

# COSENTINO OVERVIEW | PRÉSENTATION

# Cosentino® CONTRACT

## HOTEL CHAINS

---

### The identity of each brand

---

Each hotel chain creates its image using ever-growing palettes of inspiration. Nobody wants their hotel to be mistaken for another. Personality can be found in every last detail, in each material and each colour. Cosentino® gives the freedom to use a broad variety of products that are aesthetically and technically flawless.

## CHAÎNES D'HÔTELS

---

### L'identité de chaque marque

---

Chaque chaîne hôtelière crée son image en utilisant des sources d'inspiration en constante évolution. Personne ne veut que son hôtel soit confondu avec un autre. La personnalité se trouve dans les moindres détails, dans chaque matière et chaque couleur. Cosentino® vous donne la liberté d'utiliser une grande variété de produits qui sont esthétiquement et techniquement irréprochables.

## CATERING

---

### Hygiene. Always.

---

One, two, a thousand or one million creative processes that demands a kitchen space must be reliable and stand the test of time. The bacteriostatic protection of products such as Silestone® means a guarantee of hygiene that we have adopted as a personal challenge in which we invest all our efforts each day.

## RESTAURATION

---

### L'hygiène. Toujours.

---

Un, deux, un millier ou un million de processus créatifs, cela demande un espace de cuisine fiable et qui résiste à l'épreuve du temps. La protection bactériostatique des produits comme Silestone® représente une garantie d'hygiène que nous avons adoptée comme un défi personnel dans lequel nous investissons tous nos efforts, chaque jour.

## HEALTHCARE HOSPITALS

---

### The comprehensive solution

---

Some places are synonymous with security, with calm control and with the absolute certainty of hygiene. Silestone® quartz surfaces transform any public space in Healthcare, from the operating room to the restaurant and from the chapel to the wards.

## FRANCHISES

---

### The importance of consistency

---

We think it is a great idea if you decide to extend your network of franchises within your country. We think it is amazing that your objective is global expansion. We are prepared to produce the materials suited to giving your brand a premier service in large volumes. We provide the durability, technology and an extensive range of colours with the consistency that each of your establishments require.

## FURNITURE

---

### Constant and versatile

---

If the only limit is imagination, then there are no limits. Cosentino® makes products with extreme strength thanks to a combination of a vast variety of compact quartz to create the most enduring pieces.

## HÔPITAUX DE SOINS DE SANTÉ

---

### La solution complète

---

Certains endroits sont synonymes de sécurité, avec le contrôle du calme et la certitude absolue de l'hygiène. Les surfaces en quartz Silestone® transforment n'importe quel espace public relatif aux soins de santé, de la salle d'opération au restaurant, en passant par la chapelle aux chambres des patients.

## FRANCHISES

---

### L'importance de la cohérence

---

Nous pensons que c'est une excellente idée d'étendre votre réseau de franchises dans votre pays. Votre objectif à l'échelle mondiale est incroyable. Nous sommes prêts à produire les matériaux adaptés pour fournir à votre marque un service haut de gamme à grande échelle. Nous fournissons la durabilité, la technologie et une large gamme de couleurs, avec la cohérence nécessaire à chacun de vos établissements.

## MEUBLES

---

### Constance et polyvalence

---

Si la seule limite est l'imagination, il n'y a donc pas de limites. Cosentino® manufacture des produits d'une force extrême grâce à une combinaison de différents quartz compacts pour élaborer des pièces des plus durables.



## CHRONOLOGY / CHRONOLOGIE

1980	The company started as Mármoles Cosentino	1980	L'entreprise voit le jour sous le nom de Mármoles Cosentino
1990	Launch of Silestone®	1990	Lancement de Silestone®
2005	New anti-bacterial Silestone®	2005	Nouveau Silestone® anti-bactérien
2009	We purchased 100% of the US subsidiary.	2009	Acquisition de 100 % de la filiale américaine
2012	Cosentino® is a multinational with a presence in more than 60 countries.	2012	Cosentino® est une multinationale présente dans plus de 60 pays
2013	Launch of Dekton Available in more than 70 countries	2013	Lancement de Dekton Disponible dans plus de 70 pays
2014	Opening Cosentino City in Singapore.	2014	Ouverture de Cosentino City à Singapour
2015	Silestone® celebrates its 25th anniversary	2015	Silestone® fête ses 25 ans



NORTH AMERICA  
AMÉRIQUE DU NORD

**E** 36  
**S** 3200  
**E** 1

LATIN AMERICA  
AMÉRIQUE LATINE

**E** 7  
**S** 18

MEXICO  
MEXIQUE

**E** 1  
**S** 1

EUROPE  
EUROPE

**E** 23  
**S** 7

IBERIAN PENINSULA  
PÉNINSULE IBÉRIQUE

**E** 20  
**S** 16

ASIA  
ASIE

**E** 4  
**E** 1

AUSTRALIA  
AUSTRALIE

**E** 3  
**E** 1

**E** COSENTINO® CENTERS  
CENTRES Cosentino

**E** COSENTINO® CITY  
COSENTINO® CITY

**S** DISTRIBUTORS  
DISTRIBUTEURS

## COSENTINO® NETWORK

The Cosentino® Human Planet

Cosentino's commitment is global. We have therefore decided to let everyone participate in our quest for innovation, creativity and quality in our products. Without boundaries there are no limits to the challenge of improving. This is how we move forward. This is how we grow.

## RÉSEAU COSENTINO®

La planète humaine Cosentino®

L'engagement de Cosentino est mondial. Nous avons donc décidé de laisser tout le monde participer à notre quête d'innovation, de créativité et de qualité dans nos produits. Sans aucune frontière, il n'y a pas de limite au défi de l'amélioration. Voilà comment nous progressons. Voilà comment nous nous développons.



## PRODUCTIVE CAPACITY

4.500.000 m<sup>2</sup> per year

The word "impossible" is not in our vocabulary. We are the world-leading producer of quartz surfaces. When there is a challenge it just means we need to continue pushing forwards, it allows us to respond flexibly and efficiently to our customers' demands.

4,500,000 m<sup>2</sup> of Silestone® per year, produced by 11 different production lines. A wide palette of colours that is continually growing. And we do not rest at the top. Will you join Cosentino's quest for excellence?

### Spain:

- Silestone®: 11 presses, 10 polished lines, 1 manufacturing and mosaic workshop.
- Pigment factory.
- Natural Stone: 13 looms, 2 filling lines, 2 polished lines, 2 cutting lines, 1 manufactured line and crane bridge.
- Quarries: 12 marble quarries, 2 quartz quarries.

### Brazil:

- Granite: 4 looms, 2 polished lines, 1 Sensa line, 1 resin line.

We believe in creativity and removing obstacles in the way of those who live to create. For these people, architects and designers, we can supply almost any requirement, modifying our production processes to create a vast range of sizes and colours.

Nous croyons en la créativité et nous souhaitons aider les créateurs à contourner les obstacles. Pour ces personnes, les architectes et les designers, nous pouvons répondre à presque n'importe quelle demande, en modifiant nos processus de production pour créer une vaste gamme de tailles et de couleurs.

## CAPACITÉ DE PRODUCTION

4 500 000 m<sup>2</sup> par an

Le mot « impossible » ne fait pas partie de notre vocabulaire. Nous sommes le premier producteur mondial de surfaces en quartz. Lorsqu'un défi se présente, cela signifie simplement que nous devons continuer à aller de l'avant, cela nous permet de répondre avec souplesse et efficacité aux demandes de nos clients.

4 500 000 m<sup>2</sup> de Silestone® par an, produits par 11 lignes de production. Une large palette de couleurs qui ne cesse de croître. Et nous poursuivons nos efforts. Rejoindrez-vous Cosentino dans sa quête d'excellence?

### Espagne :

- Silestone® : 11 presses, 10 chaînes de finition, 1 atelier de fabrication et de mosaïque.
- Usine de pigments.
- Pierre naturelle : 13 métiers, 2 chaînes de remplissage, 2 chaînes de finition, 2 chaînes de découpe, 1 chaîne de fabrication avec pont pour grue.
- Carrières : 12 carrières de marbre, 2 carrières de quartz.

### Brésil :

- Granite : 4 métiers, 2 chaînes de finition, 1 chaîne Sensa, 1 chaîne de résine.

SILESTONE®  
NATURAL QUARTZ | QUARTZ NATUREL

# SILESTONE® NATURAL QUARTZ QUARTZ NATUREL

COLOUR SHOWN | COULEUR MONTRÉE: CALYPSO



COLOUR SHOWN | COULEUR MONTRÉE: ARIEL



## SILESTONE®

### Natural Quartz Surfaces

The best selling natural quartz surface from Cosentino. This is not just a question of chance. Silestone® is used both on floors as well as on kitchen and bathroom walls, with as few joints as possible.

Life is more fun when it is bursting with colour and textures. Years of ongoing research combining its physical and chemical properties has led to an endless range of options.

## SILESTONE®

### Surfaces de Quartz Naturel

La surface de quartz naturel la plus vendue de Cosentino. Ce n'est pas un hasard. Silestone® est utilisé comme revêtement de sol ainsi que sur les murs de cuisine et de salle de bain, avec le moins de joints possible.

La vie est plus agréable lorsqu'elle est pleine de couleurs et de textures. Nous vous proposons une variété infinie d'options avec des propriétés physiques et chimiques qui sont le résultat d'années de recherches continues.





COLOUR SHOWN | COULEUR MONTÉE: IRON BARK

## ADVANTAGES OF OF SILESTONE®

---

If it has not yet been made,  
it has not yet been imagined.

Si ce n'a pas encore été créée,  
c'est parce que ce n'a pas  
encore été imaginé.

Silestone® is an almost unbreakable surface. It is stain-free, mark-free and scratch-free. The resistant pieces of Silestone® are alive and continue to be enjoyed over time, going beyond the surface.

With low absorption and minimal joints, Silestone® is a perfect splash-proof surface for kitchens and bathrooms!

## AVANTAGES DE SILESTONE®

---

Silestone® est une surface pratiquement incassable. C'est une surface antitache qui ne marque pas et ne se raye pas. Les pièces résistantes de Silestone® sont vivantes et continuent à être appréciées au fil du temps, bien au-delà de la surface.

Avec une faible absorption et très peu de joints, Silestone® est une surface qui résiste aux projections, parfaite pour la cuisine et la salle de bain!



## HIGH IMPACT RESISTANCE

We want your Silestone® surface to accompany you for many years to come. That is why we have worked hard to obtain a product with such high impact resistance. Silestone® is formed of a minimum of 90% quartz and materials of a similar hardness.

## RÉSISTANCE ÉLEVÉE AUX CHOCS

Nous voulons que votre surface Silestone® vous accompagne pendant de nombreuses années. C'est pourquoi nous avons travaillé dur pour obtenir un produit avec cette résistance élevée aux chocs. Silestone® est composé de 90 % de quartz minimum et de matériaux d'une dureté comparable.



## LOW POROSITY

The advanced production system permits extreme compaction, which means it is a material with low porosity. Liquids, stains and acids are not a problem for Silestone®.

## FAIBLE POROSITÉ

Le système de production de pointe permet un compactage extrême, ce qui entraîne une faible porosité. Les liquides, les taches et les acides ne sont pas un problème pour Silestone®.



## SCRATCH RESISTANCE

Forget scratches or marks. Nature knows few resistant elements more scratch-resistant than the quartz from which Silestone® is made.

## RÉSISTANCE AUX RAYURES

Oubliez les rayures et autres marques. La nature présente peu d'éléments plus résistants aux rayures que le quartz, qui compose Silestone®.



## WIDE RANGE OF COLOURS AND TEXTURES

The range of colours available is ever developing. The smooth finishes as well as the elegant rough finishes, such as Suede and Volcano, are beautifully luxurious.

## GRAND ÉVENTAIL DE COULEURS ET DE FINITIONS

La gamme de couleurs disponible est en constante évolution. Les finitions lisses ainsi que les élégantes finitions brutes, notamment Suede et Volcano, apportent une magnifique touche luxueuse.

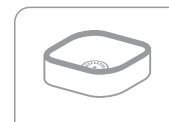


## VARIETY OF FORMATS

No two kitchens are the same. We can cut pieces to measure and expose them to different processes and finishes.

## VARIÉTÉ DE FORMATS

Il n'y a pas deux cuisines identiques. Nous pouvons couper des morceaux afin de les mesurer et de les exposer aux différents processus et aux différentes finitions.



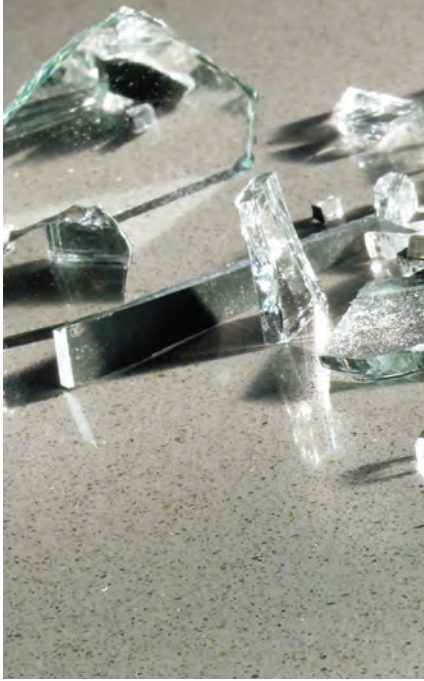
## PRODUCT APPLICATIONS

Cosentino® facilitates the manufacture of custom products for professionals, including shower trays, kitchen worktops, bathroom surfaces, washbasins or unique built-in sinks which are a exclusive to us in terms of both creativity and aesthetics.

## APPLICATIONS DU PRODUIT

Cosentino® facilite la fabrication de produits sur mesure pour les professionnels: bases de douche, comptoirs de cuisine, surfaces de salle de bains, lavabos ou encore éviers intégrés uniques, ce qui fait notre exclusivité en termes de créativité et d'esthétique.





## ECO Line Colour Series

by Silestone®

ECO Line Colour Series is our quest for sustainability. We gather the waste materials that we are all surrounded by to create a product composed of up to 75% recycled materials. Glass, porcelain, vitrified ashes and even water are reused to breathe new life into something that had previously expired.

The rest are natural materials and vegetable based resin.

## ECO Line Colour Series

par Silestone®

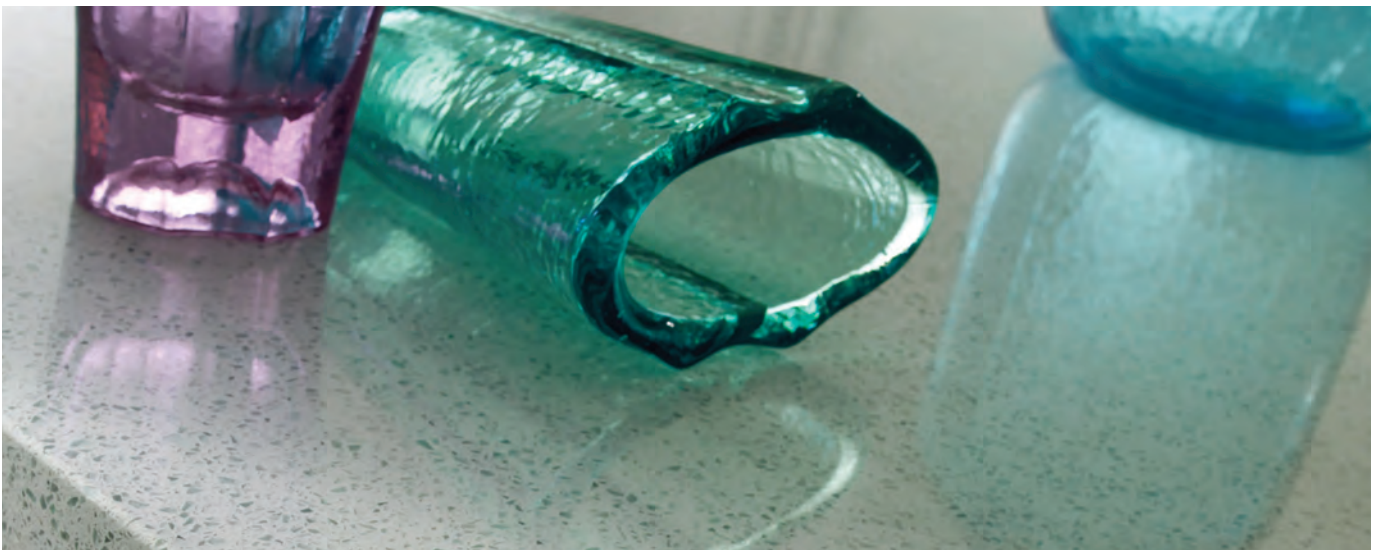
La ECO Line Colour Series correspond à notre recherche de durabilité. Nous récupérons les matériaux de rebut qui nous entourent pour créer un produit contenant jusqu'à 75 % de matériaux recyclés. Le verre, la porcelaine, les cendres vitrifiées et même l'eau sont réutilisés pour insuffler une nouvelle vie à quelque chose qui était inutilisé.

Le reste est constitué de matériaux naturels et d'une résine à base végétale.

Silestone®



LINE COLOUR SERIES





ECO Line Colour Series is packaged in recycled cardboard. Paper and ecological manufacturing standards are used for point of sale and promotional material of the product. Labeling complies with the environmental and recycled products regulations.

La ECO Line Colour Series est emballée dans du carton recyclé. Le papier et des normes de fabrication écologiques sont utilisés pour le matériel de point de vente et de promotion du produit. L'étiquetage est conforme à la réglementation sur les produits écologiques et recyclés.

## ECO Line Colour Series

### Up to 75% Recycled materials

Porcelain, tiles, sinks and other similar products.  
Glass, windows, containers and glassware.  
Mirrors from dwellings, buildings and factories.  
Earthenware from reclaimed tiles.  
Vitrified ash and waste generated by blast furnaces and power generating processes.

### Rest of Natural materials

Part of the resin content is made from corn oil, developed exclusively by Cosentino®.

The quartz content can vary depending on the colour.

The ECO Line Colour Series is the most ecological option when creativity is applied to construction and decoration. ECO is Cosentino's sustainable product, its quest to minimize its environmental footprint while maintaining maximum levels of design and quality.

ECO Line Colour Series is the result of a major investment by Cosentino® with the sole aim of creating a product that maintains its commitment to quality without depleting the environment.

ECO is the result of our high standards, which have led us to travel the globe in search of suitable materials to be regenerated. Moreover, we are committed to technological innovation for which we spend millions of hours researching colours and textures to try to obtain a product that is completely unique.

## ECO Line Colour Series

### Jusqu'à 75 % de matériaux recyclés

Porcelaine, tuiles, éviers et autres produits similaires.  
Verre, fenêtres, récipients et verrerie.  
Miroirs de logements, bâtiments et usines.  
Terre cuite de tuiles de récupération.  
Cendres vitrifiées et déchets générés par les hauts fourneaux et les processus de production d'électricité.

### Reste constitué de matériaux naturels

Une partie de la teneur en résine est issue d'huile de maïs, développée exclusivement par Cosentino®.

La teneur en quartz peut varier dans le volume total en fonction de la couleur.

La ECO Line Colour Series est l'option la plus écologique pour la créativité appliquée à la construction et à la décoration. ECO est le produit durable de Cosentino, sa quête pour minimiser son empreinte écologique tout en maintenant les plus hauts niveaux de style et de qualité.

La ECO Line Colour Series est le résultat d'un investissement fort de Cosentino®, avec comme seul but de créer un produit qui tient son engagement de qualité sans que sa création nuise à l'environnement.

ECO est le résultat de nos niveaux d'exigences élevés, qui nous ont amenés à parcourir le monde à la recherche de matériaux pouvant être régénérés. En outre, nous nous engageons à l'innovation technologique, pour laquelle nous passons des millions d'heures à rechercher des couleurs et des finitions pour tenter d'obtenir un produit complètement unique.



# SILESTONE® COLOURS | COULEURS

SILESTONE®  
COLOURS | COULEURS

# SILESTONE® COLLECTION





**STANDARD SIZE:** 55" x 120" / **TAILLE STANDARD:** 55 po x 120 po





**JUMBO SIZE:** 63" x 128" / **TAILLE JUMBO:** 63 po x 128 po



**THICKNESS:** 3 cm / 2 cm / 1.2 cm / **ÉPAISSEUR:** 3 cm / 2 cm / 1,2 cm

**TILES FORMATS:** 12"x12", 16"x16", 24"x12", 24"x16", 24"x24"

**DIMENSIONS DES TUILES:** 12 po x 12 po, 16 po x 16 po, 24 po x 12 po, 24 po x 16 po, 24 po x 24 po

-  Polished Finish / Finition Polie
-  SUEDE™ Finish / Finition SUEDE
-  Volcano Finish / Finition Volcano
-  Integrity Sink / Éviers Integrity

-  Recycled Content / Matériaux Recyclés
-  Special Order / Commande Spéciale
-  Jumbo Slab Size / Tranche format Jumbo
-  Standard Slab Size / Tranche format Standard

WHITE ARABESQUE  



SNOWY IBIZA  




WHITE STORM   



BLANCO MAPLE   



WHITE ZEUS EXTREME     



MONT BLANC  






HELIX   



LYRA     



STELLAR SNOW     



WHITE NORTH   



ARIEL   



BLANCO ORION   



PULSAR   




YUKON BLANCO  



LAGOON     



PIETRA  



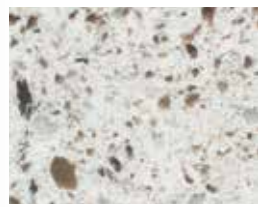
MOONSTONE  




WHITE PLATINUM   



SELENO  




ARCTIC  



LUSSO  



VORTIUM    



DARIA   



TIGRIS SAND  




CAPRI LIMESTONE   



URBAN CREAM  




PHOENIX   



BLANCO CITY   



NIEBLA  



OCEAN JASPER  



# SILESTONE® COLLECTION (continued/suite)





STANDARD SIZE: 55" x 120" / TAILLE STANDARD: 55 po x 120 po





JUMBO SIZE: 63" x 128" / TAILLE JUMBO: 63 po x 128 po

THICKNESS: 3 cm / 2 cm / 1.2 cm / ÉPAISSEUR: 3 cm / 2 cm / 1,2 cm

TILES FORMATS: 12"x12", 16"x16", 24"x12", 24"x16", 24"x24"

DIMENSIONS DES TUILES: 12 po x 12 po, 16 po x 16 po, 24 po x 12 po, 24 po x 16 po, 24 po x 24 po

-  Polished Finish / Finition Polie
-  SUEDE™ Finish / Finition SUEDE
-  Volcano Finish / Finition Volcano
-  Integrity Sink / Éviers Integrity

-  Recycled Content / Matériaux Recyclés
-  Special Order / Commande Spéciale
-  Jumbo Slab Size / Tranche format Jumbo
-  Standard Slab Size / Tranche format Standard

ROYAL REEF



KENSHO



KIMBLER MIST



KALAHARI



TEA LEAF



CORAL CLAY



LENA



TOFFEE



NOKA



UNSUI



CHROME



CYGNUS 15



STEEL



GREY EXPO



CEMENTO



IRON BARK



ALTAIR 15



MARENGO



GREY AMAZON



QUASAR



BAMBOO



AREZZO



MEDITERRANEAN



KONA BEIGE



BLUE SAHARA



PACIFIC



ALPINA WHITE



SIENNA RIDGE



MOUNTAIN MIST



SIERRA MADRE





# SILESTONE® COLLECTION (continued)






STANDARD SIZE: 55" x 120" / TAILLE STANDARD: 55 po x 120 po





JUMBO SIZE: 63" x 128" / TAILLE JUMBO: 63 po x 128 po

THICKNESS: 3 cm / 2 cm / 1.2 cm / ÉPAISSEUR: 3 cm / 2 cm / 1,2 cm

TILES FORMATS: 12"x12", 16"x16", 24"x12", 24"x16", 24"x24"

DIMENSIONS DES TUILES: 12 po x 12 po, 16 po x 16 po, 24 po x 12 po, 24 po x 16 po, 24 po x 24 po

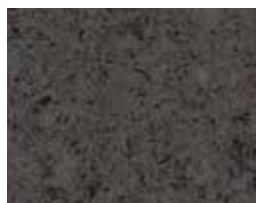
-  Polished Finish / Finition Polie
-  SUEDE™ Finish / Finition SUEDE
-  Volcano Finish / Finition Volcano
-  Integrity Sink / Éviers Integrity
-  Recycled Content / Matériaux Recyclés

-  Special Order / Commande Spéciale
-  Jumbo Slab Size / Tranche format Jumbo
-  Standard Slab Size / Tranche format Standard
-  No Longer in Production  
(available only while supplies last)  
N'est plus manufacturé  
(disponible jusqu'à épuisement du stock)

COFFEE BROWN



HUDSON



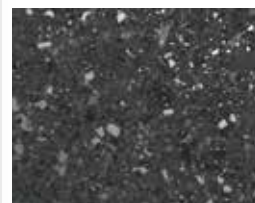
COPPER MIST



CARBONO



ZIRCONIUM



DORADUS



DREIS



CALYPSO



TEBAS BLACK



STELLAR NIGHT



# SILESTONE® ECO LINE COLOUR SERIES

WHITE DIAMOND



POLAR CAP



CREAMSTONE



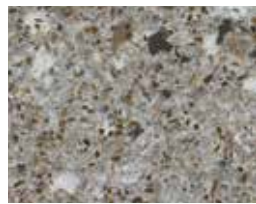
LUNA



CRYSTAL SAND



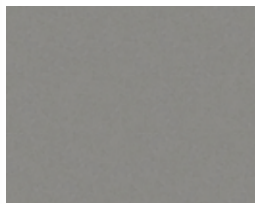
FOREST SNOW



RED PINE



CRYSTAL ASH



RIVERBED



GREY MOSS



IRON ORE



TERRA



BLACK FOREST



STAR LIGHT



A close-up photograph of several purple flowers, possibly tulips, resting on a light-colored, speckled countertop. The flowers are in various stages of bloom, with some showing yellow stamens. The lighting is soft, creating gentle shadows on the surface.

# SILESTONE® FORMATS & TEXTURES FORMATS & FINITIONS

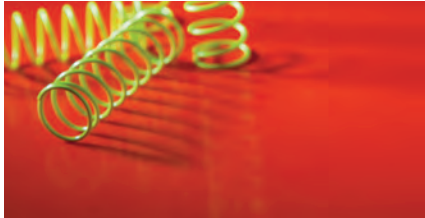
COLOUR SHOWN | COULEUR MONTRÉE: BLANCO MAPLE

## TEXTURES / FINITIONS

---

### SILESTONE® & ECO Line Colour Series

---



#### POLISHED

All the colours of Silestone® and ECO Line Colour Series are available in this texture that is smooth to the touch as well as having a consistent, intense, and uniform colour.

Toutes les couleurs de Silestone® et de la ECO Line Colour Series sont disponibles dans cette finition qui est lisse au toucher et présente également une couleur constante, intense et uniforme.



#### SUEDE™

The Suede or matte finish, recently improved by Silestone® and ECO Line Colour Series, offers a flat, non-rugged feel that provides a unique look and feel on account of its beauty and elegance.

La finition Suede ou mate, récemment améliorée par Silestone® et la ECO Line Colour Series, offre un toucher lisse et soyeux qui lui donne un aspect unique grâce à sa beauté et son élégance.

### SILESTONE

---



#### VOLCANO

Volcano is a rustic texture, rough to the touch while also being smooth. It is the result of research into how to create a rugged surface that is both attractive and pleasant to the touch for use in kitchens and bathrooms.

Volcano est une finition rustique, rugueuse au toucher tout en étant lisse. C'est le résultat de recherches sur la création d'une surface brute à la fois attrayante et agréable au toucher pour une utilisation dans les cuisines et les salles de bain.

# SILESTONE® & ECO Line Colour Series

## EDGES / BORDURES

Customized cutting and polishing processes can be used for Silestone® and ECO Line Colour Series, creating edges of all types. This section details some of the most popular ones requested by our customers, but the combinations are limitless.

Des procédés de découpe et de polissage sur mesure peuvent être utilisés pour les séries Silestone® et pour la ECO Line Colour Series afin de créer des bordures de tous types. Cette section détaille certaines des bordures les plus populaires demandées par nos clients. Les combinaisons sont toutefois infinies.

### EDGES / BORDURES / 2 CM



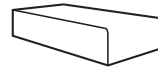
Bullnose  
Arrondi



Demi Bullnose  
Semi-arrondi



Ogee



Basic / Eased  
Basique / Eased



Bevel X mm  
Biseau X mm



Top Roundover  
Dessus arrondi



Shark Nose



Shark Nose

### EDGES / BORDURES / 3 CM



Bullnose  
Arrondi



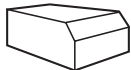
Demi-Bullnose  
Semi-arrondi



Ogee

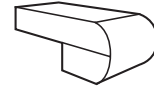


Basic / Eased  
Basique / Eased



Bevel Xmm  
Biseau X mm

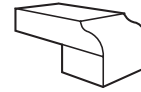
### EDGES / BORDURES / 4 CM



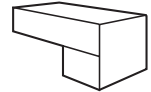
Bullnose  
Arrondi



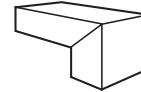
Demi Bullnose  
Semi-arrondi



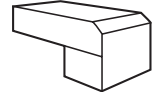
Ogee



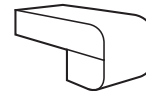
Basic / Eased  
Basique / Eased



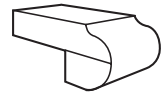
Mitered  
Angle 45°



Bevel Xmm  
Biseau X mm



Waterfall



Ogee Bullnose  
Ogee Arrondi

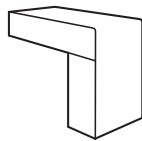
### OTHER EDGES / AUTRES BORDURES



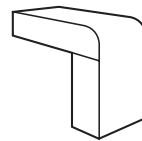
Edge 45° + Mitred  
bevelled edge 45°  
Bordure à 45° + bordure  
à 45° taillée en onglet  
et biseautée



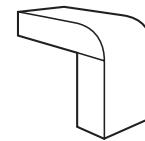
45° Bevelled edge  
Bordure biseautée à 45°



Polished straight  
edge + non-bevelled  
planed section  
Bordure droite polie  
+ section plane  
non biseautée



1/4 Bullnose and  
non-bevelled  
planed section  
1/4 arrondi et  
section plane  
non biseautée



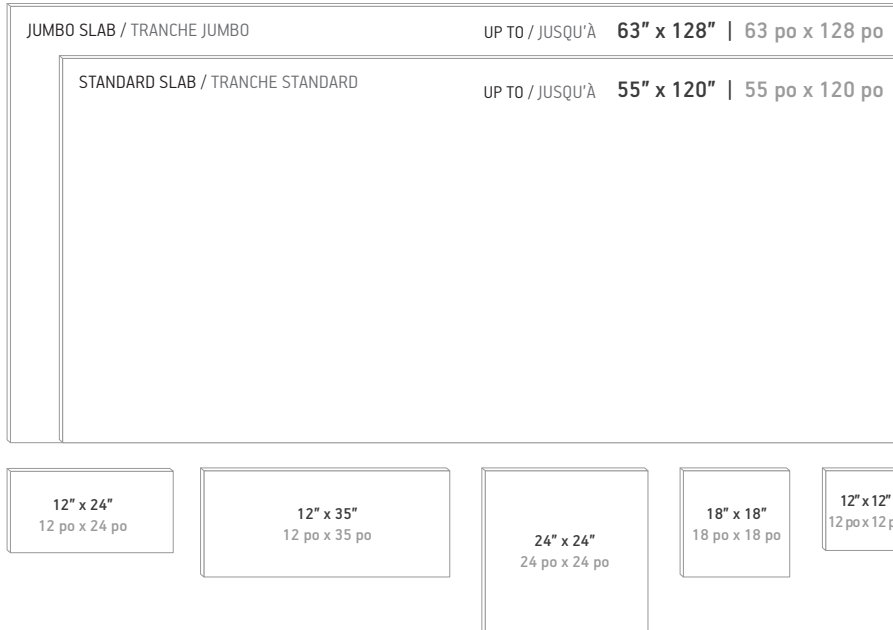
1/2 Bullnose and  
non-bevelled  
planed section  
1/2 arrondi et  
section plane  
non biseautée

# SILESTONE® & ECO Line Colour Series

## FORMATS

Silestone® and ECO Line Colour Series are available in slabs up to 63"x128" and in floor tiles of 12 x12 in., 18 x18 in., 24 x 24 in., 24 x12 in. and 12 x 35 in.

Les séries Silestone® et la ECO Line Colour Series sont disponibles jusqu'à 63 po x 128 po pour les tranches et 12 x 12 po, 18 x 18 po, 24 x 24 po, 12 x 24 po et 12 x 35 po pour les tuiles.



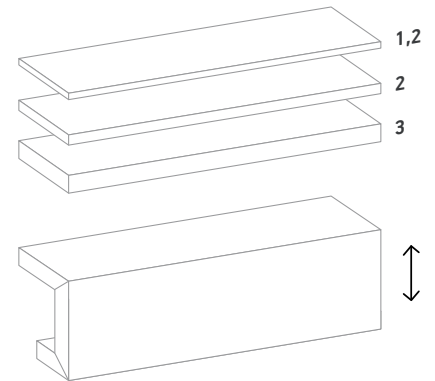
\* Measurements given in inches  
\*\* Check colours and formats availability

\* Mesures indiquées en po  
\*\* Vérifier la disponibilité des formats et des couleurs

## THICKNESSES / ÉPAISSEURS

Silestone® and ECO Line Colour Series slabs are sold in thicknesses of 1.2, 2 and 3cm. Different pieces can also be combined to create thicker edges.

Les tranches des séries Silestone® et de la ECO Line Colour Series sont vendues dans des épaisseurs de 1,2 cm, 2 cm et 3 cm. Différentes pièces peuvent également être associées pour créer des bordures plus épaisses.



\*Measurements given in inches  
\*Mesures indiquées en pouces

## JUMBO SIZE / TAILLE JUMBO



Cosentino® is one of the few manufacturers to offer quartz slabs in Jumbo format (maximum 63 x 128 in.). This format allows the creation of large surfaces with a minimum of joints. It allows versatility of design and greater hygiene. It allows the manufacture of large islands in just one piece. This way, we optimize the use of the slab and reduce wastage.

Cosentino® est l'un des rares fabricants à proposer des tranches en quartz au format Jumbo (maximum 63 x 128 po). Ce format permet de créer de grandes surfaces avec un minimum de joints. Il offre une souplesse de design et une plus grande hygiène. Il permet la fabrication de grands îlots dans un seul morceau. De cette façon, nous optimisons l'utilisation de la tranche et réduisons le gaspillage.

SILESTONE®  
CSI 3-PART SPECS |  
SPÉCIFICATIONS  
3 PARTIES DCC/CSC

## SECTION 06 6119 QUARTZ SURFACING FABRICATIONS

### PART 1. GENERAL

#### 1.1 SUMMARY

##### A. Section Includes:

1. Quartz countertops.
2. Quartz \_\_\_\_\_.
3. Setting materials and accessories.

##### B. Related Sections:

1. Division 01: Administrative, procedural, and temporary work requirements.
2. Section \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_ Steel supports.
3. Section \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_ Wood supports.
4. Section \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_ Cementitious backer unit substrate.
5. Section \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_ Base cabinets.
6. Section \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_ Joint sealers.
7. Section \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_ Toilet Accessories.

#### 1.2 REFERENCES

##### A. American National Standards Institute (ANSI):

1. A108.5 - Installation of Ceramic Tile with Dry-Set Portland Cement Mortar or Latex Portland Cement Mortar.
2. A118.4 - Latex-Portland Cement Mortar.

##### B. ASTM International (ASTM):

1. C97 - Standard Test Methods for Absorption and Bulk Specific Gravity of Dimension Stone.
2. C99 - Standard Test Method for Modulus of Rupture of Dimension Stone.
3. C170 - Standard Test Method for Compressive Strength of Dimension Stone.
4. C241 - Standard Test Method for Abrasion Resistance of Stone Subjected to Foot Traffic.
5. C256 - Method of Test for Flexural Strength of Magnesium Oxychloride Cements (Using Simple Bar with Two-Point or Single-Point Loading).
6. C370 - Standard Test Methods for Moisture Expansion of Fired Whiteware Products.
7. C373 - Standard Test Method for Water Absorption, Bulk Density, Apparent Porosity, and Apparent Specific Gravity of Fired Whiteware Products.
8. C482 - Standard Test Method for Bond Strength of Ceramic Tile to Portland Cement.
9. C484 - Standard Test Method for Thermal Shock Resistance of Glazed Ceramic Tile.
10. C531 - Standard Test Method for Linear Shrinkage and Coefficient of Thermal Expansion of Chemical-Resistant Mortars, Grouts, Monolithic Surfacing, and Polymer Concretes.
11. C648 - Standard Test Method for Breaking Strength of Ceramic Tile.
12. C650 - Standard Test Method for Resistance of Ceramic Tile to Chemical Substances.
13. C672/C672M - Standard Test Method for Scaling Resistance of Concrete Surfaces Exposed to Deicing Chemicals.
14. C674 - Standard Test Methods for Flexural Properties of Ceramic Whiteware Materials.
15. C880 - Standard Test Method for Flexural Strength of Dimension Stone.
16. C1026 - Standard Test Method for Measuring the Resistance of Ceramic Tile to Freeze-Thaw Cycling.
17. C1028 - Standard Test Method for Determining the Static Coefficient of Friction of Ceramic Tile and Other Like Surfaces by the Horizontal Dynamometer Pull-Meter Method.
18. C1353 - Standard Test Method Using the Taber Abraser for Abrasion Resistance of Dimension Stone Subjected to Foot Traffic.
19. C1378 - Standard Test Method for Determination of Resistance to Staining.
20. E84 - Standard Test Method for Surface Burning Characteristics of Building Materials.

##### C. Greenguard Environmental Institute (GEI) - Certification Programs.

##### D. NSF International/American National Standards Institute (NSF/ANSI) 51 - Food Equipment Materials.

##### E. Underwriters Laboratories, Inc. (UL) 94 - Standard for Safety of Flammability of Plastic Materials for Parts in Devices and Appliances Testing.

## SECTION 06 6119 QUARTZ SURFACING FABRICATIONS

### 1.3 SUBMITTALS

#### A. Submittals for Review:

1. Shop Drawings: Include layout, dimensions, materials, finishes, cutouts, and attachments.

#### B. Samples:

1. [3 x 3] \_\_\_\_\_ x \_\_\_\_\_ inch quartz samples [in specified colour.] [showing available colours.]
2. [3] \_\_\_\_\_ inch long joint sealer samples [in specified colour.] [showing available colours.]

#### C. Sustainable Design Submittals:

1. Recycled Content: Certify percentages of post-consumer and pre-consumer recycled content.
2. Low-Emitting Materials: Certify volatile organic compound (VOC) content.

#### D. Closeout Submittals:

1. Maintenance Data: Include recommended cleaning materials and procedures, and list of materials detrimental to quartz.

### 1.4 QUALITY ASSURANCE

#### A. Manufacturer Qualifications:

1. Minimum [10] \_\_\_\_\_ years [documented] experience in manufacture of quartz surfacing materials.
2. Current USGBC Environmental Management System Certificate holder.

#### B. Fabricator and Installer Qualifications: Minimum [2] \_\_\_\_\_ years [documented] experience in work of this Section.

#### C. Mockup:

1. Construct [countertop mockup, [6] \_\_\_\_\_ feet wide, full depth, with splash [and skirt].] \_\_\_\_\_ mockup, \_\_\_\_\_ x \_\_\_\_\_ feet.]
2. Include [plumbing fixtures and trim.] \_\_\_\_\_ .
3. Locate [where directed.] \_\_\_\_\_ .
4. Approved mockup may remain as part of the Work.

### 1.5 WARRANTY

- A. Provide manufacturer's 25 year limited transferable warranty against defects in materials and workmanship.

## PART 2. PRODUCTS

### 2.1 MANUFACTURERS

- A. Contract Documents are based on products by Cosentino USA, Inc. ([www.cosentinousa.com](http://www.cosentinousa.com))

- B. Substitutions: [Under provisions of Division 01.] [Not permitted.]

### 2.2 MATERIALS

#### A. Quartz Sheet:

1. Product: Silestone Quartz.
2. Composition: Quartz aggregate, polyester resin, and colour pigments formed into flat slabs.
3. Bacteriostatic Protection. With Silver Technology.
4. Colour: \_\_\_\_\_ . [To be selected from manufacturer's full colour range.]
5. Surface finish: [Polished.] [Suede.]
6. Thickness: [1/2] [3/4] [1-1/4] inch[es].



## SECTION 06 6119

# QUARTZ SURFACING FABRICATIONS

### 7. Physical characteristics:

- a. Static coefficient of friction: 0.75 dry, 0.61 wet, tested to ASTM C1028.
- b. Water absorption: 0.03 percent, tested to ASTM C97.
- c. Compressive strength: 29,100 psi, tested to ASTM C170.
- d. Bond strength: 235 psi, tested to ASTM C482.
- e. Modulus of rupture: 6310 psi, tested to ASTM C99.
- f. Flexural strength: 5840 psi, tested to ASTM C880.
- g. Breaking strength: 480 lbf, tested to ASTM C648.
- h. Impact strength: Minus 352 feet, tested to ASTM C256.
- i. Density: 2.47 grams per cubic centimeter, tested to ASTM C373.
- j. Stain resistance: Not affected by 10 percent hydrochloric acid or 10 percent KOH, tested to ASTM C650.
- k. Thermal shock resistance: Pass 5 cycles, tested to ASTM C484.
- l. Abrasive index: 65-Ha = 25, tested to ASTM C241.
- m. Thermal expansion:  $1.670 \times 10^{-5}$  in/in/deg F, tested to ASTM C531.
- n. Deicing resistance: Rating of 0, tested to ASTM C672/C672M.
- o. Freeze/thaw resistance: 0 tiles at 15 cycles, tested to ASTM C1026.
- p. Flame spread rating: Class 1, tested to ASTM E84.
- q. Flammability: Best rating, tested to UL 94.

### 8. Certifications:

- a. GEI indoor Air Quality Certified.
- b. GEI Children and Schools Certified.
- c. NSF/ANSI 51 Certified.
- d. Kosher Certified.

### 2.3 ACCESSORIES

#### A. Adhesive:

1. Type recommended by quartz manufacturer.
2. Maximum volatile organic compound (VOC) content: [70] \_\_\_\_\_ . grams per liter.

\*\*\*\* OR \*\*\*\*

B. Latex-Portland Cement Mortar: 272 Premium Floor N' Wall Thin-Set Mortar mixed with 333 Super Flexible Additive by Laticrete International, Inc.

\*\*\*\* OR \*\*\*\*

C. Latex-Portland Cement Mortar: 254 Platinum Multipurpose Thin-Set Mortar by Laticrete International, Inc.

\*\*\*\* OR \*\*\*\*

D. Latex-Portland Cement Mortar: ANSI A118.4.

#### E. Joint Sealer:

1. Latisil Tile and Stone Sealant by Laticrete International, Inc.
2. Volatile organic compound (VOC) content: Maximum [50] \_\_\_\_\_ . grams per liter.
3. Colour: \_\_\_\_\_ . [To be selected from manufacturer's full colour range.]

### 2.4 FABRICATION

A. Cut quartz panels accurately to required shapes and dimensions.

B. Fabricate exposed edges to [beveled] [ogee] [double ogee] [Dupont] [eased] [full bullnose] [half bullnose] [bevel bullnose] [triple pencil] [laminated bullnose] [laminated ogee bullnose] [laminated ogee] [laminated eased] [laminated bevel] [laminated Dupont] [laminated Dupont bullnose] \_\_\_\_\_ . profile.

## SECTION 06 6119 QUARTZ SURFACING FABRICATIONS

- C. Fabricate with hairline joints.
- D. Cut holes for [sinks] [faucets] [toilet accessories] \_\_\_\_\_ .

### PART 3. EXECUTION

#### 3.1 PREPARATION

- A. Clean surfaces to receive fabrications; remove loose and foreign matter than could interfere with adhesion.

#### 3.2 INSTALLATION

- A. Install fabrications in accordance with manufacturer's instructions and approved Shop Drawings.
- B. Adhere fabrications with continuous beads of adhesive.

\*\*\*\* OR \*\*\*\*

- C. Set in thin set mortar bed in accordance with ANSI A 108.5.
- D. Set plumb and level. Align adjacent pieces in same plane.
- E. Install with hairline joints.
- F. Fill joints between fabrications and adjacent construction with joint sealer; finish smooth and flush.

#### 3.3 INSTALLATION TOLERANCES

- A. Maximum variation from level and plumb: 1/8 inch in 10 feet, noncumulative.
- B. Maximum variation in plane between adjacent pieces at joint: Plus or minus 1/16 inch.

#### 3.4 CLEANING

- A. Clean fabrications in accordance with manufacturer's instructions.

#### 3.5 PROTECTION

- A. Protect installed fabrications with nonstaining sheet coverings.

END OF SECTION



# SECTION 06 6119

## ÉLÉMENTS DE REVÊTEMENT DE SOL EN QUARTZ

### PARTIE 1. GÉNÉRALITÉS

#### 1.1 RÉSUMÉ

##### A. La section comprend :

1. Comptoirs en quartz.
2. Quartz \_\_\_\_\_.
3. Matériaux et accessoires de fixation.

##### B. Sections connexes :

1. Division 01 : exigences liées à l'administration, aux procédures et au travail temporaire.
2. Section \_\_\_\_\_ : supports en acier.
3. Section \_\_\_\_\_ : supports en bois.
4. Section \_\_\_\_\_ : substrat de panneaux de ciment.
5. Section \_\_\_\_\_ : placards sur plancher.
6. Section \_\_\_\_\_ : produits d'étanchéité pour joints.
7. Section \_\_\_\_\_ : accessoires pour toilettes.

#### 1.2 RÉFÉRENCES

##### A. American National Standards Institute (ANSI) :

1. A108.5 - Installation de tuiles en céramique avec du mortier de ciment Portland à séchage rapide ou du mortier de ciment Portland au latex.
2. A118.4 - Mortier de ciment Portland au latex.

##### B. ASTM International (ASTM) :

1. C97 - Méthodes d'essai normalisées pour l'absorption et la densité apparente de la pierre de taille.
2. C99 - Méthode d'essai normalisée pour le module de rupture de la pierre de taille.
3. C170 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à la compression de la pierre de taille.
4. C241 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à l'abrasion de la pierre soumise au trafic piétonnier.
5. C256 - Méthode d'essai pour la résistance à la flexion des ciments magnésiens (à l'aide d'une barre simple avec deux points ou un point de chargement).
6. C370 - Méthodes d'essai normalisées pour le gonflement à l'humidité des produits en céramique fine.
7. C373 - Méthode d'essai normalisée pour l'absorption de l'eau, la masse volumique apparente, la porosité apparente et la densité apparente des produits cuits en céramique fine.
8. C482 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance d'adhésion des tuiles en céramique sur du ciment Portland.
9. C484 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance au choc thermique des tuiles en céramique vitrifiées.
10. C531 - Méthode d'essai normalisée pour la contraction linéaire et le coefficient de dilatation thermique des mortiers résistants aux produits chimiques, coulis, revêtements monolithes et bétons de résine.
11. C648 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à la rupture des tuiles en céramique.
12. C650 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance des tuiles en céramique aux substances chimiques.
13. C672/C672M - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à l'écaillage des surfaces en béton exposées aux produits chimiques de dégivrage.
14. C674 - Méthodes d'essai normalisées pour les propriétés de flexion des matériaux en céramique fine.
15. C880 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à la flexion de la pierre de taille.
16. C1026 - Méthode d'essai normalisée pour mesurer la résistance des tuiles en céramique au cycle de gel-dégel.
17. C1028 - Méthode d'essai normalisée pour déterminer le coefficient de frottement statique des tuiles en céramique et d'autres surfaces similaires grâce à la méthode du dynamomètre de traction horizontale.
18. C1353 - Méthode d'essai normalisée à l'aide de l'abrasimètre Taber pour la résistance à l'abrasion de la pierre de taille soumise au trafic piétonnier.
19. C1378 - Méthode d'essai normalisée pour déterminer la résistance aux taches.
20. E84 - Méthode d'essai normalisée pour les caractéristiques de brûlage en surface des matériaux de construction.

##### C. Greenguard Environmental Institute (GEI) - Programmes de certification.

##### D. NSF International/American National Standards Institute (NSF/ANSI) 51 - Équipements de cuisine.

##### E. Underwriters Laboratories, Inc (UL) 94 - Norme de sécurité concernant l'inflammabilité des matières plastiques pour tester les pièces des dispositifs et appareils.

## SECTION 06 6119

# ÉLÉMENTS DE REVÊTEMENT DE SOL EN QUARTZ

### 1.3 SOUMISSIONS

#### A. Soumissions pour examen :

1. Dessins d'atelier : inclure l'implantation, les dimensions, les matériaux, les finitions, les coupes et les accessoires.

#### B. Échantillons :

1. Échantillons de quartz de [3 x 3] \_\_\_\_\_ x \_\_\_\_\_ po [dans la couleur spécifiée.] [liste des couleurs disponibles.]
2. Échantillons de produits d'étanchéité pour joints de [3] \_\_\_\_\_ po de long [dans la couleur spécifiée.] [liste des couleurs disponibles.]

#### C. Soumissions de l'écoconception :

1. Contenu recyclé : certifier les pourcentages de contenu recyclé après consommation et avant consommation.
2. Matériaux à faibles émissions : certifier le contenu avec composés organiques volatils (COV).

#### D. Soumissions de clôture :

1. Données d'entretien : inclure les produits et procédures de nettoyage recommandés, et la liste des matières nuisibles au quartz.

### 1.4 ASSURANCE QUALITÉ

#### A. Qualifications du fabricant :

1. [10] \_\_\_\_\_ ans minimum d'expérience [attestée] dans la fabrication de matériaux de revêtement en quartz.
2. Détenteur du certificat du système actuel de gestion environnementale USGBC.

#### B. Qualifications du fabricant et de l'installateur : Minimum [2] \_\_\_\_\_ ans [documenté] d'expérience de travail dans cette section.

#### C. Maquette :

1. Construire [une maquette de comptoir, [6] \_\_\_\_\_ pi de large, profondeur totale, avec dossier [et contour].] maquette, \_\_\_\_\_ mockup, \_\_\_\_\_ x \_\_\_\_\_ pi.]
2. Inclure [appareils et accessoires de plomberie.] \_\_\_\_\_ .
3. Installer la maquette [à l'endroit indiqué.] \_\_\_\_\_ .
4. La maquette approuvée fait partie des travaux.

### 1.5 GARANTIE

- A. Garantie: fournir la garantie limitée transférable de 25 ans du fabricant contre les défauts de matériaux et de production.

## PARTIE 2. PRODUITS

### 2.1 FABRICANTS

- A. Les documents contractuels sont basés sur les produits de Cosentino USA, Inc. ([www.cosentinousa.com](http://www.cosentinousa.com))

- B. Substitutions : [en vertu des dispositions de la Division 01.] [non autorisées.]

### 2.2 MATÉRIAUX

#### A. Plaque de quartz :

1. Produit : quartz Silestone.
2. Composition : granulats de quartz, résine en polyester et pigments de couleur sous forme de tranches plates.
3. Protection bactériostatique. Avec la technologie à l'argent.
4. Couleur : \_\_\_\_\_ . [à sélectionner dans la gamme du fabricant.]
5. Finition : [Polie.] [Suede].
6. Épaisseur : [1/2] [3/4] [1-1/4] po.

## SECTION 06 6119

# ÉLÉMENTS DE REVÊTEMENT DE SOL EN QUARTZ

### 7. Caractéristiques physiques :

- a. Coefficient de frottement statique : 0,75 à sec, 0,61 humide, testé selon la norme ASTM C1028.
- b. Absorption de l'eau : 0,03 %, testée selon la norme ASTM C97.
- c. Résistance à la compression : 29 100 psi, testée selon la norme ASTM C170.
- d. Résistance d'adhésion : 235 psi, testée selon la norme ASTM C482.
- e. Module de rupture : 6 310 psi, testé selon la norme ASTM C99.
- f. Résistance à la flexion : 5 840 psi, testée selon la norme ASTM C880.
- g. Résistance à la rupture : 480 lbf, testée selon la norme ASTM C648.
- h. Résistance aux chocs : moins de 107 m (352 pi), testée selon la norme ASTM C256.
- i. Densité : 2,47 grammes par centimètre cube, testée selon la norme ASTM C373.
- j. Résistance aux taches : non affectée par 10 % d'acide chlorhydrique ou 10 % de potassium hydroxide, testée selon la norme ASTM C650.
- k. Résistance au choc thermique : 5 cycles, testée selon la norme ASTM C484.
- l. Indice d'abrasion : 65 Ha = 25, testé selon la norme ASTM C241.
- m. Dilatation thermique :  $1,670 \times 10^{-5}$  po/po/deg F, testée selon la norme ASTM C531.
- n. Résistance au dégivrage : 0, testée selon la norme ASTM C672/C672M.
- o. Résistance au gel/dégel : 0 tuile à 15 cycles, testé selon la norme ASTM C1026.
- p. Propagation des flammes : classe 1, testée selon la norme ASTM E84.
- q. Inflammabilité : classification optimale, testée selon la norme UL 94.

### 8. Certifications :

- a. Certification GEI concernant la qualité de l'air intérieur.
- b. Certification GEI pour les enfants et les écoles.
- c. Certification NSF/ANSI 51.
- d. Certification cachère.

### 2.3 ACCESSOIRES

#### A. Adhésif :

1. Type recommandé par le fabricant de quartz.
2. Teneur maximale en composés organiques volatils (COV) : [70] \_\_\_\_\_ grammes par litre.

\*\*\*\* OU \*\*\*\*

B. Mortier de ciment Portland au latex : mortier mince 272 Premium sol et mur mélangé avec un additif 333 super flexible de Laticrete International, Inc.

\*\*\*\* OU \*\*\*\*

C. Mortier de ciment Portland au latex : mortier mince 254 Platinum polyvalent de Laticrete International, Inc.

\*\*\*\* OU \*\*\*\*

D. Mortier de ciment Portland au latex : ANSI A118.4.

#### E. Produit d'étanchéité pour joints :

1. Mastic pour tuile et pour pierre Latisil de Laticrete International, Inc.
2. Teneur en composés organiques volatils (COV) : maximum [50] \_\_\_\_\_ grammes par litre.
3. Couleur : \_\_\_\_\_ [à sélectionner dans la gamme du fabricant].

### 2.4 FABRICATION

A. Couper les panneaux de quartz avec précision aux dimensions et formes requis.

B. Fabriquer des bordures exposés en profil [beveled] [ogee] [double ogee] [Dupont] [eased] [arrondi complet] [semi-arrondi] [bevel arrondi] [triple waterfall] [arrondi stratifié] [ogee arrondi stratifié] [ogee stratifié] [eased stratifié] [bevel stratifié] [Dupont stratifié] [arrondi Dupont stratifié] \_\_\_\_\_ .

## SECTION 06 6119

# ÉLÉMENTS DE REVÊTEMENT DE SOL EN QUARTZ

C. Fabriquer avec des joints capillaires.

D. Couper les trous pour [éviers] [robinets] [accessoires de toilettes] \_\_\_\_\_ .

### PARTIE 3. EXÉCUTION

#### 3.1 PRÉPARATION

A. Nettoyer les surfaces avant d'installer les éléments; éliminer les corps étrangers qui pourraient gêner l'adhérence.

#### 3.2 INSTALLATION

A. Installer les éléments conformément aux instructions du fabricant et aux dessins d'atelier approuvés.

B. Appliquer des gouttes de produit adhésif sur les éléments.

\*\*\*\* OU \*\*\*\*

C. Installer dans un lit de mortier mince selon la norme ANSI A 108.5.

D. Définir l'aplomb et le niveau. Aligner les pièces adjacentes dans le même plan.

E. Installer avec des joints capillaires.

F. Remplir les joints entre les éléments et la construction adjacente avec un produit d'étanchéité; finition lisse et droite.

#### 3.3 TOLÉRANCES D'INSTALLATION

A. Variation maximale de niveau et d'aplomb : 1/8 po pour 10 pi, non cumulable.

B. Variation maximale du plan entre les pièces adjacentes au joint : plus ou moins 1/16 po.

#### 3.4 NETTOYAGE

A. Nettoyer les éléments selon les instructions du fabricant.

#### 3.5 PROTECTION

A. Protéger les éléments installés avec des bâches de protection.

FIN DE LA SECTION

## SECTION 09 6347 QUARTZ FLOORING - THIN SET

### PART 1. GENERAL

#### 1.1 SUMMARY

##### A. Section Includes:

1. Quartz floor finishes.
2. Setting materials and accessories.

##### B. Related Sections:

1. Division 01: Administrative, procedural, and temporary work requirements.
2. Section \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_ Concrete substrate.
3. Section \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_ Wood substrate.

#### 1.2 REFERENCES

##### A. American National Standards Institute (ANSI):

1. A108.5 - Installation of Ceramic Tile with Dry-Set Portland Cement Mortar or Latex Portland Cement Mortar.
2. A108.10 - Installation of Grout in Tilework.
3. A118.4 - Latex-Portland Cement Mortar.
4. A118.6 - Ceramic Tile Grouts.

##### B. ASTM International (ASTM):

1. C97 - Standard Test Methods for Absorption and Bulk Specific Gravity of Dimension Stone.
2. C99 - Standard Test Method for Modulus of Rupture of Dimension Stone.
3. C170 - Standard Test Method for Compressive Strength of Dimension Stone.
4. C241 - Standard Test Method for Abrasion Resistance of Stone Subjected to Foot Traffic.
5. C256 - Method of Test for Flexural Strength of Magnesium Oxychloride Cements (Using Simple Bar with Two-Point or Single-Point Loading).
6. C370 - Standard Test Methods for Moisture Expansion of Fired Whiteware Products.
7. C373 - Standard Test Method for Water Absorption, Bulk Density, Apparent Porosity, and Apparent Specific Gravity of Fired Whiteware Products.
8. C482 - Standard Test Method for Bond Strength of Ceramic Tile to Portland Cement.
9. C484 - Standard Test Method for Thermal Shock Resistance of Glazed Ceramic Tile.
10. C531 - Standard Test Method for Linear Shrinkage and Coefficient of Thermal Expansion of Chemical-Resistant Mortars, Grouts, Monolithic Surfacing, and Polymer Concretes.
11. C648 - Standard Test Method for Breaking Strength of Ceramic Tile.
12. C650 - Standard Test Method for Resistance of Ceramic Tile to Chemical Substances.
13. C672/C672M - Standard Test Method for Scaling Resistance of Concrete Surfaces Exposed to Deicing Chemicals.
14. C674 - Standard Test Methods for Flexural Properties of Ceramic Whiteware Materials.
15. C880 - Standard Test Method for Flexural Strength of Dimension Stone.
16. C1026 - Standard Test Method for Measuring the Resistance of Ceramic Tile to Freeze-Thaw Cycling.
17. C1028 - Standard Test Method for Determining the Static Coefficient of Friction of Ceramic Tile and Other Like Surfaces by the Horizontal Dynamometer Pull-Meter Method.
18. C1353 - Standard Test Method Using the Taber Abraser for Abrasion Resistance of Dimension Stone Subjected to Foot Traffic.
19. C1378 - Standard Test Method for Determination of Resistance to Staining.
20. E84 - Standard Test Method for Surface Burning Characteristics of Building Materials.

##### C. Greenguard Environmental Institute (GEI) - Certification Programs.

##### D. NSF International/American National Standards Institute (NSF/ANSI) 51 - Food Equipment Materials.

##### E. Underwriters Laboratories, Inc. (UL) 94 - Standard for Safety of Flammability of Plastic Materials for Parts in Devices and Appliances Testing.

## SECTION 09 6347

### QUARTZ FLOORING - THIN SET

#### 1.3 SUBMITTALS

##### A. Submittals for Review:

###### 1. Samples:

- a. [3 x 3] \_\_\_\_\_ x \_\_\_\_\_ inch quartz samples [in specified colour.] [showing available colours.]
- b. [3/8 x 3/8 x 3] \_\_\_\_\_ x \_\_\_\_\_ x \_\_\_\_\_ inch grout samples [in specified colour.] [showing available colours.]
- c. [3] \_\_\_\_\_ inch long joint sealer samples [in specified colour.] [showing available colours.]

##### B. Sustainable Design Submittals:

1. Recycled Content: Certify percentages of post-consumer and pre-consumer recycled content.
2. Low-Emitting Materials: Certify volatile organic compound (VOC) content.

##### C. Closeout Submittals:

1. Maintenance Data: Include recommended cleaning materials and procedures, and list of materials detrimental to quartz.

#### 1.4 QUALITY ASSURANCE

##### A. Manufacturer Qualifications:

1. Minimum [10] \_\_\_\_\_ years [documented] experience in manufacture of quartz surfacing materials.
2. Current USGBC Environmental Management System Certificate holder.

##### B. Mockup:

1. Construct flooring mockup, [6] \_\_\_\_\_ feet wide x [6] \_\_\_\_\_ feet long.
2. Locate [where directed.] \_\_\_\_\_ .
3. Approved mockup may remain as part of the Work.

#### 1.5 WARRANTY

- A. Provide manufacturer's 25 year limited transferable warranty against defects in materials and workmanship.

## PART 2. PRODUCTS

#### 2.1 MANUFACTURERS

- A. Contract Documents are based on products by Cosentino USA, Inc. ([www.cosentinousa.com](http://www.cosentinousa.com))
- B. Substitutions: [Under provisions of Division 01.] [Not permitted.]

#### 2.2 MATERIALS - QUARTZ

##### A. Quartz Sheet:

1. Product: Silestone Quartz.
2. Composition: Quartz aggregate, polyester resin, and colour pigments formed into flat slabs.
3. Bacteriostatic Protection. With Silver Technology.
4. Colour: \_\_\_\_\_ [To be selected from manufacturer's full colour range.]
5. Surface finish: [Polished.] [Suede.]
6. Thickness: [1.2] [2] [3] cm. ([1/2] [3/4] [1-1/4] inch[es].)
7. Physical characteristics:
  - a. Static coefficient of friction: 0.75 dry, 0.61 wet, tested to ASTM C1028.
  - b. Water absorption: 0.03 percent, tested to ASTM C97.
  - c. Compressive strength: 29,100 psi, tested to ASTM C170.
  - d. Bond strength: 235 psi, tested to ASTM C482.
  - e. Modulus of rupture: 6310 psi, tested to ASTM C99.





# SECTION 09 6347 QUARTZ FLOORING - THIN SET

- f. Flexural strength: 5840 psi, tested to ASTM C880.
- g. Breaking strength: 480 lbf, tested to ASTM C648.
- h. Impact strength: Minus 352 feet, tested to ASTM C256.
- i. Density: 2.47 grams per cubic centimeter, tested to ASTM C373.
- j. Stain resistance: Not affected by 10 percent hydrochloric acid or 10 percent KOH, tested to ASTM C650.
- k. Thermal shock resistance: Pass 5 cycles, tested to ASTM C484.
- l. Abrasive index: 65-Ha = 25, tested to ASTM C241.
- m. Thermal expansion:  $1.670 \times 10^{-5}$  in/in/deg F, tested to ASTM C531.
- n. Deicing resistance: Rating of 0, tested to ASTM C672/C672M.
- o. Freeze/thaw resistance: 0 tiles at 15 cycles, tested to ASTM C1026.
- p. Flame spread rating: Class 1, tested to ASTM E84.
- q. Flammability: Best rating, tested to UL 94.

8. Certifications:

- a. GEI indoor Air Quality Certified.
- b. GEI Children and Schools Certified.
- c. NSF/ANSI 51 Certified.
- d. Kosher Certified.

2.3 MATERIALS - MORTAR

A. Latex-Portland Cement Mortar: 272 Premium Floor N' Wall Thin-Set Mortar mixed with 333 Super Flexible Additive by Laticrete International, Inc.

\*\*\*\* OR \*\*\*\*

B. Latex-Portland Cement Mortar: 254 Platinum Multipurpose Thin-Set Mortar by Laticrete International, Inc.

\*\*\*\* OR \*\*\*\*

C. Latex-Portland Cement Mortar: ANSI A118.4.

\*\*\*\* OR \*\*\*\*

2.4 MATERIALS - GROUT

A. Grout:

- 1. 1500 Series Tri-Poly Fortified [Sanded] [Unsanded] Grout mixed with 1776 Grout Admix Plus by Laticrete International, Inc.
- 2. Colour: \_\_\_\_\_ . [To be selected from manufacturer's full colour range.]

\*\*\*\* OR \*\*\*\*

B. Grout:

- 1. ANSI A118.6, [sanded.] [unsanded.]
- 2. Colour: \_\_\_\_\_ [To be selected from manufacturer's full colour range.]

2.5 ACCESSORIES

A. Joint Sealer:

- 1. Latisil Tile and Stone Sealant by Laticrete International, Inc.
- 2. Volatile organic compound (VOC) content: Maximum ] \_\_\_\_\_ grams per liter.
- 3. Colour: \_\_\_\_\_ [To be selected from manufacturer's full colour range.]

## SECTION 09 6347

### QUARTZ FLOORING - THIN SET

#### 2.6 FABRICATION

- A. Cut flooring accurately to required shapes and dimensions.
- B. Fabricate with [3/8] \_\_\_\_\_ inch joints.
- C. Cut flooring to fit at perimeter and around penetrations with maximum [1/4] \_\_\_\_\_ inch gaps.

### PART 3. EXECUTION

#### 3.1 PREPARATION

- A. Clean surfaces to receive flooring; remove loose and foreign matter than could interfere with adhesion.
- B. Remove ridges and projections. Fill voids and depressions with patching compound compatible with setting materials.
- C. Allowable Substrate Tolerances:
  - 1. Maximum variation in substrate surface: 1/8 inch in 8 feet.
  - 2. Maximum height of abrupt irregularities: 1/32 inch.

#### 3.2 INSTALLATION

- A. Install flooring in accordance with manufacturer's instructions.
- B. Set flooring in thin set mortar bed in accordance with ANSI A 108.5.
- C. Lay flooring to pattern furnished by Architect. Do not interrupt pattern through openings.
- D. Install with [3/8] \_\_\_\_\_ inch joints.
- E. Allow mortar to set for a minimum of 24 hours.
- F. Grout joints in accordance with ANSI A108.10; finish smooth and flush.
- G. Provide control joints at changes in plane, changes in substrate material, at joints between flooring and adjacent construction, over joints in substrate, and at maximum \_\_\_\_\_ feet on center. Fill with joint sealer; finish flush and smooth.

#### 3.3 INSTALLATION TOLERANCES

- A. Maximum variation from level and plumb: 1/4 inch in 10 feet, noncumulative.
- B. Maximum variation in plane between adjacent pieces at joint: Plus or minus 1/16 inch.
- C. Maximum variation in joint width: Plus or minus 1/16 inch.

#### 3.4 CLEANING

- A. Clean wall finishes in accordance with manufacturer's instructions.

END OF SECTION

## SECTION 09 6347

# REVÊTEMENT DE SOL EN QUARTZ - ASSEMBLAGE MINCE

### PARTIE 1. GÉNÉRALITÉS

#### 1.1 RÉSUMÉ

##### A. La section comprend :

1. Finitions de sol en quartz.
2. Matériaux et accessoires de fixation.

##### B. Sections connexes :

1. Division 01 : exigences liées à l'administration, aux procédures et au travail temporaire.
2. Section \_\_\_\_\_ : substrat de béton.
3. Section \_\_\_\_\_ : substrat de bois.

#### 1.2 RÉFÉRENCES

##### A. American National Standards Institute (ANSI) :

1. A108.5 - Installation de tuiles en céramique avec du mortier de ciment Portland à séchage rapide ou du mortier de ciment Portland au latex.
2. A108.10 - Installation de coulis pour la céramique.
3. A118.4 - Mortier de ciment Portland au latex.
4. A118.6 - Coulis pour la céramique.

##### B. ASTM International (ASTM) :

1. C97 - Méthodes d'essai normalisées pour l'absorption et la densité apparente de la pierre de taille.
2. C99 - Méthode d'essai normalisée pour le module de rupture de la pierre de taille.
3. C170 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à la compression de la pierre de taille.
4. C241 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à l'abrasion de la pierre soumise au trafic piétonnier.
5. C256 - Méthode d'essai pour la résistance à la flexion des ciments magnésiens (à l'aide d'une barre simple avec deux points ou un point de chargement).
6. C370 - Méthodes d'essai normalisées pour le gonflement à l'humidité des produits en céramique fine.
7. C373 - Méthode d'essai normalisée pour l'absorption de l'eau, la masse volumique apparente, la porosité apparente et la densité apparente des produits cuits en céramique fine.
8. C482 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance d'adhésion des tuiles en céramique sur du ciment Portland.
9. C484 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance au choc thermique des tuiles en céramique vitrifiées.
10. C531 - Méthode d'essai normalisée pour la contraction linéaire et le coefficient de dilatation thermique des mortiers résistants aux produits chimiques, coulis, revêtements monolithes et bétons de résine.
11. C648 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à la rupture des tuiles en céramique.
12. C650 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance des tuiles en céramique aux substances chimiques.
13. C672/C672M - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à l'écaillage des surfaces en béton exposées aux produits chimiques de dégivrage.
14. C674 - Méthodes d'essai normalisées pour les propriétés de flexion des matériaux en céramique fine.
15. C880 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à la flexion de la pierre de taille.
16. C1026 - Méthode d'essai normalisée pour mesurer la résistance des tuiles en céramique au cycle de gel-dégel.
17. C1028 - Méthode d'essai normalisée pour déterminer le coefficient de frottement statique des tuiles en céramique et d'autres surfaces similaires grâce à la méthode du dynamomètre de traction horizontale.
18. C1353 - Méthode d'essai normalisée à l'aide de l'abrasimètre Taber pour la résistance à l'abrasion de la pierre de taille soumise au trafic piétonnier.
19. C1378 - Méthode d'essai normalisée pour déterminer la résistance aux taches.
20. E84 - Méthode d'essai normalisée pour les caractéristiques de brûlage en surface des matériaux de construction.

##### C. Greenguard Environmental Institute (GEI) - Programmes de certification.

##### D. NSF International/American National Standards Institute (NSF/ANSI) 51 - Équipements de cuisine.

##### E. Underwriters Laboratories, Inc (UL) 94 - Norme de sécurité concernant l'inflammabilité des matières plastiques pour tester les pièces des dispositifs et appareils.

## SECTION 09 6347

# REVÊTEMENT DE SOL EN QUARTZ - ASSEMBLAGE MINCE

### 1.3 SOUMISSIONS

#### A. Soumissions pour examen:

##### 1. Échantillons:

- a. Échantillons de quartz de [3 x 3] \_\_\_\_\_ x \_\_\_\_\_ po [dans la couleur spécifiée.] [liste des couleurs disponibles.]
- b. Échantillons de coulis de [3/8 x 3/8 x 3] \_\_\_\_\_ x \_\_\_\_\_ x \_\_\_\_\_ po [dans la couleur spécifiée.] [liste des couleurs disponibles.]
- c. Échantillons de produits d'étanchéité pour joints de [3] \_\_\_\_\_ po de long [dans la couleur spécifiée.] [liste des couleurs disponibles.]

#### B. Soumissions de l'écoconception:

1. Contenu recyclé: certifier les pourcentages de contenu recyclé après consommation et avant consommation.
2. Matériaux à faibles émissions: certifier le contenu avec composés organiques volatiles (COV).

#### C. Soumissions de clôture :

1. Données d'entretien: inclure les produits et procédures de nettoyage recommandés, et la liste des matières nuisibles au quartz.

### 1.4 ASSURANCE QUALITÉ

#### A. Qualifications du fabricant :

1. [10] \_\_\_\_\_ ans minimum d'expérience [attestée] dans la fabrication de matériaux de revêtement en quartz.
2. Détenteur du certificat du système actuel de gestion environnementale USGBC.

#### B. Maquette :

1. Construire la maquette du sol, [6] \_\_\_\_\_ pi de large x [6] \_\_\_\_\_ pi de long.
2. Installer la maquette [à l'endroit indiqué.] \_\_\_\_\_.
3. La maquette approuvée fait partie des travaux.

### 1.5 GARANTIE

- A. Garantie: fournir la garantie limitée transférable de 25 ans du fabricant contre les défauts de matériaux et de production.

## PARTIE 2. PRODUITS

### 2.1 FABRICANTS

- A. Les documents contractuels sont basés sur les produits de Cosentino USA, Inc. ([www.cosentinousa.com](http://www.cosentinousa.com))
- B. Substitutions : [en vertu des dispositions de la Division 01.] [non autorisées.]

