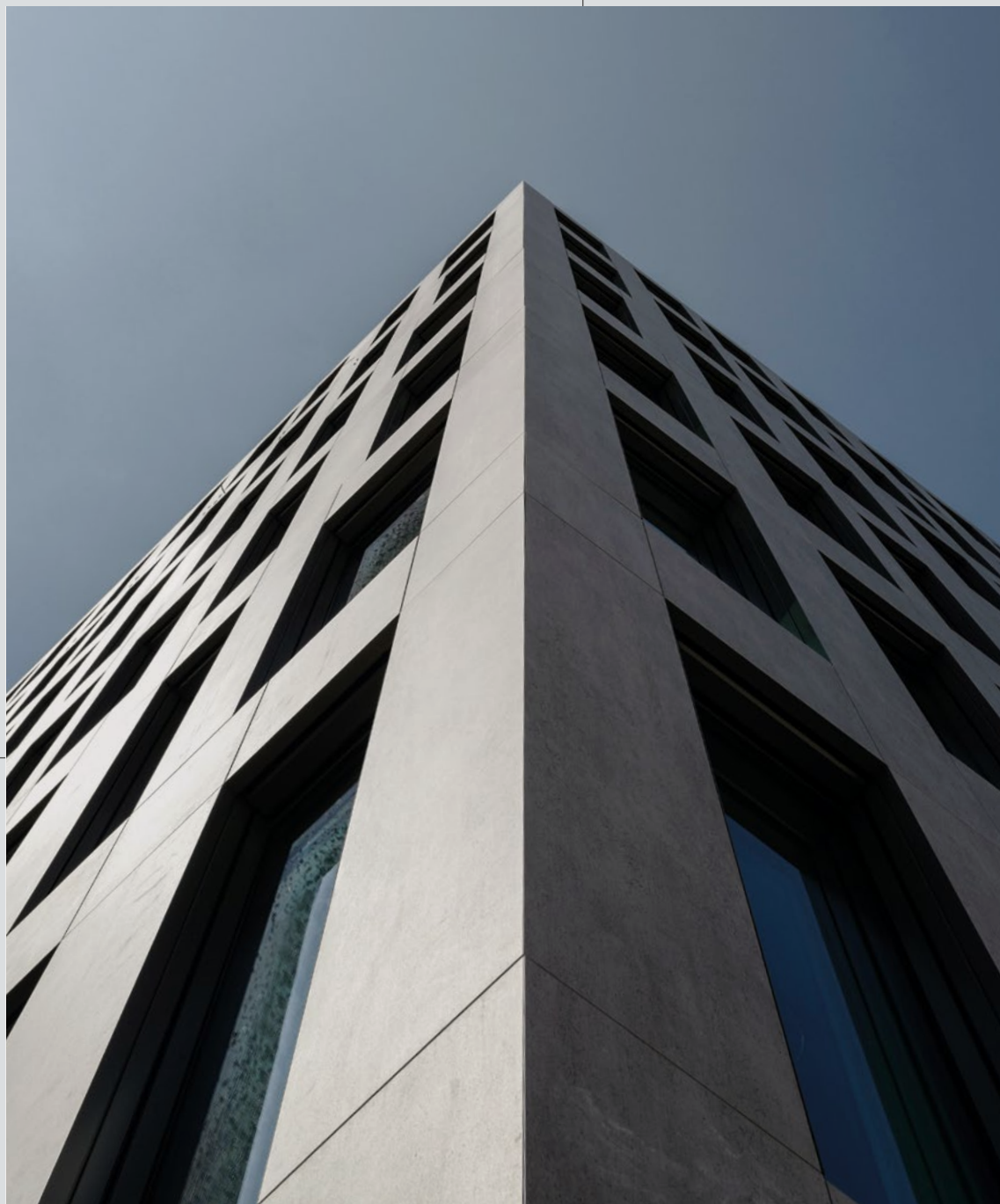


COSENTINO®

Cosentino Fasader

FÄSTSYSTEM FÖR
COSENTINOS FASADER



DEKTON®

Index

01 DEKTON® BY COSENTINO	6
Produktbeskrivning och egenskaper	8
Tekniska specifikationer	16
Hållbarhet i fabriken	18
Certifieringar	30
02 PRODUKT INTERVALL	32
Storlekar, format och tjocklekar	34
Färger och ytor	36
Dekton iD	44
Färgstabilitet	50
Anpassa skärningar och specialelement	51
03 BEKLÄDNAD SSYSTEM	56
Ventilationsfasader	58
Underrams- och fästsystem	60
Beklädnadssystem	63
Dekton® Hörnlösningar	66
04 TYPER AV FIXERING	70
DKT1	74
DKT2	108
DKT3	126
DKT4	142
DKBG	154
DKC	180
DKB	196
DKS	206
05 BEARBETNING OCH INSTALLATION	216
Formändringar	218
Skärning och bearbetning	226
Förflyttning av material på plats	228
Limbart	233
Bearbetar	235
Rengöring och underhåll	236
Kontaktinformation	238
06 PROJEKT OFFERT	240
PSU tekniska tjänster	242
Integrerade tjänster för internationella projekt	245
Dekton®-garanti	250

Dekton[®] by Cosentino

01

- 8 Produktbeskrivning och egenskaper
- 16 Tekniska specifikationer
- 18 Hållbarhet i fabriken
- 30 Certifieringar





Inom några få timmar efterliknar Dekton vad naturen tar tusentals år för att skapa, tack vare exklusiv TSP-teknik.

Produktbeskrivning och egenskaper

Dekton® är ett ultrakompakt material, tillverkat med en press på 25 000 ton (>450 kg/cm²) och en sintringsprocess vid cirka 1200 °C, med användbara dimensioner på 3 200 x 1 440 mm, tjocklekar 20/12/8 och 4 mm (den har ett säkerhetsnät limmat på baksidan för 8, 12 och 20 mm tjocka ventilerade fasader och alla 4 mm tjocka applikationer). Brandreaktion A2 s1 d0 (enligt EN 13501), opåverkad av UV-strålning ($\Delta E < 1$ testad i Xenonkammare till 5000h), med värmeledningsförmåga < 0,5 W/m°C (enligt EN 12664), Specifik värme < 700 J/kg °C (mätt med DSC), Ytmotstånd < 65 TΩ/m (vid 1000 V) och måste uppfylla dessa funktionella mekaniska egenskaper enligt EN 10545: Böjstyrka > 45 N/mm², densitet > 2,400 KG/m³. Porositet < 0,05 %. Linjär expansion < 10⁻⁶ °C⁻¹. Lämplig för utomhusapplikationer även i aggressiva miljöer (bensin, diesel, olika lösningsmedel) och kan rengöras med vatten eller andra produkter med tryckvatten, med kommersiella rengöringsprodukter eller, i fallet med ihållande fläckar, specifika kemiska produkter (t.ex. svavelsyra, blekmedel, väteperoxid, aceton, kaustiksoda).



Produktionen tar en antal timmar, men en produktionsanläggning kan producera upp till 2000 skivor om dagen.

Sammansättning

Dekton® är tillverkat av oorganiska material som naturligt finns i över 90% av jordskorpan.

- Dekton® är ett helt oorganiskt material.
- Dekton® använder oorganiska material inte bara för huvuddelen av produkten utan också för pigmentering och marmorering.
- Mer än 20 olika oorganiska material används för att skapa en Dekton®-skiva.



Produktion

Dekton® använder exklusiv TSP-teknik (Sinterized Particle Technology), en högteknologisk process som representerar en accelererad version av den metamorfa förändring som natursten genomgår när den utsätts för höga temperaturer och tryck under tusentals år. TSP-tekniken syntetiserar verkligt innovativa procedurer från de mest avancerade teknikindustrierna. Denna utveckling innebär ett tekniskt och industriellt språng som kan generera en ny process, ett revolutionerande material och en ledande produkt.

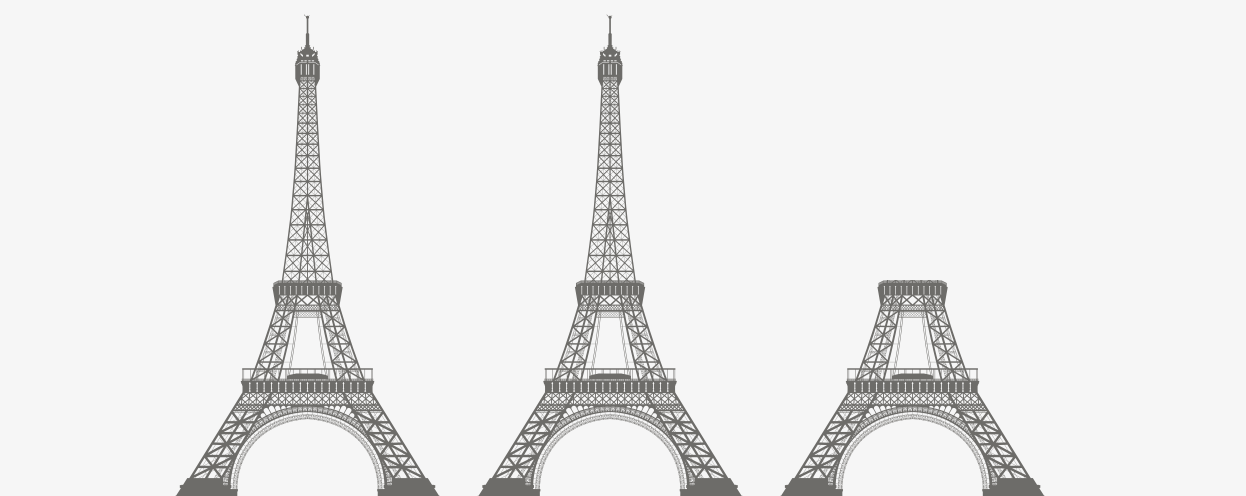
Produktionen tar ett antal timmar, men en tillverkningsanläggning kan producera upp till 2000 skivor per dag. Processen inkluderar följande steg från början till slut:

1. Dekontaminering av råvarorna.
2. Blandning av material.
3. Tillsättning av pigment
4. Fördelning av material på transportband.
5. Volymdekorations-process.
6. Komprimering.
7. Torkning och sekundär dekoration.
8. Sintring.



Komprimering

Komprimering med en unik press som tillverkats specifikt för att tillverka ultrakompakta paneler. Panelerna trycks ned med 25000 kubikton (50000000 lb). Denna komprimering hjälper till att rikta in partiklar för att uppnå noll-porositet genom att tvinga ut luft och fukt, därav behovet av homogena partikelstorlekar. Ytliga texturer (skiffer, trä, läder, linne, etc.) kan också skapas under komprimeringsfasen.



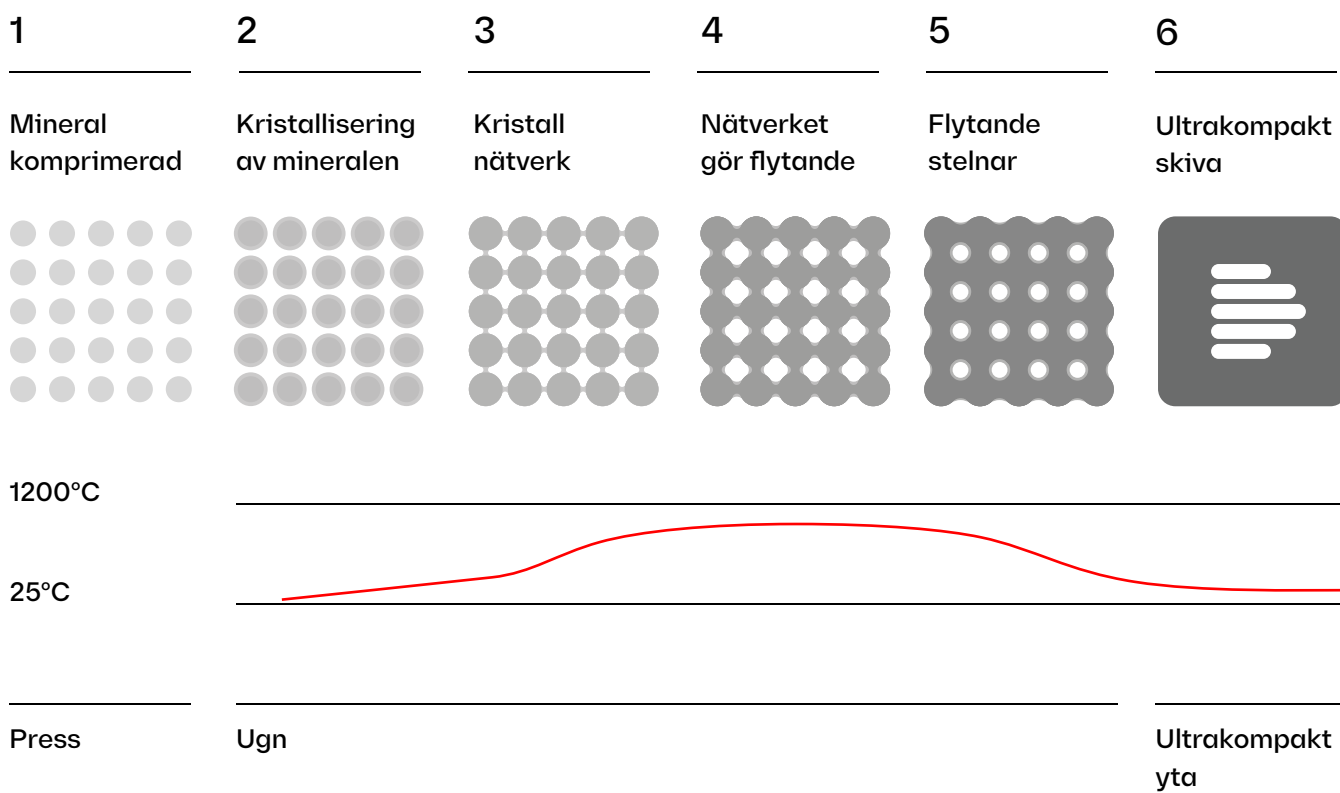
Två och ett halvt Eiffeltorn = 25000 kubikton (50000000 lb)

Panel med ultrakompakt yta

Sintrings process

Under denna process sker omvandlingen av råmaterial och pigment genom att använda värme, reaktionerna kontrolleras så att korrekt syntesväg följs.

- Ugnen är 200 meter (218 yards) lång.
- Temperaturerna når cirka 1250 °C (2300 °F).
- Den totala processtiden beror på plattans tjocklek (cirka 4 timmar).



Nät

Nätet på baksidan av Dekton® appliceras på Cosentino-fabriken, som utvecklats speciellt för ventilerade fasader för att förhindra fragment i händelse av brott, eftersom säkerhet är ett av Cosentinos största prioriteringsområden. Det är ett glasfibernät 300 gr/m² och limmat med epoxiharts.

Standardapplikationer

Dekton® är ett material som lämpar sig för flera applikationer, både inomhus och utomhus, i olika skalor och med oändliga designmöjligheter.



**Utomhus
bänkskivor**



**Köksytor
bänkskivor**



**Golv för
badrum och pooler**



**Ytterväggar
och fasader**



**Badrumsytor
ytor**



**Golv
utomhus**



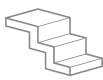
**Inner
väggar**



Badrumsväggar



**Inomhus
golv**



Trappor

Vissa fasad-applikationer

- Ventilerade fasader.
- Täta fasader
- Beklädnad på EIFS-system.
- Fasader på industrialiserade system.
- Curtain wall
- Beklädnad för fönster- och dörröppningar.
- Fasadtillbehör.

Produktegenskaper

Dekton® har alla de tekniska egenskaper som krävs för alla hårda ytor, till och med för så krävande applikationer som fasader.



Brandsäkert material

Dekton® tål höga temperaturer utan brännmärken eller sprickor. Den europeiska standarden EN 13501 och ASTM E84 klassificerar Dekton® som ett obrännbart material.



Beständigt mot ultraviolett ljus

Dekton® är mycket beständigt mot UV-ljus och kommer inte att blekna eller brytas ned med tiden i någon typ av utomhusapplikation.



Överlägset mekaniskt motstånd

Dektons® olika tjocklekar gör att det kan användas i applikationer där motstånd mot vind eller stötar är ett projektkrav.



Låg vattenabsorption

Dektons® vattenabsorption är försumbar så den genomgår inga expansionsrörelser på grund av detta.



Färg hållbarhet

Dektons® kontroll av pigmentering och dekoration i tillverkningsprocessen ger bättre färgkonsistens från en skiva till en annan, vilket resulterar i en långvarig produkt som inte bleknar med tiden.



Beständighet mot repor

Dekton® är en av de mest reptåliga ytorna på marknaden.



Dimensionsstabilitet

Dekton®-expansionen är minimal så den kan installeras med tunna fogar mellan panelerna.

Dessa fogar kommer att behålla sin bredd under alla förhållanden.



Beständighet mot ändrade extrema temperaturförhållanden

Dekton®-beständighet i hållbarhetstester i frost- och upptiningsförhållanden och dess applikation i olika väderförhållanden bevisar dess höga prestanda.



Nötningsbeständighet

Dekton® är ännu mer nötningsbeständig än granit och porslin, vilket gör det till den ideala ytan för fasader och områden som högtrafikerade golv i kommersiella byggnader.



Maximal brand- och värmebeständighet

Dekton® har framgångsrikt installerats på fasader i områden som utsätts för höga temperaturer.



Enkel rengöring och lågt underhåll

De mesta graffitin kan tas bort från Dekton® med vanliga rengöringsprodukter. Underhållskostnaderna minskar.



Hög fläckbeständighet

Dekton® är beständigt mot fläckar från en mängd olika källor så att de enkelt kan tas bort utan att deras finish ändras.

Fördelar med som Dekton®-fasadsystem

Dekton® erbjuder tydliga fördelar i applikationen på fasader.

1 Större format

Tack vare Dektons® stora format på upp till 3200 x 1440 mm ger det en frihet för fasadens design och möjligheten att använda olika format för att använda materialet på bästa sätt.

2 Flera tjocklekar

Variationen av Dekton®-tjocklekar på 4, 8, 12 och 20 mm, gör att du kan använda tjockare eller tunnare bitar efter behov. Detta upprätthåller hela kontinuiteten och ger varje sektion de tekniska egenskaperna som krävs.

3 Färg perfektion

Tack vare ett noggrant system av mätningar och kvalitetskontroller från dess produktion, garanterar Dekton® redan genom produktionen en stabil ton över hela fasaden, vilket gör det möjligt att använda materialet för stora paneler samtidigt som den visuella harmonin bibehålls.

4 Oändliga design- och färgmöjligheter

Variationen av Dekton®-färger gör det möjligt att använda en bred palett som ett annat designverktyg, vilket bibehåller enhetlighet och karaktär.

5 Anpassning till komplexa geometriska former

Möjligheten att producera Dekton® i enkla eller komplexa delar gör det till ett mångsidigt material för att täcka komplicerade volymer.

6 Plana ytor: visuell kontinuitet

Den utmärkta planheten som Dekton® erbjuder säkerställer att fasadytorna är praktiskt taget fria från luckor/hål. Detta innebär att Dekton passar perfekt för att förbättra designen runt omkring det, när visuell kontinuitet och enhetlighet är avgörande.

7 Lösningar för fogar

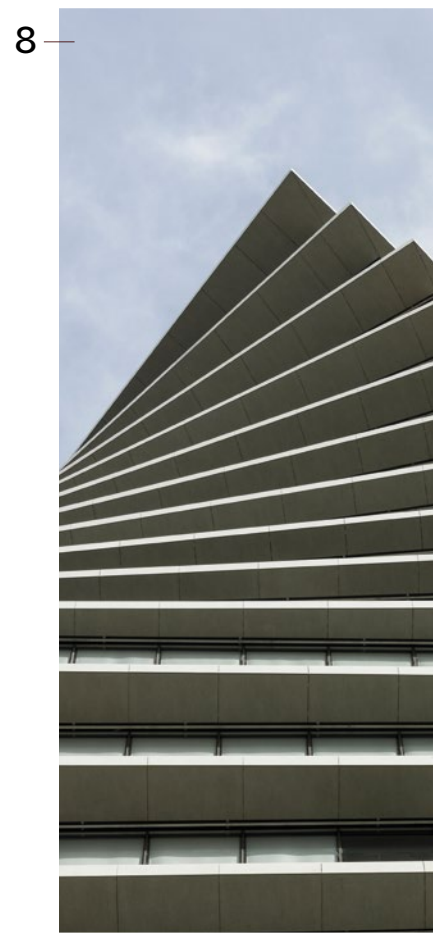
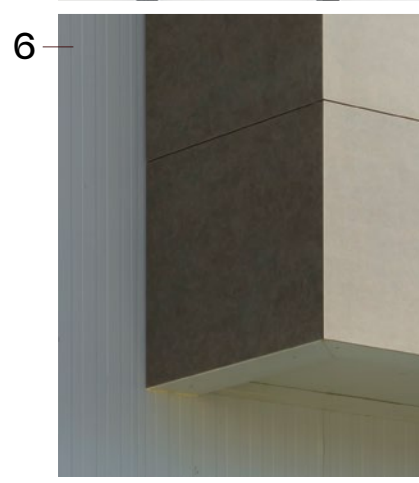
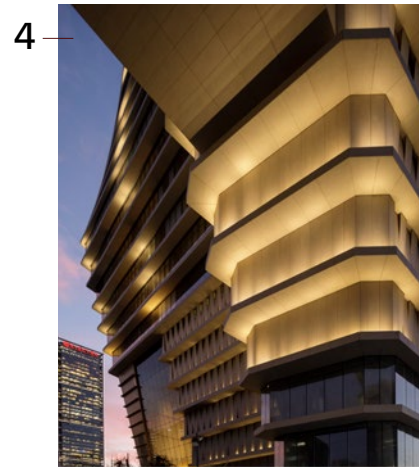
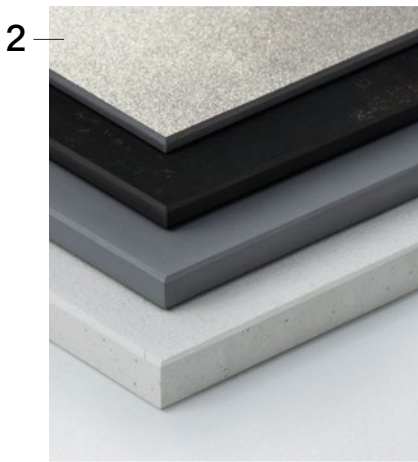
Dekton® möjliggör vinklade fogar med raka eller fasade kanter, och även med skräddarsydda delar för att skapa en monolitisk look, tack vare dess motstånd mot expansion.

8 Obegränsade former

Arkitektoniska planer med olika lutningar och komplexa geometrier kan driva materialet till dess yttersta gränser. Få av dessa kan arbeta under dragkraft och komprimering i svårt väder och förbli oförändrade och heller inte kräva lågt underhåll under lång tid.

9 Uniform färg

Dekton® är färgad genom hela produktmassan, vilket möjliggör en kontinuerlig finish och total integration av kanterna med ytan på stycket.



Tekniska specifikationer

Viktiga tekniska data

- Densitet $2,52 \pm 4 \%$ g/cm³
- Genomsnittlig böjstyrka ≥ 45 N/mm²
- Elasticitetsmodul: 84,000 N/mm²
- Linjär termisk expansion $5,9 \times 10^{-6} \text{ }^\circ\text{C}^{-1}$
- Vattenabsorption 0,1%. (Bla-gruppen)
- Porositet 0,2%.
- Maximal expansion 0,1 mm/m.
- Termisk konduktivitet 0,483 W/m °K
- Reaktion vid brand. A1/A2 s1 d0 (med nät)
EN 13501-1 2018 och NFPA/
IBC klass A ASTM E 84.



Tekniska egenskaper

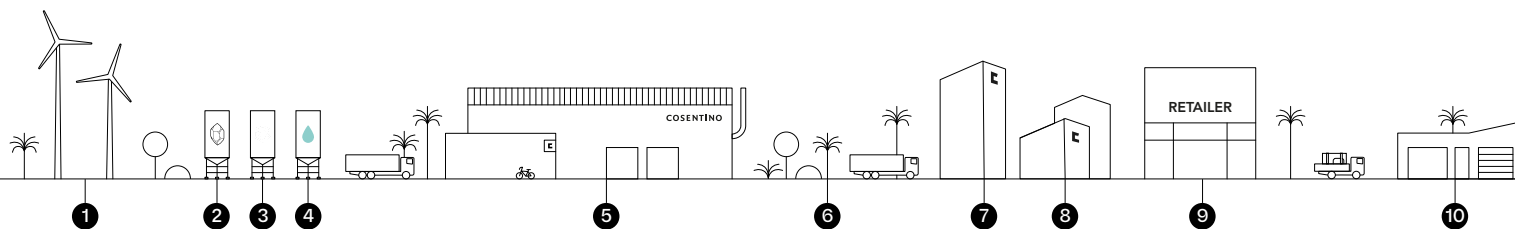
Enligt standarden EN-14411

TEST STANDARD	BESLUT	ENHETS-	FAMILJ I	FAMILJ II	FAMILJ III	FAMILJ IV
Böjstyrka och brytbelastning ISO 10545-4	Genomsnittlig böjstyrka	N/mm ²	46	45	55	46
	Genomsnittlig brytbelastning	N	2,548	2,313	2,356	2,568
	Genomsnittlig brytkraft	N	14,966	13,559	13,818	15,620
Vattenabsorption, öppen porositet ISO 10545-3	Absorption av kokande vatten	%	0	0,1	0,1	0,1
	Vakuumbvattenabsorption	%	0,1	0,1	0,1	0,1
	Öppen porositet	%	0,2	0,2	0,2	0,2
	Skenbar relativ densitet	g/cm ³	2,51	2,61	2,53	2,44
	Skenbar densitet	g/cm ³	2,50	2,61	2,52	2,44
Djup nötningsbeständighet ISO 10545-6	Nedbruten volym	mm ³	125	106	115	119
Bestämning av dimensioner och ytans utseende ISO 10545-2	Längd och bredd	%	0,11/-0,18	0,04/-0,08	0,04/-0,04	0,02/-0,02
	Tjocklek	%	0,50/-0,50	4,95/-2,20	0,53/-0,53	-1
	Sidans räthet	%	0,01/-0,01	0,03/-0,03	0,01/-0,03	0,02/-0,02
	Ortogonalitet	%	0,07/-0,16	0,04/-0,09	0,21/-0,21	0,08/-0,08
	Centrum kurvatur	%	0,04/-0,08	-0,06	-0,06	-0,07
	Kantkrökning	%	0,06/-0,06	0,02/-0,04	0,02/-0,04	0,02/-0,02
	Skevhets	%	-0,11	-0,07	-0,06	-0,04
	Ytans utseende (Plattor som standard)	%	100	100	100	100
Bestämning av slagåtlighet ISO 10545-5	Genomsnittlig restitutionkoefficient	-	0,85	0,85	0,85	0,92
Bestämning av linjär termisk expansion ISO 10545-8	Utvidgning mellan 30-100°	°C ⁻¹	6.5·10 ⁻⁶	5.1·10 ⁻⁶	6.3·10 ⁻⁶	5.8·10 ⁻⁶
Bestämning av temperatur- chockmotstånd ISO 10545-9	Skada	-	Godkänd/ingen skada	Godkänd/ingen skada	Godkänd/ingen skada	Godkänd/ingen skada
Bestämning av fukt expansion ISO 10545-10	Maximal utvidgning	mm/m	0,1	0,1	0,1	0,1
	Medelstor utvidgning	mm/m	0,0	0,0	0,0	0,1
Bestämning av frostbeständighet ISO 10545-12	Skada	-	Godkänd/ingen skada	Godkänd/ingen skada	Godkänd/ingen skada	Godkänd/ingen skada
Bestämning av kemikaliebeständighet ISO 10545-13	CINH ₃ /Rengöringsprodukter	Klass	A (ingen skada)	A (ingen skada)	A (ingen skada)	
	Blekmedel/poolsalter	Klass	A (ingen skada)	A (ingen skada)	A (ingen skada)	
	HCl (3 % v/v)	Klass	LA (ingen skada)	LA (ingen skada)	LA (ingen skada)	
	Citronsyra (100 g/l)	Klass	LA (ingen skada)	LA (ingen skada)	LA (ingen skada)	
	KOH (30 g/l)	Klass	HA (ingen skada)	HA (ingen skada)	HA (ingen skada)	
	HCl (18 %)	Klass	HA (ingen skada)	HA (ingen skada)	HA (ingen skada)	
	Mjölksyra (5%)	Klass	HA (ingen skada)	HA (ingen skada)	HA (ingen skada)	
	KOH (100 g/l)	Klass	HA (ingen skada)	HA (ingen skada)	HA (ingen skada)	
Bestämning av fläckbeständighet ISO 10545-14	Grönt färgämne	Klass	5	5	5	5
	Rött färgämne	Klass	-	-	-	-
	Jod (lösning)	Klass	5	5	5	5
	Olivolja	Klass	5	5	5	5

Hållbarhet i fabriken

Cosentino S.A. har, i linje med hållbar utveckling och dess policy för kontinuerlig förbättring, under de senaste åren utvecklat en rad investeringar för miljöförbättring av produktionsprocessen. Dessa åtgärder syftar till att eliminera eller minska luftutsläpp från industrialanläggningar, införa vattenbehandlingssystem för att optimera användningen och minimera spill, förbättra avfallshanteringen och minimera produktionen av sådant avfall. Investeringar har också gjorts i hållbar rörlighet, energieffektivitet och skapande av grönområden. För att uppnå den högsta hållbarhetsnivån i produktionen av Dekton® har de bästa tillgängliga teknikerna (BAT) använts, vilket motsvarar en total investering som överstiger 14 miljoner euro.

I Cosentinos hållbarhetspolicy spelar hållbar rörlighet en framträdande roll. Med tanke på detta, och i samband med den nya industriparken där Dekton® produceras, har över 2 kilometer av cykelbanor designats och cyklar har köpts för att låta anställda transportera sig runt på platsen. Detta har inneburit en investering på över 50000 euro. Dessutom främjas hållbar rörlighet i industriparken, med användning av elfordon, för både arbetstagare och leverantörer.



- 1 100% certifierad förnybar energi
- 2 Råvaror
- 3 Återanvänt material
- 4 99% återvunnet vatten
- 5 Fabrik
- 6 +94000 m² grönområden
- 7 Cosentino City
- 8 Cosentino Center
- 9 Stenproducenter, köks- och badrumsbutiker, arkitekter och designers
- 10 Slutkund



Vi producerar 1,45 miljoner m² av produkter som innehåller återvunna material
Återvinning på 33% av genererat avfall



Det används 19% mer återvunnet vatten jämfört med 2018



Vi främjar hållbarhet
Produkter med upp till 25 års garanti



Vår strategi för hållbar rörlighet minskade utsläppen av CO₂ med 1255 ton per år under 2019



Dekton®-produkter representerar utsläpp av 14,54 kg CO₂ per m². 11% mindre än under 2018



Avtal undertecknade med rederier
Under 2019 har vi undvikit utsläpp på 4000 ton av CO₂



Vi förnyade ISO 14001:2015.

Atmosfär

Luftskydd är nödvändigt inte bara på miljonivå utan också för människors hälsa. Bland de åtgärder som vidtagits vid tillverkningen av Dekton® utmärker sig följande:

- Lufttäta transportsystem för mikroniserade råvaror från lastbilen till brottet. Dessa förhindrar utsläpp av dammpartiklar i atmosfären, förhindrar spridning, korskontaminering och medför bättre användning av dem.
- Integrerade transportsystem som minimerar de potentiella utsläppen från det färgade råmaterialets (finfördelare) genereringspunkt till lagringsplatsen (24 lufttäta silor). Dessa system har dammutsugning, de strömlinjeformar färdvägen, bälten och framförallt lossning och överföring mellan bältena för att nå silorna. Med allt detta optimeras förbrukningen av naturresurser genom att öka effektiviteten i dess användning, vilket minimerar genereringen av industriavfall med 95 %.
- Centraliserade dammuppsamlings- och reningssystem, genom sju påsfilter, är placerade i olika sektioner av fabriken. Påsfilter är mycket effektiva enheter som renar 99% av det avgivna dammet.
- Fyra elfordon som transporterar produkten i fabriken och från "Silestone 3" till det automatiserade distributionscentret. Dessa fordon förbrukar inte bränsle (vilket innebär en betydande minskning av utsläppen jämfört med dieselmotorer) och har ett energibesparingsystem.
- Installation för vakuum, behandling och återvinning av rök från ugnarna. Detta system kan leda om ångorna från ugnarna till finfördelarna med hjälp av värmen och därmed minska naturgasförbrukningen och luftutsläppen. Förbrukningen av naturgas minskas med 10% jämfört med konventionella anläggningar och motsvarande koldioxidutsläpp.
- MRD- och SPR-värmeåtervinningssystem i ugnarna. Dessa system återvinner en del av värmen från ugnens kylzon för att förvärma förbränningsluften. Förbrukningen av naturgas minskas med 5%, vilket leder till minskade utsläpp till atmosfären i samband med förbränningen.

UTSLÄPP TILL
ATMOSFÄREN

Beräkning av koldioxidavtryck för organisationen (2019)

Lokala projekt för att minska CO₂ (2019 och framåt)

Strategisk plan för att minska, kompensera och neutralisera utsläpp (2020)

Avfall såtervinning

Följande system har installerats för återvinning av avfall som genererats under produktionsprocessen:

- Flera anläggningar är utformade för att återanvända råavfall före dekontamineringsprocessen. Det omfattar återvinningslinjen för råavfall, en transport- och lastningslinje för godstransport till turbo-krossarna och upplösningsanläggningen. Om dessa anläggningar inte hade införts skulle industriavfall som uppgår till cirka 5% av den dagliga produktionen genereras, men med denna utrustning kommer detta industriavfall att upparbetas, vilket minimerar mängden avfall med 90%. Denna utrustning har kostat mer än 1,2 miljoner euro.
- Dammåtervinningssystem från de olika utsläppsområdena. Damm återanvänds som råmaterial i processen. Mer än 500000 euro har investerats i dessa system.
- Rengöringsmaskin för sop-/skurmaskin med vattenåtervinningssystem. Huvudsyftet med den här maskinen är att minimera luftburet damm som orsakas av passerande fordon och att upprätthålla alla anläggningar med optimal renhet. Denna typ av maskin kan förbättra okontrollerad avfallshantering och minimera 95% av förbrukningen av spolvatten för rengöring jämfört med ett traditionellt system. 70000 euro har investerats i maskinen.

AVFALL
SVALORISERING

Sedan 2018 har vi våra egna

- företag för att hantera icke-farligt avfalls

CoMA
Soluciones Ambientales

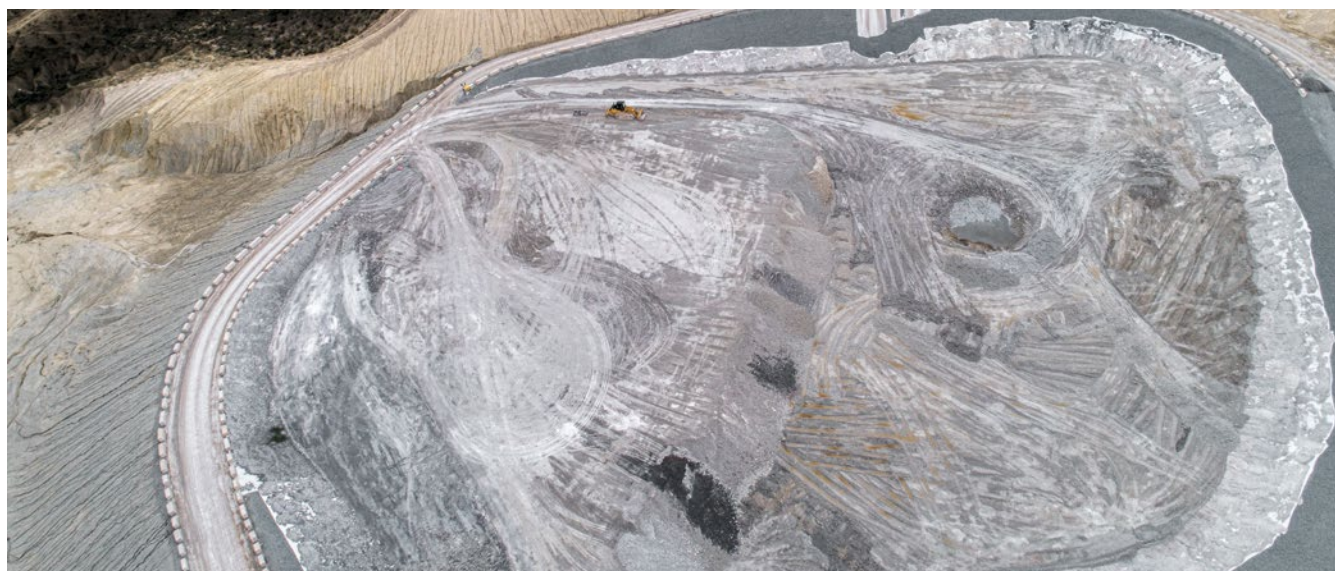
- Avfallshanterings- och valoriseringsanläggning

Genom att använda våra egna anläggningar undviker vi utsläpp av mer än 7000 ton CO₂ e/år från avfallstransporter.

**33% total
avfallsvvalorisering**

Utveckling

2018-19	2025	2050
30%	50%	100%



Förvaltning och användning av vatten

Vatten är en begränsad resurs, särskilt i en torr region som sydöstra Spanien. Detta har beaktats vid tillverkningen av Dekton® genom att tillämpa följande åtgärder:

- Fyra tankar lokaliserade på olika platser runt om fabriken för att möjliggöra insamling av rent vatten och återanvändning under processen. Denna anläggning förhindrar att 50% av allt rent vatten hanteras som avfall. 250000 euro har investerats i dessa anläggningar.
- Tekniskt vattensystem genom omvänd osmos. Med målet att producera 300 m³ tekniskt vatten från vattenförsörjningen, med ett avvisningsflöde av tekniskt vatten på mindre än 5% av inkommande vatten.
- Ett system för vattendekantering och klarning som möjliggör behandling och återvinning av processvatten (95% återvinning). Tillsammans med det tekniska vattensystemet innebär det en utgift på 1 miljon euro.
- Automatiska rengöringssystem för spridare. Dessa system tillämpar endast det vatten som är absolut nödvändigt för sådan rengöring, vilket minimerar uppkomsten av avfallsflöden i processen som kräver ytterligare behandling (för återanvändning i processen) eller extern avfallshantering. Det finns dessutom inget behov av att sänka temperaturen i dessa system under rengöringen, så det finns högre temperaturhållning än den traditionella metoden (dvs. manuell rengöring av operatörer) och därmed lägre energiförbrukning (minimering av atmosfäriska utsläpp från gasförbrukningen) för att återföra maskinerna till drifttemperaturen. Investeringar över 32000 euro.

VATTENRESURSFÖRBRUKNING
2019

262000 m³/år

- Industrivatten (reservoar)
222 tusen m³/år*
*Efterföljande ersättning med tertiärt behandlat vatten (WWTP)
- Sanitetsvatten (tap)
40000 m³/år

60000 m³/år återanvänt vatten för bevattning

82 miljoner m³/år behandlat och återanvänt under bearbetning

Utveckling

2016	2019	2020	2025
WWTP (8)	99% av estvattenåtervinns i processen	Tertiär WWWTP	Genomförbarhetsstudie på en avsaltninganläggning



Gröna ytor

Mer än 25000 m² grönområden har skapats runt den nya industriparken. Lokala arter har använts och mer än 200 träd som är anpassade till de torra förhållandena i området. Mer än 250000 euro har investerats i dessa nya utrymmen.



Energieffektivitet

Förutom de redan nämnda besparingsåtgärderna (som att återanvända värmen från ugnarna) har andra effektivitetsåtgärder programmerats. LED-belysning har använts för exteriöra områden, med tidsjustering kopplad till trafik. Maximal användning av naturligt ljus med takfönster har använts för att belysa fabrikernas interiör.

ENERGIFÖRBRUKNING

100% el från förnybara källor

**0 % CO₂/år
Indirekta utsläpp**

30% självförsörjande energiförsörjning 2020

Förväntad utveckling

2021

Solcellsanläggning
20 MW ISO 50.001

2022

WWTP (8)
Genomförbarhetsstudie
för vindkraftverk

2025

Genomförbarhetsstudie
för alternativa bränslen

2030

Ny solcellsanläggning

Cosentino koldioxidneutral

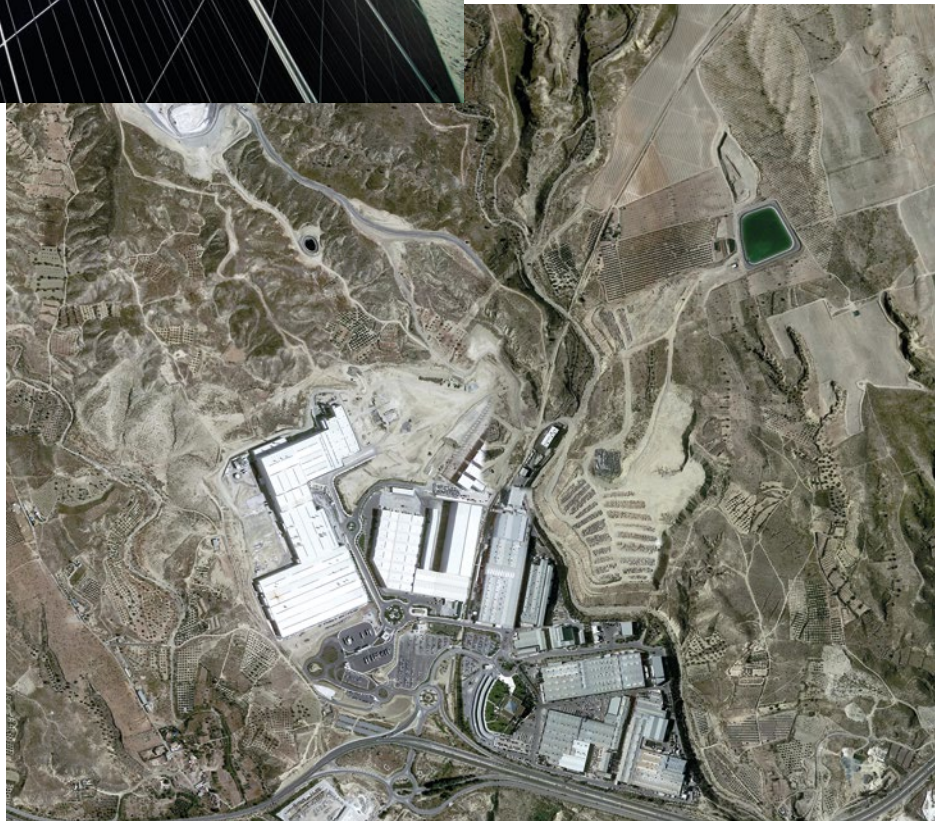
Vi har identifierat de projekt som uppfyller de kriterier som krävs för att få ansvarsfull ersättning och som har en stark social komponent som stöder uppnåendet av målen för hållbar utveckling i FN:s agenda 2030.

Det projekt som valdes ut 2019 för att kompensera för utsläpp har en betydande social inverkan på hållbar utveckling genom att stödja den lokala ekonomin genom utbildning och skapande av sysselsättning.

