de obter um melhor aspecto para essa área:



· Acabamento: Amaciado, NUNCA

· Elaboração: Sequência de lixamento

semelhante ao da face dianteira.

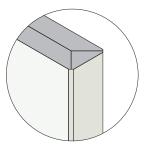
(GR50 - GR100 - GR200 - GR400).

· Válido apenas para extremidades

em cascata com saliência parcial.

· Espessura: 12 e 20 mm.





→ Retorno Dekton® (no móvel)

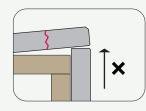
- · Acabamento: Igual ao da face
- · Espessura: 12 e 20 mm.
- · Elaboração: Colagem de peças em esquadria.

anterior da extremidade em cascata.

- · Válido apenas para extremidades em cascata com saliência parcial.
- · Acabamento: Igual ao da face anterior da extremidade em cascata.
- · Espessura: 4, 8, 12 e 20 mm.
- · Elaboração: Colagem de peças em esquadria na estrutura do móvel.
- · Válido apenas para extremidades em cascata totalmente fixas.

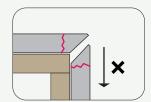


- → Para esta aplicação, Dekton® NÃO terá uma função estrutural, mas será utilizado como revestimento para as unidades base, que suportarão as tensões.
- → Ao utilizar uma espessura diferente da bancada, leve em consideração tanto o padrão quanto o tom ao projetar e fabricar.



→ A extremidade em cascata NÃO DEVE levantar a bancada do móvel.

A bancada deve sempre ser colocada sobre a estrutura do móvel.



→ Se a extremidade em cascata estiver pendurada, a junta com a bancada se romperá e abrirá.

Para evitar isso, deve estar perfeitamente colado.

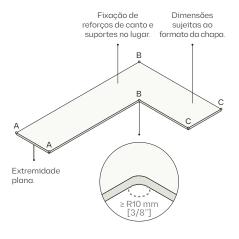


## Outras considerações

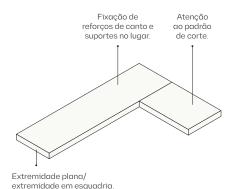
→ Bancada em forma de L

Para este tipo de bancada, certifique-se de que os pontos de apoio (A, B, C) estão à mesma altura. Em caso de ligeiras variações de altura, deve ser colocada uma base de suporte nas nervuras da unidade através de tiras contínuas de neopreno ou elastómero de 5 mm [3/16"].

Para bancadas em forma de L de uma peça:

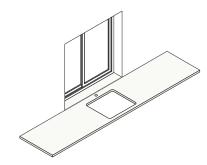


Para bancadas em forma de L com várias peças:



### → Soleira de janela

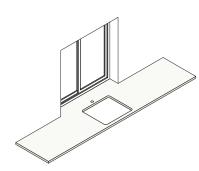
Neste ponto de encontro onde não é possível garantir um apoio contínuo, deixe um espaço para junta entre a bancada e a peça da soleira (melhor solução) e encha-a com silicone da mesma cor que a bancada.



→ Resolução COM junta.

Em alternativa, caso não seja a opção pretendida a junção, deve aplicar-se o seguinte:

- O suporte tem de ser contínuo, através e do mesmo material (por exemplo, madeira) abaixo da bancada e da peça da soleira.
- Deixe uma folga no perímetro ≥ 3 mm [1/8"]
  e preencha com silicone.
- ∘ Faça raios adequados (≥ R10mm [3/8"]) em todos os cantos internos.
- · Válido para espessuras de 12 e 20 mm.



→ Resolução SEM junta.

## Critérios de instalação

# Ajustes no local

Idealmente, todo o processo deve ser realizado na oficina, com a maquinaria adequada, após uma medição completa no local de instalação.

No entanto, podem ser feitos pequenos ajustes no local, tanto na bancada como no revestimento, seguindo recomendações específicas.

→ Corte direito a seco (Revestimento e revestimento de móveis)

O corte no local com máquina de corte a seco só é recomendado para espessuras de 4 mm e 8 mm, utilizadas para revestimento e revestimento de móveis.

Depois de cortar, utilize um bloco de polimento para remover as extremidades afiadas.



→ Corte direito com disco e fornecimento de água

Também pode ser feito no local, para espessuras entre 8 mm e 20 mm, sujeito aos seguintes requisitos:

- Utilize ferramentas de corte recomendadas pela Cosentino®.
- · Corte sempre com abastecimento de água.
- · Afie a ferramenta regularmente.