### 2.2 MATÉRIAUX - QUARTZ

#### A. Plaque de quartz :

1. Produit: quartz Silestone.
2. Composition: granulats de quartz, résine en polyester et pigments de couleur sous forme de tranches plates.
3. Protection bactériostatique. Avec la technologie à l'argent.
4. Couleur: \_\_\_\_\_ [à sélectionner dans la gamme du fabricant].
5. Finition: [polie.] [Suede.].
6. Épaisseur: [1,2] [2] [3] cm. ([1/2] [3/4] [1-1/4] po.)
7. Caractéristiques physiques:
  - a. Coefficient de frottement statique: 0,75 à sec, 0,61 humide, testé selon la norme ASTM C1028.
  - b. Absorption de l'eau: 0,03 %, testée selon la norme ASTM C97.
  - c. Résistance à la compression: 29 100 psi, testée selon la norme ASTM C170.
  - d. Résistance d'adhésion: 235 psi, testée selon la norme ASTM C482.
  - e. Module de rupture: 6 310 psi, testé selon la norme ASTM C99.

## SECTION 09 6347

### REVÊTEMENT DE SOL EN QUARTZ - ASSEMBLAGE MINCE

- f. Résistance à la flexion : 5 840 psi, testée selon la norme ASTM C880.
  - g. Résistance à la rupture : 480 lbf, testée selon la norme ASTM C648.
  - h. Résistance aux chocs : moins de 107 m (352 pi), testée selon la norme ASTM C256.
  - i. Densité : 2,47 grammes par centimètre cube, testée selon la norme ASTM C373.
  - j. Résistance aux taches : non affectée par 10 % d'acide chlorhydrique ou 10 % de potassium hydroxide, testée selon la norme ASTM C650.
  - k. Résistance au choc thermique : 5 cycles, testée selon la norme ASTM C484.
  - l. Indice d'abrasion : 65 Ha = 25, testé selon la norme ASTM C241.
  - m. Dilatation thermique :  $1,670 \times 10^{-5}$  po/po/deg F, testée selon la norme ASTM C531.
  - n. Résistance au dégivrage : 0, testée selon la norme ASTM C672/C672M.
  - o. Résistance au gel/dégel : 0 tuile à 15 cycles, testé selon la norme ASTM C1026.
  - p. Propagation des flammes : classe 1, testée selon la norme ASTM E84.
  - q. Inflammabilité : classification optimale, testée selon la norme UL 94.
8. Certifications :
- a. Certification GEI concernant la qualité de l'air intérieur.
  - b. Certification GEI pour les enfants et les écoles.
  - c. Certification NSF/ANSI 51.
  - d. Certification cachère.

#### 2.3 MATÉRIAUX - MORTIER

- A. Mortier de ciment Portland au latex : mortier mince 272 Premium sol et mur mélangé avec un additif 333 super flexible de Laticrete International, Inc.

\*\*\*\* OU \*\*\*\*

- B. Mortier de ciment Portland au latex : mortier mince 254 Platinum polyvalent de Laticrete International, Inc.

\*\*\*\* OU \*\*\*\*

- C. Mortier de ciment Portland au latex : ANSI A118.4.

\*\*\*\* OU \*\*\*\*

#### 2.4 MATÉRIAUX - COULIS

- A. Coulis :

1. Coulis [avec sable] [sans sable] tri-poly renforcé série 1500 mélangé avec coulis Admix Plus 1776 de Laticrete International, Inc.
2. Couleur: \_\_\_\_\_ [à sélectionner dans la gamme du fabricant].

\*\*\*\* OU \*\*\*\*

- B. Coulis :

1. ANSI A118.6, [avec sable.] [sans sable.]
2. Couleur: \_\_\_\_\_ [à sélectionner dans la gamme du fabricant].

#### 2.5 ACCESSOIRES

- A. Produit d'étanchéité pour joints :

1. Mastic pour tuile et pour pierre Latisil de Laticrete International, Inc.
2. Teneur en composés organiques volatils (COV) : maximum grammes par litre.
3. Couleur: \_\_\_\_\_ [à sélectionner dans la gamme du fabricant].

## SECTION 09 6347

# REVÊTEMENT DE SOL EN QUARTZ - ASSEMBLAGE MINCE

### 2.6 FABRICATION

- A. Couper avec précision les revêtements de sol aux dimensions et formes requis.
- B. Fabriquer avec des joints de [3/8] \_\_\_\_\_ po.
- C. Couper le plancher pour l'adapter au périmètre et autour des ouvertures avec des écarts maximums de [1/4] \_\_\_\_\_ (po).

## PARTIE 3. EXÉCUTION

### 3.1 PRÉPARATION

- A. Nettoyer les surfaces avant d'installer le revêtement; éliminer les corps étrangers qui pourraient gêner l'adhérence.
- B. Supprimer les bosses et les projections Comblers les trous avec un produit de remplissage compatible avec les matériaux de fixation.
- C. Tolérances admissibles de substrat :
  - 1. Variation maximale de la surface du substrat : 1/8 po pour 8 pi.
  - 2. Hauteur maximale des irrégularités abruptes : 1/32 po.

### 3.2 INSTALLATION

- A. Installer le revêtement de sol conformément aux instructions du fabricant.
- B. Installer le revêtement de sol dans un lit de mortier mince selon la norme ANSI A 108.5.
- C. Poser le revêtement de sol selon le modèle fourni par l'architecte. Ne pas interrompre le modèle par les ouvertures.
- D. Installer avec des joints de [3/8] \_\_\_\_\_ (po).
- E. Laisser le mortier durcir pendant au moins 24 heures.
- F. Réaliser les joints selon la norme ANSI A108.10; finition lisse et droite.
- G. Réaliser des joints de contrôle en cas de changement de plan, de changement du matériau de substrat, au niveau des joints entre le revêtement de sol et la construction adjacente, par-dessus les joints dans le substrat et à \_\_\_\_\_ pieds maximum au centre. Remplir avec un produit d'étanchéité pour joints; finition droite et lisse.

### 3.3 TOLÉRANCES D'INSTALLATION

- A. Variation maximale de niveau et d'aplomb: 1/4 po pour 10 pi, non cumulable.
- B. Variation maximale du plan entre les pièces adjacentes au joint: plus ou moins 1/16 po.
- C. Variation maximale de la largeur du joint: plus ou moins 1/16 po.

### 3.4 NETTOYAGE

- A. Nettoyer les murs selon les instructions du fabricant.

### FIN DE LA SECTION

## SECTION 09 7504

### QUARTZ WALL FINISHES - THIN SET

#### PART 1. GENERAL

##### 1.1 SUMMARY

###### A. Section Includes:

1. Quartz interior wall finishes.
2. Setting materials and accessories.

###### B. Related Sections:

1. Division 01: Administrative, procedural, and temporary work requirements.
2. Section \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_ Cementitious backer unit substrate.
3. Section \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_ Gypsum board substrate.

##### 1.2 REFERENCES

###### A. American National Standards Institute (ANSI):

1. A108.4 - Installation of Ceramic Tile with Organic Adhesives or Water Cleanable Tile Setting Epoxy Adhesive.
2. A108.5 - Installation of Ceramic Tile with Dry-Set Portland Cement Mortar or Latex Portland Cement Mortar.
3. A108.10 - Installation of Grout in Tilework.
4. A118.3 - Chemical Resistant, Water Cleanable, Tile Setting and Grouting Epoxy and Water Cleanable Tile Setting Epoxy Adhesive.
5. A118.4 - Latex-Portland Cement Mortar.
6. A118.6 - Ceramic Tile Grouts.

###### B. ASTM International (ASTM):

1. C97 - Standard Test Methods for Absorption and Bulk Specific Gravity of Dimension Stone.
2. C99 - Standard Test Method for Modulus of Rupture of Dimension Stone.
3. C170 - Standard Test Method for Compressive Strength of Dimension Stone.
4. C241 - Standard Test Method for Abrasion Resistance of Stone Subjected to Foot Traffic.
5. C256 - Method of Test for Flexural Strength of Magnesium Oxychloride Cements (Using Simple Bar with Two-Point or Single-Point Loading).
6. C370 - Standard Test Methods for Moisture Expansion of Fired Whiteware Products.
7. C373 - Standard Test Method for Water Absorption, Bulk Density, Apparent Porosity, and Apparent Specific Gravity of Fired Whiteware Products.
8. C482 - Standard Test Method for Bond Strength of Ceramic Tile to Portland Cement.
9. C484 - Standard Test Method for Thermal Shock Resistance of Glazed Ceramic Tile.
10. C531 - Standard Test Method for Linear Shrinkage and Coefficient of Thermal Expansion of Chemical-Resistant Mortars, Grouts, Monolithic Surfacing, and Polymer Concretes.
11. C648 - Standard Test Method for Breaking Strength of Ceramic Tile.
12. C650 - Standard Test Method for Resistance of Ceramic Tile to Chemical Substances.
13. C672/C672M - Standard Test Method for Scaling Resistance of Concrete Surfaces Exposed to Deicing Chemicals.
14. C674 - Standard Test Methods for Flexural Properties of Ceramic Whiteware Materials.
15. C880 - Standard Test Method for Flexural Strength of Dimension Stone.
16. C1026 - Standard Test Method for Measuring the Resistance of Ceramic Tile to Freeze-Thaw Cycling.
17. C1028 - Standard Test Method for Determining the Static Coefficient of Friction of Ceramic Tile and Other Like Surfaces by the Horizontal Dynamometer Pull-Meter Method.
18. C1353 - Standard Test Method Using the Taber Abraser for Abrasion Resistance of Dimension Stone Subjected to Foot Traffic.
19. C1378 - Standard Test Method for Determination of Resistance to Staining.
20. E84 - Standard Test Method for Surface Burning Characteristics of Building Materials.

###### C. Greenguard Environmental Institute (GEI) - Certification Programs.

###### D. NSF International/American National Standards Institute (NSF/ANSI) 51 - Food Equipment Materials.

###### E. Underwriters Laboratories, Inc. (UL) 94 - Standard for Safety of Flammability of Plastic Materials for Parts in Devices and Appliances Testing.

## SECTION 09 7504 QUARTZ WALL FINISHES - THIN SET

### 1.3 SUBMITTALS

#### A. Submittals for Review:

##### 1. Samples:

- a. [3 x 3] \_\_\_\_\_ x \_\_\_\_\_ inch quartz samples [in specified colour.] [showing available colours.]
- b. [3/8 x 3/8 x 3] \_\_\_\_\_ x \_\_\_\_\_ x \_\_\_\_\_ inch grout samples [in specified colour.] [showing available colours.]
- c. [3] \_\_\_\_\_ inch long joint sealer samples [in specified colour.] [showing available colours.]

#### B. Sustainable Design Submittals:

1. Recycled Content: Certify percentages of post-consumer and pre-consumer recycled content.
2. Low-Emitting Materials: Certify volatile organic compound (VOC) content.

#### C. Closeout Submittals:

1. Maintenance Data: Include recommended cleaning materials and procedures, and list of materials detrimental to quartz.

### 1.4 QUALITY ASSURANCE

#### A. Manufacturer Qualifications:

1. Minimum [10] \_\_\_\_\_ years [documented] experience in manufacture of quartz surfacing materials.
2. Current USGBC Environmental Management System Certificate holder.

#### B. Mockup:

1. Construct flooring mockup, [6] \_\_\_\_\_ feet wide x [6] \_\_\_\_\_ feet long.
2. Locate [where directed.] \_\_\_\_\_ .
3. Approved mockup may remain as part of the Work.

### 1.5 WARRANTY

- A. Provide manufacturer's 25 year limited transferable warranty against defects in materials and workmanship.

## PART 2. PRODUCTS

### 2.1 MANUFACTURERS

- A. Contract Documents are based on products by Cosentino USA, Inc. ([www.cosentinousa.com](http://www.cosentinousa.com))

- B. Substitutions: [Under provisions of Division 01.] [Not permitted.]

### 2.2 MATERIALS - QUARTZ

#### A. Quartz Sheet:

1. Product: Silestone Quartz.
2. Composition: Quartz aggregate, polyester resin, and colour pigments formed into flat slabs.
3. Bacteriostatic Protection. With Silver Technology.
4. Colour: \_\_\_\_\_ [To be selected from manufacturer's full colour range.]
5. Surface finish: [Polished.] [Suede.]
6. Thickness: [1/2] [3/4] [1-1/4] inch[es].
7. Physical characteristics:
  - a. Static coefficient of friction: 0.75 dry, 0.61 wet, tested to ASTM C1028.
  - b. Water absorption: 0.03 percent, tested to ASTM C97.
  - c. Compressive strength: 29,100 psi, tested to ASTM C170.
  - d. Bond strength: 235 psi, tested to ASTM C482.
  - e. Modulus of rupture: 6310 psi, tested to ASTM C99.



## SECTION 09 7504 QUARTZ WALL FINISHES - THIN SET

- f. Flexural strength: 5840 psi, tested to ASTM C880.
- g. Breaking strength: 480 lbf, tested to ASTM C648.
- h. Impact strength: Minus 352 feet, tested to ASTM C256.
- i. Density: 2.47 grams per cubic centimeter, tested to ASTM C373.
- j. Stain resistance: Not affected by 10 percent hydrochloric acid or 10 percent KOH, tested to ASTM C650.
- k. Thermal shock resistance: Pass 5 cycles, tested to ASTM C484.
- l. Abrasive index: 65-Ha = 25, tested to ASTM C241.
- m. Thermal expansion:  $1.670 \times 10^{-5}$  in/in/deg F, tested to ASTM C531.
- n. Deicing resistance: Rating of 0, tested to ASTM C672/C672M.
- o. Freeze/thaw resistance: 0 tiles at 15 cycles, tested to ASTM C1026.
- p. Flame spread rating: Class 1, tested to ASTM E84.
- q. Flammability: Best rating, tested to UL 94.

### 8. Certifications:

- a. GEI indoor Air Quality Certified.
- b. GEI Children and Schools Certified.
- c. NSF/ANSI 51 Certified.
- d. Kosher Certified.

### 2.3 MATERIALS - MORTAR

A. Latex-Portland Cement Mortar: 272 Premium Floor N' Wall Thin-Set Mortar mixed with 333 Super Flexible Additive by Laticrete International, Inc.  
\*\*\*\* OR \*\*\*\*

B. Latex-Portland Cement Mortar: 254 Platinum Multipurpose Thin-Set Mortar by Laticrete International, Inc.  
\*\*\*\* OR \*\*\*\*

C. Latex-Portland Cement Mortar: ANSI A118.4.  
\*\*\*\* OR \*\*\*\*

D. Epoxy Mortar: Latapoxy 310 Stone Adhesive by Laticrete International, Inc.  
\*\*\*\* OR \*\*\*\*

E. Epoxy Mortar: ANSI A118.3.

### 2.4 MATERIALS - GROUT

#### A. Grout:

- 1. 1500 Series Tri-Poly Fortified [Sanded] [Unsanded] Grout mixed with 1776 Grout Admix Plus by Laticrete International, Inc.
- 2. Colour: \_\_\_\_\_ .[To be selected from manufacturer's full colour range.]

\*\*\*\* OR \*\*\*\*

#### B. Grout:

- 1. ANSI A118.6, [sanded.] [unsanded.]
- 2. Colour: \_\_\_\_\_ [To be selected from manufacturer's full colour range.]

### 2.5 ACCESSORIES

#### A. Joint Sealer:

- 1. Latisil Tile and Stone Sealant by Laticrete International, Inc.
- 2. Volatile organic compound (VOC) content: Maximum ] \_\_\_\_\_ grams per liter.
- 3. Colour: \_\_\_\_\_ [To be selected from manufacturer's full colour range.]

## SECTION 09 7504 QUARTZ WALL FINISHES - THIN SET

### 2.6 FABRICATION

- A. Cut flooring accurately to required shapes and dimensions.
- B. Fabricate with [3/8] \_\_\_\_\_ inch joints.
- C. Cut flooring to fit at perimeter and around penetrations with maximum [1/4] \_\_\_\_\_ inch gaps.

## PART 3. EXECUTION

### 3.1 PREPARATION

- A. Clean surfaces to receive flooring; remove loose and foreign matter than could interfere with adhesion.
- B. Remove ridges and projections. Fill voids and depressions with patching compound compatible with setting materials.
- C. Allowable Substrate Tolerances:
  - 1. Maximum variation in substrate surface: 1/8 inch in 8 feet.
  - 2. Maximum height of abrupt irregularities: 1/32 inch.

### 3.2 INSTALLATION

- A. Install flooring in accordance with manufacturer's instructions.
- B. Set flooring in thin set mortar bed in accordance with ANSI A 108.5.
- C. Lay flooring to pattern furnished by Architect. Do not interrupt pattern through openings.
- D. Install with [3/8] \_\_\_\_\_ inch joints.
- E. Allow mortar to set for a minimum of 24 hours.
- F. Grout joints in accordance with ANSI A108.10; finish smooth and flush.
- G. Provide control joints at changes in plane, changes in substrate material, at joints between flooring and adjacent construction, over joints in substrate, and at maximum \_\_\_\_\_ feet on center. Fill with joint sealer; finish flush and smooth.

### 3.3 INSTALLATION TOLERANCES

- A. Maximum variation from level and plumb: 1/4 inch in 10 feet, noncumulative.
- B. Maximum variation in plane between adjacent pieces at joint: Plus or minus 1/16 inch.
- C. Maximum variation in joint width: Plus or minus 1/16 inch.

### 3.4 CLEANING

- A. Clean wall finishes in accordance with manufacturer's instructions.

END OF SECTION

## SECTION 09 7504

# FINITIONS MURALES EN QUARTZ - ASSEMBLAGE MINCE

### PARTIE 1. GÉNÉRALITÉS

#### 1.1 RÉSUMÉ

##### A. La section comprend :

1. Finitions de mur intérieur en quartz.
2. Matériaux et accessoires de fixation.

##### B. Sections connexes :

1. Division 01 : exigences liées à l'administration, aux procédures et au travail temporaire.
2. Section \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_ : substrat de panneaux de ciment.
3. Section \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_ : substrat de plaque de plâtre.

#### 1.2 RÉFÉRENCES

##### A. American National Standards Institute (ANSI) :

1. A108.4 - Installation de tuiles en céramique avec des produits adhésifs organiques ou de la colle époxyde pour céramique lavable à l'eau.
2. A108.5 - Installation de tuiles en céramique avec du mortier de ciment Portland à séchage rapide ou du mortier de ciment Portland au latex.
3. A108.10 - Installation de coulis pour la céramique.
4. A118.3 - Époxyde pour joints et céramique lavable à l'eau et résistant aux produits chimiques, et colle époxyde pour céramique lavable à l'eau.
5. A118.4 - Mortier de ciment Portland au latex.
6. A118.6 - Coulis pour la céramique.

##### B. ASTM International (ASTM) :

1. C97 - Méthodes d'essai normalisées pour l'absorption et la densité apparente de la pierre de taille.
2. C99 - Méthode d'essai normalisée pour le module de rupture de la pierre de taille.
3. C170 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à la compression de la pierre de taille.
4. C241 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à l'abrasion de la pierre soumise au trafic piétonnier.
5. C256 - Méthode d'essai pour la résistance à la flexion des ciments magnésiens (à l'aide d'une barre simple avec deux points ou un point de chargement).
6. C370 - Méthodes d'essai normalisées pour le gonflement à l'humidité des produits en céramique fine.
7. C373 - Méthode d'essai normalisée pour l'absorption de l'eau, la masse volumique apparente, la porosité apparente et la densité apparente des produits cuits en céramique fine.
8. C482 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance d'adhésion des tuiles en céramique sur du ciment Portland.
9. C484 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance au choc thermique des tuiles en céramique vitrifiées.
10. C531 - Méthode d'essai normalisée pour la contraction linéaire et le coefficient de dilatation thermique des mortiers résistants aux produits chimiques, coulis, revêtements monolithes et bétons de résine.
11. C648 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à la rupture des tuiles en céramique.
12. C650 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance des tuiles en céramique aux substances chimiques.
13. C672/C672M - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à l'écaillage des surfaces en béton exposées aux produits chimiques de dégivrage.
14. C674 - Méthodes d'essai normalisées pour les propriétés de flexion des matériaux en céramique fine.
15. C880 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à la flexion de la pierre de taille.
16. C1026 - Méthode d'essai normalisée pour mesurer la résistance des tuiles en céramique au cycle de gel-dégel.
17. C1028 - Méthode d'essai normalisée pour déterminer le coefficient de frottement statique des tuiles en céramique et d'autres surfaces similaires grâce à la méthode du dynamomètre de traction horizontale.
18. C1353 - Méthode d'essai normalisée à l'aide de l'abrasimètre Taber pour la résistance à l'abrasion de la pierre de taille soumise au trafic piétonnier.
19. C1378 - Méthode d'essai normalisée pour déterminer la résistance aux taches.
20. E84 - Méthode d'essai normalisée pour les caractéristiques de brûlage en surface des matériaux de construction.

##### C. Greenguard Environmental Institute (GEI) - Programmes de certification.

##### D. NSF International/American National Standards Institute (NSF/ANSI) 51 - Équipements de cuisine.

##### E. Underwriters Laboratories, Inc (UL) 94 - Norme de sécurité concernant l'inflammabilité des matières plastiques pour tester les pièces des dispositifs et appareils.

## SECTION 09 7504

# FINITIONS MURALES EN QUARTZ - ASSEMBLAGE MINCE

### 1.3 SOUMISSIONS

#### A. Soumissions pour examen :

##### 1. Échantillons :

- Échantillons de quartz de [3 x 3] \_\_\_\_\_ x \_\_\_\_\_ (po) [dans la couleur spécifiée.] [liste des couleurs disponibles.]
- Échantillons de coulis de [3/8 x 3/8 x 3] \_\_\_\_\_ x \_\_\_\_\_ x \_\_\_\_\_ (po) [dans la couleur spécifiée.] [liste des couleurs disponibles.]
- Échantillons de produits d'étanchéité pour joints de [3] \_\_\_\_\_ (po) de long [dans la couleur spécifiée.] [liste des couleurs disponibles.]

#### B. Soumissions de l'écoconception :

- Contenu recyclé : certifier les pourcentages de contenu recyclé après consommation et avant consommation.
- Matériaux à faibles émissions : certifier le contenu avec composés organiques volatils (COV).

#### C. Soumissions de clôture :

- Données d'entretien : inclure les produits et procédures de nettoyage recommandés, et la liste des matières nuisibles au quartz.

### 1.4 ASSURANCE QUALITÉ

#### A. Qualifications du fabricant :

- [10] \_\_\_\_\_ ans minimum d'expérience [attestée] dans la fabrication de matériaux de revêtement en quartz.
- Détenteur du certificat du système actuel de gestion environnementale USGBC.

#### B. Maquette :

- Construire la maquette du sol, [6] \_\_\_\_\_ (pi) de large x [6] \_\_\_\_\_ (pi) de long.
- Installer la maquette [à l'endroit indiqué.] \_\_\_\_\_.
- La maquette approuvée fait partie des travaux.

### 1.5 GARANTIE

- A. Garantie: fournir la garantie limitée transférable de 25 ans du fabricant contre les défauts de matériaux et de production.

## PARTIE 2. PRODUITS

### 2.1 FABRICANTS

- A. Les documents contractuels sont basés sur les produits de Cosentino USA, Inc. ([www.cosentinousa.com](http://www.cosentinousa.com))

- B. Substitutions : [en vertu des dispositions de la Division 01.] [non autorisées.]

### 2.2 MATÉRIAUX - QUARTZ

#### A. Plaque de quartz :

- Produit : quartz Silestone.
- Composition : granulats de quartz, résine en polyester et pigments de couleur sous forme de tranches plates.
- Protection bactériostatique. Avec la technologie à l'argent.
- Couleur : \_\_\_\_\_ [à sélectionner dans la gamme du fabricant].
- Finition : [Polie.] [Suede.].
- Épaisseur : [1,3] [1,9] [3,2] cm ([1/2] [3/4] [1-1/4] po).
- Caractéristiques physiques :
  - Coefficient de frottement statique : 0,75 à sec, 0,61 humide, testé selon la norme ASTM C1028.
  - Absorption de l'eau : 0,03 %, testée selon la norme ASTM C97.
  - Résistance à la compression : 29 100 psi, testée selon la norme ASTM C170.
  - Résistance d'adhésion : 235 psi, testée selon la norme ASTM C482.
  - Module de rupture : 6 310 psi, testé selon la norme ASTM C99.

## SECTION 09 7504

# FINITIONS MURALES EN QUARTZ - ASSEMBLAGE MINCE

- f. Résistance à la flexion : 5 840 psi, testée selon la norme ASTM C880.
  - g. Résistance à la rupture : 480 lbf, testée selon la norme ASTM C648.
  - h. Résistance aux chocs : -352 pi, testée selon la norme ASTM C256.
  - i. Densité : 2,47 grammes par centimètre cube, testée selon la norme ASTM C373.
  - j. Résistance aux taches : non affectée par 10 % d'acide chlorhydrique ou 10 % de potassium hydroxide, testée selon la norme ASTM C650.
  - k. Résistance au choc thermique : 5 cycles, testée selon la norme ASTM C484.
  - l. Indice d'abrasion : 65 Ha = 25, testé selon la norme ASTM C241.
  - m. Dilatation thermique :  $1,670 \times 10^{-5}$  po/po/deg F, testée selon la norme ASTM C531.
  - n. Résistance au dégivrage : 0, testée selon la norme ASTM C672/C672M.
  - o. Résistance au gel/dégel : 0 carreau à 15 cycles, testé selon la norme ASTM C1026.
  - p. Propagation des flammes : classe 1, testée selon la norme ASTM E84.
  - q. Inflammabilité : classification optimale, testée selon la norme UL 94.
8. Certifications :
- a. Certification GEI concernant la qualité de l'air intérieur.
  - b. Certification GEI pour les enfants et les écoles.
  - c. Certification NSF/ANSI 51.
  - d. Certification cachère.

### 2.3 MATÉRIAUX - MORTIER

- A. Mortier de ciment Portland au latex : mortier mince 272 Premium sol et mur mélangé avec un additif 333 super flexible de Laticrete International, Inc.  
\*\*\*\* OU \*\*\*\*
- B. Mortier de ciment Portland au latex : mortier mince 254 Platinum polyvalent de Laticrete International, Inc.  
\*\*\*\* OU \*\*\*\*
- C. Mortier de ciment Portland au latex : ANSI A118.4.  
\*\*\*\* OU \*\*\*\*
- D. Mortier époxydique : adhésif pour pierre Latapoxy 310 de Laticrete International, Inc.  
\*\*\*\* OU \*\*\*\*
- E. Mortier époxydique : ANSI A118.3.

### 2.4 MATÉRIAUX - COULIS

- A. Coulis :
  - 1. Coulis [avec sable] [sans sable] tri-poly renforcé série 1500 mélangé avec coulis Admix Plus 1776 de Laticrete International, Inc.
  - 2. Couleur : \_\_\_\_\_ [à sélectionner dans la gamme du fabricant].\*\*\*\* OU \*\*\*\*
- B. Coulis :
  - 1. ANSI A118.6, [avec sable.] [sans sable.]
  - 2. Couleur : \_\_\_\_\_ [à sélectionner dans la gamme du fabricant].

### 2.5 ACCESSOIRES

- A. Produit d'étanchéité pour joints :
  - 1. Mastic pour carreau et pour pierre Latisil de Laticrete International, Inc.
  - 2. Teneur en composés organiques volatils (COV) : maximum \_\_\_\_\_ grammes par litre.
  - 3. Couleur : \_\_\_\_\_ [à sélectionner dans la gamme du fabricant].

## SECTION 09 7504

# FINITIONS MURALES EN QUARTZ - ASSEMBLAGE MINCE

### 2.6 FABRICATION

- A. Couper avec précision les revêtements de sol aux dimensions et formes requis.
- B. Fabriquer avec des joints de [3/8] \_\_\_\_\_ (po).
- C. Couper le plancher pour l'adapter au périmètre et autour des ouvertures avec des écarts maximums de [1/4] \_\_\_\_\_ (po).

## PARTIE 3. EXÉCUTION

### 3.1 PRÉPARATION

- A. Nettoyer les surfaces avant d'installer le revêtement; éliminer les corps étrangers qui pourraient gêner l'adhérence.
- B. Supprimer les bosses et les projections. Comblers les trous avec un produit de remplissage compatible avec les matériaux de fixation.
- C. Tolérances admissibles de substrat :
  - 1. Variation maximale de la surface du substrat : 1/8 po pour 8 pi.
  - 2. Hauteur maximale des irrégularités abruptes : 1/32 po.

### 3.2 INSTALLATION

- A. Installer le revêtement de sol conformément aux instructions du fabricant.
- B. Installer le revêtement de sol dans un lit de mortier mince selon la norme ANSI A 108.5.
- C. Poser le revêtement de sol selon le modèle fourni par l'architecte. Ne pas interrompre le modèle par les ouvertures.
- D. Installer avec des joints de [3/8] \_\_\_\_\_ (po).
- E. Laisser le mortier durcir pendant au moins 24 heures.
- F. Réaliser les joints selon la norme ANSI A108.10; finition lisse et droite.
- G. Réaliser des joints de contrôle en cas de changement de plan, de changement du matériau de substrat, au niveau des joints entre le revêtement de sol et la construction adjacente, par-dessus les joints dans le substrat et à \_\_\_\_\_ pieds maximum au centre. Remplir avec un produit d'étanchéité pour joints; finition droite et lisse.

### 3.3 TOLÉRANCES D'INSTALLATION

- A. Variation maximale de niveau et d'aplomb : 1/4 po pour 10 pi, non cumulable.
- B. Variation maximale du plan entre les pièces adjacentes au joint : plus ou moins 1/16 po.
- C. Variation maximale de la largeur du joint : plus ou moins 1/16 po.

### 3.4 NETTOYAGE

- A. Nettoyer les murs selon les instructions du fabricant.

### FIN DE LA SECTION

## SECTION 10 2119

# QUARTZ TOILET COMPARTMENTS

### PART 1. GENERAL

#### 1.1 SUMMARY

##### A. Section Includes:

1. Quartz toilet partitions.
2. Quartz urinal screens.
3. Hardware and accessories.

##### B. Related Sections:

1. Division 01: Administrative, procedural, and temporary work requirements.
2. Section \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_ - Toilet accessories.

#### 1.2 REFERENCES

##### A. ASTM International (ASTM):

1. C97 - Standard Test Methods for Absorption and Bulk Specific Gravity of Dimension Stone.
2. C99 - Standard Test Method for Modulus of Rupture of Dimension Stone.
3. C170 - Standard Test Method for Compressive Strength of Dimension Stone.
4. C241 - Standard Test Method for Abrasion Resistance of Stone Subjected to Foot Traffic.
5. C256 - Method of Test for Flexural Strength of Magnesium Oxychloride Cements (Using Simple Bar with Two-Point or Single-Point Loading).
6. C370 - Standard Test Methods for Moisture Expansion of Fired Whiteware Products.
7. C373 - Standard Test Method for Water Absorption, Bulk Density, Apparent Porosity, and Apparent Specific Gravity of Fired Whiteware Products.
8. C482 - Standard Test Method for Bond Strength of Ceramic Tile to Portland Cement.
9. C484 - Standard Test Method for Thermal Shock Resistance of Glazed Ceramic Tile.
10. C531 - Standard Test Method for Linear Shrinkage and Coefficient of Thermal Expansion of Chemical-Resistant Mortars, Grouts, Monolithic Surfacing, and Polymer Concretes.
11. C648 - Standard Test Method for Breaking Strength of Ceramic Tile.
12. C650 - Standard Test Method for Resistance of Ceramic Tile to Chemical Substances.
13. C672/C672M - Standard Test Method for Scaling Resistance of Concrete Surfaces Exposed to Deicing Chemicals.
14. C674 - Standard Test Methods for Flexural Properties of Ceramic Whiteware Materials.
15. C880 - Standard Test Method for Flexural Strength of Dimension Stone.
16. C1026 - Standard Test Method for Measuring the Resistance of Ceramic Tile to Freeze-Thaw Cycling.
17. C1028 - Standard Test Method for Determining the Static Coefficient of Friction of Ceramic Tile and Other Like Surfaces by the Horizontal Dynamometer Pull-Meter Method.
18. C1353 - Standard Test Method Using the Taber Abraser for Abrasion Resistance of Dimension Stone Subjected to Foot Traffic.
19. C1378 - Standard Test Method for Determination of Resistance to Staining.
20. E84 - Standard Test Method for Surface Burning Characteristics of Building Materials.

##### B. Greenguard Environmental Institute (GEI) - Certification Programs.

##### C. NSF International/American National Standards Institute (NSF/ANSI) 51 - Food Equipment Materials.

##### D. Underwriters Laboratories, Inc. (UL) 94 - Standard for Safety of Flammability of Plastic Materials for Parts in Devices and Appliances Testing.

## SECTION 10 2119

# QUARTZ TOILET COMPARTMENTS

### 1.3 SUBMITTALS

#### A. Submittals for Review:

1. Shop Drawings: Include compartment layout, dimensions, materials, finishes, hardware, accessories, and attachments.
2. Samples: [3 x 3] \_\_\_\_\_x\_\_\_\_\_ inch quartz samples [in specified colour.] [showing available colours.]

#### B. Sustainable Design Submittals:

1. Recycled Content: Certify percentages of post-consumer and pre-consumer recycled content.
2. Low-Emitting Materials: Certify volatile organic compound (VOC) content.

#### C. Closeout Submittals:

1. Maintenance Data: Include recommended cleaning materials and procedures, and list of materials detrimental to quartz.

### 1.4 QUALITY ASSURANCE

#### A. Manufacturer Qualifications:

1. Minimum [10] \_\_\_\_\_ years [documented] experience in manufacture of quartz surfacing materials.
2. Current USGBC Environmental Management System Certificate holder.

### 1.5 WARRANTY

- A. Provide manufacturer's 25 year limited transferable warranty against defects in materials and workmanship.

## PART 2. PRODUCTS

### 2.1 MANUFACTURERS

- A. Contract Documents are based on products by Cosentino USA, Inc. ([www.cosentinousa.com](http://www.cosentinousa.com))
- B. Substitutions: [Under provisions of Division 01.] [Not permitted.]

### 2.2 MATERIALS - QUARTZ

#### A. Quartz Sheet:

1. Product: Silestone Quartz.
2. Composition: Quartz aggregate, polyester resin, and colour pigments formed into flat slabs.
3. Bacteriostatic Protection. With Silver Technology.
4. Colour: \_\_\_\_\_ [To be selected from manufacturer's full colour range.]
5. Surface finish: [Polished.] [Suede.]
6. Thickness: [1.2] [2] [3] cm ([1/2] [3/4] [1-1/4] inch[es]).0
7. Physical characteristics:
  - a. Static coefficient of friction: 0.75 dry, 0.61 wet, tested to ASTM C1028.
  - b. Water absorption: 0.03 percent, tested to ASTM C97.
  - c. Compressive strength: 29,100 psi, tested to ASTM C170.
  - d. Bond strength: 235 psi, tested to ASTM C482.
  - e. Modulus of rupture: 6310 psi, tested to ASTM C99.
  - f. Flexural strength: 5840 psi, tested to ASTM C880.
  - g. Breaking strength: 480 lbf, tested to ASTM C648.
  - h. Impact strength: Minus 352 feet, tested to ASTM C256.
  - i. Density: 2.47 grams per cubic centimeter, tested to ASTM C373.
  - j. Stain resistance: Not affected by 10 percent hydrochloric acid or 10 percent KOH, tested to ASTM C650.



## SECTION 10 2119

# QUARTZ TOILET COMPARTMENTS

- k. Thermal shock resistance: Pass 5 cycles, tested to ASTM C484.
- l. Abrasive index: 65-Ha = 25, tested to ASTM C241.
- m. Thermal expansion:  $1.670 \times 10^{-5}$  in/in/deg F, tested to ASTM C531.
- n. Deicing resistance: Rating of 0, tested to ASTM C672/C672M.
- o. Freeze/thaw resistance: 0 tiles at 15 cycles, tested to ASTM C1026.
- p. Flame spread rating: Class 1, tested to ASTM E84.
- q. Flammability: Best rating, tested to UL 94.

#### 8. Certifications:

- a. GEI indoor Air Quality Certified.
- b. GEI Children and Schools Certified.
- c. NSF/ANSI 51 Certified.
- d. Kosher Certified.

B. Head Rail: Hollow extruded aluminum, with [anti-grip surface and] [aluminum] [stainless steel] wall sockets.

C. Hardware: Chrome plated steel, stainless steel, or aluminum.

- 1. Wall brackets: [Continuous] [Individual] type.
- 2. Hinges: Gravity rising or non rising spring actuated; conceal operable parts in door.
- 3. Latches: [Sliding] [Thumb turn] type requiring maximum 5 pound force to operate, with emergency release.
- 4. Coat hook and door stop: Combination type with rubber tip.
- 5. Door strike and keeper with rubber bumper.

D. Fasteners: Stainless or plated steel, theft resistant type where exposed.

### 2.3 FABRICATION

#### A. Configurations:

- 1. Toilet partitions: [Floor mounted.] [Floor mounted, headrail braced.] [Floor mounted, ceiling braced.]
- 2. Urinal screens: [Wall hung, bracket supported.] [Wall hung, continuous channel supported.] [Wall hung, floor braced.] [Wall hung, floor and ceiling braced.]

#### B. Panel Construction:

- 1. Solid quartz sheet, minimum 3/4 inch thick, with edges machined to 1/4 inch radius.
- 2. Prepare for toilet room accessories specified in Section \_\_\_\_\_ .

C. Pilaster Shoes: Formed [chrome plated] [stainless] steel.

### 2.4 FINISHES

A. Panels: \_\_\_\_\_. [To be selected from manufacturer's full colour range.]

#### B. Hardware and Accessories:

- 1. Stainless steel: No. 4 satin.
- 2. Chrome plated steel: Bright polished.
- 3. Aluminum: Clear anodized.

## SECTION 10 2119 QUARTZ TOILET COMPARTMENTS

### PART 3. EXECUTION

#### 3.1 INSTALLATION

- A. Install in accordance with manufacturer's instructions and approved Shop Drawings.
- B. Set compartments straight, plumb, level, and aligned.
- C. Provide 3/8 to 1/2 inch vertical clearances between walls and panels and between walls and end pilasters.
- D. Attach brackets using anchors of type best suited to application.
- E. Adjust for floor variations with screw jack integral in pilasters. Conceal floor fastenings with pilaster shoes.
- F. Equip doors with two hinges, door latch, door strike and keeper, and bumper/coat hook. Provide one additional bumper/hook on inside of outswinging doors.

#### 3.2 ADJUSTING

- A. Adjust hardware for proper operation.
- B. Adjust door hinges to hold door open 10 degrees when not latched.
- C. Sand out and polish minor scratches and abrasions to match factory finish.

END OF SECTION

## SECTION 10 2119

# COMPARTIMENTS DE TOILETTES EN QUARTZ

### PARTIE 1. GÉNÉRALITÉS

#### 1.1 RÉSUMÉ

##### A. La section comprend :

1. Cloisons de toilettes en quartz.
2. Tamis pour urinoir en quartz.
3. Matériel et accessoires.

##### B. Sections connexes :

1. Division 01 : exigences liées à l'administration, aux procédures et au travail temporaire.
2. Section \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_; accessoires pour toilettes.

#### 1.2 RÉFÉRENCES

##### A. ASTM International (ASTM) :

1. C97 - Méthodes d'essai normalisées pour l'absorption et la densité apparente de la pierre de taille.
2. C99 - Méthode d'essai normalisée pour le module de rupture de la pierre de taille.
3. C170 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à la compression de la pierre de taille.
4. C241 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à l'abrasion de la pierre soumise au trafic piétonnier.
5. C256 - Méthode d'essai pour la résistance à la flexion des ciments magnésiens (à l'aide d'une barre simple avec deux points ou un point de chargement).
6. C370 - Méthodes d'essai normalisées pour le gonflement à l'humidité des produits en céramique fine.
7. C373 - Méthode d'essai normalisée pour l'absorption de l'eau, la masse volumique apparente, la porosité apparente et la densité apparente des produits cuits en céramique fine.
8. C482 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance d'adhésion des tuiles en céramique sur du ciment Portland.
9. C484 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance au choc thermique des tuiles en céramique vitrifiés.
10. C531 - Méthode d'essai normalisée pour la contraction linéaire et le coefficient de dilatation thermique des mortiers résistants aux produits chimiques, coulis, revêtements monolithes et bétons de résine.
11. C648 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à la rupture des tuiles en céramique.
12. C650 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance des tuiles en céramique aux substances chimiques.
13. C672/C672M - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à l'écaillage des surfaces en béton exposées aux produits chimiques de dégivrage.
14. C674 - Méthodes d'essai normalisées pour les propriétés de flexion des matériaux en céramique fine.
15. C880 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à la flexion de la pierre de taille.
16. C1026 - Méthode d'essai normalisée pour mesurer la résistance des tuiles en céramique au cycle de gel-dégel.
17. C1028 - Méthode d'essai normalisée pour déterminer le coefficient de frottement statique des tuiles en céramique et d'autres surfaces similaires grâce à la méthode du dynamomètre de traction horizontale.
18. C1353 - Méthode d'essai normalisée à l'aide de l'abrasimètre Taber pour la résistance à l'abrasion de la pierre de taille soumise au trafic piétonnier.
19. C1378 - Méthode d'essai normalisée pour déterminer la résistance aux taches.
20. E84 - Méthode d'essai normalisée pour les caractéristiques de brûlage en surface des matériaux de construction.

##### B. Greenguard Environmental Institute (GEI) - Programmes de certification.

##### C. NSF International/American National Standards Institute (NSF/ANSI) 51 - Équipements de cuisine.

##### D. Underwriters Laboratories, Inc (UL) 94 - Norme de sécurité concernant l'inflammabilité des matières plastiques pour tester les pièces des dispositifs et appareils.

## SECTION 10 2119

# COMPARTIMENTS DE TOILETTES EN QUARTZ

### 1.3 SOUMISSIONS

#### A. Soumissions pour examen :

1. Dessins d'atelier : inclure l'implantation des compartiments, les dimensions, les matériaux, les finitions, le matériel et les accessoires.
2. Échantillons : échantillons de quartz de [3 x 3] \_\_\_\_\_ x \_\_\_\_\_ (po) [dans la couleur spécifiée.] [liste des couleurs disponibles.]

#### B. Soumissions de l'écoconception :

1. Contenu recyclé : certifier les pourcentages de contenu recyclé après consommation et avant consommation.
2. Matériaux à faibles émissions : certifier le contenu avec composés organiques volatils (COV).

#### C. Soumissions de clôture :

1. Données d'entretien : inclure les produits et procédures de nettoyage recommandés, et la liste des matières nuisibles au quartz.

### 1.4 ASSURANCE QUALITÉ

#### A. Qualifications du fabricant :

1. [10] \_\_\_\_\_ ans minimum d'expérience [attestée] dans la fabrication de matériaux de revêtement en quartz.
2. Détenteur du certificat du système actuel de gestion environnementale USGBC.

### 1.5 GARANTIE

- A. Garantie: fournir la garantie limitée transférable de 25 ans du fabricant contre les défauts de matériaux et de production.

## PARTIE 2. PRODUITS

### 2.1 FABRICANTS

- A. Les documents contractuels sont basés sur les produits de Cosentino USA, Inc. ([www.cosentinousa.com](http://www.cosentinousa.com))

- B. Substitutions : [en vertu des dispositions de la Division 01.] [non autorisées.]

### 2.2 MATÉRIAUX - QUARTZ

#### A. Plaque de quartz :

1. Produit : quartz Silestone.
2. Composition : granulats de quartz, résine en polyester et pigments de couleur sous forme de tranches plates.
3. Protection bactériostatique. Avec la technologie à l'argent.
4. Couleur : \_\_\_\_\_ [à sélectionner dans la gamme du fabricant].
5. Finition : [Polie.] [Suede.].
6. Épaisseur : [1,3] [1,9] [3,2] cm ([1/2] [3/4] [1-1/4] po).
7. Caractéristiques physiques :
  - a. Coefficient de frottement statique : 0,75 à sec, 0,61 humide, testé selon la norme ASTM C1028.
  - b. Absorption de l'eau : 0,03 %, testée selon la norme ASTM C97.
  - c. Résistance à la compression : 29 100 psi, testée selon la norme ASTM C170.
  - d. Résistance d'adhésion : 235 psi, testée selon la norme ASTM C482.
  - e. Module de rupture : 6 310 psi, testé selon la norme ASTM C99.
  - f. Résistance à la flexion : 5 840 psi, testée selon la norme ASTM C880.
  - g. Résistance à la rupture : 480 lbf, testée selon la norme ASTM C648.
  - h. Résistance aux chocs : -352 pi, testée selon la norme ASTM C256.
  - i. Densité : 2,47 grammes par centimètre cube, testée selon la norme ASTM C373.
  - j. Résistance aux taches : non affectée par 10 % d'acide chlorhydrique ou 10 % de potassium hydroxide, testée selon la norme ASTM C650.

## SECTION 10 2119

# COMPARTIMENTS DE TOILETTES EN QUARTZ

- k. Résistance au choc thermique : 5 cycles, testée selon la norme ASTM C484.
- l. Indice d'abrasion : 65 Ha = 25, testé selon la norme ASTM C241.
- m. Dilatation thermique :  $1,670 \times 10^{-5}$  po/po/deg F, testée selon la norme ASTM C531.
- n. Résistance au dégivrage : 0, testée selon la norme ASTM C672/C672M.
- o. Résistance au gel/dégel : 0 tuile à 15 cycles, testé selon la norme ASTM C1026.
- p. Propagation des flammes : classe 1, testée selon la norme ASTM E84.
- q. Inflammabilité : classification optimale, testée selon la norme UL 94.

#### 8. Certifications :

- a. Certification GEI concernant la qualité de l'air intérieur.
- b. Certification GEI pour les enfants et les écoles.
- c. Certification NSF/ANSI 51.
- d. Certification cachère.

B. Caisson : creux en aluminium extrudé, avec [surface antiadhésive et] prises murales [en aluminium] [en acier inoxydable].

C. Matériel : acier chromé, acier inoxydable ou aluminium.

- 1. Supports muraux : type [continu] [individuel].
- 2. Charnières : avec ou sans tension du ressort par gravité; cacher les pièces du mécanisme dans la porte.
- 3. Loquets : type [coulissant] [barrette tournante] nécessitant une force maximale de 2,27 kg (5 livres) pour fonctionner, avec déverrouillage d'urgence.
- 4. Patère et butée de porte : type combiné avec bout en caoutchouc.
- 5. Gâche et barre de sûreté avec amortisseur en caoutchouc.

D. Attaches : acier inoxydable ou acier plaqué, de type antivol pour les endroits exposés.

### 2.3 FABRICATION

A. Configurations :

- 1. Cloisons de toilettes : [montage au sol.] [montage au sol, caisson contreventé.] [montage au sol, plafond contreventé.]
- 2. Tamis pour urinoir : [accroché au mur, sur support.] [accroché au mur, sur canal continu.] [accroché au mur, sol contreventé.] [accroché au mur, sol et plafond contreventés.]

B. Construction du panneau :

- 1. Plaque en quartz massive, 3/4 po d'épaisseur minimum, avec bordures usinés d'un rayon de 1/4 po.
- 2. Préparer les accessoires pour toilettes indiqués dans la section \_\_\_\_\_.

C. Sabots : en acier [chromé] [inoxydable].

### 2.4 FINITIONS

A. Panneaux : \_\_\_\_\_ [à sélectionner dans la gamme du fabricant].

B. Matériel et accessoires :

- 1. Acier inoxydable : satin n° 4.
- 2. Acier chromé : poli brillant.
- 3. Aluminium : transparent anodisé.

## SECTION 10 2119

# COMPARTIMENTS DE TOILETTES EN QUARTZ

### PARTIE 3. EXÉCUTION

#### 3.1 INSTALLATION

- A. Installer conformément aux instructions du fabricant et aux dessins d'atelier approuvés.
- B. Définir les compartiments droits, d'aplomb, de niveau et alignés.
- C. Laisser des dégagements verticaux de 3/8 à 1/2 po entre les panneaux et les murs, et entre les murs et les pilastres des extrémités.
- D. Fixer les supports à l'aide de pièces d'ancrage du modèle le mieux adapté à l'application.
- E. Ajuster les variations de sol avec une vis de calage dans les pilastres. Cacher les fixations au sol avec des sabots.
- F. Équiper les portes avec deux charnières, un loquet, une gâche, une barre de sûreté, et une butée de porte/patère. Fournir une butée de porte/patère supplémentaire à l'intérieur des portes s'ouvrant vers l'extérieur.

#### 3.2 RÉGLAGE

- A. Régler le matériel pour qu'il fonctionne correctement.
- B. Régler les charnières de porte pour que la porte reste ouverte de 10 degrés quand elle n'est pas verrouillée.
- C. Poncer et polir les petites éraflures et abrasions pour correspondre aux finitions d'usine.

#### FIN DE LA SECTION

# SECTION 12 3262

## QUARTZ SURFACING FABRICATIONS

### PART 1. GENERAL

#### 1.1 SUMMARY

##### A. Section Includes:

1. Quartz countertops.
2. Quartz \_\_\_\_\_.
3. Setting materials and accessories.

##### B. Related Sections:

1. Division 01: Administrative, procedural, and temporary work requirements.
2. Section \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_ Steel supports.
3. Section \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_ Wood supports.
4. Section \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_ Cementitious backer unit substrate.
5. Section \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_ Base cabinets.
6. Section \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_ Joint sealers.
7. Section \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_ Toilet Accessories.

#### 1.2 REFERENCES

##### A. American National Standards Institute (ANSI):

1. A108.5 - Installation of Ceramic Tile with Dry-Set Portland Cement Mortar or Latex Portland Cement Mortar.
2. A118.4 - Latex-Portland Cement Mortar.

##### B. ASTM International (ASTM):

1. C97 - Standard Test Methods for Absorption and Bulk Specific Gravity of Dimension Stone.
2. C99 - Standard Test Method for Modulus of Rupture of Dimension Stone.
3. C170 - Standard Test Method for Compressive Strength of Dimension Stone.
4. C241 - Standard Test Method for Abrasion Resistance of Stone Subjected to Foot Traffic.
5. C256 - Method of Test for Flexural Strength of Magnesium Oxychloride Cements (Using Simple Bar with Two-Point or Single-Point Loading).
6. C370 - Standard Test Methods for Moisture Expansion of Fired Whiteware Products.
7. C373 - Standard Test Method for Water Absorption, Bulk Density, Apparent Porosity, and Apparent Specific Gravity of Fired Whiteware Products.
8. C482 - Standard Test Method for Bond Strength of Ceramic Tile to Portland Cement.
9. C484 - Standard Test Method for Thermal Shock Resistance of Glazed Ceramic Tile.
10. C531 - Standard Test Method for Linear Shrinkage and Coefficient of Thermal Expansion of Chemical-Resistant Mortars, Grouts, Monolithic Surfacing, and Polymer Concretes.
11. C648 - Standard Test Method for Breaking Strength of Ceramic Tile.
12. C650 - Standard Test Method for Resistance of Ceramic Tile to Chemical Substances.
13. C672/C672M - Standard Test Method for Scaling Resistance of Concrete Surfaces Exposed to Deicing Chemicals.
14. C674 - Standard Test Methods for Flexural Properties of Ceramic Whiteware Materials.
15. C880 - Standard Test Method for Flexural Strength of Dimension Stone.
16. C1026 - Standard Test Method for Measuring the Resistance of Ceramic Tile to Freeze-Thaw Cycling.
17. C1028 - Standard Test Method for Determining the Static Coefficient of Friction of Ceramic Tile and Other Like Surfaces by the Horizontal Dynamometer Pull-Meter Method.
18. C1353 - Standard Test Method Using the Taber Abraser for Abrasion Resistance of Dimension Stone Subjected to Foot Traffic.
19. C1378 - Standard Test Method for Determination of Resistance to Staining.
20. E84 - Standard Test Method for Surface Burning Characteristics of Building Materials.

##### C. Greenguard Environmental Institute (GEI) - Certification Programs.

##### D. NSF International/American National Standards Institute (NSF/ANSI) 51 - Food Equipment Materials.

##### E. Underwriters Laboratories, Inc. (UL) 94 - Standard for Safety of Flammability of Plastic Materials for Parts in Devices and Appliances Testing.

## SECTION 12 3262

# QUARTZ SURFACING FABRICATIONS

### 1.3 SUBMITTALS

#### A. Submittals for Review:

1. Shop Drawings: Include layout, dimensions, materials, finishes, cutouts, and attachments.

#### B. Samples:

1. [3 x 3] \_\_\_\_\_ x \_\_\_\_\_ inch quartz samples [in specified colour.] [showing available colours.]
2. [3] \_\_\_\_\_ inch long joint sealer samples [in specified colour.] [showing available colours.]

#### C. Sustainable Design Submittals:

1. Recycled Content: Certify percentages of post-consumer and pre-consumer recycled content.
2. Low-Emitting Materials: Certify volatile organic compound (VOC) content.

#### D. Closeout Submittals:

1. Maintenance Data: Include recommended cleaning materials and procedures, and list of materials detrimental to quartz.

### 1.4 QUALITY ASSURANCE

#### A. Manufacturer Qualifications:

1. Minimum [10] \_\_\_\_\_ years [documented] experience in manufacture of quartz surfacing materials.
2. Current USGBC Environmental Management System Certificate holder.

#### B. Fabricator and Installer Qualifications: Minimum [2] \_\_\_\_\_ years [documented] experience in work of this Section.

#### C. Mockup:

1. Construct [countertop mockup, [6] \_\_\_\_\_ feet wide, full depth, with splash [and skirt].] \_\_\_\_\_ mockup, \_\_\_\_\_ x \_\_\_\_\_ feet.]
2. Include [plumbing fixtures and trim.] \_\_\_\_\_ .
3. Locate [where directed.] \_\_\_\_\_ .
4. Approved mockup may remain as part of the Work.

### 1.5 WARRANTY

- A. Provide manufacturer's 25 year limited transferable warranty against defects in materials and workmanship.

## PART 2. PRODUCTS

### 2.1 MANUFACTURERS

- A. Contract Documents are based on products by Cosentino USA, Inc. ([www.cosentinousa.com](http://www.cosentinousa.com))

- B. Substitutions: [Under provisions of Division 01.] [Not permitted.]

### 2.2 MATERIALS

#### A. Quartz Sheet:

1. Product: Silestone Quartz.
2. Composition: Quartz aggregate, polyester resin, and colour pigments formed into flat slabs.
3. Bacteriostatic Protection. With Silver Technology.
4. Colour: \_\_\_\_\_ . [To be selected from manufacturer's full colour range.]
5. Surface finish: [Polished.] [Suede.]
6. Thickness: [1.2] [2] [3] cm ([1/2] [3/4] [1-1/4] inch[es]).



# SECTION 12 3262

## QUARTZ SURFACING FABRICATIONS

7. Physical characteristics:

- a. Static coefficient of friction: 0.75 dry, 0.61 wet, tested to ASTM C1028.
- b. Water absorption: 0.03 percent, tested to ASTM C97.
- c. Compressive strength: 29,100 psi, tested to ASTM C170.
- d. Bond strength: 235 psi, tested to ASTM C482.
- e. Modulus of rupture: 6310 psi, tested to ASTM C99.
- f. Flexural strength: 5840 psi, tested to ASTM C880.
- g. Breaking strength: 480 lbf, tested to ASTM C648.
- h. Impact strength: Minus 352 feet, tested to ASTM C256.
- i. Density: 2.47 grams per cubic centimeter, tested to ASTM C373.
- j. Stain resistance: Not affected by 10 percent hydrochloric acid or 10 percent KOH, tested to ASTM C650.
- k. Thermal shock resistance: Pass 5 cycles, tested to ASTM C484.
- l. Abrasive index: 65-Ha = 25, tested to ASTM C241.
- m. Thermal expansion:  $1.670 \times 10^{-5}$  in/in/deg F, tested to ASTM C531.
- n. Deicing resistance: Rating of 0, tested to ASTM C672/C672M.
- o. Freeze/thaw resistance: 0 tiles at 15 cycles, tested to ASTM C1026.
- p. Flame spread rating: Class 1, tested to ASTM E84.
- q. Flammability: Best rating, tested to UL 94.

8. Certifications:

- a. GEI indoor Air Quality Certified.
- b. GEI Children and Schools Certified.
- c. NSF/ANSI 51 Certified.
- d. Kosher Certified.

2.3 ACCESSORIES

A. Adhesive:

- 1. Type recommended by quartz manufacturer.
- 2. Maximum volatile organic compound (VOC) content: [70] \_\_\_\_\_ . grams per liter.

\*\*\*\* QR \*\*\*\*

B. Latex-Portland Cement Mortar: 272 Premium Floor N' Wall Thin-Set Mortar mixed with 333 Super Flexible Additive by Laticrete International, Inc.

\*\*\*\* QR \*\*\*\*

C. Latex-Portland Cement Mortar: 254 Platinum Multipurpose Thin-Set Mortar by Laticrete International, Inc.

\*\*\*\* QR \*\*\*\*

D. Latex-Portland Cement Mortar: ANSI A118.4.

E. Joint Sealer:

- 1. Latisil Tile and Stone Sealant by Laticrete International, Inc.
- 2. Volatile organic compound (VOC) content: Maximum [50] \_\_\_\_\_ . grams per liter.
- 3. Colour: \_\_\_\_\_ . [To be selected from manufacturer's full colour range.]

2.4 FABRICATION

A. Cut quartz panels accurately to required shapes and dimensions.

B. Fabricate exposed edges to [beveled] [ogee] [double ogee] [Dupont] [eased] [full bullnose] [half bullnose] [bevel bullnose] [triple pencil] [laminated bullnose] [laminated ogee bullnose] [laminated ogee] [laminated eased] [laminated bevel] [laminated Dupont] [laminated Dupont bullnose] \_\_\_\_\_ . profile.

## SECTION 12 3262 QUARTZ SURFACING FABRICATIONS

C. Fabricate with hairline joints.

D. Cut holes for [sinks] [faucets] [toilet accessories] \_\_\_\_\_.

### PART 3. EXECUTION

#### 3.1 PREPARATION

A. Clean surfaces to receive fabrications; remove loose and foreign matter than could interfere with adhesion.

#### 3.2 INSTALLATION

A. Install fabrications in accordance with manufacturer's instructions and approved Shop Drawings.

B. Adhere fabrications with continuous beads of adhesive.

\*\*\*\* OR \*\*\*\*

C. Set in thin set mortar bed in accordance with ANSI A 108.5.

D. Set plumb and level. Align adjacent pieces in same plane.

E. Install with hairline joints.

F. Fill joints between fabrications and adjacent construction with joint sealer; finish smooth and flush.

#### 3.3 INSTALLATION TOLERANCES

A. Maximum variation from level and plumb: 1/8 inch in 10 feet, noncumulative.

B. Maximum variation in plane between adjacent pieces at joint: Plus or minus 1/16 inch.

#### 3.4 CLEANING

A. Clean fabrications in accordance with manufacturer's instructions.

#### 3.5 PROTECTION

A. Protect installed fabrications with nonstaining sheet coverings.

END OF SECTION

# SECTION 12 3262

## ÉLÉMENTS DE REVÊTEMENT DE SOL EN QUARTZ

### PARTIE 1. GÉNÉRALITÉS

#### 1.1 RÉSUMÉ

##### A. La section comprend :

1. Comptoirs en quartz.
2. Quartz \_\_\_\_\_.
3. Matériaux et accessoires de fixation.

##### B. Sections connexes :

1. Division 01 : exigences liées à l'administration, aux procédures et au travail temporaire.
2. Section \_\_\_\_\_ : supports en acier.
3. Section \_\_\_\_\_ : supports en bois.
4. Section \_\_\_\_\_ : substrat de panneaux de ciment.
5. Section \_\_\_\_\_ : placards sur plancher.
6. Section \_\_\_\_\_ : produits d'étanchéité pour joints.
7. Section \_\_\_\_\_ : accessoires pour toilettes.

#### 1.2 RÉFÉRENCES

##### A. American National Standards Institute (ANSI) :

1. A108.5 - Installation de tuiles en céramique avec du mortier de ciment Portland à séchage rapide ou du mortier de ciment Portland au latex.
2. A118.4 - Mortier de ciment Portland au latex.

##### B. ASTM International (ASTM) :

1. C97 - Méthodes d'essai normalisées pour l'absorption et la densité apparente de la pierre de taille.
2. C99 - Méthode d'essai normalisée pour le module de rupture de la pierre de taille.
3. C170 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à la compression de la pierre de taille.
4. C241 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à l'abrasion de la pierre soumise au trafic piétonnier.
5. C256 - Méthode d'essai pour la résistance à la flexion des ciments magnésiens (à l'aide d'une barre simple avec deux points ou un point de chargement).
6. C370 - Méthodes d'essai normalisées pour le gonflement à l'humidité des produits en céramique fine.
7. C373 - Méthode d'essai normalisée pour l'absorption de l'eau, la masse volumique apparente, la porosité apparente et la densité apparente des produits cuits en céramique fine.
8. C482 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance d'adhésion des tuiles en céramique sur du ciment Portland.
9. C484 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance au choc thermique des tuiles en céramique vitrifiées.
10. C531 - Méthode d'essai normalisée pour la contraction linéaire et le coefficient de dilatation thermique des mortiers résistants aux produits chimiques, coulis, revêtements monolithes et bétons de résine.
11. C648 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à la rupture des tuiles en céramique.
12. C650 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance des tuiles en céramique aux substances chimiques.
13. C672/C672M - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à l'écaillage des surfaces en béton exposées aux produits chimiques de dégivrage.
14. C674 - Méthodes d'essai normalisées pour les propriétés de flexion des matériaux en céramique fine.
15. C880 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à la flexion de la pierre de taille.
16. C1026 - Méthode d'essai normalisée pour mesurer la résistance des tuiles en céramique au cycle de gel-dégel.
17. C1028 - Méthode d'essai normalisée pour déterminer le coefficient de frottement statique des tuiles en céramique et d'autres surfaces similaires grâce à la méthode du dynamomètre de traction horizontale.
18. C1353 - Méthode d'essai normalisée à l'aide de l'abrasimètre Taber pour la résistance à l'abrasion de la pierre de taille soumise au trafic piétonnier.
19. C1378 - Méthode d'essai normalisée pour déterminer la résistance aux taches.
20. E84 - Méthode d'essai normalisée pour les caractéristiques de brûlage en surface des matériaux de construction.

##### C. Greenguard Environmental Institute (GEI) - Programmes de certification.

##### D. NSF International/American National Standards Institute (NSF/ANSI) 51 - Équipements de cuisine.

##### E. Underwriters Laboratories, Inc (UL) 94 - Norme de sécurité concernant l'inflammabilité des matières plastiques pour tester les pièces des dispositifs et appareils.

## SECTION 12 3262

# ÉLÉMENTS DE REVÊTEMENT DE SOL EN QUARTZ

### 1.3 SOUMISSIONS

#### A. Soumissions pour examen :

1. Dessins d'atelier : inclure l'implantation, les dimensions, les matériaux, les finitions, les coupes et les accessoires.

#### B. Échantillons :

1. Échantillons de quartz de [3 x 3] \_\_\_\_\_ x \_\_\_\_\_ (po) [dans la couleur spécifiée.] [liste des couleurs disponibles.]
2. Échantillons de produits d'étanchéité pour joints de [3] \_\_\_\_\_ (po) de long [dans la couleur spécifiée.] [liste des couleurs disponibles.]

#### C. Soumissions de l'écoconception :

1. Contenu recyclé : certifier les pourcentages de contenu recyclé après consommation et avant consommation.
2. Matériaux à faibles émissions : certifier le contenu avec composés organiques volatils (COV).

#### D. Soumissions de clôture :

1. Données d'entretien : inclure les produits et procédures de nettoyage recommandés, et la liste des matières nuisibles au quartz.

### 1.4 ASSURANCE QUALITÉ

#### A. Qualifications du fabricant :

1. [10] \_\_\_\_\_ ans minimum d'expérience [attestée] dans la fabrication de matériaux de revêtement en quartz.
2. Détenteur du certificat du système actuel de gestion environnementale USGBC.

#### B. Qualifications du fabricant et de l'installateur : Minimum [2] \_\_\_\_\_ ans [documenté] d'expérience de travail dans cette section.

#### C. Maquette :

1. Construire [une maquette de comptoir, [6] \_\_\_\_\_ pi de large, profondeur totale, avec dossier [et contour].] \_\_\_\_\_ maquette, \_\_\_\_\_ x \_\_\_\_\_ pi.]
2. Inclure [appareils et accessoires de plomberie.] \_\_\_\_\_.
3. Installer la maquette [à l'endroit indiqué.] \_\_\_\_\_.
4. La maquette approuvée fait partie des travaux.

### 1.5 GARANTIE

- A. Garantie: fournir la garantie limitée transférable de 25 ans du fabricant contre les défauts de matériaux et de production.

## PARTIE 2. PRODUITS

### 2.1 FABRICANTS

- A. Les documents contractuels sont basés sur les produits de Cosentino USA, Inc. ([www.cosentinousa.com](http://www.cosentinousa.com))

- B. Substitutions : [en vertu des dispositions de la Division 01.] [non autorisées.]

### 2.2 MATÉRIAUX

#### A. Plaque de quartz :

1. Produit : quartz Silestone.
2. Composition : granulats de quartz, résine en polyester et pigments de couleur sous forme de tranches plates.
3. Protection bactériostatique. Avec la technologie à l'argent.
4. Couleur : \_\_\_\_\_ [à sélectionner dans la gamme du fabricant].
5. Finition : [Polie.] [Suede.]
6. Épaisseur : [1,2] [2] [3] cm ([1/2] [3/4] [1-1/4] po).

## SECTION 12 3262

# ÉLÉMENTS DE REVÊTEMENT DE SOL EN QUARTZ

### 7. Caractéristiques physiques :

- a. Coefficient de frottement statique : 0,75 à sec, 0,61 humide, testé selon la norme ASTM C1028.
- b. Absorption de l'eau : 0,03 %, testée selon la norme ASTM C97.
- c. Résistance à la compression : 29 100 psi, testée selon la norme ASTM C170.
- d. Résistance d'adhésion : 235 psi, testée selon la norme ASTM C482.
- e. Module de rupture : 6 310 psi, testé selon la norme ASTM C99.
- f. Résistance à la flexion : 5 840 psi, testée selon la norme ASTM C880.
- g. Résistance à la rupture : 480 lbf, testée selon la norme ASTM C648.
- h. Résistance aux chocs : -352 pi, testée selon la norme ASTM C256.
- i. Densité : 2,47 grammes par centimètre cube, testée selon la norme ASTM C373.
- j. Résistance aux taches : non affectée par 10 % d'acide chlorhydrique ou 10 % de potassium hydroxide, testée selon la norme ASTM C650.
- k. Résistance au choc thermique : 5 cycles, testée selon la norme ASTM C484.
- l. Indice d'abrasion : 65 Ha = 25, testé selon la norme ASTM C241.
- m. Dilatation thermique :  $1,670 \times 10^{-5}$  po/po/deg F, testée selon la norme ASTM C531.
- n. Résistance au dégivrage : 0, testée selon la norme ASTM C672/C672M.
- o. Résistance au gel/dégel : 0 tuile à 15 cycles, testé selon la norme ASTM C1026.
- p. Propagation des flammes : classe 1, testée selon la norme ASTM E84.
- q. Inflammabilité : classification optimale, testée selon la norme UL 94.

### 8. Certifications :

- a. Certification GEI concernant la qualité de l'air intérieur.
- b. Certification GEI pour les enfants et les écoles.
- c. Certification NSF/ANSI 51.
- d. Certification cachère.

### 2.3 ACCESSOIRES

#### A. Adhésif :

1. Type recommandé par le fabricant de quartz.
2. Teneur maximale en composés organiques volatils (COV) : [70] \_\_\_\_\_ grammes par litre.

\*\*\*\* OU \*\*\*\*

B. Mortier de ciment Portland au latex : mortier mince 272 Premium sol et mur mélangé avec un additif 333 super flexible de Laticrete International, Inc.

\*\*\*\* OU \*\*\*\*

C. Mortier de ciment Portland au latex : mortier mince 254 Platinum polyvalent de Laticrete International, Inc.

\*\*\*\* OU \*\*\*\*

D. Mortier de ciment Portland au latex : ANSI A118.4.

#### E. Produit d'étanchéité pour joints :

1. Mastic pour tuile et pour pierre Latisil de Laticrete International, Inc.
2. Teneur en composés organiques volatils (COV) : maximum [50] \_\_\_\_\_ grammes par litre.
3. Couleur : \_\_\_\_\_ [à sélectionner dans la gamme du fabricant].

### 2.4 FABRICATION

A. Couper les panneaux de quartz avec précision aux dimensions et formes requis.

B. Fabriquer des bordures exposées en profil [biseauté] [ogee] [double ogee] [Dupont] [eased] [arrondi complet] [demi-arrondi] [biseau arrondi] [façonnage triple] [arrondi stratifié] [ogee arrondie stratifiée] [douce stratifiée] [eased stratifié] [biseau stratifié] [Dupont stratifié] [arrondi Dupont stratifié] \_\_\_\_\_ .

## SECTION 12 3262

# ÉLÉMENTS DE REVÊTEMENT DE SOL EN QUARTZ

C. Fabriquer avec des joints capillaires.

D. Couper les trous pour [éviers] [robinets] [accessoires de toilettes]\_\_\_\_\_.

### PARTIE 3. EXÉCUTION

#### 3.1 PRÉPARATION

A. Nettoyer les surfaces avant d'installer les éléments; éliminer les corps étrangers qui pourraient gêner l'adhérence.

#### 3.2 INSTALLATION

A. Installer les éléments conformément aux instructions du fabricant et aux dessins d'atelier approuvés.

B. Appliquer des gouttes de produit adhésif sur les éléments.

\*\*\*\* OU \*\*\*\*

C. Installer dans un lit de mortier mince selon la norme ANSI A 108.5.

D. Définir l'aplomb et le niveau. Aligner les pièces adjacentes dans le même plan.

E. Installer avec des joints capillaires.

F. Remplir les joints entre les éléments et la construction adjacente avec un produit d'étanchéité; finition lisse et droite.

#### 3.3 TOLÉRANCES D'INSTALLATION

A. Variation maximale de niveau et d'aplomb : 1/8 po pour 10 pi, non cumulable.

B. Variation maximale du plan entre les pièces adjacentes au joint : plus ou moins 1/16 po.

#### 3.4 NETTOYAGE

A. Nettoyer les éléments selon les instructions du fabricant.

#### 3.5 PROTECTION

A. Protéger les éléments installés avec des bâches de protection.

FIN DE LA SECTION



SILESTONE®  
TESTING | TESTS

# SILESTONE® TESTING | TESTS

COLOUR SHOWN | COULEUR MONTRÉE: WHITE ZUES EXTREME

# ASTM C-241

---

ABRASIVE INDEX  
INDICE D'ABRASION



## Test Method C-241

### Standard test method for determining abrasion resistance of stone subjected to foot traffic

This test measures the abrasion resistance of all types of stones with uses where the wear is caused by the abrasion of foot traffic.

This standard does not purport to address all of the safety concerns, if any, associated with its use.

It is the responsibility of the user of this standard to establish appropriate safety and health practices and determine the applicability of regulatory limitations prior to use.

**Silestone® Results:**  
**Abrasion Index (ASTM C-241)**  
**65-Ha=25**

## Méthode d'essai C-241

### Méthode d'essai normalisée pour déterminer la résistance à l'abrasion de la pierre soumise à la circulation des piétons

Cet essai mesure la résistance à l'abrasion de tous les types de pierres avec des utilisations où l'usure est causée par l'abrasion de la circulation des piétons.

La présente norme ne prétend pas traiter tous les problèmes de sécurité, le cas échéant, associés à son utilisation.

C'est à l'utilisateur de la présente norme que revient la responsabilité d'établir, avant l'utilisation, des pratiques appropriées de sécurité et de santé, et de déterminer l'applicabilité de limites réglementaires.

**Résultats de Silestone® :**  
**Indice d'abrasion (ASTM C-241)**  
**65-Ha=25**



# ASTM C-482

---

BOND STRENGTH  
FORCE D'ADHÉRENCE



## Test Method C-482

### Standard test methods for determining the bond strength of ceramic tile to portland cement

This test measures the ability of glazed ceramic wall tile, ceramic mosaic tile, quarry tile, and pavers to be bonded to Portland cement. This test method included both face-mounted and back-mounted tile.

The values stated in pounds per square inch are to be regarded as the standard.