STRATEGI FÖR NOLLUTSLÄPP

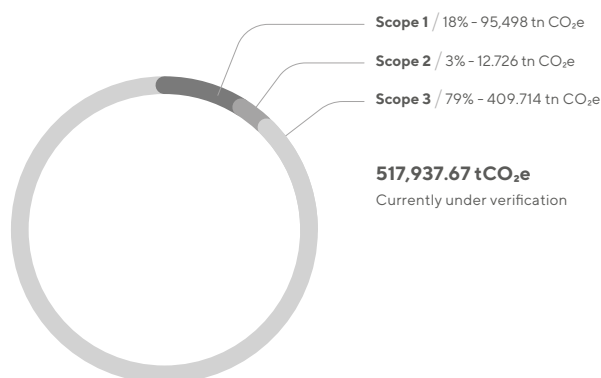
Den ultrakompakta Dekton®-ytan klassificeras som koldioxidneutral.

Vi kompenserar för våra koldioxidutsläpp under hela produktens livscykel.



Koldioxidavtryck

En av de viktigaste milstolparna under 2019 har varit den första beräkningen av vår organisations koldioxidavtryck. Koldioxidavtrycket har beräknats baserat på företagets resultat från 2018, med beaktande av både direkta utsläpp från källor som övervakas av organisationen i sin verksamhet (omfattning 1), och indirekta utsläpp från inköp av el (omfattning 2), samt andra indirekta utsläpp som huvudsakligen kommer från våra leverantörers utvinning och tillhandahållande av råmaterial (omfattning 3). Detta innebär att vi har kunnat identifiera de punkter i processen där flest utsläpp skapas och deras påverkan är störst. Som nästa steg kommer vi att ha ett verktyg för 2020 som gör det möjligt för oss att definiera mål för att minska, kompensera och neutralisera utsläpp av växthusgaser och energiförbrukning, med fokus på kort, medellång och lång sikt. Dessa mål kommer att ingå i Cosentino Groups "Strategiska plan för att minska, kompensera och neutralisera koldioxidutsläpp" (för närvarande under utveckling). Detta dokument kommer inte bara att innehålla företagets strategiska inriktning, utan även beräkningarna av koldioxidavtryck från 2019.



KOLDIOXIDAVTRYCK SÅTGÄRDER

I och med de projekt och åtgärder som för närvarande pågår beräknas koldioxidutsläppen minska med 15500 ton per år:

- Processförbättringsplan/Efic. Energi
- Projekt för utsläppskompensation.

Det är nödvändigt att involvera hela värdekedjan:

- ISO 20400 hållbara inköp. Verktyg för att granska och värdera våra leverantörer.
- Storskaliga kompensationsprojekt som involverar leverantörer.

Förväntad utveckling

Kortsiktigt

2020-21

Plan för hållbar rörlighet.

Projekt för minskning, kompensering och neutralisering av utsläpp.

Medellång sikt

2021 och framåt

Genomförbarhetsstudie för progressiv ersättning av naturgas med biobränslen.

Genomförbarhetsstudie för avskiljning och lagring av koldioxid.

Environmental Product Declaration



Detta dokument innehåller Dekton® Construction Environmental Product Declaration (EPD)® och resultaten av dess livscykelanalys (LCA), som slutfördes 28/06/2016. EPD är avsett både för industrikunder och slutanvändare.

Denna studie genomfördes för att förstå den miljömässiga påverkan av denna bänkskiva under hela dess livscykel (från vaggga till grav). Med andra ord speglar resultaten analysen av produktions-, transport- och installationssteg, användning och slutet av livscykeln. Andra syften med denna studie är att genomföra en systematisk process för kontinuerlig förbättring för alla faser i denna cykel och att offentliggöra en miljövarudeklaration (EPD) med de resultat som uppnåtts.

Denna studie utfördes enligt följande standarder:

1. Allmänna programinstruktioner för International EPD® System (Rev. 2.5 2015/05/11).
2. Produktkategoriregler (PCR) för att utarbeta en miljödeklaration (EPD®) för produktgruppen "Byggprodukter och CPC 54-byggtjänster" (Flera FN-CPC-koder 2012: 01 Byggprodukter och byggtjänster (version 2.1).

EPD®-SYSTEM

- EPD N°. S-P-00916 / Miljövarudeklaration enligt ISO 14025 och EN 15804
- Datum slutfört: 01/10/2016 / Giltighet: 5 år / Giltig till: 01/10/2021
- Baserat på PCR 2012: 01 Byggprodukter och byggtjänster version 2.1
- EPD:s geografiska räckvidd: Internationell

Beskrivning av systemets stadier

PRODUKTSTADIUM		BYGGSKEDE		ANVÄNDARSTEG					SLUTET AV LIVSCYKELN				FÖRDELAR OCH BÖRDOR UTANFÖR SYSTEMETS GRÄNSER			
A1. Råvaror	A2. Transport	A3. Produktion	A4. Transport	A5. Installation	B1. Användning	B2. Underhåll	B3. Reparation	B4. Ersättning	B5. Rehabilitering	B6. Energiförbrukning	B7. Vattenanvändning	C1. Rivning	C2. Transport	C3. Avfallsbehandling	C4. Avfallshantering	D. Återanvändning, återvinning och återställning
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

X: inkluderad; MND: Modul ej deklarerad

Alla värden i dessa tabeller är relaterade till studiens funktionella enhet (ett ton av produkten). Tabell 5, 6 och 7 beskriver miljöprestanda, användning av resurser och avfallshantering för Dekton, alltid uttryckt i värden per funktionell enhet. Inget av materialen som används för Dekton finns på "Candidate List of Substances of Very High Concern" (<http://echa.europa.eu/es/candidatelist-table>)

Enheter, indikatorerna för miljöpåverkan och de konverteringsfaktorer som används är de som anges i "Bilaga A till MSR 1999:2" (Rev.1.1 daterad 2005/9/25) och de som anges i CML-IA 3.0-metoden (<http://cml.leiden.edu/software/data-cmlia.htm>) för beräkning av miljöpåverkan. Denna metod är fullt utvecklad och används på europeisk nivå tack vare tillförlitligheten i dess uppgifter och vetenskapliga grunder som stöds i de metoder och förfaranden som fastställs av Guinée et al. (2001) För att beräkna den primära förbrukade förnybara energin har man använt metoden "Cumulative Energy Demand" (CED) som utvecklats av Frischknecht et al. (2007)

De påverkanskategorier som beräknas är i enlighet med de som anges i Multipel UN CPC-koder 2012:01 Byggprodukter och byggtjänster (version 2.1) och resultaten delades upp beroende på de stadier och moduler som beskrivs i avsnitt 4. Den senaste tillgängliga versionen av SimaPro programvara (SimaPro 8.0.3) användes för att beräkna dessa data. De beräknade effekterna är potentiella och tar alltid hänsyn till normala driftförhållanden.

Miljöprestanda per funktionell enhet

PARAMETRAR	PRODUKT		BYGGSCHEDE		ANVÄNDARSTEG					SLUTET AV LIVSCYKELN				D. ÅTERANVÄNDNING, MATERIALÅTERVINNING OCH ÅTERVINNING		
	A1 - A2 - A3	STADIUM	A1. Transport	A2. Installation	B1. Använd	B2. Underhåll	B3. Reparation	B4. Ersättning	B5. Rehabilitering	B6. Energiförbrukning	B7. Vattenanvändning	C1. Rivning	C2. Transport	C3. Avfallsbehandling	C4. Avfallshantering	
Abiotisk resursutarmning (element) (kg Sb ekv.)	1,7E-03		1,83E-07	0	0	1,13E-08	0	0	0	0	5,80E-10	0	1,2E-09	0	2,38E-08	-1,2E-04
Utarmning av abiotiska resurser (fossila bränslen) (MJ.)	1,8E+04		1,93E-03	0	0	1,95E-01	0	0	0	0	2,87E-02	0	1,2E+01	0	5,45E+01	-1,8E+01
Global uppvärmning (kg koldioxidekvivalenter)	1,2E+03		1,48E-02	0	0	1,33E-00	0	0	0	0	1,92E-03	0	9,4E-01	0	4,00E+00	-1,3E+00
Ozonnedbrytning (kg CFC ekv.)	1,4E-04		2,19E-05	0	0	1,28E-07	0	0	0	0	1,85E-10	0	1,4E-07	0	2,57E-07	-2,0E-07
Fotokemisk oxidation (kg C2H4)	1,8E-01		2,71E-02	0	0	2,08E-04	0	0	0	0	3,89E-07	0	7,3E-05	0	5,14E-04	-4,8E-04
Försurning (kg _{so2} ekvivalenter)	3,4E+00		8,07E-01	0	0	4,81E-03	0	0	0	0	9,22E-06	0	2,5E-03	0	2,00E-02	-8,2E-03
Övergödning (kg P04 ekv.)	3,4E+01		1,07E-01	-	-	3,84E-03	-	-	-	-	9,31E-07	-	4,8E-04	-	4,24E-03	-6,8E-04

Enhet = 1000kg Dekton

En byggnad är energieffektiv när den är utformad för att minimera mängden konventionell energi som används agligen.

Dekton® Feroe

Energieffektivitet: Leed och Breeam

Arkitekturprojektens hållbarhet har gått från att vara ett intressant och önskvärt tillskott till att representera ett verkligt behov som måste beaktas redan från början i designskedet. En byggnad eller infrastruktur kommer att vara hållbar så länge den uppfyller olika kriterier, från dess inverkan på miljön där den är belägen till ursprunget för de material som används vid konstruktionen.

En byggnad är energieffektiv när den är utformad för att minimera mängden konventionell energi som används dagligen. Det handlar inte bara om att spara på elräkningen. Det finns många andra fördelar med detta tillvägagångssätt: enklare montering av material, lägre underhållskostnader och minskad föråldring och materialförstöring. För att bygga en hållbar energibygnad måste man utveckla två typer av strategier: passiva designstrategier, med fokus på att dra nytta av klimatet och miljön där byggnaden är belägen, och aktiva designstrategier, såsom användning av olika förnybara energikällor för att försörja byggnaden.



LEED

LEED (Leadership in Energy and Environmental Design) är det mest använda systemet för hållbar byggnadsklassificering i världen. LEED tillhandahåller en ram för klassificering av miljövänliga och mycket energieffektiva byggnader och finns tillgänglig för nästan alla typer av arkitektoniska projekt. När man bygger en byggnad är det viktigt att överväga LEED-certifiering för att minska kostnaderna före, under och efter projektet.



Hållbara anläggningar

Att minimera effekterna på mikroklimat, människor och vilda djur genom att minska värmeöar. Användning av material i icke-takapplikationer med $RS \geq 0,33$ och i takapplikationer med $RSI \geq 82$ eller $RSI \geq 39$ (beroende på lutning). Du kan få 2 Leed Credits eftersom Dektons solreflektans (RS) och solreflektansindex är.

SR= 0,462 grå färger
SR= 0,674 krämfärger
SR= 0,790 vita färger

SRI= 52 grå färger
SRI= 81 krämfärger
SRI= 98 vita färger



Regionala prioritering

Regionala prioriterade krediter (RP) är de befintliga LEED-krediterna som hjälper projektteamerna att fokusera på sina lokala prioriteringar när det gäller miljö, social rättvisa och folkhälsa. Krav: En kredit ges för varje uppnådd regionala prioriteringskredit, upp till högst fyra.

Cosentino är ett företag med en växande global närvaro. Företaget distribuerar för närvarande sina produkter och varumärken i mer än 80 länder och använder sin egen distributionskanal i 37 av dem. Detta är nyckeln till att förstå och uppfylla regionala prioriteringar för varje projekt.



Material och resurser

Att främja användningen av produkter och material för vilka det finns livscykelinformation och för vilka det är önskvärt med miljömässiga, ekonomiska och sociala effekter. Du kan få 1 Leed-kredit eftersom Dekton har sin egen miljöproduktdeklaration och planen för att minska koldioxidavtrycket är under utveckling.

Krav: Att använda produkter från minst fem olika tillverkare som uppfyller minst ett av följande ansvarsfulla inköps- och utvinningskriterier. Det totala värdet av de byggprodukter som används i projektet och som uppfyller dessa kriterier måste motsvara minst 40% av det totala värdet av byggprodukter som är permanent installerade i projektet. Du kan få 1 Leed-kredit eftersom Dekton Trillium och Radium använder upp till 80% av återanvänt material, Eter upp till 30% och vitt sortiment har olika procentsatser av återanvänt material.



Innovation

För att uppmuntra byggteam att uppnå exceptionella och innovativa effektivitetskrav: Att utmärka sig inom innovation utöver de element som anges i LEED-guiden.

Du kan få från 1 till 5 Leed credits eftersom innovation är en del av Cosentinos DNA. Som ett ledande företag utvecklar och föreställer sig Cosentino lösningar tillsammans med sina kunder och partners som erbjuder design, värde och inspiration till människors liv.



Miljökvalitet inomhus

Att tillhandahålla en bekväm termisk miljö som stödjer och främjar personalens produktivitet och välbefinnande. Krav: Uppfyller alla krav på både design och teknisk komfortkontroll. För att utforma byggnadsskalet för att uppfylla kraven i antingen ASHRAE Standard 55- 2017 eller ISO 7730:2005.

Du kan få 1 Leed Credit eftersom Dekton är certifierat för användning i ventilerad fasad.

Att använda material inuti byggnaden (och inuti det vattentäta membranet) för att uppfylla kriterierna för låga utsläpp som anges nedan. a. GOLV: Minst 90% av den totala kostnaden för det installerade golvet uppfyller VOC-innehållskraven. b. VÄGGAR: Minst 75% av de totala kostnaderna för de installerade väggarna uppfyller VOC-innehållskraven.

Du kan få 1 Leed Credit eftersom Dekton® är Greenguard Gold-certifierat.

BREEAM

BREEAM är en av de viktigaste och mest erkända hållbarhetscertifieringarna i världen. Den fokuserar på att bedöma miljöpåverkan av alla typer av arkitektoniska projekt. BREEAM bedömer effekterna i tio olika kategorier, från ekologisk markanvändning till användning av hållbara material, infrastrukturer och byggnaders energieffektivitet. BREEAM uppmuntrar utvecklingen av projekt från en hållbar strategi som genererar ekonomiska, miljömässiga och sociala fördelar för alla som är inblandade i konstruktion och efterföljande användning av byggnaden eller infrastrukturen.



Cosentino designar sina material från ett innovativt och hållbart tillvägagångssätt som hjälper arkitekter och designers att uppfylla kraven i BREEAM:s utvärderingssystem. Både utformningen av produkterna och de material som används i deras tillverkning är inriktade på att garantera lägsta möjliga miljöpåverkan för varje arkitektoniskt projekt. I detta avseende är energieffektiviteten i byggnader som använder Cosentino-material i sin konstruktion särskilt relevant.



Hälsa- och välmående

HEA 02 Luftkvalitet inomhus.

Att uppmuntra en hälsosam intern miljö genom specifikation och installation av lämplig ventilation, utrustning och ytbehandlinger. Krav: Utsläppsnivåer av flyktiga organiska föreningar (VOC). De valda produkterna måste uppfylla de utsläppsgränsvärden som anges i guiden.

Du kan få 1 Breeam-kredit eftersom Dekton® är Greenguard Gold-certifierat.

HEA 04 Termisk komfort.

För att genom designen säkerställa att både komfortabel temperatur uppnås och nödvändiga styranordningar för att upprätthålla en värmebekväm miljö för de som vistas i byggnaden.

Du kan få 1 Breeam-kredit eftersom Dekton är certifierat för fasadanvändning.



Material

MAT 01 Livscykelpåverkan.

Att uppmuntra användning av byggmaterial med låg miljöpåverkan under byggnadens hela livscykel. Krav: Minst fem produkter som specificeras vid designstadiet (DS1) och installeras vid efterbyggstadiet (PCS 2) omfattas av verifierad miljövarudeklaration.

Du kan få 1 Breeam-kredit eftersom Dekton® är EPD-certifierat.

MAT 06 Materialeffektivitet.

Att erkänna och uppmuntra åtgärder för att optimera materialens effektivitet. Materialeffektivitet: "...Detta inkluderar att använda färre material, återanvända befintliga rivnings- och demoneringsmaterial och, där så är lämpligt, anskaffa material med högre nivåer av återvunnet innehåll..."

Du kan få 1 Breeam-kredit eftersom Dekton® använder olika procentandelar återvunnet material i vissa av sina färger: - Dekton Trilium och Radium, upp till 80% - Dekton Eter, upp till 30% - Vitt sortiment, olika procenttal.



Innovation

INN 01-innovation.

Att stödja innovation inom byggbranschen genom erkännande av hållbarhetsrelaterade fördelar som inte belönas av BREEAM:s standardfrågor. Krav: Upp till högst 10 poäng är tillgängliga, med det totala BREEAM-resultatet begränsat till 100%, sammanlagt från en kombination av följande: a) 1.c Luftkvalitet inomhus: Alla produkttyper uppfyller de utsläppsgränsvärden, testkrav och ytterligare krav som anges i guiden. (1 KREDIT) b) 1.g Minst 10 produkter specificerade vid designstadiet (DS) och installerade vid efterkonstruktionsfasen (PCS) omfattas av tillverkarens verifierade miljövarudeklaration (1 KREDIT).

Du kan få dessa poäng eftersom Dekton® är Greenguard-guld- och EPD-certifierat.

Certifieringar

Dekton® håller på att certifiera följande globala certifieringar med miljökonsekvenser.

ISO 9001



Cosentino har befunnits uppfylla standarden för kvalitetshanteringsystem: ISO 9001:2015 Detta certifikat gäller för design, tillverkning, produktion, distribution, försäljning och marknadsföring av Dektons® ultrakompakta ytor.

ISO 14001



Detta erkännande certifierar och konsoliderar kvaliteten hos Cosentinos miljöhanteringsystem. Detta certifikat täcker hela processen som företaget är inblandat i, från design, tillverkning och bearbetning av Dekton® till dess distribution och marknadsföring. Den certifierar bland annat effektiv användning av råvaror, kontroll av utsläpp till atmosfären, avfallshanteringsprogram, reningssystem och återanvändning av industrivatten, bortskaffande av kemiska ämnen och kontroll av miljöfaror.

DGNB-ETIKETT



Dekton® har laddats upp till DGNB Navigator, som ger Cosentino i Tyskland ett optimalt stöd för att definiera relevanta produkttegenskaper och tillhandahålla motsvarande parametrar. De kan också använda sig av fördefinierade prestandaspecifikationer, som omfattar en stegvis beskrivning av de produkttegenskaper som är relevanta för tillämpningen av kriterierna för hållbar byggnad inom DGNB i deras produktkategori. Den tillhandahåller länkar till informationssidan för var och en av dina produkter i Navigator – vilket ger intresserade parter direkt tillgång till den information de söker.

ETA 14/0413



Det är ett europeiskt tekniskt godkännande baserat på EAD 090062-00-0404 "Mekaniskt fastsatta fasadbeklädnadssatser". Det är ett referensdokument för tillämpning i Europa och på andra marknader. Den innehåller tekniska data för tre olika ventilerade fasadsystem för 12 och 20mm. DKT1 för underskäransankarsystem och DKT2 och DKT3 för kantspårtagningssystem med kontinuerlig profil eller klämmor.

NOA



NOA-certifikat har godkänts och utformats för att uppfylla Florida Building Code, inklusive "High Velocity Hurricane Zone". Den inkluderar två typer av system, med Dekton® 12mm installerad på aluminiumprofiler och hängare fästa på plywood fäst på träbalkar, stålbulvar eller murverk, och Dekton® 8 mm installerat med ett vidhäftningssystem. Den omfattar provningsrapporter om statiskt lufttryck, cyklisk vindtrycksbelastning, flamspridning och rökbildning, frys- och upptiningscykler samt vattenabsorption.

NSF



NSF är en oberoende ideell organisation som ägnar sig åt säkerhet inom folkhälsa och miljöskydd. NSF är världsledande inom utveckling av standarder, produktcertifieringar, utbildning och riskhantering för hälsa och allmän säkerhet. Olika Dekton®-produkter testas och utvärderas av NSF enligt internationell standard 51. För att erhålla NSF-certifieringen och därmed rätten att använda logotypen för de certifierade produkterna, krävs en toxikologisk utvärdering av ingredienserna i alla olika produkter, kompetensprövning och att varje år klara oanmälda revisioner på alla tillverkningsanläggningar.

BBA 16/5346



Detta avtal ger Dekton® certifikat för ventilerad beklädnad för fastsättning på en aluminiumstödrum, och för användning som en dränerad och ventilerad fasad på externa murverks-, betong- eller stålramväggar i nya och befintliga byggnader.

Greenguard

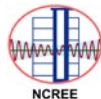


Greenguard Environmental Institute är en ideell organisation vars uppgift är att skydda folkhälsan och förbättra livskvaliteten genom program som förbättrar luftkvaliteten inomhus. Vissa studier som genomförts av miljöskyddsmyndigheten i USA har visat att luftföroreningen inomhus kan vara 100 gånger högre än föroreningsnivåerna utomhus.

I energieffektiva konstruktioner tenderar föroreningar att fastna i bostadsutrymmen i stället för att röra sig fritt i miljön. Några av de skadligaste föroreningarna inomhus är flyktiga organiska föreningar (VOC), kolmonoxid, partiklar från matlagning och kväveoxid. Dessa kontaminanter kan orsaka sjukdom i byggnader, vilket orsakar yrsel, illamående och relaterade sjukdomar.

Dekton® har analyserats av Greenguard, vilket bevisar att det inte avger någon typ av VOC och därmed har uppnått certifieringarna Greenguard Certified (Certificate No. 41572-410) och Greenguard Gold (Certificate No. 41572-420)

NCREE Earthquakes



Rapporter om seismisk testning utförd av National Center for Research on Earthquake Engineering i Taiwan (NCREE), ett seismiskt simuleringslaboratorium.

Andra produktcertifieringar

EPD



HPD



CSTB



Obrännbar



A1/A2 s1 d0 (med nät) EN 13501-1 2018 och NFPA/IBC klass A ASTM E 84

VOC Eurofins



DoP



Kosher



Produkt Intervall

02

- 34 Storlekar, format och tjocklekar
- 36 Färger och ytor
- 44 Dekton iD
- 50 Färgstabilitet
- 51 Anpassa skärningar och specialelement



Storlekar, format och tjocklekar

Standardstorlek

Tack vare storleken och lättheten hos Dekton® 3200 x 1440 mm (med möjlighet att skära till rätt storlek) växer designmöjligheterna exponentiellt.

Format som rekommenderas för att maximera användningen av Dekton®

Tjocklek (cm)	Storlek (cm)
0,4 0,8 1,2 2	71 x 71
	71 x 142
	142 x 142
	79 x 143
	106 x 71
	106 x 143
	159 x 71
	159 x 143
	144 x 320
71 x 320	



	142 x 142	144 x 320	143 x 159	143 x 106	143 x 79
71 x 71	71 x 142	71 x 320	71 x 159	71 x 106	

Standardtjocklekar

Dekton®-plattor finns i olika tjocklekar så att du väljer det lämpligaste alternativet beroende på applikation, design eller önskad effekt, från 4 till 30 mm

Standardstorlek

Tack vare storleken och lättheten hos Dekton® 3200 x 1440 mm (med möjlighet att skära till rätt storlek) växer designmöjligheterna exponentiellt.

Yttexturer

- **Matt:** Slät utan glans
- **Velvet:** Strukturerad
- **Polished:** Glansig



Mätningar, vikt och toleranser

Tjocklek (mm)	Vikt (kg/kvm)	Vikt (kg/skiva)
4	10,1	46,44
8	20,2	92,89
12	30,2	139,34
20	50,4	232,24

Toleranser

- Tjocklek $\pm 0,5$ mm.
- Längd och bredd ± 2 mm.
- Vinkelrätt ± 2 mm.
- Sidornas rakhet $\pm 1,5$ mm.
- Centrumlinjekurva ± 2 mm.
- Lateral kurvatur ± 2 mm.
- Varpning ± 2 mm.

Tekniska egenskaper

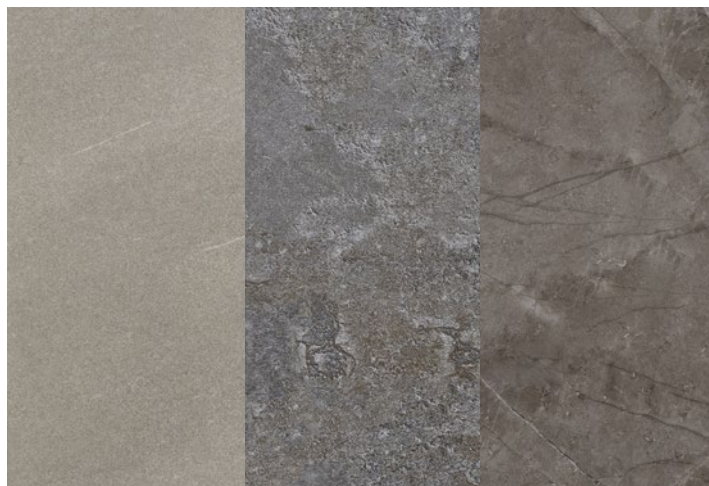
- Densitet: $2,52 \pm 4 \%$ g/cm³
- Böjstyrka: ≥ 45 N/mm²
- Elasticitetsmodul: 84000 N/mm²
- Linjär termisk expansion $5,9 \times 10^{-6}$ °C⁻¹
- Vattenabsorption: 0,1% (Grupo Bla)
- Porositet: 0,2%.
- Maximal expansion: 0,1 mm/m.
- Termisk konduktivitet: 0,483 W/m²K
- Reaktion vid brand. A1/A2 s1 d0 (med nät) EN 13501-1 2018 och NFPA/IBC klass A ASTM E 84

Färger och ytor

Typer av mönster

Vi har klassificerat vårt sortiment av färger i tre olika kluster av mönster för att underlätta designprocessen. Hela vår portfölj är märkt som "Infinite Pattern, Singular Pattern och Smooth Pattern", beroende på vilken effekt som önskas för stora ytor och placeringen av plattor intill varandra, med hänsyn tagen till riktningen för design, nyanser och variationer.

Denna klassificering är dock endast vägledande och vi rekommenderar att du går till vår produkt för att få en individuell bedömning som garanterar hur du kan förverkliga ditt projekt på det sätt du föreställt dig.



Oändligt mönster

Släta färger eller utformningar med en enhetlig eller kvasiuniform sammansättning och struktur som, när de används för beläggningar som golv, väggar eller fasader, möjliggör slumpmässig placering av skivor och utskärningar som ger total visuell homogenitet. Rekommenderas för stora ytor.



ToHa av Ron Arad och Avner Yashar. Tel Aviv, Israel

Utmärkande mönster

Design med kromatiska områden av större komplexitet och mycket markerad riktning, vilket resulterar i mönster med mycket karaktär och variation i mindre bitar och intilliggande placeringar. Vi rekommenderar att du konsulterar våra rådgivare för användning på stora ytbeklädnader.



Armonk Professional Center. New York City. USA



Dekton® Kovik 8mm. DKB Fasadsystem

Mjukt mönster

Design med en riktning i den grafiska strukturen som måste beaktas vid skärning och placering av intilliggande bräddor, antingen om man söker kontinuitet i den helhetsformade designen eller på annat sätt. Det är en mycket mångsidig typ av mönster, men det kräver placering och skärning av skivor i enlighet därmed. Rekommenderas för stora ytor.

Dekton® Bookmatch

Från några av våra designers har vi skapat unika, symmetriska och utbytbara referenser som gör det möjligt att göra sammansättningar och designers där marmoreringarna har kontinuitet mellan olika delar.

Det finns ett system med siffror och bokstäver för att välja de mönster som bäst passar dina behov beroende på tillgänglig färg och tjocklek.

Beställningsmaterial, kontrollera tillgängligheten.

Dekton® Slim Aura15

Tillgänglig tjocklek:
4 mm

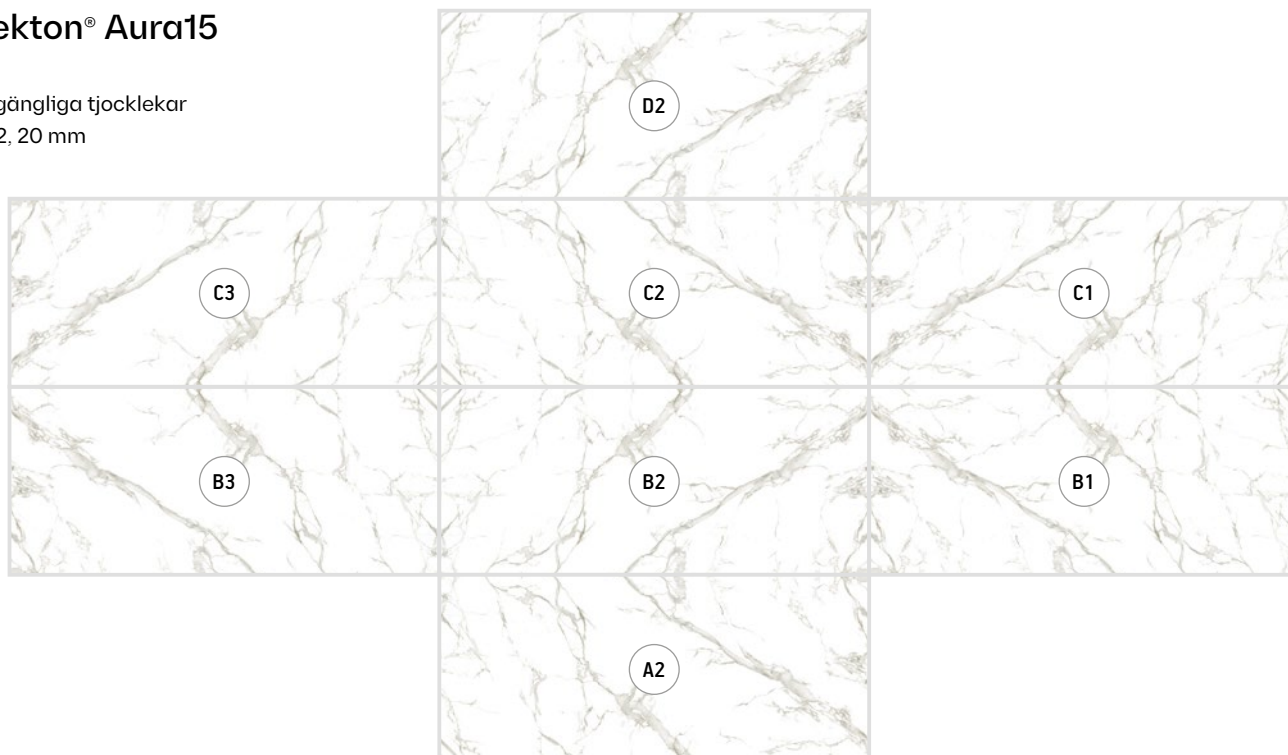
Dekton® Natura18

Tillgängliga tjocklekar
4, 8, 12, 20 mm



Dekton® Aura15

Tillgängliga tjocklekar
8, 12, 20 mm



FALLSTUDIE

444N Orleans Building

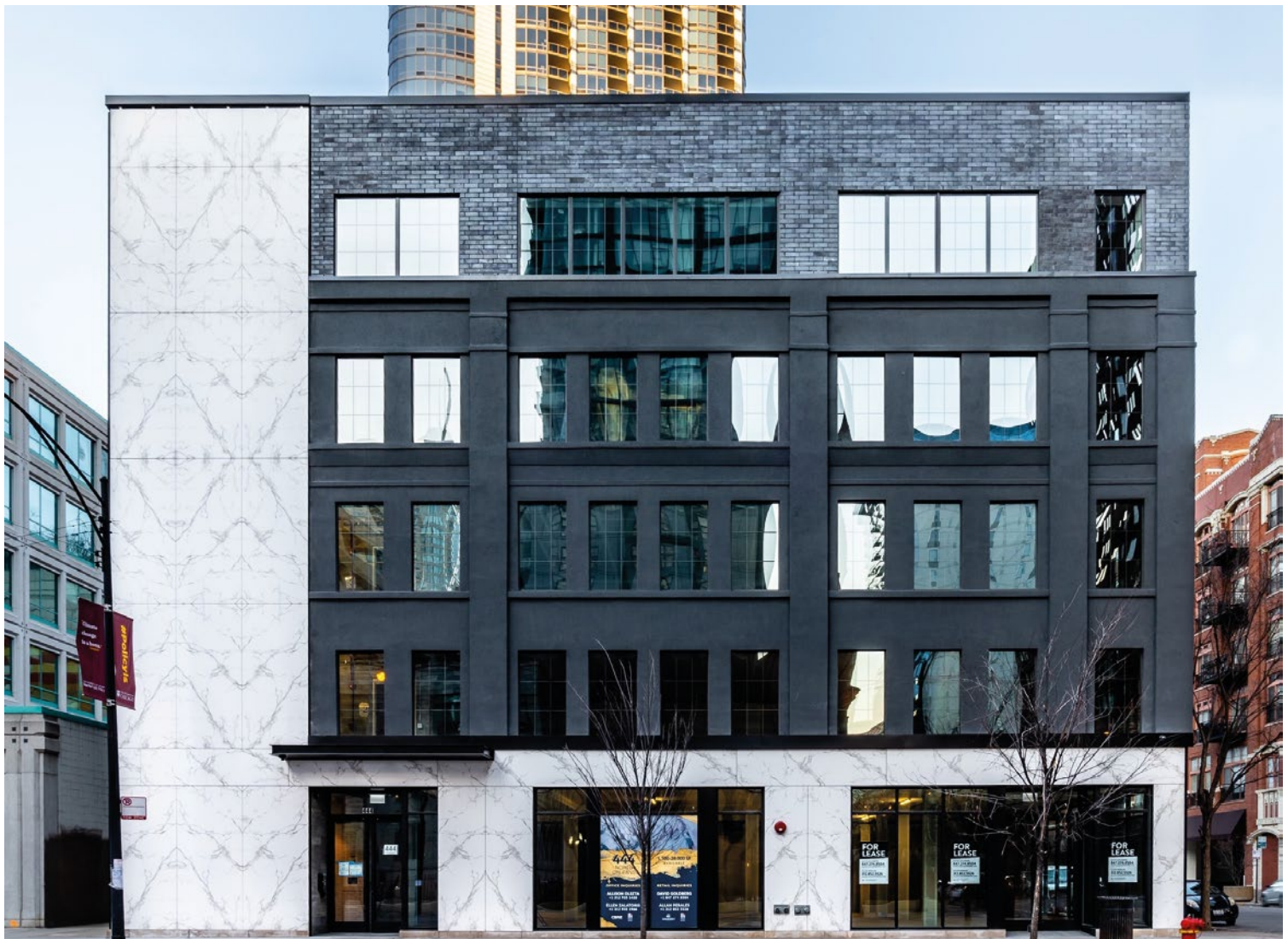
Chicago, USA

Material

Dekton® Aura Bookmatch

Tjocklek

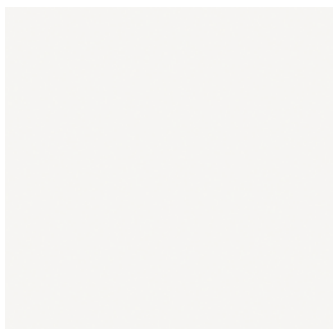
12 mm



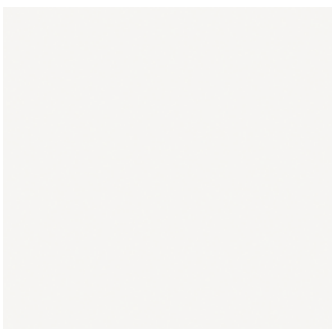
Färgtabell, mönster och ytbehandlingar



Oändligt mönster

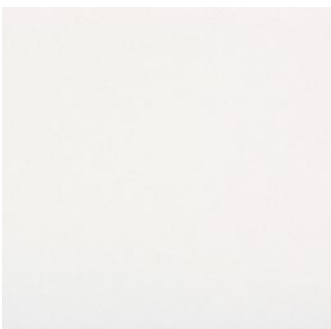
CHROMICA Collection  



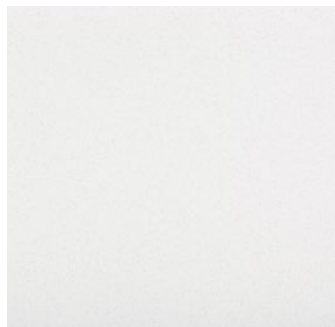
SOLID Collection  




XGLOSS Solid  




NATURAL Collection   




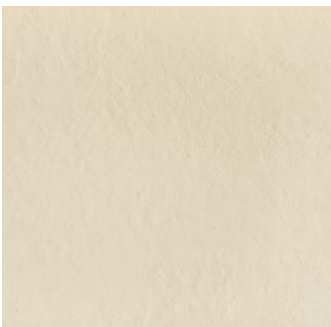
XGLOSS Basic 






TECH Collection 





NATURAL Collection 




NATURAL Collection   





NATURAL Collection  




STONIKA Collection 



TECH Collection  






SOLID Collection 




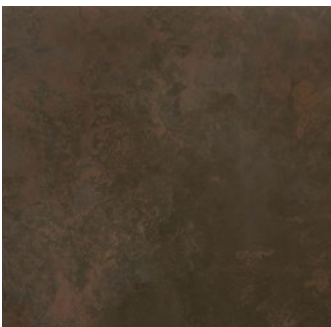
TECH Collection  







NATURAL Collection   



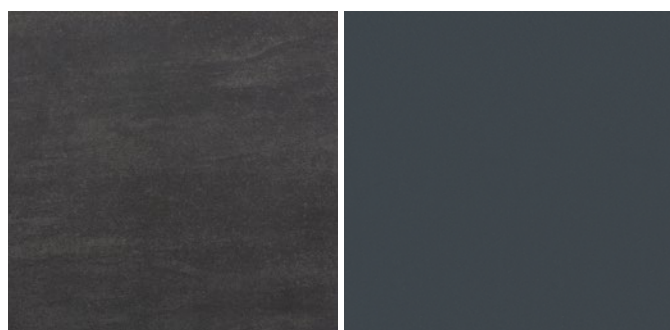
INDUSTRIAL Collection 





TECH Collection 

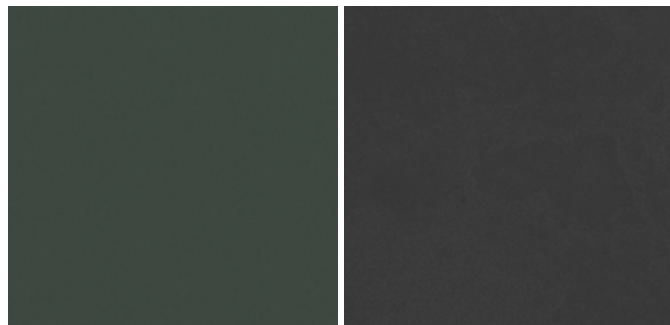
 Ultra Texture
  Ultra Matt
  Velvet Texture
  XGloss
  Eco Dekton
  Dekton Slim 4 mm
  Thickness 3 cm



Utmärkande mönster




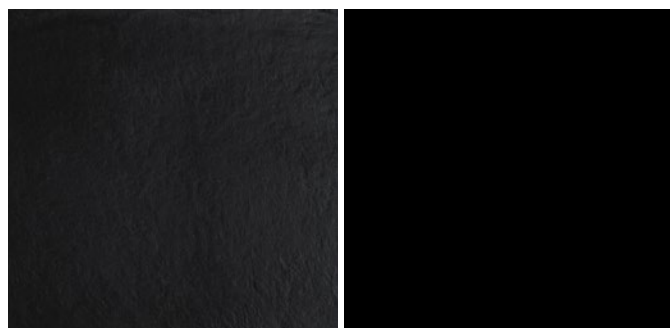
NATURAL Collection  



*CHROMICA Collection  



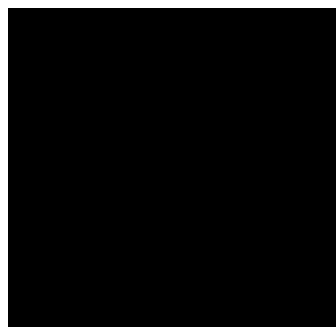
CHROMICA Collection  


NATURAL Collection 



SOLID Collection  

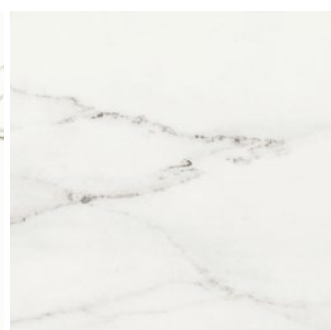
SOLID Collection 




XGLOSS Solid 




NATURAL Collection   




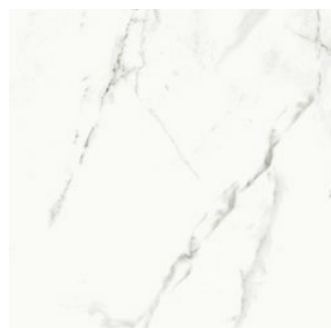
NATURAL Collection 



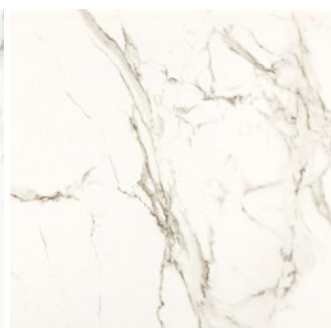
XGLOSS Natural 




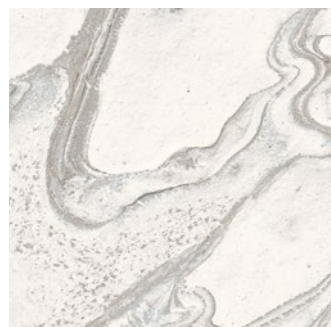
NATURAL Collection  




NATURAL Collection 





NATURAL Collection 



LIQUID Collection 



INDUSTRIAL Collection  

*Specialbeställningar. Med förbehåll för tillgänglighet av material.