Depois de cortar, utilize um bloco de polimento para remover as extremidades afiadas.

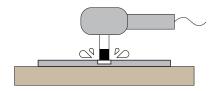


→ Orifícios

Os orifícios podem ser feitos no local, por exemplo, para fazer recortes para tomadas (orifícios sobrepostos de Ø68 mm [2 2/3"]).

Faça os orifícios numa superfície plana de densidade inferior à de Dekton® (por exemplo, madeira) para evitar qualquer lascagem.

Recomenda-se que sejam feitos orifícios e recortes maiores na oficina.



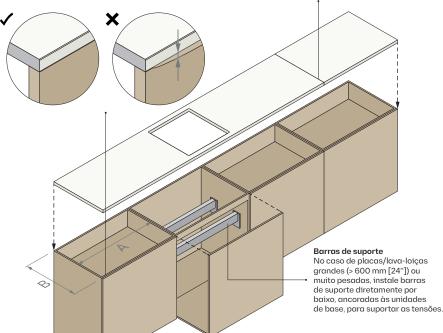
# Suportes, apoios e reforços

 $\rightarrow$  Bancada de extremidade plana

### Suporte

É a parte do móvel que recebe o peso da bancada, transmite as cargas e a mantém imóvel e estável.

A bancada sempre deve descansar completamente sobre a estrutura do móvel, que deve ser feita de um material suficientemente resistente para suportar as tensões e manter a bancada nivelada.



Suporte entre juntas

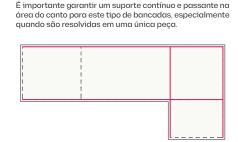
suporte do mobiliário.

Se possível, em caso de existir uma junta,

é recomendado que ela coincida com um

## Distância entre dois suportes

	12 mm	20 mm
А	≤ 900 mm [35"]	≤ 1.200 mm [48"]
В	≤ 700 mm [27 1/2"]	



APOIOS EM BANCADAS EM FORMA DE L

### → Bancada com extremidade em esquadria (rodapé)

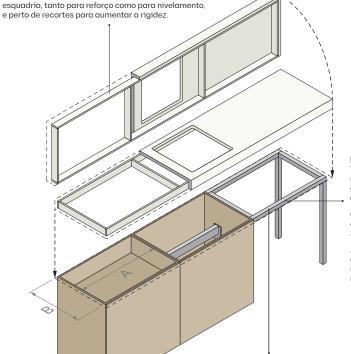
São necessárias em bancadas com extremidades em

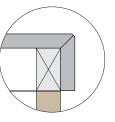
#### Reforce

É a parte complementar que torna uma área vulnerável mais forte e mais resistente (por exemplo, em recortes e rodapés em esquadria).

Deve ser feito de Dekton® ou um material com propriedades físicas semelhantes (por exemplo, mármore ou granito). Além disso, deve ser colado de forma a que a bancada e o reforço funcionem como um todo.

Os reforços devem ser colocados em linha com a estrutura de suporte de carga na qual as unidades base estão montadas.





### Estrutura metálica

Tem de ser suficientemente resistente e estável para garantir o suporte contínuo da bancada.

O suporte da bancada na estrutura metálica deve ser ≥ 100 mm [4"].

A fixação às outras unidades (madeira) deve ser feita sempre por fixação mecânica.