This standard does not purport to address all of the safety concerns, if any, associated with its use. It is the responsibility of the user of this standard to establish appropriate safety and health practices and determine the applicability of regulatory limitations prior to use.

**Silestone® Results:**  
**Bond Strength (ASTM C-482)**  
211-235 psi

## Méthode d'essai C-482

### Méthodes d'essai normalisées pour déterminer la force d'adhérence d'une tuile de céramique au ciment Portland

Cet essai mesure la capacité d'adhérence des tuiles murales de céramique vernissée, des tuiles mosaïque de céramique, des tuiles de carrière et des pavés au ciment Portland. Cette méthode d'essai comprend à la fois des tuiles montées par l'avant et par l'arrière.

Les valeurs indiquées en livres par pouce carré doivent être considérées comme la norme.

La présente norme ne prétend pas traiter tous les problèmes de sécurité, le cas échéant, associés à son utilisation. C'est à l'utilisateur de la présente norme que revient la responsabilité d'établir, avant l'utilisation, des pratiques appropriées de sécurité et de santé, et de déterminer l'applicabilité de limites réglementaires.

**Résultats de Silestone® :**  
**Force d'adhérence (ASTM C-482)**  
211-235 lbf/po<sup>2</sup>

# ASTM C-648

---

BREAKING STRENGTH  
RÉSISTANCE À LA RUPTURE



## Test Method C-179-90 (1999)

### Standard test method for determining the compressive strength of dimension stone

This test measures the compressive strength of dimension stone.

The values stated in pounds per square inch are to be regarded as the standard.

This standard does not purport to address all of the safety concerns, if any, associated with its use. It is the responsibility of the user of this standard to establish appropriate safety and health practices and determine the applicability of regulatory limitations prior to use.

**Silestone® Results:**  
**Breaking Strength (ASTM C-648)**  
480 lbf

## Méthode d'essai C-179-90 (1999)

### Méthode d'essai normalisée pour déterminer la résistance à la compression de la pierre de taille

Cet essai mesure la résistance à la compression de la pierre de taille.

Les valeurs indiquées en livres par pouce carré doivent être considérées comme la norme.

La présente norme ne prétend pas traiter tous les problèmes de sécurité, le cas échéant, associés à son utilisation. C'est à l'utilisateur de la présente norme que revient la responsabilité d'établir, avant l'utilisation, des pratiques appropriées de sécurité et de santé, et de déterminer l'applicabilité de limites réglementaires.

**Résultats de Silestone® :**  
**Résistance à la rupture (ASTM C-648)**  
480 lbf

# ASTM C-179

---

COMPRESSIVE STRENGTH  
RÉSISTANCE À LA COMPRESSION



## Test Method C-179-90 (1999)

### Standard test method for determining the compressive strength of dimension stone

This test measures the abrasion resistance of all types of stones with uses where the wear is caused by the abrasion of foot traffic.

This standard does not purport to address all of the safety concerns, if any, associated with its use.

It is the responsibility of the user of this standard to establish appropriate safety and health practices and determine the applicability of regulatory limitations prior to use.

### Silestone® Results:

Compressive Strength (ASTM C-170)  
29,100 psi

## Méthode d'essai C-179-90 (1999)

### Méthode d'essai normalisée pour déterminer la résistance à la compression de la pierre de taille

Cet essai mesure la résistance à l'abrasion de tous les types de pierres avec des utilisations où l'usure est causée par l'abrasion de la circulation des piétons.

La présente norme ne prétend pas traiter tous les problèmes de sécurité, le cas échéant, associés à son utilisation.

C'est à l'utilisateur de la présente norme que revient la responsabilité d'établir, avant l'utilisation, des pratiques appropriées de sécurité et de santé, et de déterminer l'applicabilité des limites réglementaires.

### Résultats de Silestone® :

Résistance à la compression (ASTM C-170)  
29.100 lbf/po<sup>2</sup>

# ASTM C-672

---

DEICING  
DÉGIVRAGE



## Test Method C-672/c-672m-98

### Standard test methods for scaling resistance of concrete surfaces exposed to deicing chemicals

This test measures the resistance to scaling of a horizontal concrete surface exposed to freezing-thawing cycles in the presence of deicing chemicals. It is intended for use in evaluating this surface resistance qualitatively by visual examination.

This standard does not purport to address all of the safety concerns, if any, associated with its use. It is the responsibility of the user of this standard to establish appropriate safety and health practices and determine the applicability of regulatory limitations prior to use.

**Silestone® Results:**  
**Deicing (ASTM C-672)**  
**Pass (Rating 0)**

## Méthode d'essai C-672/c-672m-98

### Méthode d'essai normalisée pour déterminer la résistance à l'écaillage de surfaces en béton exposées à des produits chimiques de dégivrage.

Cet essai mesure la résistance à l'écaillage d'une surface horizontale en béton exposée à des cycles gel-dégel en présence de produits chimiques de dégivrage. Il est destiné à évaluer la résistance de cette surface de manière qualitative par un examen visuel.

La présente norme ne prétend pas traiter tous les problèmes de sécurité, le cas échéant, associés à son utilisation. C'est à l'utilisateur de la présente norme que revient la responsabilité d'établir, avant l'utilisation, des pratiques appropriées de sécurité et de santé, et de déterminer l'applicabilité de limites réglementaires.

**Résultats de Silestone® :**  
**Dégivrage (ASTM C-672)**  
**Réussite (Classification 0)**

# ASTM E-84

FLAME SPREAD  
PROPAGATION DES FLAMMES



## Test Method C-E-84-01

### Standard test method for surface burning characteristics of building materials

This fire-test response standard for comparative surface burning behavior of building materials is applicable to exposed surfaces such as walls and ceilings. The test is conducted with the specimen in the ceiling position with the surface to be evaluated exposed face down to the ignition source. The material, product, or assembly shall be capable of being mounted in the test position throughout the test procedure. Thus, the specimen shall either be self supporting by its own structural quality, held in place by added supports along the test surface, or secured from the back side.

This test measures the relative burning behavior of the material by observing the flame spread along the specimen. Flame spread and smoke developed index are reported. However, there is not necessarily a relationship between these two measurements.

This standard does not purport to address all of the safety concerns, if any, associated with its use. It is the responsibility of the user of this standard to establish appropriate safety and health practices and determine the applicability of regulatory limitations prior to use.

**Silestone® Results:**  
**Flame Spread (ASTM-E84)**  
**Class 1 (FSI 18.7)**

## Méthode d'essai C-E-84-01

### Méthode d'essai normalisée pour les caractéristiques de brûlage en surface des matériaux de construction

Cette norme de réponse aux essais de résistance au feu à des fins de comparaison du comportement de brûlage en surface des matériaux de construction est applicable aux surfaces exposées, telles que les murs et les plafonds. L'essai est effectué avec l'échantillon positionné au plafond en exposant la surface à évaluer, face vers le bas, à la source d'inflammation. Le matériau, le produit ou l'ensemble doit pouvoir être monté dans la position d'essai tout au long de la procédure d'essai. Ainsi, l'échantillon doit être soit autoportant par sa propre qualité structurelle, soit maintenu en place par des supports supplémentaires le long de la surface d'essai, soit fixé par l'arrière.

Cet essai mesure le comportement au feu relatif du matériau en observant la propagation des flammes le long de l'échantillon. Les indices de propagation des flammes et de développement de fumée sont signalés. Cependant, il n'existe pas nécessairement de relation entre ces deux mesures.

La présente norme ne prétend pas traiter tous les problèmes de sécurité, le cas échéant, associés à son utilisation. C'est à l'utilisateur de la présente norme que revient la responsabilité d'établir, avant l'utilisation, des pratiques appropriées de sécurité et de santé, et de déterminer l'applicabilité de limites réglementaires.

**Résultats de Silestone® :**  
**Propagation des flammes (ASTM-E84)**  
**Classe 1 (FSI 18,7)**

# UL 94

FLAMMABILITY  
INFLAMMABILITÉ



## Test Method UL-94

### Standard test method for testing the flammability of building products

This fire-test response standard for comparative surface burning behavior of building materials is applicable to exposed vertical surfaces such as walls.

This standard does not purport to address all of the safety concerns, if any, associated with its use. It is the responsibility of the user of this standard to establish appropriate safety and health practices and determine the applicability of regulatory limitations prior to use.

### CLASSIFICATIONS

Best	94V-0
Good	94V-1
Poor (drips)	94V-2

**Silestone® Results:**  
Flammability

**94V-0 BEST**

## Méthode d'essai UL-94

### Méthode d'essai normalisée pour tester l'inflammabilité des produits de construction

Cette norme de réponse aux essais de résistance au feu à des fins de comparaison du comportement de brûlage en surface des matériaux de construction est applicable aux surfaces verticales exposées, telles que les murs.

La présente norme ne prétend pas traiter tous les problèmes de sécurité, le cas échéant, associés à son utilisation. C'est à l'utilisateur de la présente norme que revient la responsabilité d'établir, avant l'utilisation, des pratiques appropriées de sécurité et de santé, et de déterminer l'applicabilité de limites réglementaires.

### CLASSIFICATIONS

Meilleur	94V-0
Bon	94V-1
Faible (gouttes)	94V-2

**Résultats de Silestone® :**  
Inflammabilité

**94V-0 MEILLEUR**

# ASTM C-880

---

FLEXURAL STRENGTH  
RÉSISTANCE À LA FLEXION



## Test Method C-1026-87 (1996)

**Standard test method for measuring the flexural strength of dimension stone.**

This test determines the flexural strength of stone by using a simple beam and quarter point loading. The values stated in pounds per square inch are to be regarded as the standard.

This standard does not purport to address all of the safety concerns, if any, associated with its use. It is the responsibility of the user of this standard to establish appropriate safety and health practices and determine the applicability of regulatory limitations prior to use.

**Silestone® Results:**  
**Flexural Strength (ASTM C-880)**  
**5840 psi**

## Méthode d'essai C-1026-87 (1996)

**Méthode d'essai normalisée pour déterminer la résistance à la flexion de la pierre de taille.**

Cet essai détermine la résistance à la flexion de la pierre de taille en utilisant un système de flexion quatre points. Les valeurs exprimées en livres par pouce carré doivent être considérées comme la norme.

La présente norme ne prétend pas traiter tous les problèmes de sécurité, le cas échéant, associés à son utilisation. C'est à l'utilisateur de la présente norme que revient la responsabilité d'établir, avant l'utilisation, des pratiques appropriées de sécurité et de santé, et de déterminer l'applicabilité de limites réglementaires.

**Résultats de Silestone® :**  
**résistance à la flexion (ASTM C-880)**  
**5 840 lbf/po<sup>2</sup>**

# ASTM C-1026

---

FREEZE THAW  
GEL ET DÉGEL



## Test Method C-1026-87 (1996)

### Standard test method for measuring the resistance of ceramic tile to freeze-thaw cycling

This test measures the resistance to repeated cycles of freezing and thawing.

This standard does not purport to address all of the safety concerns, if any, associated with its use. It is the responsibility of the user of this standard to establish appropriate safety and health practices and determine the applicability of regulatory limitations prior to use.

#### Silestone® Results:

5 Cycles Pass	(Rating 0 tiles spalled)
10 Cycles Pass	(Rating 0 tiles spalled)
15 Cycles Pass	(Rating 0 tiles spalled)

## Méthode d'essai C-1026-87 (1996)

### Méthode d'essai normalisée pour mesurer la résistance de tuiles en céramique aux cycles gel-dégel

Cet essai mesure la résistance à des cycles répétés de gel et de dégel.

La présente norme ne prétend pas traiter tous les problèmes de sécurité, le cas échéant, associés à son utilisation. C'est à l'utilisateur de la présente norme que revient la responsabilité d'établir, avant l'utilisation, des pratiques appropriées de sécurité et de santé, et de déterminer l'applicabilité de limites réglementaires.

#### Résultats de Silestone® :

5 cycles réussis	(Classification 0 tuile écaillée)
10 cycles réussis	(Classification 0 tuile écaillée)
15 cycles réussis	(Classification 0 tuile écaillée)



# ASTM C-99

---

MODULUS OF RUPTURE  
MODULE DE RUPTURE



## Test Method C-99-87 (2000)

### Standard test methods for determining the modulus of rupture of dimension stone

This test measures the modulus of rupture of all types of dimension stone, except slate.

The values stated in pounds per square inch are to be regarded as the standard.

This standard does not purport to address all of the safety concerns, if any, associated with its use. It is the responsibility of the user of this standard to establish appropriate safety and health practices and determine the applicability of regulatory limitations prior to use.

**Silestone® Results:**  
**Modulus of Rupture (C-99)**  
**6310 psi**

## Méthode d'essai C-99-87 (2000)

### Méthode d'essai normalisée pour déterminer le module de rupture de la pierre de taille

Cet essai mesure le module de rupture de tous les types de pierre de taille, autres que l'ardoise.

Les valeurs indiquées en livres par pouce carré doivent être considérées comme la norme.

La présente norme ne prétend pas traiter tous les problèmes de sécurité, le cas échéant, associés à son utilisation. C'est à l'utilisateur de la présente norme que revient la responsabilité d'établir, avant l'utilisation, des pratiques appropriées de sécurité et de santé, et de déterminer l'applicabilité de limites réglementaires.

**Résultats de Silestone® :**  
**Module de rupture (C-99)**  
**6 310 lbf/po<sup>2</sup>**

# ASTM C-650

STAIN RESISTANCE  
RÉSISTANCE AUX TACHES



## Test Method C-650

### Standard test method for determining the resistance of ceramic tile to chemical substances

This test measures the resistance of ceramic tile glaze to acid, alkali, and chemical agents.

This standard does not purport to address all of the safety concerns, if any, associated with its use. It is the responsibility of the user of this standard to establish appropriate safety and health practices and determine the applicability of regulatory limitations prior to use.

## Méthode d'essai C-650

### Méthode d'essai normalisée pour déterminer la résistance des tuiles de céramique aux substances chimiques

Cet essai mesure la résistance de la glaçure céramique des tuiles à l'acide, l'alcali et d'autres agents chimiques.

La présente norme ne prétend pas traiter tous les problèmes de sécurité, le cas échéant, associés à son utilisation. C'est à l'utilisateur de la présente norme que revient la responsabilité d'établir, avant l'utilisation, des pratiques appropriées de sécurité et de santé, et de déterminer l'applicabilité de limites réglementaires.

#### Silestone® Results: Stain Resistance (ASTM C-650)

Acetic acid (98%)	No effect
Acetone	No effect
Ammonium Hydroxide (28%)	No effect
Benzene	No effect
Butyl Alcohol	No effect
Carbon Tetrachloride	No effect
Ethyl Acetate	No effect
Ethyl Ether	No effect
Formaldehyde	No effect
Hydrochloric Acid	No effect
Phosphoric Acid (85%)	No effect
Sulfuric Acid (33%)	No effect
Xylene	No effect
Zinc Chloride	No effect

#### Résultats de Silestone® :

#### Résistance aux taches (ASTM C-650)

Acide acétique (98 %)	Aucun effet
Acétone	Aucun effet
Hydroxyde d'ammonium (28 %)	Aucun effet
Benzène	Aucun effet
Alcool butylique	Aucun effet
Tétrachlorure de carbone	Aucun effet
Acétate d'éthyle	Aucun effet
Éther éthylique	Aucun effet
Formaldéhyde	Aucun effet
Acide chlorhydrique	Aucun effet
Acide phosphorique (85 %)	Aucun effet
Acide sulfurique (33 %)	Aucun effet
Xylène	Aucun effet
Chlorure de zinc	Aucun effet

**SILESTONE**  
by COSENTINO



# ASTM C-1028

STATIC COF  
COEFFICIENT DE FRICTION STATIQUE



## Test Method C-1028-96

**Standard test method for determining the static coefficient of friction of ceramic tile and other like surfaces by the horizontal dynamometer pull-meter method**

This test measures the static coefficient of friction of ceramic tile or other surfaces under both wet and dry conditions while utilizing Neolite heel assemblies. This test can be used in the laboratory or in the field.

The values stated in inch-pound units are to be regarded as the standard. The values given in parentheses are for information purposes only.

This standard does not purport to address all of the safety concerns, if any, associated with its use. It is the responsibility of the user of this standard to establish appropriate safety and health practices and determine the applicability of regulatory limitations prior to use.

### Silestone® Results:

Static COF (ASTM C-1028) Dry	.75
Static COF (ASTM C-1028) Wet	.61

## Méthode d'essai C-1028-96

**Méthode d'essai normalisée pour déterminer le coefficient de friction statique des tuiles en céramique et d'autres surfaces similaires grâce à la méthode du dynamomètre de traction horizontale**

Cet essai mesure le coefficient de friction statique de tuiles de céramique ou d'autres surfaces dans des conditions humides ou sèches tout en utilisant des talons Néolite. Cet essai peut être utilisé en laboratoire ou sur le terrain.

Les valeurs indiquées en pouces-livres doivent être considérées comme la norme. Les valeurs entre parenthèses sont uniquement fournies à des fins d'information.

La présente norme ne prétend pas traiter tous les problèmes de sécurité, le cas échéant, associés à son utilisation. C'est à l'utilisateur de la présente norme que revient la responsabilité d'établir, avant l'utilisation, des pratiques appropriées de sécurité et de santé, et de déterminer l'applicabilité de limites réglementaires.

### Résultats de Silestone® :

COF statique (ASTM C-1028) Sec	0,75
COF statique (ASTM C-1028) Mouillé	0,61

# ASTM C-531

---

THERMAL EXPANSION  
DILATATION THERMIQUE



## Test Method C-531

**Standard test methods for determining the linear shrinkage and coefficient of thermal expansion of chemical resistant mortars, grouts, monolithic surfaces, and polymer concretes**

This test measures the linear shrinkage during setting and curing and the coefficient of thermal expansion of materials.

The change in length is calculated and shown in percent. The change in length at a specific elevated temperature is measured and used to calculate the coefficient of thermal expansion.

This standard does not purport to address all of the safety concerns, if any, associated with its use. It is the responsibility of the user of this standard to establish appropriate safety and health practices and determine the applicability of regulatory limitations prior to use.

### Silestone® Results:

Thermal Expansion (ASTM C-531) 1.670x10<sup>-5</sup> in./in./°F

## Méthode d'essai C-531

**Méthode d'essai normalisée pour déterminer la contraction linéaire et le coefficient de dilatation thermique des mortiers, coulis, revêtements monolithes et bétons de résine résistants aux produits chimiques**

Cet essai mesure le retrait linéaire pendant la prise et le durcissement, et le coefficient de dilatation thermique des matériaux.

Le changement de longueur est calculé et indiqué en pourcentage. Le changement de longueur à une température élevée particulière est mesuré et utilisé pour calculer le coefficient de dilatation thermique.

La présente norme ne prétend pas traiter tous les problèmes de sécurité, le cas échéant, associés à son utilisation. C'est à l'utilisateur de la présente norme que revient la responsabilité d'établir, avant l'utilisation, des pratiques appropriées de sécurité et de santé, et de déterminer l'applicabilité de limites réglementaires.

### Résultats de Silestone® :

Dilatation thermique (ASTM C-531) 1,670 x 10<sup>-5</sup> po/po/°F

# ASTM E-484

---

THERMAL SHOCK  
CHOC THERMIQUE



## Test Method C-484

### Standard test methods for determining the thermal shock resistance of glazed ceramic tile

This test determines the resistance of glazed ceramic tile to thermal shock.

This standard does not purport to address all of the safety concerns, if any, associated with its use. It is the responsibility of the user of this standard to establish appropriate safety and health practices and determine the applicability of regulatory limitations prior to use.

### Silestone® Results:

Thermal Shock (ASTM E-484)

5 cycles

## Méthode d'essai C-484

### Méthode d'essai normalisée pour déterminer la résistance au choc thermique de tuiles de céramique vernissée.

Cet essai détermine la résistance des tuiles de céramique vernissée au choc thermique.

La présente norme ne prétend pas traiter tous les problèmes de sécurité, le cas échéant, associés à son utilisation. C'est à l'utilisateur de la présente norme que revient la responsabilité d'établir, avant l'utilisation, des pratiques appropriées de sécurité et de santé, et de déterminer l'applicabilité de limites réglementaires.

### Résultats de Silestone® :

Choc thermique (ASTM E-484)

5 cycles

# ASTM C-97

---

WATER ABSORPTION  
ABSORPTION DE L'EAU



## Test Method C-97-96e1

### Standard test methods for determining the absorption and bulk specific gravity of dimension stone

This test measures the Absorption and Bulk Specific Gravity of any dimension stone, except slate.

The values stated in SI units are to be regarded as the standard.

This standard does not purport to address all of the safety concerns, if any, associated with its use. It is the responsibility of the user of this standard to establish appropriate safety and health practices and determine the applicability of regulatory limitations prior to use.

### Silestone® Results:

Water Absorption (ASTM C-97) 0.03%

## Méthode d'essai C-97-96e1

### Méthodes d'essai normalisées pour déterminer l'absorption et la densité apparente de la pierre de taille.

Cet essai mesure l'absorption et la densité apparente de toute pierre de taille, autre que l'ardoise.

Les valeurs indiquées dans les unités SI doivent être considérées comme la norme.

La présente norme ne prétend pas traiter tous les problèmes de sécurité, le cas échéant, associés à son utilisation. C'est à l'utilisateur de la présente norme que revient la responsabilité d'établir, avant l'utilisation, des pratiques appropriées de sécurité et de santé, et de déterminer l'applicabilité de limites réglementaires.

### Résultats de Silestone® :

Absorption de l'eau (ASTM C-97) 0,03 %



**SILESTONE®**  
TECHNICAL DATA  
DONNÉES TECHNIQUES

COLOUR SHOWN | COULEUR MONTRÉE: IRON BARK

SILESTONE®  
TECHNICAL DATA | DONNÉES TECHNIQUES

# SILESTONE® TECHNICAL DATA / DONNÉES TECHNIQUES

## Silestone® Characteristics Caractéristiques Silestone®

TEST TEST	STANDARD NORME	UNIT UNITÉ	RANGE OF VALUES PLAGE DE VALEURS
Resistance to compression Résistance à la compression	EN-14617-15	MPa	110 -210
Flexural strength / Résistance à la flexion	EN-14617-2	MPa	40 -68
Impact resistance / Résistance aux chocs	EN-14617-9	cm/J	60 – 97
Resistance to thermal shock Résistance aux chocs thermiques	EN-14617-6	MPa	30 – 71
Water absorption / Absorption de l'eau	EN-14617-1	%	0,07 - 0,18
Density / Densité	EN-14617-1	kg/m <sup>3</sup>	2230 – 2458
Thermal dilatation / Dilatation thermique	EN-14617-11	K	(32-48,6) x 10 <sup>-6</sup> K
Superficial hardness / Dureté superficielle	EN 101	Mohs Scale Échelle de Mohs	5 – 7
Slip resistance when wet Résistance au glissement en conditions humides	EN-14231	PSRV	2 - 6
Slip resistance when dry Résistance au glissement en conditions sèches	EN-14231	PSRV	48 – 61
Fire resistance / Résistance au feu	EN-13501-1	Classification / Classification	B;s1;d0 / A2;s1;d0 *
Abrasion resistance / Résistance à l'abrasion	EN-14617-4	mm	26 – 31

\* Depending on technical family

\* Dépendant de la famille technique



# SILESTONE® TECHNICAL DATA / DONNÉES TECHNIQUES

## Physical and chemical test UNE 14617:2005 standards

## Essais physiques et chimiques Normes européennes 14617:2005

TEST TEST	RANGE OF VALUES PLAGE DE VALEURS
Water absorption Part 1 Absorption de l'eau - Partie 1	0,07 - 0,18 (%)
Density Part 1 Densité - Partie 1	2.230 - 2.458 (Kg/m <sup>3</sup> )
Abrasion resistance Part 4 Résistance à l'abrasion - Partie 4	26-31 (mm)
Impact resistance Part 9 Résistance aux chocs - Partie 9	2,15 - 9,90 (J)
Chemical Resistance Part 10 Résistance aux produits chimiques - Partie 10	No change / Aucun changement Δ % Colour / Couleur -(2,2 - 9,1) Δ % Brightness / Luminosité 60°
Thermal expansion coefficient Part 11 Coefficient de dilatation thermique - Partie 11	(19,2 - 48,6).10 <sup>-6</sup> K
Determination of electrical stability Part 12 Détermination de la stabilité électrique - Partie 12	Classification A
Determination of electrical resistivity Part 13 Détermination de la résistivité électrique - Partie 13	14,2 - 1050 G Ω m (1000 V)

## Mechanical and functional test

## Essais mécaniques et fonctionnels

TEST TEST	RANGE OF VALUES PLAGE DE VALEURS
Flexural strength (UNE-EN 146172) - Part 2 Résistance à la flexion (norme européenne EN 146172) - Partie 2	40-68 (MPa)
Resistance to thermal shock Part 6 Résistance aux chocs thermiques - Partie 6	30 – 71(MPa)
Resistance to compression - Part 9 Résistance à la compression - Partie 9	110 – 210 (MPa)
Superficial hardness - UNE EN 101 Dureté superficielle (norme européenne EN 101)	5 – 7 E. Mohs
Slip Resistance (wet) UNE – EN14231 Résistance au glissement (conditions humides), norme européenne EN14231	2 – 6 PSRV
Slip Resistance (dry) UNE–EN14231 Résistance au glissement (conditions sèches), norme européenne EN14231	48 - 61 PSRV
Fire Resistance UNE EN 13823 and UNE EN 11925 À l'épreuve du feu, normes européennes EN 13823 et EN 11925	B <sub>s1</sub> ;d0 / A2;s1;d0 *

\* Depending on technical family / \* Selon la famille technique

## Stainability Table

## Tableau des taches

TESTED PRODUCTS PRODUITS TESTÉS	8 HOURS / HEURES	24 HOURS / HEURES
Olive oil / Huile d'olive	NON	NON
Beer / Bière	NON	NON
Cola soft drink / Boisson gazeuse au cola	NON	NON
Dishwasher detergent / Détergent pour lave-vaisselle /	NON	NON
Milk / Lait	NON	NON
Wine vinegar / Vinaigre de vin	NON	NON
Lemon Floor Cleaner / Nettoyant pour sol au citron	NON	NON
Coffee / Café	NON	NON
Degreaser with hydrochloric acid or 50% hydrochloric acid dissolution (V7V) Dégraissant avec acide chlorhydrique ou dissolution d'acide chlorhydrique à 50 % (V7V)	NON	I
Degreaser with hydroxide sodium or caustic soda or 50% sodium hydroxide dissolution (V/V) Dégraissant avec hydroxyde de sodium, soude caustique ou dissolution d'hydroxyde de sodium à 50 % (V/V)	NON	I

NO : Not affected / Non affecté

I : Slightly affected / Légèrement affecté

II : Affected / Affecté

III : Not suitable / Ne convient pas

# SILESTONE® TECHNICAL DATA / DONNÉES TECHNIQUES

Performance against chemical agents and hospital products

Performance contre agents chimiques et produits hospitaliers

PRODUCT PRODUIT	DILUTION DILUTION	Suede			Polish / Poli		
		TEBAS BLACK	WHITE ZEUS	GREY AMAZON	TAO	ORANGE COOL	WHITE ZEUS
HCl	Pure / Pure	N	N	N	N	N	N
	50%	N	N	N	N	N	N
H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	Pure / Pure	0	0	0	0	0	0
	50%	N	N	N	0	N	0
NaOH	Pure / Pure	0	N	0	0	N	N
	50%	0	N	0	0	N	N
CH <sub>4</sub> O	Pure / Pure	N	N	N	N	N	N
	50%	N	N	N	N	N	N
HNO <sub>3</sub>	Pure / Pure	0	N	0	0	0	0
	50%	0	N	0	0	0	0
CH <sub>3</sub> COOH	Pure / Pure	0	0	0	0	0	0
	50%	0	N	0	0	N	0

N : Is not affected (recommended) / N'est pas affecté (recommandé)

Y : Is affected (not recommended) / Est affecté (non recommandé)

## Recommendations

CHEMICAL AGENT AGENT CHIMIQUE	RECOMMANDATION	CHEMICAL AGENT AGENT CHIMIQUE	RECOMMANDATION
Acetic Acid < 10% Acide acétique < 10 %	Normal use Conditions normales d'utilisation	Hydrogen Peroxide < 10% Peroxyde d'hydrogène < 10 %	Avoid prolonged contact Éviter le contact prolongé
Acetic Acid > 10% Acide acétique > 10 %	Avoid prolonged contact Éviter le contact prolongé	Hydrogen Peroxide > 10% Peroxyde d'hydrogène > 10 %	Do not use Ne pas utiliser
Sulfuric Acid Acide sulfurique	Avoid prolonged contact Éviter le contact prolongé	Hydrochloric Acid < 50% Acide chlorhydrique < 50 %	Avoid prolonged contact Éviter le contact prolongé
Methanol Méthanol	Avoid prolonged contact Éviter le contact prolongé	Hydrochloric Acid > 50% Acide chlorhydrique > 50 %	Do not use Ne pas utiliser
Ethanol Éthanol	Normal use Conditions normales d'utilisation	Sodium Hydroxide (Caustic Soda) Hydroxyde de sodium (soude caustique)	Do not use Ne pas utiliser
		Perchloric acid (HClO <sub>4</sub> ) Acide perchlorique (HClO <sub>4</sub> )	Do not use Ne pas utiliser

## 10% POVIDONE TEST (BETADINE)

On White Zeus with Suede finish. The surface has not undergone alterations, even after 72 hours of contact. (Other colours may behave differently)

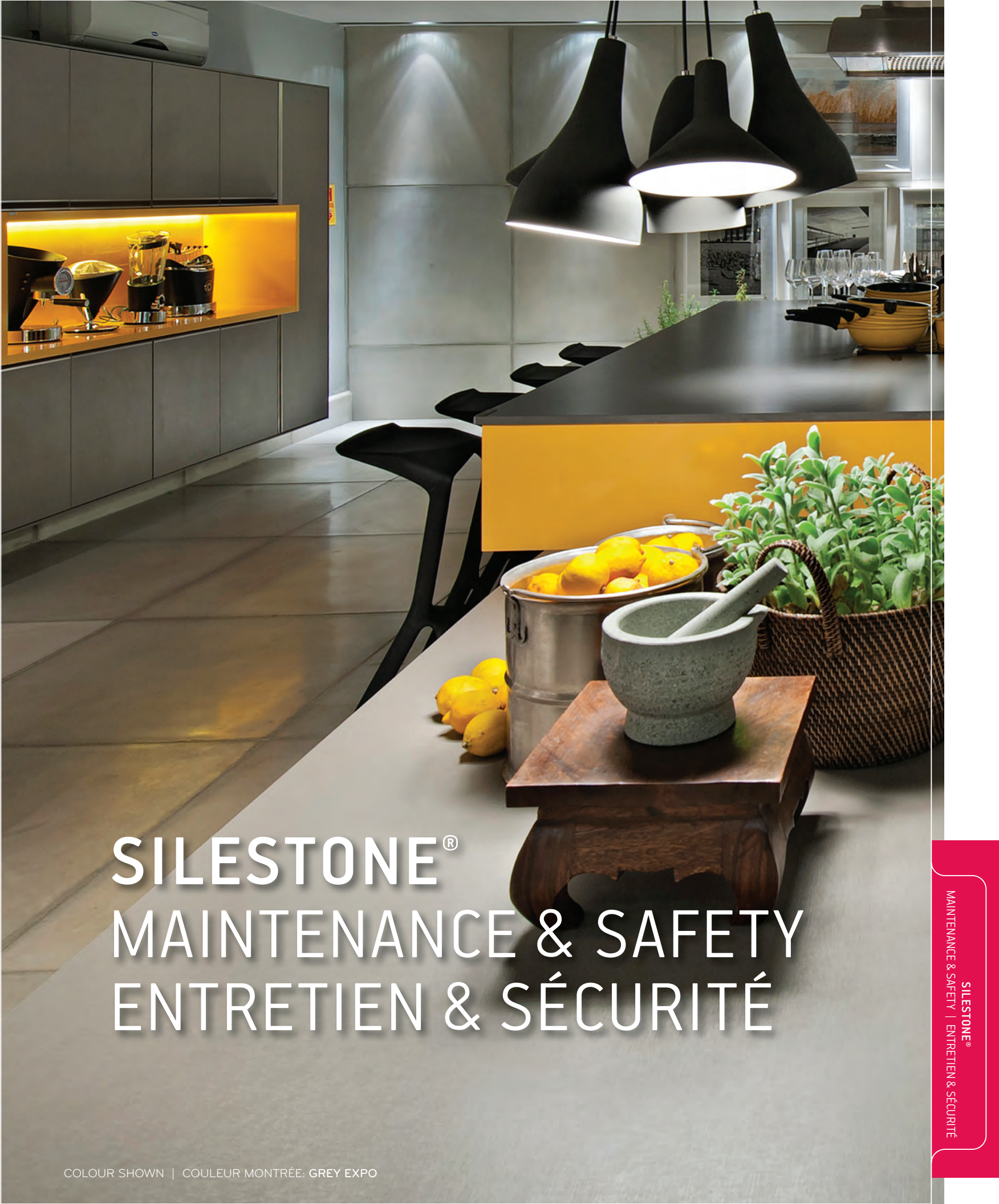
## TEST À LA POVIDONE À 10 % (BÉTADINE)

Sur modèle White Zeus avec finition Suede. La surface n'a subi aucune modification, même après un contact de 72 heures. (Il est possible que les autres couleurs se comportent différemment)

Thickness  
and mass

Épaisseur  
et masse

FORMAT FORMAT	PIECE / BOX PIÈCES / CARTON	LB / SQ. FT. LB / SQ. FT.	LBS / BOX LBS / CARTON	SQ. FT. / BOX SQ. FT. / CARTON	BOXES / PALETS CARTONS / PALETTES	LBS / PALET LBS / PALETTE	SQ. FT. / PALET SQ. FT. / PALETTE
24 x 24 x 1,2	4	6,12	95,2	15,5	26	2.476	403
24 x 16 x 1,2	4	6,12	63,5	10,3	40	2.540	413
24 x 12 x 1,2	4	6,12	47,6	7,8	52	2.476	403
16 x 16 x 1,2	5	6,12	52,9	8,6	48	2.540	413
12 x 12 x 1,2	9	6,12	54,2	8,7	54	2.892	470



# SILESTONE® MAINTENANCE & SAFETY ENTRETIEN & SÉCURITÉ

COLOUR SHOWN | COULEUR MONTRÉE: GREY EXPO

SILESTONE®  
MAINTENANCE & SAFETY | ENTRETIEN & SÉCURITÉ



# MATERIAL SAFETY Data

# Données de SÉCURITÉ

- 01 IDENTIFICATION OF THE MIXTURE AND OF THE COMPANY/UNDERTAKING
- 02 HAZARDS IDENTIFICATION
- 03 COMPOSITION/INFORMATION ON INGREDIENTS
- 04 FIRST AID MEASURES
- 05 FIREFIGHTING MEASURES
- 06 ACCIDENTAL RELEASE MEASURES
- 07 HANDLING AND STORAGE
- 08 EXPOSURE CONTROLS/PERSONAL PROTECTION
- 09 PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES
- 10 STABILITY AND REACTIVITY
- 11 TOXICOLOGICAL INFORMATION
- 12 ECOLOGICAL INFORMATION
- 13 DISPOSAL CONSIDERATIONS
- 14 TRANSPORT INFORMATION
- 15 REGULATORY INFORMATION
- 16 OTHER INFORMATION

- 01 IDENTIFICATION DU MÉLANGE ET DE LA SOCIÉTÉ/ENTREPRISE
- 02 IDENTIFICATION DES RISQUES
- 03 COMPOSITION/RENSEIGNEMENTS SUR LES INGRÉDIENTS
- 04 PREMIERS SOINS
- 05 MESURES DE LUTTE CONTRE L'INCENDIE
- 06 MESURES EN CAS DE REJET ACCIDENTEL
- 07 MANUTENTION ET ENTREPOSAGE
- 08 CONTRÔLE DE L'EXPOSITION/PROTECTION INDIVIDUELLE
- 09 PROPRIÉTÉS CHIMIQUES ET PHYSIQUES
- 10 STABILITÉ ET RÉACTIVITÉ
- 11 RENSEIGNEMENTS TOXICOLOGIQUES
- 12 RENSEIGNEMENTS ÉCOLOGIQUES
- 13 CONSIDÉRATIONS RELATIVES À L'ÉLIMINATION
- 14 RENSEIGNEMENTS RELATIFS AU TRANSPORT
- 15 RENSEIGNEMENTS RÉGLEMENTAIRES
- 16 AUTRES RENSEIGNEMENTS



# SILESTONE Material Safety Data

## 01 IDENTIFICATION OF THE MIXTURE AND OF THE COMPANY/UNDERTAKING

**Name of Product:** Silestone®

**Use of Product:** Quartz surfacing designed for use indoors, particularly kitchen and bathroom countertops, flooring, cladding and other similar uses.

**Avoided uses:** Do not manufacture the product by dry processes.

**Name of the company:** COSENTINO NORTH AMERICA  
2245 Texas Avenue, Ste 600, Sugar Land, TX 77479  
P. 866.268.6837 | F. 877.532.6394  
www.cosentino.com

Person in charge of MSDS: Javier Lara  
e-mail: fjlara@cosentinogroup.net

**Phone number in case of emergency:**

Toxicological Helpline (North America): (866) 268-6837

## 02 HAZARDS IDENTIFICATION

There is no provision for any risk associated with the finished Silestone® product in the CLP (EC) regulation n°. 1272/2008. However, during the manufacturing and installation of the product, it is necessary to consider the following information. Please, read carefully. The dust derived from the manufacturing processes, contain breathable crystalline silica. (SiO2). Contents of crystalline silica 70%-90%.



**HAZARD:**

H372 Prolonged or repeated exposure (inhalation) can cause damage to lungs.

GHS08  
STOT RE1



**PREVENTION:**

**P260** Do not breathe dust generated while cutting, grinding and polishing.

**P264** Wash face and hands thoroughly after handling.

**P270** Do not eat, drink or smoke when using this product.

**P284** Wear respiratory protection for particles (P3).

**FIRST AID MEASURES**

**P314** Get medical advice/attention if you feel unwell.

**P501** Dispose of remains in accordance with local regulation

**S22** Do not breath the dust.

**S38** Use personal protective equipment P3.



**Classification according to directive 1999/45/EC**

**R20** Harmful if inhaled

**R48** Danger of serious damage to health through prolonged exposure.

Xn



# Données de Sécurité SILESTONE

## 01 IDENTIFICATION DU MÉLANGE ET DE LA SOCIÉTÉ/ENTREPRISE

**Nom du produit :** Silestone<sup>MD</sup>

**Utilisation du produit:** surfaces de quartz conçues pour un usage intérieur, en particulier les comptoirs de cuisine et de salle de bain, le revêtement de sol, les parements et autres usages similaires.

**Utilisations à éviter:** ne pas fabriquer le produit pour des procédés à sec.

**Nom de l'entreprise :** COSENTINO NORTH AMERICA  
2245 Texas Avenue, Ste 600, Sugar Land, TX 77479  
Tél. : 866.268.6837 | Télécopieur : 877.532.6394  
www.cosentino.com

Responsable des FS : Javier Lara  
courriel : fjlara@cosentinogroup.net

**Numéro d'appel d'urgence:** Assistance téléphonique du centre antipoison

(d'Amérique du Nord): (866) 268-6837

## 02 IDENTIFICATION DES RISQUES

Aucun risque associé au produit fini de Silestone<sup>MD</sup> n'est prévu par le règlement CLP (CE) n° 1272/2008. Cependant, au cours de la fabrication et l'installation du produit, il est nécessaire de tenir compte des renseignements suivants. Veuillez lire attentivement. La poussière provenant des procédés de fabrication contient de la silice cristalline alvéolaire. (SiO2). Teneur en silice cristalline de 70 - 90 %.



**DANGER :**

H372 Risques de lésions aux poumons dues à une exposition prolongée ou répétée (inhalation).

GHS08  
STOT RE1



**PRÉVENTION :**

**P260** Ne pas respirer la poussière produite lors des procédés de coupe, de meulage et de polissage.

**P264** Se laver soigneusement le visage et les mains après manipulation.

**P270** Ne pas manger, boire ou fumer lors de l'utilisation de ce produit.

**P284** Porter un équipement de protection respiratoire pour particules (P3).

**PREMIERS SOINS**

**P314** Consulter un médecin si vous ressentez un malaise.

**P501** Éliminer les déchets conformément à la réglementation locale.

**S22** Ne pas respirer la poussière.

**S38** Utiliser un équipement de protection individuelle de classe P3.



**Classification selon la directive 1999/45/CE**

**R20** Nocif en cas d'inhalation.

**R48** Risque d'effets graves pour la santé en cas d'exposition prolongée.

## 03 COMPOSITION/INFORMATION ON INGREDIENTS

General description of the components: The material is made up of inorganic mineral deposits (85-95%), including, but not limited to, silica sands, quartz, cristobalite, glass and others, polyester (5-15%), pigments and additives (<5%). Contents of crystalline silica 70%-90%.

The end product is certified by the Greenguard Environment Institute fulfilling the quality regulations for the indoor use of volatile organic compounds (Certification N° HP2Ss93513-1). The product holds other certifications confirming its commitment to the environment and health and safety such as the ISO 14001 and the NSF.



## 04 FIRST AID MEASURES

**Contact with eyes:** Keep your eyes open and wash thoroughly with lots of water.

**Contact with skin:** Wash with soap and water.

**Inhalation:** Bring the affected employee to a well-ventilated place. Additional ventilation may be required if the employee has suffered a serious reaction. Properly ventilate the work area. Seek medical advice if you feel unwell.



## 05 FIREFIGHTING MEASURES

Fire-resistant	Category: B, s1, d0 / Bfl, s1
Suitable extinguishing agents	Any suitable agent for surrounding fires
Personal Protection Equipment	Depending on the surrounding fire

## 06 ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

The product does not represent risk of spillage.

## 07 HANDLING AND STORAGE

**Manual handling.** Special measures are not required in the handling of Silestone® but we recommend the following precautions:

**Individual precautions.** Wear safety shoes and gloves during the handling and storage operations of Silestone®.

**Environmental protection precautions.** We recommend the use of water-cooled tools to prevent the creation of dust.

**Storage.** There are no specific conditions for safe storage, except that it should be properly stored in a closed and covered place. Avoid strong impacts that may cause the material to break.

## 08 EXPOSURE CONTROLS/PERSONAL PROTECTION

**Exposure limit values.** There is no provision for any risk associated with the finished Silestone® product in CLP (EC) regulation n°. 1272/2008. Nevertheless, in cutting, grinding, polishing etc processes dust containing silica (SiO<sub>2</sub>) may be generated.

Check the limits applicable under the regulations of each country.

## 03 COMPOSITION/RENSEIGNEMENTS SUR LES INGRÉDIENTS

Description générale des composants : Le matériau est constitué de dépôts inorganiques minéraux (85-95 %), y compris, mais sans s'y limiter, sables de silice, quartz, cristobalite, verre et autres, polyester (5-15 %), pigments et additifs (<5 %). Teneur en silice cristalline de 70 - 90 %.

Le produit final est certifié par le Greenguard Environment Institute comme étant conforme aux règles de qualité pour l'usage intérieur de composés organiques volatils (Certificación n° HP2Ss93513-1). Le produit bénéficie d'autres certifications, comme ISO 14001 et NSF, confirmant son engagement en faveur de l'environnement, de la santé et de la sécurité.



## 04 PREMIERS SOINS

**Contact avec les yeux :** maintenir les yeux ouverts et laver abondamment à l'eau.

**Contact avec la peau :** laver à l'eau et au savon.

**Inhalation :** amener l'employé affecté dans un endroit bien aéré. Une ventilation supplémentaire peut être nécessaire si l'employé souffre de réaction grave. Bien aérer la zone de travail. Consulter un médecin si vous ressentez un malaise.



## 05 MESURES DE LUTTE CONTRE L'INCENDIE

Résistance au feu	Catégorie: B, s1, d0 / Bfl, s1
Agents d'extinction adaptés	Quelconque agent d'extinction adapté aux incendies environnants
Équipement de protection personnel	Dépendant de l'incendie environnant

## 06 MESURES EN CAS DE REJET ACCIDENTEL

Le produit ne présente aucun risque de déversement.

## 07 MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

**Manutention manuelle.** Aucune mesure spéciale n'est requise pour la manutention de SilestoneMD, mais nous vous recommandons de prendre les précautions suivantes :

**Précautions individuelles.** Porter des gants et des chaussures de sécurité pendant les opérations de manutention et d'entreposage de SilestoneMD.

**Précautions pour la protection de l'environnement.** Nous recommandons l'utilisation d'outils refroidis à l'eau pour éviter le dégagement de poussière.

**Entreposage.** Il n'y a aucune condition spécifique pour un entreposage sécuritaire, sauf d'entreposer le produit dans un endroit fermé et couvert. Éviter les chocs violents qui peuvent provoquer la cassure du matériau.

## 08 CONTRÔLE DE L'EXPOSITION/PROTECTION INDIVIDUELLE

**Valeurs limites d'exposition.** Aucun risque associé au produit fini de SilestoneMD n'est prévu par le règlement CLP (CE) n° 1272/2008. Néanmoins, lors des procédés de coupe, de meulage, de polissage, etc., de la poussière contenant de la silice (SiO<sub>2</sub>) peut se former.

Vérifier les limites applicables en vertu des règlements de chaque pays.

# SILESTONE® MATERIAL SAFETY DATA / SILESTONE<sup>MD</sup> DONNÉES DE SÉCURITÉ

Occupational Exposure Limits in mg/m<sup>3</sup> 8 hours TWA –  
Respirable dust – in EU 271 + Norway & Switzerland

Limite d'exposition en milieu de travail sur 8 h en mg/m<sup>3</sup> –  
Poussière alvéolaire – au sein de l'UE 271 + Norvège et Suisse

Country/Authority	Inert dust	Quartz (q)	Cristobalite (c)	Tridymite (t)
Austria / I	6	0.15	0.15	.15
Belgium / II	3	0.1	0.05	0.05
Bulgaria / III	4	0.07	0.07	0.07
Cyprus / IV	/	10k/Q <sup>2</sup>	/	/
Czech Republic / V		0.1	0.1	0.1
Denmark / VI	5	0.1	0.05	0.05
Estonia		0.1	0.05	0.05
Finland / VII		0.2	0.1	0.1
France / VIII		5 or 25k/Q		
France / IX	5	0.1	0.05	0.05
Germany / X	3	/ <sup>3</sup>	/	/
Greece / XI	5	0.1	0.05	0.05
Hungary		0.15	0.1	.015
Ireland / XII	4	0.05	0.05	0.05
Italy / XIII	3	0.025	0.025	0.025
Lithuania / XIV	10	0.1	0.05	0.05
Luxembourg / XV	6	.015	0.15	0.15
Malta / XVI <sup>4</sup>	/	/	/	/
Netherlands / XVII	5	0.075	0.075	0.075
Norway / XVIII	5	0.1	0.05	0.05
Poland		0.3	0.3	0.3
Portugal / XIX	5	0.025	0.025	0.025
Romania / XX	10	0.1	0.05	0.05
Slovakia		0.1	0.1	0.1
Slovenia		0.15	0.15	0.15
Spain / XXI				
Sweden / XXII	5	0.1	0.05	0.05
Switzerland / XXIII	6	0.15	0.15	0.15
United Kingdom / XXIV	4	0.1	0.1	0.1

Pays/Autorité	Poussière inerte	Quartz (q)	Cristobalite (c)	Tridymite (t)
Autriche/I	6	0,15	0,15	0,15
Belgique/II	3	0,1	0,05	0,05
Bulgarie/III	4	0,07	0,07	0,07
Chypre/IV	/	10k/Q <sup>2</sup>	/	/
République tchèque/V		0,1	0,1	0,1
Danemark/VI	5	0,1	0,05	0,05
Estonie		0,1	0,05	0,05
Finlande/VII		0,2	0,1	0,1
France/VIII		5 ou 25k/Q		
France/IX	5	0,1	0,05	0,05
Allemagne/X	3	/ <sup>3</sup>	/	/
Grèce/XI	5	0,1	0,05	0,05
Hongrie		0,15	0,1	0,015
Irlande/XII	4	0,05	0,05	0,05
Italie/XIII	3	0,025	0,025	0,025
Lituanie/XIV	10	0,1	0,05	0,05
Luxembourg/XV	6	0,015	0,15	0,15
Malte/XVI <sup>4</sup>	/	/	/	/
Pays-Bas/XVII	5	0,075	0,075	0,075
Norvège/XVIII	5	0,1	0,05	0,05
Pologne		0,3	0,3	0,3
Portugal/XIX	5	0,025	0,025	0,025
Roumanie/XX	10	0,1	0,05	0,05
Slovaquie		0,1	0,1	0,1
Slovénie		0,15	0,15	0,15
Espagne/XXI				
Suède/XXII	5	0,1	0,05	0,05
Suisse/XXIII	6	0,15	0,15	0,15
Royaume-Uni/XXIV	4	0,1	0,1	0,1

<sup>1</sup> Missing information for Latvia. - To be completed.

<sup>2</sup> Q : quartz percentage - K=1

<sup>3</sup> Germany has no more OEL for quartz, cristoba lite, tridymite. Employers are obliged to minimize exposure as much as possible, and to follow certain protective measures.

<sup>4</sup> When needed, Maltese authorities refer to values from the UK for OELs which do not exist in the Maltese legislation.

<sup>1</sup> Renseignements manquants pour la Lettonie. - À compléter.

<sup>2</sup> Q : pourcentage de quartz - K = 1

<sup>3</sup> L'Allemagne n'a plus aucune LEMT pour le quartz, la cristobalite et la tridymite. Les employeurs sont tenus de réduire autant que possible l'exposition et de suivre certaines mesures de protection.

<sup>4</sup> Si nécessaire, les autorités maltaises se reporteront aux valeurs LEMT du Royaume-Uni, celles-ci n'existant pas dans la législation maltaise.

# SILESTONE® MATERIAL SAFETY DATA / SILESTONE<sup>MD</sup> DONNÉES DE SÉCURITÉ

Country		Adopted by/Law denomination	OEL Name (if specific)
Austria Autriche	I I	Bundesministerium für Arbeit und Soziales Bundesministerium für Arbeit und Soziales	Maximale ArbeitsplatzKonzentration (MAK) Maximale ArbeitsplatzKonzentration (MAK)
Belgium Belgique	II II	Ministère de l'Emploi et du Travail. Ministère de l'Emploi et du Travail.	
Bulgaria Bulgarie	III III	Ministry of Labour and Social Policy and Ministry of Health. Ordinance n°13 of 30/12/2003. Ministère du Travail et de la Politique sociale et Ministère de la Santé. Ordonnance n° 13 du 30/12/2003.	Limit Values Valeurs limites
Cyprus Chypre	IV IV	Department of Labour Inspection. Control of factory atmosphere and dangerous substances in factories, Regulations of 1981. Département de l'inspection du travail. Contrôle de l'atmosphère en usine et des substances dangereuses dans les usines, règlement de 1981.	
Czech Republic République tchèque	V V	Governmental Directive n°441/2004. Directive gouvernementale n° 441/2004.	
Denmark Danemark	VI VI	Direktoratet for Arbejdstilsynet. Direktoratet for Arbejdstilsynet.	Threshold Limit Value Valeur limite d'exposition
Finland Finlande	VII VII	National Board of Labour Protection. Conseil national pour la Protection du travail.	Occupational Exposure Standard Norme d'exposition professionnelle
France France	VIII VIII	Ministère de l'Industrie (RGIE). Ministère de l'Industrie (RGIE).	Empoussiérage de référence Empoussiérage de référence
France France	IX IX	Ministère du Travail. Ministère du Travail.	Valeur limite de Moyenne d'Exposition Valeur limite de Moyenne d'Exposition
Germany Germany	X X	Bundesministerium für Arbeit. Bundesministerium für Arbeit.	Maximale ArbeitsplatzKonzentration (MAK) Maximale ArbeitsplatzKonzentration (MAK)
Greece Grèce	XI XI	Legislation for mining activities. Législation pour les activités minières.	
Ireland Irlande	XII XII	2002 Code of Practice for the Safety, Health & Welfare at Work (CoP). Code de pratiques pour la sécurité, la santé et le bien-être au travail (CoP) de 2002.	
Italy Italie	XIII XIII	Associazione Italiana Degli Igienisti Industriali. Associazione Italiana Degli Igienisti Industriali.	Threshold Limit Values (based on ACGIH TLVs) Valeurs limites d'exposition (basées sur les VLE de l'ACGIH)
Lithuania Lituanie	XIV XIV	Del Lietuvos higienos normas HN 23:2001. Del Lietuvos higienos normas HN 23:2001.	Ilgalaikio poveikio ribine vertė (IPRV) Ilgalaikio poveikio ribine vertė (IPRV)
Luxembourg Luxembourg	XV XV	Bundesministerium für Arbeit. Bundesministerium für Arbeit.	Maximale ArbeitsplatzKonzentration (MAK) Maximale ArbeitsplatzKonzentration (MAK)
Malta Malta	XVI XVI	OHSA –LN120 of 2003, www.ohsa.org.mt OHSA –LN120 of 2003, www.ohsa.org.mt	OELVs OELVs
Netherlands Pays-Bas	XVII XVII	Ministerie van Sociale Zaken en Werkgelegenheid. Ministerie van Sociale Zaken en Werkgelegenheid.	Publieke grenswaarden www.ser.nl/en/oe_database.aspx Publieke grenswaarden www.ser.nl/en/oe_database.aspx
Norway Norvège	XVIII XVIII	Direktoratet for Arbejdstilsynet. Direktoratet for Arbejdstilsynet.	Administrative Normer (8hTWA) for Forurensing I Arbeidsmiljøet Administrative Normer (8hTWA) for Forurensing I Arbeidsmiljøe
Portugal Portugal	XIX XIX	Instituto Portuges da Qualidade, Hygiene & Safety at Workplace NP1796:2004. Instituto Portuges da Qualidade, Hygiene & Safety at Workplace NP1796:2004.	Valores Limite de Exposição (VLE) Valores Limite de Exposição (VLE)
Romania Roumanie	XX XX	Government Decision n° 355/2007 regarding workers' health surveillance. Government Decision n° 1093/2006 regarding carcinogenic agents (in Annex 3: Quartz, Cristobalite, Tridymite). Décision gouvernementale n° 355/2007 relative à la surveillance de la santé des travailleurs. Décision gouvernementale n° 1093/2006 concernant les agents cancérogènes (dans Annexe 3 : Quartz, cristobalite, tridymite).	OEL OEL
Spain Espagne	XXI XXI	Instrucciones de Técnicas Complementarias (ITC) Orden ITC/2585/2007 Instrucciones de Técnicas Complementarias (ITC) Orden ITC/2585/2007	Valores Limites Valores Limites
Sweden Suède	XXII XXII	National Board of Occupational Safety and Health Direction nationale de sécurité et d'hygiène du travail	Yrkeshygieniska Gränsvärden Yrkeshygieniska Gränsvärden
Switzerland Suisse	XXIII XXIII		Valeur limite de Moyenne d'Exposition Valeur limite de Moyenne d'Exposition
United Kingdom Royaume-Uni	XXIV XXIV	Health & Safety Executive Health & Safety Executive	Workplace Exposure Limits Workplace Exposure Limits

Source: IMA-Europe. Date: May 2010, updated version available at <http://www.ima-europe.eu/otherPublications.html>



## Exposure Controls.

### Manufacturing and installation.

The manufacturer recommends methods that involve the use of water in the manufacturing of this product. Dust derived from the manufacturing processes could contain silica (SiO<sub>2</sub>). Long term exposure to dust derived from the cutting and manufacturing processes without the use of suitable protection may cause serious diseases including pneumoconiosis such as silicosis, as well as the deterioration of other lungs diseases such as bronchitis, emphysema, etc.

### Exposure to dust may be monitored and controlled with suitable control measures such as:

- Machinery and tools involving the use of water.
- Natural and/or mechanical ventilation systems that ensure the renewal of air in the work place.
- Cleaning and maintenance. Use of vacuum and/or water cleaning systems, avoid sweeping and the use of compressed air, which creates dust. Preventive maintenance programs of the installations to ensure the cleaning, operating and manufacturing equipment are in good working order.
- Respiratory protection for P3 type particulates according to EN 143:2001 and its revisions EN 143/AC 2002, EN 143/AC 2005, including working with water as a dust-reducing agent during the preparation of Silestone<sup>MD</sup>.
- Hand Protection. We recommend the use of gloves to avoid the risk of cutting when handling pieces.
- Eye protection. We recommend the use of eye protection in accordance with regulation EN166:2001.
- Skin protection. Skin protection is not necessary but we recommend that work clothes are worn to avoid the contact of dust with skin. Wash hands and face with soap and water to remove dust before breaks and at end of the shift.
- Work clothes: do not clean up using compressed air, use vacuum cleaning methods.

Any product that does not meet quality specifications or is rejected can be disposed of in inert waste landfills, in accordance with relevant laws and regulations.

## 09 PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

**Aspect:** Solid, according to commercial range.

**Colour:** commercial range.

**Odor:** Odorless.

**pH:** N/A.

**Miscibility (in water):** N/A.

**Water absorption (EN-14617-1):** (0.04-0.20) %.

**Density (EN-14617-1):** 2250-2450 kg/m<sup>3</sup>

**Compression resistance (EN-14617-15):** 112-248 MPa.

**Bending stress (EN-14617-2):** 29-70 MPa.

**Coefficient of thermal expansion (EN-14617-11):** 7-8-10-6 °C-1

**Autoignition temperature:** N/A.

**Fire point:** N/A.

## Contrôle de l'exposition.

### Production et installation.

Le fabricant recommande les méthodes qui impliquent l'utilisation de l'eau dans la production de ce produit. La poussière provenant des procédés de production peut contenir de la silice (SiO<sub>2</sub>). Une exposition à long terme à la poussière provenant des procédés de coupe et de production sans protection appropriée peut provoquer des maladies graves, y compris la pneumoconiose comme la silicose, ainsi que la détérioration des autres maladies des poumons telles que la bronchite, l'emphysème, etc.

### L'exposition à la poussière peut être surveillée et contrôlée avec des mesures de contrôle appropriées telles que :

- Machines et outils impliquant l'utilisation de l'eau.
- Systèmes de ventilation naturelle ou mécanique qui assurent le renouvellement de l'air en milieu de travail.
- Nettoyage et entretien. Utilisation de systèmes de vide et/ou de nettoyage à l'eau, éviter le balayage et l'utilisation d'air comprimé, qui crée de la poussière. Programmes d'entretien préventif des installations afin d'assurer les conditions correctes d'ordre, de nettoyage et de fonctionnement des équipements de travail.
- Protection respiratoire pour les particules de type P3 selon EN 143:2001 et ses révisions EN 143/AC 2002, EN 143/AC 2005, notamment en travaillant avec de l'eau comme agent de réduction de poussière lors de la préparation de Silestone<sup>MD</sup>.
- Protection des mains. Nous recommandons l'utilisation de gants pour éviter les risques de coupure lors de la manipulation des pièces.
- Lunettes de protection. Nous recommandons l'utilisation de lunettes de protection conformément au règlement EN166:2001.
- Protection de la peau. La protection de la peau n'est pas nécessaire, mais nous recommandons le port de vêtements de travail pour éviter le contact de la poussière avec la peau. Se laver les mains et le visage avec du savon et de l'eau pour enlever la poussière avant les pauses et à la fin de la journée.
- Vêtements de travail : ne pas nettoyer avec de l'air comprimé, utilisez les méthodes de nettoyage par aspiration.

Selon les lois et règlements pertinents, tout produit qui répond aux spécifications de qualité ou est rejeté peut être éliminé dans des décharges de déchets inertes.

## 09 PROPRIÉTÉS CHIMIQUES ET PHYSIQUES

**Aspect :** solide, selon la gamme commerciale.

**Couleur :** gamme commerciale.

**Odeur :** sans odeur.

**pH :** N/D.

**Miscibilité (dans l'eau) :** N/D.

**Absorption d'eau (EN-14617-1) :** (0,04 - 0,20) %.

**Densité (EN-14617-1) :** 2 250 - 2 450 kg/m<sup>3</sup>

**Résistance à la compression (EN-14617-15) :** 112 - 248 MPa.

**Contrainte de flexion (EN-14617-2) :** 29 - 70 MPa.

**Coefficient de dilatation thermique (EN-14617-11) :** 7 - 8-10 - 6 °C-1

**Température d'auto-inflammation :** N/D.

**Point de feu :** N/D.

## 10 STABILITY AND REACTIVITY

### Conditions to avoid:

Avoid contact with surfaces at temperatures above 300° F.  
Avoid strong impacts that may cause the material to break. Avoid use in outdoors areas.

**Decomposition products:** Unknown.

## 11 TOXICOLOGICAL INFORMATION

Toxicological Helpline (North America): (866) 268-6837  
Dust derived from the manufacturing processes could contain silica (SiO<sub>2</sub>).

Long term exposure and/or mass fraction of respirable crystalline silica may cause severe damage to health including pulmonary fibrosis and pneumoconiosis such as silicosis, as well the deterioration of other lung diseases such as bronchitis, emphysema, etc. The main symptom of silicosis is the reduced capacity of the lung. Persons affected by silicosis have a higher risk of suffering from lung cancer.  
Fire point: N/A.

## 12 ECOLOGICAL INFORMATION

Silestone® does not contain ecotoxins but due to its physical-chemical nature it inhibits the growth of micro-organisms on its surface.

## 13 DISPOSAL CONSIDERATIONS

In accordance with European Directives 91/156/EEC and 199/31/CEE and the law 10/98, April 21 and RD 1481/2001, 27 December, a product that does not meet quality specifications or is rejected can be disposed of in inert waste landfills. The Silestone® packaging will be disposed of according to local regulations. In general, they will be deposited in plastic or paper containers depending on whether or not it can be recycled.

## 14 TRANSPORT INFORMATION

The product is not classified as dangerous according to air, land and sea transport regulations.

UN Number	unassigned	Sea transport	
Packaging group	none	IMDG/IMO	not restricted

Road and rail transport		Air transport	
ADR/RID		ICAO/IATA	not restricted
TPC/TPF	not restricted		

## 15 REGULATORY INFORMATION

This Safety Data Sheet (MSDS) has been prepared according to CLP Regulation, (EC) No 1272/2008. Labeled according to European EEC directives.

## 10 STABILITÉ ET RÉACTIVITÉ

### Conditions à éviter :

Éviter tout contact avec des surfaces à des températures supérieures à 150 °C.  
Éviter les chocs violents qui peuvent provoquer la cassure du matériau.  
Ne pas utiliser dans les zones de plein air.

**Produits de décomposition :** inconnus.

## 11 RENSEIGNEMENTS TOXICOLOGIQUES

Assistance téléphonique du centre antipoison (d'Amérique du Nord): (866) 268-6837  
La poussière dérivée des procédés de fabrication peut contenir de la silice (SiO<sub>2</sub>).

Une exposition à long terme et/ou massive à la silice cristalline alvéolaire peut causer des dommages graves pour la santé, y compris une fibrose pulmonaire et une pneumoconiose comme la silicose, ainsi que la détérioration des autres maladies des poumons telles que la bronchite, l'emphysème, etc. Le principal symptôme de la silicose est la réduction de la capacité du poumon. Les personnes touchées par la silicose ont un risque plus élevé de souffrir d'un cancer du poumon. Point de feu : N/D.

## 12 RENSEIGNEMENTS ÉCOLOGIQUES

SilestoneMD ne contient pas d'écotoxines, mais en raison de sa nature physico-chimique, elle inhibe la croissance des micro-organismes sur sa surface.

## 13 CONSIDÉRATIONS RELATIVES À L'ÉLIMINATION

Conformément aux directives européennes 91/156/CEE et 199/31/CEE, à la loi 10/98 du 21 avril et au décret RD 1481/2001 du 27 décembre, un produit qui ne répond pas aux spécifications de qualité ou est rejeté peut être éliminé dans des décharges de déchets inertes. Les emballages du produit SilestoneMD doivent être éliminés conformément à la réglementation du pays. En général, ils doivent être déposés dans des contenants en plastique ou papiers, selon qu'ils peuvent ou non être recyclés.

## 14 RENSEIGNEMENTS RELATIFS AU TRANSPORT

Le produit n'est pas classé comme dangereux selon les réglementations du transport aérien, terrestre et maritime.

Numéro ONU	non attribué	Transport maritime	
Groupe d'emballage	aucun	IMDG/OMI	non

Transport routier et ferroviaire		Transport aérien	
ADR/RID		ICAO/IATA	non réglementé
TPC/TPF	non réglementé		

## 15 RENSEIGNEMENTS RÉGLEMENTAIRES

Cette fiche signalétique (FS) a été établie selon le règlement CLP, (CE) n° 1272/2008. Étiquetage conforme aux directives européennes CEE.

## 16 OTHER INFORMATION

Check with Cosentino, SA before using or supplying this product for other applications than those stated herein.

The information in this document is to our knowledge up-to-date and accurate. However, we cannot guarantee the recommendations or suggestions herein, as the conditions of use are beyond our control. In addition, the contents of this safety data sheet must not be interpreted as a recommendation to use any product in violation of any laws, safety practices or patents in force on any material or its use.

It is the responsibility of the recipient of our product to check the corresponding rules and regulations. Under no circumstances does the data contained in this Safety Data Sheet constitute a guarantee of specific properties or create any contractual relationship.

This Safety Data Sheet (MSDS) is according to the CLP Regulation, (EC) No 1272/2008.

For further information follow the instructions in the Guide to Good Practice for Preparation published by the manufacturer. Information available [www.silestone.com](http://www.silestone.com)

You can get further information in <http://www.nepsi.eu/> and the Guide to Good Practice for the Agreement on Workers' Health Protection Through the Good Handling and Use of Crystalline Silica and Products Containing it, published by NEPSI.

## 16 AUTRES RENSEIGNEMENTS

Vérifiez auprès de Cosentino, SA avant d'utiliser ou de fournir ce produit pour des applications différentes de celles précédemment indiquées.

Les renseignements contenus dans ce document sont à notre connaissance, exacts et à jour. Cependant, nous ne pouvons garantir les recommandations ou suggestions indiquées, puisque les conditions d'utilisation des produits sont hors de notre contrôle. En outre, le contenu de cette fiche signalétique ne doit pas être interprété comme une recommandation d'usage pour n'importe quel produit en violation des lois, des pratiques de sécurité ou des brevets en vigueur portant sur tout matériau ou son usage.

Il est de la responsabilité du destinataire de notre produit de vérifier les règles et réglementations correspondantes. Les données contenues dans cette fiche signalétique ne constituent en aucun cas une garantie des propriétés spécifiques ou ne donnent lieu à une relation contractuelle.

Cette fiche signalétique (FS) est conforme au règlement CLP (CE) n° 1272/2008.

Pour en savoir plus, suivez les instructions dans le Guide de bonnes pratiques pour la préparation, publié par le fabricant. Renseignements disponibles sur [www.silestone.com](http://www.silestone.com)

Vous pouvez obtenir de plus amples renseignements sur le site <http://www.nepsi.eu/> et dans le Guide de bonnes pratiques de l'accord sur la protection de la santé des travailleurs par la bonne gestion et utilisation de la silice cristalline et des produits qui en contiennent, publié par NEPSI.

# DEKTON® ULTRACOMPACT SURFACES SURFACES ULTRACOMPACTES



COLOUR SHOWN | COULEUR MONTRÉE: STRATO



## DEKTON®

### UltraCompact Surfaces

Dekton® is a sophisticated blend of the raw materials used to produce the very latest in glass and porcelain as well as the highest quality quartz work surfaces. Dekton® employs exclusive Particle Sintering Technology (PST), a high tech process which recreates an accelerated version of the natural metamorphic change that natural stone undergoes when subjected to high temperatures and pressure over thousands of years.

The Dekton® pressing process takes place in a 25,000 ton press, turning the sheet of stone into a large-format ultra-compact sheet.

## DEKTON®

### Surfaces UltraCompactes

Dekton® est un mélange sophistiqué de matières premières utilisées dans le verre et la porcelaine ainsi que dans les surfaces de travail en quartz les plus haut de gamme. Dekton® utilise la technologie exclusive de frittage des particules (TFP), un processus technologique qui reproduit en une version accélérée les changements métamorphiques que traverse la pierre exposée durant des millénaires à des pressions et des températures élevées.

Le procédé de pressage Dekton® est réalisé dans une presse de 25 000 tonnes, qui transforme la plaque de pierre en une plaque ultracompacte de grand format.



## DEKTON®

---

### Beyond Surfaces

---

Building and home envelopes are destined to become a pivotal part of life. Science and technology have helped us to discover new materials which enhance how we live within our environments.

## DEKTON®

---

### Au-delà des Surfaces

---

La « peau » des maisons et des bâtiments est appelée à devenir un élément essentiel de source de vie. La science et la technologie nous ont aidé à découvrir de nouveaux matériaux qui renforcent notre façon de vivre dans nos environnements.

# ADVANTAGES OF DEKTON® AVANTAGES DE DEKTON®



ULTRA  
THICKNESS  
ULTRA  
EPAISSEUR  
8 mm  
12 mm  
20 mm

## DEKTON® ADVANTAGES AVANTAGES DE DEKTON®

HIGHLY UV  
RESISTANT



HAUTE  
RÉSISTANCE  
AUX RAYONS UV

HIGHLY  
SCRATCH RESISTANT



HAUTE  
RÉSISTANCE AUX  
RAYURES

RESISTANT  
TO STAINS



RÉSISTANCE  
AUX TACHES

MAXIMUM  
RESISTANCE  
TO FIRE AND HEAT



RÉSISTANCE  
MAXIMALE  
AU FEU ET À  
LA CHALEUR

RESISTANT TO  
ABRASION



RÉSISTANCE À  
L'ABRASION

RESISTANT  
TO FREEZING  
AND THAWING



RÉSISTANCE  
AU GEL  
ET AU DÉGEL

SUPERIOR  
MECHANICAL  
RESISTANCE



RÉSISTANCE  
MÉCANIQUE  
SUPÉRIEURE

LOW  
WATER  
ABSORPTION



FAIBLE  
ABSORPTION  
D'EAU

COLOUR  
STABILITY



STABILITÉ  
DE LA COULEUR

DIMENSIONAL  
STABILITY



STABILITÉ  
DIMENTIONNELLE

NON-COMBUSTIBLE  
MATERIAL



MATÉRIAU  
IGNIFUGE

HIGHLY RESISTANT  
TO HYDROLYSIS



HAUTE RÉSISTANCE  
À L'HYDROLYSE

## DEKTON® PST

### Particle Sintering Technology

PST emulates, in just a few hours, what nature takes millennia to produce through our exclusive process.

PST is a process which sinterizes mineral particles to ensure they bond together, altering and compacting their internal structure.

Electronic microscopy allows us to fully appreciate the material's zero porosity, a consequence of the sinterization and ultra-compaction process exclusive to Dekton. This zero porosity and lack of the micro-defects that cause tension or weak spots mark the difference as far as Dekton is concerned.