Utmärkande mönster



STONIKA Collection ✖



STONIKA Collection ✖



STONIKA Collection ✖ ⚙



XGLOSS Natural ✖



NATURAL Collection Ⓜ



LIQUID Collection Ⓜ



STONIKA Collection ✖



INDUSTRIAL Collection Ⓜ Ⓜ



NATURAL Collection Ⓜ Ⓜ



INDUSTRIAL Collection Ⓜ Ⓜ



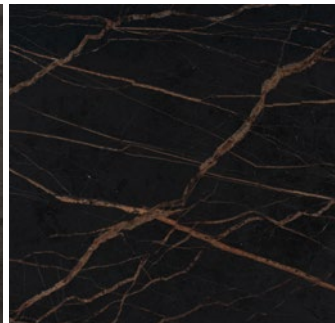
INDUSTRIAL Collection Ⓜ Ⓜ Ⓜ ⚙



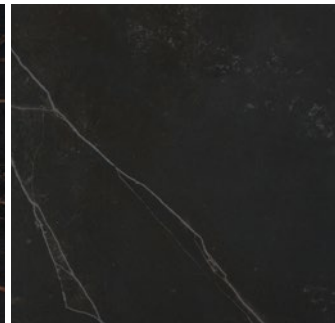
INDUSTRIAL Collection Ⓜ Ⓜ Ⓜ ⚙










INDUSTRIAL Collection Ⓜ Ⓜ



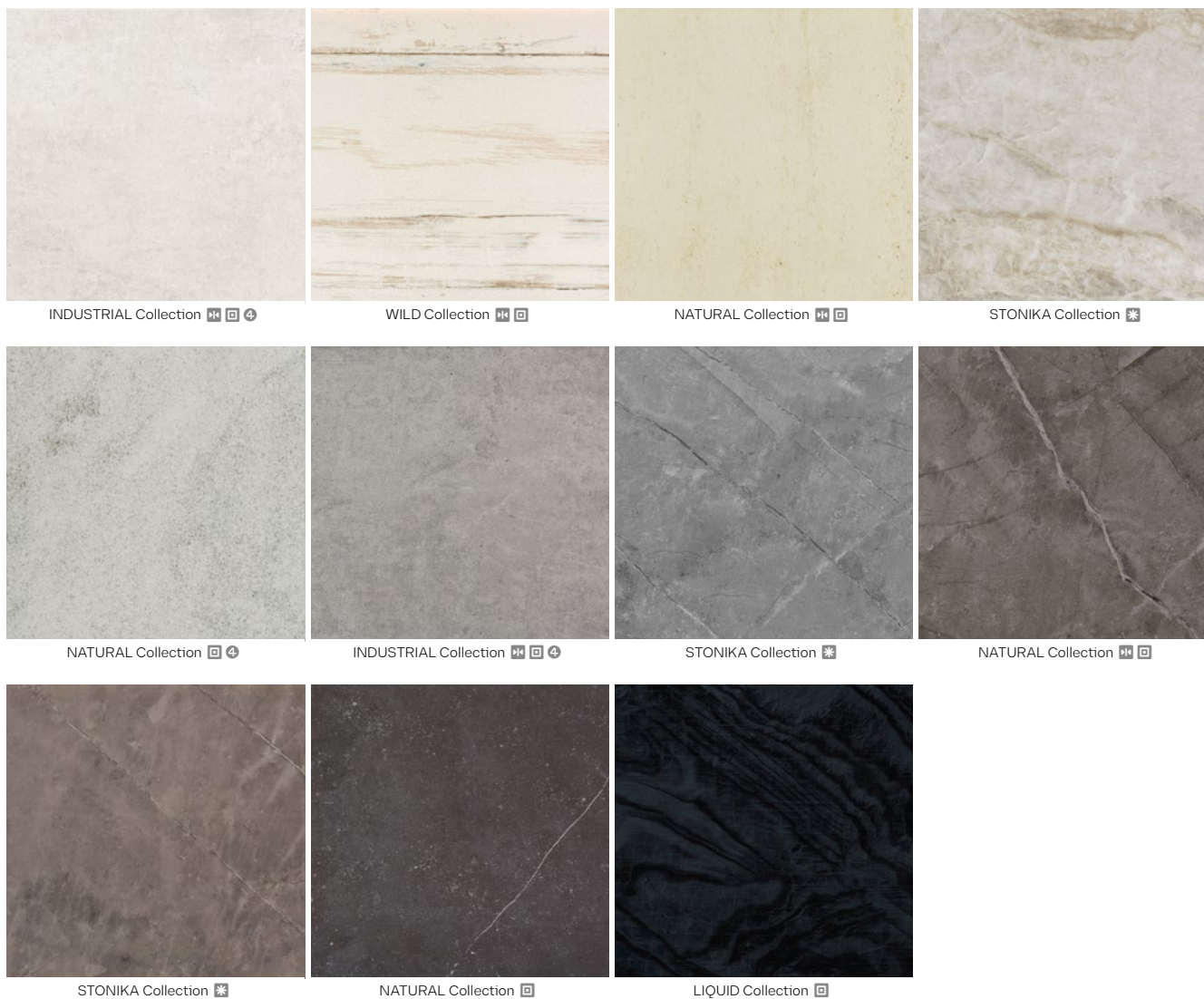
NATURAL Collection Ⓜ



NATURAL Collection Ⓜ ⚙

 Ultra Texture
  Ultra Matt
  Velvet Texture
  XGloss
  Eco Dekton
  Dekton Slim 4 mm
  Thickness 3 cm

Mjukt mönster



I följande färger som hör till kategorin UTMÄRKANDE och SLÄTA mönster måste texturernas riktning och bakgrundens rörelser beaktas vid tidpunkten för kapningen. Färger: Arga, Aura15, Bergen, Blanc Concrete, Bromo, Danae, Entzo, Fiord, Glacier, Kairos, Kelya, Keon, Khalo, Kira, Korso, Makai, Natura 18, Nillium, Laos, Laurent, Olimpo, Opera, Orix, Portum, Radium, Rem, Soke, Sogne, Taga, Trilium, Tundra 19, Vera.

Dekton iD

Från att skriva ut specifik grafik i vilken färg som helst till att skapa en helt originell design som inkluderar anpassade färger, texturer och ytbehandlingar, så att fördelarna med Dekton® förblir oförändrade.

Två olika anpassningsnivåer som passar varje projekt

Dekton iD är en banbrytande tjänst av Cosentino som gör det möjligt att anpassa våra Dekton®-produkter.

DEKTON iD
INDIVIDUALLY DESIGNED



DEKTON iD PRO

Från 1000 kvm

Kombinera våra färgbaser.

Välj en av våra texturer.

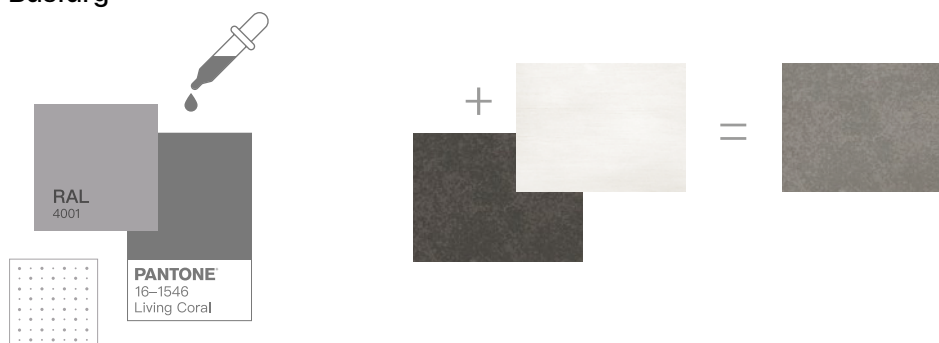
Skriv ut en design som mönster, grafik eller till och med ditt varumärke.

1

Val av basfärg

Det första steget är valet av basfärg. Du kan välja vilken färg som helst från det breda sortimentet av Dekton®.

Basfärg

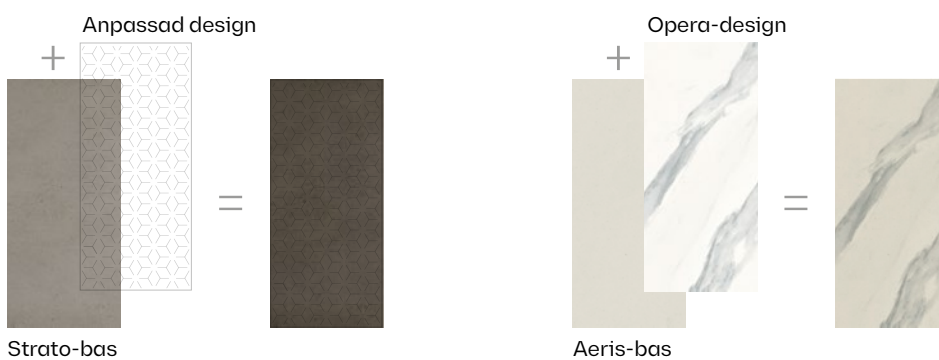


2

Designapplikation på Dekton®-ytor

Du kan applicera otaliga anpassade designar på Dekton®-ytor, samt färger och kvaliteter som kommer att förändra utseendet.

Design



3

Texturval

De olika texturerna som finns tillgängliga, såsom matt, ultragloss, trä och skiffer, för att nämna några, kommer att ge finishen attraktiva nyanser och en unik känsla.

4

Val av tjocklek

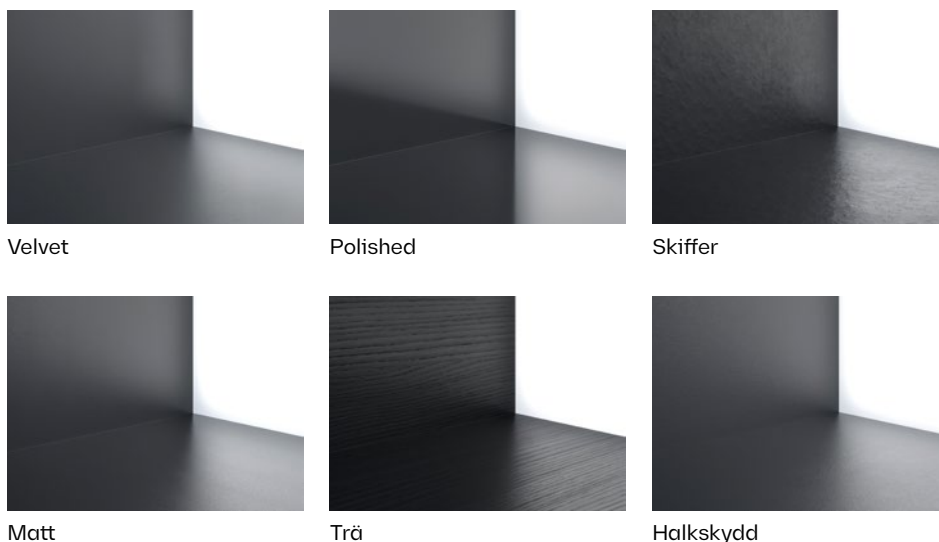
Dekton® standardtjocklekar är 4, 8, 12, 20 och 30 mm.

5

Skärning

Dekton® bordsskiva i stort format kan kapas till rätt storlek, oavsett form.

Strukturer



DEKTON iD UNLIMITED

Från 2500 kvm

Skapa din helt personliga färg, struktur och finish från grunden. Även färgbaser, struktur, finish, format och mycket mer.

1 Basfärg

Kunden skickar Dekton iD-teamet sin första idé: det kan vara en färg eller bilden eller fotot som gav kunden inspiration. Från det ögonblicket kommer Dekton iD-teamet att utföra en serie tester för att uppnå önskad färg. Under tiden kommer kunden att få prover och kan anpassa produkten efter sina preferenser.

2 Design

Du kan applicera otaliga anpassade design på Dekton[®]-ytor, samt färger och kvaliteter som kommer att förändra utseendet.

3 Strukturer

De olika texturerna som finns tillgängliga, såsom matt, ultragloss, trä och skiffer, för att nämna några, kommer att ge finishen attraktiva nyanser och en unik känsla.

4 Effekter

Extra ytbehandlingar som ger selektiv glans, pärlmorskimrande effekter och unika tryck, vilket skapar en lätt basrelief, bland annat.

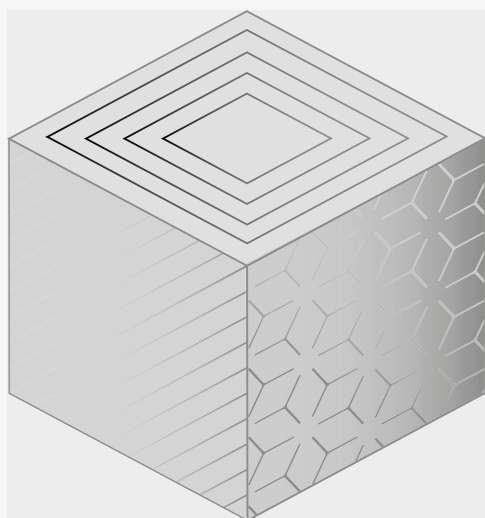
Tack vare effekterna är det möjligt att skapa alla typer av visuella upplevelser för att förstärka en struktur eller färg, vilket ger en mycket originell slutdesign.

5 Tjocklek

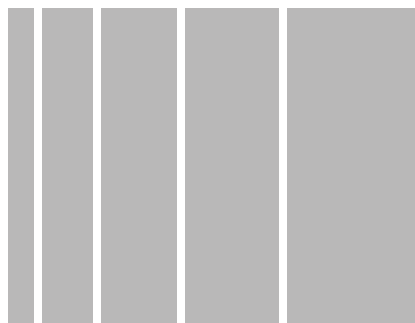
Dekton[®] standardtjocklekar är 4, 8, 12, 20 och 30 mm, Dekton iD Pro gör att du kan skapa specifika tjocklekar som passar kraven för varje projekt.

6 Skärning

Dekton[®] bordsskiva i stort format kan kapas till rätt storlek, oavsett form.

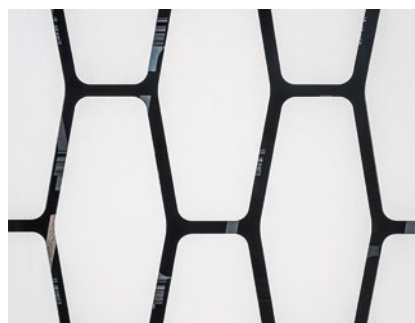


Tjocklek



4 8 12 20 30

Skärning



Effekter



Relief kornighet



Basrelief



Levande färger



Koppar



Mässing

Grundläggande arbetsflöde



Skicka din idé till oss

Skicka din idé till customdk@cosentino.com och börja från grunden och anpassa dess färg, textur och format tack vare Dekton ID.

Eller släpp loss din kreativitet på Dekton-ytor med hjälp av Dekton ID Unlimited. Du kan kontrollera projektets utveckling antingen genom de varuprover som du får från Cosentino, eller personligen genom att besöka Cosentinos anläggningar.



Anpassade råd

Cosentinos FoU-team hjälper dig med ditt projekt och **stöttar** dig vid varje steg i processen:

Från den första idén till funktionerna och de kreativa möjligheterna hos Dekton®.



Vi ger liv åt din vision

Målet med Dekton iD är tydligt: att **uppnå ett perfekt**, skräddarsytt resultat **precis** som du föreställde dig det.

DEKTON ID

INDIVIDUALLY DESIGNED

FALLSTUDIE

ToHa av Ron Arad och Avner Yashar

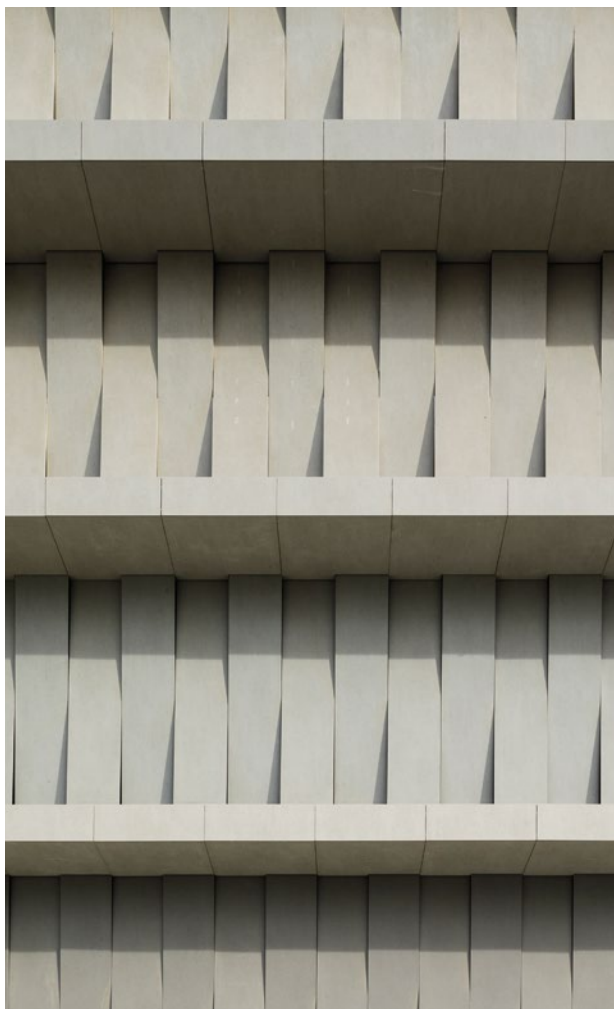
Tel Aviv, Israel

Material

28000 m² Strato och 6 Dekton ID-färger

Tjocklek

12 och 20mm



Anpassad färg, graderad i sex nyanser

Utmaningen med Toha-skyskrapan var tydlig redan från början: att från en fotoreferens som ges av den arkitekturstudio som leder projektet, en anpassad färg med en sextonad färgövergång.

Samarbetet mellan arkitektteamet, som fick skisser och feedback under processen, och det dynamiska och väl samordnade arbetet från Cosentinos team, gjorde det möjligt att övervinna utmaningen och uppnå en perfekt färgkvalitet.



Möjligheter till design i stora format

Dekton[®]-paneler i storformat användes för att ge byggnaden visuell kontinuitet. Dessutom måste installationen av Dekton[®]-paneler göras på ett väldigt specifikt sätt: vinklat i ett korsvis mönster, vilket skapar en ventilerad fasad, unik i världen.

Färgstabilitet

Accelererad Dekton®-åldring.

Cosentino har genomfört tester på Dekton®-ytor för att bevisa sin stabilitet mot ultraviolett ljus. Dessa tester har utförts i en kammare med xenon-ljusbåge med accelererat åldrande.

För att utföra dessa tester valdes två färger ut som representativa för de vita och svarta områdena, Dekton Zenith och Domoos.

Tester har utförts med en teammodell (Q Sun XE 3 HS) med dagliga ljusfilter och bestrålning på 0,51 m² i 340n och efter en typisk 102/18-cykel baserad på ISO 11341:2004 med följande testparametrar: Mörk paneltemperatur 63°C, luftkammarens temperatur 43°C, luftfuktighet 30%, 1,42 timmar ljus/18 minuters ljus- och vattensprutning.

Efter 5000 timmars exponering mättes proverna och jämfördes med en parameter som tydligt bestämmer färgvariationen. Detta är ΔE (Delta E) från CIELab. När skillnaden mellan två färger är $\Delta E < 1$ innebär detta att båda färgerna kan anses vara desamma. Om färgförändringen är $\Delta E > 1$ kan den märkas av det mänskliga ögat.

Resultat av detta test:

Dekton®-färg	Exponeringstid	ΔE^*
Domoos	> 5000	< 1
Zenith	> 5000	< 1

Dessa värden visar att Dekton® inte förändras av UV-strålning så det kan användas i utomhusapplikationer.

Anpassa skärningar och specialelement

Med Dekton® är det möjligt att anpassa skärningar, former och specialmonterade element.

Kontakta Project Service Unit (PSU) för att hitta en skräddarsydd lösning.

Möjligheter och referenser

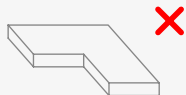
Minsta format

Tjocklek (cm)	Storlek (cm)
	71 x 71
	71 x 142
	142 x 142
0,4	79 x 143
0,8	106 x 71
1,2	106 x 143
2	159 x 71
	159 x 143
	144 x 320
	71 x 320

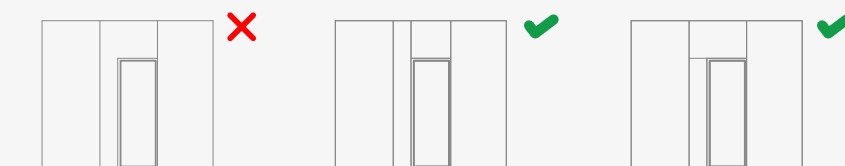
Delar med unika former (L- och U-former)

Hörn i fasadöppningar är vanligtvis svagare punkter där påfrestningar på bygnadsstrukturen eller stödväggen lätt kan överföras till beklädnaden och orsaka sprickor. Detta kan bero på flera faktorer såsom avvikelser av skivor och balkar, olika lösningar av fundament, expansion av väggstöd etc.

Av denna anledning rekommenderas det inte att kapa specialformade delar (L- eller U-former) i fasadapplikation.



Exempel på L-formad detalj i höjded och bästa layoutlösningar som föreslås:

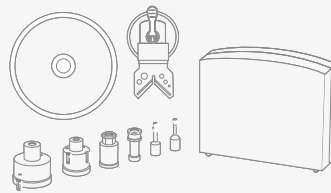


Om dessa former inte kan undvikas rekommenderas en minsta radie på 10mm i inre hörn.

Utskärningar

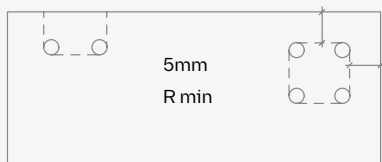
När utskärningar ska utföras på plats, är den rekommenderade processen att borra i hörnen innan man skär.

Lister måste ha borrhål med en minsta radie på 5mm innan de skärs. Dessa kan inte göras för nära kanten och med ett minsta avstånd på 50mm till kanten rekommenderas.



Godkänd disk och bit

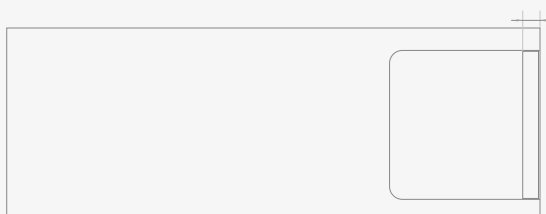
Borring



Skärningar



min 50mm



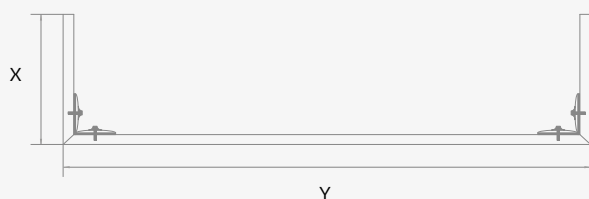
Monterade delar (V- och U-montering)

Fasade kanter på integrerade hörn och U-former inkluderar borrhål, förstärkta profiler och metallelement för att förstärka fogen.

För returdelar med mekaniska fästsystem i ventilerad fasadapplikation rekommenderas en minsta bredd på 70mm och en högsta bredd på 210mm.

Dimensionsbegränsningar, överhäng och avstånd mellan vinkelkonsoler och borrhål för speciallösningar bör studeras för varje fall (be om stöd från projektserviceenheten – den tekniska avdelningen för fasader)

U-form

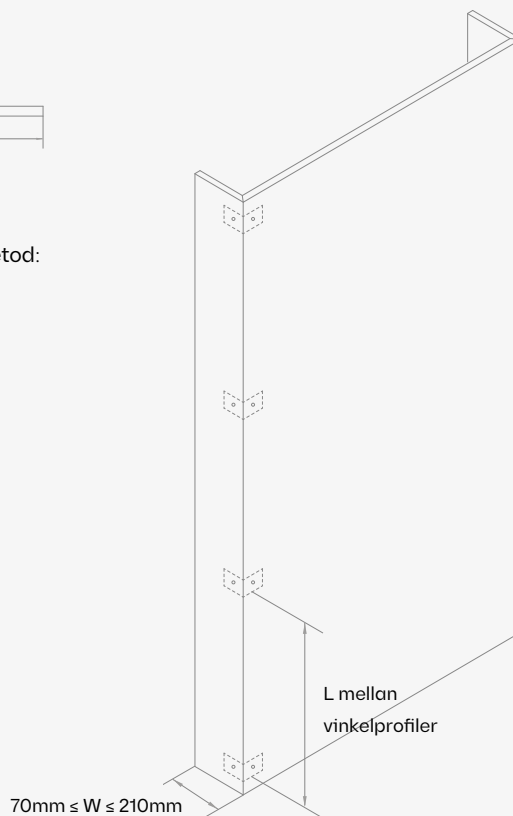
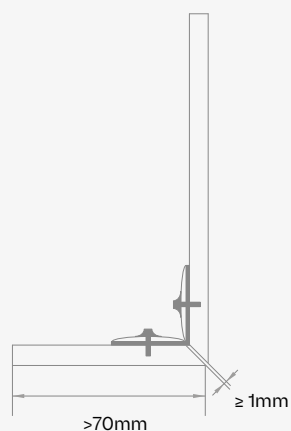


L-form



Avfasade hörn fogade med mekanisk fästmetod:

- Ger $70\text{mm} \leq X \leq 210\text{mm}$.
- Minsta öppna fog på 1–2mm.



Cosentinos tekniska avdelning erbjuder specialiserad support för att definiera och optimera en lösning för varje projekt.

Beklädnadssystem

03

- 58 Ventilationsfasader
- 60 Underrams- och fästsystem
- 63 Beklädnadssystem
- 66 Dekton® Hörnlösningar

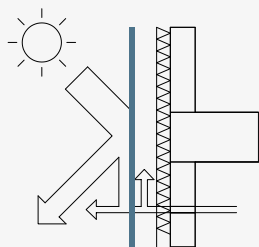


Ventilerad fasad

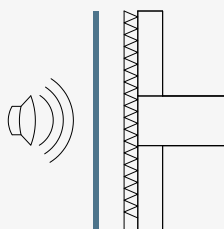
Den ventilerade fasaden är en konstruktionslösning som möjliggör en fysisk separation mellan den yttre beklädnadslösningen och byggnadens stödvägg.

Denna separation skapar en ventilerad kammare som möjliggör luftförnyelse, vilket ger en rad termiska, akustiska och funktionella fördelar som ger det ett stort mervärde.

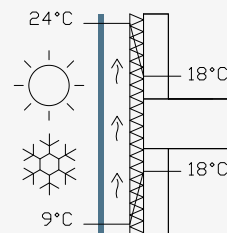
Förmåner



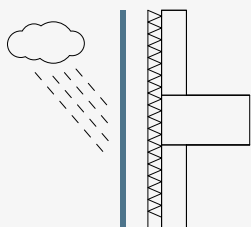
Energibesparing



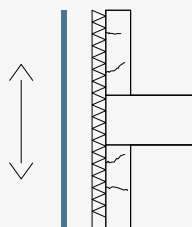
Akustisk isolering



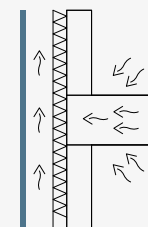
Hälsa: förebygger termiska broar och kondens



Skydd mot vattenfiltreringar



Skydd av stödvägg



Värmeisolering

Strukturella krav

I fasadprojekt tillhandahåller Cosentino ett brett utbud av tillgängliga certifieringar och datablad för statistiska beräkningar som krävs för varje projekt.

Vindbelastningar

De lokala standarderna måste beaktas för att bestämma den bästa lösningen för panelen och fixeringen, särskilt i höga byggnader eller områden som klassificeras med höga vindbelastningar.

- Vissa certifikat som Miami Dade NOA garanterar att produkten är motståndskraftig mot de svåraste väderförhållandena och säkerställer materialprestanda vid hög vindbelastning.

Brandklassificering

Många europeiska länder har antagit det europeiska klassificeringssystemet för reaktion på brandpåverkan (Euroclasses). Testning definieras i standard UNE-EN 13501-1:

Brandklassificering av byggprodukter och byggnadselement.

Det finns sju klassificeringsnivåer för reaktion på brand, beroende på bidraget till branden: A1, A2, B, C, D, E och F, från bästa (A1 och A2 är obrännbara) till värsta.

Det finns tre rökintensitetsnivåer: s1, s2 och s3

Det finns tre klasser av brinnande droppar: d0, d1 och d2 (**tabell A**)

Seismisk prestanda

I händelse av en jordbävning fungerar lättviktiga ventilerade fasader bättre än tyngre material och solida vägglösningar.

Lätta underkonstruktioner som används i ventilerade fasader genom att absorbera och avleda spänningar som uppstår på grund av byggnadsrörelser som begränsar skadan och gör den enklare att reparera.

- Dekton utför framgångsrikt tester så som t.ex. taiwanesiska NCREE-seismiska testrapporter.

Tabell A

Bidrag till brand A-B-C-D-E-F	Rökproduktion s1, s2, s3	Brännande droppar/partiklar d0 - d1 - d2
A1 Inget bidrag till brand.	Inget test behövs	Inget test behövs
A2 Inget bidrag till brand.	s1 Utsläppsmängd/ utsläppshastighet låg.	d0 Inga brinnande droppar
B Mycket begränsat bidrag till brand.	s2 Utsläppsmängd/ utsläppshastighet genomsnittlig.	d1 Långsam brinnande dropphastighet.
C Begränsat bidrag till brand.	s3 Utsläppsmängd/ utsläppshastighet hög.	d2 Hög grad av brinnande droppar.
D Acceptabelt bidrag till brand.		
E Acceptabelt bidrag till brand.	Ej testad	-
F Inga prestandakrav.		

Brandkraven beror vanligtvis på byggnadens höjd, för 18m och högre kräver byggnader i Spanien en B-S3-d2-klassificering.

- Fasadpaneler med A1 eller A2-s1, d0 som Dekton är mest önskvärda eftersom de har den högsta nivån av klassificering av reaktion på brand och utgör den bästa prestandan mot spridningen av brand.

Underrams- och fästsystem

Översikt över fästtyper

DKT1 ●

Dold mekanisk fästnanordning med nedsänkta skruvar på baksidan av enheten.

Tjocklek: 8, 12mm, 20mm

Pris: ****

Format: Alla format.

Certifiering: ETA, BBA (12 och 20 mm)

DKT2 ●

Dolda mekaniska fästen med metallprofil på en kontinuerlig skåra på kanten av delen.

Tjocklek: 12mm, 20mm

Pris: ***

Format: ej lämpligt för stora format på vertikal layout.

Certifiering: ETA, BBA

DKT3 ●

Dold mekanisk fästning med klamrar längs med fogen på kanten av delen.

Tjocklek: 12mm, 20mm

Pris: **

Format: ej lämpligt för stora format på vertikal layout.

Certifiering: ETA, BBA

DKT4

Mekanisk fästning med synliga klämmor som håller delarna på plats.

Tjocklek: 4, 8, 12mm, 20mm

Pris: *

Format: Ej lämplig för stora format på vertikal layout.

DK-BG ●

Blandat fästmaterial (mekaniskt plus kemiskt) dolt i skårorna på delens baksida.

Tjocklek: 8, 12mm, 20mm

Pris: ****

Format: Alla format

DKC ●

Kemisk strukturell fästmetod av delar på profiler.

Tjocklek: 4, 8mm, 12mm

Pris: *

Format: Alla format

Certifiering: ETA SIKKA, KOMO Innotec, KOMO Dynamic Bond, Dow Corning Silicone.

DKB

Delarna fixeras direkt på höljet med huvudsakligen cementbaserade lim.

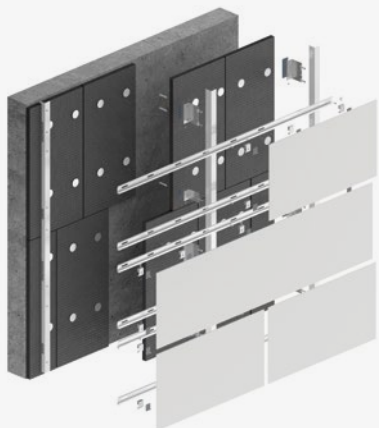
DKS

Fästa delar på ett externt värmeisolerande system (external thermal insulation system, ETIS)

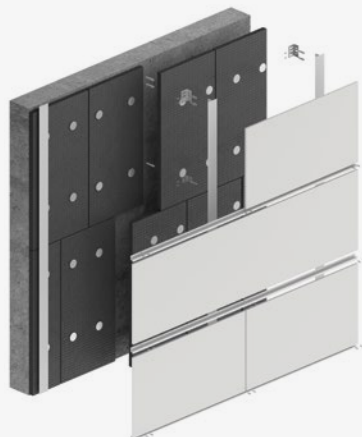
● System certifierade för ventilerade fasader

Anger en ungefärlig prisnivå jämfört med det lägsta priset (*) till det högsta priset (****).

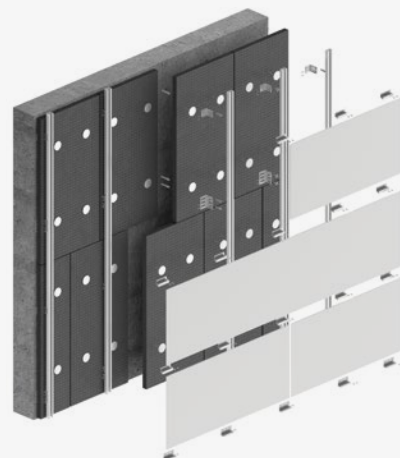
DKT1



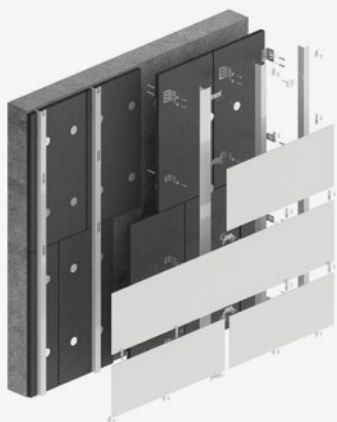
DKT2



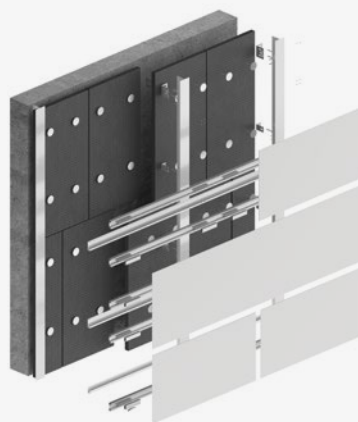
DKT3



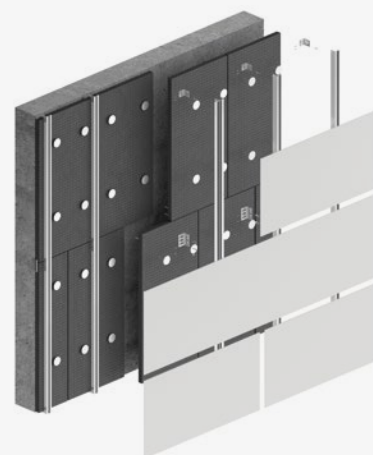
DKT4



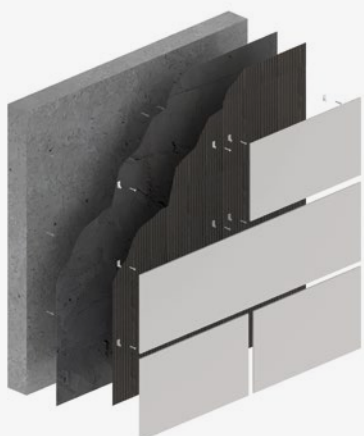
DK-BG



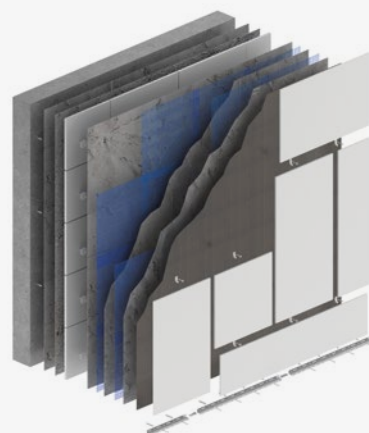
DKC



DKB



DKS



Tabell för olika tjocklekar och system

FASAD-SYSTEM	BESKRIVNING	MAX. STORLEK	4mm	8mm	12mm	20mm	
DKT1.1	Underskärankare-Keil	HEL PLATTA	●	KH 4 M6/8.5 ●	KH 8.5 M6/11.5 ●		
DKT1.2	Underskäransankare-Fischer	HEL PLATTA	●	FZP II 11X6 M6/T/10pa ●	FZP II 11x8 M6/T/10PA ●	FZP II 11x10 M6/T/12PA ●	
DKT2	Spårförsedd kant och kontinuerlig profil	V: 1400 x H: 3200	●	●	Topp-/under-/mellanprofiler ●		
DKT3	Spårförsedda kant- och punktklämmor	V: 700 x H: 3200	●	●	●		
DKT4	Synliga klämmor		Systemleverantörsdokumentation ●				
DKC	Kemisk förankring Sika	HEL PLATTA	Systemleverantörsdokumentation ●				●
	Kemisk förankring Dow Corning						
	Kemisk förankring Innotec						
	Kemisk förankring Bostik						
	Kemisk förankring Soltec						
DK-BG	Hybrid Systems XL 45 SB Fijaciones		●	Systemleverantörsdokumentation ●			
	Hybrid Systems Rediwa Cat 1 Wandegar				●		
DKB	Direkt vidhäftning		R2 (UNE 12004) ●	C2S2 (UNE 12004) ●		●	
DKS	SATE/ETIK/EIFS	V: 500 x H: 1500	●	C2S2 (UNE 12004) ●	●	●	

● ETA 14-0413 ● Möjligt ● Ej möjligt

Observera: Författaren till projektet måste bedöma lämplig tjocklek baserat på den planerade aktiviteten och specifika behov som inte kan samlas in i detta vägledningsblad. Definitionen och beräkningen av varje system måste utföras av en kompetent tekniker i enlighet med de särskilda villkoren för varje projekt.

Dekton® 4mm levereras alltid med nät för alla fasadapplikationer.
Dekton® 8, 12 och 20 mm levereras med nät för ventilerade fasader och utan nät för fasadbeklädnad och SATE-system för direkt vidhäftning.

Beklädnadssystem

Delar till ett ventilerat beklädnadssystem

Bärande vägg
Fästen
Understruktur
Isolering och vattentätethet
Fästen
Dekton®

Bärande vägg

Stödmaterial kan antingen vara strukturellt (balkar, pelare, skivor, lagerväggar...) eller ej strukturellt (tegelväggar, blockväggar, regelväggar...).

Den vanliga konstruktionen av en ventilerad fasad betraktar substratväggar som bär direkt horisontell belastning (t.ex. vindbelastningar), medan dödbelastningar är konstruerade för att direkt stödjas av strukturella element.

Isolering och vattentätethet

Isolering bör appliceras kontinuerligt över substratväggar för att uppnå den önskade termiska och akustiska komfortnivån inuti byggnaden och undvika termiska avbrott när det är möjligt – svagheter i isoleringen kommer att vara där det är störst energiförlust från byggnaden.

Det finns många material tillgängliga på marknaden som ska väljas med tanke på deras olika egenskaper såsom värmeisoleringsvärden, brandmotstånd, vattentätethet osv.

- Mineralull
- EPS, XPS
- PUR, PIR
- Andra isoleringsmaterial (kork, naturfibrer...)

Luftkammare

En av huvudegenskaperna hos ventilerade fasader är luftkammaren. Den är utformad för att fungera som en tryckkudde för att förhindra att vatten når isoleringen eller stödväggen.

Genom att ventileras kammaren kommer fukten som kan uppstå från vatten som kan passera genom beklädnadssystemet, oavsett om det är från innerväggens yta eller om det verkar som kondensation, att avlägsnas genom avdunstning eller helt enkelt glida ned från panelens baksida och falla från väggfästet.

◦ Kammarbredd

Det anses allmänt att kammarens minsta bredd ska vara minst 20mm, bakom fasadpanelens baksida. I vissa länder som Storbritannien och Skandinavien anger dock reglerna en minimibredd på 50mm. Det är därför viktigt att nationella bestämmelser och byggnormer antas i varje land.

Denna minimibredd är endast lämplig för låga byggnader, upp till 10m. När fasaden ökar i höjd måste kammaren öka i bredd. I Belgien och Nederländerna rekommenderas till exempel följande kammarbredd:

Bygghöjd (m)	0-10	10-20	20-50
Minsta hålrumsbredd (mm)	20	25	30

Den typ av fog som används mellan panelerna påverkar också kammarens bredd. Öppna horisontella skarvar möjliggör mer luftrörelse än slutna leder och därför bör bredare håligheter övervägas när slutna profiler används i horisontella leder.

◦ Skydd av isoleringen i kammaren

Precis som kamrarna ventileras genom den övre och nedre delen av fasaden (det anses att denna ventilation åstadkoms med ett tvärsnitt på minst 50cm² för varje linjär meter), är det också viktigt att låta luften komma in i och ut ur under och ovanför öppningar som fönster.

Dessa öppningar måste skyddas så att fåglar och små djur inte kan komma in i kammaren. Om skydd saknas eller inte fungerar kan det leda till skador på isoleringen, luftkammaren eller till och med på den stödjande väggen. Detta skydd uppnås vanligtvis genom att montera en perforerad profil. Det är viktigt att perforeringarna har rätt storlek för att möjliggöra ett luftflöde, samtidigt som varelserna hålls borta.

Ventilerad fasadunderstruktur

Allmänna uppgifter om huvudstrukturen

1. Definiera fästpunkterna för fästena i stödelementen enligt kapningen av fasaden och arrangemanget av systemets profilering.
2. Verifiera korrekt planhet, avvikelser och lod på substratväggen och korrigerar vid behov enligt projekttoleranser.
3. Förankra stödkonsolerna för att belasta byggnadens bärande områden (t.ex. skivkanter) och använd de vertikala profilerna för att rikta in fästkonsolerna.

Fästen med fast punkt har den vertikala vikten av profilerna och beklädnaden, samt bär horisontella vindlaster (tryck och sug). Denna typ av fäste är vanligtvis längre än fästkonsoler och har flera borrhål för fasta punkter på den vertikala profilen.

Fästkonsoler med glidpunktsfixering stöder endast horisontella laster (vindlaster).

Varje vertikal profil har vanligtvis en enda fast fästpunkt vid ett stödfäste och resten av fogarna är glidpunkter för att möjliggöra expansion av de vertikala profilerna.

4. Placera de nödvändiga fästena i enlighet med bärförmågan hos stödväggen och den strukturella beräkningen. För att göra detta måste typen av förankring (mekanisk eller kemisk) definieras efter stödväggens egenskaper, med hjälp av dymlingsförlängning på plats och belastningsprovning vid behov för att fastställa stödväggens bärförmåga.

Vid fastsättning på en regelvägg ska fästena fästas på regeln.

Längden på fästena kan anpassas för att uppnå önskat avstånd mellan yttre paneler och stödvägg.

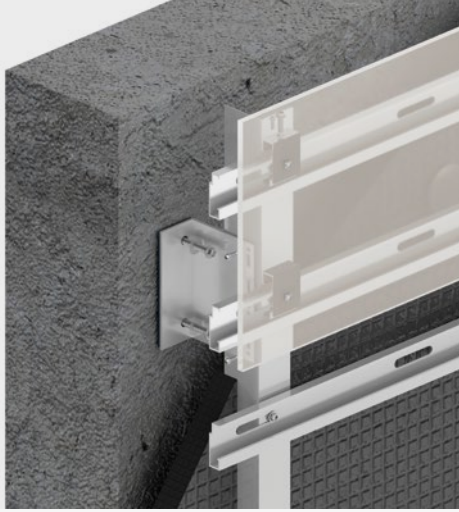
5. För in de vertikala profilerna i fästena, justera och jämna till så att profilerna inte utsätts för påfrestningar innan profilerna skruvas fast på dem.

6. Använd de runda hålen för att skruva vertikala profiler på fästen med fästpunkter och vertikala hål för glidpunkter.
7. Lämna ett mellanrum mellan änden av en profil och början av den andra, vanligtvis 20mm eller minst 10 mm, beroende på längden och expansionen av vertikala profiler. Fasadbeklädnad får aldrig sträcka sig över en fog mellan profiler.
8. Leverantören av understrukturen bör definiera profilernas konsoler beroende på de statiska beräkningar som gjorts och det system som valts.
9. Det rekommenderas att luftkammaren mellan beklädnaden och isoleringen är tillräckligt bred för att undvika störningar mellan underramen och väggens inre skikt (isolering och vattentätthet).
10. För panelinstallation, se varje typ av panelfästsystem.

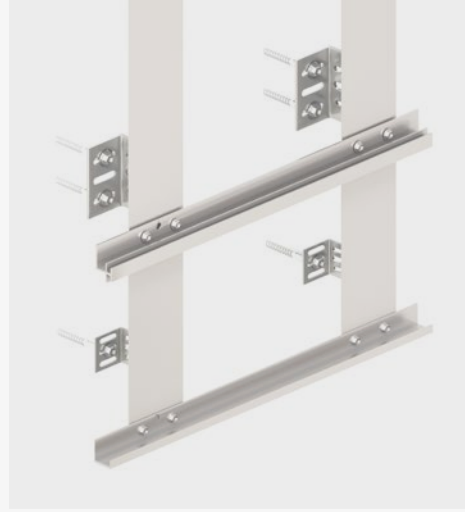
Allmänna rekommendationer för Dekton® på ventilerade fasader

1. Den minsta rekommenderade bredden för delar i ventilerade fasader är 200mm.
2. För att underlätta tillverkning och manipulering av delar rekommenderas en andel (bredd: längd) på 1:14.
3. Anpassade skärtoleranser och maskinbearbetning av skär- och maskinbearbetade delar i vår fabrik kan diskuteras med vår tekniska avdelning.