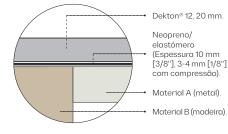
### Apoio em diferentes materiais

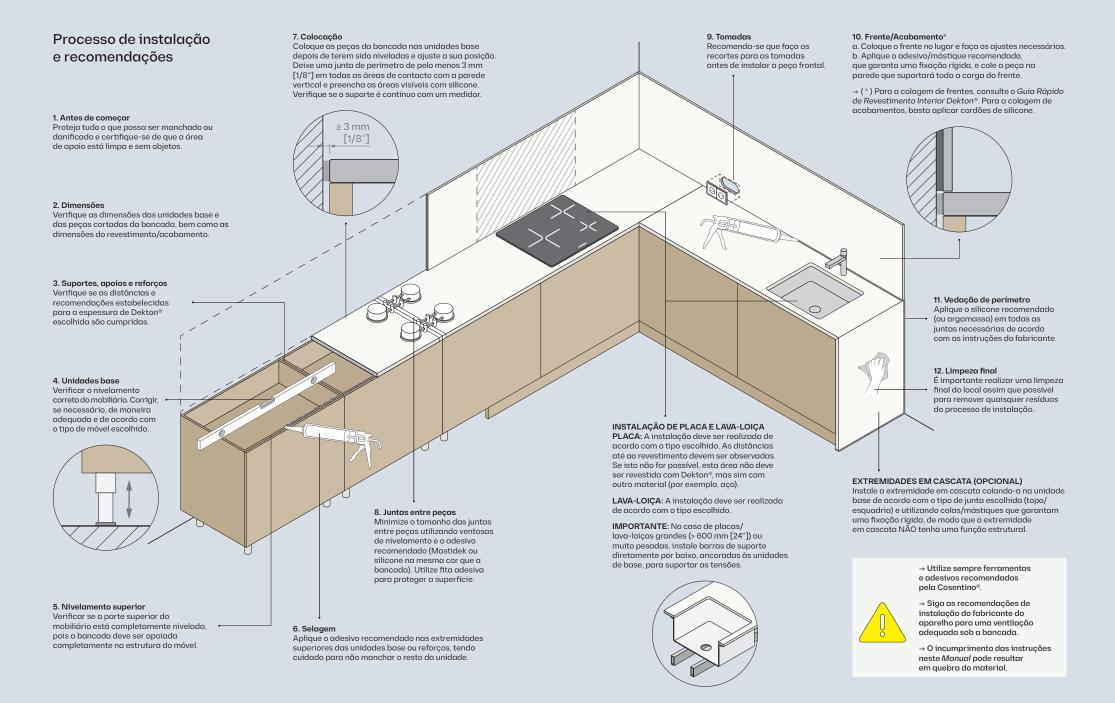
Se a bancada repousar em dois materiais diferentes, siga as recomendações abaixo:

### REFORÇOS NOS RECORTES

Reforçar a área circundante quando o recorte tiver grandes dimensões e/ou quando for colocado em bancadas com espessura 12 mm e/ou com extremidade em esquadria.







22 | 23

COZINHAS COSENTINO® BANCADAS DEKTON® | DESIGN E INSTALAÇÃO 24 | 25

# Saúde e segurança

Os operadores e instaladores que lidam com materiais Dekton® devem cumprir todas as leis e regulamentos aplicáveis de saúde e seguranca no trabalho.

Tome sempre as medidas de segurança no trabalho necessárias para cumprir os requisitos dos regulamentos locais. Este *Manual* não é um documento exaustivo ou um substituto das leis e regulamentos relevantes e é fornecido apenas para fins informativos.

As medidas de segurança dependerão das condições específicas de cada trabalho.

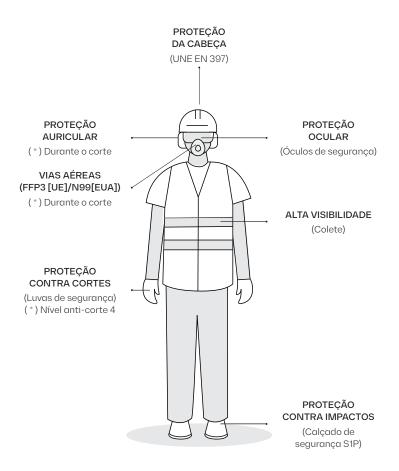
# Riscos associados ao manuseamento e transporte

Durante o transporte e manuseamento dos materiais Dekton®, podem ocorrer riscos como pancadas, cortes, distúrbios musculoesqueléticos, lesões por aprisionamento ou explosão devido ao manuseamento incorreto.

# Riscos associados ao fabrico e transformação

O processo de fabrico envolver riscos como cortes, lesões provocadas por explosões, aprisionamento, exposição a níveis elevados de ruído e exposição a químicos, como pó de sílica cristalina livre.

Antes de processar o produto, consulte a Ficha de Dados de Segurança do Dekton® e as Diretrizes de Boas Práticas disponíveis mediante solicitação à Cosentino® ou no website osh.cosentino.com.



### COSENTINO

Ctra. Baza a Huércal-Overa, km 59 / 04850 Cantoria - Almería (Espanha) / Tel.: +34 950 444 175 info@cosentino.com / www.cosentino.com











- → Esses certificados se aplicam tanto ao Dekton® quanto ao Silestone®
- → Obtenha mais informações sobre as cores com certificação NSF em www.nsf.org

REV. 06 - 12/2023 DATA DE IMPRESSÃO: DEZEMBRO 2023