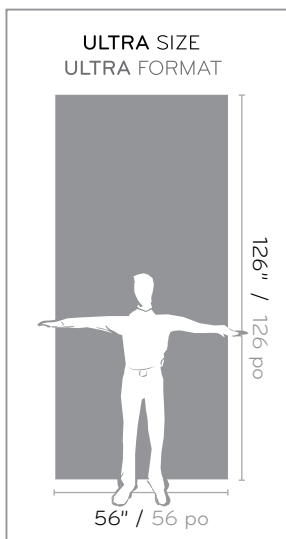
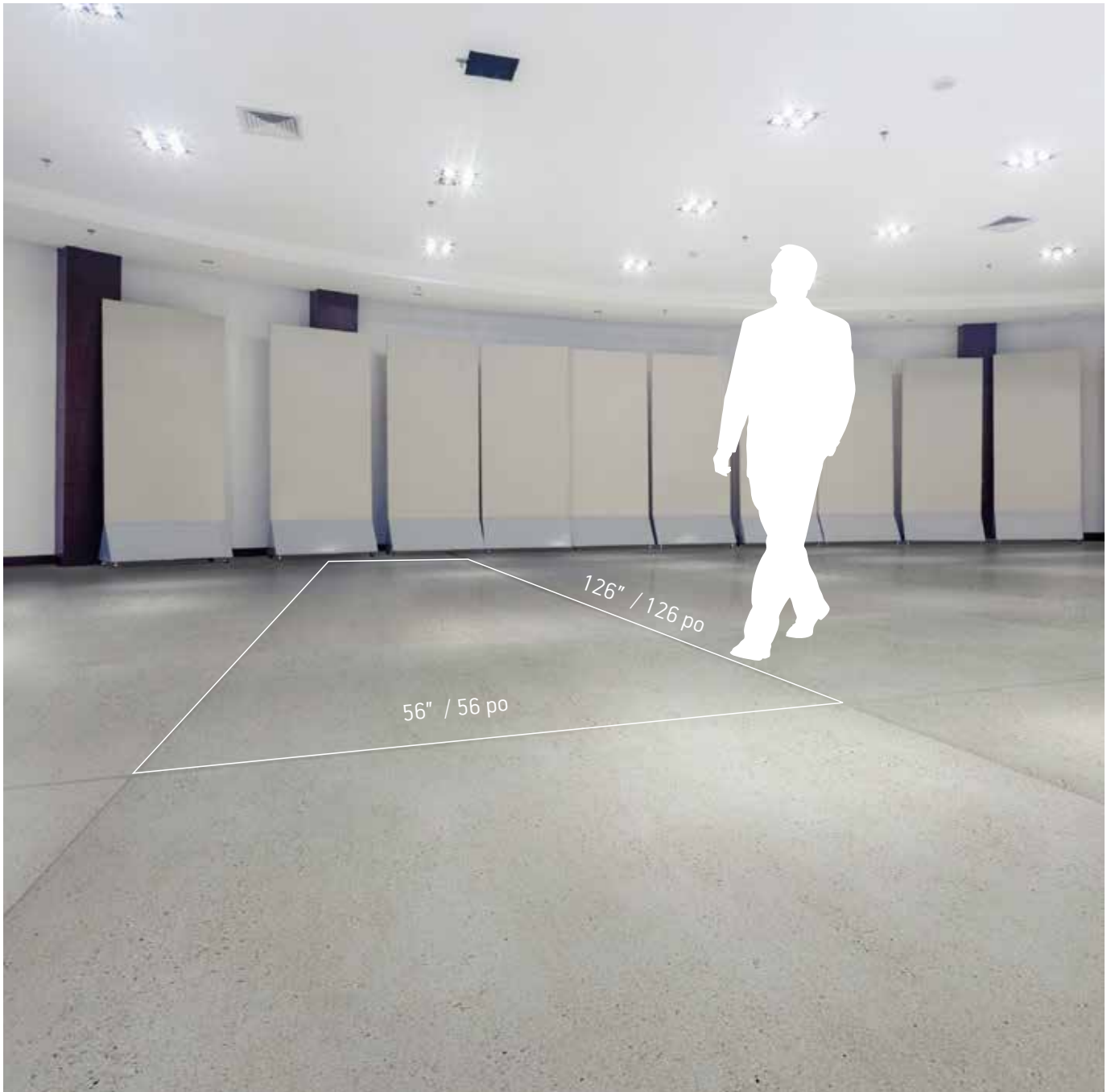
## DEKTON® TFP

### Technologie de Frittage des Particules

La TFP imite en quelques heures seulement ce que la nature met des millénaires à produire, grâce à un procédé technologique exclusif.

La TFP est un processus qui fritte les particules minérales pour s'assurer qu'elles se lient entre elles, en modifiant et compactant leur structure interne.

Le microscope électronique permet d'évaluer la porosité quasi nulle du matériau, conséquence du processus de frittage et d'ultracompactage exclusif de Dekton. Cette très faible porosité et l'absence de microdéfauts provoquant des tensions ou des points faibles font toute la différence de Dekton.



## DEKTON® ULTRA SIZE

### UltraCompact Surfaces

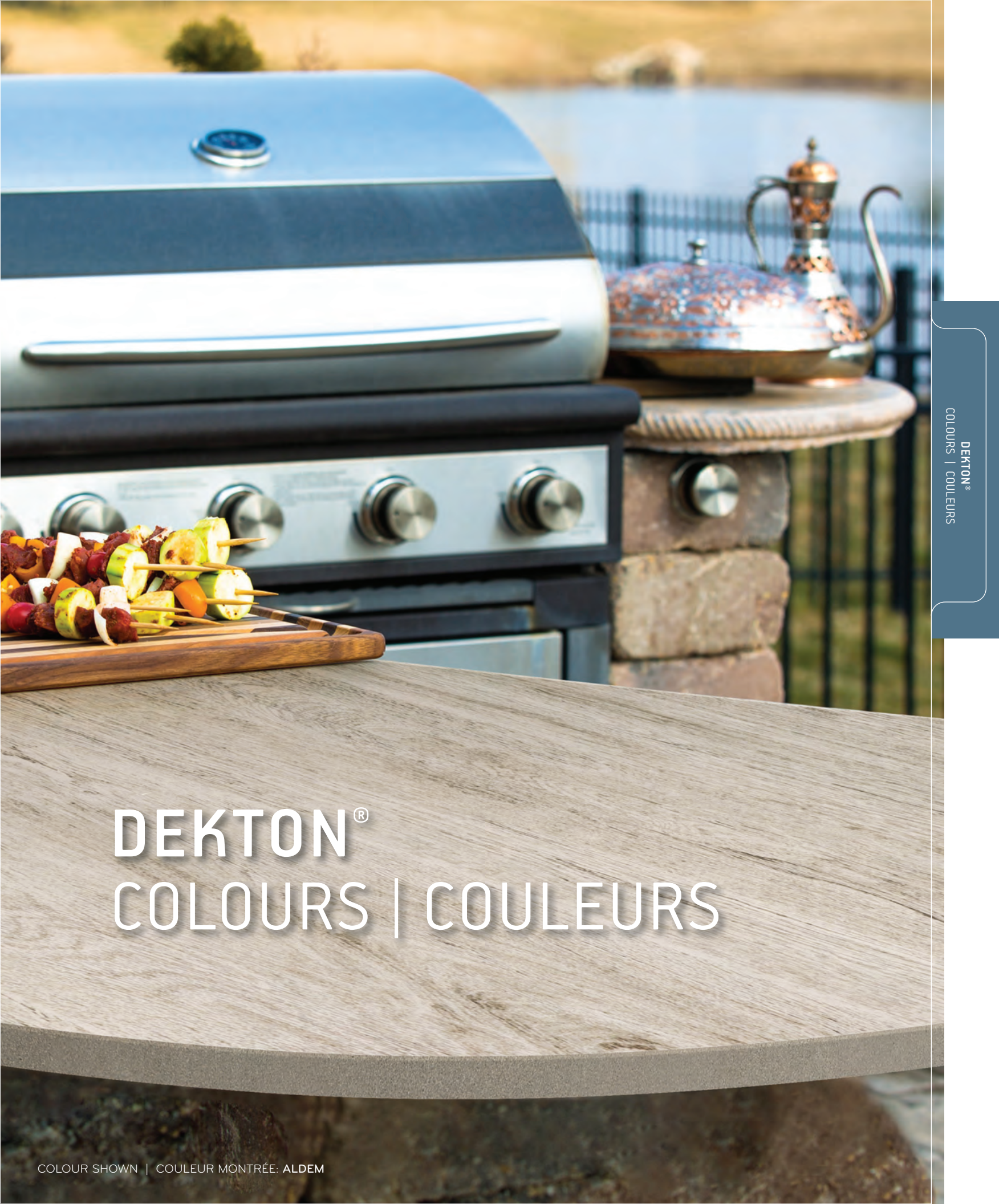
Thanks to Dekton® size and lightness (126" x 56") the possibilities for new designs in kitchens, bathrooms, facades, walls or high-traffic flooring grow at an exponential rate.

## DEKTON® FORMAT ULTRA

### Surfaces UltraCompactes

Grâce au format de Dekton® et à sa légèreté (126 po x 56 po), les possibilités de nouveaux designs dans les cuisines, les salles de bains, les façades, les murs ou les sols à fort trafic se développent à un rythme exponentiel.






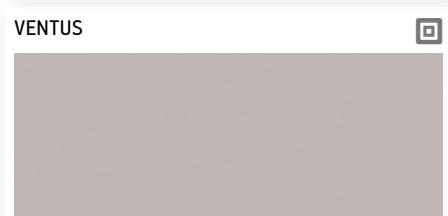
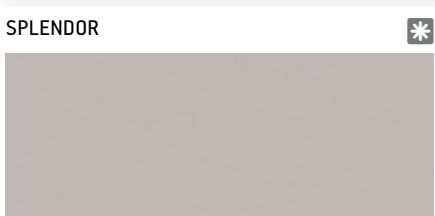
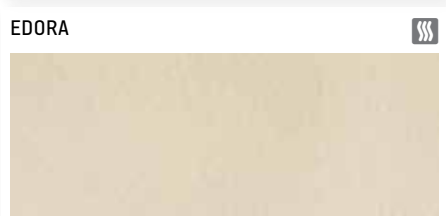
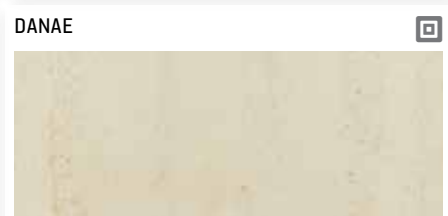
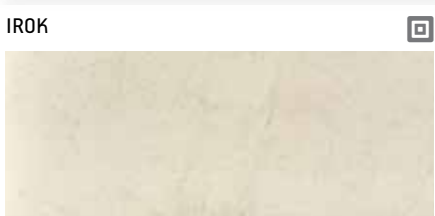
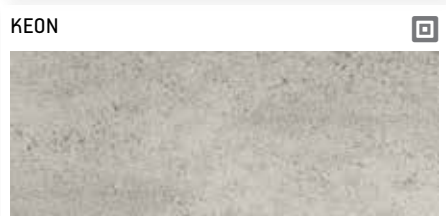
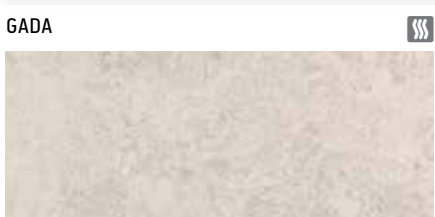
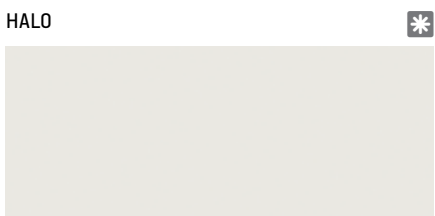
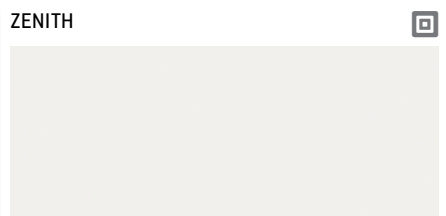
# DEKTON® COLOURS | COULEURS

COLOUR SHOWN | COULEUR MONTRÉE: ALDEM

DEKTON®  
COLOURS | COULEURS

# DEKTON® COLLECTION

-  ULTRATEXTURE / ULTRAFINITION
-  ULTRAMATTE / ULTRAMAT
-  ULTRAPOLISH / ULTRABRILLANT
-  RECYCLEDCONTENT / CONTENURECYCLÉ



# DEKTON® COLLECTION

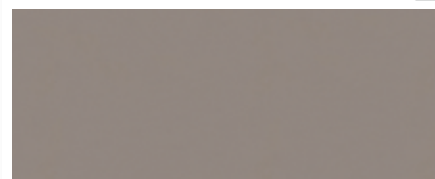
☞ ULTRATEXTURE / ULTRAFINITION

☐ ULTRAMATTE / ULTRAMAT

✳ ULTRAPOLISH / ULTRABRILLANT

🗉 RECYCLEDCONTENT / CONTENURECYCLÉ

LUMINA



GALEMA



BLAZE



KORUS



SIROCCO



STRATO



BENTO



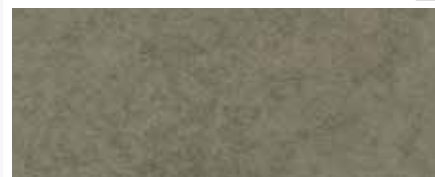
ALDEM



VALTERRA



VEGHA



TRILIUM



KERANIUM



KADUM



BOREA



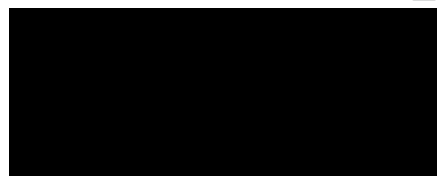
KELYA



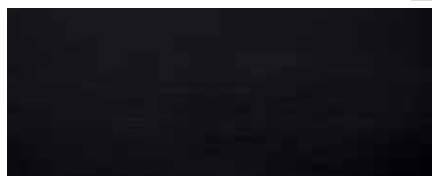
SIRIUS



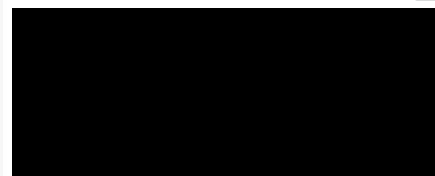
DOMOOS



ANANKE



SPECTRA





# DEKTON® CSI 3-PART SPECS | SPÉCIFICATIONS 3 PARTIES DCC/CSC

COLOUR SHOWN | COULEUR MONTRÉE:  
COUNTERTOP (COMPTOIR) DANAE | FLOORING (SOL) KADUM

DEKTON® CSI 3-PART SPECS  
SPÉCIFICATIONS 3 PARTIES DCC/CSC

## SECTION 06 6123

# ULTRACOMPACT SURFACING FABRICATIONS

### PART 1. GENERAL

#### 1.1 SUMMARY

##### A. Section Includes:

1. Ultracompact surfacing countertops.
2. Ultracompact surfacing [\_\_\_\_].
3. Setting materials and accessories.

##### B. Related Sections:

1. Division 01: Administrative, procedural, and temporary work requirements.
2. Section [\_\_\_\_ - \_\_\_\_] - Steel supports.
3. Section [\_\_\_\_ - \_\_\_\_] - Wood supports.
4. Section [\_\_\_\_ - \_\_\_\_] - Cementitious backer unit substrate.
5. Section [\_\_\_\_ - \_\_\_\_] - Base cabinets.
6. Section [\_\_\_\_ - \_\_\_\_] - Joint sealers.
7. Section [\_\_\_\_ - \_\_\_\_] - Toilet accessories.

#### 1.2 REFERENCES

##### A. American National Standards Institute (ANSI):

1. A108.5 - Installation of Ceramic Tile with Dry-Set Portland Cement Mortar or Latex Portland Cement Mortar.
2. A118.4 - Latex-Portland Cement Mortar.
3. A137.1 - Specifications for Ceramic Tile.

##### B. ASTM International (ASTM):

1. C97/C97M - Standard Test Methods for Absorption and Bulk Specific Gravity of Dimension Stone.
2. C99/C99M - Standard Test Method for Modulus of Rupture of Dimension Stone.
3. C170/C170M - Standard Test Method for Compressive Strength of Dimension Stone.
4. C370 - Standard Test Method for Moisture Expansion of Fired Whiteware Products.
5. C373/C373M - Standard Test Method for Water Absorption, Bulk Density, Apparent Porosity, and Apparent Specific Gravity of Fired Whiteware Products.
6. C482 - Standard Test Method for Bond Strength of Ceramic Tile to Portland Cement Paste.
7. C484 - Standard Test Method for Thermal Shock Resistance of Glazed Ceramic Tile.
8. C501 - Standard Test Method for Relative Resistance to Wear of Unglazed Ceramic Tile by the Taber Abraser.
9. C648 - Standard Test Method for Breaking Strength of Ceramic Tile.
10. C650 - Standard Test Method for Resistance of Ceramic Tile to Chemical Substances.
11. C674 - Standard Test Method for Flexural Properties of Ceramic Whiteware Materials.
12. C880/C880M - Standard Test Method for Flexural Strength of Dimension Stone.
13. C1028 - Standard Test Method for Determining the Static Coefficient of Friction of Ceramic Tile and Other Like Surfaces by the Horizontal Dynamometer Pull-Meter Method.
14. C1353/C1353M - Standard Test Method for Abrasion Resistance of Dimension Stone Subjected to Foot Traffic Using a Rotary Platform, Double-Head Abraser.

##### C. Greenguard Environmental Institute (GEI) - Certification Programs.

##### D. Standards Council of Canada

1. CAN/ULC-S102-10 - Standard Test Methods for Surface Burning Characteristics of Building Materials and Assemblies

#### 1.3 SUBMITTALS

##### A. Submittals for Review:

1. Shop Drawings: Include layout, dimensions, materials, finishes, cutouts, and attachments.

##### B. Samples:

1. [3 x 3] [\_\_ x \_\_] inch ultracompact sheet samples [in specified colour.] [showing available colours.]
2. [3] [\_\_] inch long joint sealer samples [in specified colour.] [showing available colours.]

##### C. Sustainable Design Submittals:

1. Recycled Content: Certify percentages of post-consumer and pre-consumer recycled content.
2. Low-Emitting Materials: Certify volatile organic compound (VOC) content.

##### D. Closeout Submittals:

1. Maintenance Data: Include recommended cleaning materials and procedures, and list of materials detrimental to ultracompact sheet.

## SECTION 06 6123

# ULTRACOMPACT SURFACING FABRICATIONS

### 1.4 QUALITY ASSURANCE

- A. Manufacturer Qualifications: Minimum [10] [ ] years [documented] experience in manufacture of quartz surfacing materials.
- B. Fabricator and Installer Qualifications: Minimum [2] [ ] years [documented] experience in work of this Section
- C. Mockup:
  - 1. Construct [countertop mockup, [6] [ ] feet wide, full depth, with splash [and skirt].] [ [ ] mockup, [ ] x [ ] feet.]
  - 2. Include [plumbing fixtures and trim.] [ ]
  - 3. Locate [where directed.] [ ]
  - 4. Approved mockup may remain as part of the Work.

### 1.5 WARRANTY

- A. Provide manufacturer's 25 year standard limited transferable warranty against defects in materials and workmanship.

## PART 2. PRODUCTS

### 2.1 MANUFACTURERS

- A. Contract Documents are based on products by Cosentino USA, Inc. ([www.dekton.com](http://www.dekton.com))
- B. Substitutions: [Under provisions of Division 01.] [Not permitted.]

### 2.2 MATERIALS

- A. Ultracompact Surfacing Sheet:
  - 1. Product: Dekton by Cosentino.
  - 2. Composition: Selected raw materials formed into flat slabs utilizing sinterized particle technology.
  - 3. Collection: [Solid.] [Natural.] [Tech.]
  - 4. Colour: [ ].] [To be selected from manufacturer's full colour range.]
  - 5. Surface finish: [Polished.] [Smooth matte.] [Textured matte.]
  - 6. Thickness: [ ] mm.
  - 7. Physical characteristics: (All values shown below are for Dekton in a thickness of 20 mm, other thicknesses will vary)
    - a. Moisture expansion: 0.02 percent average, tested to ASTM C370.
    - b. Breaking strength: 3,932 lbf average, tested to ASTM C648.
    - c. Flexural strength: 9,005 psi average, tested to ASTM C674.
    - d. Water absorption: 0.05 percent average, tested to ASTM C373/C373M.
    - e. Static coefficient of friction (slip resistance): 0.77 dry and 0.56 wet, tested to ASTM C1028.
    - f. Wet dynamic coefficient of friction (DCOF): 0.33 average, tested to ANSI A137.1.
    - g. Resistance to wear: 182 average wear index, tested to ASTM C501.
    - h. Thermal shock resistance: No defects, tested to ASTM C484.
    - i. Bond strength: 357 psi average, tested to ASTM C482.
    - j. Specific absorption and gravity, tested to ASTM C97/C97M:
      - 1) Average percent of absorption per weight: 0.04 percent.
      - 2) Average density: 160.63 pounds per cubic foot.
    - k. Breaking module, tested to ASTM C99/C99M:
      - 1) Average dry breaking strength: 7,369 PSI.
      - 2) Average wet breaking strength: 7,480 PSI.
    - l. Flexural strength, tested to ASTM C880:
      - 1) Average dry flexural strength: 3,118 PSI.
      - 2) Average wet flexural strength: 4,187 PSI.
    - m. Resistance to compression, tested to ASTM C170/C170M:
      - 1) Average dry compression: 34,409 PSI.
      - 2) Average wet compression: 17,823 PSI.
    - n. Resistance to abrasion, tested to ASTM C1353/C1353M: 265.8 average abrasion index.
    - o. Resistance to chemical substances; tested to ASTM C650:
      - 1) Acetic acid, 3 percent: No affect.
      - 2) Acetic acid, 10 percent: No affect.

## SECTION 06 6123

# ULTRACOMPACT SURFACING FABRICATIONS

- 3) Ammonium chloride, 100 g/L: No affect.
  - 4) Citric acid solution, 30 g/L n: No affect.
  - 5) Citric acid solution 100 g/L: No affect.
  - 6) Lactic acid, 5 percent: No affect.
  - 7) Phosphoric acid, 3 percent: No affect.
  - 8) Phosphoric acid, 10 percent: No affect.
  - 9) Sulphuric acid, 30 g/L: No affect.
  - 10) Sulphuric acid, 100 G/L: No affect.
  - 11) Chemical pool products: No affect.
  - 12) Sodium hydrochlorite solution, 20 mg/L: No affect.
  - 13) Hydrochloric acid solution, 3 percent: No affect.
  - 14) Hydrochloric acid solution, 18 percent: No affect.
  - 15) Potassium hydroxide, 30 g/L: No affect.
  - 16) Potassium hydroxide, 100 g/L: No affect.
- p. Resistance to surface burning, tested to ULC S102-10:
- 1) Flame Spread: 0
  - 2) Smoke Development: 0
8. Certifications:
- a. GEI Greenguard Certified.
  - b. GEI Greenguard Gold Certified.

### 2.3 ACCESSORIES

#### A. Adhesive:

- 1. Type recommended by ultracompact surfacing manufacturer.
- 2. Maximum volatile organic compound (VOC) content: [70] [ ] grams per liter.

\*\*\*\* OR \*\*\*\*

#### B. Latex-Portland Cement Mortar:

- 1. Horizontal surfaces: Ultraflex LFT, Ultraflex LFT Rapid, Ultraflex 3, or Keraset mixed with undiluted Keraply by Mapei.
- 2. Vertical surfaces: Granirapid System, Kerabond Keralastic T/Keralastic, or Kerabond Keralastic System by Mapei.

\*\*\*\* OR \*\*\*\*

#### C. Latex-Portland Cement Mortar: ANSI A118.4.

#### D. Joint Sealer:

- 1. Mapesil 100 Percent Silicone Sealant by Mapei.
- 2. Volatile organic compound (VOC) content: Maximum [50] [ ] grams per liter.
- 3. Colour: [ ] [To be selected from manufacturer's full colour range.]

### 2.4 FABRICATION

#### A. Cut ultracompact surfacing panels accurately to required shapes and dimensions.

B. Fabricate exposed edges to [beveled] [ogee] [double ogee] [Dupont] [eased] [full bullnose] [half bullnose] [bevel bullnose] [triple pencil] [laminated bullnose] [laminated ogee bullnose] [laminated ogee] [laminated eased] [laminated bevel] [laminated Dupont] [laminated Dupont bullnose] [ ] profile.

#### C. Fabricate with hairline joints.

D. Cut holes for [sinks] [faucets] [toilet accessories] [ ].

## SECTION 06 6123

# ULTRACOMPACT SURFACING FABRICATIONS

### PART 3. EXECUTION

#### 3.1 PREPARATION

- A. Clean surfaces to receive panels; remove loose and foreign matter than could interfere with adhesion.

#### 3.2 INSTALLATION

- A. Install countertops in accordance with manufacturer's instructions and approved Shop Drawings.

- B. Adhere countertops with continuous beads of adhesive.

\*\*\*\* OR \*\*\*\*

- C. Set in thin set mortar bed in accordance with ANSI A 108.5.

- D. Set plumb and level. Align adjacent pieces in same plane.

- E. Install with hairline joints.

- F. Fill joints between countertops and adjacent construction with joint sealer; finish smooth and flush.

#### 3.3 INSTALLATION TOLERANCES

- A. Maximum variation from level and plumb: 1/8 inch in 10 feet, noncumulative.

- B. Maximum variation in plane between adjacent pieces at joint: Plus or minus 1/16 inch.

#### 3.4 CLEANING

- A. Clean countertops in accordance with manufacturer's instructions.

#### 3.5 PROTECTION

- A. Protect installed countertops with nonstaining sheet coverings.

END OF SECTION



## SECTION 06 6123

# ÉLÉMENTS DE REVÊTEMENT ULTRACOMPACTS

### PARTIE 1. GÉNÉRALITÉS

#### 1.1 RÉSUMÉ

##### A. La section comprend :

1. Comptoirs de revêtement ultracompacts.
2. Revêtement ultracompact [\_\_\_\_\_].
3. Matériaux et accessoires de fixation.

##### B. Sections connexes :

1. Division 01 : exigences liées à l'administration, aux procédures et au travail temporaire.
2. Section [\_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_] : supports en acier.
3. Section [\_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_] : supports en bois.
4. Section [\_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_] : substrat de panneaux de ciment.
5. Section [\_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_] : placards sur plancher.
6. Section [\_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_] : produits d'étanchéité pour joints.
7. Section [\_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_] : accessoires pour toilettes.

#### 1.2 RÉFÉRENCES

##### A. American National Standards Institute (ANSI) :

1. A108.5 - Installation de tuiles en céramique avec du mortier de ciment Portland à séchage rapide ou du mortier de ciment Portland au latex.
2. A118.4 - Mortier de ciment Portland au latex.
3. A137.1 - Caractéristique pour les tuiles en céramique.

##### B. ASTM International (ASTM) :

1. C97/C97M - Méthodes d'essai normalisées pour l'absorption et la densité apparente de la pierre de taille.
2. C99/C99M - Méthode d'essai normalisée pour le module de rupture de la pierre de taille.
3. C170/C170M - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à la compression de la pierre de taille.
4. C370 - Méthode d'essai normalisée pour le gonflement à l'humidité des produits cuits en céramique fine.
5. C373/C373M - Méthode d'essai normalisée pour l'absorption de l'eau, la masse volumique apparente, la porosité apparente et la densité apparente des produits cuits en céramique fine.
6. C482 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance d'adhésion des tuiles en céramique sur de la pâte de ciment Portland.
7. C484 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance au choc thermique des tuiles en céramique vitrifiés.
8. C501 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance relative à l'usure des tuiles en céramique non vitrifiés par l'abrasimètre Taber.
9. C648 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à la rupture des tuiles en céramique.
10. C650 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance des tuiles en céramique aux substances chimiques.
11. C674 - Méthode d'essai normalisée pour les propriétés de flexion des matériaux en céramique fine.
12. C880/C880M - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à la flexion de la pierre de taille.
13. C1028 - Méthode d'essai normalisée pour déterminer le coefficient de frottement statique des tuiles en céramique et d'autres surfaces similaires grâce à la méthode du dynamomètre de traction horizontale.
14. C1353/C1353M - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à l'abrasion de la pierre de taille soumise au trafic piétonnier en utilisant une plateforme rotative, un abrasimètre à tête double.

##### C. Greenguard Environmental Institute (GEI) - Programmes de certification.

##### D. Conseil Canadien des Normes

1. CAN/ULC-S102-10 - Méthode d'essai normalisée caractéristiques de combustion superficielle des matériaux de construction et assemblages.

#### 1.3 SOUMISSIONS

##### A. Soumissions pour examen :

1. Dessins d'atelier : inclure l'implantation, les dimensions, les matériaux, les finitions, les coupes et les accessoires.

##### B. Échantillons :

1. Échantillons de plaques ultracompactes de [3 x 3] [\_\_x\_\_] po [dans la couleur spécifiée.] [liste des couleurs disponibles.]
2. Échantillons de produits d'étanchéité pour joints de [3] [\_\_] po de long [dans la couleur spécifiée.] [liste des couleurs disponibles.]

##### C. Soumissions de l'écoconception :

1. Contenu recyclé : certifier les pourcentages de contenu recyclé après consommation et avant consommation.
2. Matériaux à faible émission : certifier le contenu avec composés organiques volatiles (COV).

##### D. Soumissions de clôture :

1. Données d'entretien : inclure les produits et procédures de nettoyage recommandés, et la liste des matières nuisibles à la plaque ultracompacte.

## SECTION 06 6123

# ÉLÉMENTS DE REVÊTEMENT ULTRACOMPACTS

### 1.4 ASSURANCE QUALITÉ

- A. Qualifications du manufacturier : [10] [ ] ans minimum d'expérience [attestée] dans la fabrication de matériaux de revêtement en quartz.
- B. Qualifications du manufacturier et de l'installateur : [2] [ ] ans minimum d'expérience [attestée] dans les travaux de cette section
- C. Maquette :
1. Construire [une maquette de comptoir, [6] [ ] pi de large, profondeur totale, avec dossier et [et contour].] [ [ ] maquette, [ ] × [ ] pi.]
  2. Inclure [appareils et accessoires de plomberie.] [ ]
  3. Installer la maquette [à l'endroit indiqué.] [ ]
  4. La maquette approuvée fait partie des travaux.

### 1.5 GARANTIE

- A. Garantie: fournir la garantie limitée transférable de 25 ans du manufacturier contre les défauts de matériaux et de production.

## PARTIE 2. PRODUITS

### 2.1 MANUFACTURIERS

- A. Les documents contractuels sont basés sur les produits de Cosentino USA, Inc. ([www.dekton.com](http://www.dekton.com))
- B. Substitutions : [en vertu des dispositions de la Division 01.] [non autorisées.]

### 2.2 MATÉRIAUX

- A. Plaque de revêtement ultracompacte :
1. Produit : Dekton par Cosentino.
  2. Composition : matières premières sélectionnées sous forme de tranches plates grâce à la technologie de particules frittées.
  3. Collection : [solid]. [natural]. [tech.]
  4. Couleur : [ ] [à sélectionner dans la gamme du manufacturier.]
  5. Finition du revêtement : [polie.] [mate lisse.] [mate texturée.]
  6. Épaisseur : [ ] mm.
  7. Caractéristiques physiques: Toutes les valeurs montrées ci-dessous sont pour Dekton d'une épaisseur de 20 mm, les valeurs pour d'autres épaisseurs varieront.
    - a. Gonflement à l'humidité : moyenne de 0,02 %, testée selon la norme ASTM C370.
    - b. Résistance à la rupture : moyenne de 3 932 lbf, testée selon la norme ASTM C648.
    - c. Résistance à la flexion : moyenne de 9 005 psi, testée selon la norme ASTM C674.
    - d. Absorption de l'eau : moyenne de 0,05 %, testée selon la norme ASTM C373/C373M.
    - e. Coefficient de frottement statique (résistance au glissement) : 0,77 à sec et 0,56 humide, testé selon la norme ASTM C1028.
    - f. Coefficient de frottement dynamique humide (DCOF) : moyenne de 0,33, testé selon la norme ANSI A137.1.
    - g. Résistance à l'usure : indice d'usure moyen de 182 testée à l'aide de la norme ASTM C501.
    - h. Résistance au choc thermique : aucun défaut, testée selon la norme ASTM C484.
    - i. Résistance d'adhésion : moyenne de 357 psi, testée selon la norme ASTM C482.
    - j. Densité et absorption spécifiques, testées selon la norme ASTM C97/C97M :
      - 1) Pourcentage moyen d'absorption par poids : 0,04 %.
      - 2) Densité moyenne : 160,63 livres par pied cube.
    - k. Module de rupture, testé selon la norme ASTM C99/C99M :
      - 1) Résistance moyenne à la rupture à sec : 7 369 psi.
      - 2) Résistance moyenne à la rupture humide : 7 480 psi.
    - l. Résistance à la flexion, testée selon la norme ASTM C880 :
      - 1) Résistance moyenne à la flexion à sec : 3 118 psi.
      - 2) Résistance moyenne à la flexion humide : 4 187 psi.
    - m. Résistance à la compression, testée selon la norme ASTM C170/C170M :
      - 1) Compression moyenne à sec : 34 409 psi.
      - 2) Compression moyenne humide : 17 823 psi.
    - n. Résistance à l'abrasion, testée selon la norme ASTM C1353/C1353M : indice d'abrasion moyen de 265,8.
    - o. Résistance aux substances chimiques, testée selon la norme ASTM C650 :
      - 1) Acide acétique, 3 % : aucun effet.
      - 2) Acide acétique, 10 % : aucun effet.

**SECTION 06 6123****ÉLÉMENTS DE REVÊTEMENT ULTRACOMPACTS**

- 3) Chlorure d'ammonium, 100 g/l : aucun effet.
  - 4) Solution d'acide citrique, 30 g/l n : aucun effet.
  - 5) Solution d'acide citrique, 100 g/l : aucun effet.
  - 6) Acide lactique, 5 % : aucun effet.
  - 7) Acide phosphorique, 3 % : aucun effet.
  - 8) Acide phosphorique, 10 % : aucun effet.
  - 9) Acide sulfurique, 30 g/l : aucun effet.
  - 10) Acide sulfurique, 100 g/l : aucun effet.
  - 11) Produits chimiques pour piscines : aucun effet.
  - 12) Solution d'hypochlorite de sodium, 20 mg/l : aucun effet.
  - 13) Solution d'acide chlorhydrique, 3 % : aucun effet.
  - 14) Solution d'acide chlorhydrique, 18 % : aucun effet.
  - 15) Hydroxyde de potassium, 30 g/l : aucun effet.
  - 16) Hydroxyde de potassium, 100 g/l : aucun effet.
- p. Caractéristiques de combustion superficielle, testées selon la norme ULC S102-10:
- 1) Propagation de la Flamme: 0
  - 2) Dégagement des Fumées: 0
8. Certifications :
- a. Certification Greenguard GEI.
  - b. Certification Greenguard Gold GEI.

**2.3 ACCESSOIRES****A. Adhésif :**

- 1. Type recommandé par le fabricant de revêtement ultracompact.
- 2. Teneur maximale en composés organiques volatils (COV) : [70] [ ] grammes par litre.

\*\*\*\* OU \*\*\*\*

**B. Mortier de ciment Portland au latex :**

- 1. Surfaces horizontales : Ultraflex LFT, Ultraflex LFT rapide, Ultraflex 3 ou Keraset mélangé avec Keraply non dilué de Mapei.
- 2. Surfaces verticales : système Granirapid, Kerabond Keralastic T/Keralastic ou système Kerabond Keralastic de Mapei.

\*\*\*\* OU \*\*\*\*

**C. Mortier de ciment Portland au latex : ANSI A118.4.****D. Produit d'étanchéité pour joints :**

- 1. Mapesil, mastic de silicone à 100 % de Mapei.
- 2. Teneur en composés organiques volatils (COV) : [50] [ ] grammes par litre maximum.
- 3. Couleur : [ ] [à sélectionner dans la gamme du fabricant.]

**2.4 FABRICATION****A. Couper les panneaux ultracompacts de revêtement avec précision aux dimensions et formes requises.****B. Fabriquer des bordures exposées selon un profil [biseauté] [ogee] [double ogee] [Dupont] [eased] [arrondi complet] [demi-arrondi] [biseau arrondi] [façonnage triple] [arrondi stratifié] [ogee arrondie stratifiée] [douce stratifiée] [eased stratifié] [biseau stratifié] [Dupont stratifié] [Dupont stratifié arrondi] [ ].****C. Fabriquer avec des joints capillaires.****D. Couper les trous pour [évier] [robinets] [accessoires de toilettes] [ ].**

## SECTION 06 6123

# ÉLÉMENTS DE REVÊTEMENT ULTRACOMPACTS

### PARTIE 3. EXÉCUTION

#### 3.1 PRÉPARATION

A. Nettoyer les surfaces avant d'installer les panneaux; éliminer les corps étrangers qui pourraient gêner l'adhérence.

#### 3.2 INSTALLATION

A. Installer les comptoirs conformément aux instructions du fabricant et aux dessins d'atelier approuvés.

B. Appliquer des gouttes de produit adhésif sur les comptoirs.

\*\*\*\* OU \*\*\*\*

C. Installer avec du mortier à pose simplifiée selon la norme ANSI A 108.5.

D. Régler l'aplomb et le niveau. Aligner les pièces adjacentes dans le même plan.

E. Installer avec des joints capillaires.

F. Remplir les joints entre les comptoirs et la construction adjacente avec un produit d'étanchéité; finition lisse et droite.

#### 3.3 TOLÉRANCES D'INSTALLATION

A. Variation maximale de niveau et d'aplomb : 1/8 po pour 10 pi, non cumulable.

B. Variation maximale du plan entre les pièces adjacentes au joint : plus ou moins 1/16 po.

#### 3.4 NETTOYAGE

A. Nettoyer les comptoirs conformément aux instructions du fabricant.

#### 3.5 PROTECTION

A. Protéger les comptoirs installés avec un revêtement antitaches.

FIN DE LA SECTION

## SECTION 07 4200 EXTERIOR FACADE PANELS

### PART 1. GENERAL

#### 1.1 GENERAL PROVISIONS

A. Attention is directed to the CONTRACT AND GENERAL CONDITIONS and all Sections within DIVISION 01 - GENERAL REQUIREMENTS which are hereby made a part of this Section of the Specifications.

#### 1.2 DESCRIPTION OF WORK

A. Work Included: Provide labor, materials and equipment necessary to complete the work of this Section, including but not limited to the following:

1. Exterior ultracompact surface panels and attachment system as required for a complete drained and back-ventilated rainscreen system for the following applications:
  - a. Wall panels.
  - b. Storefront panels.

B. Related Work: Coordinate with the following items which are specified in other sections:

1. Section 06 16 00 - SHEATHING for sheathing behind facade system.
2. Section 07 27 00 - AIR BARRIERS for air barrier behind facade system.
3. Section 07 62 00 - SHEET METAL FLASHING AND TRIM for copings, flashings, and other sheet metal work not part of facade assemblies.

#### 1.3 SUBMITTALS

A. Product Data: Include manufacturer's product specifications, standard details, test results, and general recommendations, as applicable to materials and finishes for each component and for total system assemblies.

B. Shop Drawings: Show layouts of all wall surfaces, details of corner conditions, joints, system profiles, supports, anchorages, trim, flashings, closures, and special details.

1. Include structural analysis data signed and sealed by the qualified professional engineer responsible for their preparation. Certify system meets wind load and structural loads required by Code in the jurisdiction of the project.
2. Include details indicating relationship with adjacent construction.

C. Verification Samples: Submit two 4x4 inch samples of each colour selected.

D. Fabricator Certification: Fabricator Training Certificate provided by panel manufacturer

E. Installer Qualifications: Documentation that installer is acceptable to panel manufacturer.

F. Sustainable Design Submittals: Manufacturer's documentation of GEI GREENGUARD and ISO 14001 certification.

G. Extra Stock Materials: Furnish 2% extra stock materials for each primary size of panel. Label, wrap and store where directed.

#### 1.4 QUALITY ASSURANCE

A. Manufacturing Facility: ISO 9001

B. Installer Qualifications: Engage an experienced installer acceptable to the ultracompact surface panel manufacturer who has completed wall system projects similar in material, design, and extent to that indicated for this Project and with a record of successful in-service performance.

C. Professional Engineer Qualifications: A professional engineer who is legally qualified to practice in the jurisdiction where the Project is located and who is experienced in providing engineering services of the kind indicated.

D. Mockups: Provide an in-place mock-up of wall system at location on the building acceptable to the Architect. Accepted mock-up may remain in place.

1. Approval of mockups does not constitute approval of deviations from the Contract Documents contained in mockups unless Architect specifically approves such deviations in writing.

## SECTION 07 4200 EXTERIOR FACADE PANELS

- E. Preinstallation Conference: Conduct conference at Project site to comply with requirements in Division 01. Review methods and procedures related to wall assemblies.
1. Meet with installers whose work interfaces with or affects panels, including installers of doors, windows, and louvers.
  2. Review and finalize construction schedule and verify availability of materials, Installer's personnel, equipment, and facilities needed to make progress and avoid delays.
  3. Review methods and procedures related to installation, including manufacturer's written instructions.
  4. Examine support conditions for compliance with requirements, including alignment between and attachment to structural members.
  5. Review flashings, special details, wall penetrations, openings, terminations, and condition of other construction.
  6. Review temporary protection requirements during and after installation.
  7. Review procedures for repair of panels damaged after installation.
  8. Document proceedings, including corrective measures and actions required, and furnish copy of record to each participant.

### 1.5 DELIVERY, STORAGE, AND HANDLING

- A. Comply with manufacturer's requirements for packaging, delivery, storage and handling. Use stable, flat pallets that are at least the same dimension as the sheets. Deliver panels in undamaged condition.
- B. Exercise care in unloading, storing, and erecting wall system to prevent bending, twisting, and surface damage.

### 1.6 PROJECT CONDITIONS

- A. Weather Limitations: Proceed with installation only when existing and forecasted weather conditions permit assembly of wall system to be performed according to manufacturers' written instructions and warranty requirements.
- B. Field Measurements: Take field measurements before fabrication to the greatest extent practical. Coordinate fabrication schedule with construction so that work can be performed as quickly as possible without delays due to fabrication and delivery.

### 1.7 WARRANTY

- A. Warranty: Provide manufacturer's 25 year standard limited transferable warranty.

## PART 2. PRODUCTS

### 2.1 EXTERIOR PANELS

- A. Ultracompact Surfacing Sheet: Dekton by Cosentino USA; Tel 281-494-7277, [www.dekton.com](http://www.dekton.com). No substitutions.
1. Composition: Flat slabs of selected materials utilizing 25,000 ton press and sinterized particle technology (TSP), fabricated with applied mesh backing.
  2. Dekton Collection: Solid.
  3. Dekton Collection: Natural.
  4. Dekton Collection: Tech.
  5. Colour: As selected from manufacturer's full colour range.
  6. Colour: Custom colour as selected.
  7. Thickness: 8 mm.
  8. Thickness: 12 mm.
  9. Thickness: 20 mm.
  10. Sustainable Design Certifications: ISO 14001, GEI GREENGUARD Gold Certified.
  11. Fire Performance:
    - a. Non-Combustible: per ASTM E-136
    - b. Flame Spread: N/A – non-combustible.
    - c. Smoke Development: N/A – non-combustible.
    - d. Ignition Temperature: N/A – non-combustible.
    - e. Burning Classification: N/A – non-combustible.
    - f. No Degradation: ASTM E119.
    - g. NFPA 285: As non-combustible, tested as part of an assembly when combustible materials are present, where required by code. Meets performance requirements for multi-story construction. When required for compliance with local building codes, the wall cladding assembly shall not ignite when exposed to a radiant heat energy source, NFPA 268.

## SECTION 07 4200 EXTERIOR FACADE PANELS

### 12. Physical characteristics: (All values shown below are for Dekton in a thickness of 20 mm, other thicknesses will vary)

- a. Moisture Expansion: 0.02 percent average, tested to ASTM C370.
- b. Breaking Strength: 3,932 lbf average, tested to ASTM C648.
- c. Flexural Strength: 9,005 psi average, tested to ASTM C674.
- d. Water Absorption: 0.05 percent average, tested to ASTM C373.
- e. Static Coefficient of Friction (slip resistance): 0.77 dry and 0.56 wet, tested to ASTM C1028.
- f. Wet Dynamic Coefficient of Friction (DCOF): 0.33 average, tested to ANSI A137.1.
- g. Resistance to Wear: 182 average wear index, tested to ASTM C501.
- h. Thermal Shock Resistance: No defects, tested to ASTM C484.
- i. Bond Strength: 357 psi average, tested to ASTM C482.
- j. Specific Absorption and Gravity, tested to ASTM C97/C97M: Average percent of absorption per weight 0.04 percent; average density 160.63 pounds per cubic foot.
- k. Breaking Module, tested to ASTM C99/C99M: Average dry breaking strength 7,369 PSI; average wet breaking strength: 7,480 PSI.
- l. Flexural Strength, tested to ASTM C880: Average dry flexural strength 3,118 PSI; average wet flexural strength 4,187 PSI.
- m. Resistance to Compression, tested to ASTM C170/C170M: Average dry compression 34,409 PSI; average wet compression 17,823 PSI.
- n. Resistance to Abrasion, tested to ASTM C1353/C1353M: 265.8 average abrasion index.
- o. Resistance to Chemical Substances; tested to ASTM C650: Per manufacturer's published data.
- p. Humidity Resistance: No formation of blisters when subjected to condensing water fog at 100% relative humidity and 100 degree F (38 degree C) for 3000 hours, ASTM D 2247.
- q. Salt Spray Resistance: At the completion of a 300 hour ASTM B117 test, results indicate no deleterious effects as defined by the test standard.
- r. Weather Exposure: Minimum 5000 hours in Q-Sun Accelerated Weathering Type Weatherometer using cycle of 90 minutes light and 30 minutes diminished light and demineralized water with a maximum colour change of 1 Delta E units from original colour
- s. Resistance to surface burning, tested to ULC S102-10: Flame Spread: 0; Smoke Development: 0

B. Mounting System: Designed to withstand structural loading due to wind load and the dead load of the panel. Provide in conjunction with design of a drained and back ventilated rainscreen assembly, consistent with material properties of panel as provided by manufacturer.

C. Panel Clip Anchor: Tested to meet applicable pull-out strength values.

D. Exposed Trim: Extruded aluminum trim as indicated on the Drawings

1. Finish: Clear anodized aluminum.
2. Finish: Colour anodized aluminum.
3. Finish: 2-coat fluoropolymer finish, 70% resin.
4. Finish: 3-coat fluoropolymer finish, 70% resin.
5. Colour: As selected by Architect.

### 2.2 FABRICATION

A. Fabrication: Comply with manufacturer's standard guidelines.

B. Panel Dimensions: Fabricate panels under controlled shop conditions to the greatest extent practical. Field fabrication shall be minimized.

C. Appearance: Panel lines, breaks, and angles shall be true.

## PART 3. EXECUTION

### 3.1 EXAMINATION

A. Examine substrates and conditions, with Installer present, for compliance with requirements indicated for conditions affecting performance of the wall system.

B. Surfaces to receive panels shall be even, smooth, dry, and free from defects detrimental to the installation of the panel system. Notify contractor in writing of conditions detrimental to proper and timely completion of the work.

## SECTION 07 4200 EXTERIOR FACADE PANELS

C. Confirm load bearing wall surface is plumb and level, with no deviations greater than 1/4 inch in 20 feet.

D. If substrate preparation is the responsibility of another installer, notify Architect of unsatisfactory preparation before proceeding. Do not proceed with installation until unsatisfactory conditions have been corrected

### 3.2 PREPARATION

A. Clean surfaces thoroughly prior to installation.

Prepare surfaces using the methods recommended by the manufacturer for achieving the best result for the substrate under the project conditions

### 3.3 INSTALLATION

A. Install panels and sub-frame system in accordance with manufacturer's guidelines and approved submittals.

B. Install panels plumb and level and accurately spaced in accordance with manufacturer's recommendations and approved submittals and drawings.

C. Anchor panels and sub-framing securely per engineering recommendations and in accordance with approved shop drawings to allow for necessary movement and structural support.

D. Do not install panels or component parts which are observed to be defective or damaged including, but not limited to: warped, bowed, abraded, scratched, and broken members.

E. Do not cut or trim component parts during installation in a manner that would damage the finish, decrease the strength, or result in visual imperfection or a failure in performance. Return component parts with require alteration to the shop for re-fabrication or replacement.

F. Install corner profiles and trim with fasteners appropriate for use with adjoining construction as indicated on the Contract Drawings and as recommended by manufacturer.

### 3.4 ADJUSTING AND CLEANING

A. Remove masking and panel protection as soon as practical after installation.

B. Adjust final panel installation so that all joints are true and even throughout the installation. Panels out of plane shall be adjusted with the surrounding panels to minimize any imperfection.

C. Repair panels with minor damage. Remove and replace panels damaged beyond repair as a direct result of the panel installation.

D. Clean finished surfaces as recommended by panel manufacturer.

END OF SECTION



## SECTION 07 4200

# PANNEAUX DE FAÇADE EXTÉRIEURE

### PARTIE 1. GÉNÉRALITÉS

#### 1.1 GÉNÉRALITÉS

A. Une attention particulière doit être portée aux **CONDITIONS GÉNÉRALES ET CONTRACTUELLES** et à toutes les sections de la **DIVISION 01 - EXIGENCES GÉNÉRALES** faisant partie de la section des Caractéristiques.

#### 1.2 DESCRIPTION DES TRAVAUX

A. Travaux inclus : fournir la main-d'œuvre, les matériaux et les équipements nécessaires pour réaliser les travaux de cette section, y compris, mais sans limitation ce qui suit :

1. Panneaux extérieurs ultracompacts et système de fixation requis pour un système complet d'écrans pare-pluie ventilés par l'arrière et drainés pour les applications suivantes :
  - a. Panneaux muraux.
  - b. Panneaux en vitrine.

B. Travaux associés : coordonner avec les points suivants indiqués dans d'autres sections :

1. Section 06 16 00 - REVÊTEMENT pour le revêtement derrière le système de façade.
2. Section 07 27 00 - PARE-VENT pour les pare-vent derrière le système de façade.
3. Section 07 62 00 - ABERGEMENT EN TÔLE ET AMÉNAGEMENT pour les chapes, les solins et autres travaux de tôlerie ne faisant pas partie des assemblages de la façade.

#### 1.3 SOUMISSIONS

A. Données des produits : inclure les caractéristiques des produits du fabricant, les détails standard, les résultats des tests et les recommandations générales, applicables aux matériaux et aux finitions pour chaque composant et pour l'assemblage du système total.

B. Dessins d'atelier : montrer l'agencement de toutes les surfaces murales, les détails de l'état des coins, les joints, les profils système, les supports, les ancrages, les aménagements, les solins, les fermetures et les détails spéciaux.

1. Inclure les données de l'analyse structurelle signées et cachetées par l'ingénieur qualifié responsable de leur préparation. Certifier que le système respecte la charge due au vent et les charges structurelles requises par le code en vigueur dans la juridiction du projet.
2. Inclure des détails indiquant la relation avec la construction adjacente.

C. Échantillons de vérification : soumettre deux échantillons de 4 x 4 po de chaque couleur choisie.

D. Certification du fabricant : certificat de formation du fabricant fourni par le fabricant des panneaux.

E. Qualifications de l'installateur : documentation indiquant que cet installateur est admissible par le fabricant des panneaux.

F. Soumissions de l'écoconception : documentation du fabricant relative aux certifications GEI GREENGUARD et ISO 14001.

G. Matériaux de stock supplémentaires : fournir 2 % de matériaux supplémentaires pour chaque taille de panneau primaire. Étiqueter, envelopper et stocker aux emplacements indiqués.

#### 1.4 ASSURANCE QUALITÉ

A. Usine de fabricant: ISO 9001

B. Qualifications de l'installateur : engager un installateur expérimenté admissible pour le fabricant de panneaux de revêtement ultra-compacts, ayant effectué des projets de systèmes muraux dont le matériau, le design et les dimensions sont semblables aux caractéristiques de ce projet, avec des antécédents de performances en service réussies.

C. Qualifications d'ingénieur professionnel : un ingénieur professionnel qui est légalement habilité à exercer dans la juridiction où se situe le projet et qui est expérimenté dans la fourniture de services d'ingénierie du type indiqué.

D. Maquettes : fournir une maquette en place du système mural à l'emplacement du bâtiment acceptable par l'architecte. Une maquette acceptée reste en place.

1. L'approbation des maquettes ne constitue pas une approbation des déviations des documents contractuels figurant dans les maquettes, à moins que l'architecte n'approuve expressément ces écarts par écrit.

## SECTION 07 4200

# PANNEAUX DE FAÇADE EXTÉRIURE

- E. Conférence de préinstallation : effectuer une conférence sur le chantier pour satisfaire aux prescriptions de la division 01. Prendre connaissance des méthodes et des procédures associées aux assemblages muraux.
1. Rencontrer des installateurs dont le travail est en lien avec les panneaux ou à des répercussions sur ceux-ci, notamment les installateurs de portes, de fenêtres et de persiennes.
  2. Examiner et finaliser le calendrier de construction, et vérifier la disponibilité des matériaux, du personnel de l'installateur, des équipements et des installations nécessaires pour progresser et éviter les retards.
  3. Examiner les méthodes et les procédures associées à l'installation, y compris les instructions écrites du manufacturier.
  4. Examiner les conditions de prise en charge pour la conformité aux exigences, notamment l'alignement et la fixation aux éléments de structure.
  5. Examiner les solins, les détails spéciaux, les pénétrations dans le mur, les ouvertures, les raccords et l'état des autres constructions.
  6. Examiner les exigences de protection temporaire pendant et après l'installation.
  7. Examiner les procédures de réparation des panneaux endommagés après l'installation.
  8. Documenter les procédures, y compris les mesures correctives et les actions nécessaires, et fournir une copie du dossier à chaque participant.

### 1.5 LIVRAISON, STOCKAGE ET MANIPULATION

A. Satisfaire aux exigences du manufacturier en ce qui concerne l'emballage, la livraison, l'entreposage et la manipulation. Utiliser des palettes stables et des plates dont la dimension est au moins égale aux plaques. Fournir des panneaux en parfait état.

B. Manipuler avec précaution lors du déchargement, entreposage et l'édification de la façade afin d'éviter que la surface ne se plie, torde ou soit endommagée.

### 1.6 CONDITIONS DU PROJET

A. Limitations météorologiques : procéder à l'installation uniquement lorsque les conditions météorologiques existantes et prévues permettent d'assembler le système mural conformément aux instructions écrites et aux exigences de garantie des constructeurs.

B. Mesures sur le terrain : prendre des mesures sur le terrain avant la fabrication dans la mesure du possible. Coordonner le calendrier de fabrication avec la construction afin que le travail soit effectué aussi rapidement que possible sans retard dû à la fabrication et à la livraison.

### 1.7 GARANTIE

A. Garantie: fournir la garantie limitée transférable de 25 ans du manufacturier contre les défauts de matériaux et de production.

## PART 2. PRODUITS

### 2.1 PANNEAUX EXTÉRIEURS

A. Plaque de revêtement ultracompacte : Dekton par Cosentino USA; Tél. 281-494-7277, [www.dekton.com](http://www.dekton.com). Aucune substitution.

1. Collection Dekton : Solid.
3. Collection Dekton : Natural.
4. Collection Dekton : Tech.
5. Couleur : selon le choix effectué dans la gamme de couleurs du manufacturier.
6. Couleur : couleur personnalisée choisie.
7. Épaisseur : 0.31 po.
8. Épaisseur : 0.47 po.
9. Épaisseur : 0.78 po.
10. Certifications d'écoconception : certifications ISO 14001 ou GEI GREENGUARD Gold.
11. Réaction au feu :
  - a. Incombustible : conformément à la norme ASTM E-136
  - b. Propagation des flammes : s.o. – incombustible.
  - c. Développement de fumée : s.o. – incombustible.
  - d. Température d'auto-inflammation : s.o. – incombustible.
  - e. Classification au feu : s.o. – incombustible.
  - f. Aucune dégradation : ASTM E119.
  - g. NFPA 285 : comme produit incombustible, testé dans le cadre d'un assemblage, lorsque des matériaux combustibles sont présents, lorsque requis par le code. Réponds aux exigences de performance pour la construction à plusieurs étages. Comme requis pour la conformité avec les codes du bâtiment locaux, l'assemblage de bardage du mur ne doit pas s'enflammer lorsqu'il est exposé à une source de chaleur radiante, NFPA 268.

## SECTION 07 4200

# PANNEAUX DE FAÇADE EXTÉRIURE

12. Caractéristiques physiques: Toutes les valeurs montrées ci-dessous sont pour Dekton d'une épaisseur de 20 mm, les valeurs pour d'autres épaisseurs varieront.
- a. Gonflement à l'humidité : moyenne de 0,02 %, testée selon la norme ASTM C370.
  - b. Résistance à la rupture : moyenne de 3 932 lbf, testée selon la norme ASTM C648.
  - c. Résistance à la flexion : moyenne de 9 005 psi, testée selon la norme ASTM C674.
  - d. Absorption de l'eau : moyenne de 0,05 %, testée selon la norme ASTM C373.
  - e. Coefficient de frottement statique (résistance au glissement) : 0,77 à sec et 0,56 humide, testé selon la norme ASTM C1028.
  - f. Coefficient de frottement dynamique humide (DCOF) : moyenne de 0,33, testé selon la norme ANSI A137.1.
  - g. Résistance à l'usure : indice d'usure moyen de 182 testée à l'aide de la norme ASTM C501.
  - h. Résistance au choc thermique : aucun défaut, testée selon la norme ASTM C484.
  - i. Résistance d'adhésion : moyenne de 357 psi, testée selon la norme ASTM C482.
  - j. Absorption spécifique et gravité, testées selon la norme ASTM C97/C97M : pourcentage moyen d'absorption par poids de 0,04 %; densité moyenne de 160 63 livres par pied cube.
  - k. Module de rupture, testé selon la norme ASTM C99/C99M : résistance moyenne à la rupture à sec de 7 369 psi; résistance moyenne à la rupture humide de 7 480 psi.
  - l. Résistance à la flexion, testée selon la norme ASTM C880 : résistance moyenne à la flexion à sec de 3 118 psi; résistance moyenne à la flexion humide de 4 187 psi.
  - m. Résistance à la compression, testée selon la norme ASTM C170/C170M : compression moyenne à sec de 34 409 psi; compression moyenne humide de 17 823 psi.
  - n. Résistance à l'abrasion, testée selon la norme ASTM C1353/C1353M : indice d'abrasion moyen de 265 8.
  - o. Résistance aux substances chimiques; testée selon la norme ASTM C650 : conformément aux données publiées par le fabricant.
  - p. Résistance à l'humidité : aucune formation de cloques en cas de soumission à un brouillard d'eau condensant à 100 % d'humidité relative et 38 °C (100 °F) pendant 3 000 heures, ASTM D 2247.
  - q. Résistance au brouillard salin : à l'issue d'un test ASTM B117 de 300 h, les résultats n'indiquent aucun effet délétère tel que défini par la norme d'essai.
  - r. Exposition aux intempéries : minimum 5 000 heures en appareil de vieillissement accéléré Q-Sun avec un cycle de 90 minutes de lumière et 30 minutes de lumière réduite et d'eau déminéralisée, pour un changement de couleur maximum de 1 unité Delta E par rapport à la couleur d'origine
  - s. Caractéristiques de combustion superficielle, testées selon la norme ULC S102-10: Propagation de la Flamme: 0; Dégagement des Fumées: 0
- B. Système de montage : conçu pour supporter le chargement de la structure dû à la charge de vent et à la charge permanente du panneau. Fournir en conjonction avec la conception un ensemble pare-pluie drainé et aéré à l'arrière, compatible avec les propriétés matérielles du panneau comme prévu par le fabricant.
- C. Ancrage de la fixation de panneau : testé pour répondre aux valeurs de force d'arrachement applicables.
- D. Garniture exposée : bord en aluminium extrudé comme indiqué sur les dessins :
- 1. Finition : aluminium anodisé transparent.
  - 2. Finition : aluminium anodisé coloré.
  - 3. Finition : finition avec deux couches de polymère fluoré, 70 % de résine.
  - 4. Finition : finition avec trois couches de polymère fluoré, 70 % de résine.
  - 5. Couleur : au choix de l'architecte.

### 2.2 FABRICATION

- A. Fabrication : se conformer aux directives standard du manufacturier.
- B. Dimensions du panneau : fabriquer les panneaux dans des conditions contrôlées en atelier dans la mesure du possible.  
La fabrication sur le terrain doit être réduite au minimum.
- C. Aspect : les lignes, ruptures et angles des panneaux doivent être francs.

## PART 3. EXÉCUTION

### 3.1 EXAMEN

- A. Examiner les substrats et l'état, en présence de l'installateur, à des fins de conformité aux prescriptions indiquées pour les conditions affectant les performances du système mural.
- B. Les surfaces devant recevoir les panneaux doivent être uniformes, lisses, sèches et exemptes de tout défaut nuisible à l'installation du système de panneau. Signaler par écrit à l'entrepreneur toute condition préjudiciable à l'achèvement conforme et en temps voulu des travaux.

## SECTION 07 4200

# PANNEAUX DE FAÇADE EXTÉRIURE

C. Confirmer que la surface murale qui supportera la charge est d'aplomb et à niveau, avec aucune déviation supérieure à 1/4 po pour 20 pi.

D. Si la préparation du substrat est faite par un autre installateur, signaler à l'architecte toute préparation insatisfaisante avant de continuer. Ne pas procéder à l'installation jusqu'à ce que toute condition insatisfaisante ait été corrigée

### 3.2 PREPARATION

A. Nettoyer les surfaces minutieusement avant l'installation.

Préparer les surfaces en utilisant les méthodes recommandées par le fabricant pour obtenir le meilleur résultat possible pour le substrat dans les conditions du projet.

### 3.3 INSTALLATION

A. Installer les panneaux et le système de bâti conformément aux directives du fabricant et aux soumissions approuvées.

B. Installer les panneaux d'aplomb, à niveau et suffisamment espacés, conformément aux recommandations du fabricant et aux soumissions et aux dessins approuvés.

C. Ancrer les panneaux et les bâtis solidement, selon les recommandations et conformément aux dessins d'atelier approuvés pour permettre le soutien structurel et le jeu nécessaires.

D. Ne pas installer de panneaux ou de composants jugés défectueux ou endommagés, y compris, sans s'y limiter, tout composant déformé, courbé, érodé, rayé ou cassé.

E. Pendant l'installation, ne pas couper de composant d'une manière qui pourrait endommager la finition, diminuer la force ou entraîner une imperfection esthétique ou toute autre faille. Retourner tout composant défectueux au magasin pour réparation ou remplacement.

F. Installer les profils d'angle et les couvre-joints avec les attaches appropriées pour une utilisation avec une construction adjacente, tel qu'indiqué sur les dessins du contrat et tel que recommandé par le fabricant.

### 3.4 AJUSTEMENT ET NETTOYAGE

A. Retirer le cache et le panneau de protection dès que possible après l'installation.

B. Ajuster le montage final du panneau afin que tous les joints soient francs et réguliers pour toute l'installation. Les panneaux hors du plan doivent être ajustés avec les panneaux adjacents afin de minimiser toute imperfection.

C. Réparer les panneaux présentant des dommages mineurs. Enlever et remplacer tout panneau irrémédiablement endommagé en conséquence directe de leur installation.

D. Nettoyer les surfaces finies comme recommandé par le fabricant des panneaux.

FIN DE LA SECTION

## SECTION 09 6348

# ULTRACOMPACT FLOORING - THICK SET

### PART 1. GENERAL

#### 1.1 SUMMARY

**A. Section Includes:**

1. Ultracompact floor finishes.
2. Setting materials and accessories.

**B. Related Sections:**

1. Division 01: Administrative, procedural, and temporary work requirements.
2. Section [ ] - Concrete substrate.
3. Section [ ] - Wood substrate.

#### 1.2 REFERENCES

**A. American National Standards Institute (ANSI):**

1. A108.1B - Installation of Ceramic Tile on a Cured Portland Cement Mortar Setting Bed with Dry-Set or Latex Portland Cement Mortar.
2. A108.10 - Installation of Grout in Tilework.
3. A118.4 - Latex-Portland Cement Mortar.
4. A118.6 - Ceramic Tile Grouts.

**B. ASTM International (ASTM):**

1. or Modulus of Rupture of Dimension Stone.
2. C170/C170M - Standard Test Method for Compressive Strength of Dimension Stone.
3. C370 - Standard Test Method for Moisture Expansion of Fired Whiteware Products.
4. C373/C373M - Standard Test Method for Water Absorption, Bulk Density, Apparent Porosity, and Apparent Specific Gravity of Fired Whiteware Products.
5. C482 - Standard Test Method for Bond Strength of Ceramic Tile to Portland Cement Paste.
6. C484 - Standard Test Method for Thermal Shock Resistance of Glazed Ceramic Tile.
7. C501 - Standard Test Method for Relative Resistance to Wear of Unglazed Ceramic Tile by the Taber Abraser.
8. C648 - Standard Test Method for Breaking Strength of Ceramic Tile.
9. C650 - Standard Test Method for Resistance of Ceramic Tile to Chemical Substances.
10. C674 - Standard Test Method for Flexural Properties of Ceramic Whiteware Materials.
11. C880/C880M - Standard Test Method for Flexural Strength of Dimension Stone.
12. C1028 - Standard Test Method for Determining the Static Coefficient of Friction of Ceramic Tile and Other Like Surfaces by the Horizontal Dynamometer Pull-Meter Method.
13. C1353/C1353M - Standard Test Method for Abrasion Resistance of Dimension Stone Subjected to Foot Traffic Using a Rotary Platform, Double-Head Abraser.

**C. Greenguard Environmental Institute (GEI) - Certification Programs.**

**D. Standards Council of Canada**

1. CAN/ULC-S102-10 - Standard Test Methods for Surface Burning Characteristics of Building Materials and Assemblies

#### 1.3 SUBMITTALS

**A. Submittals for Review:**

**1. Samples:**

- a. [3 x 3] [ ] x [ ] inch ultracompact sheet samples [in specified colour.] [showing available colours.]
- b. [3/8 x 3/8 x 3] [ ] x [ ] x [ ] inch grout samples [in specified colour.] [showing available colours.]
- c. [3] [ ] inch long joint sealer samples [in specified colour.] [showing available colours.]

**B. Sustainable Design Submittals:**

1. Recycled Content: Certify percentages of post-consumer and pre-consumer recycled content.
2. Low-Emitting Materials: Certify volatile organic compound (VOC) content.

**C. Closeout Submittals:**

1. Maintenance Data: Include recommended cleaning materials and procedures, and list of materials detrimental to ultracompact sheet.

## SECTION 09 6348

### ULTRACOMPACT FLOORING - THICK SET

#### 1.4 QUALITY ASSURANCE

A. Manufacturer Qualifications: Minimum [10] [ ] years [documented] experience in manufacture of solid surfacing materials.

B. Mockup:

1. Construct wall finish mockup, [6] [ ] feet wide x [6] [ ] feet high.
2. Locate [where directed.] [ ].
3. Approved mockup may remain as part of the Work.

#### 1.5 WARRANTY

A. Provide manufacturer's 25 year standard limited transferable warranty against defects in materials and workmanship.

## PART 2. PRODUCTS

#### 2.1 MANUFACTURERS

A. Contract Documents are based on products by Cosentino USA, Inc. ([www.dekton.com](http://www.dekton.com))

B. Substitutions: [Under provisions of Division 01.] [Not permitted.]

#### 2.2 MATERIALS - ULTRACOMPACT SHEET

A. Ultracompact Surfacing Sheet:

1. Product: Dekton by Cosentino.
2. Composition: Selected raw materials formed into flat slabs utilizing sinterized particle technology.
3. Collection: [Solid.] [Natural.] [Tech.]
4. Colour: [ ]. [To be selected from manufacturer's full colour range.]
5. Surface finish: [Polished.] [Smooth matte.] [Textured matte.]
6. Thickness: [ ] mm.
7. Physical characteristics: (All values shown below are for Dekton in a thickness of 20 mm, other thicknesses will vary)
  - a. Moisture expansion: 0.02 percent average, tested to ASTM C370.
  - b. Breaking strength: 3,932 lbf average, tested to ASTM C648.
  - c. Flexural strength: 9,005 psi average, tested to ASTM C674.
  - d. Water absorption: 0.05 percent average, tested to ASTM C373/C373M.
  - e. Static coefficient of friction (slip resistance): 0.77 dry and 0.56 wet, tested to ASTM C1028.
  - f. Wet dynamic coefficient of friction (DCOF): 0.33 average, tested to ANSI A137.1.
  - g. Resistance to wear: 182 average wear index, tested to ASTM C501.
  - h. Thermal shock resistance: No defects, tested to ASTM C484.
  - i. Bond strength: 357 psi average, tested to ASTM C482.
  - j. Specific absorption and gravity, tested to ASTM C97/C97M:
    - 1) Average percent of absorption per weight: 0.04 percent.
    - 2) Average density: 160.63 pounds per cubic foot.
  - k. Breaking module, tested to ASTM C99/C99M:
    - 1) Average dry breaking strength: 7,369 PSI.
    - 2) Average wet breaking strength: 7,480 PSI.
  - l. Flexural strength, tested to ASTM C880:
    - 1) Average dry flexural strength: 3,118 PSI.
    - 2) Average wet flexural strength: 4,187 PSI.
  - m. Resistance to compression, tested to ASTM C170/C170M:
    - 1) Average dry compression: 34,409 PSI.
    - 2) Average wet compression: 17,823 PSI.
  - n. Resistance to abrasion, tested to ASTM C1353/C1353M: 265.8 average abrasion index.
  - o. Resistance to chemical substances; tested to ASTM C650:
    - 1) Acetic acid, 3 percent: No affect.
    - 2) Acetic acid, 10 percent: No affect.

## SECTION 09 6348

### ULTRACOMPACT FLOORING - THICK SET

- 3) Ammonium chloride, 100 g/L: No affect.
  - 4) Citric acid solution, 30 g/L n: No affect.
  - 5) Citric acid solution 100 g/L: No affect.
  - 6) Lactic acid, 5 percent: No affect.
  - 7) Phosphoric acid, 3 percent: No affect.
  - 8) Phosphoric acid, 10 percent: No affect.
  - 9) Sulphuric acid, 30 g/L: No affect.
  - 10) Sulphuric acid, 100 G/L: No affect.
  - 11) Chemical pool products: No affect.
  - 12) Sodium hydrochlorite solution, 20 mg/L: No affect.
  - 13) Hydrochloric acid solution, 3 percent: No affect.
  - 14) Hydrochloric acid solution, 18 percent: No affect.
  - 15) Potassium hydroxide, 30 g/L: No affect.
  - 16) Potassium hydroxide, 100 g/L: No affect.
- p. Resistance to surface burning, tested to ULC S102-10:
- 1) Flame Spread: 0
  - 2) Smoke Development: 0
8. Certifications:
- a. GEI Greenguard Certified.
  - b. GEI Greenguard Gold Certified.

#### 2.3 MATERIALS - MORTAR

##### A. Portland Cement Mortar:

1. Cement: ASTM C150, Type 1, white colour.
2. Sand: ASTM C144.
3. Lime: ASTM C207, Type S, hydrated.

B. Latex-Portland Cement Mortar: Ultraflex LFT, Ultraflex LFT Rapid, Ultraflex 3, or Keraset mixed with undiluted Keraply by Mapei.

\*\*\*\* OR \*\*\*\*

C. Latex-Portland Cement Mortar: ANSI A118.4.

#### 2.4 MATERIALS - GROUT

##### A. Grout:

1. Keracolor [S] [U] [Sanded] [Unsanded] Grout by Mapei.
2. Colour: [\_\_\_\_\_] [To be selected from manufacturer's full colour range.]

\*\*\*\* OR \*\*\*\*

##### B. Grout:

1. ANSI A118.6, [sanded.] [unsanded.]
2. Volatile organic compound (VOC) content: Maximum [50] [\_\_] grams per liter.
3. Colour: [\_\_\_\_\_] [To be selected from manufacturer's full colour range.]

#### 2.5 ACCESSORIES

##### A. Joint Sealer:

1. Mapesil 100 Percent Silicone Sealant by Mapei.
2. Colour: [\_\_\_\_\_] [To be selected from manufacturer's full colour range.]

#### 2.6 FABRICATION

A. Cut panels accurately to required shapes and dimensions.

B. Fabricate with [3/8] [\_\_] inch joints.

~~C. Cut flooring to fit at perimeter and around penetrations with maximum [1/4] [\_\_] inch gaps.~~

## SECTION 09 6348

### ULTRACOMPACT FLOORING - THICK SET

#### PART 3. EXECUTION

##### 3.1 PREPARATION

- A. Clean surfaces to receive flooring; remove loose and foreign matter than could interfere with adhesion.
- B. Remove ridges and projections. Fill voids and depressions with patching compound compatible with setting materials.
- C. Allowable Substrate Tolerances: Maximum 1/4 inch in 10 feet variation in substrate surface.

##### 3.2 INSTALLATION

- A. Install flooring in accordance with manufacturer's instructions.
- B. Set flooring in thick set mortar bed in accordance with ANSI A108.1.
- C. Lay flooring to pattern furnished by Architect. Do not interrupt pattern through openings.
- D. Install with [3/8] [ ] inch joints.
- E. Allow mortar to set for a minimum of 24 hours.
- F. Grout joints in accordance with ANSI A108.10; finish smooth and flush.
- G. Provide control joints at changes in plane, changes in substrate material, at joints between flooring and adjacent construction, over joints in substrate, and at maximum [ ] feet on center. Fill with joint sealer; finish flush and smooth.

##### 3.3 INSTALLATION TOLERANCES

- A. Maximum variation from level and plumb: 1/4 inch in 10 feet, noncumulative.
- B. Maximum variation in plane between adjacent pieces at joint: Plus or minus 1/16 inch.
- C. Maximum variation in joint width: Plus or minus 1/16 inch.