DKT1



DKT2



DKT3



DKT4



DK-BG



DKC



Dekton® Hörnlösningar

Öppet yttre hörn

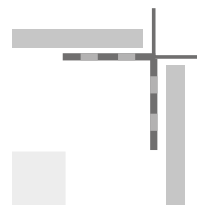
Öppet yttre hörn



Öppet yttre hörn med dold profil.



Öppet exteriört hörn med synlig profil



Hörn med överlappning

Ytterhörn med överlappning.



Exteriört hörn med överlappning och dold profil



Fasat hörn

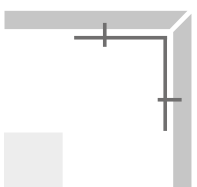
Yttre fasat hörn

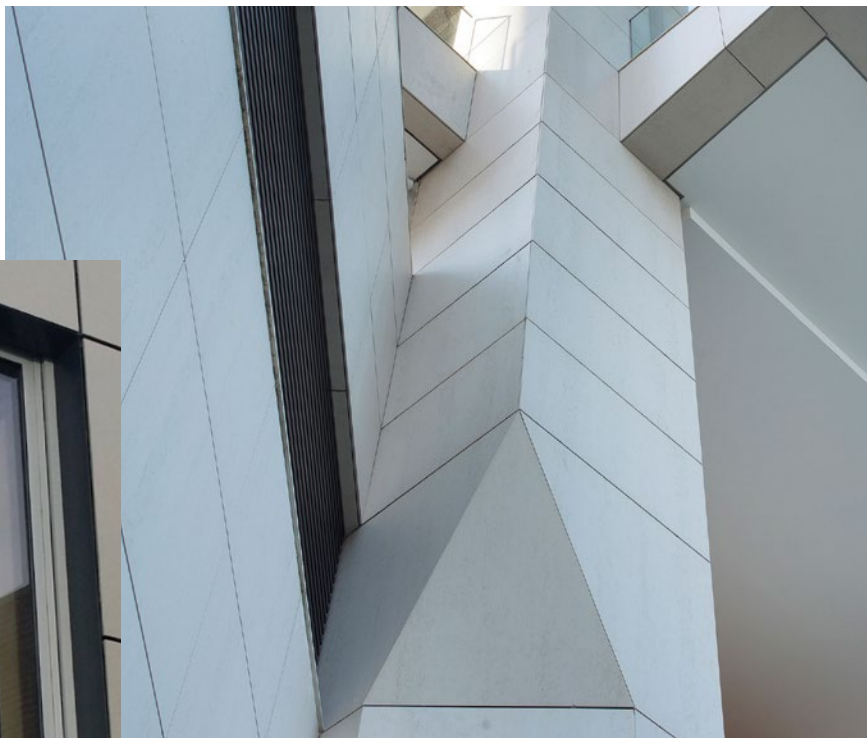


Yttre fasat hörn med dold profil



Yttre integrerat fasat hörn





Cap Ferrat Building, Rio de Janeiro, Brasilien



My Fathers Heart, Sheffield (Storbritannien)



Shittethelm Office Building (Tyskland)



Erlangen Hospital (Tyskland)

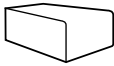
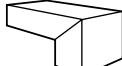




Fogar mellan paneler i ventilerade fasadsystem

Fasader och underramar ska använda fogar där byggnadsexpansions-, kompressions- och strukturella fogar är utformade, samt mellan paneler.

- Strukturella fogar måste placeras i samma läge som byggnadens.
- Kompressionsfogar tillverkas horisontellt på varje nivå, med ett rekommenderat mellanrum på 15mm. De används ofta i Nordamerika.
- Expansionsfogar görs vertikalt, var och en 6m, och 5m från byggnadens hörn, rekommenderas med 10mm tjocklek.
- Vertikala och horisontala fogar mellan paneler rekommenderas för att ha minst 6mm (ändfogar rekommenderas inte på grund av möjlig spänning mellan paneler) och upp till 10mm, medan 6–8mm är den vanligaste fogbredden med minimalt genomslag av vatten. Måtten på fogarna mellan panelerna ska göras med hänsyn till panelernas och understrukturens storlek, expansion och krympning.

Kanter

Följande tabell visar rekommenderad kantfinish beroende på möjlig påverkan på delarna.

Egenskaper	Rak kant (2mm min. fas, rekommenderas 3> mm fas)	Gerad kant (2 mm min. fas, rekommenderas 3> mm fas)	Rundad kant	Kniv kant	Halv halvrund kant	Halvrund kant
Enkel tillverkning	 Hög	 Mellan	 Medelhög	 Låg	 Låg	 Låg
Bästa påverkan	****	****	****	**	**	*
Sidopåverkan	****	****	****	**	***	*

Typer av fixering

04

74	DKT1
108	DKT2
126	DKT3
142	DKT4
154	DKBG
180	DKC
196	DKB
206	DKS



Underrams- och fästsystem

Index för fästsystem

DK **T1**

DKT1
Dold mekanisk fästordning med nedsänkta skruvar på baksidan av enheten.

Sida 74

DK **T2**

DKT2
Dolda mekaniska fästen med metallprofil på en kontinuerlig skåra på kanten av delen.

Sida 108

DK **T3**

DKT3
Dold mekanisk fästning med klamrar längs med fogen på kanten av delen.

Sida 126

DK **T4**

DKT4
Mekanisk fästning med synliga klämmor som håller delarna på plats.

Sida 142

DK **BG**

DK-BG
Blandat fästmaterial (mekaniskt plus kemiskt) dolt i skårorna på delens baksida

Sida 154

DK **C**

DKC
Kemisk strukturell fästmetod av delar på profiler.

Sida 180

DK **B**

DKB
Delarna fästs direkt på stödväggen med huvudsakligen cementbaserade lim.

Sida 196

DK **S**

DKS
Fästa delar på ett externt värmeisolerande system (external thermal insulation system, ETIS)

Sida 206



DK T1

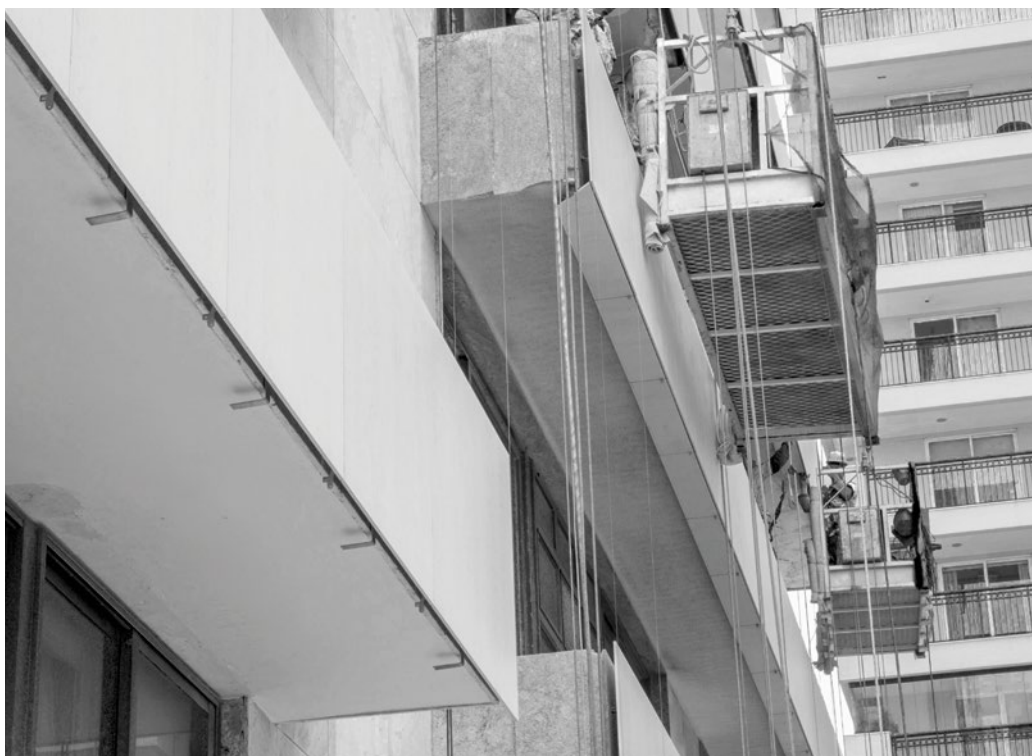
Underskårsankar system

Panelerna fästs på väggen genom att metallhängarna fästs på de horisontella profilerna.

Varje platta har två justeringspunkter och en fast punkt upptill, vilket möjliggör justeringen samtidigt som oönskade rörelser förhindras. DKT1 ger stor frihet i designen och ett brett utbud av kombinationer, vilket möjliggör modifiering av panelstorlekar både horisontellt och vertikalt.

Projekt med omöjliga layouter.

Det finns mycket komplexa fasader med olika format i samma design. Det krävs ett flexibelt system som kan optimera materialets fästning på understrukturen och som kan klara ett projekts väsentliga belastningar. Skruvarna är förankrade i profilen och säkerställer att hela delen fästs på understrukturen.

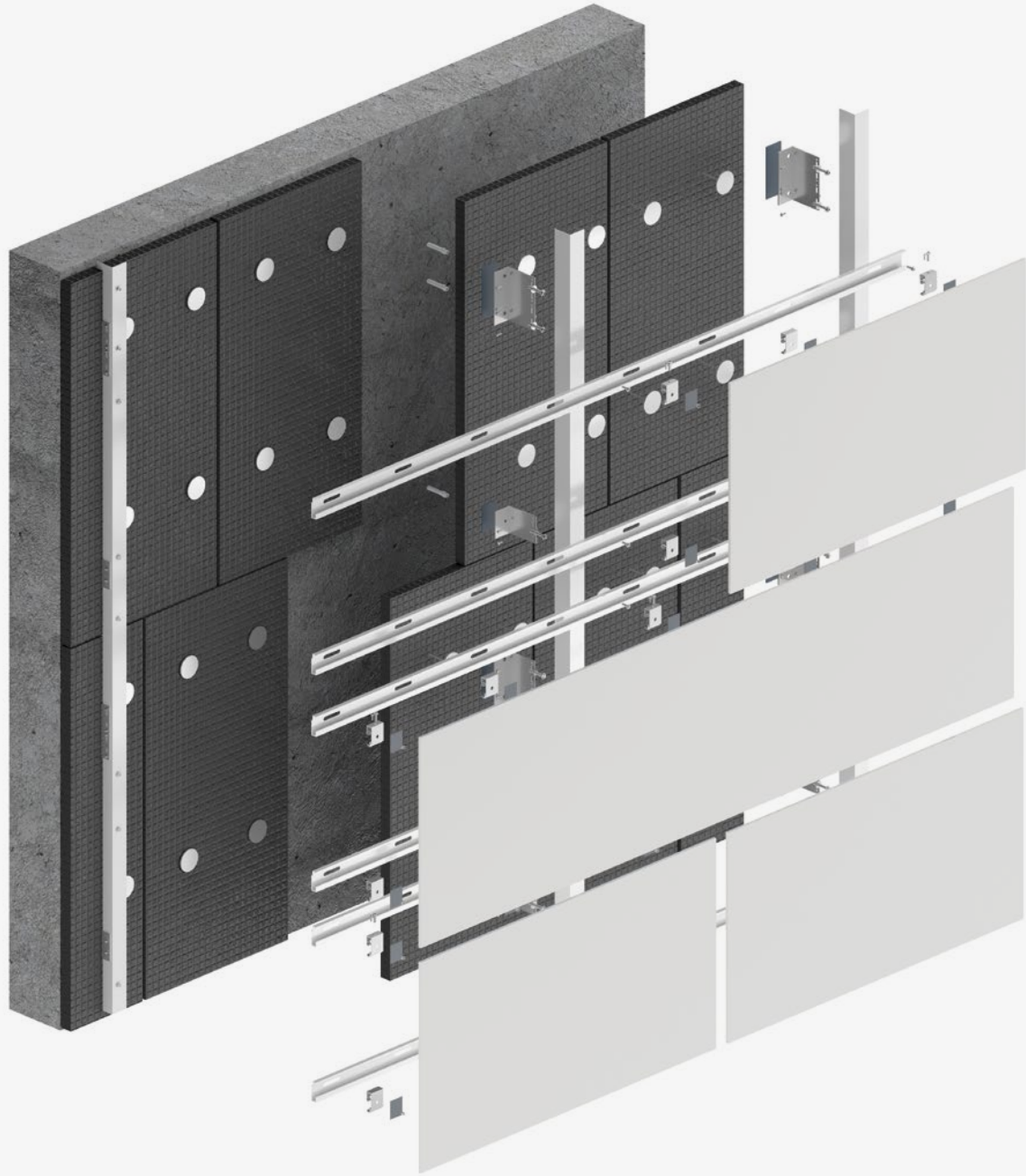


Dekton® har certifierat detta system för ventilerade fasader enligt ETA 14/0413 och BBA 16/5346 för tjocklekar på 12 respektive 20mm, även om det kan användas för andra, icke-certifierade tjocklekar.

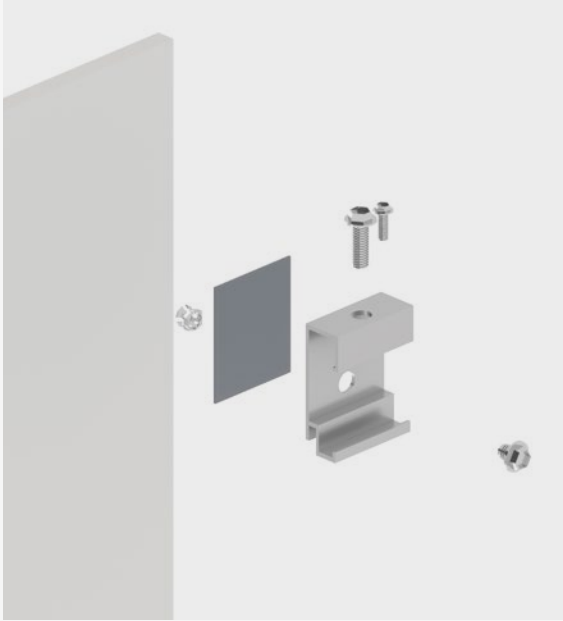
I DKT1 påfrestar enskilda personer att Dekton-material och ankare måste absorberas beräknas beroende på fästelementens densitet och minsta avstånd mellan borrhålen. Den cylindriska borrhningen, liksom borrhningen av underskåret, ger ett rent och exakt hål där pluggen och den frusto-koniska skruven arbetar tillsammans under dragkraft på materialets baksida.

Dolda fästsystem genom att använda metallhängare som är fästa på panel via underskårsankare på baksidan av delarna.

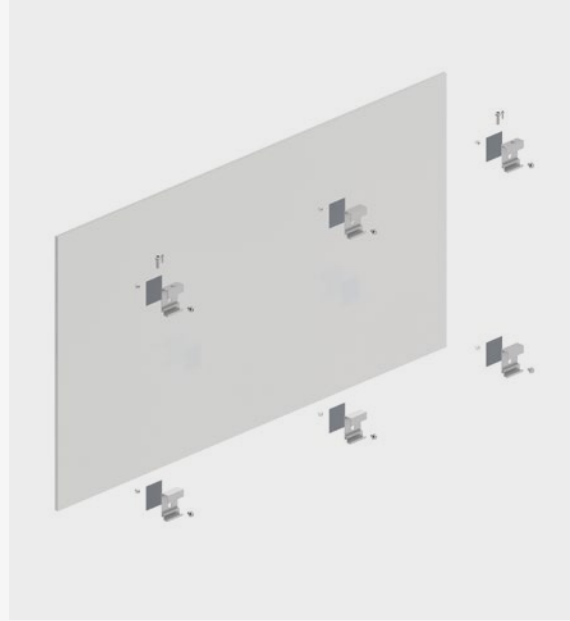




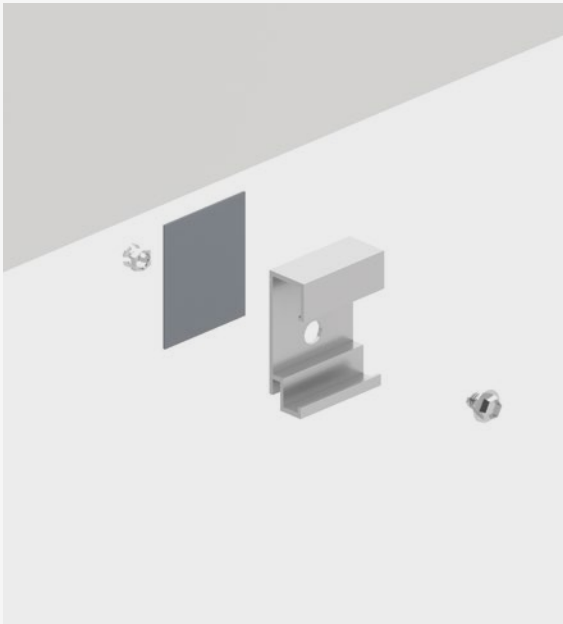
Justerbar hängare



Vy bakifrån



Fast hängare



Fogar



Instruktioner för sekundär struktur och allmän montering

1. Arrangera de horisontella profilerna genom att utjämna dem och markera deras position på den tidigare installerade vertikala strukturen.

2. Fäst de horisontella profilerna på de vertikala i horisontella spår med självgående skruvar.

För att styra expansionsriktningen för den horisontella profilen, använd en fast punkt i varje profil och glidpunkter för resten av fästpunkterna.

3. För in underskäransarna i borrhålen på den bakre panelen.

Minsta rekommenderade fördelning är 4 ankare per panel.

Minsta rekommenderade avstånd till omkretsen är mellan 5-20 cm.

4. Förmontera de hängande klämmorna på den bakre panelens yta genom att fästa dem i underskäransarna. Fäst de justerbara hängarna på den översta nivån i hörnen, och resten av hängarna på resten av förankringarna med motsvarande skruvar och bultar.

5. Häng upp delen med de monterade hängarna genom att haka fast och placera dem i de horisontella profilerna.

När panelerna monteras rekommenderas det att alltid följa samma riktning nedifrån och upp, för en enklare upphängnings- och utjämningsprocess.

6. Justera den slutliga positionen och fogbredden med utjämnande skruvar på det övre hörnets justerbara

hängare, och fäst en av dem på den horisontella bärarprofilen med en blockeringskruv för att styra expansionsriktningen utan att skapa spänning (en fast punkt per bit) och för att undvika skiv rörelser.

Dödlast på panelen anses stödjas av dessa två övre förankringarna.

7. Resten av hängarna är avsedda för att hålla kvar horisontella laster på grund av vindens påverkan. Upprepa processen för alla fasaddelar.

Detta system gör det enkelt att byta ut delarna genom att lossa den del som ska bytas ut och hänga på den nya delen med en lämplig fog.

Fig. 1

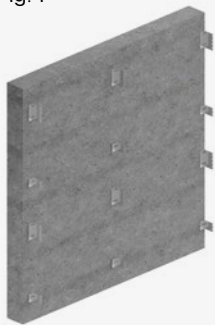


Fig. 2

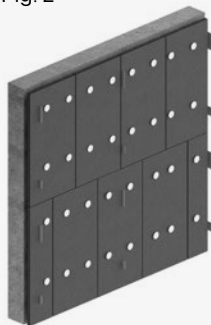


Fig. 3

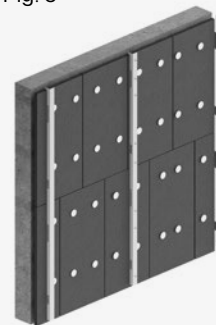


Fig. 4



Fig. 5



Fig. 6



DKT1 Systembeskrivning

Dolt system

Stödjande understruktur bestående av metallfästen, justerbara för korrigerande av ojämnheter som är kompatibla med olika typer av stöd och kan inkludera termisk brytningsisolering, vertikala metallprofiler av olika sektioner enligt applikationen som krävs, horisontella metallprofiler av typen C-Carrier/Rail, dolt förankringssystem med underskärningsskruv och fästning med hjälp av hängare/ klämtillbehör till Dekton®-panelen.

Installationsprocess

Fästen som installeras på ytan som ska täckas med ett mekaniskt system eller svetsning, vertikala profiler som installeras på fästen med ett reglerings- och fixeringssystem, med hjälp av specifika skruvar*, horisontella C-Carrier/Rail-profiler med ett reglerings- och fixeringssystem, installerade med hjälp av specifika skruvar* på vertikala profiler; hängare/ clipstillbehör efter anslutning med dold förankring på baksidan av Dekton®-ytan, installerad på C-Carrier/Rail-systemet och med en reglering.

*Specifika skruvar enligt strukturberäkningen för varje projekt eller indikeras av leverantören av understrukturen.

- Fästen: Underskärningsankare och hängare på horisontella profiler.
- Djup på borr och ankare: enligt definition i tjockleken på Dekton och statisk beräkning.

Rekommenderade underskärningsankare

Keil

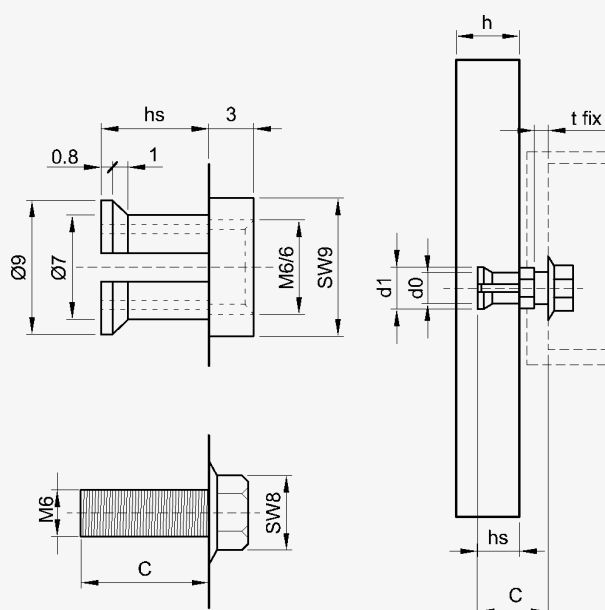
8mm, Keil-ankare 4mm
12 mm, Keil-ankare 8,5mm
20 mm, Keil-ankare 8,5mm

Fischer

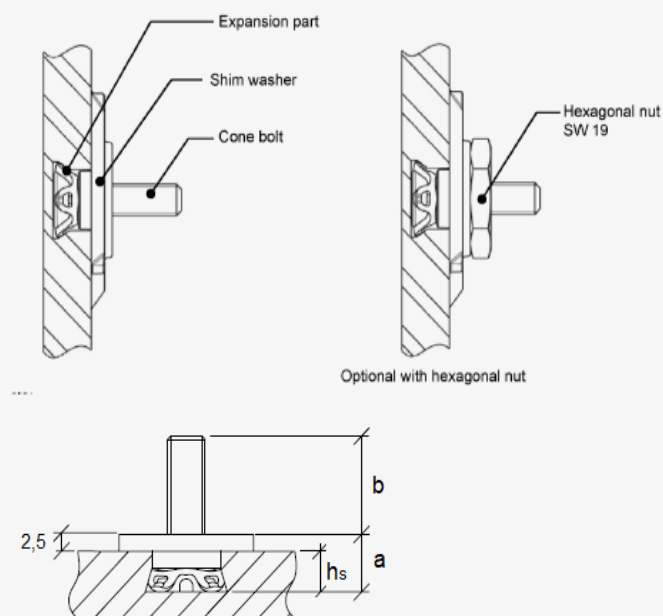
8mm, FZPII 11x6 M6/T/10 PA
12mm, FZPII 11x8 M6/T/12 PA
20mm, FZPII 11x10 M6/T/9 PA

Andra ankare

Kontakta den tekniska avdelningen



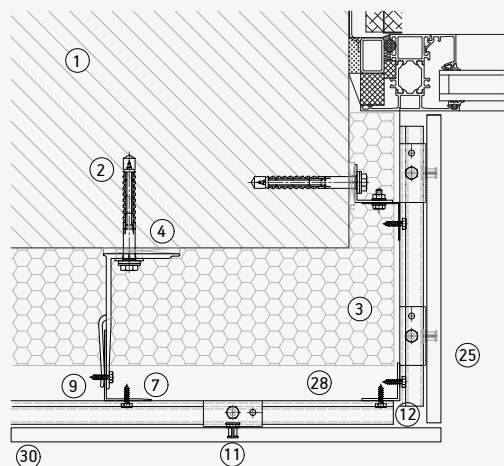
KEIL KH underskärningsankare.
Förankringshylsa och sexkantsskruv (DKT1.1)



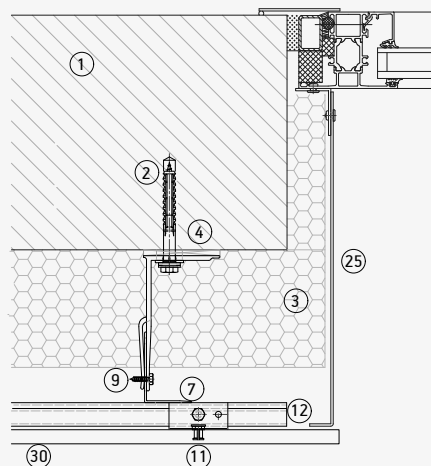
FISCHER FZP II
Underskärningsankare (DKT1.2)

DKT1.1 KEIL. Horisontell sektion

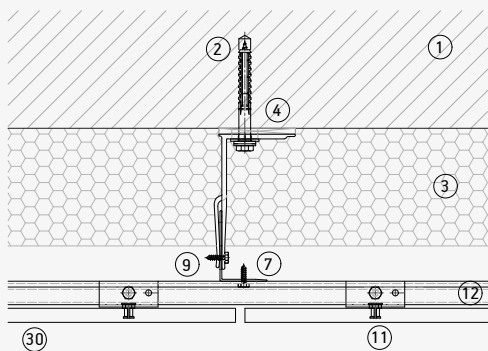
Dekton-karm



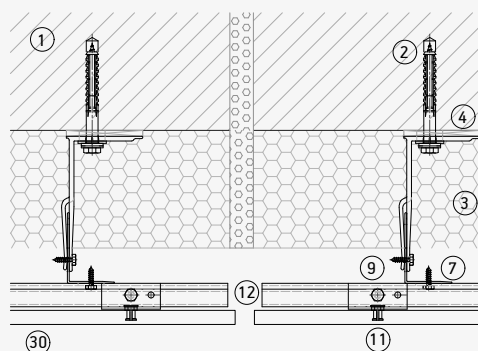
Metallisk karm



Vertikal fog



Vertikal expansionsfog



- 1. Bärande vägg.
- 2. Ankarfäste.
- 3. Isolering.
- 4. Isolering lager.
- 5. Fast fäste.
- 6. Justerbart fäste.
- 7. L-profil.
- 8. T-profil.
- 9. Självgående skruv.

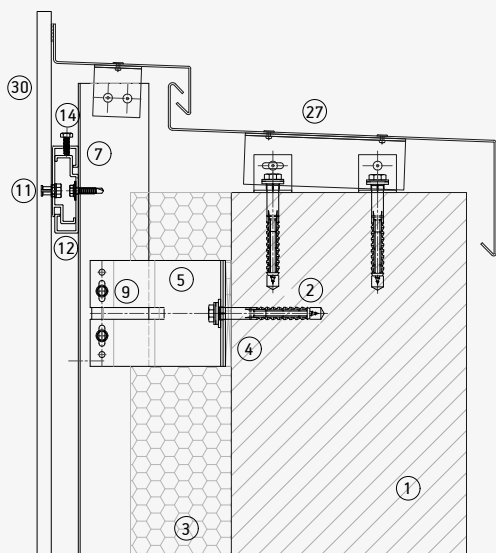
- 10. Nit.
- 11. Underskäransankare.
- 12. Horisontell skena.
- 13. C-hängare.
- 14. Justerbar C-hängare.
- 15. Botten/övre kantprofil/klämma.
- 16. Mellanliggande kantprofil/klämma.

- 17. Nedre/övre synlig klämma.
- 18. Synlig mellanklämma.
- 19. Inre bakre klämma
- 20. Utvärdig bakre profil
- 21. Kemiskt fästsystem
- 22. Säkerhetsfästning
- 23. Ventilationsprofil
- 24. Balkar

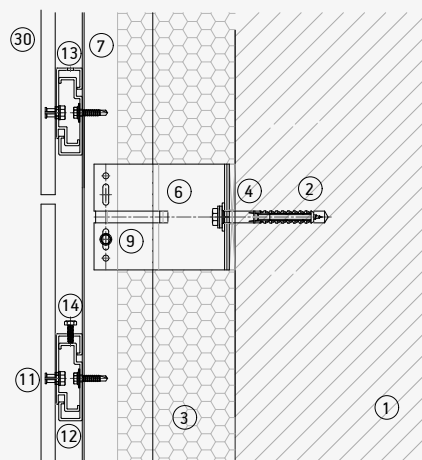
- 25. Karm
- 26. Fönstertröskel
- 27. Toppkrönlist
- 28. Hörnprofil
- 29. Lim
- 30. Dekton

DKT1.1 KEIL. Vertikal sektion

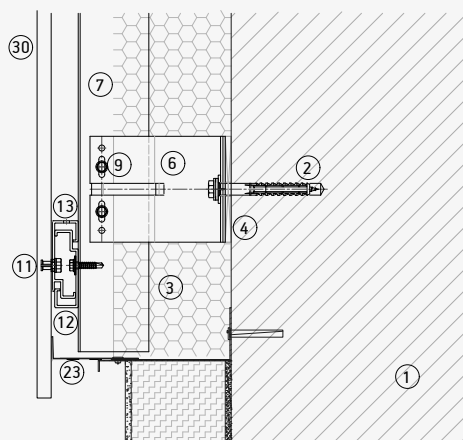
Övre detalj



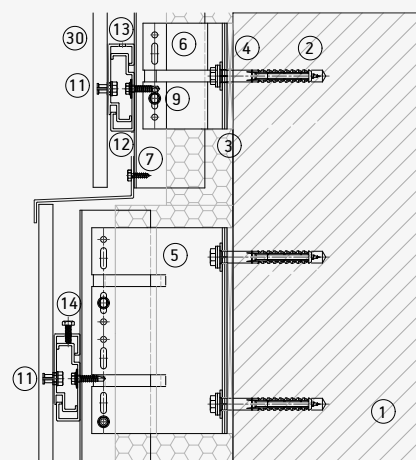
Horisontell fog



Nederdel



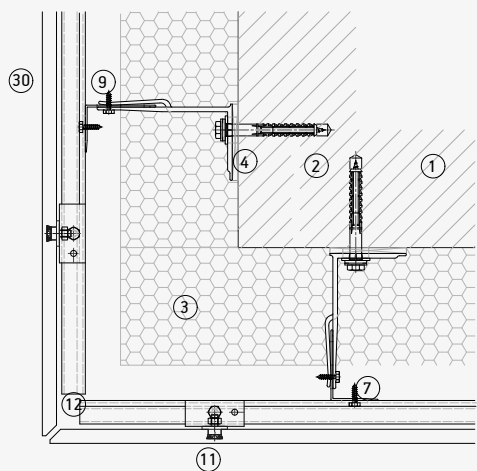
Fog mellan profiler



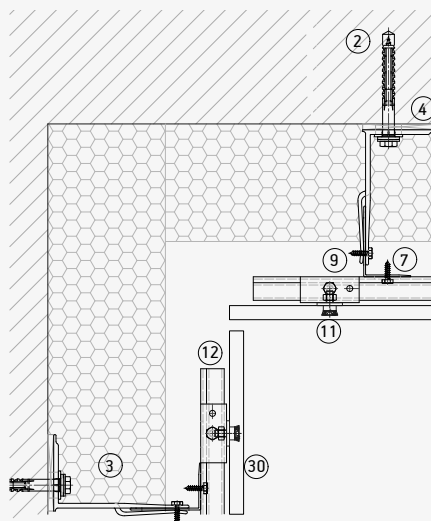
- | | | | |
|-----------------------|---------------------------------------|-------------------------------|--------------------|
| 1. Bärande vägg. | 10. Nit. | 17. Nedre/övre synlig klämma. | 25. Karm |
| 2. Ankarfäste. | 11. Underskärsankare. | 18. Synlig mellanklämma. | 26. Fönsterträskel |
| 3. Isolering. | 12. Horisontell skena. | 19. Inre bakre klämma | 27. Toppkrönlist |
| 4. Isolrande lager. | 13. C-hängare. | 20. Utvändig bakre profil | 28. Hörnprofil |
| 5. Fast fäste. | 14. Justerbar C-hängare. | 21. Kemiskt fästsystem | 29. Lim |
| 6. Justerbart fäste. | 15. Botten/övre kantprofil/klämma. | 22. Säkerhetsfästning | 30. Dekton |
| 7. L-profil. | 16. Mellanliggande kantprofil/klämma. | 23. Ventilationsprofil | |
| 8. T-profil. | | 24. Balkar | |
| 9. Självgående skruv. | | | |

DKT1.2 FISCHER. Horisontell sektion

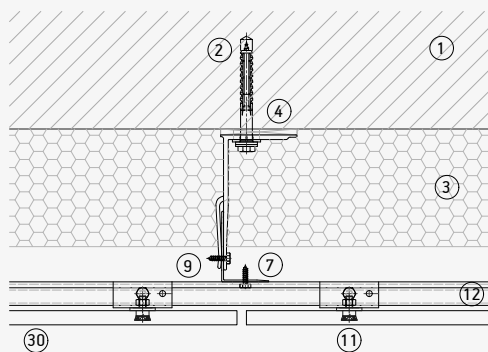
Snedskurna yttre hörn



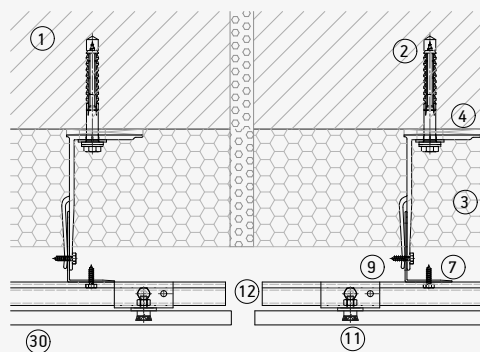
Internt hörn



Vertikal fog



Vertikal expansionsfog



1. Bärande vägg.
2. Ankarfäste.
3. Isolering.
4. Isolering lager.
5. Fast fäste.
6. Justerbart fäste.
7. L-profil.
8. T-profil.
9. Självgående skruv.

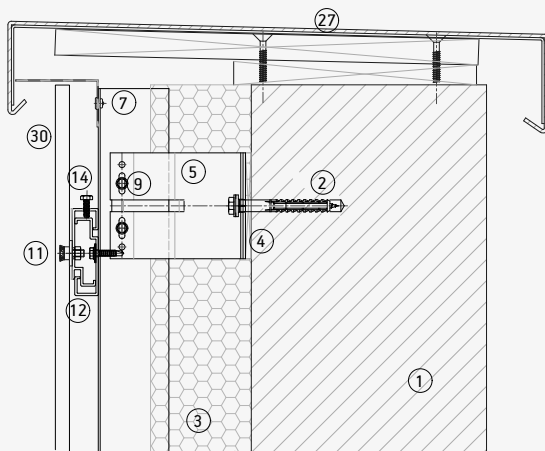
10. Nit.
11. Underskårsankare.
12. Horisontell skena.
13. C-hängare.
14. Justerbar C-hängare.
15. Botten/övre kantprofil/klämma.
16. Mellanliggande kantprofil/klämma.

17. Nedre/övre synlig klämma.
18. Synlig mellanklämma.
19. Inre bakre klämma
20. Utvändig bakre profil
21. Kemiskt fästsystem
22. Säkerhetsfästning
23. Ventilationsprofil
24. Balkar

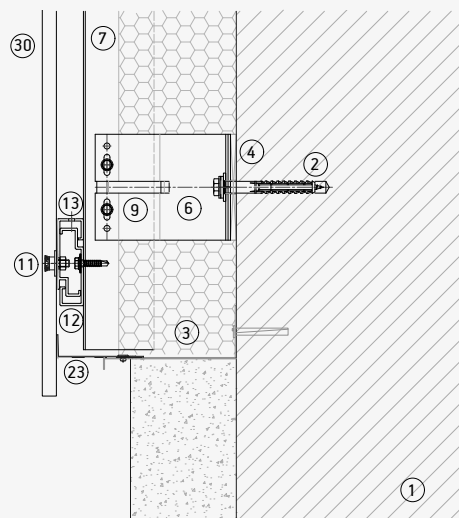
25. Karm
26. Fönstertröskel
27. Toppkrönlist
28. Hörnprofil
29. Lim
30. Dekton

DKT1.2 FISCHER. Vertikal sektion

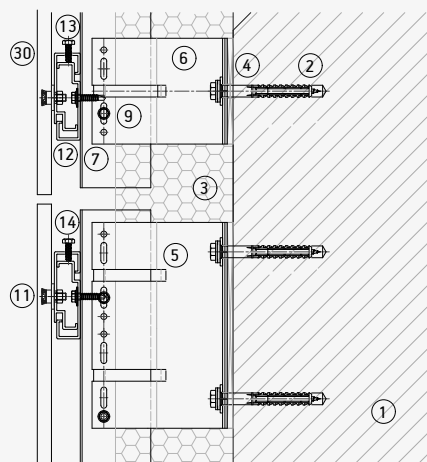
Övre detalj



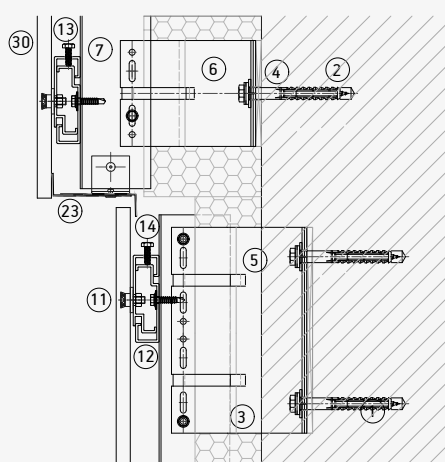
Nederdel



Horisontell fog



Fogalternativ mellan profiler



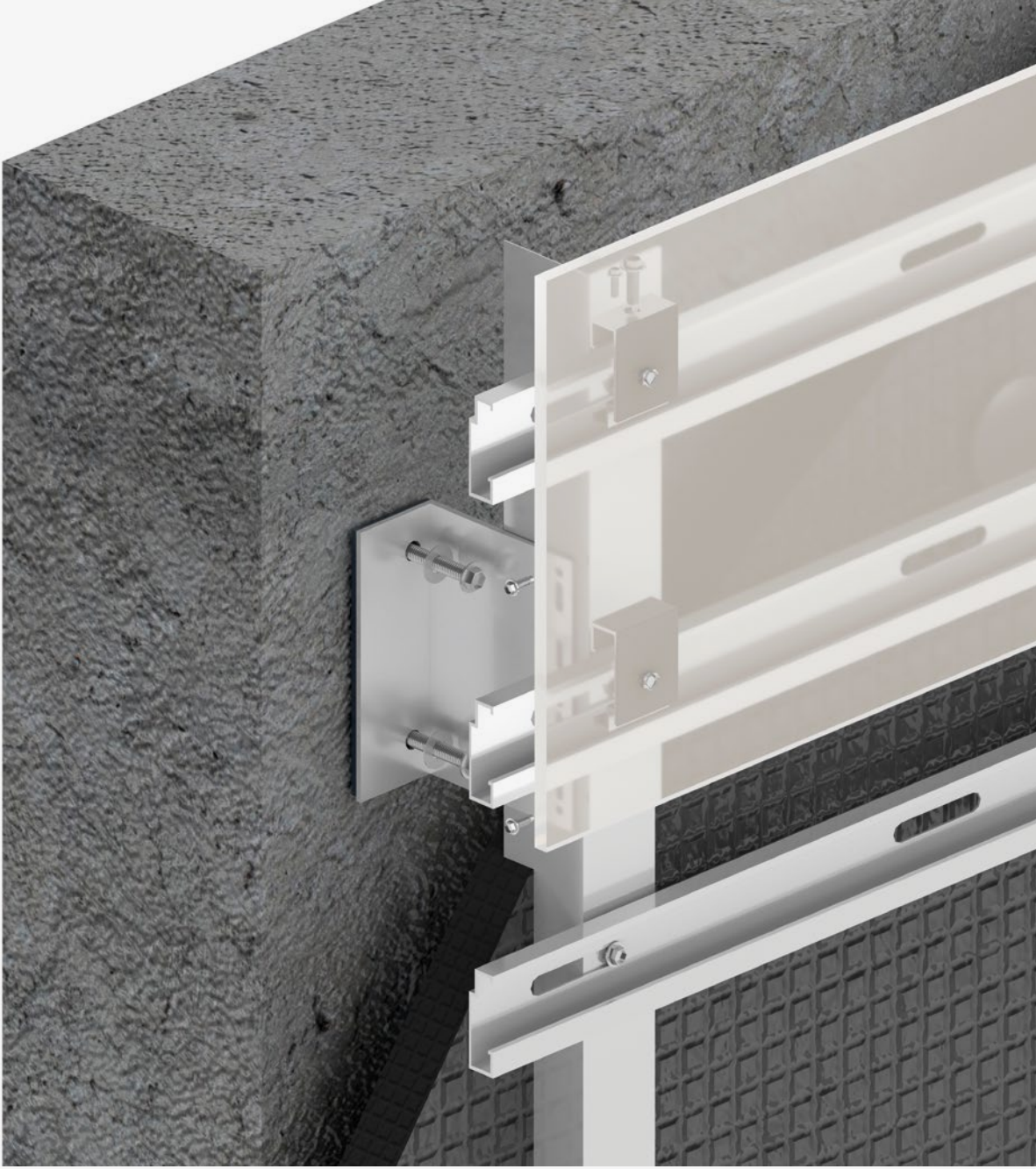
1. Bärande vägg.
2. Ankarfäste.
3. Isolering.
4. Isolrande lager.
5. Fast fäste.
6. Justerbart fäste.
7. L-profil.
8. T-profil.
9. Självgående skruv.