##### 3.4 CLEANING

- A. Clean panels in accordance with manufacturer's instructions.

END OF SECTION



## SECTION 09 6348

# REVÊTEMENT DE SOL ULTRACOMPACT - ASSEMBLAGE ÉPAIS

### PARTIE 1. GÉNÉRALITÉS

#### 1.1 RÉSUMÉ

##### A. La section comprend :

1. Finitions ultracompactes des sols.
2. Matériaux et accessoires de fixation.

##### B. Sections connexes :

1. Division 01 : exigences liées à l'administration, aux procédures et au travail temporaire.
2. Section [\_\_\_\_-\_\_\_\_] : substrat de ciment.
3. Section [\_\_\_\_-\_\_\_\_] : substrat de bois.

#### 1.2 RÉFÉRENCES

##### A. American National Standards Institute (ANSI) :

1. A108.1B - Installation de tuiles en céramique avec du mortier de ciment Portland durci à base de mortier de ciment Portland à séchage rapide ou au latex.
2. A108.10 - Installation de coulis pour la céramique.
3. A118.4 - Mortier de ciment Portland au latex.
4. A118.6 - Coulis pour la céramique.

##### B. ASTM International (ASTM) :

1. ou module de rupture de la pierre de taille.
2. C170/C170M - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à la compression de la pierre de taille.
3. C370 - Méthode d'essai normalisée pour le gonflement à l'humidité des produits cuits en céramique fine.
4. C373/C373M - Méthode d'essai normalisée pour l'absorption de l'eau, la masse volumique apparente, la porosité apparente et la densité apparente des produits cuits en céramique fine.
5. C482 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance d'adhésion des tuiles en céramique sur de la pâte de ciment Portland.
6. C484 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance au choc thermique des tuiles en céramique vitrifiées.
7. C501 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance relative à l'usure des tuiles en céramique non vitrifiées par l'abrasimètre Taber.
8. C648 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à la rupture des tuiles en céramique.
9. C650 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance des tuiles en céramique aux substances chimiques.
10. C674 - Méthode d'essai normalisée pour les propriétés de flexion des matériaux en céramique fine.
11. C880/C880M - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à la flexion de la pierre de taille.
12. C1028 - Méthode d'essai normalisée pour déterminer le coefficient de frottement statique des tuiles en céramique et d'autres surfaces similaires grâce à la méthode du dynamomètre de traction horizontale.
13. C1353/C1353M - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à l'abrasion de la pierre de taille soumise au trafic piétonnier en utilisant une plateforme rotative, un abrasimètre à tête double.

##### C. Greenguard Environmental Institute (GEI) - Programmes de certification.

##### D. Conseil Canadien des Normes

1. CAN/ULC-S102-10 - Méthode d'essai normalisée caractéristiques de combustion superficielle des matériaux de construction et assemblages.

#### 1.3 SOUMISSIONS

##### A. Soumissions pour examen :

###### 1. Échantillons :

- a. Échantillons de plaques ultracompactes de [3 x 3] [\_\_x\_] po [dans la couleur spécifiée.] [liste des couleurs disponibles.]
- b. Échantillons de coulis de [3/8 x 3/8 x 3] [\_\_x\_\_x\_] po [dans la couleur spécifiée.] [liste des couleurs disponibles.]
- c. Échantillons de produits d'étanchéité pour joints de [3] [\_\_] po de long [dans la couleur spécifiée.] [liste des couleurs disponibles.]

##### B. Soumissions de l'écoconception :

1. Contenu recyclé : certifier les pourcentages de contenu recyclé après consommation et avant consommation.
2. Matériaux à faible émission : certifier le contenu avec composés organiques volatiles (COV).

##### C. Soumissions de clôture :

1. Données d'entretien : inclure les produits et procédures de nettoyage recommandés, et la liste des matières nuisibles à la plaque ultracompacte.

## SECTION 09 6348

# REVÊTEMENT DE SOL ULTRACOMPACT - ASSEMBLAGE ÉPAIS

### 1.4 ASSURANCE QUALITÉ

A. Qualifications du fabricant : [10] [ ] ans minimum d'expérience [attestée] dans la fabrication de matériaux de revêtement massifs.

B. Maquette :

1. Construire une maquette des finitions murales, [6] [ ] pi de large x [6] [ ] pi de haut.
2. Installer la maquette [à l'endroit indiqué.] [\_\_\_\_\_]
3. La maquette approuvée fait partie des travaux.

### 1.5 GARANTIE

A. Garantie: fournir la garantie limitée transférable de 25 ans du fabricant contre les défauts de matériaux et de production.

## PARTIE 2. PRODUITS

### 2.1 FABRICANTS

A. Les documents contractuels sont basés sur les produits de Cosentino USA, Inc. ([www.dekton.com](http://www.dekton.com))

B. Substitutions : [en vertu des dispositions de la Division 01.] [non autorisées.]

### 2.2 MATÉRIAUX - PLAQUE ULTRACOMPACTE

A. Plaque de revêtement ultracompacte :

1. Produit : Dekton par Cosentino.
2. Composition : matières premières sélectionnées sous forme de tranches plates grâce à la technologie de particules frittées.
3. Collection : [Solid]. [Natural]. [Tech.]
4. Couleur : [\_\_\_\_\_] [à sélectionner dans la gamme du fabricant.]
5. Finition du revêtement : [polie.] [mate lisse.] [mate texturée.]
6. Thickness: [ ] mm.
7. Caractéristiques physiques: Toutes les valeurs montrées ci-dessous sont pour Dekton d'une épaisseur de 20 mm, les valeurs pour d'autres épaisseurs varieront.
  - a. Gonflement à l'humidité : moyenne de 0,02 %, testée selon la norme ASTM C370.
  - b. Résistance à la rupture : moyenne de 3 932 lbf, testée selon la norme ASTM C648.
  - c. Résistance à la flexion : moyenne de 9 005 psi, testée selon la norme ASTM C674.
  - d. Absorption de l'eau : moyenne de 0,05 %, testée selon la norme ASTM C373/C373M.
  - e. Coefficient de frottement statique (résistance au glissement) : 0,77 à sec et 0,56 humide, testé selon la norme ASTM C1028.
  - f. Coefficient de frottement dynamique humide (DCOF) : moyenne de 0,33, testé selon la norme ANSI A137.1.
  - g. Résistance à l'usure : indice d'usure moyen de 182 testée à l'aide de la norme ASTM C501.
  - h. Résistance au choc thermique : aucun défaut, testée selon la norme ASTM C484.
  - i. Résistance d'adhésion : moyenne de 357 psi, testée selon la norme ASTM C482.
  - j. Densité et absorption spécifiques, testées selon la norme ASTM C97/C97M :
    - 1) Pourcentage moyen d'absorption par poids : 0,04 %.
    - 2) Densité moyenne : 160,63 livres par pied cube.
  - k. Module de rupture, testé selon la norme ASTM C99/C99M :
    - 1) Résistance moyenne à la rupture à sec : 7 369 psi.
    - 2) Résistance moyenne à la rupture humide : 7 480 psi.
  - l. Résistance à la flexion, testée selon la norme ASTM C880 :
    - 1) Résistance moyenne à la flexion à sec : 3 118 psi.
    - 2) Résistance moyenne à la flexion humide : 4 187 psi.
  - m. Résistance à la compression, testée selon la norme ASTM C170/C170M :
    - 1) Compression moyenne à sec : 34 409 psi.
    - 2) Compression moyenne humide : 17 823 psi.
  - n. Résistance à l'abrasion, testée selon la norme ASTM C1353/C1353M : indice d'abrasion moyen de 265,8.
  - o. Résistance aux substances chimiques, testée selon la norme ASTM C650 :
    - 1) Acide acétique, 3 % : aucun effet.
    - 2) Acide acétique, 10 % : aucun effet.

## SECTION 09 6348

# REVÊTEMENT DE SOL ULTRACOMPACT - ASSEMBLAGE ÉPAIS

- 3) Chlorure d'ammonium, 100 g/l : aucun effet.
  - 4) Solution d'acide citrique, 30 g/l n : aucun effet.
  - 5) Solution d'acide citrique, 100 g/l : aucun effet.
  - 6) Acide lactique, 5 % : aucun effet.
  - 7) Acide phosphorique, 3 % : aucun effet.
  - 8) Acide phosphorique, 10 % : aucun effet.
  - 9) Acide sulfurique, 30 g/l : aucun effet.
  - 10) Acide sulfurique, 100 g/l : aucun effet.
  - 11) Produits chimiques pour piscines : aucun effet.
  - 12) Solution d'hypochlorite de sodium, 20 mg/l : aucun effet.
  - 13) Solution d'acide chlorhydrique, 3 % : aucun effet.
  - 14) Solution d'acide chlorhydrique, 18 % : aucun effet.
  - 15) Hydroxyde de potassium, 30 g/l : aucun effet.
  - 16) Hydroxyde de potassium, 100 g/l : aucun effet.
- p. Caractéristiques de combustion superficielle, testées selon la norme ULC S102-10:
- 1) Propagation de la Flamme: 0
  - 2) Dégagement des Fumées: 0.
8. Certifications :
- a. Certification Greenguard GEI.
  - b. Certification Greenguard Gold GEI.

### 2.3 MATÉRIAUX - MORTIER

#### A. Mortier de ciment Portland :

1. Ciment : ASTM C150, type 1, de couleur blanche.
2. Sable : ASTM C144.
3. Chaux : ASTM C207, type S, hydratée.

B. Mortier de ciment Portland au latex : Ultraflex LFT, Ultraflex LFT rapide, Ultraflex 3 ou Kerset mélangé avec du Keraply non dilué de Mapei.  
\*\*\*\* OU \*\*\*\*

C. Mortier de ciment Portland au latex : ANSI A118.4.

### 2.4 MATÉRIAUX - COULIS

#### A. Coulis :

1. Coulis [S] [U] [grésé] [non grésé] Keracolor de Mapei.
2. Couleur : [ \_\_\_\_\_ ] [à sélectionner dans la gamme du manufacturier.]

\*\*\*\* OU \*\*\*\*

#### B. Coulis :

1. ANSI A118.6, [grésé.] [non grésé.]
2. Teneur en composés organiques volatiles (COV) : [50] [ ] grammes par litre maximum.
3. Couleur : [ \_\_\_\_\_ ] [à sélectionner dans la gamme du manufacturier.]

### 2.5 ACCESSOIRES

#### A. Produit d'étanchéité pour joints :

1. Mapesil, mastic de silicone à 100 % de Mapei.
2. Couleur : [ \_\_\_\_\_ ] [à sélectionner dans la gamme du manufacturier.]

### 2.6 FABRICATION

- A. Couper les panneaux avec précision aux dimensions et aux formes requis.
- B. Fabriquer avec des joints de [3/8] [ ] po.
- C. Couper le plancher pour l'adapter au périmètre et autour des ouvertures avec des écarts de [1/4] [ ] po maximum.

## SECTION 09 6348

# REVÊTEMENT DE SOL ULTRACOMPACT - ASSEMBLAGE ÉPAIS

### PARTIE 3. EXÉCUTION

#### 3.1 PRÉPARATION

- A. Nettoyer les surfaces avant d'installer le revêtement de sol; éliminer les corps étrangers qui pourraient gêner l'adhérence.
- B. Éliminer les bosses et les projections. Comblers les trous avec un produit de remplissage compatible avec les matériaux de fixation.
- C. Tolérances du substrat : variation maximale de 1/4 po pour 10 pi dans la surface du substrat.

#### 3.2 INSTALLATION

- A. Installer le revêtement de sol conformément aux instructions du fabricant.
- B. Disposer le revêtement de sol dans un lit de mortier épais conformément à la norme ANSI A108.1.
- C. Poser le revêtement de sol selon le modèle fourni par l'architecte. Ne pas interrompre le modèle par les ouvertures.
- D. Installer avec des joints DE [3/8] [\_\_\_\_] po.
- E. Laisser durcir le mortier pendant au moins 24 heures.
- F. Réaliser les joints selon la norme ANSI A108.10; finition lisse et droite.
- G. Réaliser des joints de contrôle en cas de changement de plan, de changement du matériau de substrat, au niveau des joints entre le revêtement de sol et la construction adjacente, par-dessus les joints dans le substrat et à [\_( )\_] m (pi) maximum au centre. Remplir avec un produit d'étanchéité pour joints; finition droite et lisse.

#### 3.3 TOLÉRANCES D'INSTALLATION

- A. Variation maximale de niveau et d'aplomb : 1/4 po pour 10 pi, non cumulable.
- B. Variation maximale du plan entre les pièces adjacentes au joint : plus ou moins 1/16 po.
- C. Variation maximale de la largeur du joint : plus ou moins 1/16 po.

#### 3.4 NETTOYAGE

- A. Nettoyer les panneaux conformément aux instructions du fabricant.

#### FIN DE LA SECTION

## SECTION 09 7505 ULTRACOMPACT WALL FINISHES - THIN SET

### PART 1. GENERAL

#### 1.1 SUMMARY

##### A. Section Includes:

1. Ultra-compact interior wall finishes.
2. Setting materials and accessories.

##### B. Related Sections:

1. Division 01: Administrative, procedural, and temporary work requirements.
2. Section [ ] - Cementitious backer unit substrate.
3. Section [ ] - Gypsum board substrate.

#### 1.2 REFERENCES

##### A. American National Standards Institute (ANSI):

1. A108.4 - Installation of Ceramic Tile with Organic Adhesives or Water Cleanable Tile Setting Epoxy Adhesive
2. A108.5 - Installation of Ceramic Tile with Dry-Set Portland Cement Mortar or Latex Portland Cement Mortar.
3. A108.10 - Installation of Grout in Tilework.
4. A118.3 - Chemical Resistant, Water Cleanable, Tile Setting and Grouting Epoxy and Water Cleanable Tile Setting Epoxy Adhesive.
5. A118.4 - Latex-Portland Cement Mortar.
6. A118.6 - Ceramic Tile Grouts.

##### B. ASTM International (ASTM):

1. C97/C97M - Standard Test Methods for Absorption and Bulk Specific Gravity of Dimension Stone.
2. C99/C99M - Standard Test Method for Modulus of Rupture of Dimension Stone.
3. C170/C170M - Standard Test Method for Compressive Strength of Dimension Stone.
4. C370 - Standard Test Method for Moisture Expansion of Fired Whiteware Products.
5. C373/C373M - Standard Test Method for Water Absorption, Bulk Density, Apparent Porosity, and Apparent Specific Gravity of Fired Whiteware Products.
6. C482 - Standard Test Method for Bond Strength of Ceramic Tile to Portland Cement Paste.
7. C484 - Standard Test Method for Thermal Shock Resistance of Glazed Ceramic Tile.
8. C501 - Standard Test Method for Relative Resistance to Wear of Unglazed Ceramic Tile by the Taber Abraser.
9. C648 - Standard Test Method for Breaking Strength of Ceramic Tile.
10. C650 - Standard Test Method for Resistance of Ceramic Tile to Chemical Substances.
11. C674 - Standard Test Method for Flexural Properties of Ceramic Whiteware Materials.
12. C880/C880M - Standard Test Method for Flexural Strength of Dimension Stone.
13. C1028 - Standard Test Method for Determining the Static Coefficient of Friction of Ceramic Tile and Other Like Surfaces by the Horizontal Dynamometer Pull-Meter Method.
14. C1353/C1353M - Standard Test Method for Abrasion Resistance of Dimension Stone Subjected to Foot Traffic Using a Rotary Platform, Double-Head Abraser.

##### C. Greenguard Environmental Institute (GEI) - Certification Programs.

##### D. Standards Council of Canada

1. CAN/ULC-S102-10 - Standard Test Methods for Surface Burning Characteristics of Building Materials and Assemblies

#### 1.3 SUBMITTALS

##### A. Submittals for Review:

###### 1. Samples:

- a. [3 x 3] [ ] x [ ] inch ultracompact sheet samples [in specified colour.] [showing available colours.]
- b. [3/8 x 3/8 x 3] [ ] x [ ] x [ ] inch grout samples [in specified colour.] [showing available colours.]
- c. [3] [ ] inch long joint sealer samples [in specified colour.] [showing available colours.]

##### B. Sustainable Design Submittals:

1. Recycled Content: Certify percentages of post-consumer and pre-consumer recycled content.
2. Low-Emitting Materials: Certify volatile organic compound (VOC) content.

##### C. Closeout Submittals:

1. Maintenance Data: Include recommended cleaning materials and procedures, and list of materials detrimental to ultracompact sheet.

## SECTION 09 7505

### ULTRACOMPACT WALL FINISHES - THIN SET

#### 1.4 QUALITY ASSURANCE

- A. Manufacturer Qualifications: Minimum [10] [ ] years [documented] experience in manufacture of solid surfacing materials.
- B. Mockup:
  - 1. Construct wall finish mockup, [6] [ ] feet wide x [6] [ ] feet high.
  - 2. Locate [where directed.] [ ]
  - 3. Approved mockup may remain as part of the Work.

#### 1.5 WARRANTY

- A. Provide manufacturer's 25 year standard limited transferable warranty against defects in materials and workmanship.

## PART 2. PRODUCTS

#### 2.1 MANUFACTURERS

- A. Contract Documents are based on products by Cosentino USA, Inc. ([www.dekton.com](http://www.dekton.com))
- B. Substitutions: [Under provisions of Division 01.] [Not permitted.]

#### 2.2 MATERIALS - ULTRACOMPACT SHEET

- A. Ultracompact Surfacing Sheet:
  - 1. Product: Dekton by Cosentino.
  - 2. Composition: Selected raw materials formed into flat slabs utilizing sinterized particle technology.
  - 3. Collection: [Solid.] [Natural.] [Tech.]
  - 4. Colour: [ ] [To be selected from manufacturer's full colour range.]
  - 5. Surface finish: [Polished.] [Smooth matte.] [Textured matte.]
  - 6. Thickness: [ ] mm.
  - 7. Physical characteristics: (All values shown below are for Dekton in a thickness of 20 mm, other thicknesses will vary)
    - a. Moisture expansion: 0.02 percent average, tested to ASTM C370.
    - b. Breaking strength: 3,932 lbf average, tested to ASTM C648.
    - c. Flexural strength: 9,005 psi average, tested to ASTM C674.
    - d. Water absorption: 0.05 percent average, tested to ASTM C373/C373M.
    - e. Static coefficient of friction (slip resistance): 0.77 dry and 0.56 wet, tested to ASTM C1028.
    - f. Wet dynamic coefficient of friction (DCOF): 0.33 average, tested to ANSI A137.1.
    - g. Resistance to wear: 182 average wear index, tested to ASTM C501.
    - h. Thermal shock resistance: No defects, tested to ASTM C484.
    - i. Bond strength: 357 psi average, tested to ASTM C482.
    - j. Specific absorption and gravity, tested to ASTM C97/C97M:
      - 1) Average percent of absorption per weight: 0.04 percent.
      - 2) Average density: 160.63 pounds per cubic foot.
    - k. Breaking module, tested to ASTM C99/C99M:
      - 1) Average dry breaking strength: 7,369 PSI.
      - 2) Average wet breaking strength: 7,480 PSI.
    - l. Flexural strength, tested to ASTM C880:
      - 1) Average dry flexural strength: 3,118 PSI.
      - 2) Average wet flexural strength: 4,187 PSI.
    - m. Resistance to compression, tested to ASTM C170/C170M:
      - 1) Average dry compression: 34,409 PSI.
      - 2) Average wet compression: 17,823 PSI.
    - n. Resistance to abrasion, tested to ASTM C1353/C1353M: 265.8 average abrasion index.
    - o. Resistance to chemical substances; tested to ASTM C650:
      - 1) Acetic acid, 3 percent: No affect.
      - 2) Acetic acid, 10 percent: No affect.

## SECTION 09 7505 ULTRACOMPACT WALL FINISHES - THIN SET

- 3) Ammonium chloride, 100 g/L: No affect.
  - 4) Citric acid solution, 30 g/L n: No affect.
  - 5) Citric acid solution 100 g/L: No affect.
  - 6) Lactic acid, 5 percent: No affect.
  - 7) Phosphoric acid, 3 percent: No affect.
  - 8) Phosphoric acid, 10 percent: No affect.
  - 9) Sulphuric acid, 30 g/L: No affect.
  - 10) Sulphuric acid, 100 G/L: No affect.
  - 11) Chemical pool products: No affect.
  - 12) Sodium hydrochlorite solution, 20 mg/L: No affect.
  - 13) Hydrochloric acid solution, 3 percent: No affect.
  - 14) Hydrochloric acid solution, 18 percent: No affect.
  - 15) Potassium hydroxide, 30 g/L: No affect.
  - 16) Potassium hydroxide, 100 g/L: No affect.
- p. Resistance to surface burning, tested to ULC S102-10:
- 1) Flame Spread: 0
  - 2) Smoke Development: 0
8. Certifications:
- a. GEI Greenguard Certified.
  - b. GEI Greenguard Gold Certified.

### 2.3 MATERIALS - MORTAR

A. Latex-Portland Cement Mortar: Granirapid System, Kerabond Keralastic T/Keralastic, or Kerabond Keralastic System by Mapei.

\*\*\*\* OR \*\*\*\*

B. Latex-Portland Cement Mortar: ANSI A118.4.

\*\*\*\* OR \*\*\*\*

C. Epoxy Mortar: ANSI A118.3.

### 2.4 MATERIALS - GROUT

A. Grout:

1. Keracolor [S] [U] [Sanded] [Unsanded] Grout by Mapei.
2. Colour: [\_\_\_\_\_] [To be selected from manufacturer's full colour range.]

\*\*\*\* OR \*\*\*\*

B. Grout:

1. ANSI A118.6, [sanded.] [unsanded.]
2. Colour: [\_\_\_\_\_] [To be selected from manufacturer's full colour range.]

### 2.5 ACCESSORIES

A. Joint Sealer:

1. MapeSil 100 Percent Silicone Sealant by Mapei.
2. Volatile organic compound (VOC) content: Maximum [50] [\_\_] grams per liter.
3. Colour: [\_\_\_\_\_] [To be selected from manufacturer's full colour range.]

### 2.6 FABRICATION

A. Cut panels accurately to required shapes and dimensions.

B. Fabricate with [3/8] [\_\_] inch joints.

C. Cut flooring to fit at perimeter and around penetrations with maximum [1/4] [\_\_] inch gaps.

## SECTION 09 7505 ULTRACOMPACT WALL FINISHES - THIN SET

### PART 3. EXECUTION

#### 3.1 PREPARATION

- A. Clean surfaces to receive panels; remove loose and foreign matter than could interfere with adhesion.
- B. Remove ridges and projections. Fill voids and depressions with patching compound compatible with setting materials.
- C. Allowable Substrate Tolerances:
  - 1. Maximum variation in substrate surface: 1/8 inch in 8 feet.
  - 2. Maximum height of abrupt irregularities: 1/32 inch.

#### 3.2 INSTALLATION

- A. Install panels in accordance with manufacturer's instructions.
- B. Set in [thin set mortar bed in accordance with ANSI A 108.5.] [epoxy mortar by spot application method in accordance with ANSI A108.4.]
- C. Install with [hairline] [3/8] [ ] inch joints.
- D. Allow mortar to set for a minimum of 24 hours.
- E. Grout joints in accordance with ANSI A108.10; finish smooth and flush.
- \*\*\*\* OR \*\*\*\*
- F. Apply joint sealer to joints; finish smooth and flush.
- G. Provide control joints at changes in plane, changes in backup material, at joints between panels and adjacent construction, over joints in substrate, and at maximum [ ] feet on center. Fill with joint sealer; finish flush and smooth.

#### 3.3 INSTALLATION TOLERANCES

- A. Maximum variation from level and plumb: 1/4 inch in 10 feet, noncumulative.
- B. Maximum variation in plane between adjacent pieces at joint: Plus or minus 1/16 inch.
- C. Maximum variation in joint width: Plus or minus 1/16 inch.

#### 3.4 CLEANING

- A. Clean panels in accordance with manufacturer's instructions.

END OF SECTION



## SECTION 09 7505

# FINITIONS MURALES ULTRACOMPACTES - ASSEMBLAGE MINCE

### PARTIE 1. GÉNÉRALITÉS

#### 1.1 RÉSUMÉ

##### A. La section comprend :

1. Finition du mur intérieur ultra-compact.
2. Matériaux et accessoires de fixation.

##### B. Sections connexes :

1. Division 01 : exigences liées à l'administration, aux procédures et au travail temporaire.
2. Section [\_\_\_\_-\_\_\_\_] : substrat de panneaux de ciment.
3. Section [\_\_\_\_-\_\_\_\_] : substrat de plaque de plâtre.

#### 1.2 RÉFÉRENCES

##### A. American National Standards Institute (ANSI) :

1. A108.4 - Installation de tuiles en céramique avec des produits adhésifs organiques ou de la colle époxyde pour céramique lavable à l'eau.
2. A108.5 - Installation de tuiles en céramique avec du mortier de ciment Portland à séchage rapide ou du mortier de ciment Portland au latex.
3. A108.10 - Installation de coulis pour la céramique.
4. A118.3 - Époxyde pour joints et céramique lavable à l'eau et résistant aux produits chimiques, et colle époxyde pour céramique lavable à l'eau.
5. A118.4 - Mortier de ciment Portland au latex.
6. A118.6 - Coulis pour la céramique.

##### B. ASTM International (ASTM) :

1. C97/C97M - Méthodes d'essai normalisées pour l'absorption et la densité apparente de la pierre de taille.
2. C99/C99M - Méthode d'essai normalisée pour le module de rupture de la pierre de taille.
3. C170/C170M - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à la compression de la pierre de taille.
4. C370 - Méthode d'essai normalisée pour le gonflement à l'humidité des produits cuits en céramique fine.
5. C373/C373M - Méthode d'essai normalisée pour l'absorption de l'eau, la masse volumique apparente, la porosité apparente et la densité apparente des produits cuits en céramique fine.
6. C482 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance d'adhésion des tuiles en céramique sur de la pâte de ciment Portland.
7. C484 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance au choc thermique des tuiles en céramique vitrifiées.
8. C501 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance relative à l'usure des tuiles en céramique non vitrifiées par l'abrasimètre Taber.
9. C648 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à la rupture des tuiles en céramique.
10. C650 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance des tuiles en céramique aux substances chimiques.
11. C674 - Méthode d'essai normalisée pour les propriétés de flexion des matériaux en céramique fine.
12. C880/C880M - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à la flexion de la pierre de taille.
13. C1028 - Méthode d'essai normalisée pour déterminer le coefficient de frottement statique des tuiles en céramique et d'autres surfaces similaires grâce à la méthode du dynamomètre de traction horizontale.
14. C1353/C1353M - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à l'abrasion de la pierre de taille soumise au trafic piétonnier en utilisant une plateforme rotative, un abrasimètre à tête double.

##### C. Greenguard Environmental Institute (GEI) - Programmes de certification.

##### D. Conseil Canadien des Normes

1. CAN/ULC-S102-10 - Méthode d'essai normalisée caractéristiques de combustion superficielle des matériaux de construction et assemblages.

#### 1.3 SOUMISSIONS

##### A. Soumissions pour examen :

###### 1. Échantillons :

- a. Échantillons de plaques ultracompactes de [3 x 3] [\_x\_] po [dans la couleur spécifiée.] [liste des couleurs disponibles.]
- b. Échantillons de coulis de [3/8 x 3/8 x 3] [\_x\_x\_] po [dans la couleur spécifiée.] [liste des couleurs disponibles.]
- c. Échantillons de produits d'étanchéité pour joints de [3] [\_] po de long [dans la couleur spécifiée.] [liste des couleurs disponibles.]

##### B. Soumissions de l'écoconception :

1. Contenu recyclé : certifier les pourcentages de contenu recyclé après consommation et avant consommation.
2. Matériaux à faible émission : certifier le contenu avec composés organiques volatiles (COV).

##### C. Soumissions de clôture :

1. Données d'entretien : inclure les produits et procédures de nettoyage recommandés, et la liste des matières nuisibles à la plaque ultracompacte.

## SECTION 09 7505

# FINITIONS MURALES ULTRACOMPACTES - ASSEMBLAGE MINCE

### 1.4 ASSURANCE QUALITÉ

- A. Qualifications du fabricant : [10] [ ] ans minimum d'expérience [attestée] dans la fabrication de matériaux de revêtement massifs.
- B. Maquette :
1. Construire une maquette des finitions murales, [6] [ ] pi de large x [6] [ ] pi de haut.
  2. Installer la maquette [à l'endroit indiqué.] [ ].
  3. La maquette approuvée fait partie des travaux.

### 1.5 GARANTIE

- A. Garantie: fournir la garantie limitée transférable de 25 ans du fabricant contre les défauts de matériaux et de production.

## PARTIE 2. PRODUITS

### 2.1 FABRICANTS

- A. Les documents contractuels sont basés sur les produits de Cosentino USA, Inc. ([www.dekton.com](http://www.dekton.com))
- B. Substitutions : [en vertu des dispositions de la Division 01.] [non autorisées.]

### 2.2 MATÉRIAUX - PLAQUE ULTRACOMPACTE

- A. Plaque de revêtement ultracompacte :
1. Produit : Dekton par Cosentino.
  2. Composition : matières premières sélectionnées sous forme de tranches plates grâce à la technologie de particules frittées.
  3. Collection : [Solid]. [Natural]. [Tech.]
  4. Couleur : [ ] [à sélectionner dans la gamme du fabricant.]
  5. Finition du revêtement : [polie.] [mate lisse.] [mate texturée.]
  6. Épaisseur : [ ] po.
  7. Caractéristiques physiques: Toutes les valeurs montrées ci-dessous sont pour Dekton d'une épaisseur de 20 mm, les valeurs pour d'autres épaisseurs varieront.
    - a. Gonflement à l'humidité : moyenne de 0,02 %, testée selon la norme ASTM C370.
    - b. Résistance à la rupture : moyenne de 3 932 lbf, testée selon la norme ASTM C648.
    - c. Résistance à la flexion : moyenne de 9 005 psi, testée selon la norme ASTM C674.
    - d. Absorption de l'eau : moyenne de 0,05 %, testée selon la norme ASTM C373/C373M.
    - e. Coefficient de frottement statique (résistance au glissement) : 0,77 à sec et 0,56 humide, testé selon la norme ASTM C1028.
    - f. Coefficient de frottement dynamique humide (DCOF) : moyenne de 0,33, testé selon la norme ANSI A137.1.
    - g. Résistance à l'usure : indice d'usure moyen de 182 testée à l'aide de la norme ASTM C501.
    - h. Résistance au choc thermique : aucun défaut, testée selon la norme ASTM C484.
    - i. Résistance d'adhésion : moyenne de 357 psi, testée selon la norme ASTM C482.
    - j. Densité et absorption spécifiques, testées selon la norme ASTM C97/C97M :
      - 1) Pourcentage moyen d'absorption par poids : 0,04 %.
      - 2) Densité moyenne : 160,63 livres par pied cube.
    - k. Module de rupture, testé selon la norme ASTM C99/C99M :
      - 1) Résistance moyenne à la rupture à sec : 7 369 psi.
      - 2) Résistance moyenne à la rupture humide : 7 480 psi.
    - l. Résistance à la flexion, testée selon la norme ASTM C880 :
      - 1) Résistance moyenne à la flexion à sec : 3 118 psi.
      - 2) Résistance moyenne à la flexion humide : 4 187 psi.
    - m. Résistance à la compression, testée selon la norme ASTM C170/C170M :
      - 1) Compression moyenne à sec : 34 409 psi.
      - 2) Compression moyenne humide : 17 823 psi.
    - n. Résistance à l'abrasion, testée selon la norme ASTM C1353/C1353M : indice d'abrasion moyen de 265,8.
    - o. Résistance aux substances chimiques, testée selon la norme ASTM C650 :
      - 1) Acide acétique, 3 % : aucun effet.
      - 2) Acide acétique, 10 % : aucun effet.

## SECTION 09 7505

### FINITIONS MURALES ULTRACOMPACTES - ASSEMBLAGE MINCE

- 3) Chlorure d'ammonium, 100 g/l : aucun effet.
  - 4) Solution d'acide citrique, 30 g/l n : aucun effet.
  - 5) Solution d'acide citrique, 100 g/l : aucun effet.
  - 6) Acide lactique, 5 % : aucun effet.
  - 7) Acide phosphorique, 3 % : aucun effet.
  - 8) Acide phosphorique, 10 % : aucun effet.
  - 9) Acide sulfurique, 30 g/l : aucun effet.
  - 10) Acide sulfurique, 100 g/l : aucun effet.
  - 11) Produits chimiques pour piscines : aucun effet.
  - 12) Solution d'hypochlorite de sodium, 20 mg/l : aucun effet.
  - 13) Solution d'acide chlorhydrique, 3 % : aucun effet.
  - 14) Solution d'acide chlorhydrique, 18 % : aucun effet.
  - 15) Hydroxyde de potassium, 30 g/l : aucun effet.
  - 16) Hydroxyde de potassium, 100 g/l : aucun effet.
- p. Caractéristiques de combustion superficielle, testées selon la norme ULC S102-10:
- 1) Propagation de la Flamme: 0
  - 2) Dégagement des Fumées: 0
8. Certifications :
- a. Certification Greenguard GEI.
  - b. Certification Greenguard Gold GEI.

#### 2.3 MATÉRIAUX - MORTIER

A. Mortier de ciment Portland au latex : système Granirapid, Kerabond Keralastic T/Keralastic ou système Kerabond Keralastic par Mapei.

\*\*\*\* OU \*\*\*\*

B. Mortier de ciment Portland au latex : ANSI A118.4.

\*\*\*\* OU \*\*\*\*

C. Mortier époxydique : ANSI A118.3.

#### 2.4 MATÉRIAUX - COULIS

A. Coulis :

1. Coulis [S] [U] [grésé] [non grésé] Keracolor de Mapei.
2. Couleur : [\_\_\_\_\_] [à sélectionner dans la gamme du fabricant.]

\*\*\*\* OU \*\*\*\*

B. Coulis :

1. ANSI A118.6, [grésé.] [non grésé.]
2. Couleur : [\_\_\_\_\_] [à sélectionner dans la gamme du fabricant.]

#### 2.5 ACCESSOIRES

A. Produit d'étanchéité pour joints :

1. Mapesil, mastic de silicone à 100 % de Mapei.
2. Teneur en composés organiques volatiles (COV) : [50] [ ] grammes par litre maximum.
3. Couleur : [\_\_\_\_\_] [à sélectionner dans la gamme du fabricant.]

#### 2.6 FABRICATION

A. Couper les panneaux avec précision aux dimensions et aux formes requis.

B. Fabriquer avec des joints de [3/8] [ ] po.

C. Couper le plancher pour l'adapter au périmètre et autour des ouvertures avec des écarts de [1/4] [ ] po maximum.

## SECTION 09 7505

# FINITIONS MURALES ULTRACOMPACTES - ASSEMBLAGE MINCE

### PARTIE 3. EXÉCUTION

#### 3.1 PRÉPARATION

- A. Nettoyer les surfaces avant d'installer les panneaux; éliminer les corps étrangers qui pourraient gêner l'adhérence.
- B. Éliminer les bosses et les projections. Comblers les trous avec un produit de remplissage compatible avec les matériaux de fixation.
- C. Tolérances admissibles de substrat :
  1. Variation maximale de la surface du substrat : 1/8 po pour 8 pi.
  2. Hauteur maximale des irrégularités abruptes : 1/32 po.

#### 3.2 INSTALLATION

- A. Installer les panneaux conformément aux instructions du fabricant.
- B. Installer avec [couche de mortier mince conformément à la norme ANSI A 108.5.] [mortier époxydique par méthode d'application localisée conformément à la norme ANSI A108.4.]
- C. Installer avec des joints [capillaires] de [3/8] [ ] po.
- D. Laisser durcir le mortier pendant au moins 24 heures.
- E. Réaliser les joints selon la norme ANSI A108.10; finition lisse et droite.  
  
\*\*\*\* OU \*\*\*\*
- F. Appliquer le produit d'étanchéité pour joints; finition lisse et droite.
- G. Réaliser des joints de contrôle en cas de changement de plan, de changement du fond de joint, au niveau des joints entre les panneaux et la construction adjacente, par-dessus les joints dans le substrat et à [ ( ) ] pi maximum au centre. Remplir avec un produit d'étanchéité pour joints; finition droite et lisse.

#### 3.3 TOLÉRANCES D'INSTALLATION

- A. Variation maximale de niveau et d'aplomb: 1/4 po pour 10 pi, non cumulable.
- B. Variation maximale du plan entre les pièces adjacentes au joint : plus ou moins 1/16 po.
- C. Variation maximale de la largeur du joint : plus ou moins 1/16 po.

#### 3.4 NETTOYAGE

- A. Nettoyer les panneaux conformément aux instructions du fabricant.

#### FIN DE LA SECTION

## SECTION 09 7505 ULTRACOMPACT WALL FINISHES - THICK SET

### PART 1. GENERAL

#### 1.1 SUMMARY

##### A. Section Includes:

1. Ultracompact interior wall finishes.
2. Setting materials and accessories

##### B. Related Sections:

1. Division 01: Administrative, procedural, and temporary work requirements.
2. Section [ ] - Cementitious backer unit substrate.
3. Section [ ] - Gypsum board substrate.

#### 1.2 REFERENCES

##### A. American National Standards Institute (ANSI):

1. A108.1B - Installation of Ceramic Tile on a Cured Portland Cement Mortar Setting Bed with Dry-Set or Latex Portland Cement Mortar.
2. A108.10 - Installation of Grout in Tilework.
3. A118.4 - Latex-Portland Cement Mortar.
4. A118.6 - Ceramic Tile Grouts.

##### B. ASTM International (ASTM):

1. C97/C97M - Standard Test Methods for Absorption and Bulk Specific Gravity of Dimension Stone.
2. C99/C99M - Standard Test Method for Modulus of Rupture of Dimension Stone.
3. C170/C170M - Standard Test Method for Compressive Strength of Dimension Stone.
4. C370 - Standard Test Method for Moisture Expansion of Fired Whiteware Products.
5. C373/C373M - Standard Test Method for Water Absorption, Bulk Density, Apparent Porosity, and Apparent Specific Gravity of Fired Whiteware Products.
6. C482 - Standard Test Method for Bond Strength of Ceramic Tile to Portland Cement Paste.
7. C484 - Standard Test Method for Thermal Shock Resistance of Glazed Ceramic Tile.
8. C501 - Standard Test Method for Relative Resistance to Wear of Unglazed Ceramic Tile by the Taber Abraser.
9. C648 - Standard Test Method for Breaking Strength of Ceramic Tile.
10. C650 - Standard Test Method for Resistance of Ceramic Tile to Chemical Substances.
11. C674 - Standard Test Method for Flexural Properties of Ceramic Whiteware Materials.
12. C880/C880M - Standard Test Method for Flexural Strength of Dimension Stone.
13. C1028 - Standard Test Method for Determining the Static Coefficient of Friction of Ceramic Tile and Other Like Surfaces by the Horizontal Dynamometer Pull-Meter Method.
14. C1353/C1353M - Standard Test Method for Abrasion Resistance of Dimension Stone Subjected to Foot Traffic Using a Rotary Platform, Double-Head Abraser.

##### C. Greenguard Environmental Institute (GEI) - Certification Programs.

##### D. Standards Council of Canada

1. CAN/ULC-S102-10 - Standard Test Methods for Surface Burning Characteristics of Building Materials and Assemblies

#### 1.3 SUBMITTALS

##### A. Submittals for Review:

###### 1. Samples:

- a. [3 x 3] [ ] x [ ] inch ultracompact sheet samples [in specified colour.] [showing available colours.]
- b. [3/8 x 3/8 x 3] [ ] x [ ] x [ ] inch grout samples [in specified colour.] [showing available colours.]
- c. [3] [ ] inch long joint sealer samples [in specified colour.] [showing available colours.]

##### B. Sustainable Design Submittals:

1. Recycled Content: Certify percentages of post-consumer and pre-consumer recycled content.
2. Low-Emitting Materials: Certify volatile organic compound (VOC) content.

##### C. Closeout Submittals:

1. Maintenance Data: Include recommended cleaning materials and procedures, and list of materials detrimental to ultracompact sheet.

## SECTION 09 7505

### ULTRACOMPACT WALL FINISHES - THICK SET

#### 1.4 QUALITY ASSURANCE

##### A. Manufacturer Qualifications:

1. Minimum [10] [ ] years [documented] experience in manufacture of solid surfacing materials.
2. Current USGBC Environmental Management System Certificate holder.

##### B. Mockup:

1. Construct wall finish mockup, [6] [ ] feet wide x [6] [ ] feet high.
2. Locate [where directed.] [ ].
3. Approved mockup may remain as part of the Work.

#### 1.5 WARRANTY

- A. Provide manufacturer's 25 year standard limited transferable warranty against defects in materials and workmanship.

## PART 2. PRODUCTS

#### 2.1 MANUFACTURERS

- A. Contract Documents are based on products by Cosentino USA, Inc. ([www.dekton.com](http://www.dekton.com))
- B. Substitutions: [Under provisions of Division 01.] [Not permitted.]

#### 2.2 MATERIALS - ULTRACOMPACT SHEET

##### A. Ultracompact Surfacing Sheet:

1. Product: Dekton by Cosentino.
2. Composition: Selected raw materials formed into flat slabs utilizing sinterized particle technology.
3. Collection: [Solid.] [Natural.] [Tech.]
4. Colour: [ ]. [To be selected from manufacturer's full colour range.]
5. Surface finish: [Polished.] [Smooth matte.] [Textured matte.]
6. Thickness: [ ] mm.
7. Physical characteristics:
  7. Physical characteristics: (All values shown below are for Dekton in a thickness of 20 mm, other thicknesses will vary)
    - a. Moisture expansion: 0.02 percent average, tested to ASTM C370.
    - b. Breaking strength: 3,932 lbf average, tested to ASTM C648.
    - c. Flexural strength: 9,005 psi average, tested to ASTM C674.
    - d. Water absorption: 0.05 percent average, tested to ASTM C373/C373M.
    - e. Static coefficient of friction (slip resistance): 0.77 dry and 0.56 wet, tested to ASTM C1028.
    - f. Wet dynamic coefficient of friction (DCOF): 0.33 average, tested to ANSI A137.1.
    - g. Resistance to wear: 182 average wear index, tested to ASTM C501.
    - h. Thermal shock resistance: No defects, tested to ASTM C484.
    - i. Bond strength: 357 psi average, tested to ASTM C482.
    - j. Specific absorption and gravity, tested to ASTM C97/C97M:
      - 1) Average percent of absorption per weight: 0.04 percent.
      - 2) Average density: 160.63 pounds per cubic foot.
    - k. Breaking module, tested to ASTM C99/C99M:
      - 1) Average dry breaking strength: 7,369 PSI.
      - 2) Average wet breaking strength: 7,480 PSI.
    - l. Flexural strength, tested to ASTM C880:
      - 1) Average dry flexural strength: 3,118 PSI.
      - 2) Average wet flexural strength: 4,187 PSI.
    - m. Resistance to compression, tested to ASTM C170/C170M:
      - 1) Average dry compression: 34,409 PSI.
      - 2) Average wet compression: 17,823 PSI.
    - n. Resistance to abrasion, tested to ASTM C1353/C1353M: 265.8 average abrasion index.
    - o. Resistance to chemical substances; tested to ASTM C650:
      - 1) Acetic acid, 3 percent: No affect.
      - 2) Acetic acid, 10 percent: No affect.

## SECTION 09 7505 ULTRACOMPACT WALL FINISHES - THICK SET

- 3) Ammonium chloride, 100 g/L: No affect.
  - 4) Citric acid solution, 30 g/L n: No affect.
  - 5) Citric acid solution 100 g/L: No affect.
  - 6) Lactic acid, 5 percent: No affect.
  - 7) Phosphoric acid, 3 percent: No affect.
  - 8) Phosphoric acid, 10 percent: No affect.
  - 9) Sulphuric acid, 30 g/L: No affect.
  - 10) Sulphuric acid, 100 G/L: No affect.
  - 11) Chemical pool products: No affect.
  - 12) Sodium hydrochlorite solution, 20 mg/L: No affect.
  - 13) Hydrochloric acid solution, 3 percent: No affect.
  - 14) Hydrochloric acid solution, 18 percent: No affect.
  - 15) Potassium hydroxide, 30 g/L: No affect.
  - 16) Potassium hydroxide, 100 g/L: No affect.
- p. Resistance to surface burning, tested to ULC S102-10:
- 1) Flame Spread: 0
  - 2) Smoke Development: 0
8. Certifications:
- a. GEI Greenguard Certified.
  - b. GEI Greenguard Gold Certified.

### 2.3 MATERIALS - MORTAR

#### A. Portland Cement Mortar:

1. Cement: ASTM C150, Type 1, white colour.
2. Sand: ASTM C144.
3. Lime: ASTM C207, Type S, hydrated.

B. Latex-Portland Cement Mortar: Ultraflex LFT, Ultraflex LFT Rapid, Ultraflex 3, or Keraset mixed with undiluted Keraply by Mapei.

\*\*\*\* OR \*\*\*\*

C. Latex-Portland Cement Mortar: ANSI A118.4.

### 2.4 MATERIALS - GROUT

#### A. Grout:

1. Keracolour [S] [U] [Sanded] [Unsanded] Grout by Mapei.
2. Colour: [\_\_\_\_\_] [To be selected from manufacturer's full colour range.]

\*\*\*\* OR \*\*\*\*

#### B. Grout:

1. ANSI A118.6, [sanded.] [unsanded.]
2. Colour: [\_\_\_\_\_] [To be selected from manufacturer's full colour range.]

### 2.5 ACCESSORIES

#### A. Joint Sealer:

1. Mapesil 100 Percent Silicone Sealant by Mapei.
2. Volatile organic compound (VOC) content: Maximum [50] [\_\_\_\_\_] grams per liter.
3. Colour: [\_\_\_\_\_] [To be selected from manufacturer's full colour range.]

### 2.6 FABRICATION

A. Cut panels accurately to required shapes and dimensions.

B. Fabricate with [3/8] [\_\_\_\_\_] inch joints.

C. Cut flooring to fit at perimeter and around penetrations with maximum [1/4] [\_\_\_\_\_] inch gaps.

## SECTION 09 7505 ULTRACOMPACT WALL FINISHES - THICK SET

### PART 3. EXECUTION

#### 3.1 PREPARATION

- A. Clean surfaces to receive panels; remove loose and foreign matter than could interfere with adhesion.
- B. Remove ridges and projections. Fill voids and depressions with patching compound compatible with setting materials.
- C. Allowable Substrate Tolerances: Maximum 1/4 inch in 10 feet variation in substrate surface.

#### 3.2 INSTALLATION

- A. Install panels in accordance with manufacturer's instructions.
- B. Set flooring in thick set mortar bed in accordance with ANSI A108.1.
- C. Install with [hairline] [3/8] [ ] inch joints.
- D. Allow mortar to set for a minimum of 24 hours.
- E. Grout joints in accordance with ANSI A108.10; finish smooth and flush.
- \*\*\*\* OR \*\*\*\*
- F. Apply joint sealer to joints; finish smooth and flush.
- G. Provide control joints at changes in plane, changes in backup material, at joints between panels and adjacent construction, over joints in substrate, and at maximum [ ] feet on center. Fill with joint sealer; finish flush and smooth.

#### 3.3 INSTALLATION TOLERANCES

- A. Maximum variation from level and plumb: 1/4 inch in 10 feet, noncumulative.
- B. Maximum variation in plane between adjacent pieces at joint: Plus or minus 1/16 inch.
- C. Maximum variation in joint width: Plus or minus 1/16 inch.

#### 3.4 CLEANING

- A. Clean panels in accordance with manufacturer's instructions.

END OF SECTION



## SECTION 09 7505

# FINITIONS MURALES ULTRACOMPACTES - ASSEMBLAGE ÉPAIS

### PARTIE 1. GÉNÉRALITÉS

#### 1.1 RÉSUMÉ

##### A. La section comprend :

1. Finitions murales intérieures ultracompactes.
2. Matériaux et accessoires de fixation.

##### B. Sections connexes :

1. Division 01 : exigences liées à l'administration, aux procédures et au travail temporaire.
2. Section [\_\_\_\_-\_\_\_\_] : substrat de panneaux de ciment.
3. Section [\_\_\_\_-\_\_\_\_] : substrat de plaque de plâtre.

#### 1.2 RÉFÉRENCES

##### A. American National Standards Institute (ANSI) :

1. A108.1B - Installation de tuiles en céramique avec du mortier de ciment Portland durci à base de mortier de ciment Portland à séchage rapide ou au latex.
2. A108.10 - Installation de coulis pour la céramique.
3. A118.4 - Mortier de ciment Portland au latex.
4. A118.6 - Coulis pour la céramique.

##### B. ASTM International (ASTM) :

1. C97/C97M - Méthodes d'essai normalisées pour l'absorption et la densité apparente de la pierre de taille.
2. C99/C99M - Méthode d'essai normalisée pour le module de rupture de la pierre de taille.
3. C170/C170M - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à la compression de la pierre de taille.
4. C370 - Méthode d'essai normalisée pour le gonflement à l'humidité des produits cuits en céramique fine.
5. C373/C373M - Méthode d'essai normalisée pour l'absorption de l'eau, la masse volumique apparente, la porosité apparente et la densité apparente des produits cuits en céramique fine.
6. C482 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance d'adhésion des tuiles en céramique sur de la pâte de ciment Portland.
7. C484 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance au choc thermique des tuiles en céramique vitrifiés.
8. C501 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance relative à l'usure des tuiles en céramique non vitrifiés par l'abrasimètre Taber.
9. C648 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à la rupture des tuiles en céramique.
10. C650 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance des tuiles en céramique aux substances chimiques.
11. C674 - Méthode d'essai normalisée pour les propriétés de flexion des matériaux en céramique fine.
12. C880/C880M - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à la flexion de la pierre de taille.
13. C1028 - Méthode d'essai normalisée pour déterminer le coefficient de frottement statique des tuiles en céramique et d'autres surfaces similaires grâce à la méthode du dynamomètre de traction horizontale.
14. C1353/C1353M - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à l'abrasion de la pierre de taille soumise au trafic piétonnier en utilisant une plateforme rotative, un abrasimètre à tête double.

##### C. Greenguard Environmental Institute (GEI) - Programmes de certification.

##### D. Conseil Canadien des Normes

1. CAN/ULC-S102-10 - Méthode d'essai normalisée caractéristiques de combustion superficielle des matériaux de construction et assemblages.

#### 1.3 SOUMISSIONS

##### A. Soumissions pour examen :

###### 1. Échantillons :

- a. Échantillons de plaques ultracompactes de [3 x 3] [\_\_x\_] po [dans la couleur spécifiée.] [liste des couleurs disponibles.]
- b. Échantillons de coulis de [3/8 x 3/8 x 3] [\_\_x\_x\_] po [dans la couleur spécifiée.] [liste des couleurs disponibles.]
- c. Échantillons de produits d'étanchéité pour joints de [3] [\_\_] po de long [dans la couleur spécifiée.] [liste des couleurs disponibles]

##### B. Soumissions de l'écoconception :

1. Contenu recyclé : certifier les pourcentages de contenu recyclé après consommation et avant consommation.
2. Matériaux à faible émission : certifier le contenu avec composés organiques volatiles (COV).

##### C. Soumissions de clôture :

1. Données d'entretien : inclure les produits et procédures de nettoyage recommandés, et la liste des matières nuisibles à la plaque ultracompacte.



## SECTION 09 7505

### FINITIONS MURALES ULTRACOMPACTES - ASSEMBLAGE ÉPAIS

- 3) Chlorure d'ammonium, 100 g/l : aucun effet.
  - 4) Solution d'acide citrique, 30 g/l n : aucun effet.
  - 5) Solution d'acide citrique, 100 g/l : aucun effet.
  - 6) Acide lactique, 5 % : aucun effet.
  - 7) Acide phosphorique, 3 % : aucun effet.
  - 8) Acide phosphorique, 10 % : aucun effet.
  - 9) Acide sulfurique, 30 g/l : aucun effet.
  - 10) Acide sulfurique, 100 g/l : aucun effet.
  - 11) Produits chimiques pour piscines : aucun effet.
  - 12) Solution d'hypochlorite de sodium, 20 mg/l : aucun effet.
  - 13) Solution d'acide chlorhydrique, 3 % : aucun effet.
  - 14) Solution d'acide chlorhydrique, 18 % : aucun effet.
  - 15) Hydroxyde de potassium, 30 g/l : aucun effet.
  - 16) Hydroxyde de potassium, 100 g/l : aucun effet.
- p. Caractéristiques de combustion superficielle, testées selon la norme ULC S102-10:
- 1) Propagation de la Flamme: 0
  - 2) Dégagement des Fumées: 0
8. Certifications :
- a. Certification Greenguard GEI.
  - b. Certification Greenguard Gold GEI.

#### 2.3 MATÉRIAUX - MORTIER

##### A. Mortier de ciment Portland :

1. Ciment : ASTM C150, type 1, de couleur blanche.
2. Sable : ASTM C144.
3. Chaux : ASTM C207, type S, hydratée.

B. Mortier de ciment Portland au latex : Ultraflex LFT, Ultraflex LFT rapide, Ultraflex 3 ou Keraset mélangé avec du Keraply non dilué de Mapei.

\*\*\*\* OU \*\*\*\*

C. Mortier de ciment Portland au latex : ANSI A118.4.

#### 2.4 MATÉRIAUX - COULIS

##### A. Coulis :

1. Coulis [S] [U] [grésé] [non grésé] Keracolor de Mapei.
2. Couleur : [\_\_\_\_\_].] [à sélectionner dans la gamme du fabricant.]

\*\*\*\* OU \*\*\*\*

##### B. Coulis :

1. ANSI A118.6, [grésé.] [non grésé.]
2. Couleur : [\_\_\_\_\_].] [à sélectionner dans la gamme du fabricant.]

#### 2.5 ACCESSOIRES

##### A. Produit d'étanchéité pour joints :

1. Mapesil, mastic de silicone à 100 % de Mapei.
2. Teneur en composés organiques volatiles (COV) : [50] [\_\_\_] grammes par litre maximum.
3. Couleur : [\_\_\_\_\_].] [à sélectionner dans la gamme du fabricant.]

#### 2.6 FABRICATION

A. Couper les panneaux avec précision aux dimensions et aux formes requis.

B. Fabriquer avec des joints de [3/8] [\_\_\_] po.

C. Couper le plancher pour l'adapter au périmètre et autour des ouvertures avec des écarts de [1/4] [\_\_\_] po maximum.

## SECTION 09 7505

# FINITIONS MURALES ULTRACOMPACTES - ASSEMBLAGE ÉPAIS

### PARTIE 3. EXÉCUTION

#### 3.1 PRÉPARATION

- A. Nettoyer les surfaces avant d'installer les panneaux; éliminer les corps étrangers qui pourraient gêner l'adhérence.
- B. Éliminer les bosses et les projections. Comblers les trous avec un produit de remplissage compatible avec les matériaux de fixation.
- C. Tolérances du substrat : variation maximale de 1/4 po pour 10 pi dans la surface du substrat.

#### 3.2 INSTALLATION

- A. Installer les panneaux conformément aux instructions du fabricant.
- B. Installer le revêtement de sol dans un lit de mortier épais selon la norme ANSI A108.1.
- C. Installer avec des joints [capillaires] de [3/8] [ ] po.
- D. Laisser durcir le mortier pendant au moins 24 heures.
- E. Réaliser les joints selon la norme ANSI A108.10; finition lisse et droite.  
  
\*\*\*\* OU \*\*\*\*
- F. Appliquer le produit d'étanchéité pour joints; finition lisse et droite.
- G. Réaliser des joints de contrôle en cas de changement de plan, de changement du fond de joint, au niveau des joints entre les panneaux et la construction adjacente, par-dessus les joints dans le substrat et à [ ] pi maximum au centre. Remplir avec un produit d'étanchéité pour joints; finition droite et lisse.

#### 3.3 TOLÉRANCES D'INSTALLATION

- A. Variation maximale de niveau et d'aplomb : 1/4 po pour 10 pi, non cumulable.
- B. Variation maximale du plan entre les pièces adjacentes au joint : plus ou moins 1/16 po.
- C. Variation maximale de la largeur du joint : plus ou moins 1/16 po.

#### 3.4 NETTOYAGE

- A. Nettoyer les panneaux conformément aux instructions du fabricant.

#### FIN DE LA SECTION

## SECTION 12 3663 ULTRACOMPACT SURFACING - COUNTERTOPS

### PART 1. GENERAL

#### 1.1 SUMMARY

##### A. Section Includes:

1. Ultracompact countertops.
2. Setting materials and accessories.

##### B. Related Sections:

1. Division 01: Administrative, procedural, and temporary work requirements.
2. Section [ ] - Steel supports.
3. Section [ ] - Wood supports.
4. Section [ ] - Cementitious backer unit substrate.
5. Section [ ] - Base cabinets.
6. Section [ ] - Joint sealers.
7. Section [ ] - Toilet accessories.

#### 1.2 REFERENCES

##### A. American National Standards Institute (ANSI):

1. A108.5 - Installation of Ceramic Tile with Dry-Set Portland Cement Mortar or Latex Portland Cement Mortar.
2. A118.4 - Latex-Portland Cement Mortar.

##### B. ASTM International (ASTM):

1. C97/C97M - Standard Test Methods for Absorption and Bulk Specific Gravity of Dimension Stone.
2. C99/C99M - Standard Test Method for Modulus of Rupture of Dimension Stone.
3. C170/C170M - Standard Test Method for Compressive Strength of Dimension Stone.
4. C370 - Standard Test Method for Moisture Expansion of Fired Whiteware Products.
5. C373/C373M - Standard Test Method for Water Absorption, Bulk Density, Apparent Porosity, and Apparent Specific Gravity of Fired Whiteware Products.
6. C482 - Standard Test Method for Bond Strength of Ceramic Tile to Portland Cement Paste.
7. C484 - Standard Test Method for Thermal Shock Resistance of Glazed Ceramic Tile.
8. C501 - Standard Test Method for Relative Resistance to Wear of Unglazed Ceramic Tile by the Taber Abraser.
9. C648 - Standard Test Method for Breaking Strength of Ceramic Tile.
10. C650 - Standard Test Method for Resistance of Ceramic Tile to Chemical Substances.
11. C674 - Standard Test Method for Flexural Properties of Ceramic Whiteware Materials.
12. C880/C880M - Standard Test Method for Flexural Strength of Dimension Stone.
13. C1028 - Standard Test Method for Determining the Static Coefficient of Friction of Ceramic Tile and Other Like Surfaces by the Horizontal Dynamometer Pull-Meter Method.
14. C1353/C1353M - Standard Test Method for Abrasion Resistance of Dimension Stone Subjected to Foot Traffic Using a Rotary Platform, Double-Head Abraser.

##### C. Greenguard Environmental Institute (GEI) - Certification Programs.

##### D. Standards Council of Canada

1. CAN/ULC-S102-10 - Standard Test Methods for Surface Burning Characteristics of Building Materials and Assemblies

#### 1.3 SUBMITTALS

##### A. Submittals for Review:

1. Shop Drawings: Include layout, dimensions, materials, finishes, cutouts, and attachments.

##### B. Samples:

1. [3 x 3] [ ] x [ ] inch ultracompact sheet samples [in specified colour.] [showing available colours.]
2. [3] [ ] inch long joint sealer samples [in specified colour.] [showing available colours.]

##### C. Sustainable Design Submittals:

1. Recycled Content: Certify percentages of post-consumer and pre-consumer recycled content.
2. Low-Emitting Materials: Certify volatile organic compound (VOC) content.

##### D. Closeout Submittals:

1. Maintenance Data: Include recommended cleaning materials and procedures, and list of materials detrimental to ultracompact sheet.

## SECTION 12 3663

# ULTRACOMPACT SURFACING - COUNTERTOPS

### 1.4 QUALITY ASSURANCE

- A. Manufacturer Qualifications: Minimum [10] [ ] years [documented] experience in manufacture of quartz surfacing materials.
- B. Fabricator and Installer Qualifications: Minimum [2] [ ] years [documented] experience in work of this Section
- C. Mockup:
  - 1. Construct [countertop mockup, [6] [ ] feet wide, full depth, with splash [and skirt].] [ [ ] mockup, [ ] x [ ] feet.]
  - 2. Include [plumbing fixtures and trim.] [ ]
  - 3. Locate [where directed.] [ ]
  - 4. Approved mockup may remain as part of the Work.

### 1.5 WARRANTY

- A. Provide manufacturer's 25 year standard limited transferable warranty against defects in materials and workmanship.

## PART 2. PRODUCTS

### 2.1 MANUFACTURERS

- A. Contract Documents are based on products by Cosentino USA, Inc. ([www.dekton.com](http://www.dekton.com))
- B. Substitutions: [Under provisions of Division 01.] [Not permitted.]

### 2.2 MATERIALS

- A. Ultracompact Surfacing Sheet:
  - 1. Product: Dekton by Cosentino.
  - 2. Composition: Selected raw materials formed into flat slabs utilizing sinterized particle technology.
  - 3. Collection: [Solid.] [Natural.] [Tech.]
  - 4. Colour: [ ]. [To be selected from manufacturer's full colour range.]
  - 5. Surface finish: [Polished.] [Smooth matte.] [Textured matte.]
  - 6. Thickness: [ ] mm.
  - 7. Physical characteristics: (All values shown below are for Dekton in a thickness of 20 mm, other thicknesses will vary)
    - a. Moisture expansion: 0.02 percent average, tested to ASTM C370.
    - b. Breaking strength: 3,932 lbf average, tested to ASTM C648.
    - c. Flexural strength: 9,005 psi average, tested to ASTM C674.
    - d. Water absorption: 0.05 percent average, tested to ASTM C373/C373M.
    - e. Static coefficient of friction (slip resistance): 0.77 dry and 0.56 wet, tested to ASTM C1028.
    - f. Wet dynamic coefficient of friction (DCOF): 0.33 average, tested to ANSI A137.1.
    - g. Resistance to wear: 182 average wear index, tested to ASTM C501.
    - h. Thermal shock resistance: No defects, tested to ASTM C484.
    - i. Bond strength: 357 psi average, tested to ASTM C482.
    - j. Specific absorption and gravity, tested to ASTM C97/C97M:
      - 1) Average percent of absorption per weight: 0.04 percent.
      - 2) Average density: 160.63 pounds per cubic foot.
    - k. Breaking module, tested to ASTM C99/C99M:
      - 1) Average dry breaking strength: 7,369 PSI.
      - 2) Average wet breaking strength: 7,480 PSI.
    - l. Flexural strength, tested to ASTM C880:
      - 1) Average dry flexural strength: 3,118 PSI.
      - 2) Average wet flexural strength: 4,187 PSI.
    - m. Resistance to compression, tested to ASTM C170/C170M:
      - 1) Average dry compression: 34,409 PSI.
      - 2) Average wet compression: 17,823 PSI.
    - n. Resistance to abrasion, tested to ASTM C1353/C1353M: 265.8 average abrasion index.
    - o. Resistance to chemical substances; tested to ASTM C650:
      - 1) Acetic acid, 3 percent: No affect.
      - 2) Acetic acid, 10 percent: No affect.

## SECTION 12 3663 ULTRACOMPACT SURFACING - COUNTERTOPS

- 3) Ammonium chloride, 100 g/L: No affect.
- 4) Citric acid solution, 30 g/L n: No affect.
- 5) Citric acid solution 100 g/L: No affect.
- 6) Lactic acid, 5 percent: No affect.
- 7) Phosphoric acid, 3 percent: No affect.
- 8) Phosphoric acid, 10 percent: No affect.
- 9) Sulphuric acid, 30 g/L: No affect.
- 10) Sulphuric acid, 100 G/L: No affect.
- 11) Chemical pool products: No affect.
- 12) Sodium hydrochlorite solution, 20 mg/L: No affect.
- 13) Hydrochloric acid solution, 3 percent: No affect.
- 14) Hydrochloric acid solution, 18 percent: No affect.
- 15) Potassium hydroxide, 30 g/L: No affect.
- 16) Potassium hydroxide, 100 g/L: No affect.
- p. Resistance to surface burning, tested to ULC S102-10:
  - 1) Flame Spread: 0
  - 2) Smoke Development: 0
- 8. Certifications:
  - a. GEI Greenguard Certified.
  - b. GEI Greenguard Gold Certified.

### 2.3 ACCESSORIES

#### A. Adhesive:

- 1. Type recommended by ultracompact surfacing manufacturer.
- 2. Maximum volatile organic compound (VOC) content: [70] [ ] grams per liter.

\*\*\*\* OR \*\*\*\*

#### B. Latex-Portland Cement Mortar:

- 1. Horizontal surfaces: Ultraflex LFT, Ultraflex LFT Rapid, Ultraflex 3, or Keraset mixed with undiluted Keraply by Mapei.
- 2. Vertical surfaces: Granirapid System, Kerabond Keralastic T/Keralastic, or Kerabond Keralastic System by Mapei.

\*\*\*\* OR \*\*\*\*

#### C. Latex-Portland Cement Mortar: ANSI A118.4.

#### D. Joint Sealer:

- 1. Mapesil 100 Percent Silicone Sealant by Mapei.
- 2. Volatile organic compound (VOC) content: Maximum [50] [ ] grams per liter.
- 3. colour: [ ] [To be selected from manufacturer's full colour range.]

### 2.4 FABRICATION

#### A. Cut ultracompact surfacing panels accurately to required shapes and dimensions.

- B. Fabricate exposed edges to [beveled] [ogee] [double ogee] [Dupont] [eased] [full bullnose] [half bullnose] [bevel bullnose] [triple pencil] [laminated bullnose] [laminated ogee bullnose] [laminated ogee] [laminated eased] [laminated bevel] [laminated Dupont] [laminated Dupont bullnose] [ ] profile.

#### C. Fabricate with hairline joints.

- D. Cut holes for [sinks] [faucets] [toilet accessories] [ ].

## SECTION 12 3663 ULTRACOMPACT SURFACING - COUNTERTOPS

### PART 3. EXECUTION

#### 3.1 PREPARATION

- A. Clean surfaces to receive panels; remove loose and foreign matter than could interfere with adhesion.

#### 3.2 INSTALLATION

- A. Install countertops in accordance with manufacturer's instructions and approved Shop Drawings.

- B. Adhere countertops with continuous beads of adhesive.

\*\*\*\* OR \*\*\*\*

- C. Set in thin set mortar bed in accordance with ANSI A 108.5.

- D. Set plumb and level. Align adjacent pieces in same plane.

- E. Install with hairline joints.

- F. Fill joints between countertops and adjacent construction with joint sealer; finish smooth and flush.

#### 3.3 INSTALLATION TOLERANCES

- A. Maximum variation from level and plumb: 1/8 inch in 10 feet, noncumulative.

- B. Maximum variation in plane between adjacent pieces at joint: Plus or minus 1/16 inch.

#### 3.4 CLEANING

- A. Clean countertops in accordance with manufacturer's instructions.

#### 3.5 PROTECTION

- A. Protect installed countertops with nonstaining sheet coverings.

END OF SECTION



## SECTION 12 3663

# REVÊTEMENT ULTRACOMPACT - COMPTOIRS

### PARTIE 1. GÉNÉRALITÉS

#### 1.1 RÉSUMÉ

##### A. La section comprend :

1. Comptoirs ultracompacts.
2. Matériaux et accessoires de fixation.

##### B. Sections connexes :

1. Division 01 : exigences liées à l'administration, aux procédures et au travail temporaire.
2. Section [ ] : supports en acier.
3. Section [ ] : supports en bois.
4. Section [ ] : substrat de panneaux de ciment.
5. Section [ ] : placards sur plancher.
6. Section [ ] : produits d'étanchéité pour joints.
7. Section [ ] : accessoires pour toilettes.

#### 1.2 RÉFÉRENCES

##### A. American National Standards Institute (ANSI) :

1. A108.5 - Installation de tuiles en céramique avec du mortier de ciment Portland à séchage rapide ou du mortier de ciment Portland au latex.
2. A118.4 - Mortier de ciment Portland au latex.

##### B. ASTM International (ASTM) :

1. C97/C97M - Méthodes d'essai normalisées pour l'absorption et la densité apparente de la pierre de taille.
2. C99/C99M - Méthode d'essai normalisée pour le module de rupture de la pierre de taille.
3. C170/C170M - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à la compression de la pierre de taille.
4. C370 - Méthode d'essai normalisée pour le gonflement à l'humidité des produits cuits en céramique fine.
5. C373/C373M - Méthode d'essai normalisée pour l'absorption de l'eau, la masse volumique apparente, la porosité apparente et la densité apparente des produits cuits en céramique fine.
6. C482 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance d'adhésion des tuiles en céramique sur de la pâte de ciment Portland.
7. C484 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance au choc thermique des tuiles en céramique vitrifiées.
8. C501 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance relative à l'usure des tuiles en céramique non vitrifiées par l'abrasimètre Taber.
9. C648 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à la rupture des carreaux en céramique.
10. C650 - Méthode d'essai normalisée pour la résistance des tuiles en céramique aux substances chimiques.
11. C674 - Méthode d'essai normalisée pour les propriétés de flexion des matériaux en céramique fine.
12. C880/C880M - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à la flexion de la pierre de taille.
13. C1028 - Méthode d'essai normalisée pour déterminer le coefficient de frottement statique des tuiles en céramique et d'autres surfaces similaires grâce à la méthode du dynamomètre de traction horizontale.
14. C1353/C1353M - Méthode d'essai normalisée pour la résistance à l'abrasion de la pierre de taille soumise au trafic piétonnier en utilisant une plateforme rotative, un abrasimètre à tête double.

##### C. Greenguard Environmental Institute (GEI) - Programmes de certification.

##### D. Conseil Canadien des Normes

1. CAN/ULC-S102-10 - Méthode d'essai normalisée caractéristiques de combustion superficielle des matériaux de construction et assemblages.

#### 1.3 SOUMISSIONS

##### A. Soumissions pour examen :

1. Dessins d'atelier : inclure l'implantation, les dimensions, les matériaux, les finitions, les coupes et les accessoires.

##### B. Échantillons :

1. Échantillons de plaques ultracompactes de [3 x 3] [x] po [dans la couleur spécifiée.] [liste des couleurs disponibles]
2. Échantillons de produits d'étanchéité pour joints de [3] [ ] po de long [dans la couleur spécifiée.] [liste des couleurs disponibles]

##### C. Soumissions de l'écoconception :

1. Contenu recyclé : certifier les pourcentages de contenu recyclé après consommation et avant consommation.
2. Matériaux à faible émission : certifier le contenu avec composés organiques volatiles (COV).

##### D. Soumissions de clôture :

1. Données d'entretien : inclure les produits et procédures de nettoyage recommandés, et la liste des matières nuisibles à la plaque ultracompacte.

**SECTION 12 3663****REVÊTEMENT ULTRACOMPACT - COMPTOIRS****1.4 ASSURANCE QUALITÉ**

- A. Qualifications du fabricant : [10] [ ] ans minimum d'expérience [attestée] dans la fabrication de matériaux de revêtement en quartz.
- B. Qualifications du fabricant et de l'installateur : [2] [ ] ans minimum d'expérience [attestée] dans les travaux de cette section.
- C. Maquette :
  - 1. Construire [une maquette de comptoir, [6] [ ] pi de large, profondeur totale, avec dossier [et contour].] [ ] maquette, [ ] × [ ] pi.]
  - 2. Inclure [appareils et accessoires de plomberie.] [ ]
  - 3. Installer la maquette [à l'endroit indiqué.] [ ]
  - 4. La maquette approuvée fait partie des travaux.

**1.5 GARANTIE**

- A. Garantie: fournir la garantie limitée transférable de 25 ans du fabricant contre les défauts de matériaux et de production.

**PARTIE 2. PRODUITS****2.1 FABRICANTS**

- A. Les documents contractuels sont basés sur les produits de Cosentino USA, Inc. ([www.dekton.com](http://www.dekton.com))
- B. Substitutions : [en vertu des dispositions de la Division 01.] [non autorisées.]

**2.2 MATÉRIAUX**

- A. Plaque de revêtement ultracompacte :
  - 1. Produit : Dekton par Cosentino.
  - 2. Composition : matières premières sélectionnées sous forme de tranches plates grâce à la technologie de particules frittées.
  - 3. Collection : [Solid]. [Natural]. [Tech.]
  - 4. Couleur : [ ] [à sélectionner dans la gamme du fabricant.]
  - 5. Finition du revêtement : [polie.] [mate lisse.] [mate texturée.]
  - 6. Épaisseur : [ ] po.
  - 7. Caractéristiques physiques: Toutes les valeurs montrées ci-dessous sont pour Dekton d'une épaisseur de 20 mm, les valeurs pour d'autres épaisseurs varieront.
    - a. Gonflement à l'humidité : moyenne de 0,02 %, testée selon la norme ASTM C370.
    - b. Résistance à la rupture : moyenne de 3 932 lbf, testée selon la norme ASTM C648.
    - c. Résistance à la flexion : moyenne de 9 005 psi, testée selon la norme ASTM C674.
    - d. Absorption de l'eau : moyenne de 0,05 %, testée selon la norme ASTM C373/C373M.
    - e. Coefficient de frottement statique (résistance au glissement) : 0,77 à sec et 0,56 humide, testé selon la norme ASTM C1028.
    - f. Coefficient de frottement dynamique humide (DCOF) : moyenne de 0,33, testé selon la norme ANSI A137.1.
    - g. Résistance à l'usure : indice d'usure moyen de 182 testée à l'aide de la norme ASTM C501.
    - h. Résistance au choc thermique : aucun défaut, testée selon la norme ASTM C484.
    - i. Résistance d'adhésion : moyenne de 357 psi, testée selon la norme ASTM C482.
    - j. Densité et absorption spécifiques, testées selon la norme ASTM C97/C97M :
      - 1) Pourcentage moyen d'absorption par poids : 0,04 %.
      - 2) Densité moyenne : 160,63 livres par pied cube.
    - k. Module de rupture, testé selon la norme ASTM C99/C99M :
      - 1) Résistance moyenne à la rupture à sec : 7 369 psi.
      - 2) Résistance moyenne à la rupture humide : 7 480 psi.
    - l. Résistance à la flexion, testée selon la norme ASTM C880 :
      - 1) Résistance moyenne à la flexion à sec : 3 118 psi.
      - 2) Résistance moyenne à la flexion humide : 4 187 psi.
    - m. Résistance à la compression, testée selon la norme ASTM C170/C170M :
      - 1) Compression moyenne à sec : 34 409 psi.
      - 2) Compression moyenne humide : 17 823 psi.
    - n. Résistance à l'abrasion, testée selon la norme ASTM C1353/C1353M : indice d'abrasion moyen de 265,8.
    - o. Résistance aux substances chimiques, testée selon la norme ASTM C650 :
      - 1) Acide acétique, 3 % : aucun effet.
      - 2) Acide acétique, 10 % : aucun effet.

**SECTION 12 3663****REVÊTEMENT ULTRACOMPACT - COMPTOIRS**

- 3) Chlorure d'ammonium, 100 g/l : aucun effet.
  - 4) Solution d'acide citrique, 30 g/l n : aucun effet.
  - 5) Solution d'acide citrique, 100 g/l : aucun effet.
  - 6) Acide lactique, 5 % : aucun effet.
  - 7) Acide phosphorique, 3 % : aucun effet.
  - 8) Acide phosphorique, 10 % : aucun effet.
  - 9) Acide sulfurique, 30 g/l : aucun effet.
  - 10) Acide sulfurique, 100 g/l : aucun effet.
  - 11) Produits chimiques pour piscines : aucun effet.
  - 12) Solution d'hypochlorite de sodium, 20 mg/l : aucun effet.
  - 13) Solution d'acide chlorhydrique, 3 % : aucun effet.
  - 14) Solution d'acide chlorhydrique, 18 % : aucun effet.
  - 15) Hydroxyde de potassium, 30 g/l : aucun effet.
  - 16) Hydroxyde de potassium, 100 g/l : aucun effet.
- p. Caractéristiques de combustion superficielle, testées selon la norme ULC S102-10:
- 1) Propagation de la Flamme: 0
  - 2) Dégageant des Fumées: 0
8. Certifications :
- a. Certification Greenguard GEI.
  - b. Certification Greenguard Gold GEI.

**2.3 ACCESSOIRES****A. Adhésif :**

- 1. Type recommandé par le fabricant de revêtement ultracompact.
- 2. Teneur maximale en composés organiques volatiles (COV) : [70] [ ] grammes par litre.

\*\*\*\* OU \*\*\*\*

**B. Mortier de ciment Portland au latex :**

- 1. Surfaces horizontales : Ultraflex LFT, Ultraflex LFT rapide, Ultraflex 3 ou Keraset mélangé avec Keraply non dilué de Mapei.
- 2. Surfaces verticales : système Granirapid, Kerabond Keralastic T/Keralastic ou système Kerabond Keralastic de Mapei.

\*\*\*\* OU \*\*\*\*

**C. Mortier de ciment Portland au latex : ANSI A118.4.****D. Produit d'étanchéité pour joints :**

- 1. Mapesil, mastic de silicone à 100 % de Mapei.
- 2. Teneur en composés organiques volatiles (COV) : [50] [ ] grammes par litre maximum.
- 3. Couleur : [ ] [à sélectionner dans la gamme du fabricant.]

**2.4 FABRICATION****A. Couper les panneaux ultracompacts de revêtement avec précision aux dimensions et formes requises.****B. Fabriquer des bordures exposés selon un profil [biseauté] [ogee] [double ogee] [Dupont] [eased] [arrondi complet] [demi-arrondi] [biseau arrondi] [façonnage triple] [arrondi stratifié] [ogee arrondie stratifiée] [ogee stratifiée] [eased stratifié] [biseau stratifié] [Dupont stratifié] [Dupont stratifié arrondi] [ ].****C. Fabriquer avec des joints capillaires.****D. Couper les trous pour [éviers] [robinets] [accessoires de toilettes] [ ].**

## SECTION 12 3663

# REVÊTEMENT ULTRACOMPACT - COMPTOIRS

### PARTIE 3. EXÉCUTION

#### 3.1 PRÉPARATION

A. Nettoyer les surfaces avant d'installer les panneaux; éliminer les corps étrangers qui pourraient gêner l'adhérence.

#### 3.2 INSTALLATION

A. Installer les comptoirs conformément aux instructions du fabricant et aux dessins d'atelier approuvés.

B. Appliquer des gouttes de produit adhésif sur les comptoirs.

\*\*\*\* OU \*\*\*\*

C. Installer avec du mortier à pose simplifiée selon la norme ANSI A 108.5.

D. Régler l'aplomb et le niveau. Aligner les pièces adjacentes dans le même plan.

E. Régler l'aplomb et le niveau. Aligner les pièces adjacentes dans le même plan.

F. Remplir les joints entre les comptoirs et la construction adjacente avec un produit d'étanchéité; finition lisse et droite.

#### 3.3 TOLÉRANCES D'INSTALLATION

A. Variation maximale de niveau et d'aplomb : 1/8 po pour 10 pi, non cumulable.

B. Variation maximale du plan entre les pièces adjacentes au joint : plus ou moins 1/16 po.

#### 3.4 NETTOYAGE

A. Nettoyer les comptoirs conformément aux instructions du fabricant.

#### 3.5 PROTECTION

A. Protéger les comptoirs installés avec un revêtement antitaches.

FIN DE LA SECTION



DEKTON®  
TESTING | TESTS

COLOUR SHOWN | COULEUR MONTREE: SIRIUS

DEKTON®  
TESTING | TESTS

# TECHNICAL INFORMATION DEKTON FAMILY I

## ACCORDING TO ASTM STANDARD (AMERICAN SOCIETY FOR TESTING AND MATERIALS)

All values shown below are for Dekton in a thickness of 20 mm, other thicknesses will vary.  
(Domoos, Sirius, Sirocco, Kadum, Strato, Keranium, Ananke, Vegha, Ventus, Korus, Galema, Keon, Kelya, Borea)

Test	Standard	Determination	Units	Family I
Moisture expansion	ASTM C370	Average moisture expansion	%	0.02
Breaking strength	ASTM C648	Average breaking strength	lbf	3,963
Flexural properties	ASTM C674	Average modulus of rupture	psi	10,828
Water absorption, bulk density, apparent porosity and apparent specific gravity	ASTM C373	Average water absorption	%	0.03 (Impervious)
Static coefficient of friction (skid resistance)	ASTM C1028	static coef. Friction dry	-	0.80
		static coef. Friction wet	-	0.66
Wet dynamic coefficient of friction (DCOF)	ANSI A137.1 section 9.6.1	Average DCOF	-	0.57
Relative resistance to wear (Taber abrasion)	ASTM C501	Average Abrasive Wear Index		182,2
Thermal shock resistance	ASTM C484	Defects	-	No defects
Bond strength	ASTM C482	Average bond strength	psi	423
Resistance to chemical substances	ASTM C650	Common Household and cleaning chemicals		
		Acetic acid, 3% (v/v)	-	No affect
		Acetic acid, 10% (v/v)	-	No affect
		Ammonium chloride, 100 g/L	-	No affect
		Citric acid solution, 30 g/L	-	No affect
		Citric acid solution, 100 g/L	-	No affect
		Lactic acid, 5% (v/v)	-	No affect
		Phosphoric acid, 3% (v/v)	-	No affect
		Phosphoric acid, 10% (v/v)	-	No affect
		Sulfamic acid, 30 g/L	-	No affect
		Sulfamic acid, 100 g/L	-	No affect
		Swimming pool chemicals		
		Sodium hypochlorite solution, 20 mg/L	-	No affect
		Acids and bases		
		Hydrochloric acid solution, 3% (v/v)	-	No affect
		Hydrochloric acid solution, 18% (v/v)	-	No affect
		Potassium hydroxide, 30 g/L	-	No affect
Potassium hydroxide, 100 g/L	-	No affect		
Absorption and bulk gravity	ASTM C97	Average weight percent absorption	%	0.02
		Average density	lb/ft <sup>3</sup>	156
Modulus of rupture	ASTM C99	Average modulus of rupture dry conditions	psi	8,128
		Average modulus of rupture wet conditions	psi	7,490
Flexural strength	ASTM C880	Average flexural strength dry conditions	psi	6,840
		Average flexural strength wet conditions	psi	6,205
Compressive strength	ASTM C170	Average compressive strength dry conditions	psi	34,409
		Average compressive strength wet conditions	psi	17,823
Abrasion resistance	ASTM C1353	Average index of abrasion	-	349

# FICHE TECHNIQUE DEKTON FAMILLE I

## CONFORMÉMENT AUX NORMES ASTM (AMERICAN SOCIETY FOR TESTING MATERIALS)

Toutes les valeurs montrées ci-dessous sont pour Dekton d'une épaisseur de 20 mm, les valeurs pour d'autres épaisseurs varieront. (Domoos, Sirius, Sirocco, Kadum, Strato, Keranium, Ananke, Vegha, Ventus, Korus, Galema, Keon, Kelya, Borea)

Essai	Norme	Détermination	UD	Famille I
Expansion par l'humidité	ASTM C370	Expansion moyenne par l'humidité	%	0,02
Résistance à la rupture	ASTM C648	Résistance moyenne à la rupture	lbf	3.963
Propriétés de flexion	ASTM C674	Module de rupture moyen	psi	10.828
Absorption de l'eau, masse volumique apparente, porosité	ASTM C373	Absorption d'eau moyenne	%	0,03 (non poreux)
Coefficient d'adhérence et de friction (résistance au glissement)	ASTM C1028	Coefficient d'adhérence et de friction à sec	-	0,80
		Coefficient d'adhérence et de friction (humide)	-	0,66
Coefficient dynamique de friction (humide, DCOF)	ANSI A137.1 section 9.6.1	DCOF moyen	-	0,57
Résistance à l'usure (abrasion TABER)	ASTM C501	Indice d'usure moyen par abrasion		182,2
Résistance aux chocs thermiques	ASTM C484	Défauts	-	Sans défauts
Force d'adhésion	ASTM C482	Force d'adhésion moyenne	psi	423
Résistance aux substances chimiques	ASTM C650	Produits de nettoyage à usage quotidien		
		Acide acétique (3 % v/v)	-	Aucun effet
		Acide acétique (10 % v/v)	-	Aucun effet
		Chlorure d'ammonium (100 g/l)	-	Aucun effet
		Solution citrique acide (30 g/l)	-	Aucun effet
		Solution citrique acide (100 g/l)	-	Aucun effet
		Acide lactique (5 % v/v)	-	Aucun effet
		Acide phosphorique (3 % v/v)	-	Aucun effet
		Acide phosphorique (10 % v/v)	-	Aucun effet
		Acide sulfamique (30 g/l)	-	Aucun effet
		Acide sulfamique (100 g/l)	-	Aucun effet
		Produits chimiques de piscines		
		Dissolution d'hypochlorite de sodium (20 mg/l)	-	Aucun effet
		Acides et bases		
		Dissolution d'acide chlorhydrique (3 %)	-	Aucun effet
		Dissolution d'acide chlorhydrique (18 % v/v)	-	Aucun effet
		Hydroxyde de potassium (30 g/l)	-	Aucun effet
Hydroxyde de potassium (100 g/l)	-	Aucun effet		
Absorption et masse volumique spécifique	ASTM C97	Pourcentage moyen d'absorption par poids	%	0,02
		Masse volumique moyenne	lb/ft <sup>3</sup>	156
Module de rupture	ASTM C99	Condition moyenne de rupture à sec	psi	8.128
		Condition moyenne de rupture (humide)	psi	7.490
Résistance à la flexion	ASTM C880	Condition moyenne de flexion à sec	psi	6.840
		Condition moyenne de flexion (humide)	psi	6.205
Résistance à la compression	ASTM C170	Condition moyenne de force de compression à sec	psi	34.409
		Condition moyenne de force de compression (humide)	psi	17.823
Résistance à l'abrasion	ASTM C1353	Indice d'abrasion moyen	-	349

# TECHNICAL INFORMATION DEKTON FAMILY II

## ACCORDING TO ASTM STANDARD (AMERICAN SOCIETY FOR TESTING AND MATERIALS)

All values shown below are for Dekton in a thickness of 20 mm, other thicknesses will vary.  
(Zenith, Aura, Ariane, Kairos)

Test	Standard	Determination	Units	Family II
Moisture expansion	ASTM C370	Average moisture expansion	%	0.005
Breaking strength	ASTM C648	Average breaking strength	lbf	4,896
Flexural properties	ASTM C674	Average modulus of rupture	psi	13,997
Water absorption, bulk density, apparent porosity and apparent specific gravity	ASTM C373	Average water absorption	%	0.05 (Impervious)
Static coefficient of friction (skid resistance)	ASTM C1028	static coef. Friction dry	-	0.77
		static coef. Friction wet	-	0.56
Wet dynamic coefficient of friction (DCOF)	ANSI A137.1 section 9.6.1	Average DCOF	-	0.33
Relative resistance to wear (Taber abrasion)	ASTM C501	Average Abrasive Wear Index		337
Thermal shock resistance	ASTM C484	Defects	-	No defects
Bond strength	ASTM C482	Average bond strength	psi	437
Resistance to chemical substances	ASTM C650	Common Household and cleaning chemicals		
		Acetic acid, 3% (v/v)	-	No affect
		Acetic acid, 10% (v/v)	-	No affect
		Ammonium chloride, 100 g/L	-	No affect
		Citric acid solution, 30 g/L	-	No affect
		Citric acid solution, 100 g/L	-	No affect
		Lactic acid, 5% (v/v)	-	No affect
		Phosphoric acid, 3% (v/v)	-	No affect
		Phosphoric acid, 10% (v/v)	-	No affect
		Sulfamic acid, 30 g/L	-	No affect
		Sulfamic acid, 100 g/L	-	No affect
		Swimming pool chemicals		
		Sodium hypochlorite solution, 20 mg/L	-	No affect
		Acids and bases		
		Hydrochloric acid solution, 3% (v/v)	-	No affect
		Hydrochloric acid solution, 18% (v/v)	-	No affect
		Potassium hydroxide, 30 g/L	-	No affect
		Potassium hydroxide, 100 g/L	-	No affect
Absorption and bulk gravity	ASTM C97	Average weight percent absorption	%	0.04
		Average density	lb/ft <sup>3</sup>	160.63
Modulus of rupture	ASTM C99	Average modulus of rupture dry conditions	psi	9,042
		Average modulus of rupture wet conditions	psi	8,446
Flexural strength	ASTM C880	Average flexural strength dry conditions	psi	3,118
		Average flexural strength wet conditions	psi	4,187
Compressive strength	ASTM C170	Average compressive strength dry conditions	psi	>55,000
		Average compressive strength wet conditions	psi	>55,000
Abrasion resistance	ASTM C1353	Average index of abrasion	-	349.48



# FICHE TECHNIQUE DEKTON FAMILLE II

## CONFORMÉMENT AUX NORMES ASTM (AMERICAN SOCIETY FOR TESTING MATERIALS)

Toutes les valeurs montrées ci-dessous sont pour Dekton d'une épaisseur de 20 mm, les valeurs pour d'autres épaisseurs varieront.  
(Zenith, Aura, Ariane, Kairos)

Essai	Norme	Détermination	UD	Famille II	
Expansion par l'humidité	ASTM C370	Expansion moyenne par l'humidité	%	0,005	
Résistance à la rupture	ASTM C648	Résistance moyenne à la rupture	lbf	4.896	
Propriétés de flexion	ASTM C674	Module de rupture moyen	psi	13.997	
Absorption de l'eau, masse volumique apparente, porosité	ASTM C373	Absorption d'eau moyenne	%	0,05 (non poreux)	
Coefficient d'adhérence et de friction (résistance au glissement)	ASTM C1028	Coefficient d'adhérence et de friction à sec	-	0,77	
		Coefficient d'adhérence et de friction (humide)	-	0,56	
Coefficient dynamique de friction (humide, DCOF)	ANSI A137.1 section 9.6.1	DCOF moyen	-	0,33	
Résistance à l'usure (abrasion TABER)	ASTM C501	Indice d'usure moyen par abrasion		337	
Résistance aux chocs thermiques	ASTM C484	Défauts	-	Sans défauts	
Force d'adhésion	ASTM C482	Force d'adhésion moyenne	psi	437	
Résistance aux substances chimiques	ASTM C650	Produits de nettoyage à usage quotidien			
		Acide acétique (3 % v/v)	-	Aucun effet	
		Acide acétique (10 % v/v)	-	Aucun effet	
		Chlorure d'ammonium (100 g/l)	-	Aucun effet	
		Solution citrique acide (30 g/l)	-	Aucun effet	
		Solution citrique acide (100 g/l)	-	Aucun effet	
		Acide lactique (5 % v/v)	-	Aucun effet	
		Acide phosphorique (3 % v/v)	-	Aucun effet	
		Acide phosphorique (10 % v/v)	-	Aucun effet	
		Acide sulfamique (30 g/l)	-	Aucun effet	
		Acide sulfamique (100 g/l)	-	Aucun effet	
		Produits chimiques de piscines			
		Dissolution d'hypochlorite de sodium (20 mg/l)	-	Aucun effet	
		Acides et bases			
		Dissolution d'acide chlorhydrique (3 %)	-	Aucun effet	
		Dissolution d'acide chlorhydrique (18 % v/v)	-	Aucun effet	
		Hydroxyde de potassium (30 g/l)	-	Aucun effet	
Hydroxyde de potassium (100 g/l)	-	Aucun effet			
Absorption et masse volumique spécifique	ASTM C97	Pourcentage moyen d'absorption par poids	%	0,04	
		Masse volumique moyenne	lb <sub>3</sub> /ft <sup>3</sup>	160,63	
Module de rupture	ASTM C99	Condition moyenne de rupture à sec	psi	9.042	
		Condition moyenne de rupture (humide)	psi	8.446	
Résistance à la flexion	ASTM C880	Condition moyenne de flexion à sec	psi	3.118	
		Condition moyenne de flexion (humide)	psi	4.187	
Résistance à la compression	ASTM C170	Condition moyenne de force de compression à sec	psi	>55.000	
		Condition moyenne de force de compression (humide)	psi	>55.000	
Résistance à l'abrasion	ASTM C1353	Indice d'abrasion moyen	-	349,48	

# TECHNICAL INFORMATION DEKTON FAMILY III

## ACCORDING TO ASTM STANDARD (AMERICAN SOCIETY FOR TESTING AND MATERIALS)

All values shown below are for Dekton in a thickness of 20 mm, other thicknesses will vary.  
(Danae, Irok, Edora, Makai)

Test	Standard	Determination	Units	Family III
Moisture expansion	ASTM C370	Average moisture expansion	%	0.004
Breaking strength	ASTM C648	Average breaking strength	lbf	3,932
Flexural properties	ASTM C674	Average modulus of rupture	psi	9,005
Water absorption, bulk density, apparent porosity and apparent specific gravity	ASTM C373	Average water absorption	%	0.01 (Impervious)
Static coefficient of friction (skid resistance)	ASTM C1028	static coef. Friction dry	-	0.77
		static coef. Friction wet	-	0.69
Wet dynamic coefficient of friction (DCOF)	ANSI A137.1 section 9.6.1	Average DCOF	-	0.47
Relative resistance to wear (Taber abrasion)	ASTM C501	Average Abrasive Wear Index		240
Thermal shock resistance	ASTM C484	Defects	-	No defects
Bond strength	ASTM C482	Average bond strength	psi	357
Resistance to chemical substances	ASTM C650	Common Household and cleaning chemicals		
		Acetic acid, 3% (v/v)	-	No affect
		Acetic acid, 10% (v/v)	-	No affect
		Ammonium chloride, 100 g/L	-	No affect
		Citric acid solution, 30 g/L	-	No affect
		Citric acid solution, 100 g/L	-	No affect
		Lactic acid, 5% (v/v)	-	No affect
		Phosphoric acid, 3% (v/v)	-	No affect
		Phosphoric acid, 10% (v/v)	-	No affect
		Sulfamic acid, 30 g/L	-	No affect
		Sulfamic acid, 100 g/L	-	No affect
		Swimming pool chemicals		
		Sodium hypochlorite solution, 20 mg/L	-	No affect
		Acids and bases		
		Hydrochloric acid solution, 3% (v/v)	-	No affect
		Hydrochloric acid solution, 18% (v/v)	-	No affect
		Potassium hydroxide, 30 g/L	-	No affect
Potassium hydroxide, 100 g/L	-	No affect		
Absorption and bulk gravity	ASTM C97	Average weight percent absorption	%	0.02
		Average density	lb/ft <sup>3</sup>	157.6
Modulus of rupture	ASTM C99	Average modulus of rupture dry conditions	psi	7,369
		Average modulus of rupture wet conditions	psi	7,480
Flexural strength	ASTM C880	Average flexural strength dry conditions	psi	5,858
		Average flexural strength wet conditions	psi	5,119
Compressive strength	ASTM C170	Average compressive strength dry conditions	psi	44,882
		Average compressive strength wet conditions	psi	40,165
Abrasion resistance	ASTM C1353	Average index of abrasion	-	265.8

# FICHE TECHNIQUE DEKTON FAMILLE III

## CONFORMÉMENT AUX NORMES ASTM (AMERICAN SOCIETY FOR TESTING MATERIALS)

Toutes les valeurs montrées ci-dessous sont pour Dekton d'une épaisseur de 20 mm, les valeurs pour d'autres épaisseurs varieront.  
(Danae, Irok, Edora, Makai)

Essai	Norme	Détermination	UD	Famille III
Expansion par l'humidité	ASTM C370	Expansion moyenne par l'humidité	%	0,004
Résistance à la rupture	ASTM C648	Résistance moyenne à la rupture	lbf	3.932
Propriétés de flexion	ASTM C674	Module de rupture moyen	psi	9.005
Absorption de l'eau, masse volumique apparente, porosité	ASTM C373	Absorption d'eau moyenne	%	0,01 (non poreux)
Coefficient d'adhérence et de friction (résistance au glissement)	ASTM C1028	Coefficient d'adhérence et de friction à sec	-	0,77
		Coefficient d'adhérence et de friction (humide)	-	0,69
Coefficient dynamique de friction (humide, DCOF)	ANSI A137.1 section 9.6.1	DCOF moyen	-	0,47
Résistance à l'usure (abrasion TABER)	ASTM C501	Indice d'usure moyen par abrasion		240
Résistance aux chocs thermiques	ASTM C484	Défauts	-	Sans défauts
Force d'adhésion	ASTM C482	Force d'adhésion moyenne	psi	357
Résistance aux substances chimiques	ASTM C650	Produits de nettoyage à usage quotidien		
		Acide acétique (3 % v/v)	-	Aucun effet
		Acide acétique (10 % v/v)	-	Aucun effet
		Chlorure d'ammonium (100 g/l)	-	Aucun effet
		Solution citrique acide (30 g/l)	-	Aucun effet
		Solution citrique acide (100 g/l)	-	Aucun effet
		Acide lactique (5 % v/v)	-	Aucun effet
		Acide phosphorique (3 % v/v)	-	Aucun effet
		Acide phosphorique (10 % v/v)	-	Aucun effet
		Acide sulfamique (30 g/l)	-	Aucun effet
		Acide sulfamique (100 g/l)	-	Aucun effet
		Produits chimiques de piscines		
		Dissolution d'hypochlorite de sodium (20 mg/l)	-	Aucun effet
		Acides et bases		
		Dissolution d'acide chlorhydrique (3 %)	-	Aucun effet
		Dissolution d'acide chlorhydrique (18 % v/v)	-	Aucun effet
Hydroxyde de potassium (30 g/l)	-	Aucun effet		
Hydroxyde de potassium (100 g/l)	-	Aucun effet		
Absorption et masse volumique spécifique	ASTM C97	Pourcentage moyen d'absorption par poids	%	0,02
		Masse volumique moyenne	lb/ft <sup>3</sup>	157,6
Module de rupture	ASTM C99	Condition moyenne de rupture à sec	psi	7.369
		Condition moyenne de rupture (humide)	psi	7.480
Résistance à la flexion	ASTM C880	Condition moyenne de flexion à sec	psi	5.858
		Condition moyenne de flexion (humide)	psi	5.119
Résistance à la compression	ASTM C170	Condition moyenne de force de compression à sec	psi	44.882
		Condition moyenne de force de compression (humide)	psi	40.165
Résistance à l'abrasion	ASTM C1353	Indice d'abrasion moyen	-	265,8



# DEKTON® TECHNICAL DATA DONNÉES TECHNIQUES

# DEKTON® TECHNICAL DATA / DONNÉES TECHNIQUES

## Dekton® Technical Information Standard UNE EN-14411

### Dekton® Informations Techniques - Norme européenne EN-14411

#### FAMILY I / FAMILLE I

Domoos, Sirius, Sirocco, Kadum, Strato, Keranium, Ananke, Vegha, Ventus, Korus, Galema, Keon, Kelya, Borea

#### FAMILY II / FAMILLE II

Zenith, Aura, Ariane, Kairos

#### FAMILY III / FAMILLE III

Danae, Irok, Edora, Makai

TEST TEST	STANDARD NORME	DETERMINATION DÉTERMINATION	UD UD	FAMILY I FAMILLE I	FAMILY II FAMILLE II	FAMILY III FAMILLE III
Flexural tensile strength or modulus of rupture Résistance à la flexion ou module de rupture	EN ISO 10545-4	Average flexural resistance Résistance moyenne à la flexion	N/mm <sup>2</sup>	60	67	59
		Average break load Charge de rupture moyenne	N	2.548	2.313	2.356
		Average break strength Force de rupture moyenne	N	14.966	13.559	13.818
Water absorption, apparent porosity, density Absorption de l'eau, porosité apparente, densité	EN ISO 10545-3	Water absorption by boiling Absorption de l'eau par ébullition	%	0	0,1	0,1
		Water absorption by vacuum Absorption de l'eau par aspiration	%	0.1	0,1	0,1
		Open porosity Porosité ouverte	%	0,2	0,2	0,2
		Apparent relative density Densité relative apparente	g/cm <sup>3</sup>	2,51	2,61	2,53
		Apparent density Densité apparente	g/cm <sup>3</sup>	2,50	2,61	2,52
Resistance to deep abrasion Résistance à l'abrasion profonde	EN ISO 10545-6	Wear volume Volume d'usure	mm <sup>3</sup>	125	106	115
Dimensions and surface quality Dimensions et qualité de surface	EN ISO 10545-2	Length and width Longueur et largeur	%	0,11/-0,18	0,04/-0,08	0,04/-0,04
		Thickness Épaisseur	%	0,50/-0,50	4,95/-2,20	0,53/-0,53
		Straightness of sides Linéarité des côtés	%	0,01/-0,01	0,03/-0,03	0,01/-0,03
		Rectangularity Rectangularité	%	0,07/-0,16	0,04/-0,09	0,21/-0,21
		Centre curvature Courbure centrale	%	0,04/-0,08	-0,06	-0,06
		Side curvature Courbure latérale	%	0,06/-0,06	0,02/-0,04	0,02/-0,04
		Warpage Déformation	%	-0,11	-0,07	-0,06
		Surface quality Qualité de la surface	%	100	100	100
Impact resistance Résistance aux chocs	EN ISO 10545-5	Coefficient of restitution (COR) Coefficient de restitution	-	0,85	0,85	0,85
Determination of linear thermal expansion Détermination de la dilatation thermique linéaire	EN ISO 10545-8	Expansion 30-100°C Dilatation de 30 à 100 °C	°C <sup>-1</sup>	6,5·10 <sup>-6</sup>	5,1·10 <sup>-6</sup>	0,6·10 <sup>-6</sup>
Thermal shock resistance Résistance aux chocs thermiques	EN ISO 10545-9	Damage Dommages	-	Not affected Non affecté	Not affected Non affecté	Not affected Non affecté
Moisture expansion Dilatation à l'humidité	EN ISO 10545-10	Expansion max Dilatation maximale	mm/m	0,1	0,1	0,1
		Expansion mid Dilatation moyenne	mm/m	0,0	0,0	0,0
Frost resistance Résistance au gel	EN ISO 10545-12	Damage Dommages	-	Not affected Non affecté	Not affected Non affecté	Not affected Non affecté

# DEKTON® TECHNICAL DATA / DONNÉES TECHNIQUES

TEST TEST	STANDARD NORME	DETERMINATION DÉTERMINATION	UD UD	FAMILY I FAMILLE I	FAMILY II FAMILLE II	FAMILY III FAMILLE III
Resistance to chemicals Résistance aux produits chimiques	EN ISO 10545-13	CINH <sub>2</sub> / Cleaning products CINH <sub>2</sub> / Produits nettoyants	Type Clase	UA (no damage) UA (aucun dommage)	UA (no damage) UA (aucun dommage)	UA (no damage) UA (aucun dommage)
		Bleach/swimming pool salts Eau de Javel/sels de piscine	Type Clase	UA (no damage) UA (aucun dommage)	UA (no damage) UA (aucun dommage)	UA (no damage) UA (aucun dommage)
		HCl (3% v/v) HCl (3% v/v)	Type Clase	ULA (no damage) ULA (aucun dommage)	ULA (no damage) ULA (aucun dommage)	ULA (no damage) ULA (aucun dommage)
		Citric acid (100 g/l) Acide citrique (100 g/l)	Type Clase	ULA (no damage) ULA (aucun dommage)	ULA (no damage) ULA (aucun dommage)	ULA (no damage) ULA (aucun dommage)
		KOH (30 g/l) KOH (30 g/l)	Type Clase	ULA (no damage) ULA (aucun dommage)	ULA (no damage) ULA (aucun dommage)	ULA (no damage) ULA (aucun dommage)
		HCl (18%) HCl (18%)	Type Clase	UHA (no damage) UHA (aucun dommage)	UHA (no damage) UHA (aucun dommage)	UHA (no damage) UHA (aucun dommage)
		Lactic acid (5%) Acide lactique (5 %)	Type Clase	UHA (no damage) UHA (aucun dommage)	UHA (no damage) UHA (aucun dommage)	UHA (no damage) UHA (aucun dommage)
		KOH (100 g/l) KOH (100 g/l)	Type Clase	UHA (no damage) UHA (aucun dommage)	UHA (no damage) UHA (aucun dommage)	UHA (no damage) UHA (aucun dommage)
Resistance to staining Résistance aux taches	EN ISO 10545-14	Green agent Agent vert	Type Clase	5	5	5
		Red agent Agent rouge	Type Clase	-	-	-
		Iodine (solution) Iode (solution)	Type Clase	5	5	5
		Olive oil Huile d'olive	Type Clase	5	5	5

## SLIPPERINESS UNE EN-14231 STANDARD GLISSEMENT – NORME EUROPÉENNE EN-14231

FINISHING FINITION	COLOUR COULEUR	DETERMINATION DÉTERMINATION	VALUE VALEUR
Natural Naturel	Domoos Strato Sirocco Kadum Keranium Vegha Ventus Korus Galema Keon Kelya Zenith Aura Kairos Danae Irok	USRV dry conditions USRV à sec	48
		USRV wet conditions USRV humide	23
Slate-like Ardoise	Sirius	USRV dry conditions USRV à sec	49
		USRV wet conditions USRV humide	22
Wood-like Boisé	Ariane Ananke Borea Makai	USRV dry conditions USRV à sec	44
		USRV wet conditions USRV humide	21
Textured Texturé	Edora	Pending test Test en attente	

## SLIPPERINESS DIN 51130 AND DIN 51097 STANDARDS GLISSEMENT – NORMES DIN 51130 ET DIN 51097

FINISHING FINITION	COLOUR COULEUR	STANDARD NORME	VALUE (°) VALEUR (°)	TYPE CLASSE
Natural Naturel	Domoos Strato Sirocco Kadum Keranium Vegha Ventus Korus Galema Keon Kelya Zenith Aura Kairos Danae Irok	DIN 51130	7,2	R9
		DIN 51097	8	-
Slate-like Ardoise	Sirius	DIN 51130	6,7	R9
		DIN 51097	9	R9
Wood-like Boisé	Ariane Ananke Borea Makai	DIN 51130	5,7	-
		DIN 51097	14	A
Textured Texturé	Edora	Pending test Test en attente		

# DEKTON® MAINTENANCE & SAFETY ENTRETIEN & SÉCURITÉ

# DEKTON<sup>®</sup>

---

# ULTRACOMPACT SURFACES

---

Maintenance & Floor-Cleaning

---

A product designed by **COSENTINO**



**ULTRACOMPACT SURFACES**





## Dekton® for indoor flooring and outdoor paving.

Dekton®, thanks to its technical characteristics, is an ideal flooring material. It can be used both indoors and outdoors, and it offers all-round excellent performance.

High slip resistance treatment can be incorporated to Dekton for areas where it is required. Thanks to the controllable way the level of surface roughness can be modified, a high level of slip resistance can be achieved. In this case, for the flooring to be properly maintained, more frequent cleaning is necessary.

This manual outlines the basic guidelines for the maintenance and cleaning of Dekton\* and High Slip Resistance Dekton flooring and paving.

\* From now on, if Slip Resistant is not mentioned, we are referring to "standard" Dekton.



## Maintenance and cleaning for Dekton flooring.

### Initial cleaning

After Dekton has been installed, the surface usually has residue from the work such as a film or small amounts of cement, plaster, silicone, epoxy, etc. A final clean is therefore required once the work has been finished to leave the Dekton surface clean yet at the same time not harm the material of the joints.

There are products on the market for this purpose; cement and plaster removers, which are acidic solutions and are mainly used for removing cement residue. To remove epoxy residue an organic solvent such as acetone must be used.

Apply the product following the manufacturer's (e.g. Fila) instructions and heed its warnings for safe use.

### Daily cleaning

For everyday dry cleaning (of the dust in the air) of Dekton flooring, use a dry mop without additives, or a conventional vacuum cleaner or broom. For everyday wet cleaning with a mop, use a neutral, soapy cleaning product and follow the manufacturer's instructions.

For everyday wet cleaning of Slip Resistant Dekton flooring, use a neutral, soapy cleaning product with a cotton mop (not a microfibre one in this case) and follow the manufacturer's instructions.

### Stubborn stains

For stubborn stains – those which have been there for a while, due to their composition – that are stuck to the surface and cannot or be removed with daily cleaning, we recommend following the table below that outlines various possible types of stains and the most suitable cleaning products to eliminate them.

STAIN	CLEANING PRODUCT	EXAMPLE
Liquids and organic residues	Conventional detergent, grease remover	Kärcher
Grease and oil	Degreaser	Kärcher
Rubber	Degreaser	Kärcher
Resins, putties, silicone residue, dyes	Solvent, Acetone	-
Traces of cement adhesives	Acid	Salfuman
Plaster	Plaster remover, Acid	Viakal, Salfuman
Tar	Degreaser	Kärcher
Nicotine	Abrasive cleaning product, Solvent, Acetone	Cif
Rust	Hydrochloric acid	Salfuman



The regular use of other common cleaning products such as bleach, hydrogen peroxide or caustic soda – commonly used in commercial establishments, hospitals, veterinary clinics, industrial sites and other public spaces – is perfectly compatible with Dekton® without any precautionary measures required beyond those indicated by each manufacturer.

For any questions regarding the use of other highly concentrated chemicals, contact Cosentino's Customer Service.

## Cleaning equipment

The correct cleaning equipment needed depends on the surface's finish (standard or High Slip Resistant). The table below lists the most common cleaning equipment and its recommended use. The use of abrasives that can damage the surface of the material should always be avoided.



CLEANING EQUIPMENT	DEKTON	NON-SLIP DEKTON	RECOMMENDATIONS
Broom	X		Recommended for small areas. Make sure that the bristles are not made of metal.
Dry mop	X		Use slightly damp to improve performance. Particularly useful for areas with large format Dekton®.
Microfiber mop	X		Avoid using microfiber mops for Slip Resistant Dekton as the mop can snag and leave fluff on the surface of the material.
Cotton mop	X	X	For best results we recommend changing the water after cleaning every 25m <sup>2</sup> of floor surface. If the water is not changed frequently, the suspended particles can settle back onto the surface surface that is being cleaned.
Pressurized water		X	In wet, outdoor areas of domestic use or those with heavy foot traffic, we recommend using hot, pressurized water, with or without neutral soap, for the proper cleaning of the slip resistant surface.
Industrial machinery	X	X	Automatic, single-disc rotary-type machines with melamine discs for occasional cleaning (e.g. 3M) are recommended. Except in special cases, such as for stubborn stains, cleaning with these machines requires the the use of conventional detergents for cleaning floors.

# DEKTON®

---

# SURFACES ULTRACOMPACTES

---

Entretien et Nettoyage des Sols

---

A product designed by **COSENTINO**



**ULTRACOMPACT SURFACES**



## Dekton® pour le revêtement des sols intérieurs et le pavage extérieur.

Dekton, de par ses caractéristiques techniques, est un matériau idéal pour le revêtement des sols. Son comportement, excellent en toutes les conditions, permet son utilisation en intérieur comme en extérieur.

Un traitement résistant au glissement peut être appliqué aux parties du Dekton pour lesquelles vous en aurez fait la demande. La modification sur mesure de la rugosité superficielle permet l'obtention d'une haute résistance au glissement. Auquel cas, un nettoyage plus fréquent est nécessaire à la bonne conservation des sols.

Vous trouverez dans ce manuel les règles de base de l'entretien et du nettoyage des sols et dallages en Dekton\* et Dekton résistant au glissement.

\* Ci-après, en l'absence de la mention «résistant au glissement», le Dekton est dit «standard».



## Entretien et nettoyage des sols en Dekton®

### Premier nettoyage

Suite à la pose du Dekton, la surface est recouverte de résidus de ciment, de calcaire, de silicone ou d'époxy, présents sous forme de pellicules, ou de petits amoncellements et issus des travaux effectués.

Il existe des produits spéciaux tels que les détergents et les désincrustants, qui sont des solutions acides et s'utilisent principalement pour éliminer les résidus de ciments. Pour éliminer les résidus d'époxy, l'usage d'un dissolvant organique comme l'acétone est nécessaire.

Veuillez suivre les instructions indiquées par le fabricant du produit (par exemple Fila) et respecter les précautions pour un usage en toute sécurité.

### Nettoyage quotidien

Pour le nettoyage à sec (poussière dans l'atmosphère) quotidien des sols et des dallages en Dekton, un attrape-poussière utilisé sans additif, un aspirateur conventionnel ou un balai sont suffisants. Pour le nettoyage quotidien humide, un produit savonneux de pH neutre recommandé par le fabricant et une serpillère sont suffisants.

Pour le nettoyage quotidien humide des sols et dallages en Dekton résistant au glissement, un produit savonneux de pH neutre recommandé par le fabricant et une serpillère en coton (ne pas utiliser de serpillère en microfibras) sont suffisants.

### Taches persistantes

Pour les taches persistantes, qui de par leur durée ou leur composition ont adhéré au revêtement et ne disparaissent pas lors du nettoyage quotidien, il est recommandé de suivre les instructions présentes dans le tableau ci-joint. Il détaille les différents types de taches et les produits de nettoyage les plus efficaces.

TACHE	PRODUIT DE NETTOYAGE	EXEMPLE
Liquides et résidus organiques	Détergent conventionnel, dégraissant	Karcher
Graisses	Dégraissant	Karcher
Caoutchouc	Dégraissant	Karcher
Résines, mastics, résidus de silicone, encres	Dissolvant, acétone	-
Traces de ciment	Acide	Salfuman
Calcaire	Anti-calcaire, acide	Viakal, Salfuman
Goudron	Dégraissant	Karcher
Nicotine	Nettoyant abrasif, dissolvant, acétone	Cif
Oxydes	Acide chlorhydrique	Salfuman



L'utilisation régulière d'autres produits de nettoyage conventionnels comme l'eau de javel, le peroxyde d'hydrogène ou le soude caustique, courante au sein de locaux commerciaux, hôpitaux, cliniques vétérinaires, structures industrielles et autres espaces publics

est parfaitement compatible avec le Dekton, sans autre précaution que celles indiquées par chaque manufacturier. En cas de doute sur l'utilisation d'autres produits chimiques à haute concentration, veuillez consulter le service à la clientèle de Cosentino.

## Le matériel de nettoyage.

Le matériel de nettoyage à utiliser dépend de la finition appliquée au revêtement (standard ou résistant au glissement). Le tableau ci-joint contient le matériel de nettoyage le plus commun et son usage recommandé.



MATÉRIEL DE NETTOYAGE	DEKTON	NON-SLIP DEKTON	RECOMMANDATIONS
Brosse	X		Recommandée pour les petites surfaces. Assurez-vous que les poils de la brosse ne soient pas en métal.
Attrape-poussière	X		À utiliser légèrement humide pour améliorer son efficacité. Particulièrement efficace sur des grandes pièces de Dekton®.
Serpillère en microfibres	X		Pour le Dekton résistant au glissement, éviter d'utiliser des serpillères en microfibres car la rugosité de la surface antidérapante peut entraîner un dépôt de résidus de la serpillère sur le matériau.
Serpillère en coton	X	X	Pour un résultat optimal, il est recommandé de changer l'eau utilisée pour le nettoyage tous les 25 m <sup>2</sup> . Dans le cas contraire, les particules en suspension dans l'eau peuvent de nouveau être déposées sur la surface lors du nettoyage.
Eau sous pression		X	Pour les zones extérieures humides à usage domestique ou à fort passage, il est recommandé d'utiliser de l'eau chaude sous pression, alliée ou non à du savon neutre, pour un bon nettoyage de la surface résistant au glissement.
Machine industrielle	X	X	Les machines automatiques de type monodisque rotatif comportant des disques en mélamine et destinées au nettoyage ponctuel (par exemple, le disque 3M) sont recommandées. Sauf cas exceptionnel, comme la présence de taches persistantes, le nettoyage desdites machines requiert l'utilisation de détergents habituellement utilisés pour le nettoyage des sols.

# DEKTON®

---

# ULTRACOMPACT SURFACES

---

Cleaning & Maintenance for Kitchen Countertops

---

A product designed by **COSENTINO**



**ULTRACOMPACT SURFACES**



## Normal Maintenance

Due to its practically zero porosity, the ultra-compact Dekton surface is highly resistant to staining in day-to-day use and from chemical products, making it ideal for use as a kitchen countertop and as a surface for other kinds of work, both inside and out.

For general cleaning, Cosentino recommends the use of Q-Action with a sponge or scouring pad. If this product is not available, the best option is to use a neutral soap and water.

## Cleaning Stubborn Stains

In the case of aggressive stains, either from products that are resistant to normal cleaning agents or because they have remained on the work surface without being removed, we recommend using more specific products such as: cream detergents with abrasive particles or solvents (acetone or universal solvent type).

The accompanying table shows the various types of stains with their corresponding cleaning products.

STAIN	CLEANING PRODUCT
Grease and oil	Alkaline detergent / solvent
Ink	Solvent
Rust	Acid
Limescale	Acid
Wine	Alkaline detergent / acid
Tyre rubber	Solvent
Ice cream	Alkaline detergent
Resin / nail varnish	Solvent
Coffee	Alkaline detergent / acid
Candle wax	Solvent
Asphalt	Solvent
Residual cement	Acid
Gesso	Acid
Epoxy adhesive and grouting	Solvent
Cola	Oxidant
Fruit juices	Oxidant
Tar	Solvent
Nicotine	Solvent / oxidant

Acid cleaning products can include any of low pH or descaling agent etc. Alkaline products include basic cleaning agents, ammonia etc.

Solvents can include products such as universal solvent, turpentine (white spirit), acetone, alcohol etc. Oxidants include products such as hydrogen peroxide and diluted bleach.





## Prevention of Knocks

Although Dekton is an extremely resistant surface, knocks should be avoided in areas which are more exposed (corners, edges, bevels etc.).

## Performance in Contact with Hot Objects

Recipients such as frying pans, saucepans, casseroles and coffee makers, etc. can be placed directly on the work surface after use. Electrical apparatuses which give off heat can also be placed on the unprotected surface. Dekton is designed to withstand utensil temperatures from domestic use.\*

## Precautions

- Please avoid direct constant contact between countertops and metal areas of electric griddles and hobs which can occasionally occur due to incorrect installation.
- Avoid very high temperature direct sources of heat such as fireplaces, chimneys, barbecues etc.
- Avoid direct contact with a naked flame.
- Do not carry out any form of mechanical work on the surface, such as polishing.
- Avoid using metal scouring pads.
- The use of this type of product can lead to the loss of the product guarantee.



\*For Dekton 8 mm it is necessary to use protection for hot objects.

See our web page [www.dekton.com](http://www.dekton.com) for more information, cleaning methods, general maintenance and exposure to chemical substances.

In the event of exposure to a chemical not included in this document or the web page, it will be deemed as improper use and will not be covered by the warranty.

Cosentino® is in accordance with the council directive of 21 December 1998 on the approximation of the laws of the Member States regarding materials and articles intended to come into contact with foodstuffs.



# DEKTON®

---

# SURFACES ULTRACOMPACTES

---

Nettoyage et Entretien des Comptoirs

---

A product designed by **COSENTINO**



**ULTRACOMPACT SURFACES**



## Entretien Habituel

La porosité quasi nulle de la surface ultracompacte Dekton® la rend hautement résistante aux taches occasionnées lors de son utilisation quotidienne ou par des produits chimiques. Elle constitue ainsi un matériau idéal pour les comptoirs destinés aux cuisines et aux espaces de travail, en intérieur comme en extérieur.

Pour le nettoyage habituel, Cosentino® recommande l'utilisation conjointe du produit Q-Action et d'une éponge ou d'un tampon à récurer. À défaut, la meilleure solution consiste à utiliser de l'eau et du savon neutre.

## Nettoyage des Taches Persistantes

Dans le cas de taches persistantes, de par leur résistance aux produits de nettoyage habituels ou car elles n'ont pas été retirées rapidement, l'utilisation de produits plus spécifiques est recommandée, tels que les crèmes à récurer composées de particules abrasives ou les dissolvants (acétone ou dissolvant universel).

Le tableau ci-dessous présente des taches de différentes origines et les produits de nettoyage correspondants.

TACHE	PRODUIT DE NETTOYAGE
Graisses	Détergent alcalin / solvant
Encre	Solvant
Oxydes	Acide
Calcaire	Acide
Vin	Détergent alcalin / acide
Caoutchouc pneumatique	Solvant
Glace	Détergent alcalin
Résine / vernis	Solvant
Café	Détergent alcalin / acide
Cire de bougie	Solvant
Bitume de Judée	Solvant
Traces de ciment	Acide
Plâtre	Acide
Joints et colle époxy	Solvant
Cola	Oxydant
Jus de fruits	Oxydant
Goudron	Solvant
Nicotine	Solvant / oxydant

Comme produits acides de nettoyage, vous pouvez utiliser produits avec un ph bas, désincrustant, etc. Pour produits alcalins, plutôt produits de nettoyage de caractère basique, ammoniaque etc.

Pour solvants, produits comme par exemple le dissolvant universel, white-spirit ou essence de térébenthine, acétone, alcool, etc. ; et comme oxydant, produits comme de l'eau oxygénée ou javel diluée.





## Prévenir les Chocs

Bien que Dekton soit une surface hautement résistante, les chocs sur certaines parties qui sont plus exposées (coins, bordures, biseaux, etc), sont à éviter.

## Comportement au Contact d'Objets Chauds

Les récipients tels que poêles, casseroles ou cafetières peuvent être posés sur la surface après leur utilisation, ainsi que les appareils électriques dégageant de la chaleur. Dekton est conçu pour supporter les températures des ustensiles domestiques.\*

## Précautions

- Éviter le contact direct avec les parties métalliques de grills électriques, de plaques de cuisson ou de fours, qui à cause d'une mauvaise installation touchent directement le matériau.
- Éviter les rayonnements directs de très haute température comme les cheminées ou les barbecues.
- Éviter le contact direct avec le feu.
- Ne pas réaliser de travaux mécaniques sur la surface, comme du polissage.
- Éviter d'utiliser des éponges métalliques.
- L'utilisation de ce genre de produits peut entraîner la perte de la garantie du produit.



\*Pour le Dekton® en 8 mm d'épaisseur, il est nécessaire d'utiliser des supports de protection pour les objets chauds

Veillez consulter le site web: [www.dekton.com](http://www.dekton.com) pour plus de détails concernant les méthodes de nettoyage, l'entretien en général et l'exposition aux substances chimiques.

En cas d'exposition non décrite dans ce document ou sur le site web, celle-ci aura la considération d'un usage inapproprié et la garantie n'aura aucun effet.

Cosentino® déclare sa conformité avec la Directive du Conseil, du 21 décembre 1988, relative au rapprochement des législations des États membres sur les matériaux et les objets destinés à entrer en contact avec des produits alimentaires.

# DEKTON

## Material Safety Data Sheet



ULTRACOMPACT SURFACES

### 01 IDENTIFICATION OF THE ARTICLE AND OF THE COMPANY/UNDERTAKING

**Name of Material:** DEKTON®

**Use of Material:** Ultra-compact surface designed for use indoors and outdoors, particularly kitchen and bathroom countertop, flooring, cladding and facades.

**Avoided uses:** Do not elaborate the material by dry processes.


**Name of the company:** COSENTINO NORTH AMERICA  
2245 Texas Avenue, Ste 600, Sugar Land, TX 77479  
P. 866.268.6837 | F. 877.532.6394  
www.cosentino.com  
Person in charge of MSDS: Javier Lara  
e-mail: fjlara@cosentino.com

**Phone number in case of emergency:** Toxicological Helpline (North America): (866) 268-6837

### 02 HAZARDS IDENTIFICATION

There is no provision for any risk associated with the finished DEKTON® material in the CLP (EC) regulation n°. 1272/2008. However respirable crystalline silica dust can be generated in manufacturing operations. Respirable crystalline silica causes harm to the lungs, such as silicosis, through prolonged or repeated exposure (Hazard H372). A series of preventative measures should be adopted to prevent or minimise exposure.


Contents of crystalline silica < 11%.



**HAZARD:**  
**H372** Causes damage to lungs through prolonged or repeated exposure (inhalation).


GHS08  
STOT RE1

Classification according to directive 1999/45/EC



**R20** Harmful by inhalation  
**R48** Danger of serious damage to health by prolonged exposure.

Xn



**PREVENTION:**  
**P260** Do not breathe the dust generated in the cutting, grinding and polishing processes.  
**P264** Wash face and hands thoroughly after handling.  
**P270** Do not eat, drink or smoke when using this material.  
**P284** Wear respiratory protection for particles (P3).  
**FIRST AID MEASURES**  
**P314** Get medical advice/attention if you feel unwell.  
**P501** Dispose of remains in accordance with local regulation.

**S22** Do not breath the dust.  
**S38** Use personal protective equipment P3.

# DEKTON® MATERIAL SAFETY DATA SHEET

## 03 COMPOSITION/INFORMATION ON INGREDIENTS

**Composition (%):** DEKTON is made up of silicoaluminates, amorphous silica, crystalline silica, zircon and inorganic pigments. The composition of crystalline silica (SiO<sub>2</sub>) is below 11%.

- CRYSTALLINE SILICA - QUARTZ: CAS 14808-60-7 / EINECS 238-878-4

## 04 FIRST AID MEASURES

The finished material do not required special measures. Following is for the process of fabrication:



**Contact with eyes:** Keep your eyes open and wash thoroughly with lots of water.

**Contact with skin:** Wash with soap and water.

**Inhalation:** Bring the affected employee to a well-ventilated place. Additional ventilation may be required if the employee has suffered a serious reaction. Properly ventilate the work area.

Seek medical advice if you feel unwell.

## 05 FIREFIGHTING MEASURES

Fire-resistant	Category: A1 / A1fl
Suitable extinguishing agents	Any suitable agent for surrounding fires. Extinguishers of polyvalent powder are recommended.
Personal Protection Equipment	Depending on the surrounding fire.

## 06 ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

The material does not represent risk of spillage.

## 07 HANDLING AND STORAGE

### Manual handling.

The user has the responsibility to carry out a risk evaluation according to the local risk prevention law. We recommend the following precautions:

- Safe manipulation systems should be used (crane, A-frame with safety bars). The slings must be well protected/resistant as the material is more cutting than natural stone.
- Use following Personal Protective Equipment. Wear helmet, safety shoes, safety glasses, and anti-cut gloves during the handling and storage operations of DEKTON.

### Environmental protection precautions.

We recommend the use of water-cooled tools to prevent the creation of dust.

### Storage.

There are no specific conditions for safe storage, except that it should be properly stored in a closed and covered place. Avoid strong impacts that may cause the material to break.

## 08 EXPOSURE CONTROLS/PERSONAL PROTECTION

### Exposure limit values.

The user has the responsibility to carry out a risk evaluation of dust exposure according to the local risk prevention law.

# DEKTON® MATERIAL SAFETY DATA SHEET

## Occupational Exposure Limits in mg/m<sup>3</sup> 8 hours TWA - Respirable dust - in EU 271 + Norway & Switzerland

Country/Authority	Inert dust	Quartz (q)	Cristobalite (c)	Tridymite (t)
Austria / I	6	0,15	0,15	0,15
Belgium / II	3	0,1	0,05	0,05
Bulgaria / III	4	0,07	0,07	0,07
Cyprus / IV	/	10k/Q <sup>2</sup>	/	/
Czech Republic / V		0,1	0,1	0,1
Denmark / VI	5	0,1	0,05	0,05
Estonia		0,1	0,05	0,05
Finland / VII		0,2	0,1	0,1
France / VIII		5 or 25 k/Q		
France / IX	5	0,1	0,05	0,05
Germany / X	3	/ <sup>3</sup>	/	/
Greece / XI	5	0,1	0,05	0,05
Hungary		0,15	0,1	0,15
Ireland / XII	4	0,05	0,05	0,05
Italy / XIII	3	0,025	0,025	0,025
Lithuania / XIV	10	0,1	0,05	0,05
Luxembourg / XV	6	0,15	0,15	0,15
Malta / XVI <sup>4</sup>	/	/	/	/
Netherlands / XVII	5	0,075	0,075	0,075
Norway / XVIII	5	0,1	0,05	0,05
Poland		0,3	0,3	0,3
Portugal / XIX	5	0,025	0,025	0,025
Romania / XX	10	0,1	0,05	0,05
Slovakia		0,1	0,1	0,1
Slovenia		0,15	0,15	0,15
Spain / XXI	3	0,1	0,05	0,05
Sweden / XXII	5	0,1	0,05	0,05
Switzerland / XXIII	6	0,15	0,15	0,15
United Kingdom / XXIV	4	0,1	0,1	0,1

<sup>1</sup> Missing information for Latvia. - To be completed.

<sup>2</sup> Q : quartz percentage - K=1

<sup>3</sup> Germany has no more OEL for quartz, cristobalite, tridymite. Employers are obliged to minimize exposure as much as possible, and to follow certain protective measures.

<sup>4</sup> When needed, Maltese authorities refer to values from the UK for OELVs which do not exist in the Maltese legislation.

# DEKTON® MATERIAL SAFETY DATA SHEET

Country		Adopted by/Law denomination	OEL Name (if specific)
Austria	I	Bundesministerium für Arbeit und Soziales.	Maximale ArbeitsplatzKonzentration (MAK)
Belgium	II	Ministère de l'Emploi et du Travail.	
Bulgaria	III	Ministry of Labour and Social Policy and Ministry of Health. Ordinance n°13 of 30/12/2003.	Limit Values
Cyprus	IV	Department of Labour Inspection. Control of factory atmosphere and dangerous substances in factories, Regulations of 1981.	
Czech Republic	V	Governmental Directive n°441/2004.	
Denmark	VI	Direktoratet for Arbejdstilsynet.	Threshold Limit Value
Finland	VII	National Board of Labour Protection.	Occupational Exposure Standard
France	VIII	Ministère de l'Industrie (RGIE).	Empoussiérage de référence
	IX	Ministère du Travail.	Valeur limite de Moyenne d'Exposition
Germany	X	Bundesministerium für Arbeit.	Maximale ArbeitsplatzKonzentration (MAK)
Greece	XI	Legislation for mining activities.	
Ireland	XII	2002 Code of Practice for the Safety, Health & Welfare at Work (CoP).	
Italy	XIII	Associazione Italiana Degli Igienisti Industriali.	Threshold Limit Values (based on ACGIH TLVs)
Lithuania	XIV	Del Lietuvos higienos normos HN 23:2001.	Ilgalaikio poveikio ribine verte (IPRV)
Luxembourg	XV	Bundesministerium für Arbeit.	Maximale ArbeitsplatzKonzentration (MAK)
Malta	XVI	OHSa –LN120 of 2003, www.ohsa.org.mt	OELVs
Netherlands	XVII	Ministerie van Sociale Zaken en Werkgelegenheid.	Publieke grenswaarden <a href="http://www.ser.nl/en/oeL_database.aspx">http://www.ser.nl/en/oeL_database.aspx</a>
Norway	XVIII	Direktoratet for Arbejdstilsynet.	Administrative Normer (8hTWA) for Forurensing i Arbeidsmiljøet
Portugal	XIX	Instituto Portugues da Qualidade, Hygiene & Safety at Workplace NP1796:2004.	Valores Limite de Exposição (VLE)
Romania	XX	Government Decision n° 355/2007 regarding workers' health surveillance. Government Decision n° 1093/2006 regarding carcinogenic agents (in Annex 3: Quartz, Cristobalite, Tridymite).	OEL
Spain	XXI	Instrucciones de Técnicas Complementarias (ITC) Orden ITC/2585/2007	Valores Limites
Sweden	XXII	National Board of Occupational Safety and Health	Yrkeshygieniska Gränsvärden
Switzerland	XXIII		Valeur limite de Moyenne d'Exposition
United Kingdom	XXIV	Health & Safety Executive	Workplace Exposure Limits

Source: IMA-Europe. Date: May 2010, updated version available at <http://www.ima-europe.eu/otherPublications.html>

## Exposure Controls. (Manufacturing and installation).

The manufacturer recommends methods that involve the use of water in the manufacturing of this material. Dust derived from the manufacturing processes could contain respirable crystalline silica (SiO<sub>2</sub>).

Long term exposure to dust derived from the cutting and manufacturing processes without the use of suitable protection may cause serious diseases including pneumoconiosis such as silicosis, as well the deterioration of other lungs diseases such as bronchitis, emphysema, etc.

**Exposure to dust may be monitored and controlled** with suitable control measures such as:

- **Prevent or minimise dust generation.** In manufacturing operations use equipment provided with water supply system. The water should be clean, abundant and directed to the points of cutting, grinding and polishing.
- **Prevent or minimise dust being released into the environment.** Use dust extraction systems in the area where it is generated.

# DEKTON® MATERIAL SAFETY DATA SHEET

---

- Indicate and demarcate hazard areas.
- Perform periodic control of the environmental concentration of respirable crystalline silica.
- Natural and/or mechanical ventilation systems that ensure the renewal of air in the work place.
- **Cleaning and maintenance.** Use of vacuum and/or water cleaning systems, avoid sweeping and the use of compressed air, which creates dust. Preventive maintenance programmes of the installations to ensure the correct conditions of order, cleaning and operation of work equipment.
- **Always use respiratory protection for P3 type particulates** according to EN 143:2001 and its revisions EN 143/AC 2002, EN 143/AC 2005, including working with water as a dust-reducing agent during the preparation of Dekton®.
- **Hand Protection.** Use gloves to avoid the risk of cutting when handling pieces.
- **Eye protection.** Use eye protection in accordance with regulation EN166:2001.
- **Skin protection.** We recommend that work clothes are worn to avoid the contact of dust with skin. Wash hands and face with soap and water to remove dust before breaks and at end of the shift.
- **Work clothes:** do not clean up using compressed air, use vacuum cleaning methods.
- Do not eat or drink in work areas.
- Change out of work and/or protective uniform and clean one self up before eating lunch.
- At the end of the working day, clean oneself up, shower if necessary change into clean clothes before leaving work.
- Establish a specific health monitoring system
- The parts must leave the workshop totally finished and ready to be installed by the installer.

## 09 PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

**Aspect:** Solid, according to commercial range.

**Colour:** commercial range.

**Odour:** Odourless.

**pH:** N/A.

**Miscibility (in water):** N/A.

**Water absorption (ISO 10545-3):** - 0,05%

**Density:** 2400-2600 kg/m<sup>3</sup>

**Compression resistance (EN-14617-15):** 112-248 MPa.

**Bending stress (ISO 10545-4):** ≥ 50 MPa

**Autoignition temperature:** N/A.

**Fire point:** N/A.

## 10 STABILITY AND REACTIVITY

**Conditions to avoid:**

Avoid contact with surfaces at temperatures above 300° F.

Avoid strong impacts that may cause the material to break.

**Decomposition products:** Unknown.



# DEKTON® MATERIAL SAFETY DATA SHEET

## 11 TOXICOLOGICAL INFORMATION

Toxicological Helpline (North America): (866) 268-6837

Dust derived from the manufacturing processes could contain respirable crystalline silica (SiO<sub>2</sub>).

Long term exposure and/or mass fraction of respirable crystalline silica may cause severe damage to health including pulmonary fibrosis and pneumoconiosis such as silicosis, as well the deterioration of other lungs diseases such as bronchitis, emphysema, etc. The main symptom of silicosis is the reduced capacity of the lung.

Persons affected by silicosis have a higher risk of suffering from lung cancer.

## 12 ECOLOGICAL INFORMATION

DEKTON® does not contain ecotoxins.

## 13 DISPOSAL CONSIDERATIONS

In accordance with European Directives 91/156/EEC and 199/31/CEE and the law 10/98, April 21 and RD 1481/2001, 27 December, a product that does not meet quality specifications or is rejected can be disposed off at inert waste landfills. The DEKTON® packaging will be disposed off according to country regulations. In general, they will be deposited in plastic or paper containers depending on whether or not it can be recycled.

## 14 TRANSPORT INFORMATION

The material is not classified as dangerous according to air, land and sea transport regulations.

UN Number	unassigned	Sea transport	
Packaging group	none	IMDG/IMO	no restricted
Road and rail transport		Air transport	
ADR/RID		ICAO/IATA	no restricted
TPC/TPF	no restricted		

## 15 REGULATORY INFORMATION

This Safety Data Sheet (MSDS) has been prepared according to CLP Regulation, (EC) No 1272/2008. Labelled according to European EEC directives.

## 16 OTHER INFORMATION

Check with Cosentino, SA before using or supplying this material for other applications, different to those previously stated.

The information in this document is to our knowledge up-to-date and accurate. However, we cannot guarantee the recommendations or suggestions herein, as the material conditions of use are beyond our control. In addition, the contents of this safety data sheet must not be interpreted as a recommendation to use any product in violation of the laws, safety practices or patents in force on any material or its use.

It is the responsibility of the recipient of our material to check the corresponding rules and regulations. Under no circumstances does the data contained in this Safety Data Sheet constitute a guarantee of specific properties or create any contractual relationship.

This Safety Data Sheet (MSDS) is according to the CLP Regulation, (EC) No 1272/2008.

For further information follow the instructions in the Guide to Good Practice for Preparation published by the manufacturer. Information available [www.dekton.com](http://www.dekton.com)

You can get further information in <http://www.nepsi.eu/> and the Guide to Good Practice for the Agreement on Workers' Health Protection Through the Good Handling and Use of Crystalline Silica and Products Containing it, published by NEPSI.

# DEKTON

## Fiche de Données de Sécurité



SURFACES ULTRACOMPACTES

### 01 IDENTIFICATION DE L'ARTICLE ET DE L'ENTREPRISE

**Nom du matériau:** DEKTON®

**Usage du matériau:** surface ultracompacte destinée à un usage en intérieur comme en extérieur, notamment pour les comptoirs, les salles de bain, les revêtements de sol et muraux.

**Nom de l'entreprise:** COSENTINO NORTH AMERICA

2245 Texas Avenue, Ste 600, Sugar Land, TX 77479

Tél. : 866.268.6837 | Télécopieur : 877.532.639

www.cosentino.com

Responsable des FS : Javier Lara

courriel: fjlara@cosentino.com


**Numéro d'appel d'urgence:** Assistance téléphonique du centre antipoison (d'Amérique du Nord): (866) 268-6837

### 02 IDENTIFICATION DES RISQUES

Le Règlement CLP (CE) n.º 1272/2008, ne prévoit aucun risque associé au matériau fini DEKTON®.


Cependant, de la poussière contenant de la silice cristalline alvéolaire peut être générée au cours d'opérations d'usinage. Une exposition prolongée ou répétée à la silice alvéolaire entraîne, par inhalation, des maladies pulmonaires, telle que la silicose (Danger H372). Afin d'éviter ou de minimiser l'exposition à cette substance, il est indispensable d'adopter une série de mesures préventives.

Contient de la silice cristalline < 11%

  
GHS08  
ST01 RE1

**DANGER:**  
**H372** Risque avéré d'effets graves pour les poumons à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée (par inhalation).

Classification selon la directive 1999/45/CE

  
Xn

**R20** Nocif si inhalé.  
**R48** Risque d'effets graves pour la santé en cas d'exposition prolongée.



**PRÉVENTION**  
**P260** Ne pas respirer les poussières produites lors de la coupe, de la taille et du polissage du matériau.  
**P264** Se laver les mains et le visage soigneusement après manipulation.  
**P270** Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant ce matériau.  
**P284** Porter un équipement de protection respiratoire pour particules (P3).  
**PREMIERS SECOURS**  
**P314** Consulter un médecin en cas de malaise.  
**P501** Disposer des déchets conformément à la réglementation locale.

**S22** Ne pas respirer la poussière.  
**S38** Utiliser un équipement de protection individuelle P3.

# DEKTON® FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

## 03 COMPOSITION / INFORMATION SUR LES COMPOSANTS

**Composition:** DEKTON se compose de silice-alumine, silice amorphe, silice cristalline, zircon et de pigments inorganiques. La teneur en silice cristalline (SiO<sub>2</sub>) est inférieure à 11%.

- SILICE CRISTALLINE - QUARTZ: CAS 14808-60-7 / EINECS 238-878-4

## 04 PREMIERS SECOURS

Le matériau fini n'exige pas de mesures particulières. Les mesures suivantes s'appliquent au processus de fabrication :



**Contact avec les yeux:** Maintenir les paupières ouvertes et laver abondamment à l'eau.

**Contact avec la peau:** Laver au savon et à l'eau.

**Contact par inhalation:** Conduire la personne affectée à un lieu bien aéré. Appliquer une ventilation assistée en cas de réaction grave du blessé. Aérer correctement la zone de travail.

Consulter un médecin en cas de malaise.

## 05 MESURES DE LUTTE CONTRE L'INCENDIE

Résistance au feu	Catégorie: A1 / A1fl.
Agents d'extinction adéquats	Tout agent adéquat contre le type de feu environnant. Les extincteurs à poudre polyvalente sont recommandés.
Equipements de protection personnelle	Selon le feu environnant.

## 06 MESURES A PRENDRE EN CAS DE DISPERSION ACCIDENTELLE

Le matériau fini ne présente aucun risque de résidus.

## 07 MANIPULATION ET STOCKAGE

### Manutention manuelle.

Il est de la responsabilité de l'utilisateur d'effectuer une évaluation des risques conformément à la loi locale sur la prévention des risques.

Il est recommandé de prendre les précautions suivantes :

- Des systèmes de manipulation sûrs doivent être utilisés (grue, charpentes en A avec barres de sécurité). Les élingues doivent être bien protégées/résistantes car le matériau est plus coupant que la pierre naturelle.
- Utiliser un casque, des chaussures de sécurité, des lunettes de sécurité et des gants anti-coupure à protection mécanique.

### Précautions pour la protection de l'environnement.

Il est spécifiquement recommandé d'utiliser des outils réfrigérés à l'eau afin d'éviter la formation d'ambiances pulvérulentes.

### Stockage

Il n'est pas nécessaire qu'il y ait des conditions spécifiques pour un stockage sûr, il suffit de procéder au stockage au sein d'un lieu convenablement fermé et couvert. Éviter de forts impacts pouvant provoquer la cassure du matériau.

## 08 CONTRÔLES D'EXPOSITION ET PROTECTION PERSONNELLE

### Valeurs limites d'exposition.

Il est de la responsabilité de l'utilisateur d'effectuer une évaluation des risques d'exposition à la poussière conformément à la loi locale sur la prévention des risques.

# DEKTON® FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

## Valeur limite d'exposition en mg/m<sup>3</sup> - 8 heures TWA – Poussière alvéolaire

Pays/Autorité	Poussière inerte	Quartz (q)	Cristobalite (c)	Tridymite (t)
Belgique / II	3	0,1	0,05	0,05
France / VIII	5	5 ou 25k/Q	0,05	0,05
France / IX	5	0,1	0,05	0,05
Suisse / XXIII	6	0,15	0,15	0,15

Q: pourcentage quartz - K=1

## Légende

Pays		Adopté par/Dénomination de la loi	Nom VLE (si spécifique)
Belgique	II	Ministère de l'Emploi et du Travail.	
France	VIII	Ministère de l'Industrie (RGIE).	Empoussiérage de référence.
	IX	Ministère du Travail.	Valeur limite d'exposition.
Suisse	XXIII		Valeur limite d'exposition.

Source: IMA-Europe. Date : Mai 2010, mise à jour disponible sur le site: <http://www.imaeurope.eu/otherPublications.html>

### Contrôles d'exposition. (Élaboration et Installation).

Le fabricant recommande l'élaboration et l'installation du matériel au moyen de méthodes de production en milieu humide. La poussière produite dans les processus d'élaboration contient de la silice cristalline alvéolaire (SiO<sub>2</sub>).

Une exposition prolongée à la poussière dérivée d'opérations de coupe et d'élaboration, sans utiliser les mesures de protection adéquates peut causer de graves incidences en matière de santé, y compris la pneumoconiose et la silicose, ainsi qu'une évolution défavorable d'autres maladies pulmonaires (Bronchite, emphysème, etc.)

L'exposition à la poussière doit être surveillée et contrôlée avec des mesures de contrôle adéquates telles que:

- Éviter ou minimiser la production de poussière. Au cours d'opérations d'usinage, toujours utiliser des équipements dotés d'un système d'apport en eau. L'eau doit être propre, abondante et dirigée vers les points de coupe, de taille ou de polissage.
- Éviter ou minimiser le passage de la poussière dans l'atmosphère. Utiliser des dispositifs d'extraction localisée de poussière aux endroits où celle-ci est produite.
- Indiquer et délimiter les zones à risque.
- Effectuer un contrôle périodique de la concentration environnementale de silice cristalline alvéolaire.
- Systèmes d'aération naturelle et/ou forcée garantissant la rénovation de l'air au sein des lieux de travail.
- **Nettoyage et maintenance.** Usage de systèmes de nettoyage par aspiration et/ou à l'eau, en évitant de balayer et usage de l'air comprimé, méthodes qui produisent une ambiance pulvérulente. Programmes de maintenances préventives des installations afin de garantir les conditions correctes en matière d'ordre, de nettoyage et de fonctionnement des équipes de travail.
- **Toujours utiliser une protection respiratoire pour particules de type P3** selon la réglementation EN 143:2001 et ses révisions EN 143/AC 2002, EN 143/AC 2005, y compris en travaillant avec de l'eau en tant qu'agent réducteur de poussière au cours de l'élaboration de Dekton®.
- **Protection des mains.** Utiliser des gants à protection mécanique afin d'éviter les coupures avec les pièces lors de leur manipulation.
- **Protection oculaire.** Utiliser une protection oculaire est recommandé, selon la réglementation EN166:2001.