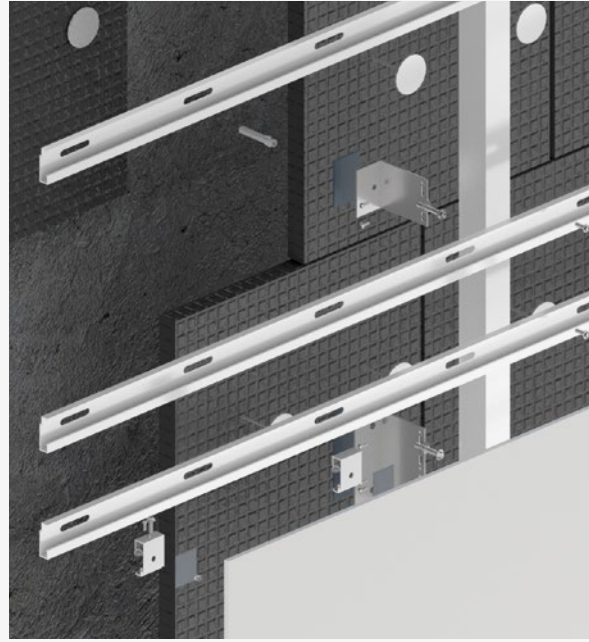
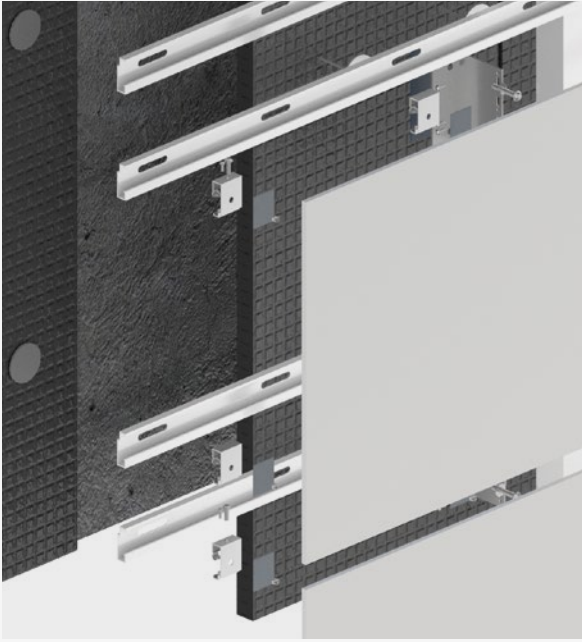
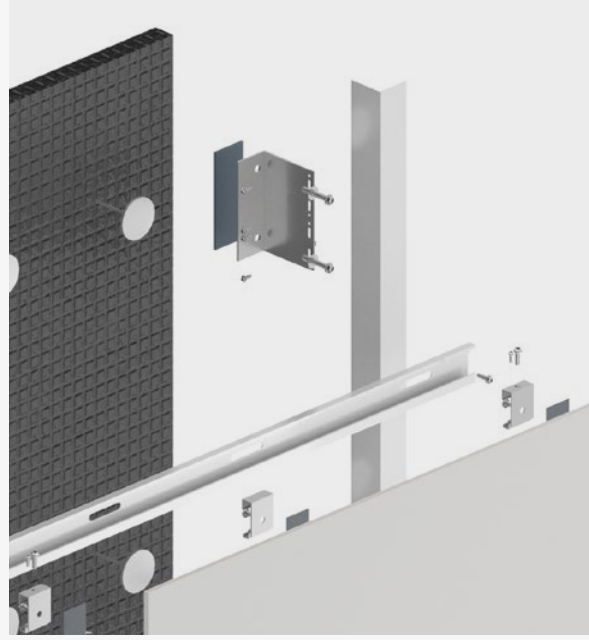
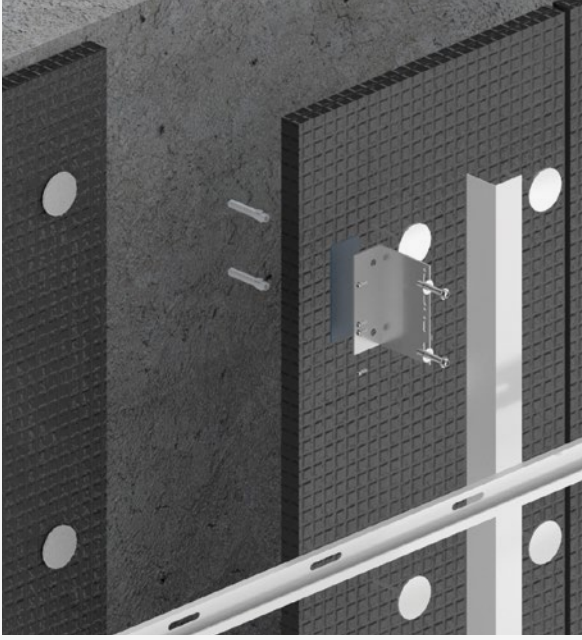
10. Nit.
11. Underskärsankare.
12. Horisontell skena.
13. C-hängare.
14. Justerbar C-hängare.
15. Botten/övre kantprofil/klämma.
16. Mellanliggande kantprofil/klämma.

17. Nedre/övre synlig klämma.
18. Synlig mellanklämma.
19. Inre bakre klämma
20. Utvändig bakre profil
21. Kemiskt fästsystem
22. Säkerhetsfästning
23. Ventilationsprofil
24. Balkar

25. Karm
26. Fönstertröskel
27. Toppkrönlist
28. Hörnprofil
29. Lim
30. Dekton

DKT1 System





DKT1 statiska beräkningar

System och data som ska definieras med SDP-programvaran

Paneler i horisontell eller vertikal layout. Maximala vindbelastningar som visas i följande konfigurationer beror på galleravståndet och avståndet från borrhål till kanterna.

Dessa konfigurationer har beräknats med hänsyn till ett avstånd för fixering på kanterna på 200mm. För andra avstånd och konfigurationer, kontakta vår tekniska avdelning.

Tabellerna och diagrammen som presenteras är baserade på Dektons beräknings-programvara och avser endast Dekton®. De kan inte betraktas som definitiva data för installation på plats och det är nödvändigt för en

kvalificerad tekniker att göra en specifik projektberäkning för hela fasadsystemet, inklusive stödankare, fästen, profiler, skruvar och Dekton®-fästelement till fasaden.

Så här använder du referenskonfigurationerna:

- Bestäm den konstruerade vindlasten KN/m²
- Välj tabellen enligt fästsystemet och Dekton-tjockleken.
- Välj den närmaste designvindbelastningen. Den valda vindbelastningen bör inte vara mindre än de faktiska kraven.
- Välj en referenskonfiguration som visar maximalt avstånd mellan fästen.

DKT1.1 KEIL

Dekton 8mm – Keil 4mm djup

Fullständig skivkonfiguration

Konstruerad vindbelastning kN/m ²	Horisontell	Rutnätsavstånd (mm)	Vertikal	Rutnätsavstånd (mm)
0,5	H1	H 933 x V 1040	V1	H 1040 x V 933
1	H2	H 700 x V 520	V2	H 520 x V 700
1	H3	H 560 x V 520	V3	H 520 x V 560
2	H4	H 467 x V 347.	V4	H 347 x V 467

Dekton 12mm – Keil 8,5mm djup

Fullständig skivkonfiguration

Konstruerad vindbelastning kN/m ²	Horisontell	Rutnätsavstånd (mm)	Vertikal	Rutnätsavstånd (mm)
1,5	H1	H 933 x V 1040	V1	H 1040 x V 933
3	H2	H 700 x V 520	V2	H 520 x V 700
3,5	H3	H 560 x V 520	V3	H 520 x V 560
5,5	H4	H 467 x V 347.	V4	H 347 x V 467

DKT1.2 FISCHER

Dekton 12mm – Fisher FZP II 8mm djup

Fullständig skivkonfiguration

Konstruerad vindbelastning kN/m ²	Horisontell	Rutnätsavstånd (mm)	Vertikal	Rutnätsavstånd (mm)
1,5	H1	H 933 x V 1040	V1	H 1040 x V 933
3	H2	H 700 x V 520	V2	H 520 x V 700
3,5	H3	H 560 x V 520	V3	H 520 x V 560
5,5	H4	H 467 x V 347.	V4	H 347 x V 467

DKT1.1 KEIL. Design

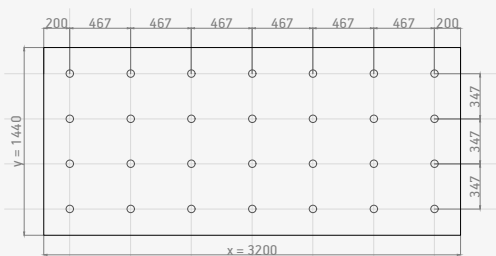
De design-vindbelastningar som jämförs med referensdesign-vindbelastningarna i detta dokument måste ha faktorer på vindbelastningen som tillämpas på de karakteristiska värdena enligt tillämpliga standarder och föreskrifter.

Design-vindbelastningar och fixeringsavstånd bör beräknas enligt lokala standarder, föreskrifter och certifikat som är tillämpliga, med ytterligare testning om det behövs.

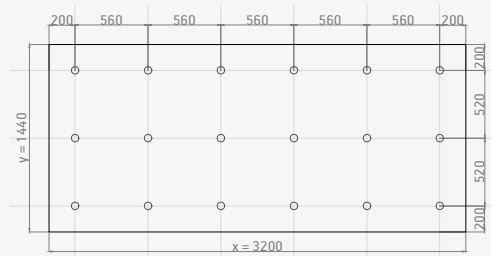
Cosentino tillhandahåller inte statistiska beräkningar för projekt.

Cosentino tar inget ansvar för någon direkt eller indirekt skada till följd av fel, utelämnanden eller felberäkningar av de statistiska beräkningarna för projektet.

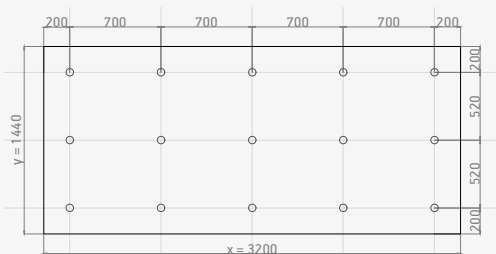
8mm – KEIL 4mm djup HORIZONTELL KONFIGURATION



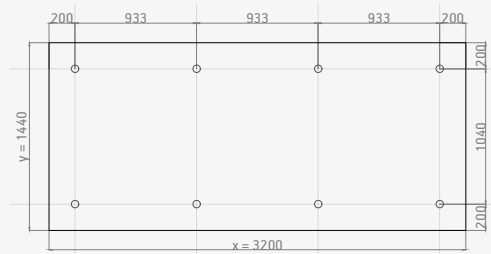
H4 Max. Designad vindbelastning: 2 kN/m²



H3 Max. Designad vindbelastning: 1 kN/m²

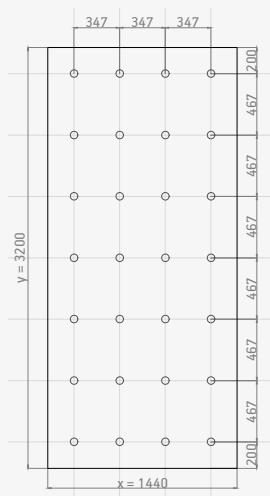


Max. Designad vindbelastning: 1 kN/m²

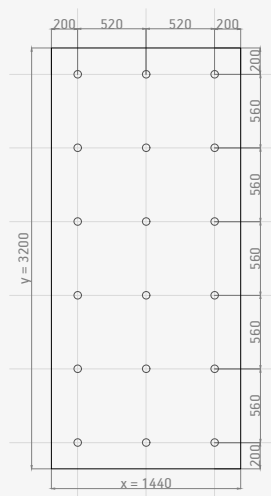


H1 Max. Designad vindbelastning: 0,5 kN/m²

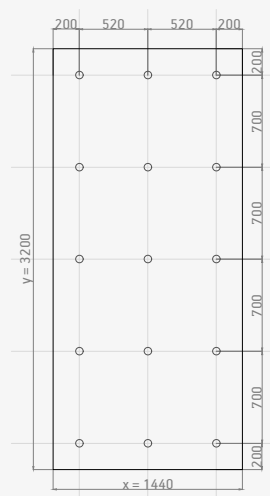
VERTIKAL KONFIGURATION



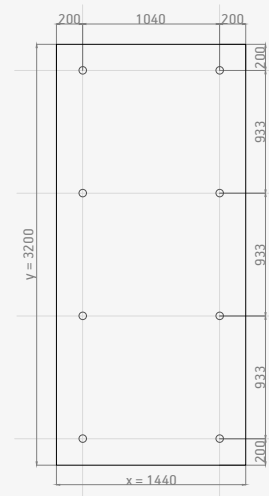
V4 Max. Designad vindbelastning: 2 kN/m²



V3 Max. Designad vindbelastning: 1 kN/m²



V2 Max. Designad vindbelastning: 1 kN/m²



V1 Max. Designad vindbelastning: 0,5 kN/m²

DKT1.1 KEIL. Design

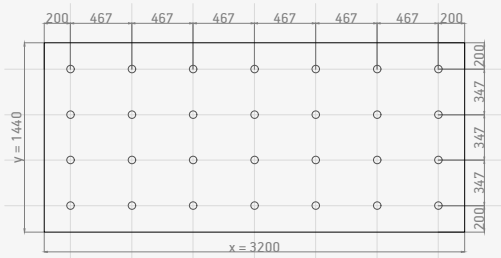
De design-vindbelastningar som jämförs med referensdesign-vindbelastningarna i detta dokument måste ha faktorer på vindbelastningen som tillämpas på de karakteristiska värdena enligt tillämpliga standarder och föreskrifter.

Design-vindbelastningar och fixeringsavstånd bör beräknas enligt lokala standarder, föreskrifter och certifikat som är tillämpliga, med ytterligare testning om det behövs.

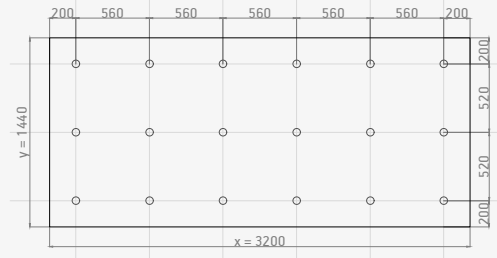
Cosentino tillhandahåller inte statiska beräkningar för projekt.

Cosentino tar inget ansvar för någon direkt eller indirekt skada till följd av fel, utelämnanden eller felberäkningar av de statiska beräkningarna för projektet.

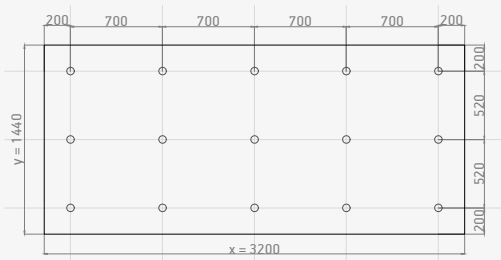
12 mm – KEIL 8,5 mm djup HORISONTELL KONFIGURATION



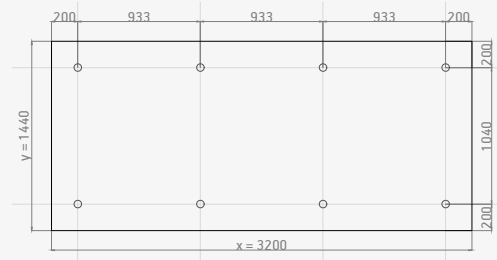
H4 Max. Designad vindbelastning: 5,5 kN/m²



H3 Max. Designad vindbelastning: 3,5 kN/m²

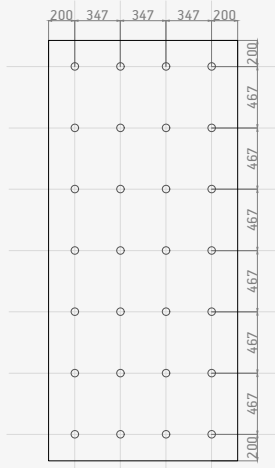


H2 Max. Designad vindbelastning: 3,0 kN/m²

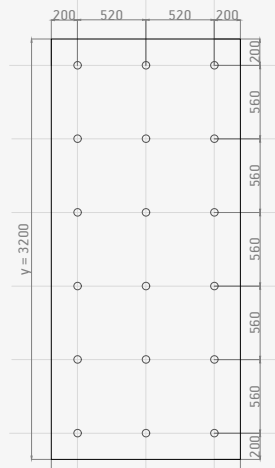


H1 Max. Designad vindbelastning: 1,5 kN/m²

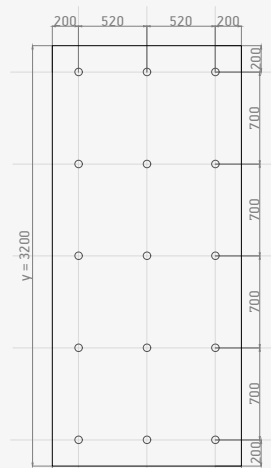
VERTIKAL KONFIGURATION



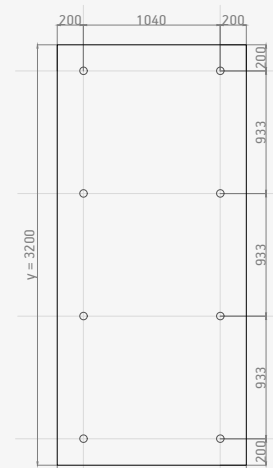
V4 Max. Designad vindbelastning: 5,5 kN/m²



V3 Max. Designad vindbelastning: 3,5 kN/m²



V2 Max. Designad vindbelastning: 3,0 kN/m²



V1 Max. Designad vindbelastning: 1,5 kN/m²

DKT1.2 FISCHER. Design

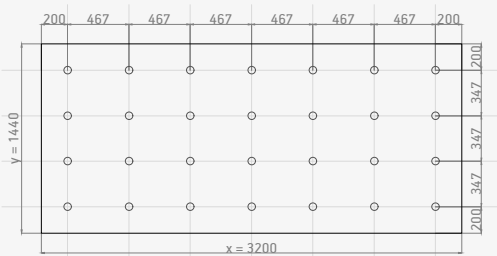
De design-vindbelastningar som jämförs med referensdesign-vindbelastningarna i detta dokument måste ha faktorer på vindbelastningen som tillämpas på de karakteristiska värdena enligt tillämpliga standarder och föreskrifter.

Design-vindbelastningar och fixeringsavstånd bör beräknas enligt lokala standarder, föreskrifter och certifikat som är tillämpliga, med ytterligare testning om det behövs.

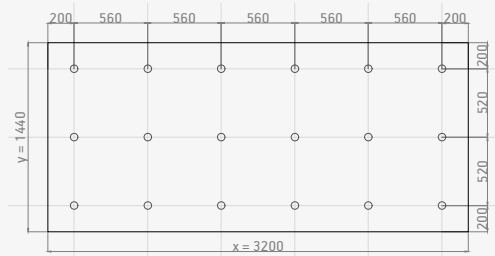
Cosentino tillhandahåller inte statistiska beräkningar för projekt.

Cosentino tar inget ansvar för någon direkt eller indirekt skada till följd av fel, utelämnanden eller felberäkningar av de statistiska beräkningarna för projektet.

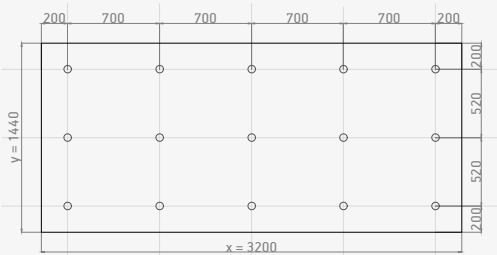
12mm – FISCHER 8 mm djup HORIZONTELL KONFIGURATION



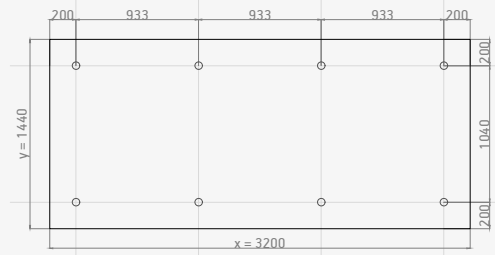
H4 Max. Designad vindbelastning: 5,5 kN/m²



H3 Max. Designad vindbelastning: 3,5 kN/m²

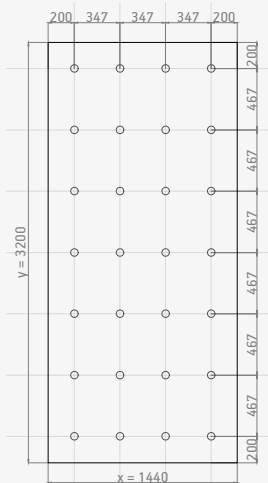


H2 Max. Designad vindbelastning: 3,0 kN/m²

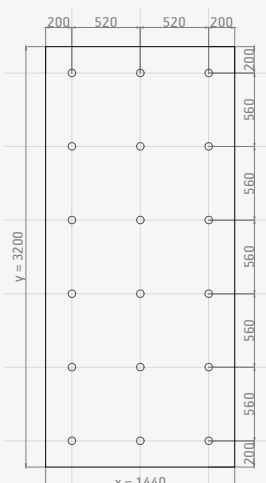


H1 Max. Designad vindbelastning: 1,5 kN/m²

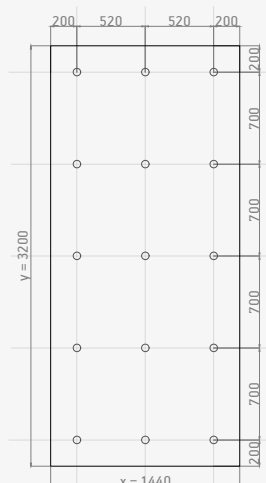
VERTIKAL KONFIGURATION



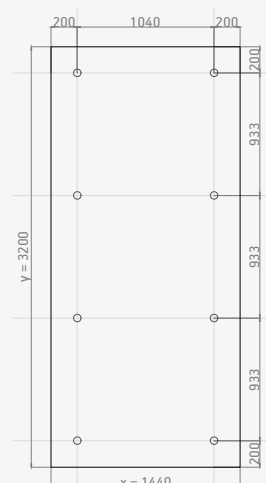
V4 Max. Designad vindbelastning: 5,5 kN/m²



V3 Max. Designad vindbelastning: 3,5 kN/m²



V2 Max. Designad vindbelastning: 3,0 kN/m²



V1 Max. Designad vindbelastning: 1,5 kN/m²

FALLSTUDIE

Cap Ferrat av Juan Carlos di Filippo

Rio de Janeiro, Brasilien

Material

3800 m² Dekton®

Fasadsystem

DKT1

Tjocklek

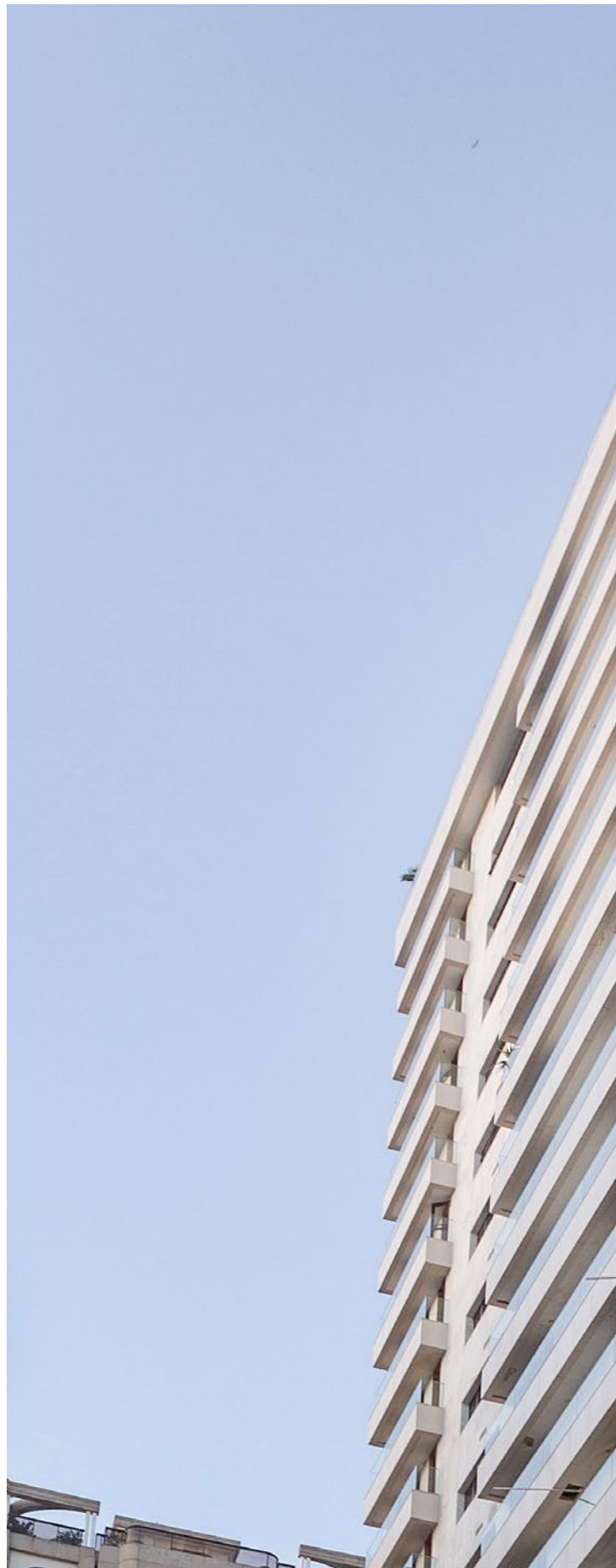
12mm

För den renoverade fasaden på den ikoniska Cap Ferrat-byggnaden användes 3800 m² av den ultrakompakta Dekton® by Cosentino-ytan.

Cap Ferrat är ett ikoniskt bostadshus beläget på exklusiva Avenida Vieira Souto i Ipanema, Rio de Janeiro. Detta 20-våningar höga landmärke i Ipanema distriktet byggdes 1976 och har en yta på 2000 m² och är hem för lägenheter, etagevåningar, garage och gemensamma utrymmen.

Fyrtio år efter det byggdes, mellan 2013 och 2016, renoverades beklädnaden på tornets balkonger. Dessa hade försämrats på grund av galvanisk korrosion av aluminiumräckan, vilket lett till att den ursprungliga granitbeklädnaden av perimeterbjälken på tornets sex balkonger spruckit.

Efter att ha analyserat prestanda för olika material, identifierade den arkitektoniska studion som ansvarar för projektet, Di Filippo Architectura, att Dekton® uppfyller alla väsentliga krav.

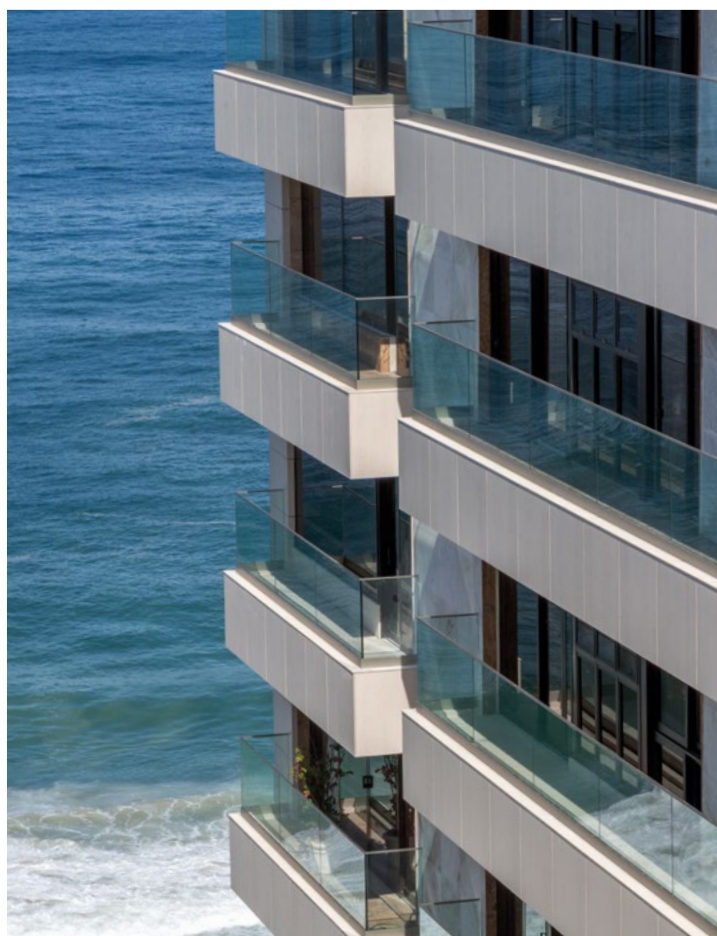




Den största utmaningen som projektgruppen mötte var att hitta en ny beklädnad som kunde installeras över det ursprungliga materialet med en maximal belastning på 90 kg per kvadratmeter. Dessutom, på grund av byggnadens närhet till havet, behövde det valda materialet matcha den yttre estetiska subtila tonen som gör att det smälter in i omgivningen och samtidigt ha de mekaniska egenskaper som kan motstå de miljöskador som är vanliga för sådana platser.



DKT1 - Fallstudie



Di Filippo Architectura valde Dekton® från Cosentino till fasaden av flera olika skäl; det representerade bara 50% av den tillåtna belastningen för materialet. Det kan tillverkas i storformat, skräddarsydda råskivor (3,2m x 1,44m), precisionsskärning av delar, dess optimala prestanda mot sand- och saltvattenserrosion från stranden, och dess andra exceptionella egenskaper såsom hög motståndskraft mot ultravioletta strålar, dess färgstabilitet och höga motståndskraft mot fläckar.

"När vi bestämde oss för att behålla den befintliga beklädnaden stod vi inför behovet att välja ett beklädnadsmaterial med mycket speciella egenskaper. Det måste ha minimal porositet för att klara förhållandena i en kustmiljö, det måste vara lätt men ha generösa dimensioner och det måste kunna installeras med ett system av fästen i rostfritt stål.

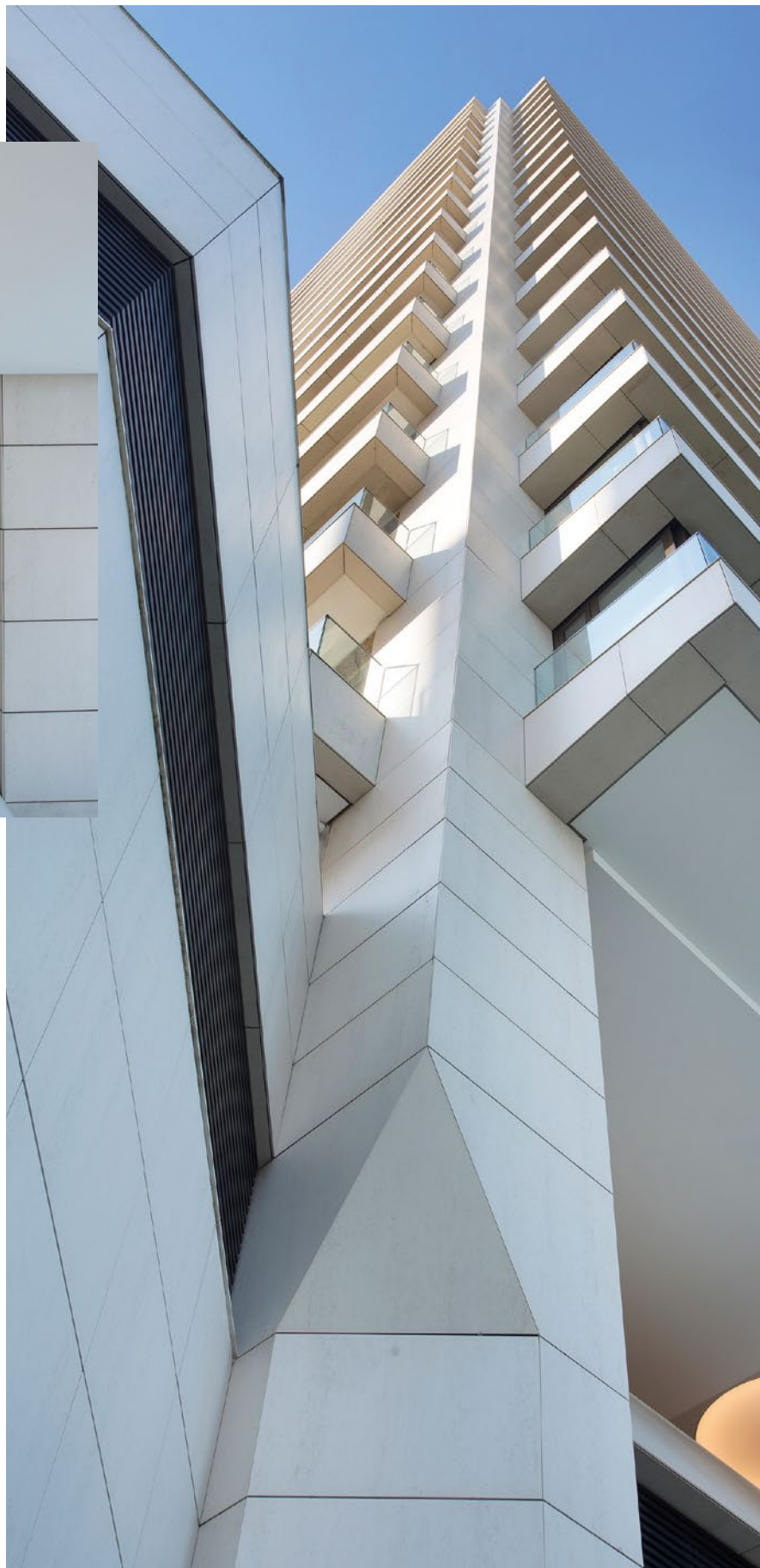
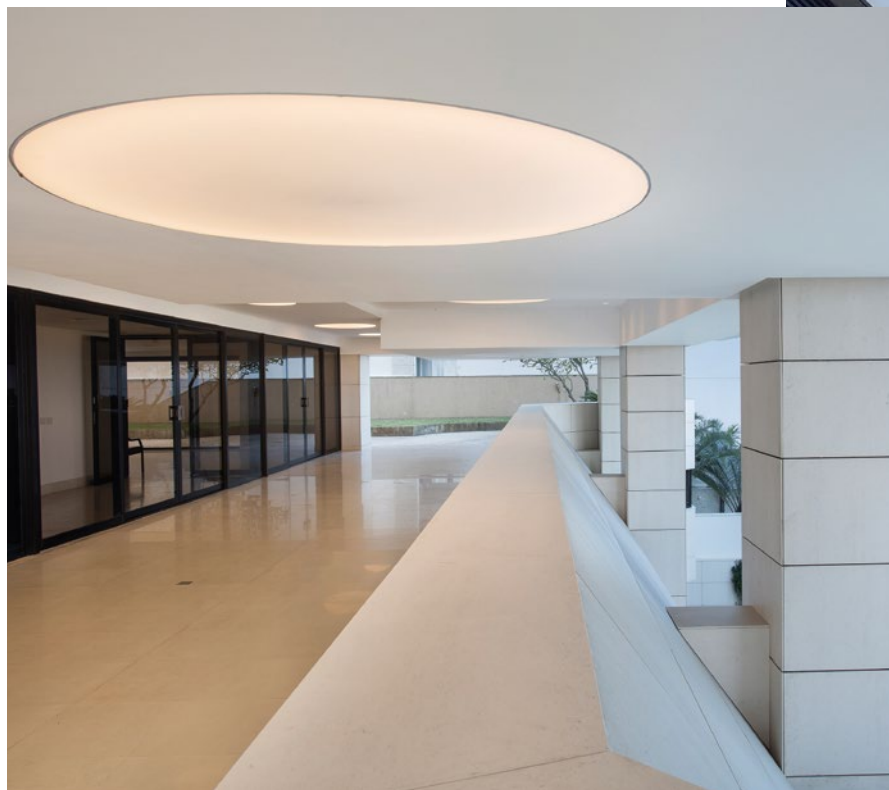
Sist men inte minst behövde vi ett material med låg solstrålningsabsorption för att nå upp

till platsens egenskaper, liksom att vara tillgänglig i en färg som matchade den lokala sanden, eftersom Cap Ferrat ligger mitt emot Ipanema-stranden.

Efter att ha analyserat olika material valdes ultrakompaktytan Dekton® av Cosentino. Det uppfyllde alla krav i projektet."

Arkitekt: Juan Carlos Di Filippo.





De 12mm tjocka bitarna kapades och det exakta antalet, måtten och platsen för deras hål gjordes på Cosentino-fabriken i Cantoria, Almería, innan de skickades till Brasilien. De gjorda hålen var resultatet av en banbrytande fixeringsteknik som utvecklats för detta projekt av företaget GMM Anchor Systems, som hela tiden stöddes av ingenjörsavdelningen på Cosentino. För förankringen användes Keil-delar från Cosentino. Andra delar och metalltillbehör producerades av GMM.

Dekton®-färgen som valdes för fasadens beklädnad var krämtonen Danae, för dess elegans och likhet med sandens färg på stranden.



Projektuppgifter

Namn: Cap Ferrat Building

Adress/plats: Av. Vieira Souto, 564

Ipanema, Rio de Janeiro, Brasilien

Projektdatum: 2013-2016

Arbetets varaktighet: 12 månader

Arkitektstudio/arkitekter: Di Filippo Arquitectura, Juan Carlos Di

Filippo Architect – Universidad Nacional de Rosario-Argentina

Medarbetare: Gabriela de Lana, Carolina Luz,

Renata Martinho, Marina Accioly

Installationsföretag för bygg- och beklädnad: Gmm-Anchor

Systems, Sa Martins Puertas de Correr, Q-Railing Barandas

Cosentino-material:

Tillämpning: Fasad

Material: Dekton® by Cosentino

Färg: Danae

Tjocklek: 12mm

Kvantitet: 3800 m²

Format: Måttanpassat

Installationssystem: Fäststift, metallinsats





FALLSTUDIE

MK8 Kap West

München, Tyskland

Material

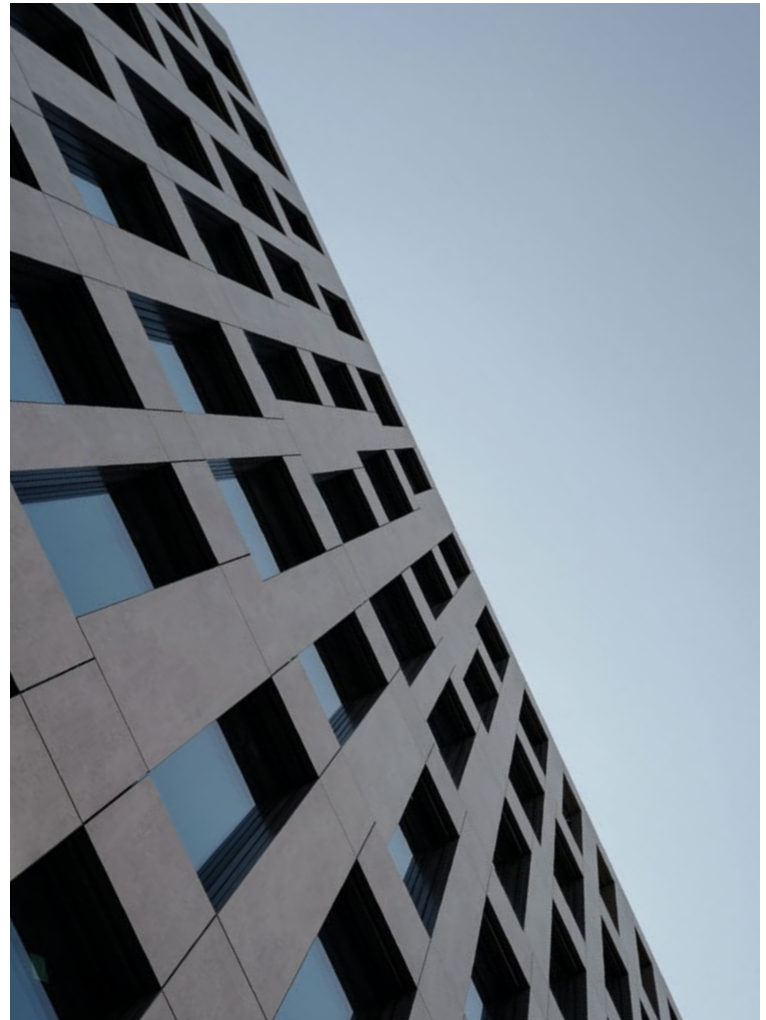
13000 m² Dekton® Keon

Fasadsystem

DKT1

Tjocklek

12mm





FALLSTUDIE

Porsche designbutik

Illinois, USA

Material

Dekton® Domoos format 320cm x 144cm
2 000 m² Dekton® Sirocco

Installationssystem

DKT1

Tjocklek

12mm



PORSCHE DESIGN





FALLSTUDIE

Skallan privathus

Sverige

Material

500m² Dekton® Kadum

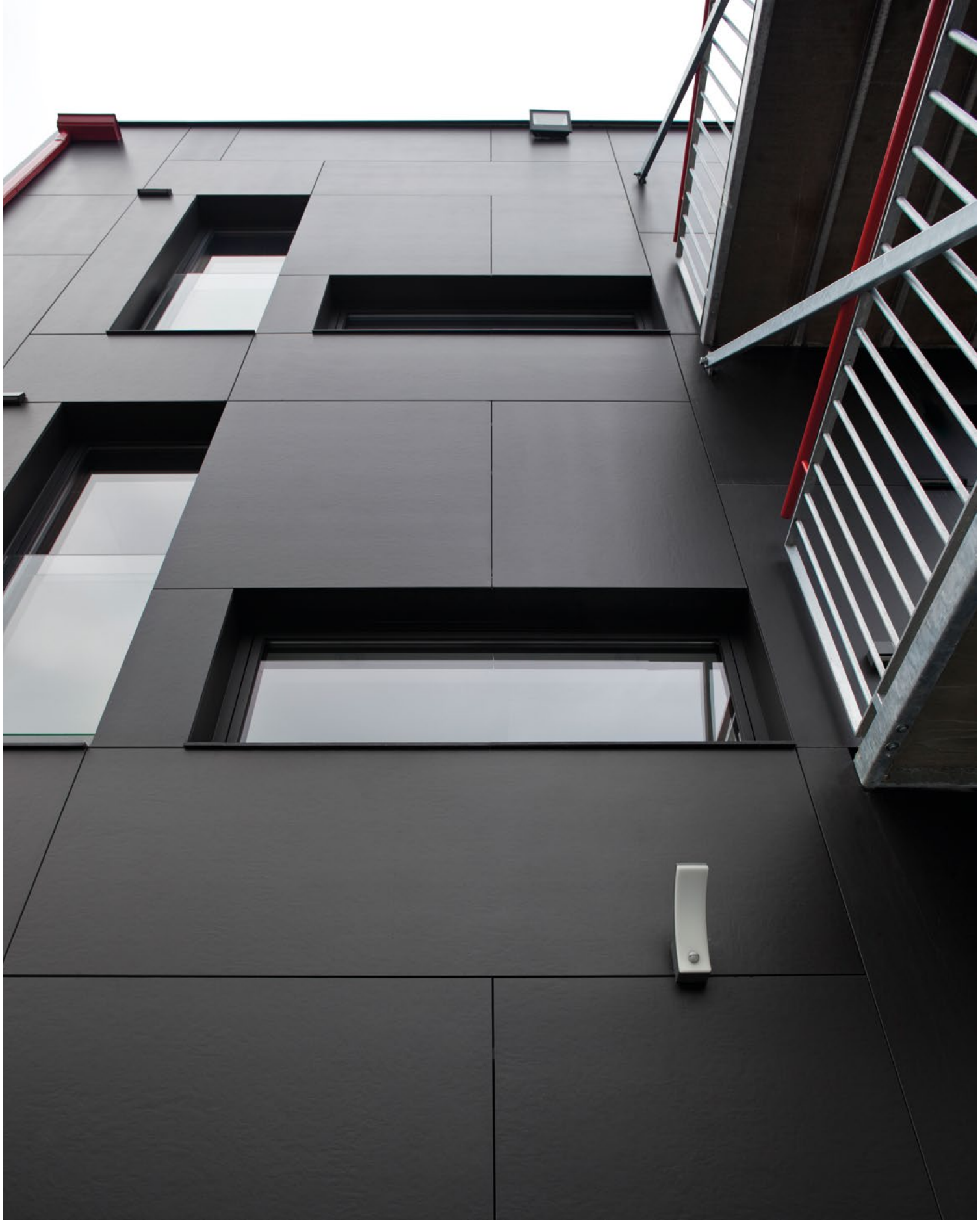
Fasadsystem

DKT1

Tjocklek

12mm







FALLSTUDIE

Cerceda Strow Building

A Coruña, Spanien

Material

105m² Dekton® Sirius

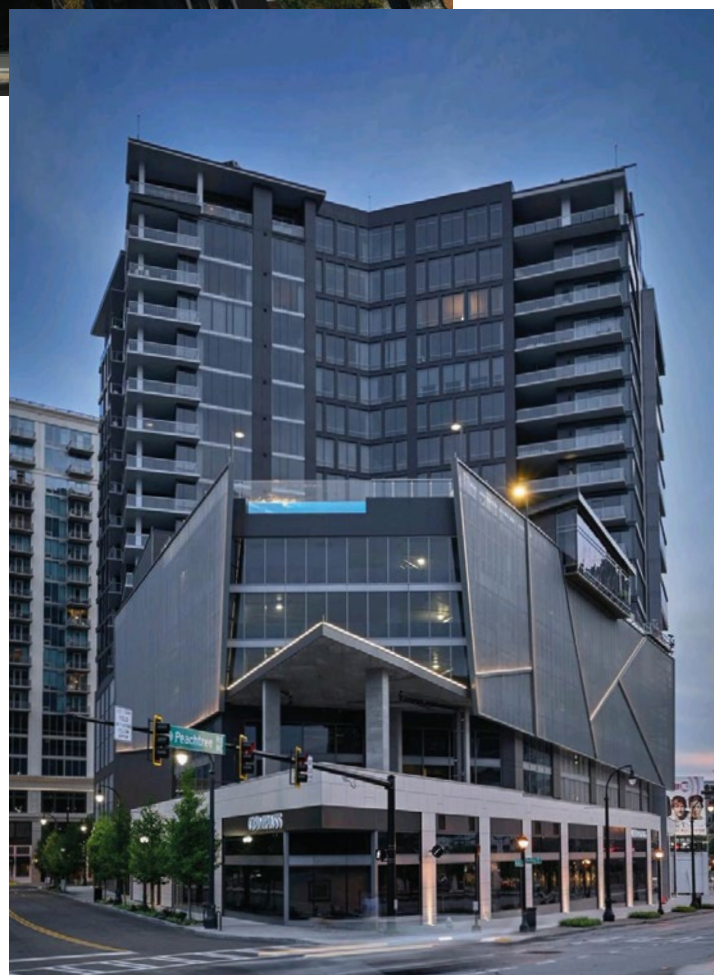
Fasadsystem

DKT1

Tjocklek

12mm





FALLSTUDIE

Charles Building

Atlanta, USA

Material

1200 m² Dekton[®] Domoos och Dekton[®] Danac

Fasadsystem

DKT1 och DKT2

Tjocklek

12 och 20mm





FALLSTUDIE

University of Missouri Stadium

Missouri, USA

Material

524m² Dekton[®] Domoos och Dekton[®] Spectra

Fasadsystem

DKT1 och DKT2

Tjocklek

12 och 20mm



DKT2



DK T2

Kontinuerligt ”Grooved Edge”-system

Projekt med horisontell hierarki. Vissa utformningar görs för att uppnå en mycket markerad, rak ram – från rumslig volym till detaljerade mått för konstruktionen. I dessa fall kan monteringen användas som ett designverktyg och utgöra en avgörande hjälp till att uppnå detta linjära koncept. DKT2-systemet består av en horisontell profil som stöttar

fasaden på ett kontinuerligt sätt, baserat på ett spår som löper längs hela delens längd.