# DEKTON® FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

---

- **Protection cutanée.** Il est recommandé d'utiliser une tenue de travail permettant d'éviter le contact de la poussière avec la peau. Se laver les mains et le visage au savon et à l'eau afin d'éliminer la poussière de l'élaboration avant les repos et à la fin du tour de service.
- **Tenue de travail:** ne pas laver en utilisant de l'air comprimé, nettoyer par aspiration.
- **Ne pas boire ni manger sur le lieu de travail.**
- **Changer de tenue de travail et/ou de protection et se nettoyer avant de manger.**
- **À la fin de la journée de travail, se nettoyer, se doucher si nécessaire, et mettre des vêtements propres avant de quitter le lieu de travail.**
- **Instaurer un système de surveillance médicale.**
- **Les pièces doivent quitter l'atelier entièrement finies et prêtes à l'emploi pour l'installateur.**

## 09 PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES

**Aspect:** solide, selon la gamme commerciale.

**Couleur:** gamme commerciale.

**Odeur:** Inodore.

**pH:** Non applicable

**Miscibilité (dans l'eau):** Non applicable.

**Absorption d'eau (ISO 10545-3):** - 0,05%.

**Densité:** 2400-2600 kg/m<sup>3</sup>

**Résistance à la compression (EN-14617-15):** 112-248 MPa.

**Résistance à la flexion (ISO 10545-4):** ≥ 50 MPa

**Température d'ignition:** Non applicable.

**Point d'inflammation:** Non applicable.

## 10 STABILITÉ ET RÉACTIVITÉ

**Conditions à éviter:**

Éviter le contact avec des surfaces à des températures supérieures à 300° F.

Éviter de forts impacts pouvant provoquer la cassure du matériau.

**Produits de décomposition:** Aucun connu.

## 11 INFORMATION TOXICOLOGIQUE

**Numéro d'appel d'urgence:** Assistance téléphonique du centre antipoison (d'Amérique du Nord): (866) 268-6837

La poussière produite dans l'élaboration du produit contient de la silice cristalline alvéolaire (SiO<sub>2</sub>)

Une inhalation prolongée et/ou massive de silice cristalline alvéolaire peut provoquer une fibrose pulmonaire et une pneumoconiose telle que la silicose ainsi qu'une évolution défavorable d'autres maladies pulmonaires (bronchite, emphysème, etc.). Le principal symptôme de la silicose est la perte de capacité pulmonaire.

Les personnes affectées par la silicose ont plus de risque de contracter un cancer du poumon.

## 12 INFORMATION ÉCOLOGIQUE

DEKTON® ne présente pas d'écotoxicité.

# DEKTON® FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

## 13 CONSIDÉRATIONS RELATIVES À L'ÉLIMINATION

Conformément aux Directives européennes 91/156/CEE et 199/31/CEE, à la loi 10/98, du 21 avril et au R.D. 1481/2001, du 27 décembre, le produit hors qualité ou jeté peut être déposé au sein de décharges pour matériaux inertes.

Les emballages du produit DEKTON® seront éliminés en suivant les réglementations nationales. D'une façon générale, ils seront déposés au sein de conteneurs en plastique ou en papier selon si celui-ci peut être ou non recyclé.

## 14 INFORMATION RELATIVE AU TRANSPORT

Matériau non dangereux selon les critères de la réglementation du transport par terre, mer et air.

Numéro UN	non assigné	Transport par mer	
Groupe emballage	aucun	IMDG/IMO	non restreint
Transport par route et chemin de fer		Transport par voie aérienne	
ADR/RID		ICAO/IATA	non restreint
TPC/TPF	non restreint		

## 15 INFORMATION RÉGLEMENTAIRE

Règlement CLP, (CE) n.º 1272/2008 conformément auquel a été rédigé la présente Feuille de données de sécurité (MSDS).

Étiquetage selon les directives européennes EEC.

## 16 AUTRES INFORMATIONS

Il est recommandé de consulter Cosentino, S.A. avant d'utiliser ou de fournir le matériau pour un autre type d'applications, différentes de celles citées précédemment.

D'après toutes nos connaissances actuelles, l'information contenue au sein de ce document est véritable et exacte. Toutefois, toutes les recommandations ou suggestions formulées ne bénéficient pas de notre garantie, dans la mesure où les conditions d'usage du matériau échappent à notre contrôle.

De plus, la teneur de la présente feuille de sécurité ne peut en aucun cas être interprétée comme une recommandation d'usage pour n'importe quel matériau au mépris des lois, des pratiques de sécurité ou des brevets en vigueur ayant trait à tout matériau ou usage.

Le récepteur de notre matériau devra observer, sous sa responsabilité, les réglementations et les règles correspondantes. Les données contenues au sein de cette Feuille de données de sécurité ne constituent en aucun cas une garantie de propriétés spécifiques et ne donnent en aucun cas lieu à une relation contractuelle.

La présente Feuille de données de sécurité (MSDS) est conforme au Règlement CLP, (CE) n.º 1272/2008

Pour une plus ample information, veuillez suivre les instructions données dans le Guide de bonnes pratiques pour l'élaboration édité par le fabricant. Information disponible [www.dekton.com](http://www.dekton.com)

Vous trouverez une plus ample information sur <http://www.nepsi.eu/> et au sein du Guide de bonnes pratiques liées à la protection de la santé du travailleur, à la manipulation adéquate et à l'usage adapté de la silice cristalline et des produits en contenant, édité par NEPSI.



PORSCHE DESIGN

P

# DEKTON® EXTERIOR FACADES FAÇADES EXTÉRIEURES

EXTERIOR FACADES | FAÇADES EXTÉRIEURES

DEKTON®

# SCIENCE AND TECHNOLOGY HELP US DEVELOP NEW MATERIALS THAT IMPROVE THE AESTHETICS & PERFORMANCE OF OUR PRODUCTS



## CHEMICAL COMPOSITION:

Silico-aluminates, amorphous silica, crystalline silica, zircon and inorganic pigments. The content of crystalline silica in all colours and formula will always be below 11% in weight.

Dekton does not contain resins or organic additives, meaning no polymerization reactions are used in the making of it. The chemical composition of the product is completely inorganic. Different formulas are used depending on the colour to be obtained so that the physical or molecular composition remain unaltered.

Dekton® is the result of raw materials placed through a ground breaking process that produces an ultra-compact surface material with unprecedented physical and visual qualities. Dekton was designed so that it can be used on almost all existing applications in regard to construction surfaces.

HIGHLY UV  
RESISTANT



HIGHLY  
SCRATCH-RESISTANT



RESISTANT  
TO STAINS



SUPERIOR  
MECHANICAL  
RESISTANCE



LOW  
WATER  
ABSORPTION



COLOUR  
STABILITY



MAXIMUM  
RESISTANCE  
TO FIRE  
AND HEAT



RESISTANT TO  
ABRASION



RESISTANT  
TO FREEZING  
AND THAWING



DIMENSIONAL  
STABILITY



NON COMBUSTIBLE  
MATERIAL



HIGH RESISTANCE  
TO HYDROLYSIS





## COSENTINO COMBINES THE MOST ADVANCED TECHNOLOGY WITH THE HIGHEST QUALITY MATERIALS TO PRODUCE **DEKTON**



Thanks to its innovative activity both in production processes and business lines, Cosentino has retained its position as world leader in the field of surfacing materials. Cosentino has its own Research and Development (R&D) center at its headquarters in Spain, which includes six laboratories: ceramics and glass, pigments, polymers, natural stone, quartz and general research. Much of Cosentino's success is due to many collaborations essential in generating significant progress. We do not explore alone or research in solitude. Collaboration with universities, companies and technological institutes of worldwide reference and association with architects, designers and industry leading engineers, are essential areas for work, progress and innovation.

## SINTERING AND PRESSING

Dekton uses unique **Particle Sintering Technology (TSP)**, a highly advanced process that represents an accelerate version of metamorphic change that natural stone undergoes when subjected to high temperature and pressure over thousands of years. TSP is a process that sinterizes inorganic mineral particles to ensure that they join together, so that the internal structure is altered and compacted. The Dekton press is 25,000 tons, the largest in the world, which turns the stone-like sheet into an ultra-compact surface, leading to extreme performance. This development represents an innovative breakthrough capable of generating a new process, a revolutionary material and a leading performance product.

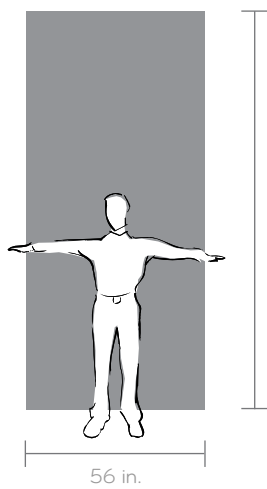
## DESIGNING WITHOUT LIMITS

Dekton is available in large format panels with minimum thickness, rewriting the rules of what is possible with ultra-compact surfacing materials. Dekton panels measure 56" x 126" with a thickness range of 8mm to 20mm. Aside from the advantages of its size capabilities, Dekton is highly resilient and can be installed as part of a ventilated rainscreen system, or, due to its remarkable durability and low moisture absorption, installed as a mortar-set facade, similar to dimensional stones like granite. Dekton is the architect's choice when unlimited surface and space designs are required, where colour and texture flow freely in all directions, inside and out, expressing itself in all of its fullness and versatility.



### ULTRASIZE

### ULTRATHICKNESS



DEKTON: UNLIMITED

## HIGH PERFORMANCE ALL PURPOSE FACADES



### BENEFICIAL PROPERTIES OF DEKTON

Large Panel Format: 56" X 126"

Thickness: 8 mm. and 12 mm. (0.8 cm. and 1.2 cm.)

Graffiti Resistance

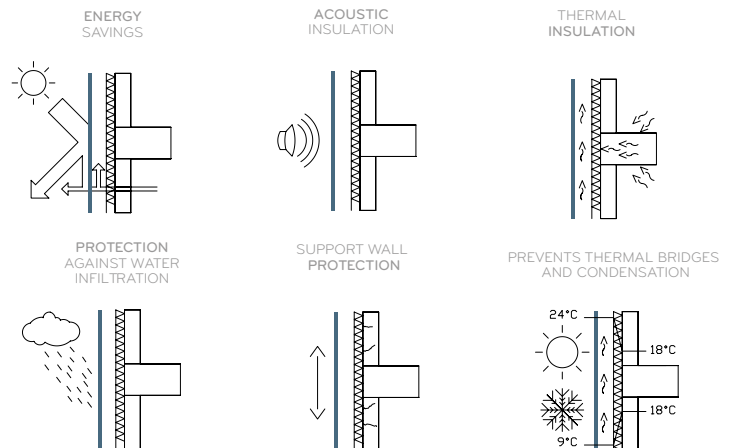
Dimensional stability

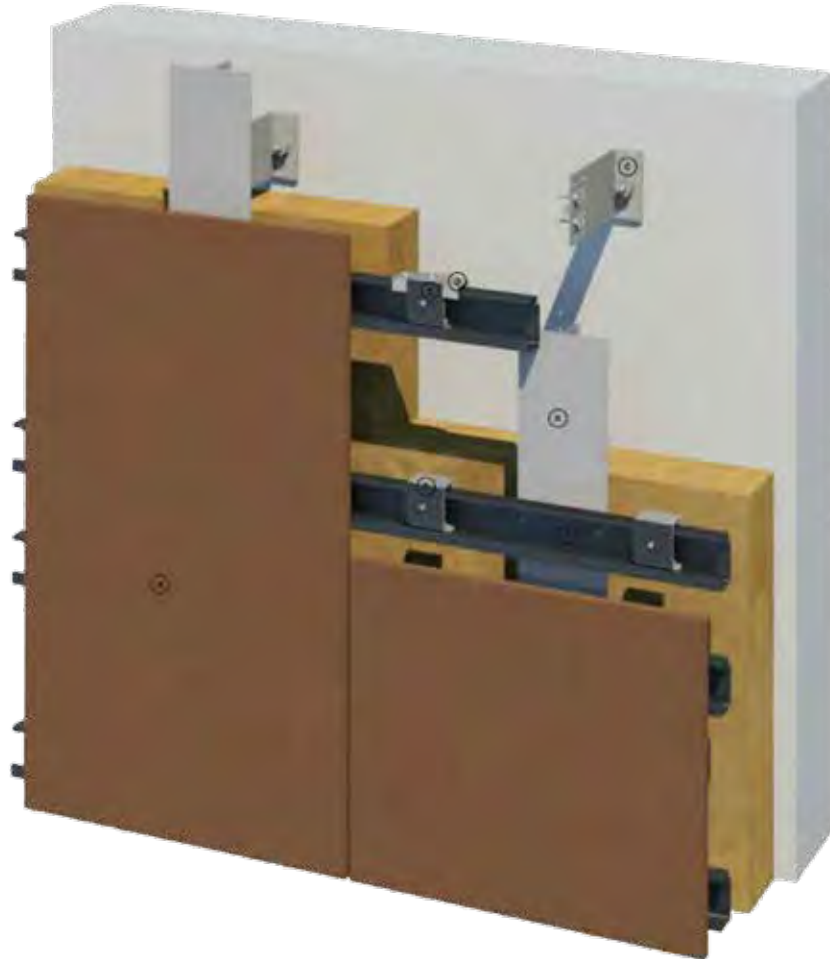
Low moisture absorption

Long term colour stability

Possibility of unlimited design: format, detail, joints, colour, etc.

Non-combustible





## VENTILATED FACADES

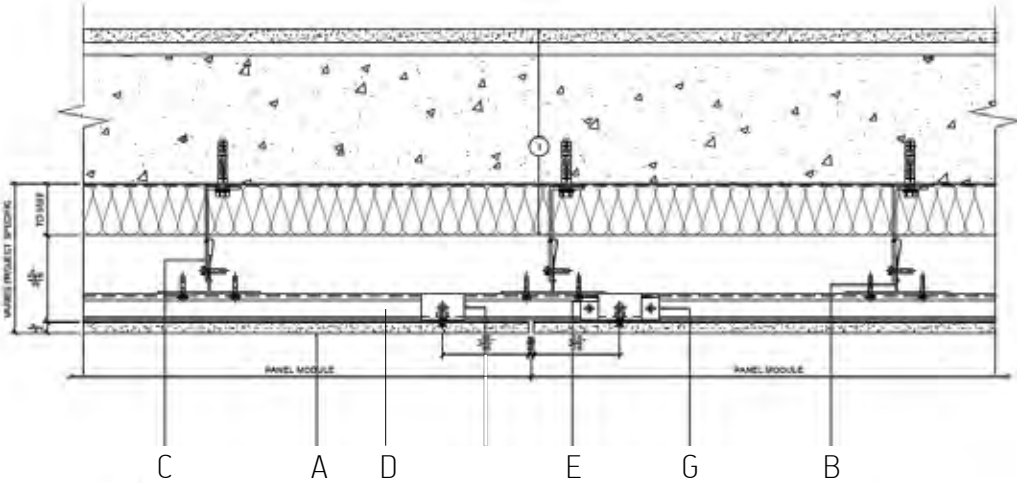
The ventilated facade is a high performance solution for building enclosures which takes advantage of mechanical anchoring elements. Through connections between the cladding material and the mechanical assembly, design loads are effectively transferred back to the structural wall, providing a safe and secure facade.

Between the inner and outer cladding layer, an air chamber is created which generates a micro-ventilation effect via convection. It also provides a means for any water penetration to safely evacuate the assembly.

The mechanical and aesthetic properties of Dekton ultra-compact surface material makes it an ideal cladding material for this application and all types of facades in general.



ANCHORING SYSTEMS  
FOR DEKTON



KEY COMPONENT LEGEND

A - DEKTON PANEL

B - VERTICAL ALUMINUM T SECTION SUPPORT

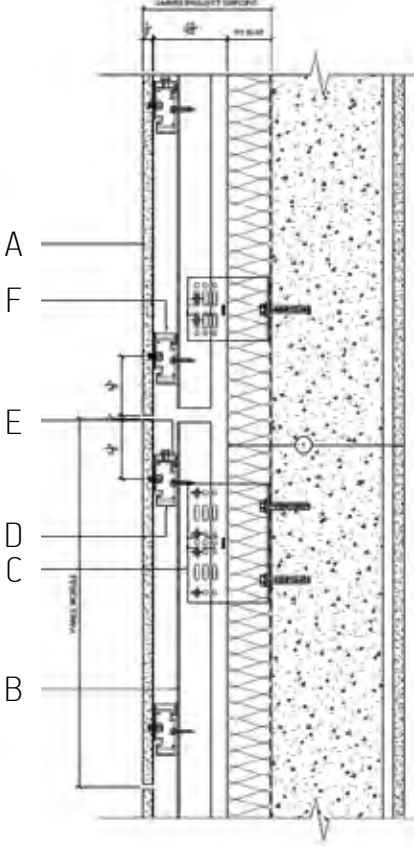
C - ALUMINUM BRACKET WITH ISOLATION PAD

D - HORIZONTAL RAIL PROFILE

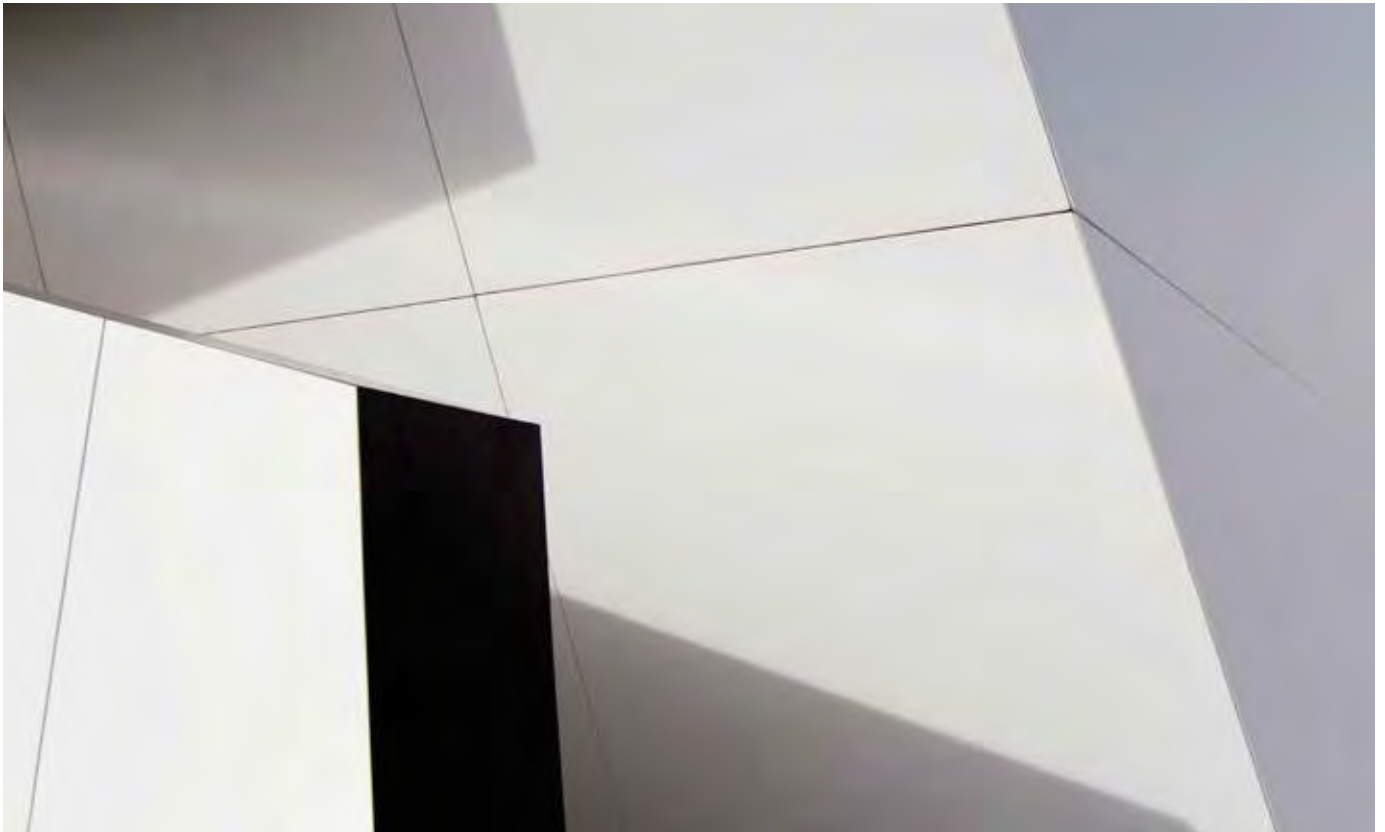
E - 50MM TOP CLIP WITH ADJUSTABLE SCREW

F - 50MM INTERMEDIATE / BASE CLIP

G - RESTRAINT CLIPS



## ENDLESS APPLICATIONS SO THE DESIGN FLOWS IN ALL SPACES.



**Dekton is a new product leader that has demonstrated in all fields, in all spaces, indoors and outdoors, and in all scales, endless applications so that the design flows.**

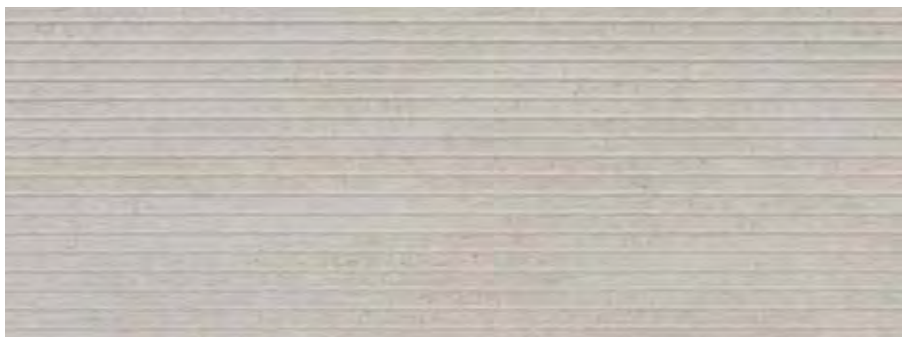
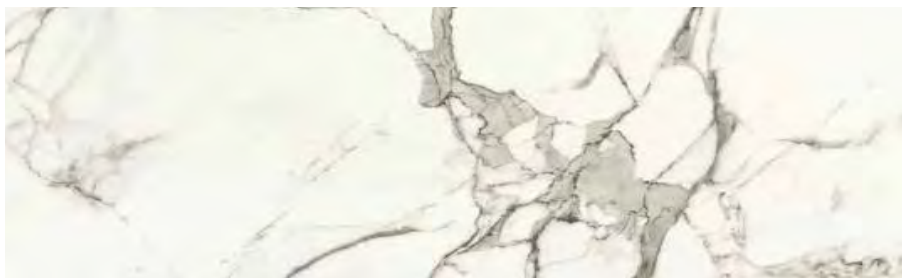
In the Dekton manufacturing process, up to 16 different decoration techniques are used, which enable a three-dimensional design and countless aesthetic possibilities. With the design potential and features of Dekton, it exponentially increases the possibility of imagining multiple ambitious, complex and free applications, connecting indoor and outdoor spaces by using a single product, for full consistency.

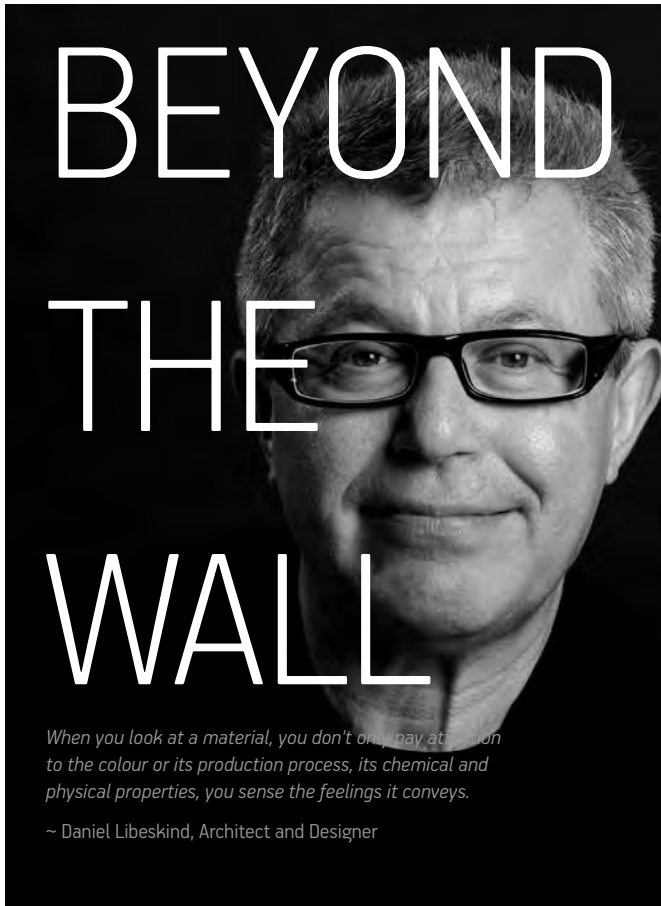
The Dekton properties allows us to produce customized products, a free choice of formats and a wide range of thicknesses for each application.





**IMAGINE DEKTON**  
PERSONALIZED TEXTURE ADAPTS TO THE  
DESIGN CHARACTERISTICS OF EACH PROJECT  
TO MAKE IT UNIQUE.





*When you look at a material, you don't only pay attention to the colour or its production process, its chemical and physical properties, you sense the feelings it conveys.*

~ Daniel Libeskind, Architect and Designer



I became interested in Dekton and Cosentino's production because it is a company that is not only creating a new material, but for their commitment to sustainability – which incidentally was the word used in the inaugural speech of President Obama over twenty times – means something. It is not just an empty word to be able to call a building "green." It means creating a sustainable environment; it means not wasting our resources, it means creating something that is efficient, that behaves appropriately in our cities with all the problems that reside in them. It means that you can maintain over time, and contribute positively to the environment. This was my first thought about Dekton. I soon discovered that the material has a lot of character, an interesting characteristic that is as deep as a natural stone, but in a completely innovative way.

How many wonderful buildings that we admire are beautiful in an image? But when you come back a year later to the famous work of architecture, it can be found dilapidated because the materials are in poor condition. For this reason, I admire Cosentino's material Dekton. It takes a durable material to make a building sustainable. But it takes a special material to also make that same building resist pollution and daily wear and tear from external factors. This is my connection to Dekton.

I learned a lot about Dekton, and I'm still learning, because it really is still a new item on the market. I see great potential in its ability to create angles, embrace corners and create continuity between the

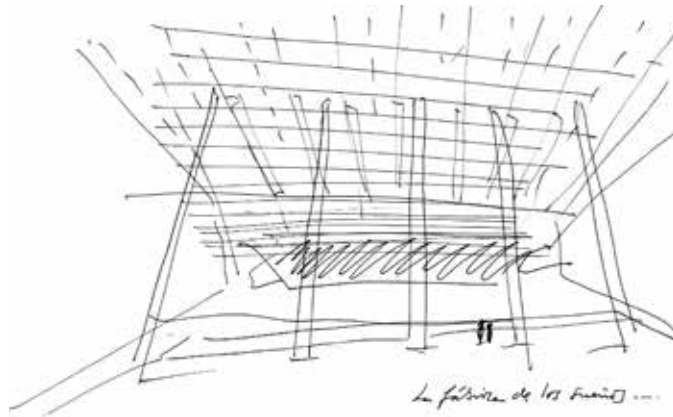
indoors and outdoors, something rarely seen. It is not only its natural origin that interests us, but it's ability to develop the future. I love the fact that it is a 21st century material that transmits innovative feelings. It is traditional, but it is also innovative; something of a special interest. Working with Dekton in "Beyond the Wall" I have been shown the complexity, versatility, possibilities of designing with this amazing material. I am currently working on several projects, some very complex and others that we must restore large-scale buildings that were built many yrs ago. So what do I do? Well, I think about this material and its great potential, with dimensions ranging from a minimum thickness of 0.8 cm, large thickness slabs which are also available in large format... You couldn't imagine how difficult it is to get materials with these features. I think it's a very competitive product. It is inexpensive when compared to many other products on the market. I am sure that this is the ideal material.

As I was around the Dekton factory I began to think about how the world is changing, especially in Europe's manufacturing industry. I was stunned by the beauty of the factory and I thought this is what really creates culture.

Dekton and the Cosentino family are not about building up a product by talking about it. It is about actually delivering, and exceeding the expectation. I was impressed with their ability to develop a whole new spectrum of material never before seen.



## OCTAVIO MESTRE



*"Earth's ore is usually extracted in mines and underground galleries. But in Macael (Almeria), everything is so bright that impressive marble quarries explode in front of the open sky."*

This same luminosity surprised us when we visited the new Dekton factory. If the base product is extracted from the land, the raw materials of this 'grand carapace', as Victor Hugo of Notre Dame would say, emerges a product that unites the goodness of nature and man's ingenuity. Although, a zero porosity, ultra-compact material,

is more the work of alchemists than nature, it solves many of the problems we face daily as architects. It lets us use maximum sizes with minimum thickness, it can be used interchangeably, indoors or outdoors; and therefore is destined to revolutionize the future of architecture. It is, if I may say, something very similar to the much hyped, philosopher's stone. From cutting-edge research, a huge capacity for work and sincere honesty, one can circumvent the crisis. Intelligence, like smoke, always finds a chimney to escape.

---

## PATXI MANGADO



*"What I like most about Dekton is that it does not make me give up my appreciation for natural materials, those which we mistakenly call 'traditional', as being so, they continue to demonstrate their contemporaneous more than ever."*

Dekton is the result of speeding up the processes that nature sequences over hundreds, thousands or millions of years, producing them in hours, as a result of technical and applied research. But to do so, a great deal of time and intensity has been necessary. Time in the effort to achieve the product, and intensity applied to the

development of better construction and architectural research. I like to think of this material as a synthesis that is at the center of a geological triangle formed by stone, steel and glass. Just like stone, in Dekton we can see the honest and beauty of the material that sculpts and works the surface offering the rich possibility of three-dimensionality. When it is hit, it sounds like steel and when facing the light, it reflects like glass. Is it possible to condense time into a few hours of production? Can this time give strength and value also to materials that build architecture? Dekton is the practical result of the best technique applied to this goal of condensing natural time.

# LA SCIENCE ET LA TECHNOLOGIE NOUS AIDENT À CONCEVOIR DE NOUVEAUX MATÉRIAUX QUI PERMETTENT D'AMÉLIORER L'ESTHÉTIQUE ET LA PERFORMANCE DE NOS PRODUITS



## COMPOSITION CHIMIQUE :

silico-aluminates, silice amorphe, silice cristalline, zircon et pigments inorganiques. Le contenu de silice cristalline dans toutes les couleurs et formules sera toujours inférieur à 11 % en poids.

Dekton® ne contient pas de résines ou d'additifs organiques, ce qui signifie qu'aucune réaction de polymérisation n'est utilisée au cours de sa fabrication. La composition chimique du produit est complètement inorganique. Différentes formules sont utilisées selon la couleur à obtenir afin que la composition physique ou moléculaire reste inchangée.

Dekton est le résultat de matières premières placées grâce à un processus de rupture au sol qui produit un matériau de surface ultracompacte avec des qualités physiques et visuelles sans précédent. Dekton a été conçu de façon à être utilisé sur presque toutes les applications existantes en ce qui concerne les surfaces de construction.

HAUTE RÉSISTANCE  
AUX RAYONS  
ULTRAVIOLETS



HAUTE  
RÉSISTANCE  
AUX RAYURES



RÉSISTANCE  
AUX  
TÂCHES



RÉSISTANCE  
MÉCANIQUE  
SUPÉRIEURE



FAIBLE  
ABSORPTION  
DE L'EAU



STABILITÉ  
DES COULEURS



RÉSISTANCE  
MAXIMALE  
AU FEU  
ET À LA CHALEUR



RÉSISTANCE À  
L'ABRASION



RÉSISTANCE  
AU GEL  
ET AU DÉGEL



STABILITÉ  
DIMENSIONNELLE



MATÉRIAU  
IGNIFUGE



HAUTE  
RÉSISTANCE  
À L'HYDROLYSE



## COSENTINO ALLIE LA TECHNOLOGIE LA PLUS AVANCÉE AUX MATÉRIAUX DE LA PLUS HAUTE QUALITÉ POUR PRODUIRE **DEKTON**



Grâce à son activité novatrice dans les procédés de production et les secteurs d'activité, Cosentino a conservé sa position de leader mondial dans le domaine des matériaux de revêtement. Cosentino dispose de son propre centre de recherche et développement (R&D) à son siège social en Espagne, qui comprend six laboratoires : céramique et verre, pigments, polymères, pierres naturelles, quartz et recherche générale. Une grande partie du succès de Cosentino est due à de nombreuses collaborations essentielles pour générer des progrès significatifs. Nous n'explorons ni ne recherchons seuls. La collaboration avec les universités, les entreprises et les instituts technologiques de renommée mondiale et l'association avec des architectes, des designers et des ingénieurs de premier plan dans le secteur, sont des domaines essentiels pour le travail, le progrès et l'innovation.

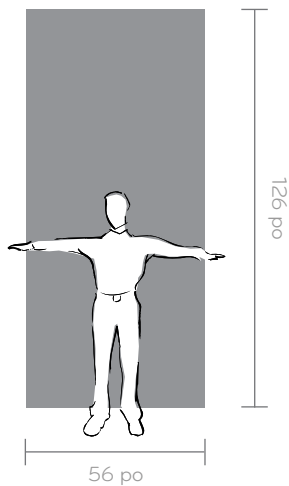
## FRITTAGE ET PRESSAGE

Dekton utilise une **technologie de frittage des particules (TFP)** unique, un processus hautement avancé qui reproduit en une version accélérée les changements métamorphiques que traverse la pierre naturelle lorsqu'elle est soumise à des températures et une pression élevées pendant des millénaires. Le TFP est un processus qui grèse les particules minérales inorganiques pour s'assurer qu'elles fusionnent, afin que la structure interne soit altérée et compactée. Le pressage du Dekton est de 25 000 tonnes, le plus puissant au monde, qui transforme la feuille pierreuse en une surface ultracompacte, conduisant à des performances extrêmes. Ce développement représente une percée novatrice capable de générer un nouveau procédé, un matériau révolutionnaire et un produit hautement performant.

## DESIGN SANS LIMITES

Dekton est disponible en panneaux de grand format d'une épaisseur minimale, et réécrit les règles du possible avec des matériaux de revêtement ultracompacte. Les panneaux en Dekton mesurent 56 po x 126 po avec une gamme d'épaisseur de 8 mm à 20 mm. En plus des avantages dus à sa taille, le Dekton est très souple et peut être installé dans le cadre d'un système ventilé d'écran pare-pluie. Sinon, en raison de sa longévité remarquable et de sa faible absorption de l'humidité, il peut être installé sous forme de façade en mortier, semblable aux pierres dimensionnelles comme le granite. Dekton est le choix des architectes lorsqu'une surface illimitée et un design de l'espace sont nécessaires, où la couleur et la texture circulent librement dans toutes les directions, à l'intérieur et à l'extérieur, et s'expriment dans toute leur plénitude et leur polyvalence.

### TAILLE ULTRA



### ÉPAISSEUR ULTRA



DEKTON: SANS LIMITES

## FAÇADE MULTI-USAGE HAUTE PERFORMANCE



### AVANTAGES DEKTON

Format tranche : 56 po x 126 po

Épaisseur : 8 mm et 12 mm (0,8 cm et 1,2 cm)

Résistance aux graffiti

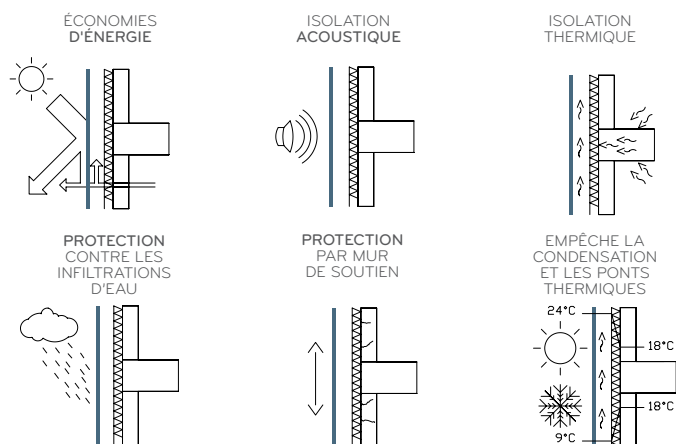
Stabilité dimensionnelle

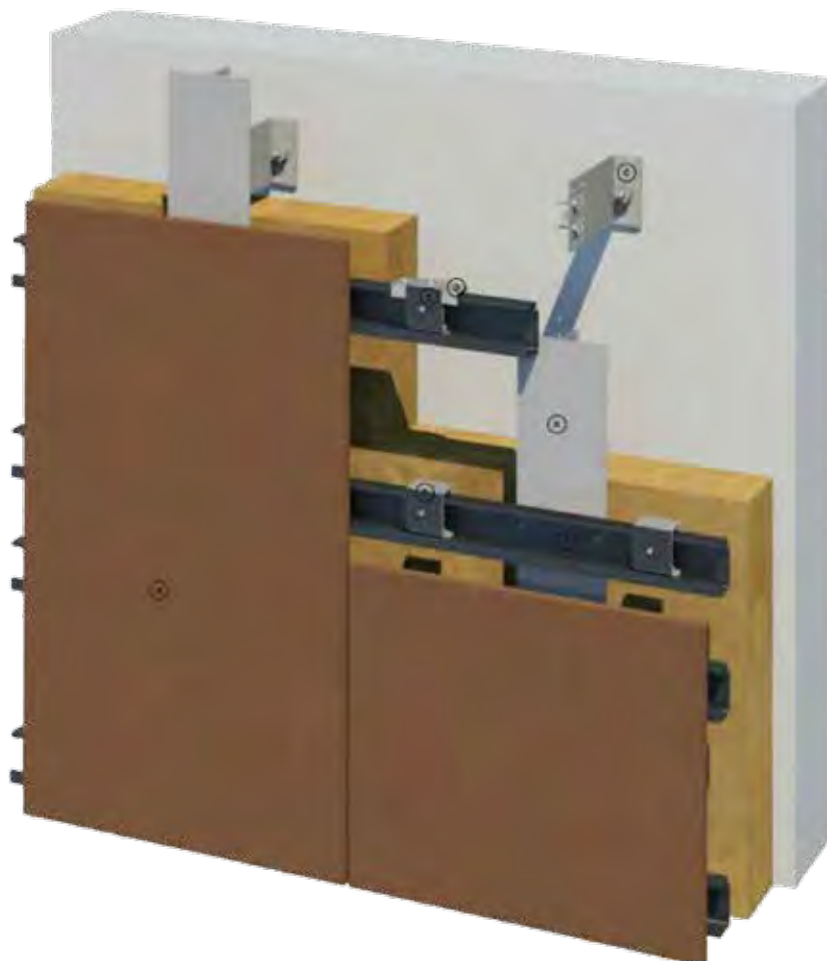
Faible absorption de l'humidité

Stabilité à long terme de la couleur

Possibilité de design illimitée: format, détail, joints, couleur, etc.

Ignifuge





## FAÇADES VENTILÉES

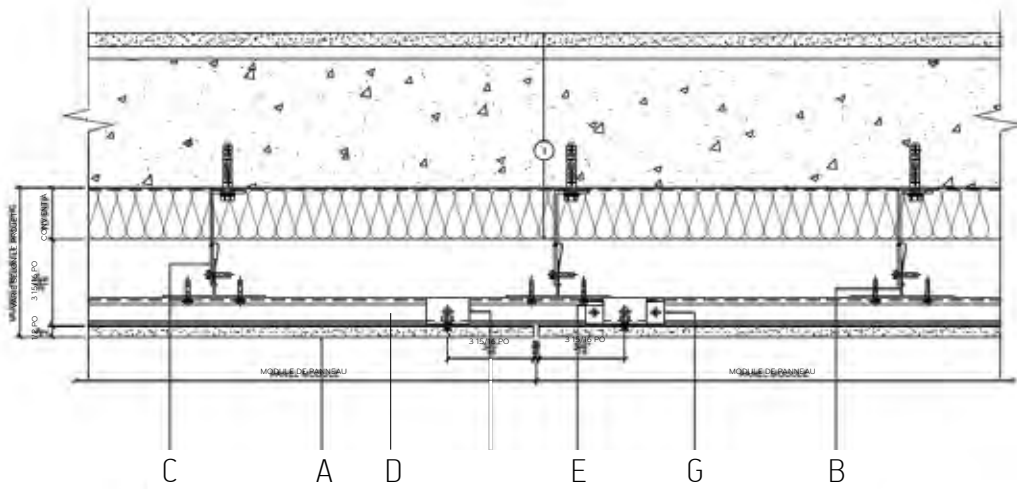
La façade ventilée est une solution hautement performante pour la construction de clôtures, qui tire parti des éléments de fixation mécaniques. Par le biais de connexions entre le matériau de revêtement et de l'assemblage mécanique, des charges de design sont effectivement transférées vers la paroi structurale, offrant une façade sûre et sécuritaire.

Entre la couche de revêtement intérieur et extérieur, une chambre à air est créée, ce qui génère un effet de microventilation par convection. Elle fournit également une protection contre toute pénétration afin d'évacuer l'assemblage en toute sécurité.

Les propriétés mécaniques et esthétiques du matériau de surface ultracompacte Dekton en font un matériau de revêtement idéal pour cette application et tous types de façades en général.



# SYSTÈMES D'ANCRAGE POUR DEKTON



## LÉGENDE DES PRINCIPAUX COMPOSANTS

A - PANNEAU EN DEKTON

B - SUPPORT VERTICAL SECTION T EN ALUMINIUM

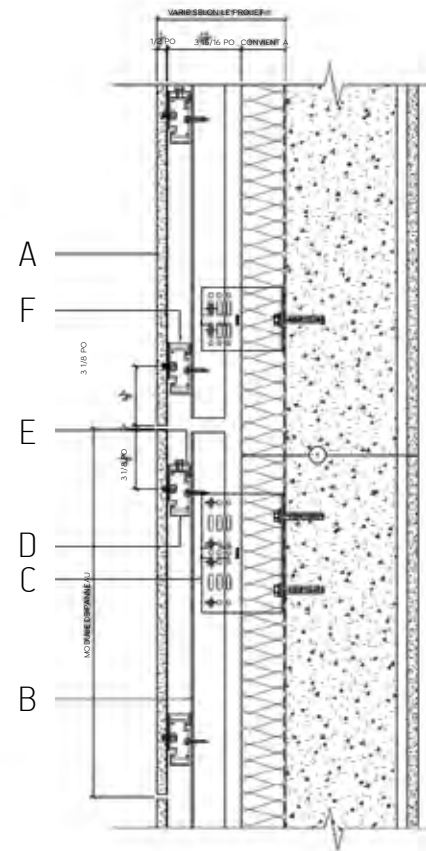
C - FERRURES EN ALUMINIUM AVEC PLAQUE D'ISOLATION

D - PROFIL DE RAIL HORIZONTAL

E - CROCHET SUPÉRIEUR 50 MM AVEC VIS DE RÉGLAGE

F - CROCHET INTERMÉDIAIRE/DE BASE 50 MM

G - CROCHET DE RETENUE



## APPLICATIONS SANS FIN POUR UNE INFINITÉ DE DESIGN DANS TOUS LES ESPACES



Dekton est le nouveau produit leader qui a fait ses preuves dans tous les domaines, dans tous les espaces, intérieurs et extérieurs, à toutes les échelles, dans une infinité d'applications et une infinité de conceptions.

Au cours du processus de manufacture du Dekton, jusqu'à 16 techniques de décoration différentes sont utilisées, permettant un design en trois dimensions et une infinité de possibilités esthétiques. Avec le potentiel et les caractéristiques de design de Dekton, les possibilités d'imagination d'applications libres, complexes et ambitieuses reliant les espaces intérieurs et extérieurs avec un seul produit augmentent de façon exponentielle, pour une cohérence totale.

Les propriétés de Dekton permettent la création de produits personnalisés, offrent un libre choix de formats et une large gamme d'épaisseurs pour chaque application.

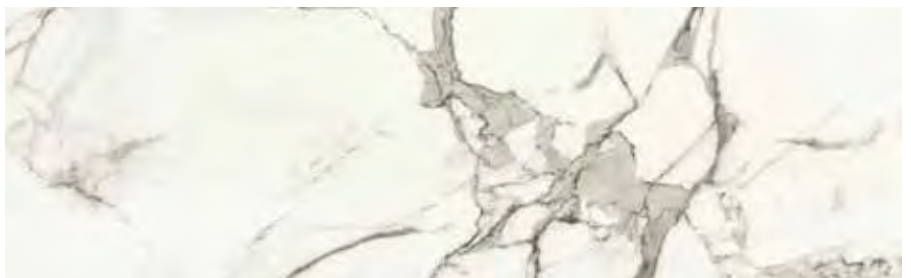


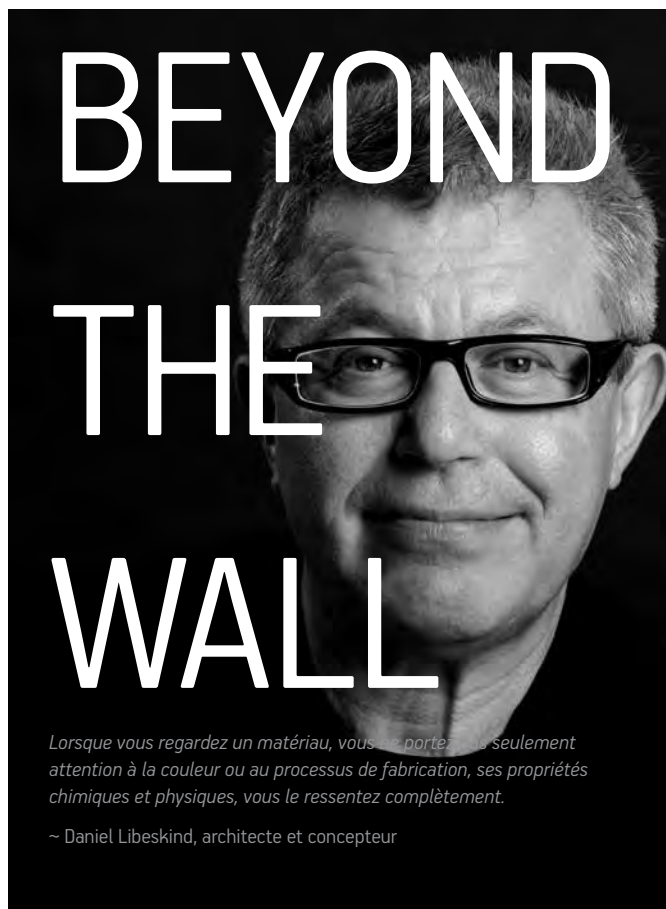
Porsche, Oakbrook, Illionis (USA), Domoos





**IMAGINEZ DEKTON**  
FINITION PERSONNALISÉE QUI S'ADAPTE AUX  
CARACTÉRISTIQUES DE DESIGN DE CHAQUE  
PROJET POUR LE RENDRE UNIQUE.





*Lorsque vous regardez un matériau, vous ne portez pas seulement attention à la couleur ou au processus de fabrication, ses propriétés chimiques et physiques, vous le ressentez complètement.*

~ Daniel Libeskind, architecte et concepteur

Je me suis intéressé au Dekton et à la production de Cosentino, car il s'agit d'une entreprise qui non seulement crée un nouveau matériau, mais aussi à son engagement pour la durabilité (mot qui soit dit en passant, a été utilisé dans le discours d'investiture du président Obama plus de vingt fois) qui est plein de sens. Il ne s'agit pas uniquement d'un vain mot servant à qualifier un immeuble d'« écologique ». Il signifie la création d'un environnement durable; il signifie ne pas gaspiller nos ressources, il signifie quelque chose d'efficace, qui se comporte correctement dans nos villes avec tous les problèmes malgré tous les problèmes qui s'y trouvent. Il signifie conserver sur le long terme et contribuer positivement à l'environnement. Ce fut ma première pensée à propos du Dekton. J'ai très vite découvert que le matériau avait beaucoup de caractère, une caractéristique intéressante qui est aussi profonde que la caractéristique d'une pierre naturelle, mais d'une manière complètement novatrice.

Combien de merveilleux immeubles que nous admirons sont beaux sur une image? Mais quand vous revenez un an plus tard observer la célèbre œuvre architecturale, vous la trouvez entièrement délabrée parce que les matériaux sont en mauvais état. C'est pour cette raison que j'admire le matériel de Cosentino, le Dekton. Il faut un matériau durable pour rendre un immeuble durable. Mais il faut un matériau spécial pour permettre à ce même immeuble de résister à la pollution et à l'usure quotidienne due à des facteurs externes. Voilà ce que je ressens pour le Dekton.

J'ai beaucoup appris sur le Dekton, et je continue à en apprendre toujours plus, car il s'agit vraiment d'une nouveauté sur le marché. Je vois beaucoup potentiel dans sa capacité à créer des angles, épouser



les coins et créer une continuité entre l'intérieur et extérieur, ce qui est assez rare. Ce n'est pas seulement son origine naturelle qui nous intéresse, mais c'est son aptitude à concevoir l'avenir. J'aime le fait qu'il s'agit d'un matériau du XXIe siècle qui transmet des sensations novatrices. Il est à la fois traditionnel et novateur, d'où son intérêt particulier. L'utilisation du Dekton pour la sculpture « Beyond the Wall » m'a permis de voir la complexité, la polyvalence et les possibilités de conception avec ce matériau étonnant. Je travaille actuellement sur plusieurs projets, certains très complexes et d'autres qui consistent à restaurer de grands immeubles construits il y a plusieurs années. Alors que dois-je faire? Eh bien, je pense à ce matériau et son énorme potentiel, avec des dimensions d'une épaisseur minimale de 0,8 cm et des tranches plus épaisses également disponibles en grand format... Vous n'imaginez pas combien il est difficile de se procurer des matériaux ayant ces caractéristiques. Je pense que c'est un produit très compétitif. Il est peu coûteux par rapport à beaucoup d'autres produits sur le marché. Je suis certain que c'est le matériau idéal.

En visitant l'usine de manufacture de Dekton, j'ai commencé à réfléchir sur la façon dont le monde évolue, en particulier dans le secteur de la fabrication en Europe. J'ai été stupéfait par la beauté de l'usine et je me suis dit que c'est vraiment ce genre de choses qui créent une culture.

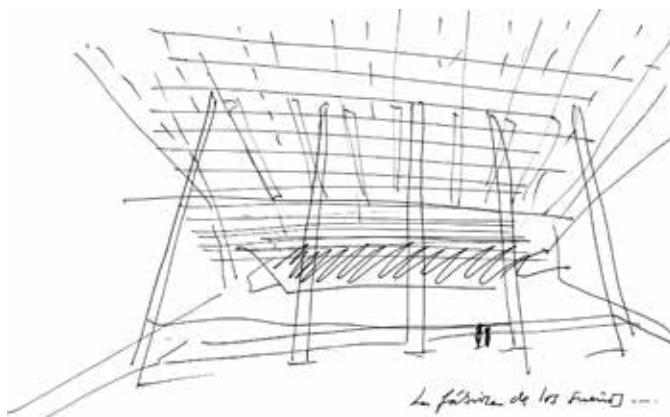
Dekton et la famille Cosentino ne se contentent pas de créer un produit en en parlant. Ils livrent ce produit et dépassent les attentes. J'ai été impressionné par leur capacité à concevoir une toute nouvelle gamme de matériaux jamais vus auparavant.

## OCTAVIO MESTRE



« Sur Terre, le minerai est généralement extrait dans les mines et les galeries souterraines. Mais la ville de Macael (province d'Almeria) est si lumineuse que des carrières de marbre impressionnantes explosent à ciel ouvert ».

Cette luminosité nous a surpris quand nous avons visité la nouvelle usine de manufacture de Dekton. Si le produit de base est extrait de la terre, les matières premières de cette « grande carapace », comme Victor Hugo appelait Notre-Dame, génèrent un produit qui unit la bonté de la nature et l'ingéniosité de l'homme. Bien qu'un matériau non poreux et ultracompact relève plus du travail d'un alchimiste que



de la nature, il résout beaucoup de problèmes auxquels nous sommes confrontés tous les jours en tant qu'architectes. Il nous permet d'utiliser des tailles maximales avec une épaisseur minimale, il peut être utilisé de façon interchangeable, à l'intérieur ou à l'extérieur; et par conséquent, il est appelé à révolutionner l'avenir de l'architecture. C'est, si j'ose dire, quelque chose de très similaire à la très célèbre pierre philosophe. Grâce à des recherches de pointe, une énorme capacité de travail et une honnêteté sincère, on peut contourner la crise. L'intelligence, à l'image de la fumée, trouve toujours une cheminée par laquelle s'échapper.

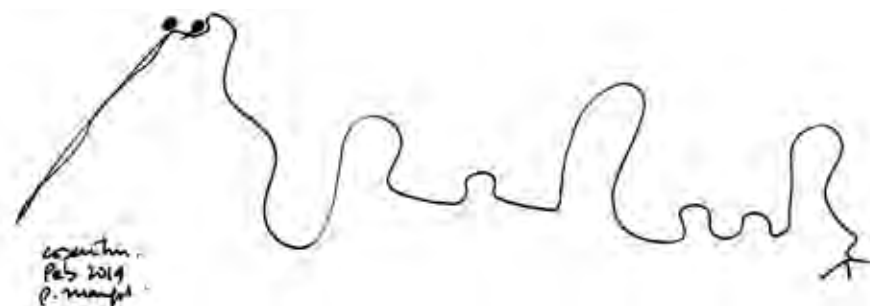
---

## PATXI MANGADO



« Ce que j'aime le plus au sujet de Dekton, c'est qu'il me permet de conserver ma gratitude pour les matières naturelles, celles que l'on appelle à tort « traditionnelles », qui par leur nature, continuent plus que jamais à démontrer leur aspect contemporain »

Dekton est le résultat en version accélérée des processus que la nature subit sur des centaines, des milliers ou des millions d'années, reproduits en quelques heures, suite à des recherches techniques et appliquées. Mais pour ce faire, beaucoup de temps et d'intensité ont été nécessaires. Du temps dans l'effort fourni pour obtenir ce produit et de l'intensité appliquée au développement d'une meilleure



construction et recherche architecturale. J'aime voir ce matériel comme une synthèse au centre d'un triangle géologique formé par la pierre, l'acier et le verre. À l'instar de la pierre, nous pouvons voir dans Dekton l'honnêteté et la beauté du matériau qui sculpte et travaille la surface offrant la possibilité de tridimensionnalité. Lorsqu'on frappe sa surface, cela sonne comme l'acier et face à la lumière, il reflète comme le verre. Est-il possible de condenser le temps dans quelques heures de production? Ce temps peut-il également donner force et valeur aux matériaux qui construisent l'architecture? Dekton est le résultat pratique de la meilleure technique appliquée à cet objectif de condensation du temps naturel.



COSENTINO®  
OTHER PRODUCTS  
AUTRES PRODUITS

COLOUR SHOWN | COULEUR MONTRÉE: ARIEL



COLOUR SHOWN / COULEUR MONTÉE: SILVER SILK



**MAINTENANCE-FREE GRANITE**

## SENSA

---

### SenGuard Protection

---

Sensa granite is a product of nature. With nature's help, each Sensa slab is unique with different patterns, textures, shades and coloring.

## SENSA


---

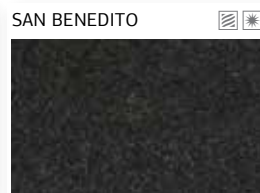
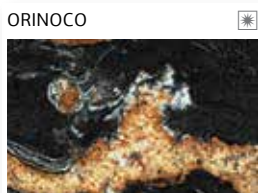
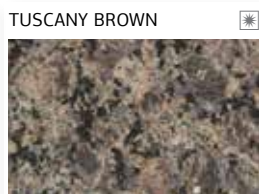
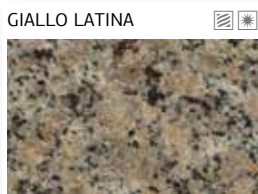
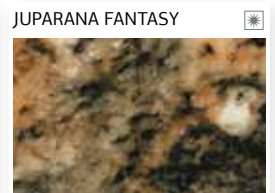
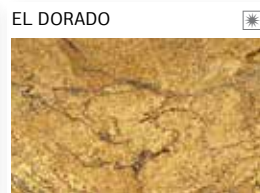
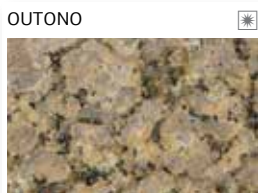
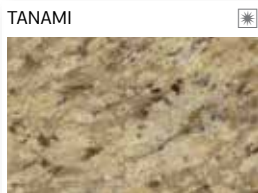
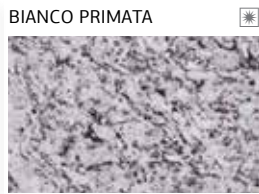
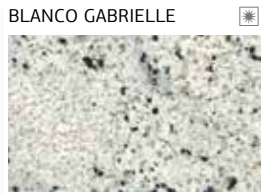
### SenGuard Protection

---

Le granite Sensa est un produit de la nature. Avec l'aide de la nature, chaque tranche Sensa est unique avec des motifs, des finitions, des nuances et des couleurs différents.

# SENSA COLLECTION

 Available in Leather Texture  
Disponible en finition Leather





COLOUR SHOWN / COULEUR MONTRÉE: GIALLO LATINA



**NATURAL STONE**

## SCALEA by Cosentino®

Nature in its pure state

Natural stone in Cosentino® is called Scalea®. Under this name, there are different series of marbles, slates, Brazilian granites and travertine. The collections are varied and designed for different uses; Scalea® is suitable for both private and public spaces and for the most demanding of uses.

Its natural raw state is versatile enough to create exclusive designer spaces or architectural settings with an important focus on great design.

## SCALEA par Cosentino®

La nature à l'état pur

Chez Cosentino®, la pierre naturelle s'appelle Scalea®. Ce nom rassemble différentes séries de marbres, ardoises, granites brésiliens et travertins. Les collections sont variées et conçues pour des utilisations différentes; Scalea® est adapté pour les espaces privés et publics, et pour les usages les plus exigeants.

Son état brut naturel est suffisamment polyvalent pour créer des espaces exclusifs design ou des configurations architecturales mettant l'accent sur le style.

## TEXTURES / FINITIONS

### Mirage



Mirage highlights the natural shine of the stone and gives it an impressive shine.

La finition Mirage fait ressortir l'éclat naturel de la pierre et lui donne une brillance exceptionnelle.

### Leather



Leather is a matte finish with a repellent that gives it extra protection against stains.

Leather est une finition mate avec un agent répulsif qui lui apporte une protection supplémentaire contre les taches.

### Glaze



Glaze is a classic treatment that gives the surface a special matte finish.

La finition Glaze est un traitement classique qui donne à la surface un aspect mat particulier.

### Century



The effect of the passing of time gives Century a touch of elegance.

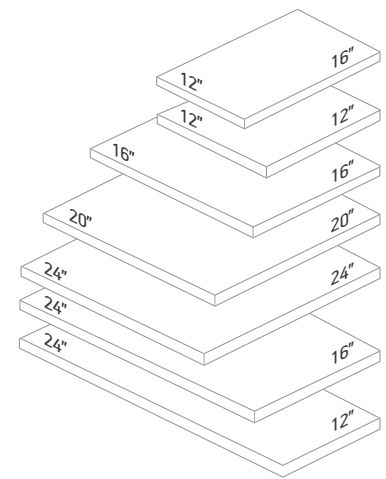
L'effet du temps qui passe donne à la finition Century une touche d'élégance.

## FORMATS / FORMATS

The sizes available in natural stone depend on the material. To find out the sizes each material is available in, consult your distributor.

Les dimensions disponibles pour la pierre naturelle dépendent du matériau. Pour se renseigner sur les dimensions de chaque matériau, contactez votre distributeur.

\*Measurements given in inches  
\*Mesures indiquées en pouces



## THICKNESSES / ÉPAISSEURS

Depending on the material of the natural stone slabs, Scalea® can be supplied in customized thicknesses, while flooring and other formats are available in thicknesses from between 1 to 3 cm.



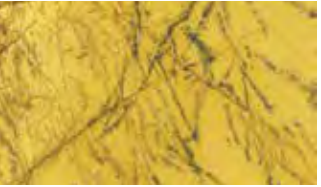




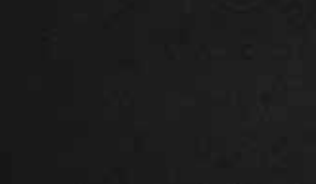




















Dépendant du matériau de la tranche de pierre naturelle, Scalea peut être fourni en épaisseur sur mesure, tandis que pour le sol et autres formats de la gamme, l'épaisseur est disponible entre 1 cm et 3 cm.





SCALEA® NATURAL STONE COLLECTION  
 SCALEA® COLLECTION PIERRE NATURELLE

- Available in Leather Texture  
Disponible en finition Leather
- Special Order  
Commande Spéciale

ABSOLUTE BLACK 	ALASKAN WHITE 	AMARILLO INDALO 	BIANCO ANTICO 
BIANCO GABRIELLE 	BLANCO LEBLON 	BLACK GALAXY 	BLACK PEARL 
BLANCO MACAEL 	BROWN PERSA 	CALEDONIA 	CALIZA CAPRI 
CARRARA 	COPPER SUNSET 	CREMA BORDEAUX 	CREMA MARFIL 
CREMA MOKA 	CREMA PEARL 	DENIA CREAM <input checked="" type="checkbox"/> 	EMPERADOR IMPERIAL 
EMPERADOR LIGHT 	FLORESTA GREEN 	GIALLO FIORITO 	GIALLO LATINA <input type="checkbox"/> 
GIALLO ORNAMENTAL 	GOLDEN KING 	IBERIAN SUNSET 	ICE BLUE / DELICATUS ICE 

SCALEA® NATURAL STONE COLLECTION  
 SCALEA® COLLECTION PIERRE NATURELLE

- Available in Leather Texture  
Disponible en finition Leather
- Special Order  
Commande Spéciale

JAVEA CREAM



JUPARANA FANTASY



JUPARANA GOLD



KEY WEST GOLD



KOSMOS



LAPIDUS GOLD



MAROON BAY



MASCHARELLO LATINA



NAZARI TRAVERTINE CRY



NEGRO MARQUINA



NEW VENETIAN GOLD



OCEAN BLACK



ORO BRAZIL



PERLADO



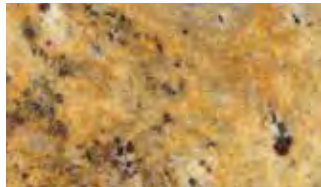
ROJO ALICANTE



SAN BENEDITO



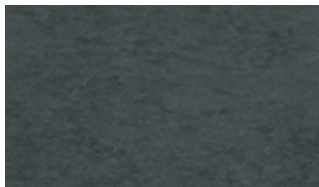
SANTA CECILIA



SANTA CECILIA LIGHT



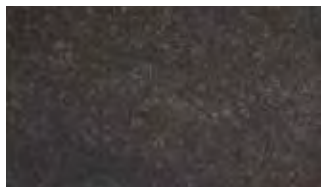
SOAPSTONE



STAR BEACH



TAN BROWN



TROPICAL BROWN



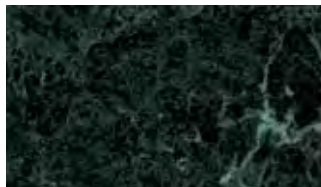
TYPHOON BORDEAUX



UBATUBA



VERDA GUACO



WHITE ICE



YELLOW RIVER





COLOUR SHOWN / COULEUR MONTÉE: CLASSIC QUARTZ (BACKLIT)



**SEMI-PRECIOUS STONE**

## PREXURY by Cosentino®

### Precious surfaces

Prexury by Cosentino® is a range of extremely beautiful surfaces for kitchens and bathrooms with an air of subtle elegance. The luminous range of Prexury by Cosentino® brings together high purity quartz, semiprecious stones and fossilized materials using handcraft techniques.

## PREXURY par Cosentino®

### Surfaces précieuses

Prexury par Cosentino® est une gamme de très belles surfaces pour cuisines et bains avec une touche d'élégance subtile. La gamme lumineuse Prexury par Cosentino® rassemble des quartz de haute pureté, des pierres semi-précieuses et des matériaux fossilisés traités avec des techniques artisanales.

# PREXURY BY COSENTINO®



COLOUR SHOWN / COULEUR MONTRÉE: CARNELIAN

## FORMATS / FORMATS

Prexury by Cosentino® is available in 109 in x 58 in. slabs. These could be cut to size to create tiles according to the customer's needs.

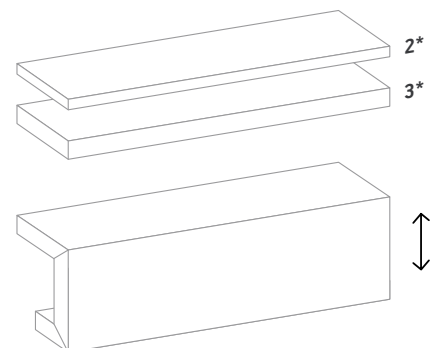
Le modèle Prexury par Cosentino® est disponible en tranches de 58 po. x 109 po. Celles-ci peuvent être découpées pour créer des tuiles selon les besoins du client.

## THICKNESS / ÉPAISSEUR

Prexury by Cosentino® is sold in thicknesses of 2 and 3cm; different pieces can also be combined to create thicker edges.

Le modèle Prexury par Cosentino® est vendu dans des épaisseurs de 2 et 3 cm; différentes pièces peuvent également être associées pour créer des bordures plus épaisses.

\*Measurements given in centimeters  
\*Mesures indiquées en centimètres



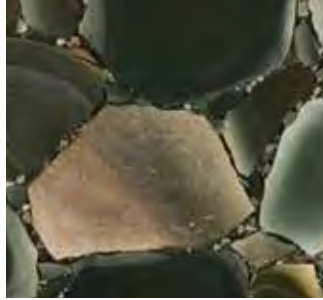
PREXURY® SEMI-PRECIOUS STONE COLLECTION  
PREXURY® COLLECTION PIERRES SEMI-PRÉCIEUSES

---

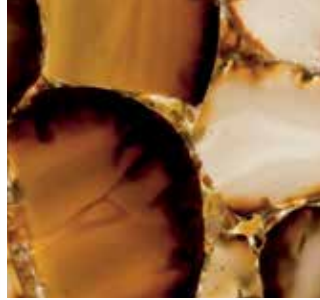
AMETHYST



ANGEL JASPER



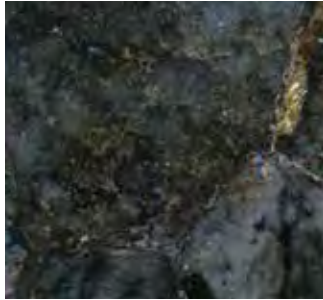
CARNELIAN



CLASSIC QUARTZ



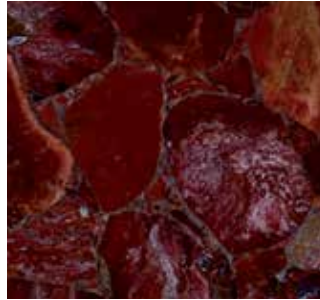
LABRADORITE



PETRIFIED WOOD



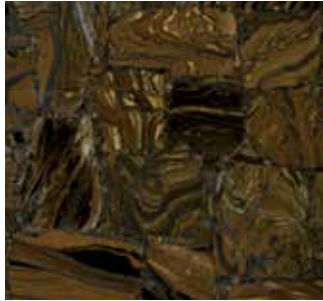
RED JASPER



RETRO PETRIFIED WOOD



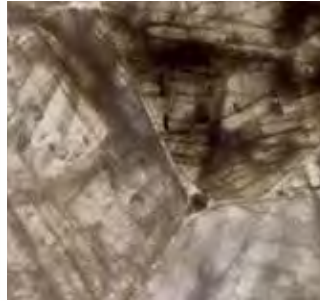
RETRO TIGER IRON



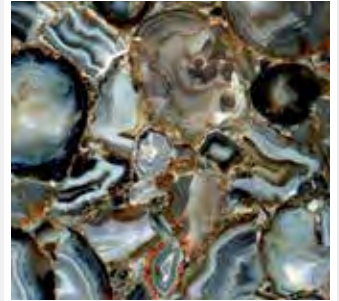
ROSE QUARTZ



SMOKY QUARTZ



WILD AGATE



# PRODUCT | PRODUIT APPLICATIONS

# General Coverings Revêtements généraux

When a building is constructed, it deserves to be dressed with a stone material that highlights its style. It will stand for many years and be gazed upon by millions. There is only one place to find such a special material.

Lorsqu'un bâtiment est construit, il mérite d'être habillé avec un matériau qui met en valeur son style. Il durera de nombreuses années et pourra être contemplé par des millions de personnes. Il n'y a qu'un endroit où vous trouverez un matériau aussi spécial.



# GENERAL COVERINGS / REVÊTEMENTS GÉNÉRAUX

PEPE JEANS STORE / MAGASIN PEPE JEANS

| BARCELONA / BARCELONE

DEKTON® □ STRATO



## Customized surfaces Surfaces sur mesure

The construction of buildings gives rise to the implicit challenge of supplying pieces in a variety of sizes. Cosentino® moulds the profile of their products to offer exactly what designers and builders need.

La construction de bâtiments crée la difficulté implicite de devoir fournir des pièces dans différentes tailles. Cosentino® moule le profil de ses produits pour offrir exactement ce dont ont besoin les designers et les constructeurs.



ALMERIA AIRPORT / AÉROPORT ALMERIA

SCALEA® □ BLANCO MACAEL

We have several production centers and distributors worldwide that are capable of producing massive volumes. Whether it be for airports, hospitals or skyscrapers, we accept the challenge.

Nous disposons de plusieurs centres de production et distributeurs partout dans le monde, capables de produire des volumes importants. Que ce soit pour des aéroports, des hôpitaux ou des gratte-ciel, nous relevons le défi.



PEPE JEANS STORE / MAGASIN PEPE JEANS  
DEKTON®

We produce materials to be experienced, to be used and to be enjoyed. This is why the cutting-edge design and qualities of Dekton® were chosen for Pepe Jeans Store.

Nous produisons des matériaux pour qu'ils soient découverts, utilisés et appréciés. C'est pourquoi le design d'avant-garde et les qualités de Dekton® ont été choisies pour le magasin Pepe Jeans.



# GENERAL COVERINGS / REVÊTEMENTS GÉNÉRAUX

TELEFÓNICA FLAGSHIP STORE / MAGASIN PHARE DE TELEFÓNICA | MADRID

SILESTONE® □ WHITE ZEUS EXTREME & ■ VERDE FUN



## Contact with the public Contact avec le public

The durability and resistance of Silestone® rises to the daily challenge of heavy use. Low porosity and maintenance mean that Silestone® is the ideal construction product in public areas of hotels or large retail areas.

Grâce à sa longévité élevée et à sa résistance, Silestone® est à la hauteur du défi quotidien d'un usage intensif. La faible porosité et le peu d'entretien font de Silestone® le produit idéal de construction dans les zones publiques des hôtels ou de la grande distribution.



TELEFÓNICA FLAGSHIP STORE / MAGASIN PHARE DE TELEFÓNICA | MADRID  
SILESTONE® □ WHITE ZEUS EXTREME

# GENERAL COVERINGS / REVÊTEMENTS GÉNÉRAUX

IMDEA OFFICE / BUREAU IMDEA | GETAFE

SCALEA® ■ TRAVERTINO ROMANO



## The palette of stone La palette de la pierre

Just as stone combines beautifully in nature, Scalea® has an extensive palette of colours and material, all ready to create the most stunning natural stone compositions.

ECO Line Colour Series offers all its own constructive qualities, with the added value of a strong commitment to the environment. These surfaces are recycled, manufactured using sustainable processes in order to reduce the environmental impact.

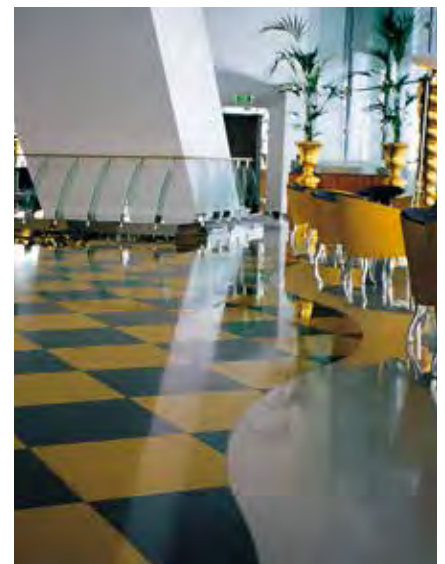
Tout comme la pierre offre de magnifiques associations dans la nature, Scalea® possède une vaste palette de couleurs et de matières, toutes prêtes à créer les plus belles compositions de pierre naturelle.

La ECO Line Colour Series offre ses propres qualités de construction, avec la valeur ajoutée d'un fort engagement envers l'environnement. Ces surfaces sont recyclées et fabriquées à l'aide de procédés durables afin de réduire l'impact environnemental.



BURJ AL ARAB HOTEL / HÔTEL BURJ AL ARAB | DUBAI

SILESTONE®



BURJ AL ARAB HOTEL / HÔTEL BURJ AL ARAB  
SILESTONE®

# EXTERIORS / EXTÉRIEURS

BAKU AIRPORT / AÉROPORT DE BAKOU | AZERBAÏJÁ

DEKTON® ■ SIRIUS / ■ & ■ CUSTOMIZED COLOURS / COULEURS PERSONNALISÉES



# EXTERIORS / EXTÉRIEURS

CAJAMAR GROUP BUILDING / IMMEUBLE GROUPE CAJAMAR CAJAMAR GROUP BUILDING / IMMEUBLE GROUPE CAJAMAR | ALMERÍA

DEKTON® ■ SIROCCO



## Facades Façades

The ventilated facade is a high performance construction solution for building enclosures that take advantage of mechanical anchoring elements, a metal structure is used to attach the cladding material to the wall of the building.

The mechanical and aesthetic properties of DEKTON, make it an ideal material for this application, and also for other types of facades, such as attached facades, curtain walls, etc.

La façade ventilée est une solution de construction à hautes performances pour l'enceinte de bâtiments qui tire parti des éléments de fixation mécaniques. Une structure métallique est utilisée pour fixer le matériau de revêtement sur le mur du bâtiment.

Les propriétés mécaniques et esthétiques de DEKTON en font un matériau idéal pour cette application et pour d'autres types de façades, comme les façades fixées, les murs-rideaux, etc.



PORSCHE DESIGN STORE / MAGASIN-CONCEPT PORSCHE | ILLINOIS (USA)

DEKTON® ■ DOMOOS

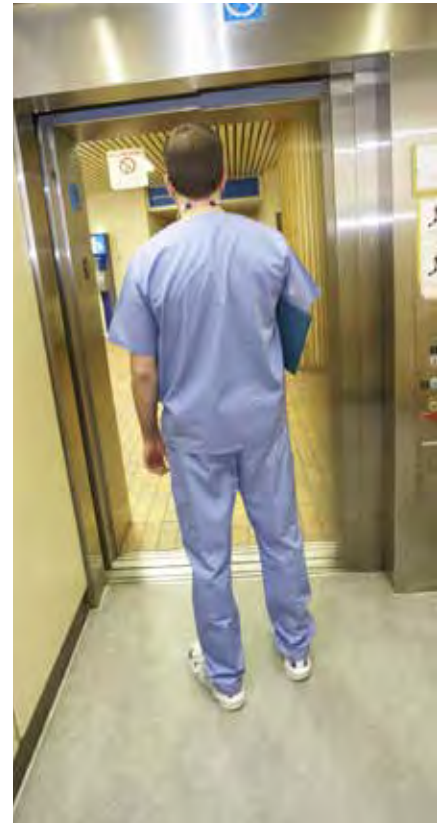
# ELEVATORS / ASCENSEURS

ELEVATOR COVERING / REVÊTEMENT D'ASCENSEUR

SILESTONE® ■ CEMENTO



ELEVATOR COVERING / REVÊTEMENT D'ASCENSEUR  
SILESTONE®



ELEVATOR COVERING / REVÊTEMENT D'ASCENSEUR  
SILESTONE® ■ BLANCO MAPLE



ELEVATOR COVERING / REVÊTEMENT D'ASCENSEUR  
SILESTONE® ■ ROSSO MONZA

## Light eternal life Vie éternelle et légèreté

Cosentino® also offers light stone. Silestone® does not need a substantial thickness to create surfaces for elevators designed to carry hundreds of thousands of people for a long time. It is available in a thickness of 1.2 cm for the lightest of loads.

Cosentino® offre également une pierre légère. Silestone® n'a pas besoin d'une épaisseur importante pour créer des surfaces pour les ascenseurs conçus pour transporter des centaines de milliers de personnes sur une très longue période. Il est disponible dans une épaisseur de 1,2 cm pour une légèreté optimale.

# STAIRS / ESCALIERS

STAIRS / ESCALIERS

SCALEA® ■ CREMA MARFÍL



STAIRS / ESCALIERS

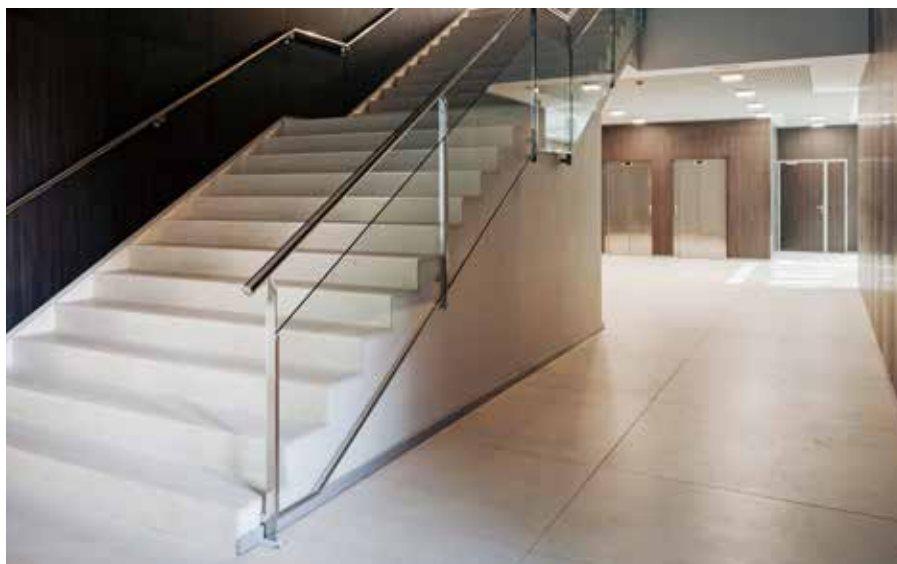
SILESTONE® □ WHITE ZEUS EXTREME



Reach the pinnacle,  
climbing step by step  
Atteindre le sommet en montant  
les marches, l'une après l'autre

Climb safely, constantly. Silestone® Scalea® and Dekton® are the elements that brings resistance and longevity with the flexibility of being integrated in any project. What is the result? Unique, customized stairs that are easy to maintain and have a long useful lifetime.

Une ascension constante, en toute sécurité.  
Silestone® Scalea® et Dekton® sont les éléments qui apportent résistance et longévité, avec une flexibilité d'intégration dans n'importe quel projet. Quel est le résultat? Des escaliers uniques et personnalisés qui sont faciles à entretenir et ont une longue durée de vie utile.



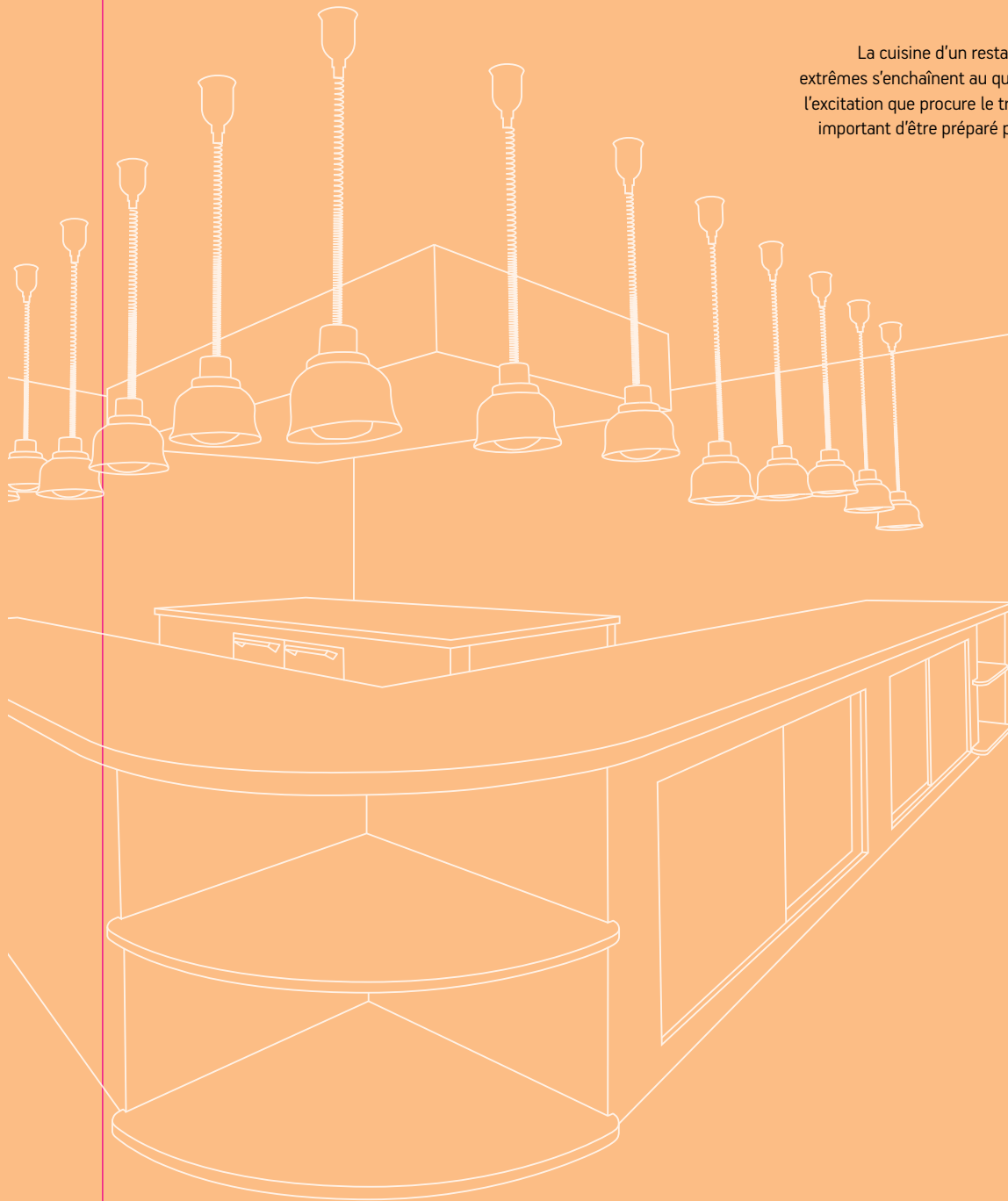
STAIRS CAJAMAR OFFICE / ESCALIERS BUREAU CAJAMAR | ALMERÍA

DEKTON® ■ DANAE

# Commercial Kitchens Cuisines commerciales

Restaurant kitchens deal with frantic situations and extreme situations every day which goes hand in hand with the tension and excitement of working with food. It is important to be prepared for anything - and anybody.

La cuisine d'un restaurant est un endroit où les situations extrêmes s'enchaînent au quotidien et se mêlent à la tension et à l'excitation que procure le travail des différents ingrédients. Il est important d'être préparé pour faire face à toutes les situations.



# COMMERCIAL KITCHENS / CUISINES COMMERCIALES

DANI GARCIA RESTAURANT KITCHEN / CUISINE DU RESTAURANT DANI GARCIA

DEKTON® □ ZENITH & ■ KERANIUM



Large pieces with nowhere  
for bacteria to hide  
De grandes surfaces sans  
aucun nid à bactéries

Cooking is an interplay of natural and fresh products. In a nutshell, cooking is life. We create large-format slabs, so that your large work spaces harbor as few joints as possible which act as hideouts for bacteria. Bacteria therefore do not have anywhere to multiply.

La cuisine est un jeu de produits frais et naturels. En un mot: cuisiner, c'est la vie. Nous créons de grandes tranches pour que vos vastes comptoirs abritent aussi peu de cachettes que possible sous forme de joints. Ainsi, les bactéries n'ont aucun endroit où se multiplier.



DANI GARCIA RESTAURANT KITCHEN / CUISINE DU RESTAURANT DANI GARCIA

DEKTON® □ ZENITH



# COMMERCIAL KITCHENS / CUISINES COMMERCIALES

DEKTON® ■ DOMOOS



DIVERXO RESTAURANT / RESTAURANT DIVERXO | MADRID



DEKTON® ■ DOMOOS



TABLES DIVERXO RESTAURANT / TABLES DU RESTAURANT DIVERXO | MADRID  
SILESTONE® □ WHITE ZEUS EXTREME

## Inspirational workplaces Des lieux de travail sources d'inspiration

Creativity breeds creativity. Freeing it from burdens that prevent its flow is essential when creating suitable working environments. This also applies to kitchens. Spatial equilibrium, chromatic harmony and visual inspiration allow chefs to focus on what they do best: creating delicious cuisine.

La créativité engendre la créativité. Il est essentiel de la libérer des fardeaux qui pèsent sur son développement lors de la création d'environnements de travail appropriés. Cela s'applique également aux cuisines. L'équilibre spatial, l'harmonie chromatique et l'inspiration visuelle permettent aux chefs de se concentrer sur ce qu'ils font le mieux : créer des plats délicieux.

# COMMERCIAL KITCHENS / CUISINES COMMERCIALES

MUGARIZ



MUGARIZ RESTAURANT KITCHEN / CUISINE DU RESTAURANT MUGARIZ SILESTONE® □ WHITE ZEUS EXTREME



## Creativity and hygiene Créativité et hygiène

Cooking is a serious business. Efficient hygiene measures are key for preparing safe, outstanding cuisine with a decidedly creative inspiration.

La cuisine est une affaire sérieuse. Des mesures d'hygiène efficaces sont essentielles pour la préparation de plats sûrs et exceptionnels, avec une inspiration résolument créative.



MUGARIZ RESTAURANT KITCHEN / CUISINE DU RESTAURANT MUGARIZ  
SILESTONE® □ WHITE ZEUS EXTREME

# COMMERCIAL KITCHENS / CUISINES COMMERCIALES

TWOSET RESTAURANT KITCHEN / CUISINE DU RESTAURANT TWOSET

SILESTONE® ■ EROS STELLAR



TWOSET RESTAURANT KITCHEN / CUISINE DU RESTAURANT TWOSET

SILESTONE® ■ EROS STELLAR

## Long-lasting materials Des matériaux durables

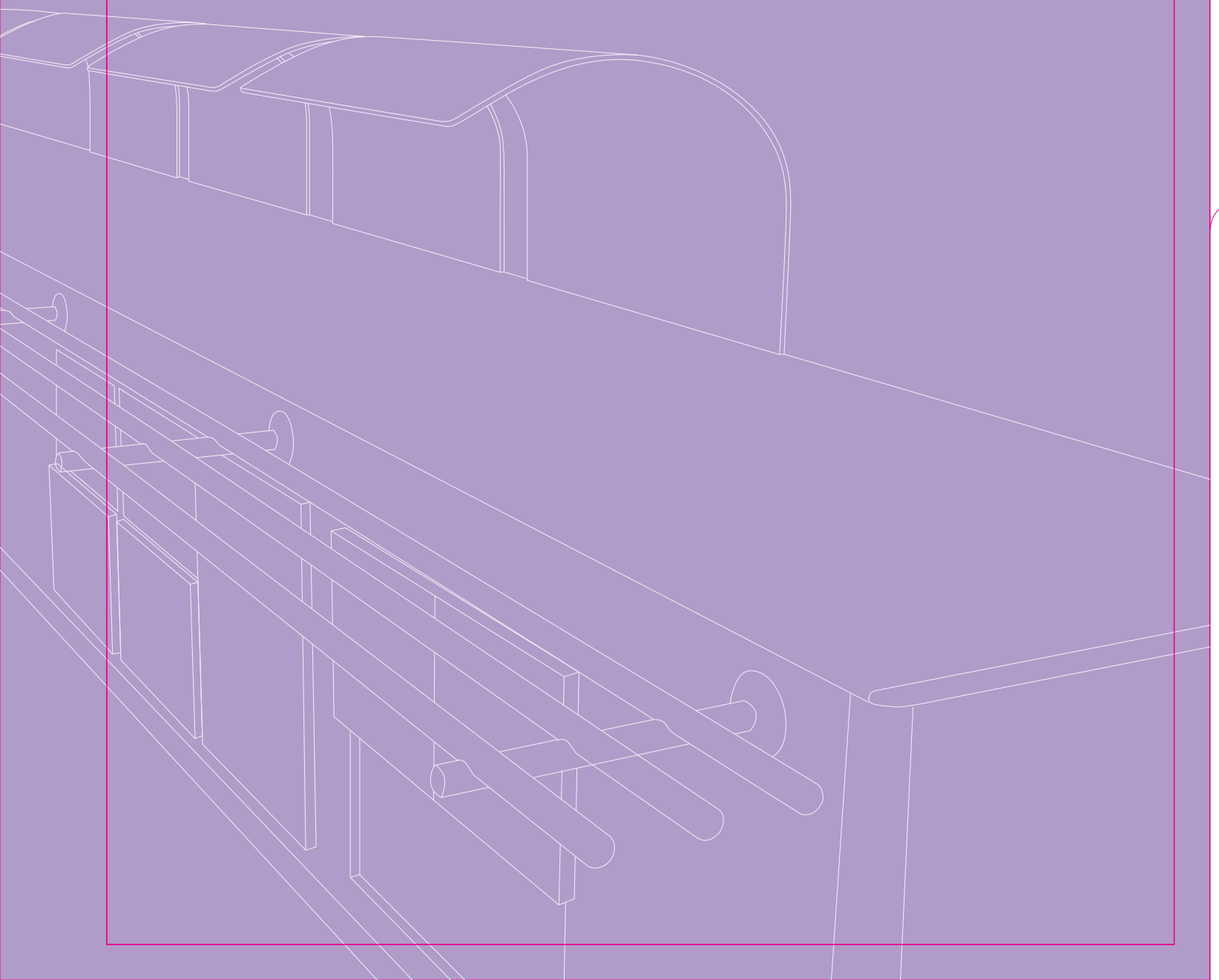
We place our trust in you. You come up with the ideas and we put them together. The high adaptability of Silestone®, that allows the creation of custom built pieces, means any high-capacity kitchen project can be brought to life. And it will stand the test of time. The high resistance of Silestone® is the antidote to concerns about wear and tear.

Nous vous faisons confiance. Vous venez nous voir avec des idées et nous les assemblons. La capacité d'adaptation élevée de Silestone®, qui permet la création de pièces sur mesure, signifie que nous pouvons donner vie à n'importe quel projet de cuisine de haute capacité. Et il résistera à l'épreuve du temps. La haute résistance de Silestone® est l'antidote aux préoccupations concernant l'usure.

# Buffets

Battle stations! It is time to serve up dozens of dishes and the guests are hungry. Don't worry, the only thing you need concern yourself with is your customers.

À vos postes! Il est temps de servir des dizaines de plats et les clients ont faim. Ne vous inquiétez pas, la seule chose dont vous devez vous préoccuper est de vos clients.



# BUFFETS

BEATRIZ HOTEL / HÔTEL BEATRIZ | ALBACETE

SILESTONE® □ WHITE ZEUS EXTREME



A long working day  
without setbacks

Une longue journée de  
travail, sans contretemps

A buffet involves a heavy workload during the entire day, almost without a rest or a pause. The challenge of maintaining surfaces in picture-perfect condition makes Silestone® the perfect candidate for buffets. With its low penetration of liquids, high resistance to wear and a very easy-to-clean surface it is easy to "serve and entertain".

Un buffet représente une lourde charge de travail pendant toute la journée, presque sans repos et sans pause. Le défi qui consiste à maintenir les surfaces dans un parfait état fait de Silestone® le candidat idéal pour les buffets. Une faible pénétration des liquides, une haute résistance à l'usure et une surface très facile à nettoyer signifient qu'il est facile de « servir et divertir ».

# BUFFETS

BUFFET BEATRIZ HOTEL / BUFFETS HÔTEL BEATRIZ | ALBACETE SILESTONE® □ WHITE ZEUS EXTREME



SILESTONE® □ WHITE ZEUS EXTREME



## Mass usage without bacteria Une utilisation considérable, sans bactéries

The bacteriostatic protection of Silestone® makes it the material most suited to the daily battle against spilled food. In a buffet, hygiene is everything. You deserve it and so do your diners.

Think for a moment just how you want that buffet to be. You've got it! Silestone® manufactures surfaces to be adapted to meet any need.

La protection bactériostatique de Silestone® en fait le matériau le mieux adapté à la lutte quotidienne contre les renversements de nourriture. Dans un buffet, l'hygiène est ce qu'il y a de plus important. Vous la méritez et vos convives également.

Réfléchissez un instant : comment voulez-vous que soit ce buffet? Vous aurez tout ce dont vous rêvez! Silestone® manufacture des surfaces qui s'adaptent à tous les besoins.



BEATRIZ HOTEL / HÔTEL BEATRIZ | ALBACETE

SILESTONE® □ WHITE ZEUS EXTREME

# BUFFETS

PALACIO DE TEPA NH HOTEL / HÔTEL NH PALACIO DE TEPA | MADRID

SILESTONE® ■ AMAZON



Almost immutable  
physical properties  
Des propriétés physiques  
presque immuables

You won't have to worry about how your Silestone® changes after installation. A month later, nothing will have changed. Nor will it have changed after a year, or after a decade. Silestone® will retain its original properties for a long time.

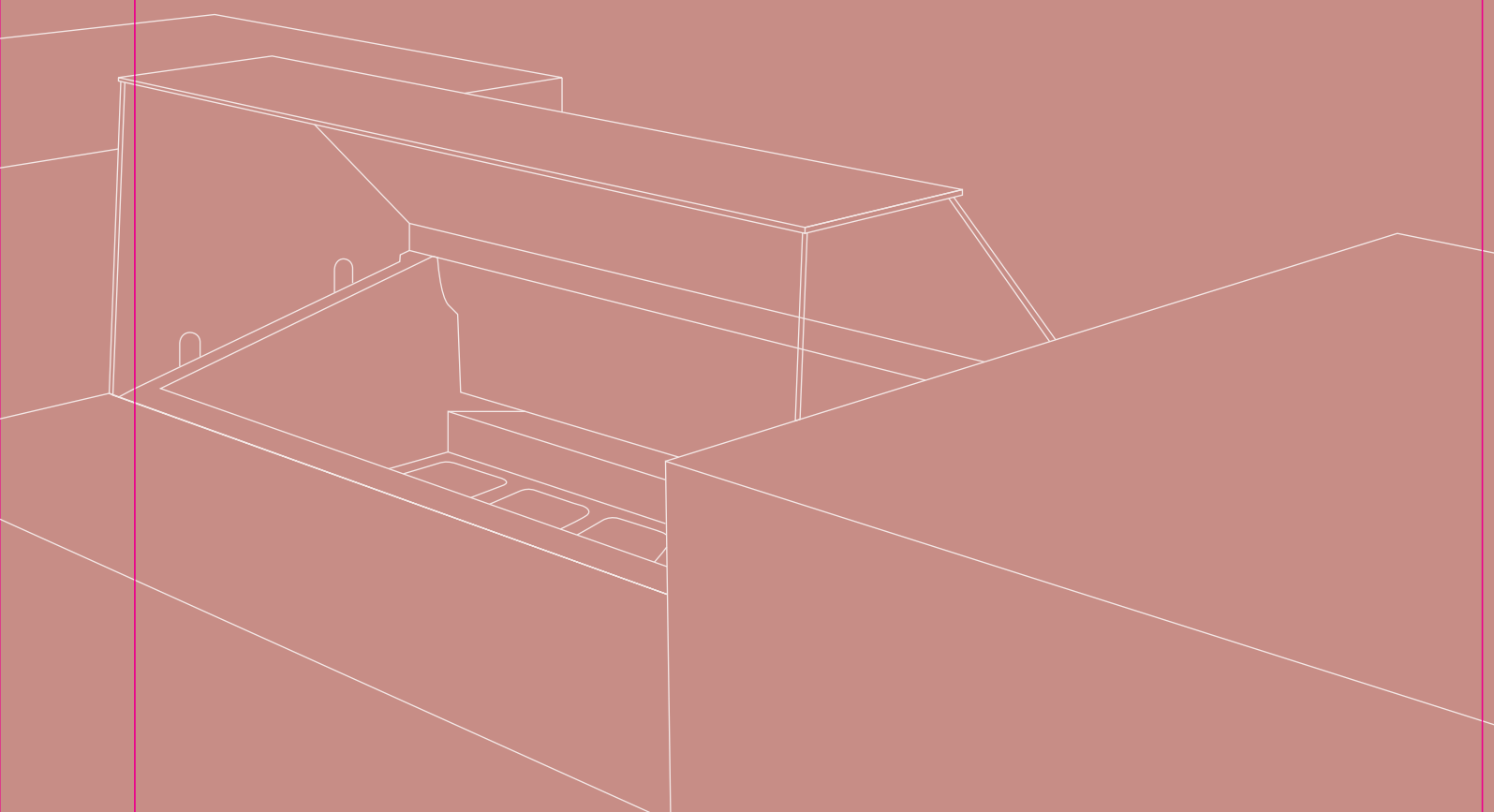
Vous n'aurez pas à vous inquiéter de savoir comment votre Silestone® évoluera après son installation. Un mois plus tard, rien n'aura changé. Pas plus qu'un an ou une décennie après. Silestone® est capable de maintenir ses propriétés d'origine pendant une longue période.

SILESTONE® ■ MINERVA CREMA

# Cold and Hot Equipment Équipements pour le froid et le chaud

A kitchen is home to a lot of cool and hot implements and dishes. Temperature variations are therefore completely normal. Silestone® is capable of taking up that challenge, withstanding gradual temperature changes without varying its properties.

Dans une cuisine, il y a des espaces pour les équipements et les plats chauds et froids. Des variations de température sont donc tout à fait normales. Silestone® est capable de relever ce défi : il résiste aux changements de température progressifs sans modification de ses propriétés.





# EQUIPMENT COVERING / REVÊTEMENT D'ÉQUIPEMENTS

SILESTONE® □ WHITE ZEUS EXTREME



Resistant to  
adverse conditions  
Résistance aux  
conditions défavorables

In spite of the fact that times change with technology, there is no change that Silestone® cannot deal with. Silestone® withstands constant changes in temperature without cracks, without expanding, without deteriorating and its low porosity also makes it immune to very humid conditions.

Malgré le fait que les temps changent avec la technologie, il n'existe aucun changement auquel Silestone® ne peut pas faire face. Silestone® résiste aux changements incessants de température sans fissure, sans dilatation et sans détérioration. De plus, sa faible porosité le rend également insensible aux conditions très humides.



SILESTONE® ■ EROS STELLAR



ROOSTER PIRI PIRI FRANCHISE / FRANCHISE ROOSTER PIRI PIRI SILESTONE® □ WHITE ZEUS EXTREME

# Counters Bars

## Comptoirs Bars

A bar could tell many a story. One such story would be the adventure of a material that has resisted the passing of time and activity with nothing to show for it.

Les bars peuvent raconter un grand nombre d'histoires. L'une de ces histoires est l'aventure d'un matériau qui a résisté au passage du temps et des activités, en les remarquant à peine.

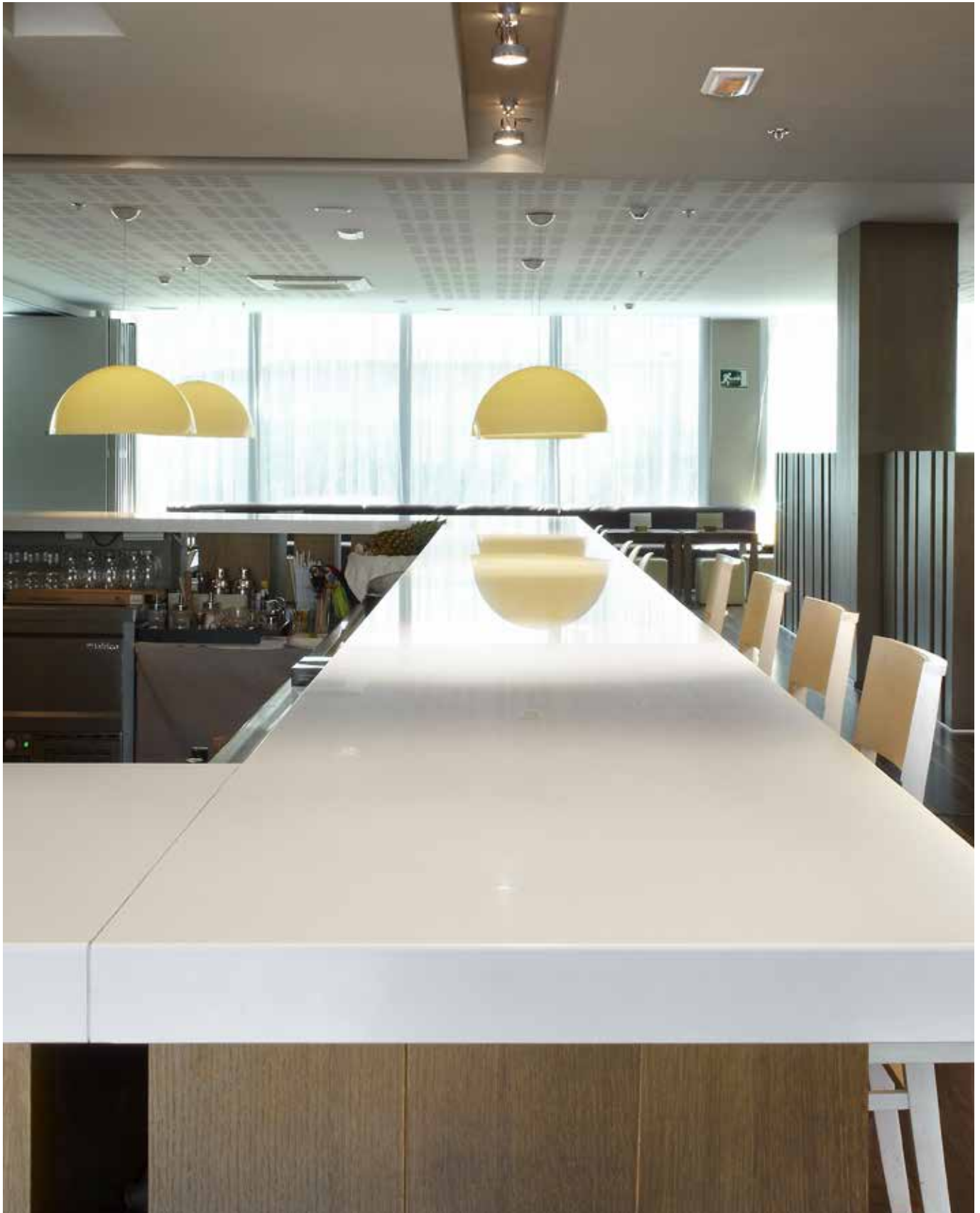


# COUNTERS - BARS / COMPTOIRS - BARS

---

MEDITERRANEO HOTEL / HOTEL MEDITERRANEO

SILESTONE® □ WHITE ZEUS EXTREME



# COUNTERS - BARS / COMPTOIRS - BARS

CASA DECOR / MAISON DECOR

SILESTONE® □ WHITE ZEUS EXTREME



## Your identity Votre identité

Hotels, bars or businesses, each with its own specific features, each with its customized Silestone®. The bar, the counter, is the face of a business everyone sees. The variety of textures and colours gives each place a unique personality that chases stereotypes away.

Hôtels, bars ou entreprises: chacun a ses propres spécificités, chacun a son Silestone® sur mesure. Le comptoir est la face visible d'une entreprise. La variété des textures et des couleurs donne à chaque lieu une personnalité unique qui repousse les stéréotypes.

CASA CAMPER HOTEL / HÔTEL CASA CAMPER | BERLÍN

SILESTONE® ■ ZIRCONIUM

# COUNTERS - BARS / COMPTOIRS - BARS

VITAMINA RESTAURANT

SILESTONE®



VITAMINA RESTAURANT / RESTAURANT VITAMINA

SILESTONE® □ WHITE ZEUS EXTREME



## Maximum customization Une personnalisation maximale

As no two spaces are the same, no two Silestone® counters are the same. A festival of spaces and sounds are customized to mold a hotel's reception, its select lounge and, in a nutshell, any public space.

Prexury by Cosentino® and its finish with semiprecious stones assembled using handcraft techniques offer an added extra of elegance.

Comme deux locaux ne sont jamais identiques, deux comptoirs Silestone® ne sont jamais les mêmes. Il s'agit d'un festival de formes et de sons, personnalisés afin de modeler l'espace de la réception d'un hôtel, de son salon chic et, en un mot, de tout espace public.

Prexury par Cosentino® et sa finition en pierres semi-précieuses assemblées à l'aide de techniques artisanales offrent une touche d'élégance supplémentaire.



GASTROBAR - LE CABRERA | MADRID

PREXURY BY COSENTINO® ■ WILD AGATE RETROILUMINADO / BACKLIT

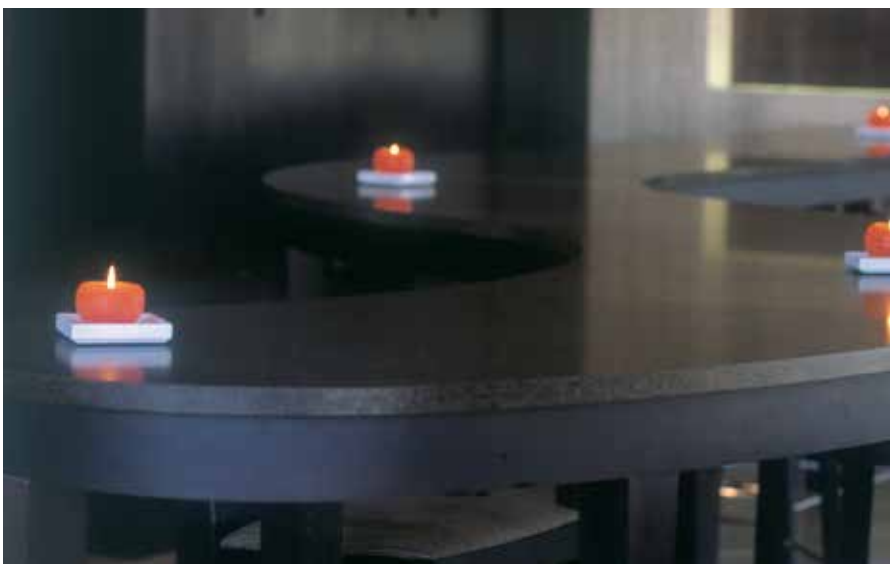
# COUNTERS - BARS / COMPTOIRS - BARS

SILESTONE® ■ GREY EXPO



"MEDITERRANEO" RESTAURANT / RESTAURANT « MEDITERRANEO »

SILESTONE® ■ GREY EXPO



NH HOTEL / HÔTEL NH | MADRID

SILESTONE® ■ BRAZILIAN BROWN

## All the creative options Toutes les options créatives

Harmony in combination. An endless range of options. Silestone® includes all kinds of materials. Designers, architects and planners need only concern themselves with creating the sublime. With the extensive range of Silestone® colours, if they can imagine it, it is possible.

L'harmonie en combinaison. Une gamme d'options sans fin. Silestone® épouse toutes sortes de matériaux. Les designers, les architectes et les planificateurs n'ont plus qu'à se préoccuper d'atteindre le sublime. S'ils peuvent l'imaginer, avec la gamme étendue des couleurs Silestone®, c'est possible.

# Furniture Meubles

Creativity can be found everywhere. Furniture created with Silestone® salutes beauty through innovation.

La créativité se répand dans tous les domaines. Les meubles créés avec Silestone® rendent hommage à la beauté par l'innovation.



# FURNITURE / MEUBLES

TERRA CAFÉ | ALMERÍA SILESTONE® ■ CYGNUS



TERRA CAFÉ CAFETERIA / CAFETERIA TERRA CAFÉ | ALMERÍA



SILESTONE® ■ CYGNUS



ROOSTER PIRI PIRI FRANCHISE / FRANCHISE ROOSTER PIRI PIRI

SILESTONE® □ WHITE ZEUS EXTREME



SILESTONE® □ WHITE ZEUS EXTREME



# FURNITURE / MEUBLES

ECOLA BAR / ECOLA BAR | MADRID  
PREXURY BY COSENTINO® □ CLASSIC QUARTZ



TABLE

DEKTON® □ ZENITH



## Light furniture Mobilier léger

Sometimes we like to take on a challenge. It is possible to make furniture using Silestone®, Scalea® or Dekton® and for the result to be efficient and light. The slenderest pieces of Silestone®, with a thickness of just 1.2 cm, Dekton with 0.8cm and Scalea with 1 cm, prove this is possible.

Tables, chairs, benches, desks or bookcases play with the lightness of something unexpected and are long-lasting thanks to their resistance and durability.

Parfois, nous aimons nous lancer un défi. Il est possible de fabriquer des meubles Silestone®, Scalea® ou Dekton®, pour un résultat efficace et léger. Les pièces les plus fines de Silestone®, d'une épaisseur de seulement 1,2 cm, de Dekton de 0,8 cm et de Scalea de 1 cm, prouvent que c'est possible.

Des tables, des chaises, des bancs, des bureaux ou des bibliothèques jouent avec la légèreté d'un matériau inattendu, et sont durables grâce à leur résistance et à leur constance.



TABLE

SCALEA □ BLANCO MACAEL



TABLE

DEKTON® □ ZENITH

**Coverings** for bath  
**Bathroom Surfaces**

**Wash Basins**

**Shower Trays**

**Revêtements** de salle de bain

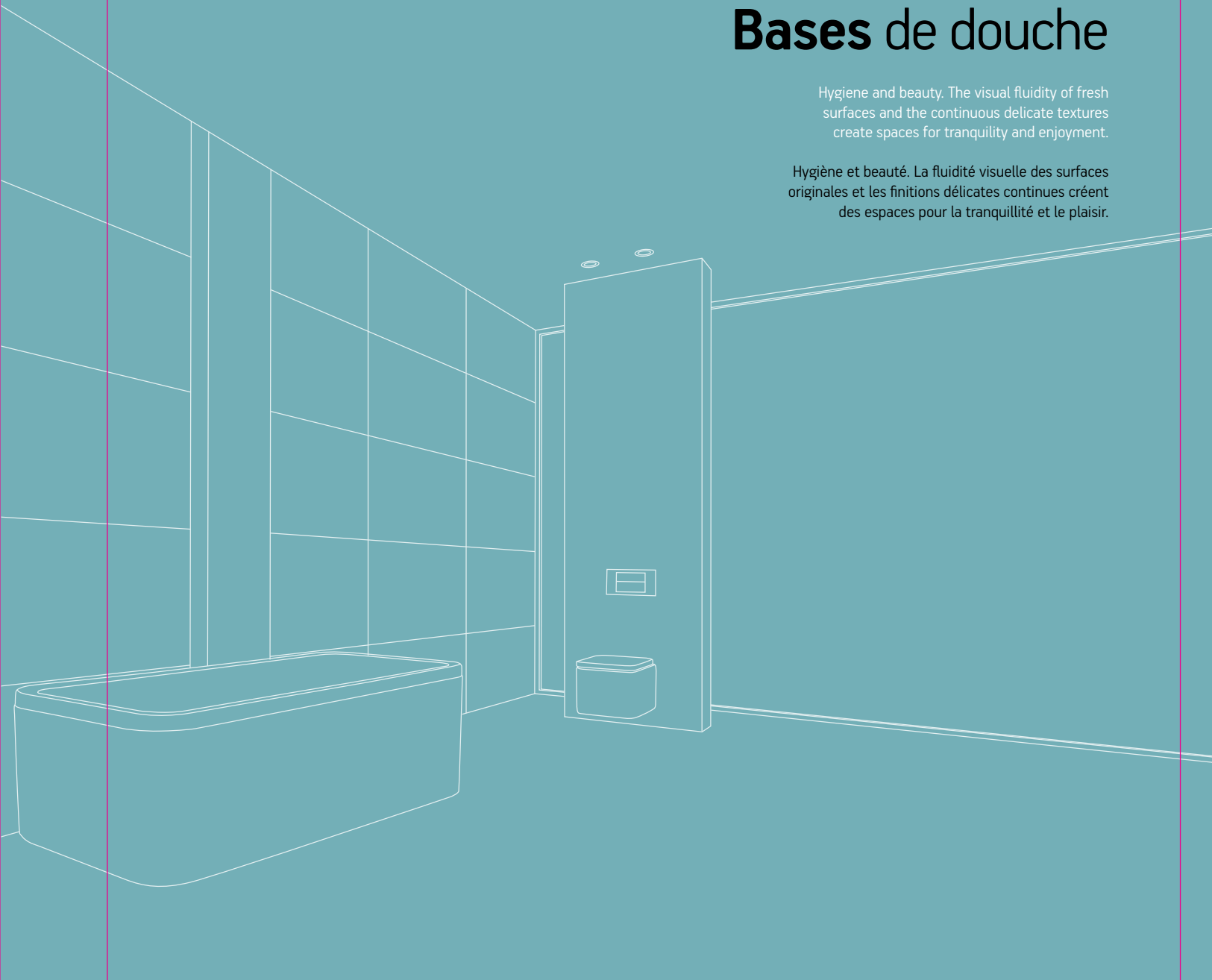
**Surfaces** de salle de bain

**Lavabos**

**Bases** de douche

Hygiene and beauty. The visual fluidity of fresh surfaces and the continuous delicate textures create spaces for tranquility and enjoyment.

Hygiène et beauté. La fluidité visuelle des surfaces originales et les finitions délicates continues créent des espaces pour la tranquillité et le plaisir.



# COVERINGS FOR BATHROOMS / REVÊTEMENTS DE SALLE DE BAIN

COSENTINO® BATH COLLECTION

SILESTONE® ■ GEDATSU



All over the bathroom  
Dans toute la salle de bain

Silestone® has a place in every inch of the bathroom. With the jumbo slabs up to 128 x 63 inches, it can be adapted to meet any demand; its almost complete non-porosity and bacteriostatic protection mean these uses are versatile as well as aesthetic.

Silestone® peut être présent dans la totalité de la salle de bain. Avec les tranches jumbo jusqu'à 128 x 63 po., il peut être adapté pour répondre à toute demande : sa non-porosité presque totale et sa protection bactériostatique signifient que ces utilisations sont à la fois polyvalentes et esthétiques.

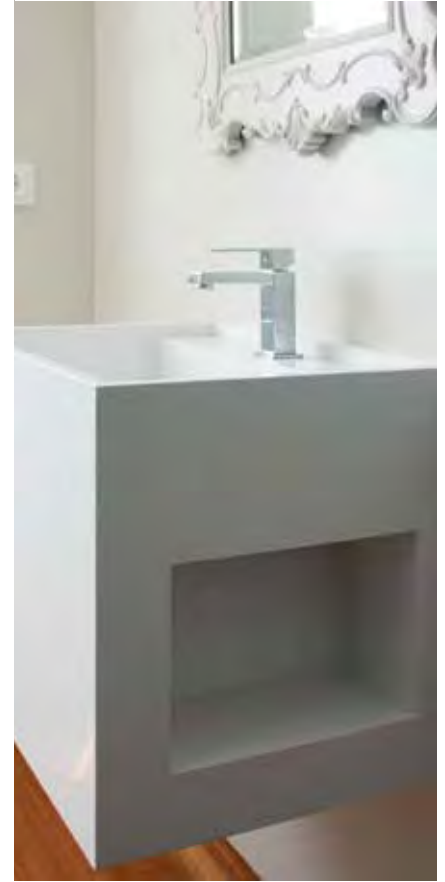
# COVERINGS FOR BATHROOMS / REVÊTEMENTS DE SALLE DE BAIN

COSENTINO® BATH COLLECTION | CASA COR



SCALEA®

SILESTONE® □ WHITE ZEUS EXTREME



COSENTINO® BATH COLLECTION | CASA COR

SCALEA® & SILESTONE®

## Original compositions Des compositions originales

Cosentino® has devised a variety of materials for bathroom coverings. Silestone®, Scalea® and ECO Line Colour Series allow a combination of aesthetic and functional versatility.

Cosentino® a mis au point toute une variété de matériaux pour les revêtements de salle de bain. Silestone®, Scalea® et la ECO Line Colour Series permettent une combinaison d'esthétique et de polyvalence fonctionnelle.

## COVERINGS FOR BATHROOMS / REVÊTEMENTS DE SALLE DE BAIN

---

SILESTONE® □ WHITE ZEUS EXTREME



Precise and unique  
Précis et unique

There is a Silestone® product just for you. We can realize your dream no matter what you imagine, meaning that our products are completely customizable. You can use Silestone® for walls or as horizontal surface integrated with washbasins, without joints. One idea in one piece.

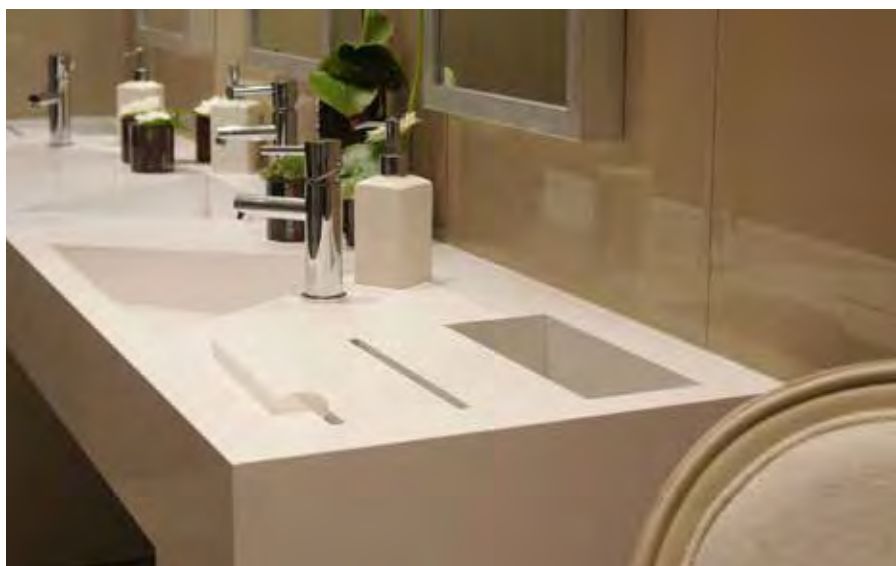
Il existe un produit Silestone® pour vous. Nous pouvons réaliser votre rêve selon ce que vous imaginez, ce qui signifie que nos produits sont entièrement personnalisables. Vous pouvez utiliser Silestone® pour les murs ou comme une surface horizontale intégrée à vos lavabos, sans joints. Une idée en un seul morceau.

# BATHROOM SURFACES / SURFACES DE SALLE DE BAIN

NH HOTEL / HÔTEL NH  
SILESTONE® ■ STELLAR NIGHT



RESTROOM BOULEVARD MALL / TOILETTES, BOULEVARD MALL SILESTONE® □ WHITE ZEUS EXTREME



SILESTONE® □ WHITE ZEUS EXTREME

## Silestone® in public spaces Silestone® dans les espaces publics

The universe of Cosentino® surfaces is not limited to domestic environments. Our innovative facilities are capable of manufacturing large-scale bathroom surfaces with a level of customization and durability that is distinctive to Cosentino®. It is the perfect solution for hotels, restaurants and shopping centers.

L'univers des surfaces Cosentino® n'est pas limité aux environnements domestiques. Nos installations innovantes sont capables de fabriquer des surfaces de salle de bain à grande échelle avec le niveau de personnalisation et de durabilité qui caractérise Cosentino®. Il s'agit de la solution idéale pour les hôtels, les restaurants et les centres commerciaux.

# BATHROOM SURFACES / SURFACES DE SALLE DE BAIN

TERRA CAFÉ CAFETERIA / TERRA CAFÉ CAFETERIA | ALMERÍA



SILESTONE® ■ CYGNUS

HOTEL MEDITERRANEO



SILESTONE®

## Resistant bathroom surfaces Des surfaces de salle de bain résistantes

Impeccable after one use, impeccable after a thousand uses. Silestone® bathroom surfaces make life simple for both hotel guests as well as maintenance staff. Maintenance is minimized as the products are resistant to chemical products, humidity and liquids.

Impeccable après une utilisation, impeccable après mille utilisations. Les surfaces de salle de bain Silestone® simplifient la vie des clients des hôtels ainsi que du personnel d'entretien. L'entretien est réduit puisque les produits sont résistants aux liquides, à l'humidité et aux produits chimiques.



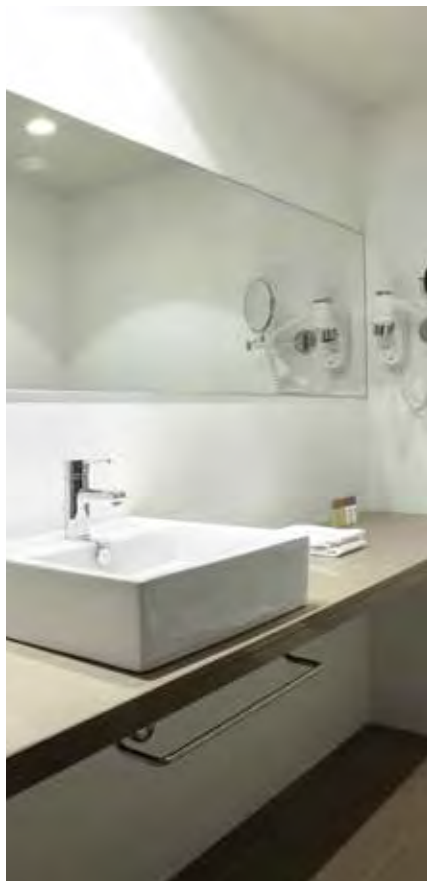
MEDITERRANEO HOTEL / HÔTEL MEDITERRANEO

SCALEA® ■ BLANCO MACAEL

# BATHROOM SURFACES / SURFACES DE SALLE DE BAIN

HOTEL MEDITERRANEO

SILESTONE®



CARLEMANY HOTEL / HÔTEL CARLEMANY

ECO Line Colour Series



HOTEL CATALONIA / HÔTEL CATALONIA

SILESTONE® □ WHITE ZEUS EXTREME

## Unlimited combinations Des combinaisons illimitées

Silestone®, ECO Line Colour Series and Scalea®. The same guarantee but this time with different sensations and experiences, giving complete freedom to design professionals. Innovation has no limit with Cosentino.

Silestone®, ECO Line Colour Series et Scalea®. La même garantie, mais avec des sensations et des expériences différentes, ce qui offre une liberté totale aux professionnels du design. Avec Cosentino, l'innovation ne connaît aucune limite.



# WASH BASINS / LAVABOS

---

ARMONY



BALANCE



BASIC



SIMPLICITY



EQUILIBRIUM



SYMMETRY



ELEGANCE



NOVA



EXCLUSIVE



REFLECTION



SILENCE



# WASH BASINS / LAVABOS

ELEGANCE | BATH COLLECTION

SILESTONE® ■ KENSHO

Silestone® offers wash basins that can be combined with other materials such as wood or steel.

Silestone® propose des lavabos qui peuvent être combinés à d'autres matériaux, tels que le bois ou l'acier.

The models in this collection are created to adapt to different lifestyles. An example is the BASIC model that is designed with a modern yet informal style.

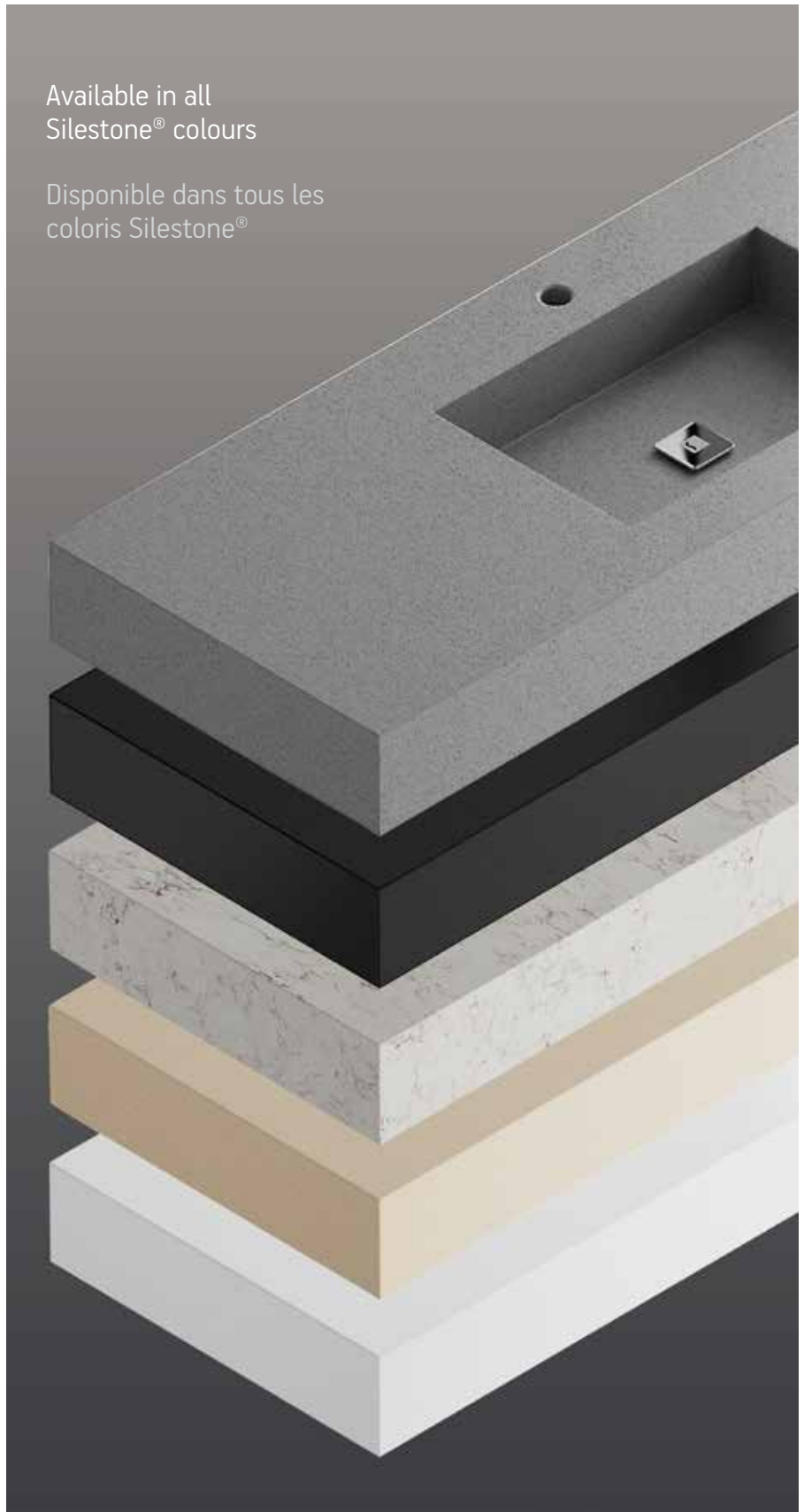
The Silestone® bathroom collection has simple, straight lines, wide open spaces and contrasting materials. The product adapts to the space, allowing for under-mounted or fully integrated installation.

Les modèles de cette collection sont créés dans le but de s'adapter à différents styles de vie. Par exemple, le modèle BASIC est conçu dans un style moderne, mais simple.

La collection pour salle de bain Silestone® présente des lignes simples et droites, de vastes espaces ouverts et des matériaux contrastés. Le produit s'adapte à l'espace, ce qui permet une installation encastrée ou entièrement intégrée.

Available in all  
Silestone® colours

Disponible dans tous les  
coloris Silestone®



# SHOWER TRAYS / BASES DE DOUCHE

FRECCIA | BATH COLLECTION | HOTEL NH  
SILESTONE®

DOPPIO SHOWER TRAY / BASE DE DOUCHE DOPPIO

SILESTONE® LYRA



## Natural and elegant Naturel et élégant

The material reflection of nature, the elegant simplicity of the most raw beauty. The neutral essence of an elegant piece.

The bacteriostatic protection of Silestone® is Cosentino's maximum expression of hygiene. It provides safety and cleanliness in shower trays that are unique in the market.

Le reflet naturel du matériau, la simplicité élégante de la beauté la plus brute. L'essence neutre d'un élément élégant.

La protection bactériostatique de Silestone® est l'expression maximale de l'hygiène par Cosentino. Elle fournit une sécurité et une propreté dans les bases de douche qui sont uniques sur le marché.

# SHOWER TRAYS / BASES DE DOUCHE

FRECCIA



BUBBLES



DOPPIO



KADOR



KADOR SUITE

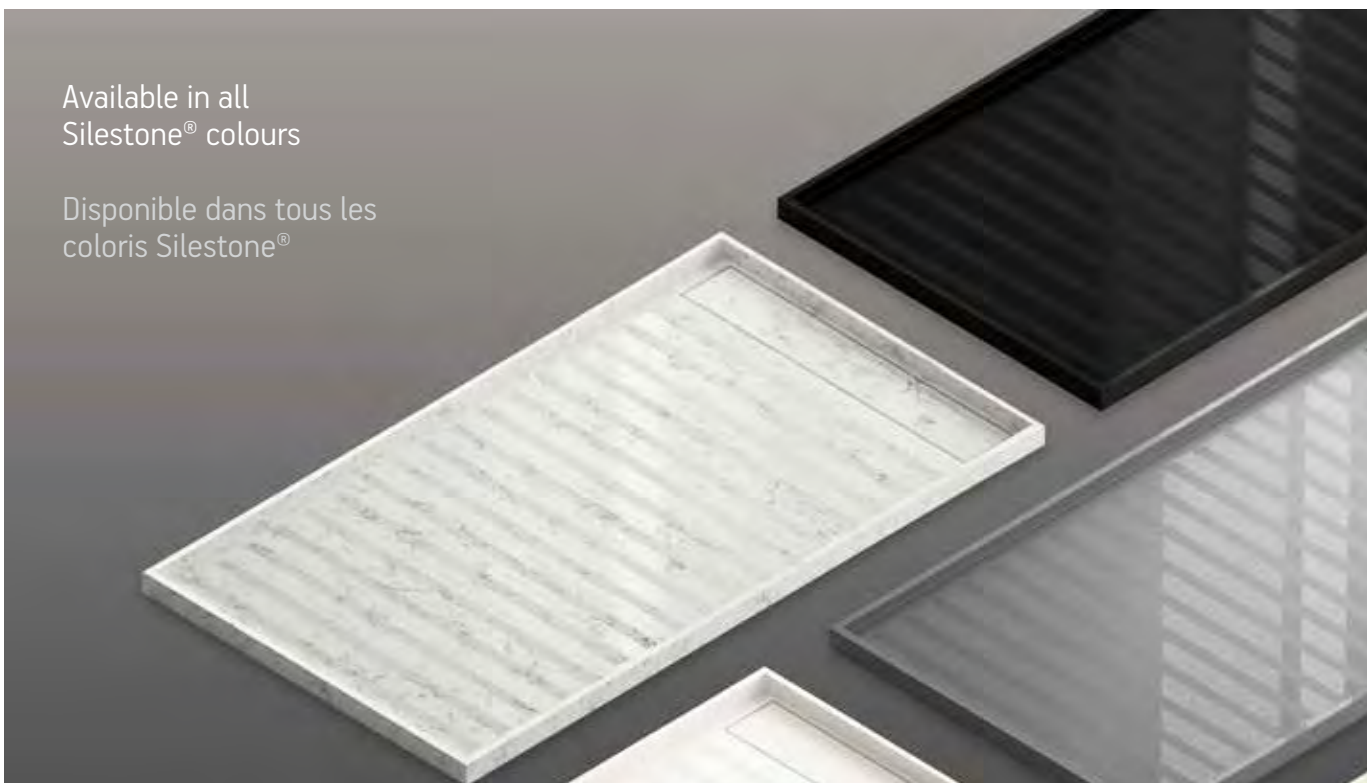


EXELIS



Available in all  
Silestone® colours

Disponible dans tous les  
coloris Silestone®

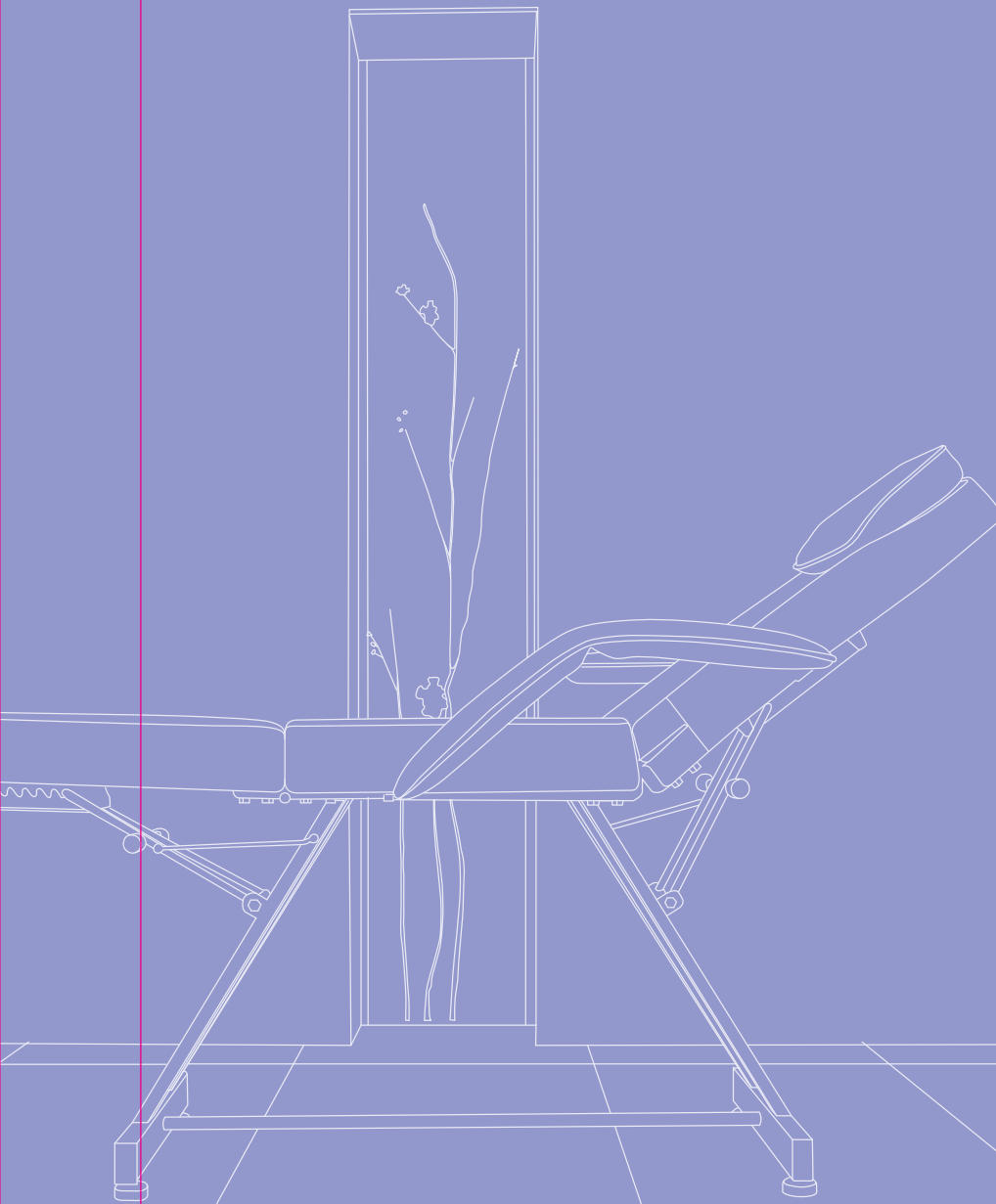


# Healthcare / Hospitals

## Santé / Hôpitaux

The requirements for public healthcare facilities are significant due to both regulations and citizens' demands. We produce quartz surfaces to be installed everywhere and to be used with the maximum confidence. Any health care facility demands no less.

Les exigences pour les espaces publics de soins de santé sont considérables, en raison de la réglementation et des demandes des citoyens. Nous produisons des surfaces en quartz à installer partout et à utiliser avec la garantie maximale : celle qui est requise par un lieu responsable de la santé.

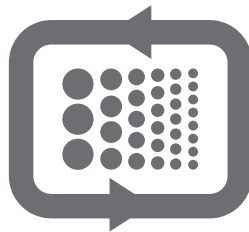


# HEALTHCARE / SANTÉ

SANTA MARÍA HOSPITAL / HÔPITAL SANTA MARÍA



SILESTONE® □ WHITE ZEUS EXTREME



**BACTERIOSTATIC** PROTECION  
With **Silver** Technology

PROTECION **BACTÉRIOSTATIQUE**  
Avec technologie à l'**Argent**

Health risks start at microscopic levels. With our bacteriostatic protection the propagation of bacteria is minimized. A hospital should be a safe place. Silestone® offers the best guarantee of protection and eliminates microorganisms on surfaces.

Les risques pour la santé commencent à l'échelle microscopique. Avec notre protection bactériostatique, la propagation des bactéries est réduite. Un hôpital se doit d'être un lieu sûr. Silestone® offre la meilleure garantie de protection et élimine les micro-organismes sur les surfaces.



# HOSPITALS – HEALTHCARE / HÔPITAUX – SANTÉ

OPTICA VISIONLAB / VISIONLAB OPTICS  
SILESTONE®



PHYSICAL THERAPY ROOM / SALLE DE PHYSIOTHÉRAPIE

SILESTONE® ■ ROSSO MONZA



TORRECÁRDENAS FARMACY / PHARMACIE TORRECÁRDENAS

SILESTONE® □ WHITE ZEUS EXTREME

From start to finish, Silestone® is a material suitable for covering any kind of surface in healthcare facilities, from laboratories, to consultation rooms and from operating rooms to public areas. Different finishes, colours and textures offer each area its own identity.

It can be used in small health centers or in large hospital complexes, we have the capacity to create pieces ranging from conventional sizes, suitable for domestic spaces, to large pieces without joints for large-scale surfaces. Silestone® guarantees maximum hygiene, through its bacteriostatic protection; a long lifetime, due to its resistance to abrasion, humidity and chemical attacks; as well as the finest mechanical properties.

De bout en bout, Silestone® est un matériau adapté à la couverture de tout type de surface dans les espaces de santé: des laboratoires aux salles de consultation, des salles d'opération aux espaces publics. Des textures, des couleurs et des finitions différentes offrent à chaque lieu sa propre identité.

## Technical Data

You will find the technical specifications of Silestone® hospital chemical products in the Silestone Technical Data section.

## Données techniques

Vous pouvez consulter les caractéristiques techniques des performances de Silestone® avec des produits chimiques hospitaliers dans la section Silestone Données Techniques.

Il peut être utilisé dans de petits centres de santé ou dans de vastes complexes hospitaliers. Nous avons la capacité de créer des pièces allant de tailles conventionnelles, adaptées aux espaces domestiques, à des pièces importantes sans joints pour les surfaces à grande échelle. Silestone® garantit une hygiène maximale, grâce à sa protection bactériostatique; une longue durée de vie, en raison de sa résistance à l'abrasion, à l'humidité et aux attaques chimiques; ainsi que les meilleures propriétés mécaniques.



PRODUCT | PRODUIT  
CERTIFICATIONS

# PRODUCT | PRODUIT CERTIFICATIONS



# CERTIFICATIONS



Dekton®

ETA: European Technical Assessment: Dekton® has obtained an ETA 14/0413 and CE marking as exterior cladding for ventilated facades. Owing to these properties, the Dekton® surface can be perfectly incorporated onto facades by means of different types of concealed stainless steel or aluminum fixings.

ETA : évaluation technique européenne. La gamme Dekton® a obtenu la classification ETA 14/0413 et le marquage CE en tant que revêtement extérieur pour façades ventilées. En raison de ces propriétés, la surface Dekton® peut être parfaitement intégrée à des façades au moyen de différents types de fixations dissimulées en acier inoxydable ou en aluminium.



Silestone®  
ECO Line Colour Series

CRADLE TO CRADLE certifies that ECO Line Colour Series, considering not only the product itself, but also everything that affects the production system. Achieving this CRADLE TO CRADLE certification is a major success for Cosentino, in line with the environmental and sustainable policy of Cosentino.

CRADLE TO CRADLE is more than just a product certification; it is something else, a philosophy. The authors of the book "Cradle to Cradle: Remaking The Way We Make Things", (Michael Braungart and William McDonough) defend the idea that no consumer product should be made if it will become useless, potentially polluting junk at the end of its useful life.

CRADLE TO CRADLE certifie la ECO Line Colour Series, non seulement en tenant compte du produit lui-même, mais également de tout ce qui touche le système de production. L'obtention de cette certification CRADLE TO CRADLE constitue une réussite majeure pour Cosentino, en accord avec sa politique environnementale et durable.

CRADLE TO CRADLE représente bien plus qu'une simple certification de produit; il s'agit d'une véritable philosophie. Les auteurs du livre « Cradle to Cradle: Remaking The Way We Make Things » (Du berceau au berceau : créer et recycler à l'infini), (Michael Braungart et William McDonough) défendent l'idée qu'aucun produit de consommation ne devrait être fabriqué s'il risque de devenir inutile, potentiellement polluant et indésirable à la fin de sa vie utile.



Dekton® / Silestone®

All Cosentino® initiatives, pioneers in the natural stone industry, were recognized in July 2008 with the awarding of the ISO 14001:2004 certification, by Bureau Veritas. This recognition certifies and strengthens the quality of Cosentino's Environmental Management System. This certification covers the entire process in which the company is involved from the design, manufacturing and development of quartz surfaces and other natural stones, to the distribution and marketing.

Toutes les initiatives de Cosentino®, pionnières dans le secteur de la pierre naturelle, ont été reconnues en juillet 2008 avec l'attribution de la certification ISO 14001:2004 par Bureau Veritas. Cette reconnaissance atteste et renforce la qualité du système de gestion environnementale de Cosentino. Cette certification couvre l'ensemble du processus auquel l'entreprise se consacre, de la conception, la fabrication et la mise au point de surfaces en quartz et autres pierres naturelles à leur distribution et leur commercialisation.



Dekton®  
Silestone®

Greenguard: This certification means that Silestone® and ECO Line Colour Series does not emit volatile organic compounds into the environment. The Greenguard Environmental Institute (GEI) has established performance based standards to define goods with low chemical and particle emissions for use indoors, including building materials, interior furnishings and furniture. The standard establishes certification procedures including test methods, allowable emissions levels, product sample collection and handling, testing type and frequency, and program application processes and acceptance.

Greenguard : cette certification signifie que les gammes Silestone® et la ECO Line Colour Series n'émettent pas de composés organiques volatils dans l'environnement. Le Greenguard Environmental Institute (GEI) a établi des normes de performance pour définir les produits à faibles émissions de composants chimiques et de particules pour une utilisation à l'intérieur, notamment les matériaux de construction, les aménagements intérieurs et les meubles. Ces normes définissent les procédures de certification, notamment les méthodes d'essai, les niveaux d'émissions tolérés, le prélèvement et la manipulation d'échantillons de produit, le type et la fréquence des essais, et les procédures d'application des programmes et leur acceptation.



Silestone®

LGA QualiTest GmbH is an independent organization that certifies the safety, condition and quality of everyday products, according to European and international requirements.

LGA QualiTest GmbH est un organisme indépendant qui certifie la sécurité, l'état et la qualité des produits de consommation courante, conformément aux exigences européennes et internationales.



Dekton® / Silestone®

NSF: Silestone® and ECO Line Colour Series has been awarded the prestigious NSF certification. This certifies the product in terms of hygiene and sanitation. NSF International provides a wide range of comprehensive food safety solutions in a customer-focused and professional manner.

NSF : les séries Silestone® et la ECO Line Colour Series ont obtenu la prestigieuse certification NSF. Cette dernière certifie le produit en termes d'hygiène et d'assainissement. NSF International offre un large éventail de solutions complètes de sécurité alimentaire de manière professionnelle et axée sur la clientèle.



Silestone®

Technical approval N° 559/10. Is, by definition, a favorable technical assessment on the part of the Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja, regarding the fitness to use of non-traditional construction materials, systems and procedures for a specific intended use.

Agrément technique n° 559/10. Il s'agit, par définition, d'une évaluation technique favorable de l'Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja (Institut des sciences de la construction) concernant l'adéquation de l'utilisation de matériaux de construction non traditionnels, de systèmes et de procédures pour une utilisation spécifique prévue.