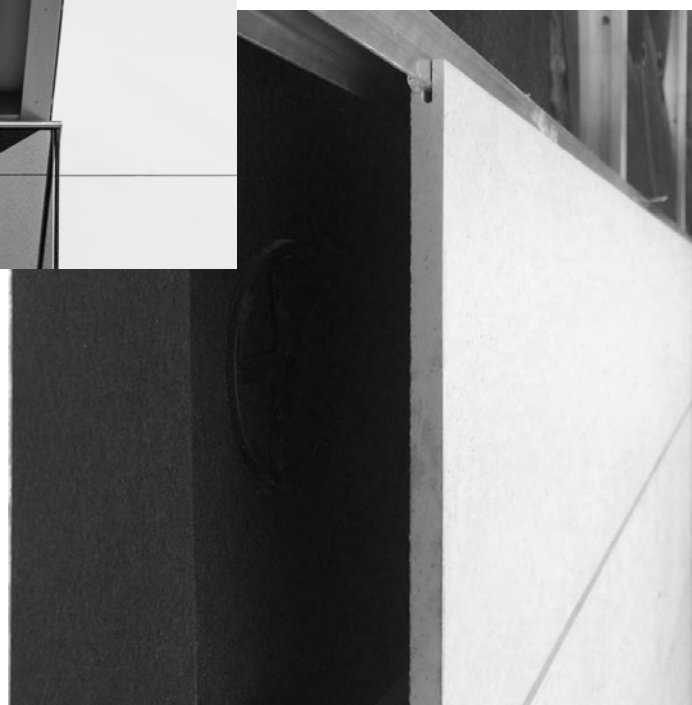
Denna lösning skapar en nästan helt hermetiskt ventilerad kammare, tack vare stödprofilen.

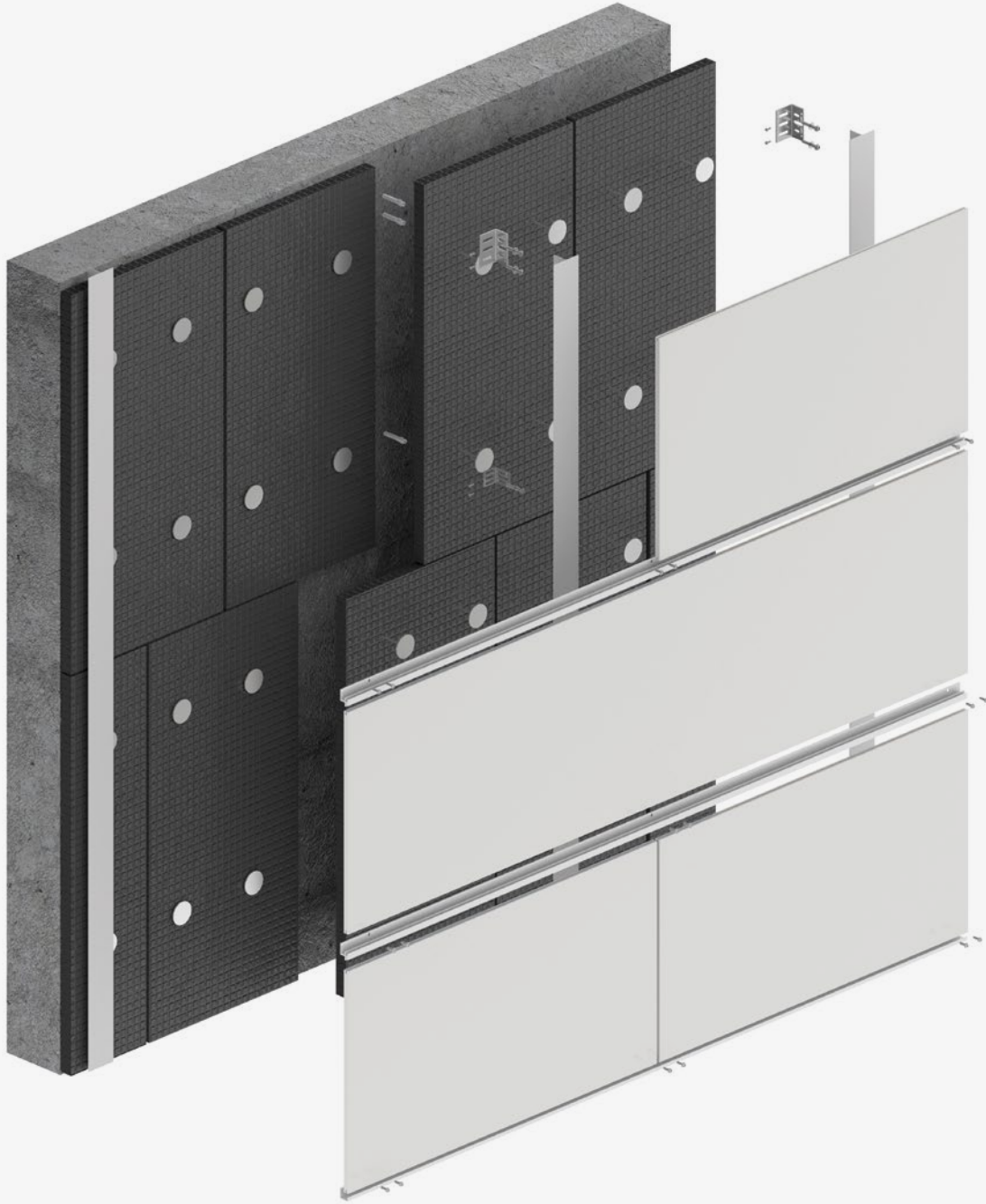
En fog som är minst 3–4mm med ett djup på högst 10mm behövs för att dölja den längsgående profilen som förankras på understrukturens upprättstående delar.



Denna lösning skapar en nästan helt hermetiskt ventilerad kammare, tack vare stödprofilen. Dekton® har certifierat detta system för ventilerade fasader enligt ETA 14/0413 och BBA 16/5346 för tjocklekar på 12 respektive 20mm, men det kan även användas med tjockleken 30mm.

Dolda mekaniska fästen med metallprofil på en kontinuerlig skåra på kanten av delen.





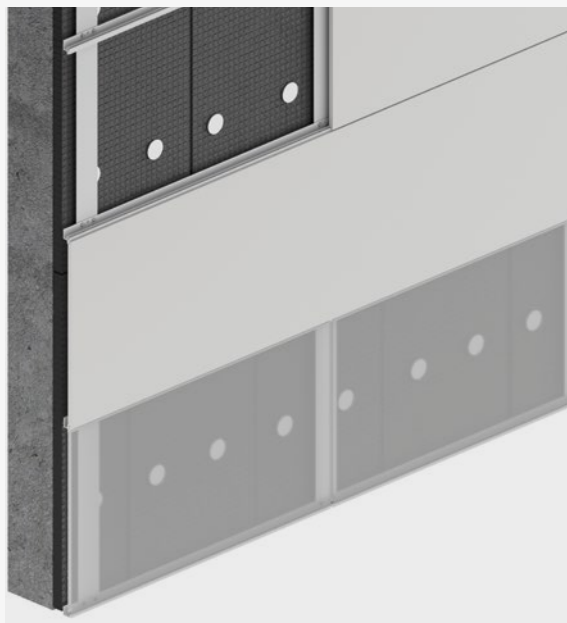
Systemuppgifter



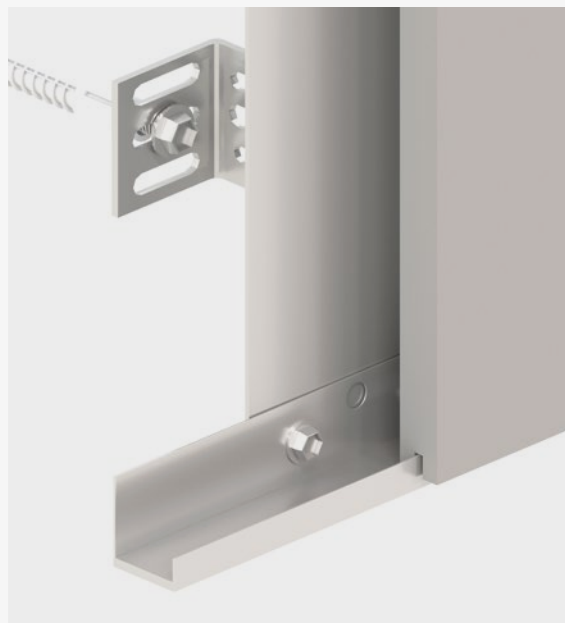
Mellanprofiluppgifter



Nedre profil



Nedre profiluppgifter



Observera: Följande fixeringskonfigurationer baseras endast på Dekton-materialresistens.
Antalet och måtten på de klämmor eller profiler som behövs bör konstrueras av systemleverantören.

DKT2 struktur



Instruktioner för sekundär struktur och allmän fästmontering

1. Definiera layouten för de horisontella profilerna över den vertikala understrukturen.
2. Borra den vertikala profilen för att fixera de horisontella skenor från botten till toppen på fasaden så att Dekton[®]-skivan med genomgående spår kan placeras på den.
3. Placera den horisontella skenan över en del, för in i de övre spåren på delen. Nivåjustera och fixera den på de vertikala profilerna.
4. Ange resten av bitarna från raden med hjälp av distanser för att uppnå önskat mellanrum för vertikala fogar.
5. För vissa system kan installationsprocessen kräva installation av både undre och övre horisontella profiler. Om så är fallet, sätt Dekton[®]-bitar i det övre spåret först och sedan i den nedre profilen.
6. Upprepa processen för alla rader tills toppen, installera en toppprofil på de översta raddelarna.
7. Det maximala utskjutande avståndet för horisontella skenor måste definieras av systemleverantören.

Installationssekvens från en sida till en annan och nedifrån och upp

Fig. 1

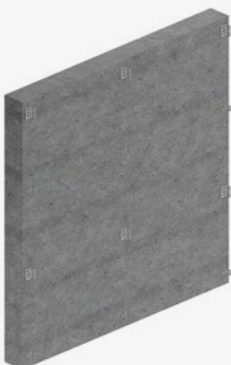


Fig. 2

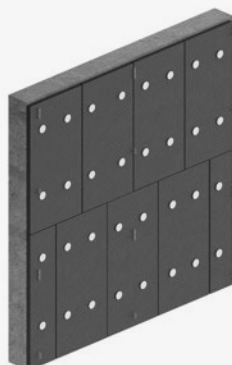


Fig. 3

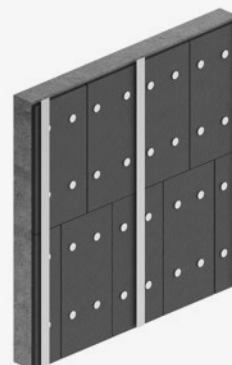


Fig. 4



Fig. 5

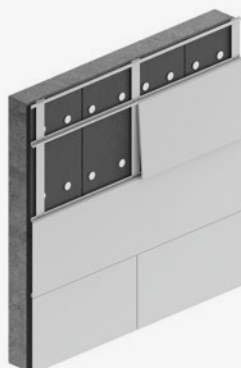
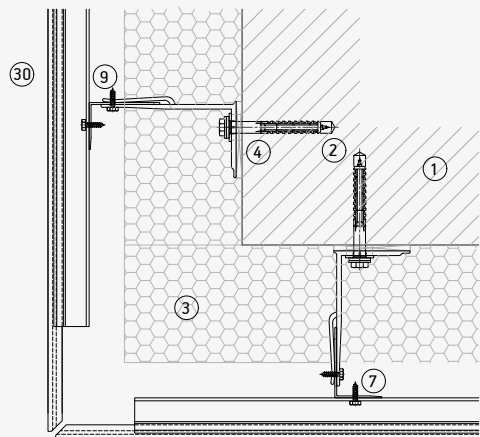


Fig. 6

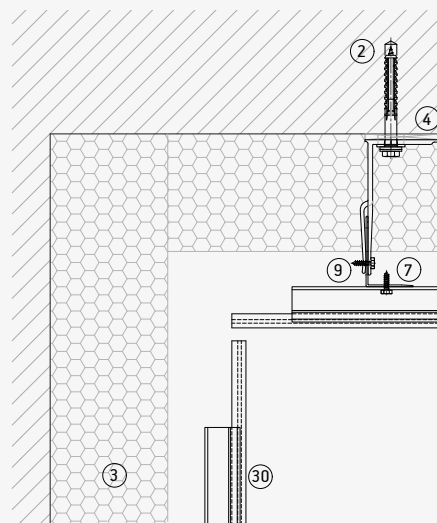


DKT2 Horisontell sektion

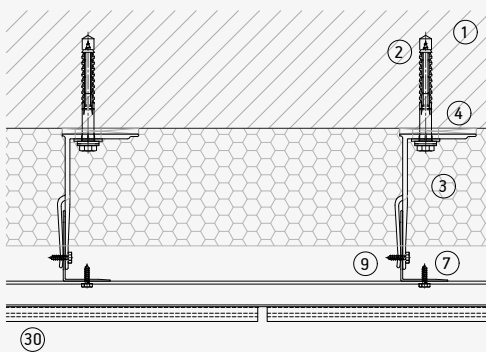
Snedskurna yttre hörn



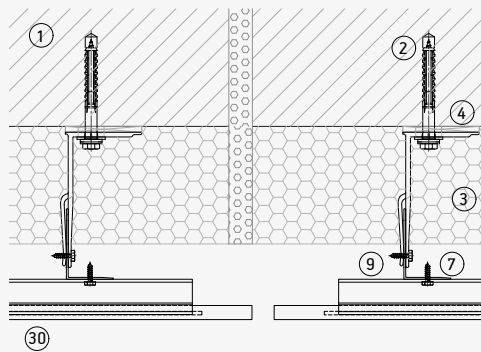
Internt hörn



Vertikal fog



Vertikal expansionsfog



- 1. Bärande vägg.
- 2. Ankarfäste.
- 3. Isolering.
- 4. Isolerande lager.
- 5. Fast fäste.
- 6. Justerbart fäste.
- 7. L-profil.
- 8. T-profil.
- 9. Självgående skruv.

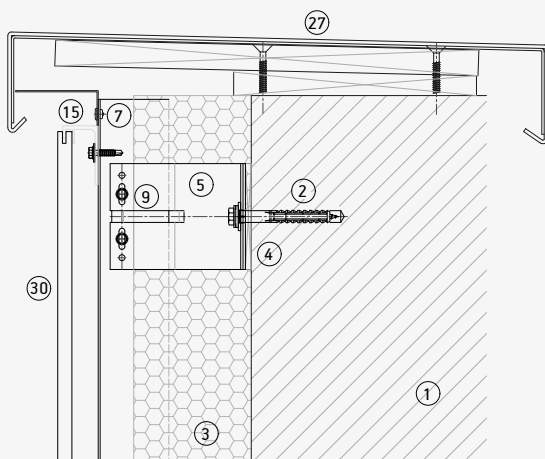
- 10. Nit.
- 11. Underskärsankare.
- 12. Horisontell skena.
- 13. C-hängare.
- 14. Justerbar C-hängare.
- 15. Botten/övre kantprofil/klämma.
- 16. Mellanliggande kantprofil/klämma.

- 17. Nedre/övre synlig klämma.
- 18. Synlig mellanklämma.
- 19. Inre bakre klämma
- 20. Utvändig bakre profil
- 21. Kemiskt fästsystem
- 22. Säkerhetsfästning
- 23. Ventilationsprofil
- 24. Balkar

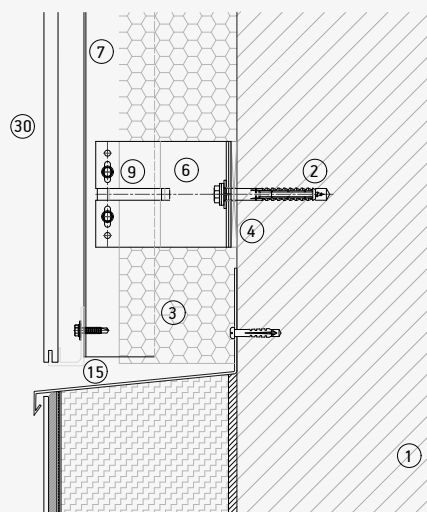
- 25. Karm
- 26. Fönstertröskel
- 27. Toppkrönlist
- 28. Hörnprofil
- 29. Lim
- 30. Dekton

DKT2 Vertikal sektion

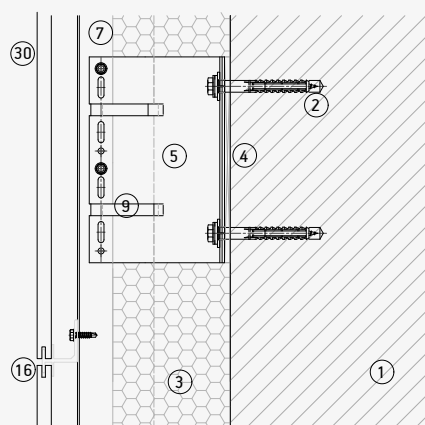
Övre detalj



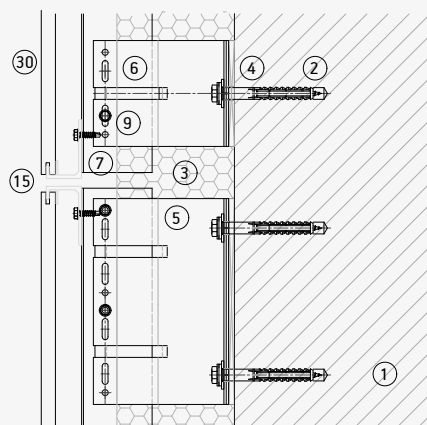
Nederdel



Horisonell fog



Fog mellan profiler



1. Bärande vägg.
2. Ankarfäste.
3. Isolering.
4. Isolrande lager.
5. Fast fäste.
6. Justerbart fäste.
7. L-profil.
8. T-profil.
9. Självgående skruv.

10. Nit.
11. Underskärsankare.
12. Horisontell skena.
13. C-hängare.
14. Justerbar C-hängare.
15. Botten/övre kantprofil/klämma.
16. Mellanliggande kantprofil/klämma.

17. Nedre/övre synlig klämma.
18. Synlig mellanklämma.
19. Inre bakre klämma
20. Utvändig bakre profil
21. Kemiskt fästsystem
22. Säkerhetsfästning
23. Ventilationsprofil
24. Balkar

25. Karm
26. Fönsterbänkar
27. Toppkrönlist
28. Hörnprofil
29. Lim
30. Dekton

DKT2 Systembeskrivning

Dolt system

Stödjande understruktur bestående av metallfästen, justerbara för korrigerande av ojämnheter som är kompatibla med olika typer av stöd och kan inkludera termisk brytningsisolering, vertikala metallprofiler av olika sektioner enligt applikationen som krävs, kontinuerliga horisontella metallprofiler av typen H-Carrier/Rail, dolt förankringssystem med underskärningsskruv och fästning med hjälp av kontinuerliga spår i Dekton[®]-panelen för fixering genom införande.

Installationsprocess

Fästen som är installerade på den yta som ska täckas med ett mekaniskt system eller svetsning, vertikala

profiler installerade på fästen med ett system för reglering och fastsättning, med hjälp av särskilda skruvar*, kontinuerliga horisontella H-typ profiler med ett system för reglering och fastsättning, installeras med hjälp av särskilda skruvar* på vertikala profiler, positionering av den nedre kanten av Dekton[®]-panel på kontinuerlig H-Carrier/Rail-profil. Installation av blockeringsanordningen på den övre delen. Kontinuerlig H-Carrier/Rail-profil.

*Specifika skruvar enligt strukturberäkningen för varje projekt eller indikeras av leverantören av understrukturen.

Spårens minsta bredd är 3mm och spår djupet går vanligtvis

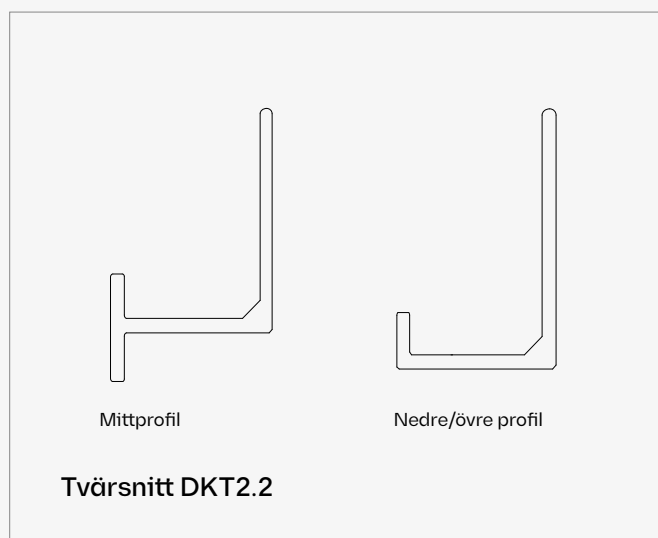
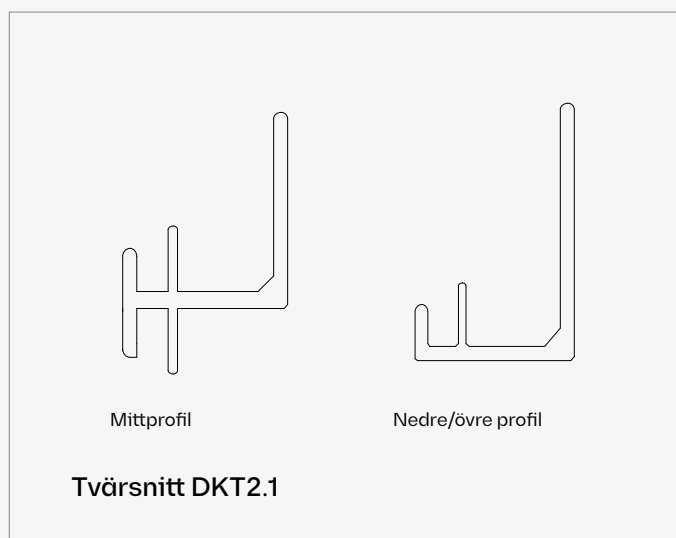
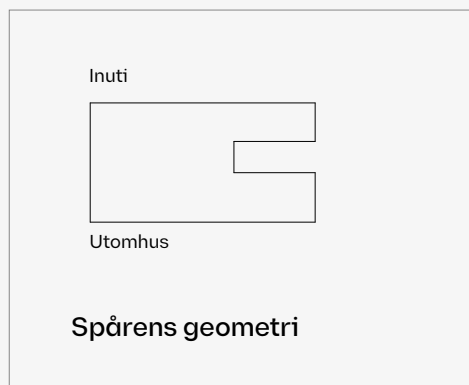
10 mm. Spår dimensioner måste definieras för varje projekt enligt den valda Dekton-tjockleken och projektets statistiska beräkningar.

Skärning och bearbetning

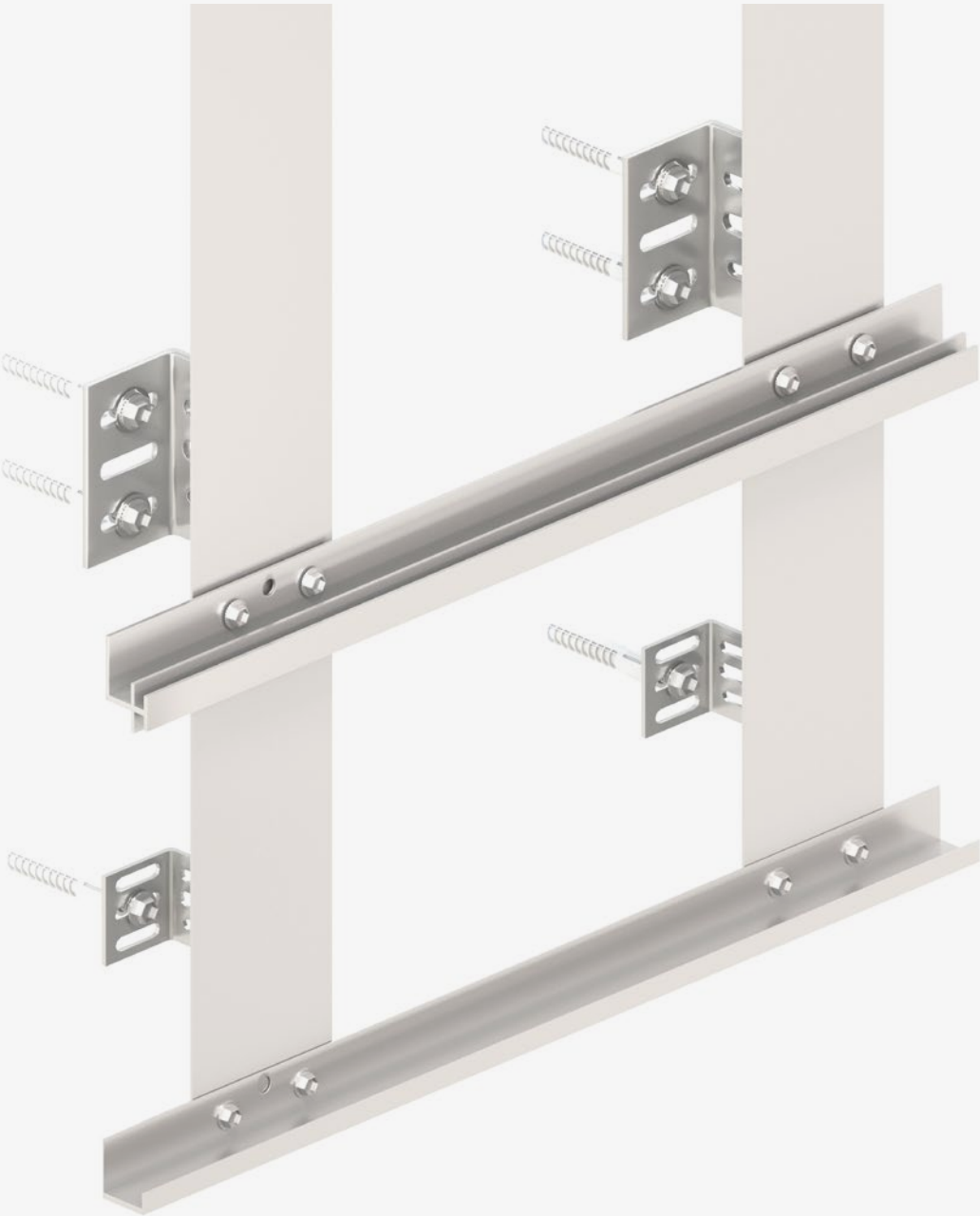
På Cosentino-fabriken kan alla skivor skäras och bearbetas enligt projektritningar och levereras till platsen i önskad ordning.

Kontakta avdelningen för projekt serviceenheter för speciella projektkrav.

Spår kan utföras efter angivna projektdetaljer och statistiska beräkningar.



DKT2 struktur



DKT2 Statiska beräkningar

System och data som ska definieras med SDP-programvaran

Panel i horisontell eller vertikal layout. Maximala vindbelastningar som visas i följande konfigurationer beror på galleravståndet och avståndet från borrhål till kanterna.

Dessa konfigurationer har beräknats med hänsyn till ett avstånd på 200mm för fixering av kanter. För ytterligare avstånd och konfigurationer, kontakta vår tekniska avdelning.

Tabellerna och diagrammen som presenteras är baserade på Dektons beräkningsprogramvara och avser endast Dekton®. De kan inte betraktas som definitiva data för installation på plats och det är nödvändigt för en

kvalificerad tekniker att göra en specifik projektberäkning för hela fasadsystemet, inklusive stödankare, fästen, profiler, skruvar och Dekton®-fästelement på fasaden

Så här använder du referenskonfigurationerna:

- Bestäm den konstruerade vindbelastningen kN/m².
- Välj bordet enligt fästsystemet och Dekton-tjockleken.
- Välj den närmaste design-vindbelastningen. Den valda vindbelastningen bör inte vara mindre än de faktiska kraven.
- Välj en referenskonfiguration som visar maximalt avstånd mellan fästen.

DKT2

Dekton 12mm

Fullständig skivkonfiguration

Konstruerad vindbelastning kN/m ²	Horisontell	Avstånd mellan horisontella profiler (mm)
0,5	H2	1200
1	H4	900
1,5	H6	600
2	H8	400
6	H10	170

Dekton 20mm

Fullständig skivkonfiguration

Konstruerad vindbelastning kN/m ²	Horisontell	Avstånd mellan horisontella profiler (mm)
0,5	H1	1440
1	H3	1000
1,5	H5	650
2	H7	500
5,5	H9	350

DKT2 Layout

Konstruerade vindbelastningar som ska jämföras med referensdesign-vindbelastningar som tillhandahålls i detta dokument borde ha tillämpat vindbelastningsfaktorer på karakteristiska värden enligt tillämpliga standarder och regler.

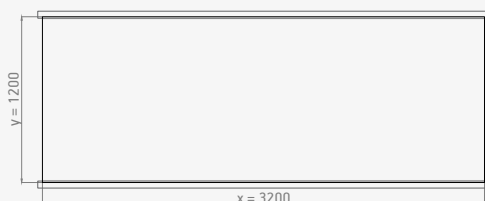
Design-vindbelastningar och fixeringsavstånd bör beräknas enligt lokala standarder, föreskrifter och certifikat som är tillämpliga, med ytterligare testning om det behövs.

Cosentino tillhandahåller inte statistiska beräkningar för projekt.

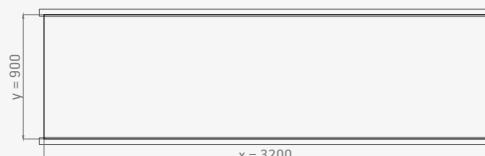
Cosentino tar inget ansvar för någon direkt eller indirekt skada till följd av fel, utelämnanden eller felberäkningar av de statistiska beräkningarna för projektet.

12 mm

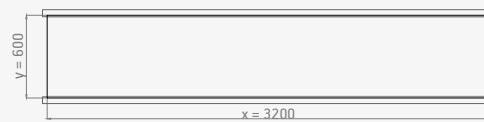
HORISONTELL KONFIGURATION



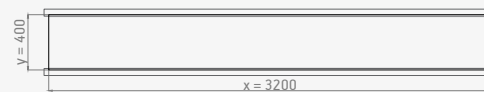
H2. Max. Designad vindbelastning: 0,5 kN/m²



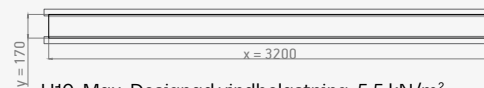
H4 Max. Designad vindbelastning: 1,0 kN/m²



H6. Max. Designad vindbelastning: 1,5 kN/m²



H8. Max. Designad vindbelastning: 2,0 kN/m²



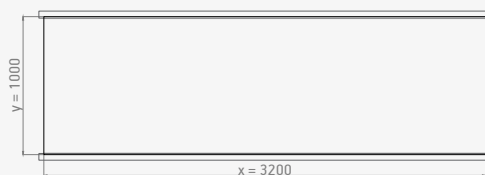
H10. Max. Designad vindbelastning: 5,5 kN/m²

20 mm

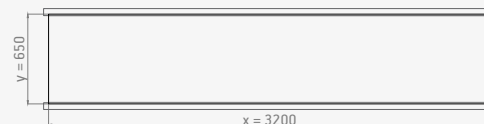
HORISONTELL KONFIGURATION



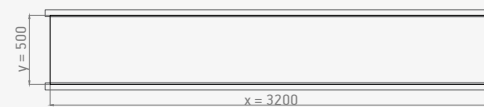
H1. Max. Designad vindbelastning: 0,5 kN/m²



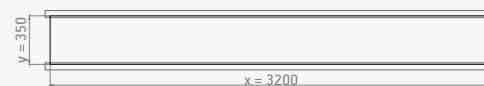
H3. Max. Designad vindbelastning: 1,0 kN/m²



H5. Max. Designad vindbelastning: 1,5 kN/m²



H7. Max. Konstruerad vindbelastning: 2,0 kN/m²



H9. Max. Konstruerad vindbelastning: 6,0 kN/m²



FALLSTUDIE

Valdebebas 127

Madrid, Spanien

Material

7600 m² Dekton® Warm (anpassad) och Korus

Installationssystem

DKT2

Tjocklek

12mm









FALLSTUDIE

LD-hotell

Sevilla, Spanien

Material

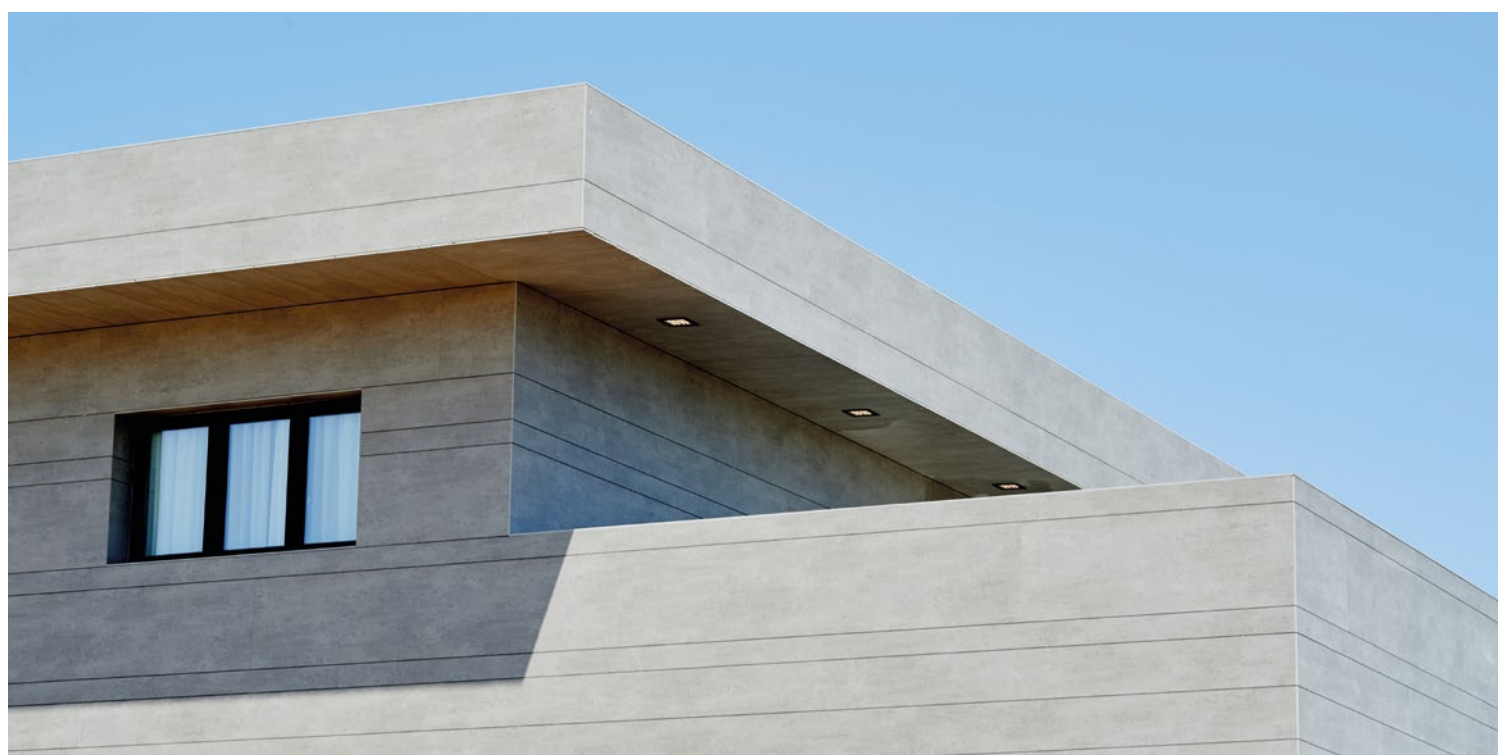
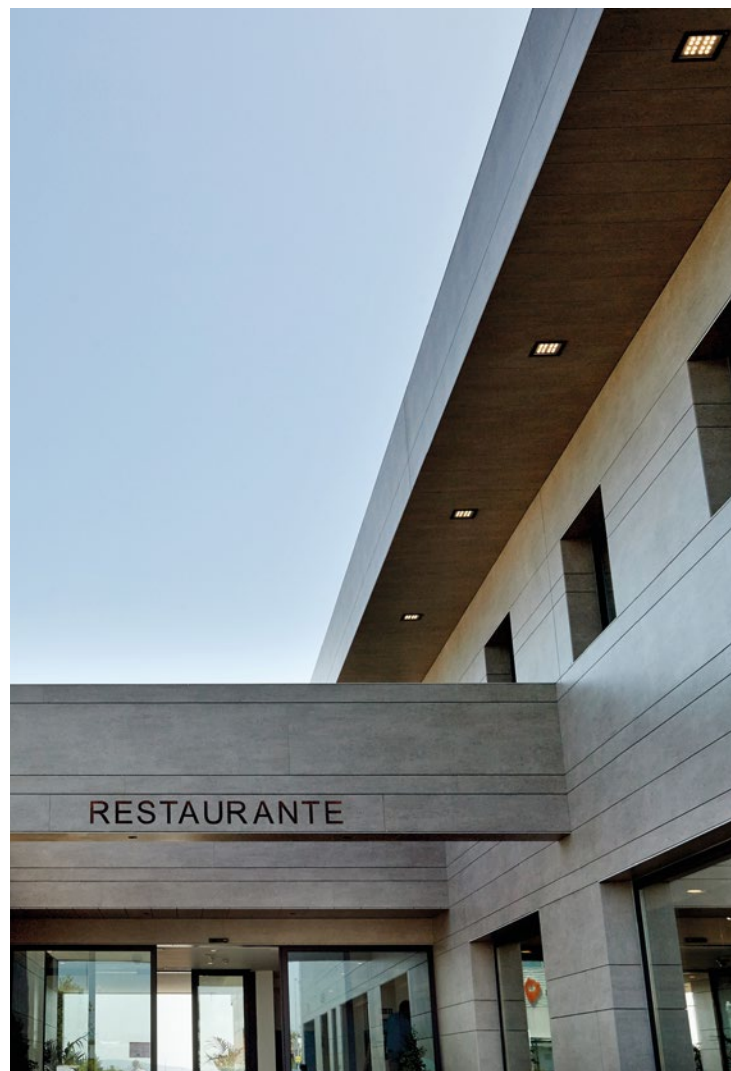
2500 m² Dekton® Keon

Fasadsystem

DKT2

Tjocklek

12mm





DK T3

Kantspår och punktklämmor

I DKT3-systemet fästs delar till profilen med dolda klämmor som förs in längs en fog på delens kant. Den kan gå ända fram till 3cm vid varje ände och förbättrar därmed de laterala delarnas estetik och funktionalitet. Systemet är relativt flexibelt, men det har dock vissa begränsningar när det gäller mått. Delen kan högst vara 70cm

i lodrät riktning för tjockleken 12mm och 100cm för tjockleken 20 mm.

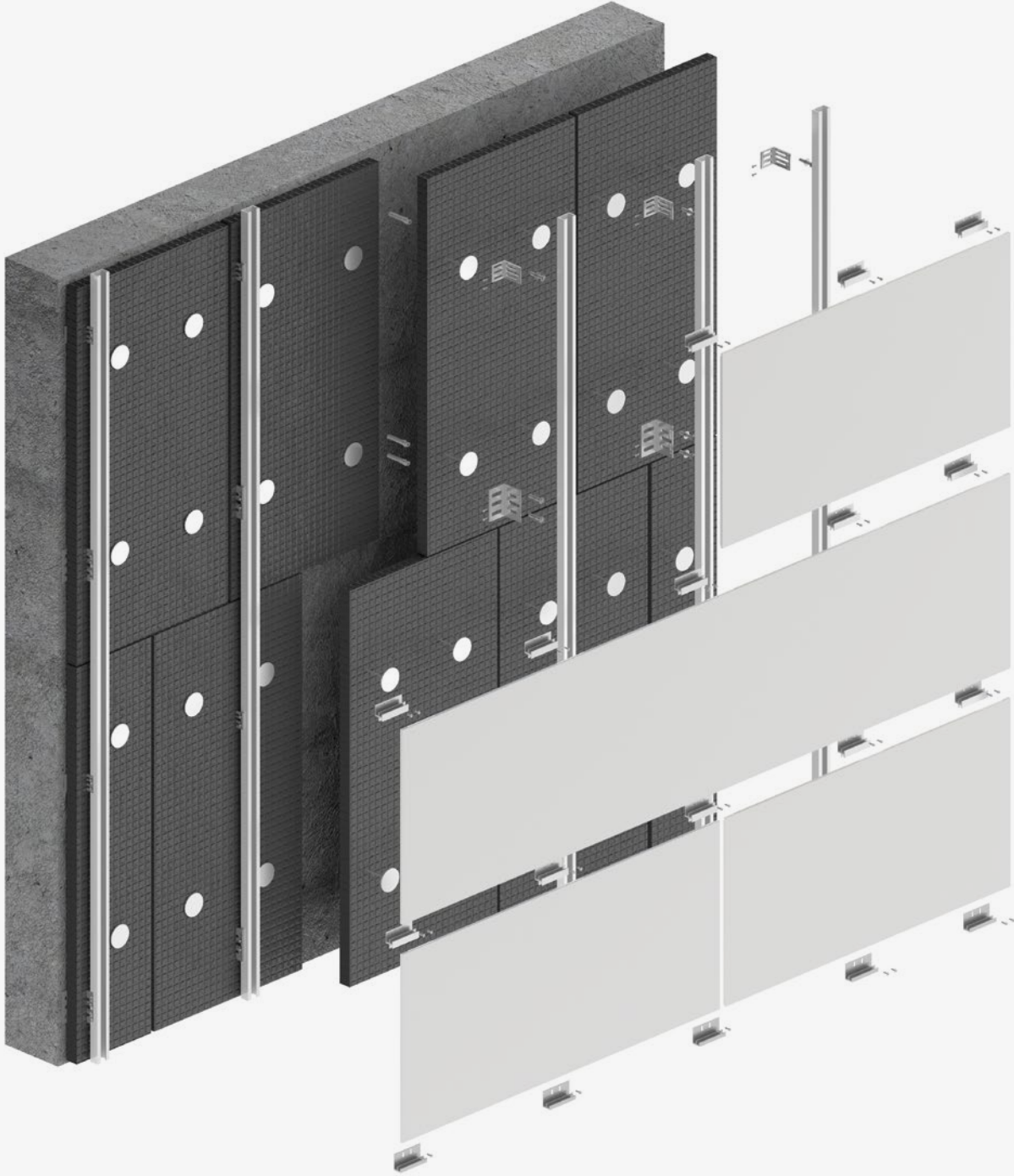
Om det krävs större mått för den lodräta sektionen bör tjockleken 30mm användas för att motverka materialutmattning i fogen på grund av förankring.



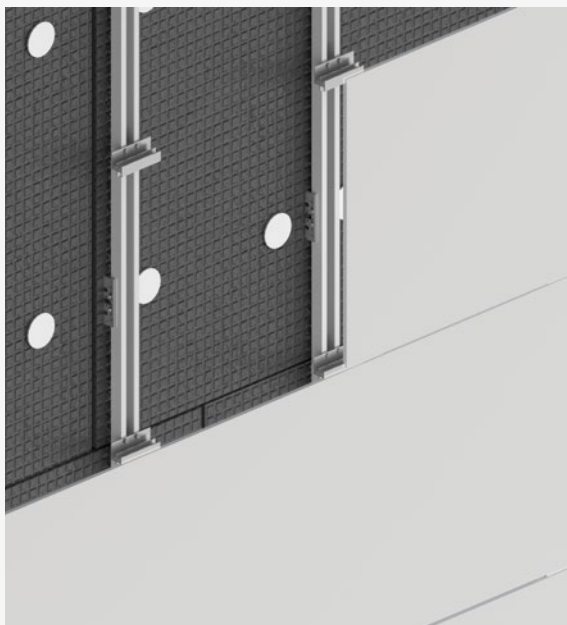
Dekton® har certifiering för ventilerade fasader enligt ETA 14/0413 och BBA 16/5346 för tjocklekar på 12 respektive 20mm, även om det kan användas för andra, icke-certifierade tjocklekar.

Dold mekanisk
fästanordning med
fästklamrar längs med
fogen på kanten av delen.

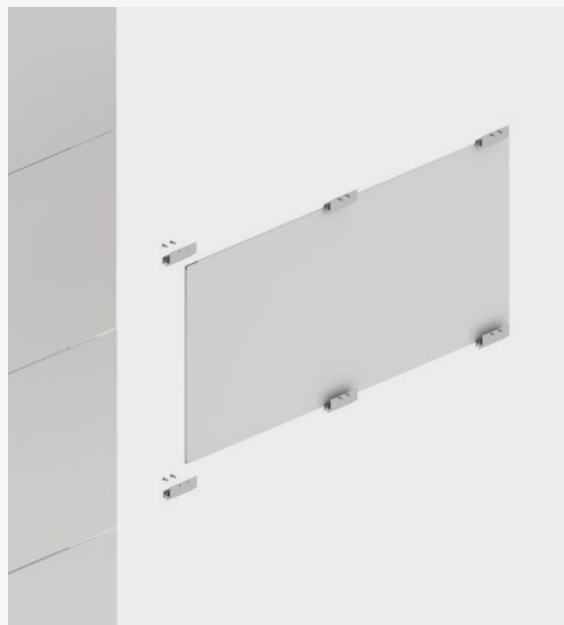




Fogar



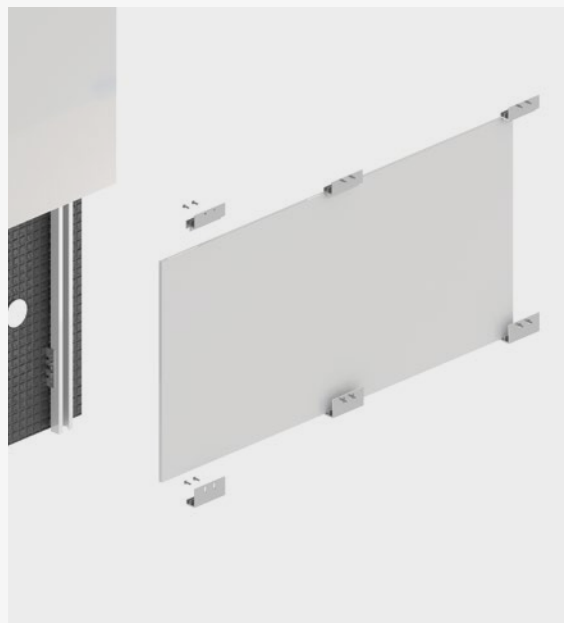
Mittklämmor



Nedre klämmor



Nedre klämmor, detaljer



Observera: Följande fixeringskonfigurationer baseras endast på Dekton-materialresistens.
Antalet och måtten på de klämmor eller profiler som behövs bör definieras av systemleverantören.

DKT3 Struktur



Allmänna fixeringsanvisningar

1. Definiera layouten och positionen för klämmorna över den vertikala understrukturen.
2. I vissa klämsystem installeras en fjäder i de vertikala profilerna innan klämmorna fästs, för att undvika att Dekton[®]-stycket och de vertikala profilerna lossnar.
3. Skruva fast de nedre klämmorna på de vertikala profilerna.
4. Placera Dekton[®]-delen med spårkanter som ligger på klämmorna, som kommer att stödja delens vikt.
5. Placera mellanklämmorna, för in flikarna i de övre spåren på Dekton[®]-delen och skruva fast klämmorna på de vertikala profilerna.
6. Upprepa processen genom att placera en annan del över de monterade klämmorna och fixera med de övre klämmorna.
7. Avsluta med de översta delarna. Installera en övre klämma med ett slitsat hål och skruva fast dem i den vertikala profilen. För in klämmorna i det övre spåret på panelen genom att justera dess position vertikalt.
8. Maximal utskjuten höjd för horisontella skenor måste definieras av systemleverantören.

Installationssekvens från en sida till en annan och nedifrån och upp

Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5



Fig. 6



DKT3 Systembeskrivning

Dolt system

Underkonstruktioner som består av metallfästen, som kan justeras för att korrigerar ojämnheter och som är kompatibla med olika typer av stöd, kan omfatta värmeisolatorer, vertikala metallprofiler av olika sektioner enligt den applikation som krävs, horisontella metallprofiler eller H-Carrier/Rail eller klämmor av typen J-Carrier/Rail, dolt förankringssystem med hjälp av kontinuerliga spår i Dekton-panelen för fixering genom infästning.

Installationsprocess

Fästen som är installerade på den yta som ska täckas med ett mekaniskt system eller svetsning, vertikala profiler installerade på fästen med ett system

för reglering och fastsättning, med hjälp av särskilda skruvar*, specifika horisontella H-typ profiler med ett system för reglering och fastsättning, installeras med hjälp av särskilda skruvar* på vertikala profiler, installation av den nedre kanten av Dekton®-panelen på en punktprofil eller H-Carrier/Rail- eller J-Carrier/Rail-klämma. Installation av blockeringsanordningen på den övre delen, punktprofil, eller kontinuerlig H-Carrier/Rail-klämma.

*Specifika skruvar enligt strukturberäkningen för varje projekt eller indikeras av leverantören av understrukturen.

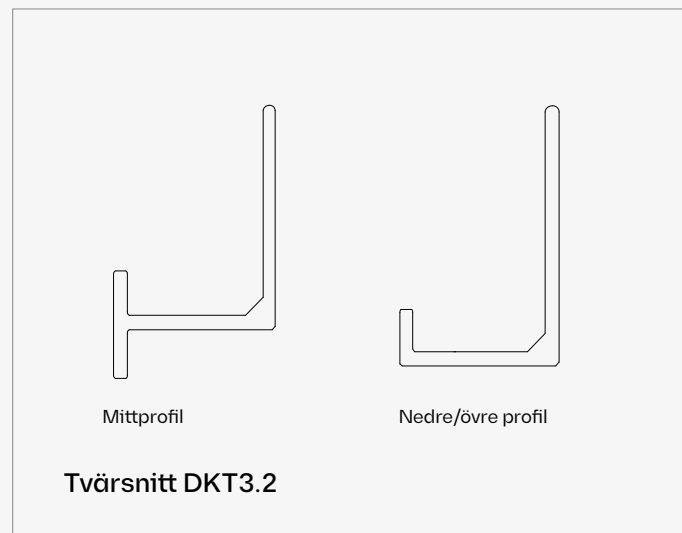
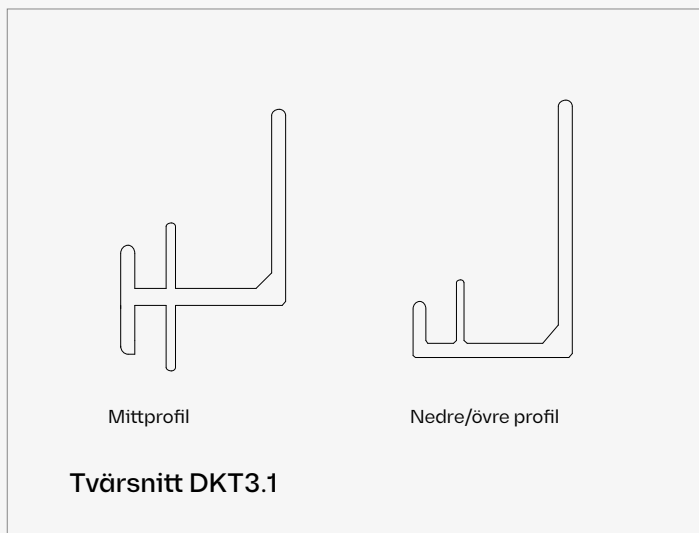
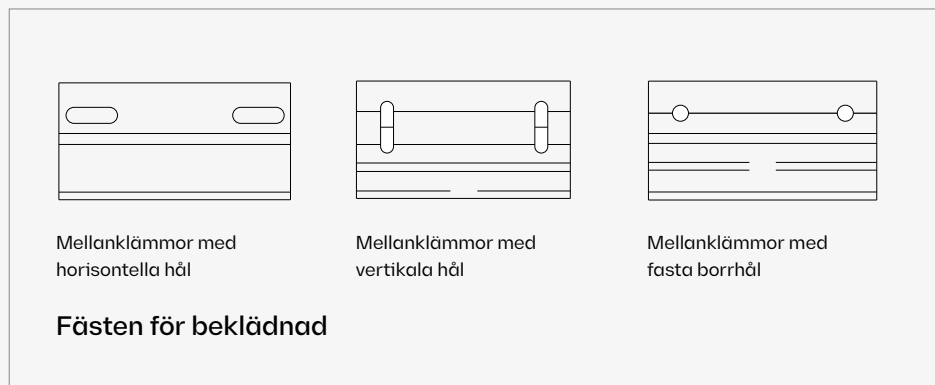
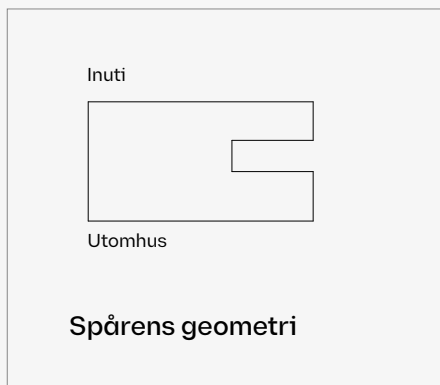
Spårens minsta bredd är 3mm och spårens djup går vanligtvis från 10mm till 15mm. Spårdimensioner måste definieras för varje projekt enligt den valda Dekton-tjockleken och projektets statistiska beräkningar.

Skärning och bearbetning

På Cosentino-fabriken kan alla plattor skäras och bearbetas enligt projektritningar och levereras till platsen i önskad ordning.

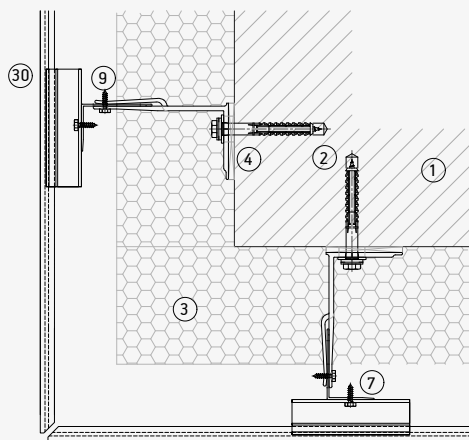
Kontakta avdelningen för projektserviceenheter för speciella projektkrav.

Spår kan göras efter angivna projektdetaljer och statistiska beräkningar.

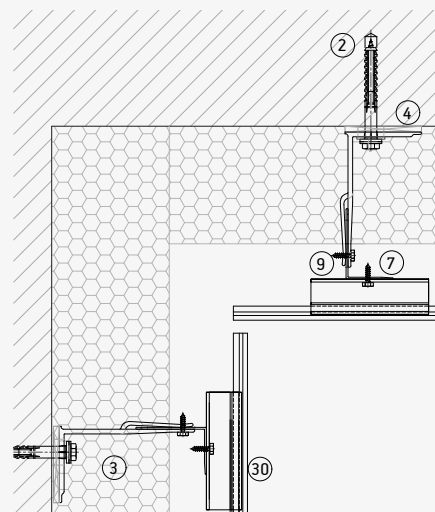


DKT3 Horisontell sektion

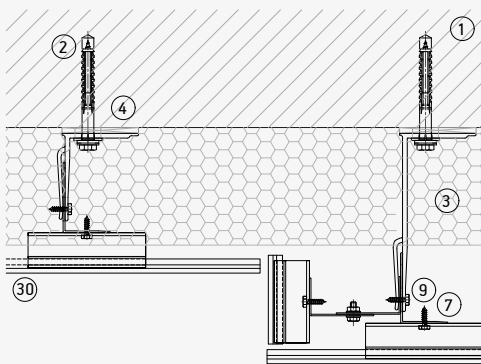
Snedskurna yttre hörn



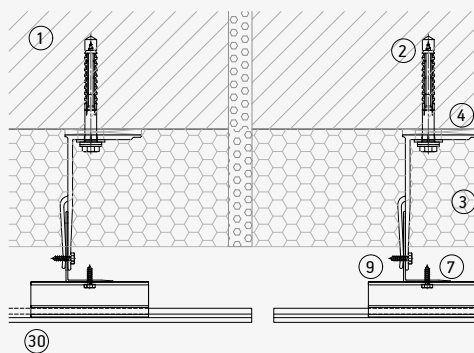
Internt hörn



Vertikal fog



Vertikal expansionsfog



1. Bärande vägg.
2. Ankarfäste.
3. Isolering.
4. Isolrande lager.
5. Fast fäste.
6. Justerbart fäste.
7. L-profil.
8. T-profil.
9. Självgående skruv.

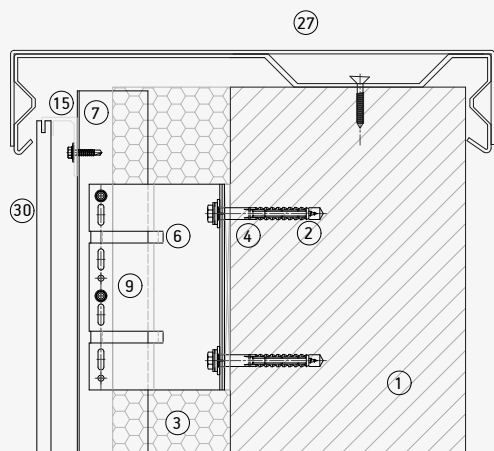
10. Nit.
11. Underskäransankare.
12. Horisontell skena.
13. C-hängare.
14. Justerbar C-hängare.
15. Botten/övre kantprofil/klämma.
16. Mellanliggande kantprofil/klämma.

17. Nedre/övre synliga klämmor.
18. Mellansynligt klämmor.
19. Inre klämma på baksidan
20. Utvändig bakre profil
21. Kemiskt fästsystem
22. Säkerhetsfästning
23. Ventilationsprofil

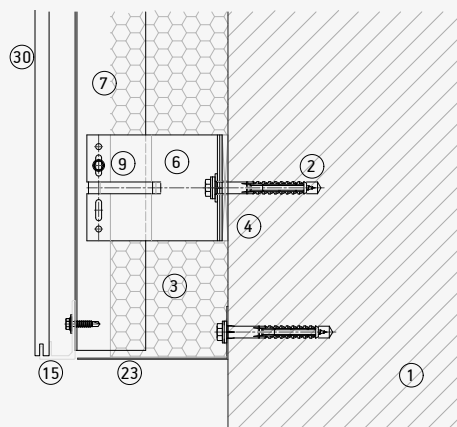
24. Balkar
25. Karm
26. Fönsterbänk
27. Toppkrönlist
28. Hörnprofil
29. Lim
30. Dekton

DKT3 Vertikal sektion

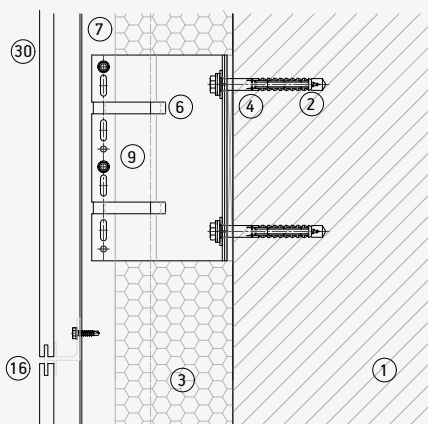
Övre detalj



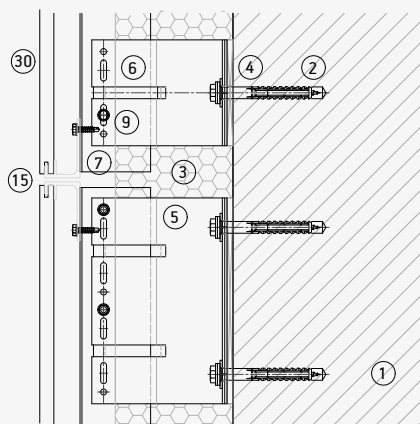
Nederdel



Horisontell fog



Fog mellan profiler



- 1. Bärande vägg.
- 2. Ankarfäste.
- 3. Isolering.
- 4. Isolering lager.
- 5. Fast fäste.
- 6. Justerbart fäste.
- 7. L-profil.
- 8. T-profil.
- 9. Självgående skruv.

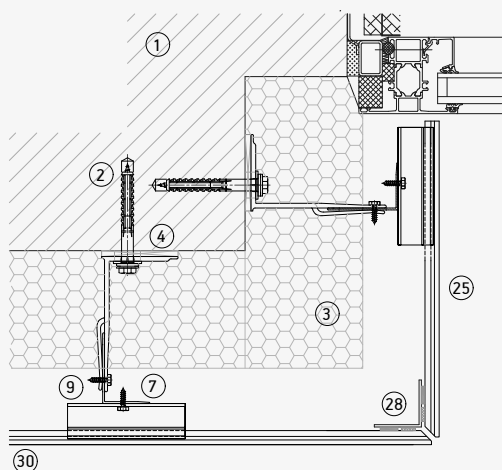
- 10. Nit.
- 11. Underskärsankare.
- 12. Horisontell skena.
- 13. C-hängare.
- 14. Justerbar C-hängare.
- 15. Botten/övre kantprofil/klämma.
- 16. Mellanliggande kantprofil/klämma.

- 17. Nedre/övre synliga klämmor.
- 18. Mellansynligt klämmor.
- 19. Inre klämma på baksidan
- 20. Utvändig bakre profil
- 21. Kemiskt fästsystem
- 22. Säkerhetsfästning
- 23. Ventilationsprofil

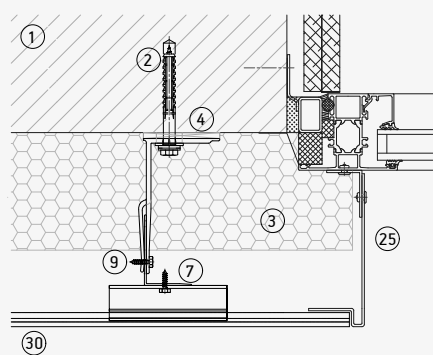
- 24. Balkar
- 25. Karm
- 26. Fönsterbänk
- 27. Toppkrönlist
- 28. Hörnprofil
- 29. Lim
- 30. Dekton

DKT3 Vertikal sektion

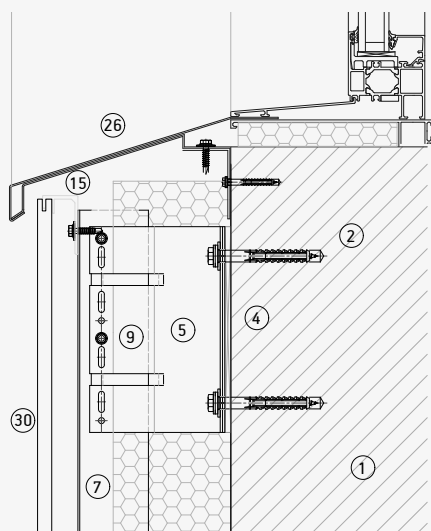
Dekton-karm



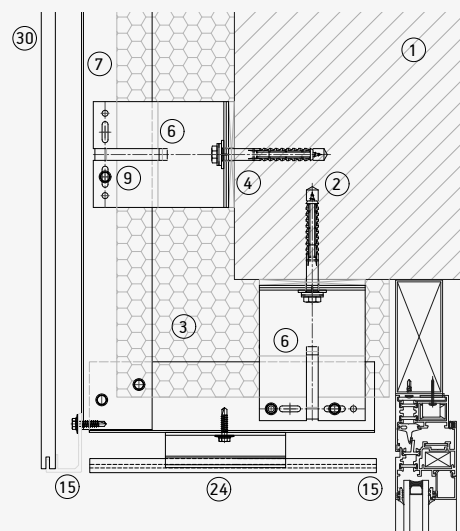
Metallisk karm



Metallisk fönsterbräda



Dekton-balk



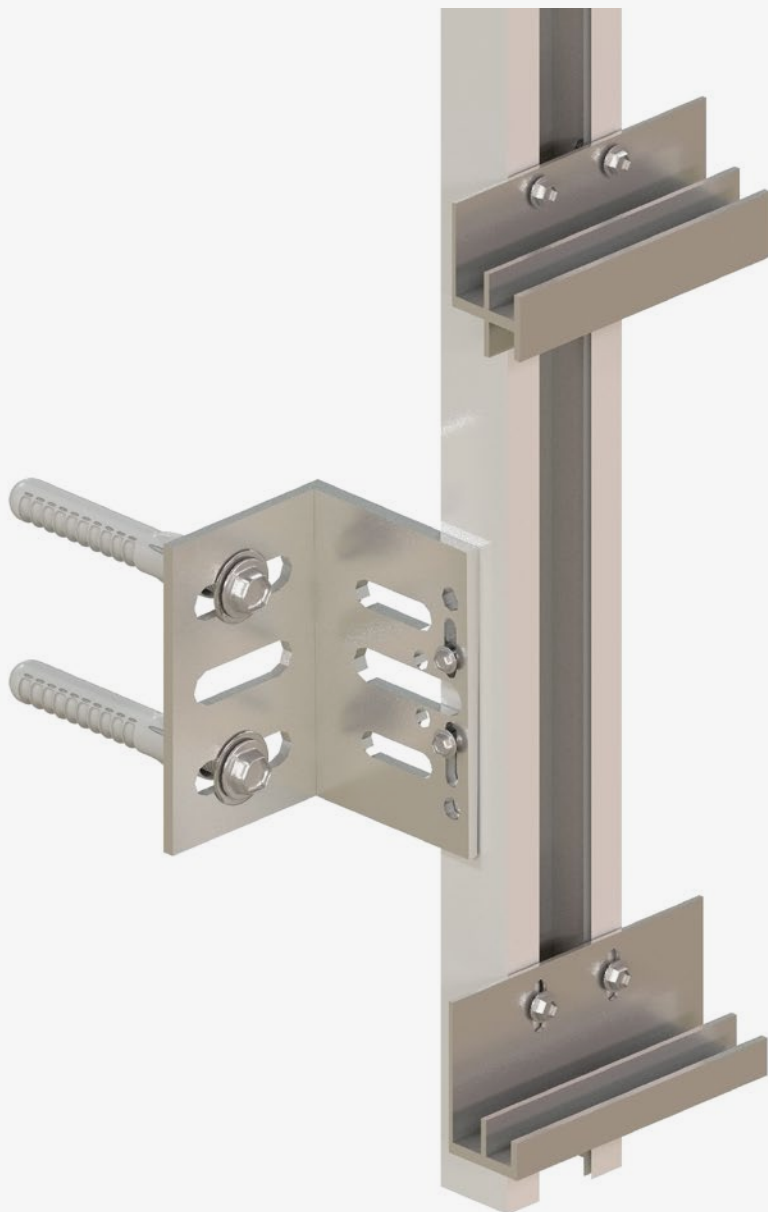
1. Bärande vägg.
2. Ankarfäste.
3. Isolering.
4. Isolrande lager.
5. Fast fäste.
6. Justerbart fäste.
7. L-profil.
8. T-profil.
9. Självgångande skruv.

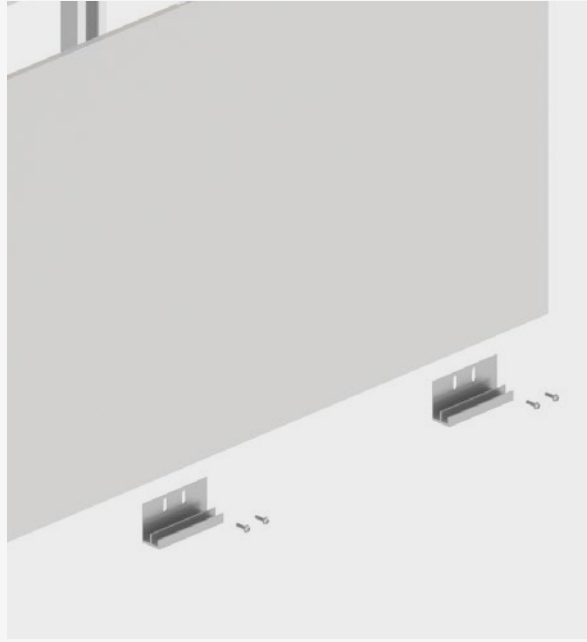
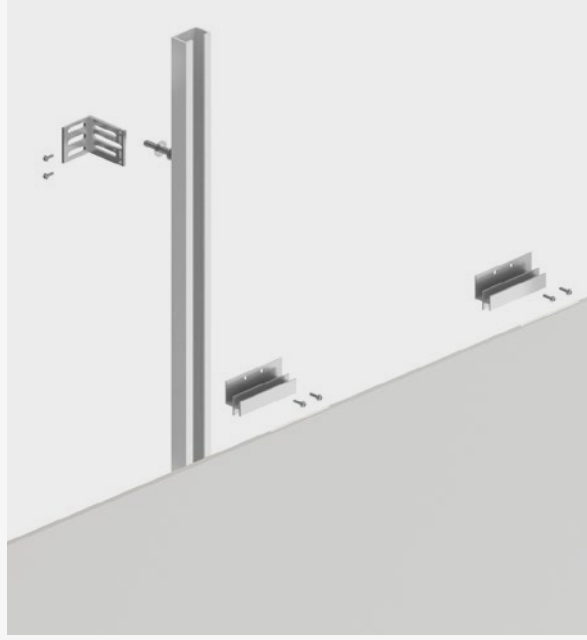
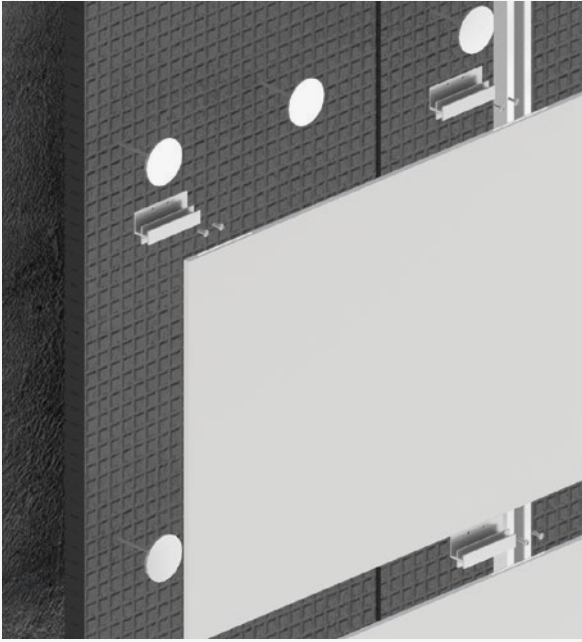
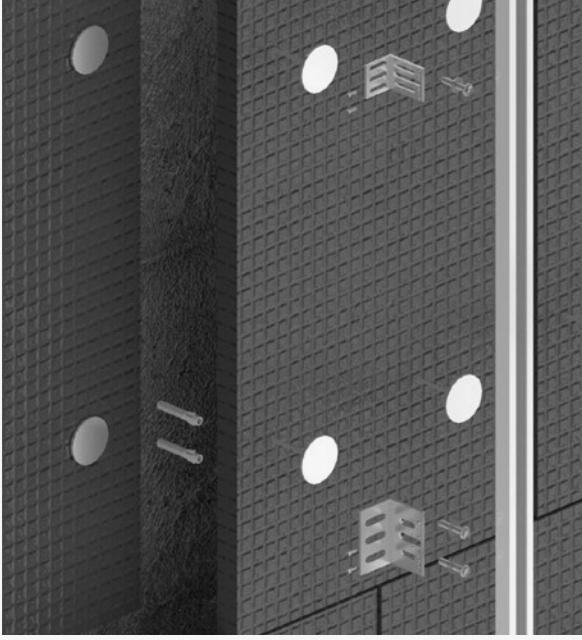
10. Nit.
11. Underskärsankare.
12. Horisontell skena.
13. C-hängare.
14. Justerbar C-hängare.
15. Botten/övre kantprofil/klämma.
16. Mellanliggande kantprofil/klämma.

17. Nedre/övre synliga klämmor.
18. Mellansynligt klämmor.
19. Inre klämma på baksidan
20. Utvändig bakre profil
21. Kemiskt fästsystem
22. Säkerhetsfästning
23. Ventilationsprofil

24. Balkar
25. Karm
26. Fönstertröskel
27. Toppkrönlist
28. Hörnprofil
29. Lim
30. Dekton

DKT3 System





DKT3 Statiska beräkningar

System och data som ska definieras med SDP-programvaran

Paneler i horisontell eller vertikal layout. Maximala vindbelastningar som visas i följande konfigurationer beror på galleravståndet och avståndet från borrhål till kanterna.

Dessa konfigurationer har beräknats med hänsyn till ett avstånd på 200mm för fixering av kanter. För ytterligare avstånd och konfigurationer, kontakta vår tekniska avdelning.

Tabellerna och diagrammen som presenteras är baserade på Dektons beräkningsprogramvara och avser endast Dekton. De kan inte betraktas som definitiva data för installation på plats och det är nödvändigt för en

kvalificerad tekniker att göra en specifik projektberäkning för hela fasadsystemet, inklusive stödankare, fästen, profiler, skruvar och Dekton-fästelement till fasaden.

Så här använder du referenskonfigurationerna:

- Bestäm den konstruerade vindbelastningen kN/m^2 .
- Välj bordet enligt fästsystemet och Dekton-tjockleken.
- Välj den närmaste designvindbelastningen. Den valda vindbelastningen bör inte vara mindre än de faktiska kraven.
- Välj en referenskonfiguration som visar maximalt avstånd mellan fästen.

DKT3

Dekton 12mm

Fullständig konfigurationstabell

Konstruerad vindbelastning kN/m^2	Horisontell	Avstånd mellan övre/ nedre klämmor (mm)	Avstånd mellan klämmor (mm)
2	H1	1440	450

Dekton 20mm

Fullständig konfigurationstabell

Konstruerad vindbelastning kN/m^2	Horisontell	Avstånd mellan övre/ nedre klämmor (mm)	Avstånd mellan klämmor (mm)
2.8	H1	1440	450

DKT3 Layout

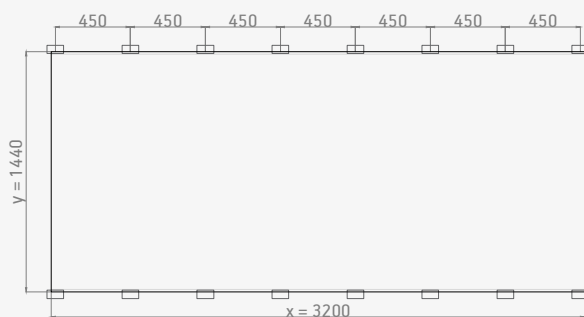
Konstruerade vindbelastningar som ska jämföras med referensdesign-vindbelastningar som tillhandahålls i detta dokument borde ha tillämpat vindbelastningsfaktorer på karakteristiska värden enligt tillämpliga standarder och regler.

Design-vindbelastningar och fixeringsavstånd bör beräknas enligt lokala standarder, föreskrifter och certifikat som är tillämpliga, med ytterligare testning om det behövs.

Cosentino tillhandahåller inte statistiska beräkningar för projekt.

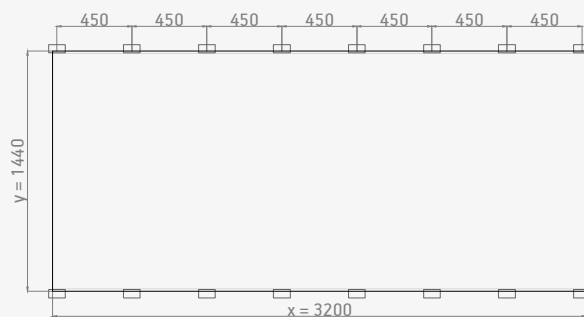
Cosentino tar inget ansvar för någon direkt eller indirekt skada till följd av fel, utelämnanden eller felberäkningar av de statistiska beräkningarna för projektet.

12mm HORISONTELL KONFIGURATION



H1. Max. Designad vindbelastning: 2,0 kN/m²

20mm HORISONTELL KONFIGURATION



H1. Max. Designad vindbelastning: 2,8 kN/m²

FALLSTUDIE

Tabacalera lägenhetsbyggnad

A Coruña, Spanien

Material

Dekton® Sirius

Fasadsystem

DKT3

Tjocklek

12mm







DK T4

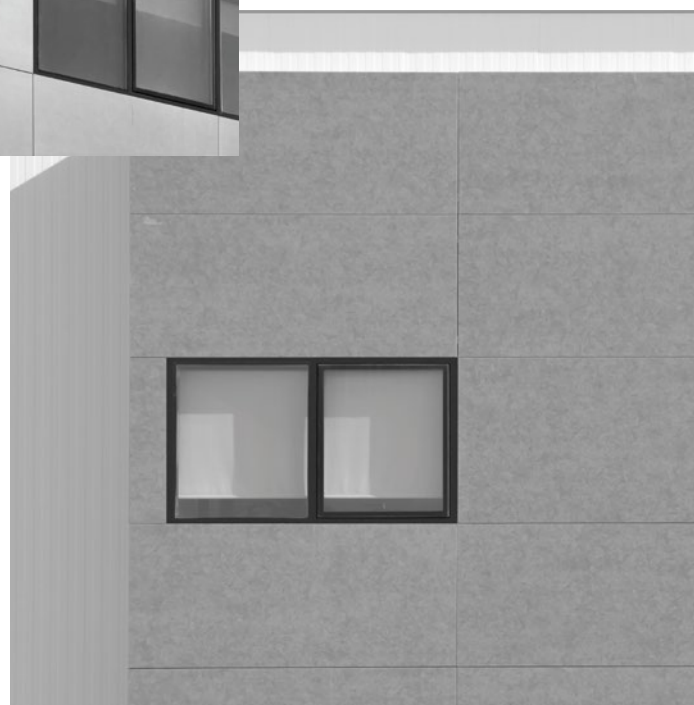
Synligt klämfästsystem

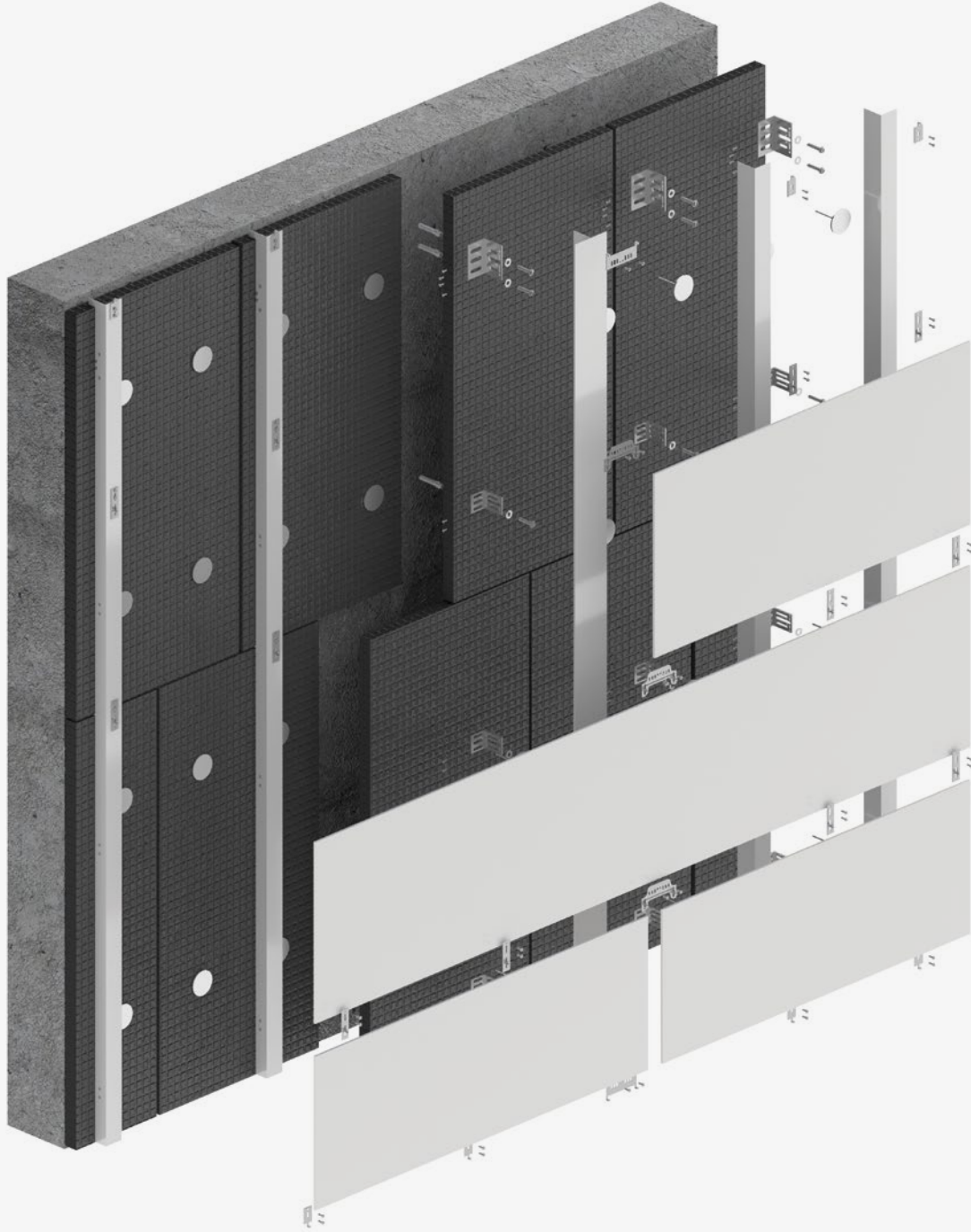
I DKT4-systemet med synliga fästeanordningar uppvisas delen som den är, med fästena för de övre och nedre delarna helt synliga. Klämmorna håller fast båda delarna och håller dem i linje med fasadens plan samtidigt som de bibehåller avståndet (fogarna) mellan de olika delarna.

Även om denna typ av fästeanordning är ganska flexibel när det gäller att anpassa sig till materialets tjocklek, så är den perfekt för mindre storlekar, vikter och mindre tjocklekar.



Mekanisk fästning med synliga klämmor som håller delarna på plats.

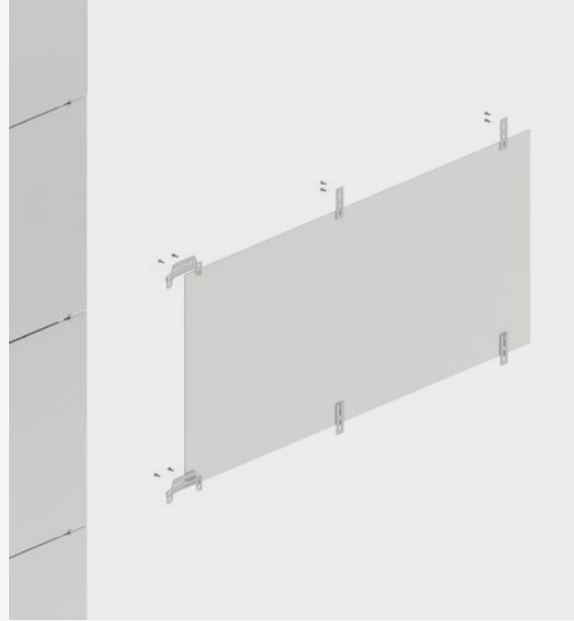




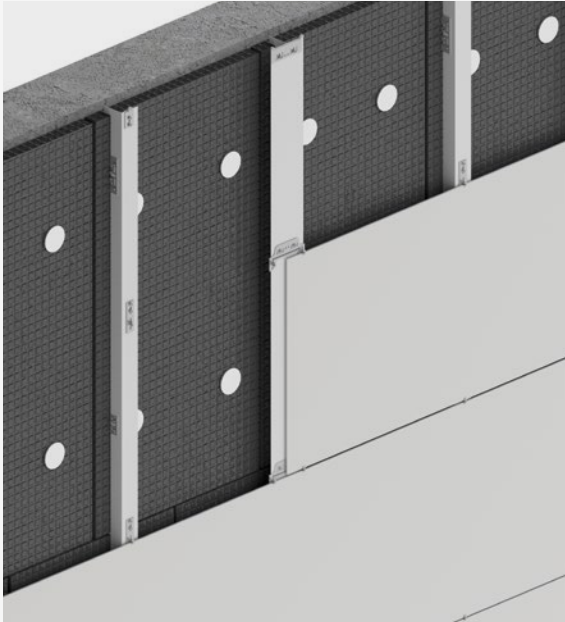
Botten- och mellanklämmor



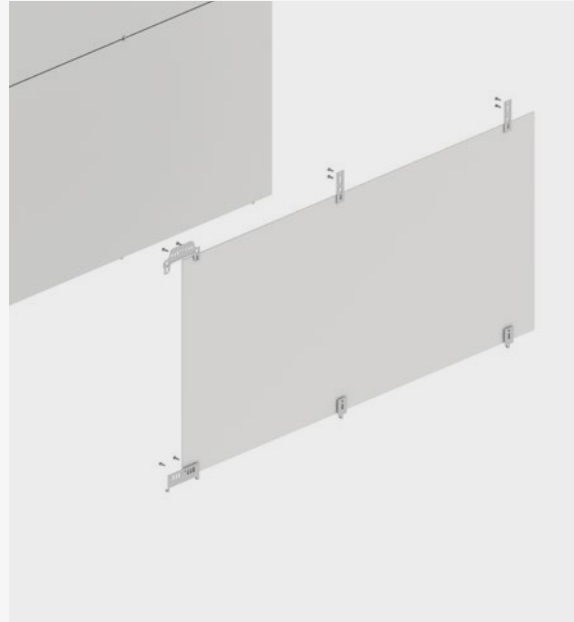
Mittklämmor

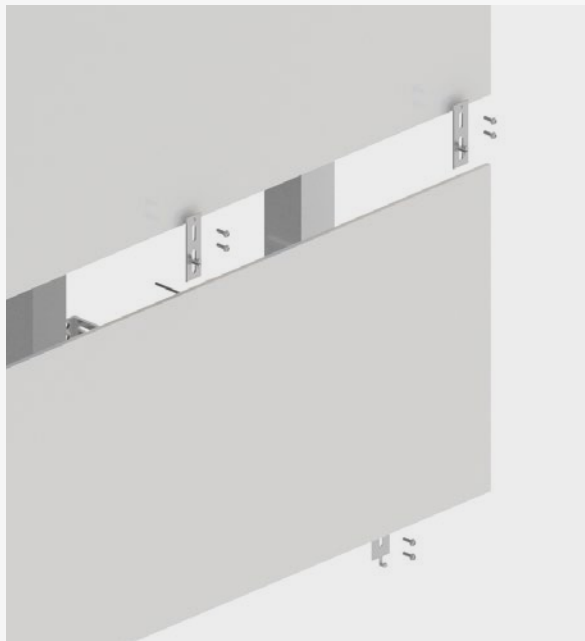
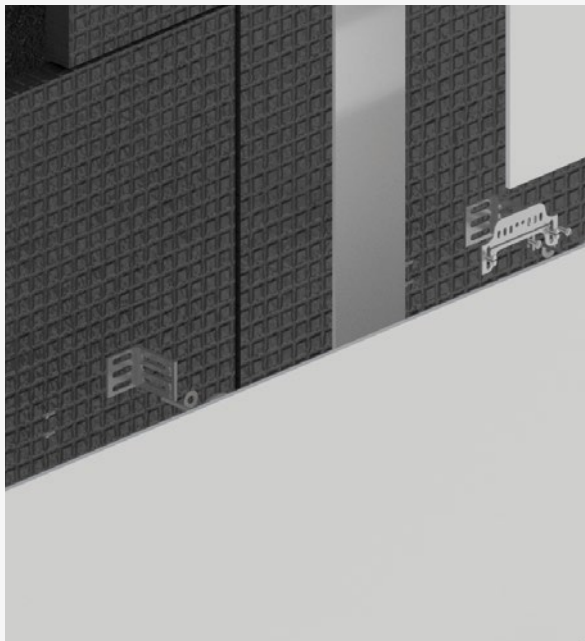
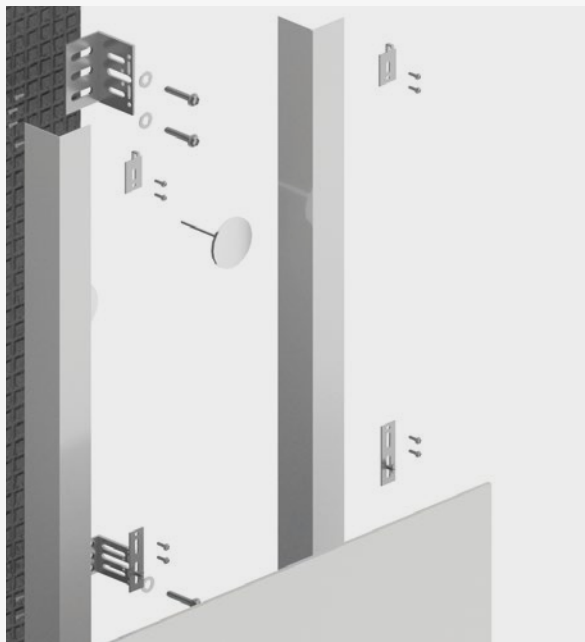
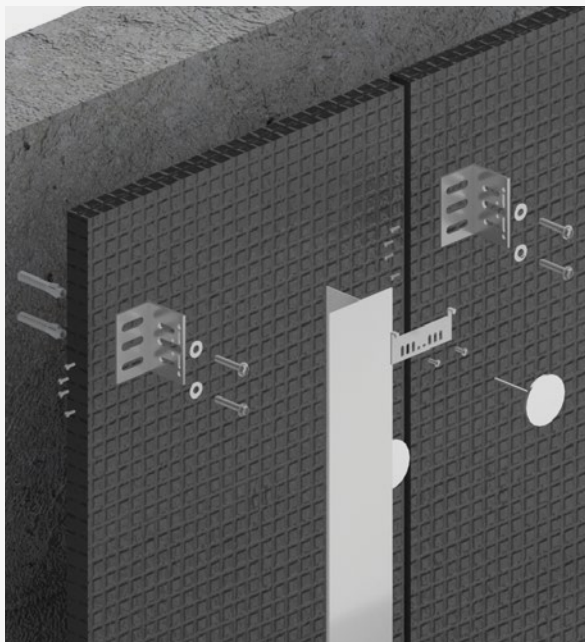


Fogar



Nedre klämmor





DKT4 Systembeskrivning

Synligt system

Stödjande understruktur bestående av metallfästen, justerbara för korrigerande av ojämheter som är kompatibla med olika typer av stöd och kan inkludera termisk brytningsisoleringar, vertikala metallprofiler av olika sektioner enligt applikationen som krävs, horisontella metallprofiler av typen H-Carrier/Rail, H-Carrier/Rail eller J-Carrier/Rail, synligt förankringssystem med underskärningsskruv och fästning med hjälp av kontinuerliga spår i Dekton-panelen för fixering genom införande.

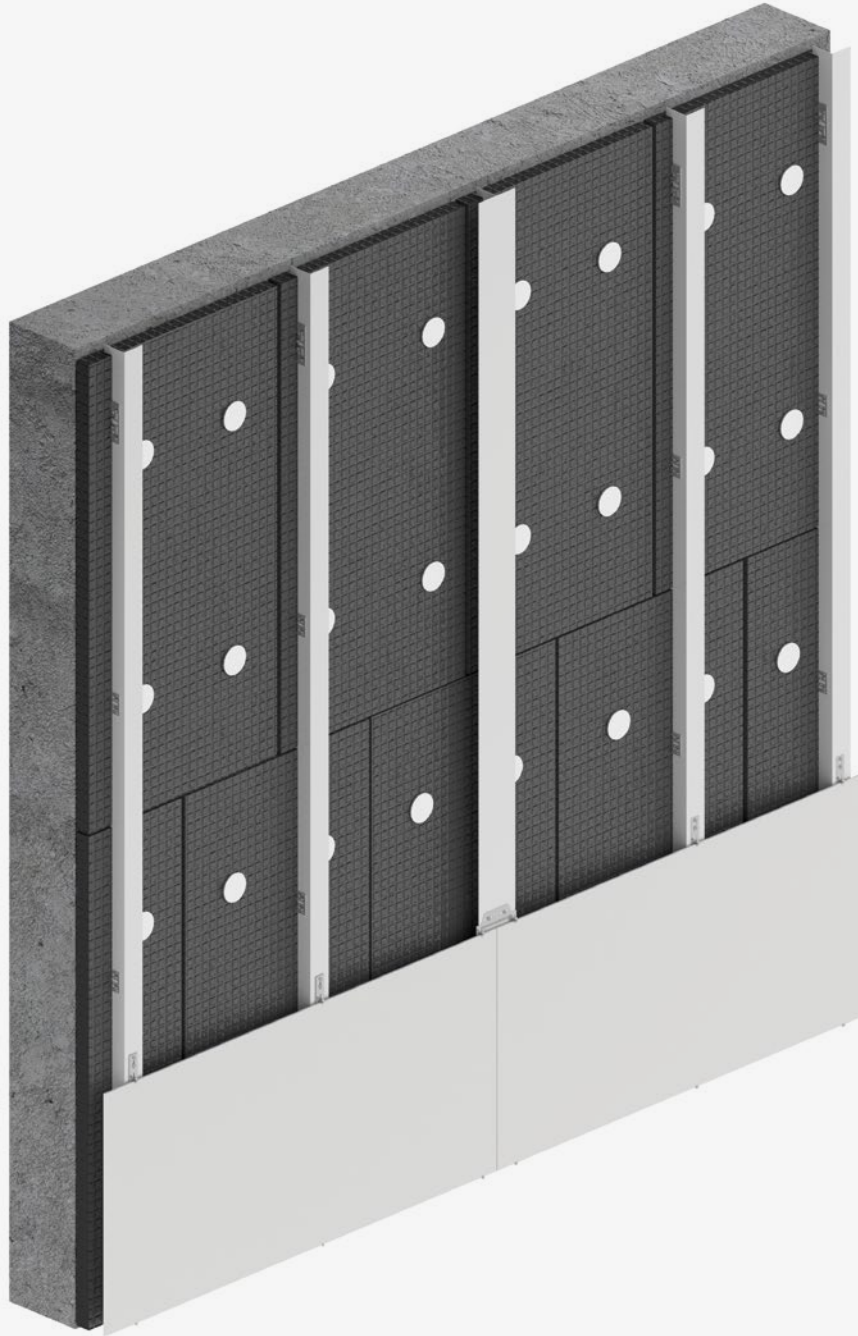
Installationsprocess

Fästen som är installerade på den yta som ska täckas med ett mekaniskt system eller svetsning, vertikala profiler installerade på fästen med ett system för reglering och fastsättning, med hjälp av särskilda skruvar*, synligt tillbehör av H-Carrier/Rail- eller J-Carrier/Rail-typen med ett system för reglering och fastsättning, installeras med hjälp av särskilda skruvar* på vertikala profiler, installation av den nedre kanten av Dekton®-panelen på ett synligt tillbehör eller H-Carrier/Rail- eller J-Carrier/Rail-klämma. Installation av låset på den övre delen, synligt tillbehör så som H-Carrier/Rail och J-Carrier/Rail-klämma.

*Specifika skruvar enligt strukturberäkningen för varje projekt eller indikeras av leverantören av understrukturen.



DKT4 Struktur



Allmänna fixeringsanvisningar

1. Definiera layouten och positionen för klämmorna över den vertikala understrukturen.

I vissa klämsystem installeras en fjäder i de vertikala profilerna innan klämmorna fästs, för att undvika att Dekton[®]-stycket och de vertikala profilerna lossnar.

2. Skruva fast de nedre klämmorna på de vertikala profilerna.

3. Placera Dekton[®]-delen med spårkanter som ligger på klämmorna, som kommer att stödja delens vikt.

4. Placera mellanklämmorna, för in Dekton[®]-delarna i klämflikarna och skruva fast klämmorna på de vertikala profilerna.

5. Upprepa processen genom att placera en annan del över de monterade klämmorna och fixera med de övre klämmorna.

6. Avsluta med de övre delarna genom att montera en övre klämma med ett slitsat hål, genom att skruva fast dem i den vertikala profilen och fixera delen i klämmans flik genom att justera dess position vertikalt.

7. Maximalt utskjutande avståndet för horisontella skenor måste definieras av systemleverantören.

Installationssekvens från en sida till en annan och nedifrån och upp

Fig. 1

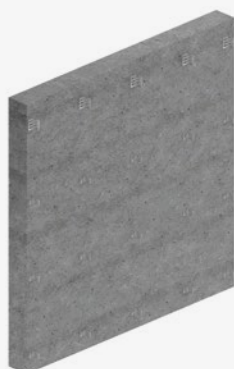


Fig. 2

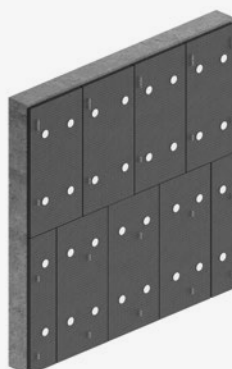


Fig. 3



Fig. 4

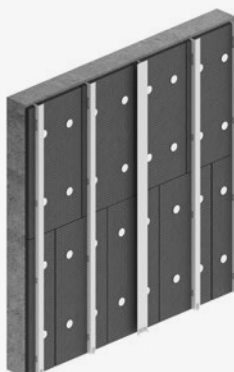


Fig. 5

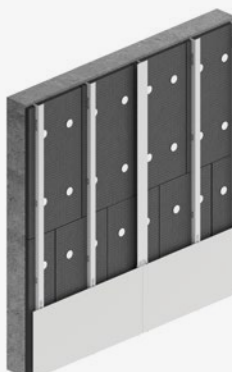
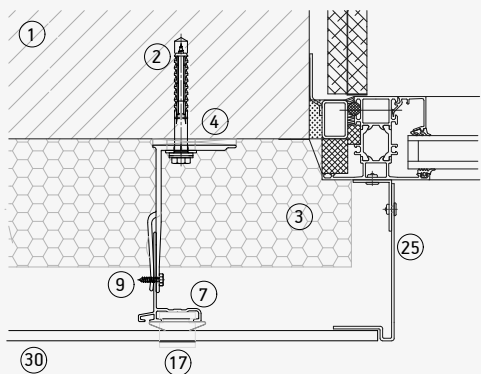


Fig. 6

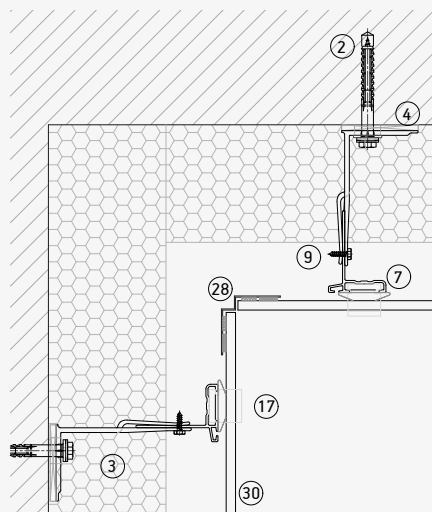


DKT4 Horisontell sektion

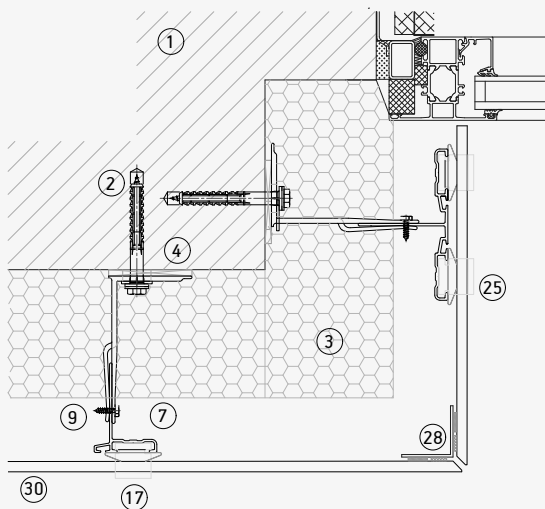
Metallisk karm



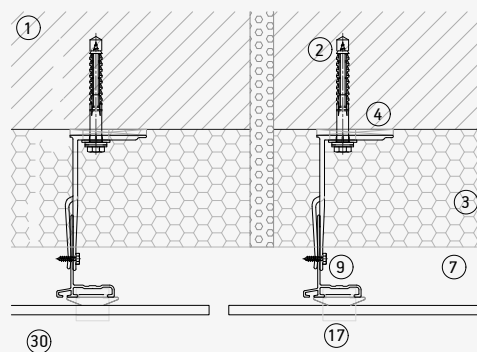
Internt hörn



Dekton-karm



Vertikal expansionsfog



- 1. Bärande vägg.
- 2. Ankarfäste.
- 3. Isolering.
- 4. Isolering lager.
- 5. Fast fäste.
- 6. Justerbart fäste.
- 7. L-profil.
- 8. T-profil.
- 9. Självgående skruv.

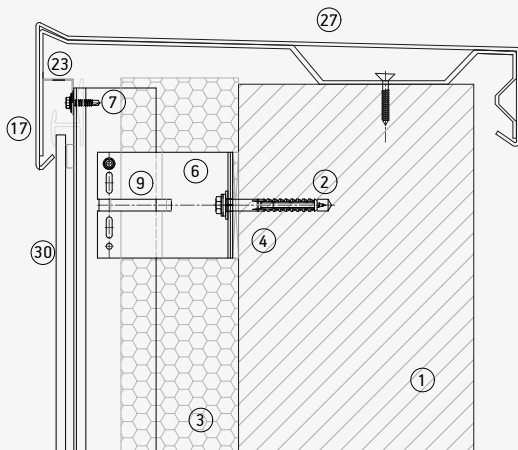
- 10. Nit.
- 11. Underskärsankare.
- 12. Horisontell skena.
- 13. C-hängare.
- 14. Justerbar C-hängare.
- 15. Botten/övre kantprofil/klämma.
- 16. Mellanliggande kantprofil/klämma.

- 17. Nedre/övre synliga klämmor.
- 18. Mellansynligt klämmor.
- 19. Inre klämma på baksidan
- 20. Utvändig bakre profil
- 21. Kemiskt fästsystem
- 22. Säkerhetsfästning
- 23. Ventilationsprofil

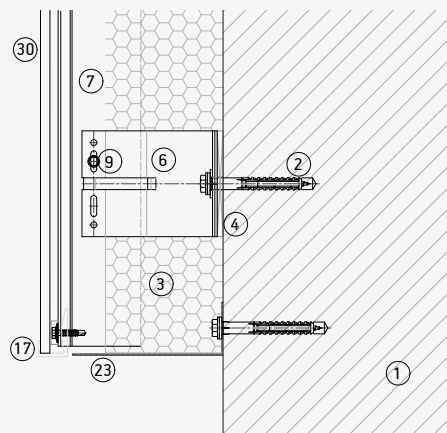
- 24. Balkar
- 25. Karm
- 26. Fönstertröskel
- 27. Toppkrönlist
- 28. Hörnprofil
- 29. Lim
- 30. Dekton

DKT4 Vertikal sektion

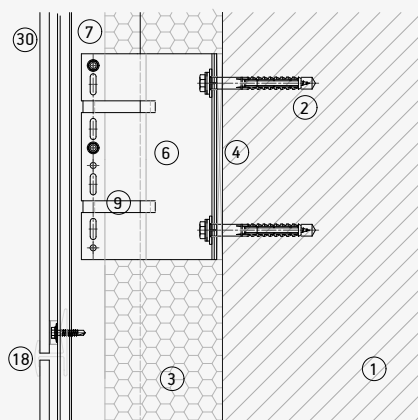
Övre detalj



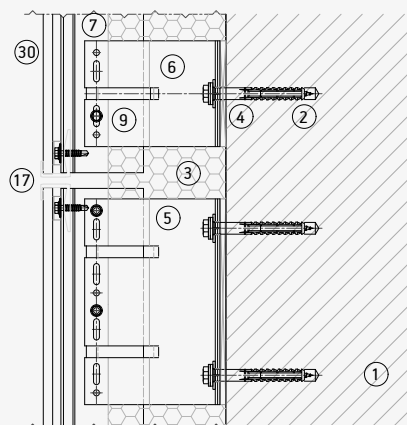
Nederdel



Horisontell fog



Fog mellan profiler



1. Bärande vägg.
2. Ankarfäste.
3. Isolering.
4. Isolrande lager.
5. Fast fäste.
6. Justerbart fäste.
7. L-profil.
8. T-profil.
9. Självgående skruv.

10. Nit.
11. Underskärsankare.
12. Horisontell skena.
13. C-hängare.
14. Justerbar C-hängare.
15. Botten/övre kantprofil/klämma.
16. Mellanliggande kantprofil/klämma.

17. Nedre/övre synliga klämmor.
18. Mellansynligt klämmor.
19. Inre klämma på baksidan
20. Utvändig bakre profil
21. Kemiskt fästsystem
22. Säkerhetsfästning
23. Ventilationsprofil

24. Balkar
25. Karm
26. Fönstertröskel
27. Toppkrönlist
28. Hörnprofil
29. Lim
30. Dekton



FALLSTUDIE

Schaffhauserstrasse

Zurich, Schweiz

Material

550m² Dekton® Sirius

Installationssystem

DKT4

Tjocklek

20mm





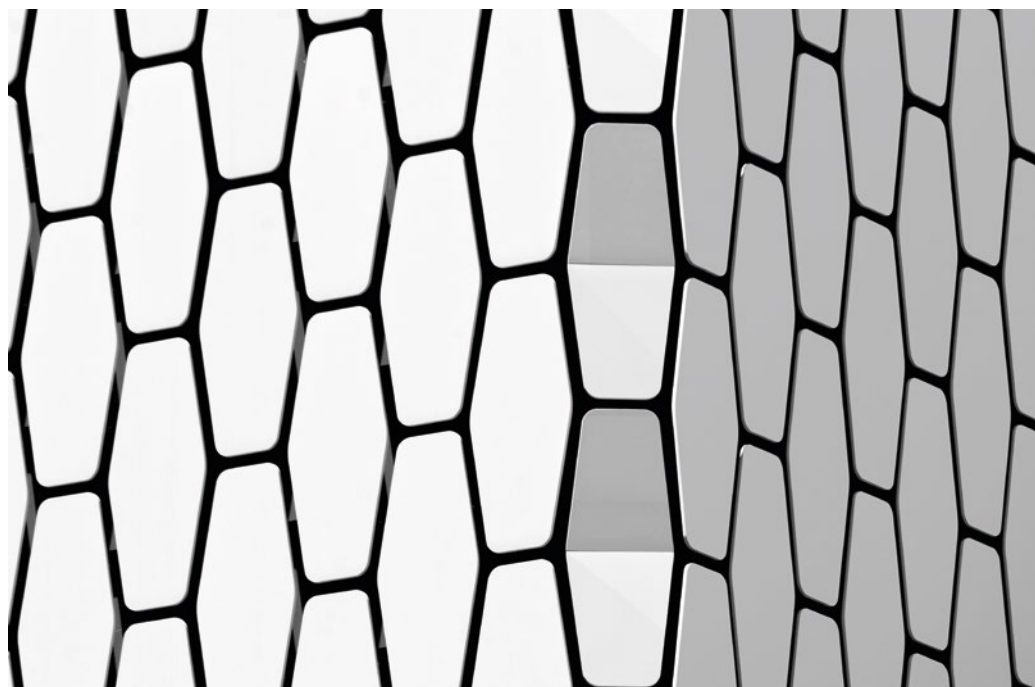
Mekaniskt eller mekaniskt-kemiskt system med dubbel bakre spår

DKBG är ett mekaniskt eller hybridfixeringssystem (mekaniskt med kemisk förstärkning).

Typen av mekanisk förankring består av en serie klämmor av varierande längd med två lutande flänsar som är fästa i de diskontinuerliga spårarna med större eller mindre längd som är

tillverkade på baksidan av delen, och senare monteras de och fixeras i en räls horisontellt med krokfunktion.

I denna typ av hybridssystem är två hängarprofiler (övre och nedre) kemiskt och mekaniskt förankrade i materialet med hjälp av lim och ett lutande eller rakt spår med större eller

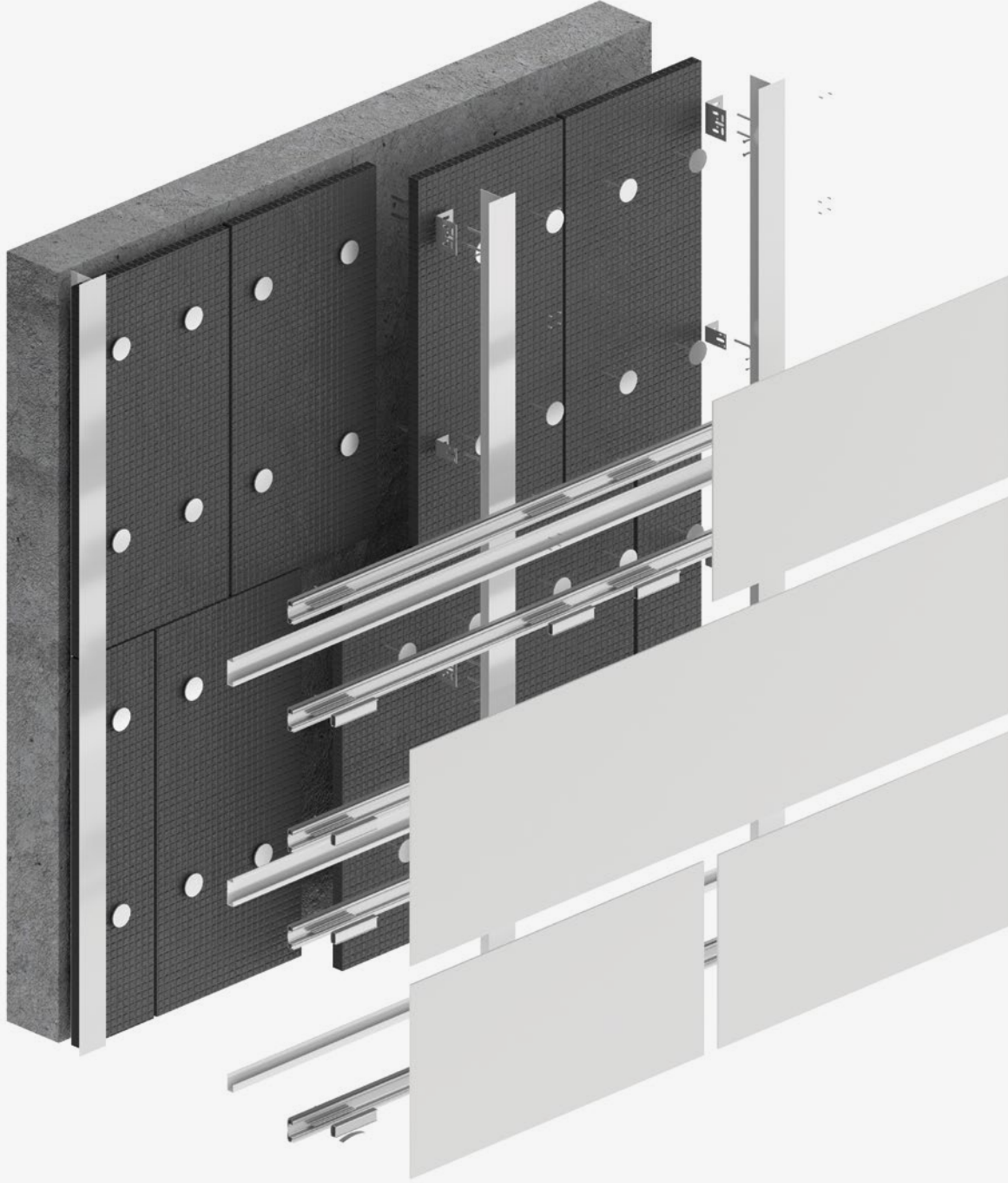


mindre slaglängd på baksidan av delen, och bildar en metallkrok.

I båda typerna av system säkerställer profilerna med stödspår-funktionen som monteras på understrukturens lodräta delar, vilket säkerställer stabiliteten för fixering vid tung belastning.

Mekanisk eller hybrid (mekanisk +kemisk) fixering med laxstjärtsformade spår på baksidan av delarna.

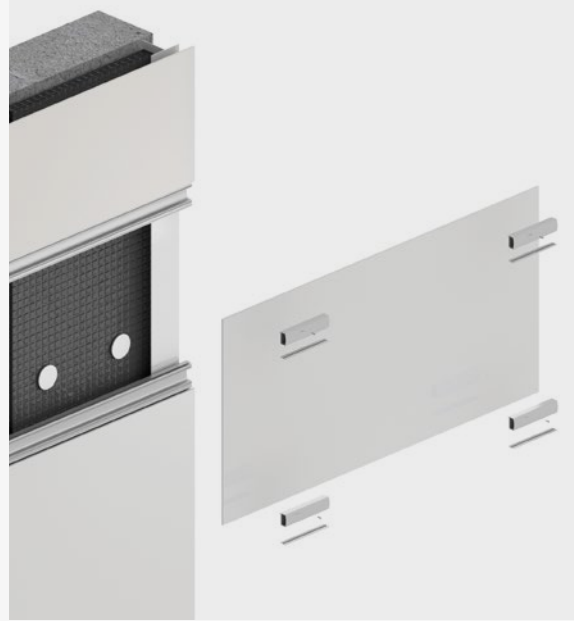




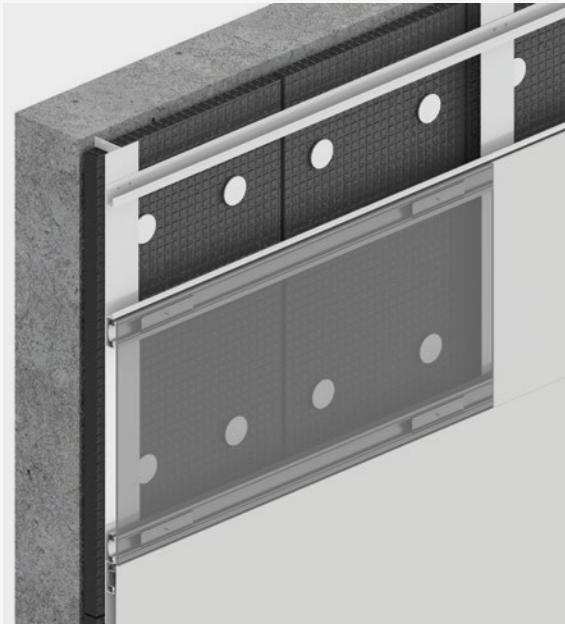
Understruktur



Vy bakifrån



Profildetaljer



Systemuppgifter



DKBG Struktur



Instruktioner för sekundär struktur och fästmontering

- Definiera de horisontella bärarnas layout och placering över den vertikala understrukturen.
- Utjämna och fixera de horisontella bärprofilerna till de vertikala profilerna.
 - Passa in de horisontella profilerna på varje rad med klämmor på baksidan av delen. Skruva fast dem för att fixera klämmorna på de horisontella profilerna.
- Endast för mekaniska system:
 - För in klämmorna i de diskontinuerliga dubbla spåren i sk. "dovetail" form som tidigare bearbetats på baksidan av Dekton-delarna genom att öppna klämflikarna något och montera dem i skårorna. När klämmorna har fixerats får de inte sitta löst.
- För hybridssystem: Limma fast de två aluminiumprofilerna med lim på de kontinuerliga dubbla bakspåren i "dovetail"-form på baksidan av Dekton[®]-delarna för att anpassa hängsystemet.
- Häng upp delen vertikalt i de horisontella bärprofilerna.
- För in distansklämmorna på kanterna för vertikal fogjustering om det behövs och placera nästa del. Upprepa installationen från botten till toppen av fasaden.
- Maximal utskjuten höjd för horisontella skenor måste definieras av systemleverantören.

Installationssekvens från en sida till en annan samt nedifrån och upp

Fig. 1

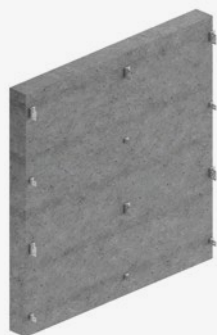


Fig. 2

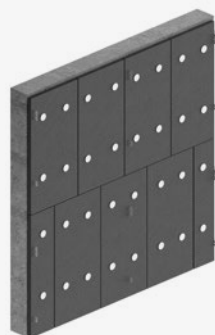


Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5



Fig. 6



DKBG Systembeskrivning

Dolt system

Stödjande understruktur bestående av metallfästen, justerbara för korrigerande av ojämnheter som är kompatibla med olika typer av stöd och kan inkludera termisk brytningsisolering, vertikala metallprofiler av olika sektioner enligt applikationen som krävs, kontinuerliga horisontella metallprofiler av typen U-Carrier/Rail, dolt förankringssystem med specifikt kompressionsklämma infogat i ett spår på baksidan av Dekton[®]-panelen, kontinuerlig profil för att blockera greppklämman på Dekton[®]-panelen.

Installationsprocess

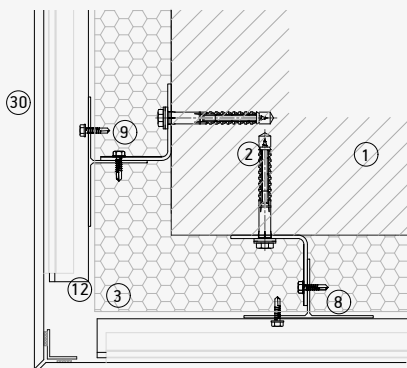
Fästen som installeras på ytan som ska täckas med ett mekaniskt eller svetsningssystem, vertikala profiler som installeras på fästen med ett reglerings- och fixeringssystem, med hjälp av specifika skruvar*, kontinuerliga horisontella U-Carrier/Rail-profiler med ett reglerings- och fixeringssystem, installerade med hjälp av specifika skruvar* på vertikala profiler; klämtypstillbehör efter anslutning med blockerare på baksidan av Dekton[®]-ytan, installerad på U-Carrier/Railmed ett reglerings- och fästsystem.

*Specifika skruvar enligt strukturberäkningen för varje projekt eller indikeras av leverantören av understrukturen.

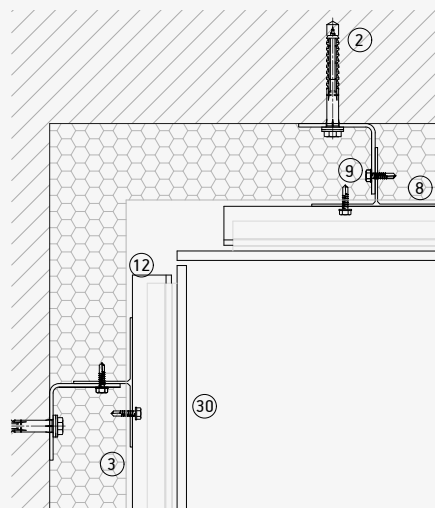


DKBG Horisontell sektion

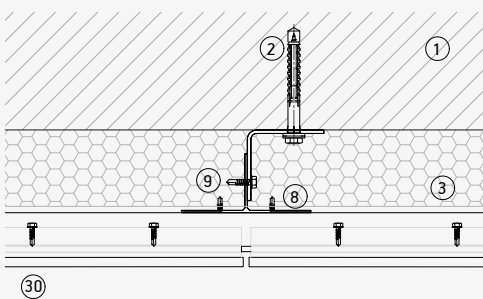
Snedskurna yttre hörn



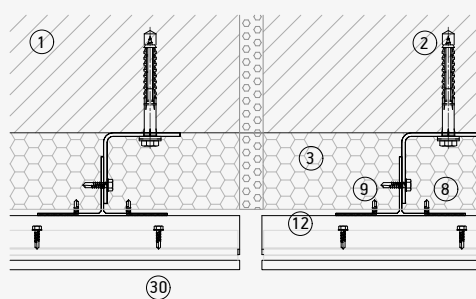
Internt hörn



Vertikal fog



Vertikal expansionsfog



1. Bärande vägg.
2. Ankarfäste.
3. Isolering.
4. Isolrande lager.
5. Fast fäste.
6. Justerbart fäste.
7. L-profil.
8. T-profil.
9. Självgående skruv.

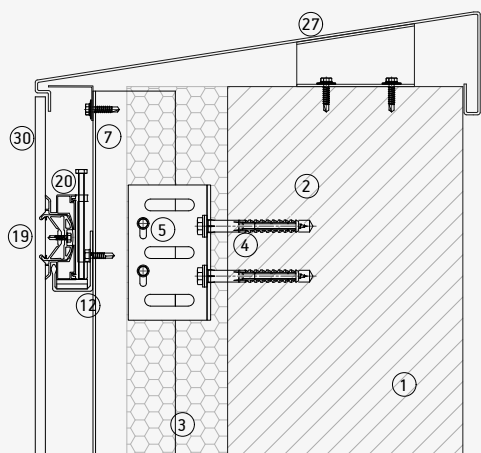
10. Nit.
11. Underskärsankare.
12. Horisontell skena.
13. C-hängare.
14. Justerbar C-hängare.
15. Botten/övre kantprofil/klämma.
16. Mellanliggande kantprofil/klämma.

17. Nedre/övre synliga klämmor.
18. Mellansynliga klämmor.
19. Inre klämma på baksidan
20. Utvändig bakre profil
21. Kemiskt fästsystem
22. Säkerhetsfästning
23. Ventilationsprofil

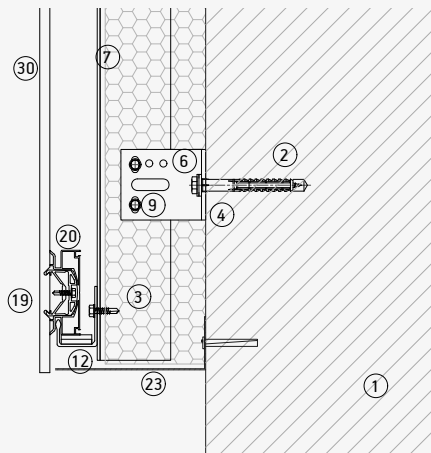
24. Balkar
25. Karm
26. Fönsterträskel
27. Toppkrönslist
28. Hörnprofil
29. Lim
30. Dekton

DKBG Vertikal sektion

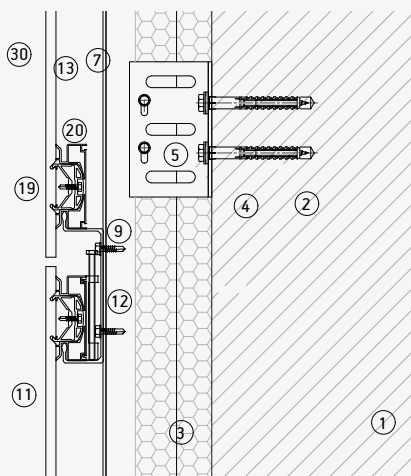
Övre detalj



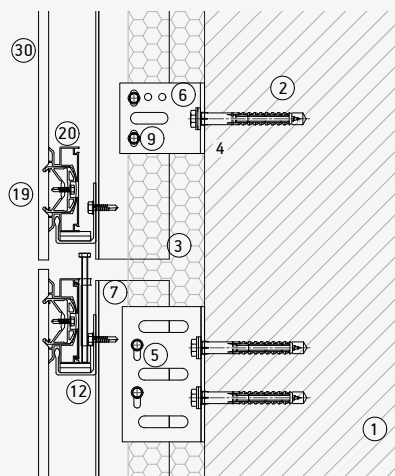
Nederdel



Horisontell fog



Fog mellan profiler



- 1. Bärande vägg.
- 2. Ankarfäste.
- 3. Isolering.
- 4. Isolerande lager.
- 5. Fast fäste.
- 6. Justerbart fäste.
- 7. L-profil.
- 8. T-profil.
- 9. Självgående skruv.

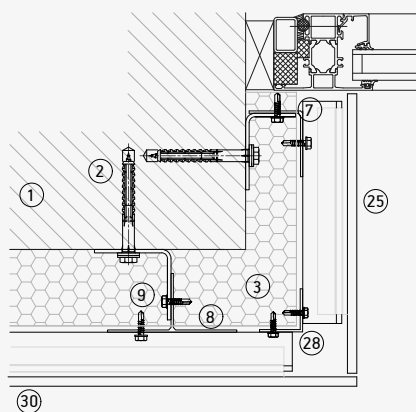
- 10. Nit.
- 11. Underskärsankare.
- 12. Horisontell skena.
- 13. C-hängare.
- 14. Justerbar C-hängare.
- 15. Botten/övre kantprofil/klämma.
- 16. Mellanliggande kantprofil/klämma.

- 17. Nedre/övre synliga klämmor.
- 18. Mellansynliga klämmor.
- 19. Inre klämma på baksidan
- 20. Utvändig bakre profil
- 21. Kemiskt fästsystem
- 22. Säkerhetsfästning
- 23. Ventilationsprofil

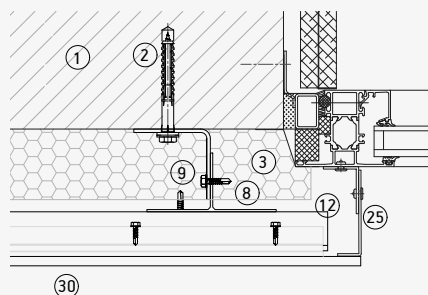
- 24. Balkar
- 25. Karm
- 26. Fönsterbänk
- 27. Toppkrönlist
- 28. Hörnprofil
- 29. Lim
- 30. Dekton

DKBG Vertikal sektion

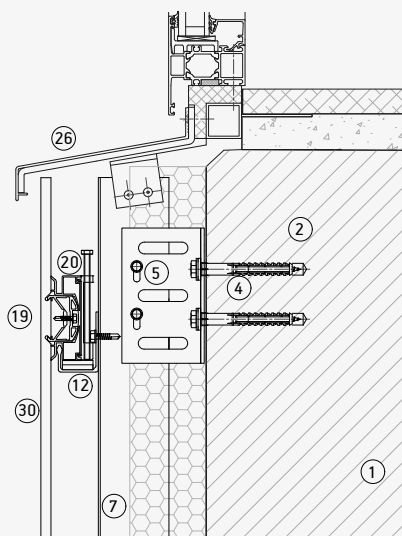
Dekton-karm



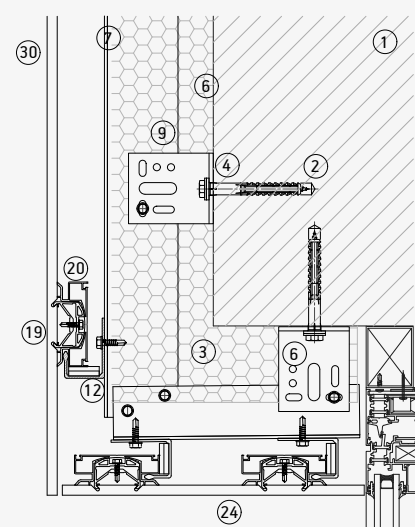
Metallisk karm



Metallisk fönsterbräda



Dekton-balk



1. Bärande vägg.
2. Ankarfäste.
3. Isolering.
4. Isolrande lager.
5. Fast fäste.
6. Justerbart fäste.
7. L-profil.
8. T-profil.
9. Självgående skruv.

10. Nit.
11. Underskärsankare.
12. Horisontell skena.
13. C-hängare.
14. Justerbar C-hängare.
15. Botten/övre kantprofil/klämma.
16. Mellanliggande kantprofil/klämma.

17. Nedre/övre synliga klämmor.
18. Mellansynliga klämmor.
19. Inre klämma på baksidan
20. Utvändig bakre profil
21. Kemiskt fästsystem
22. Säkerhetsfästning
23. Ventilationsprofil

24. Balkar
25. Karm
26. Fönstertröskel
27. Toppkrönlist
28. Hörnprofil
29. Lim
30. Dekton

FALLSTUDIE

ToHa av Ron Arad och Avner Yashar

Tel Aviv, Israel

Material

28000 m² Strato och 6 Dekton ID-färger

Fasadsystem

DK-BG

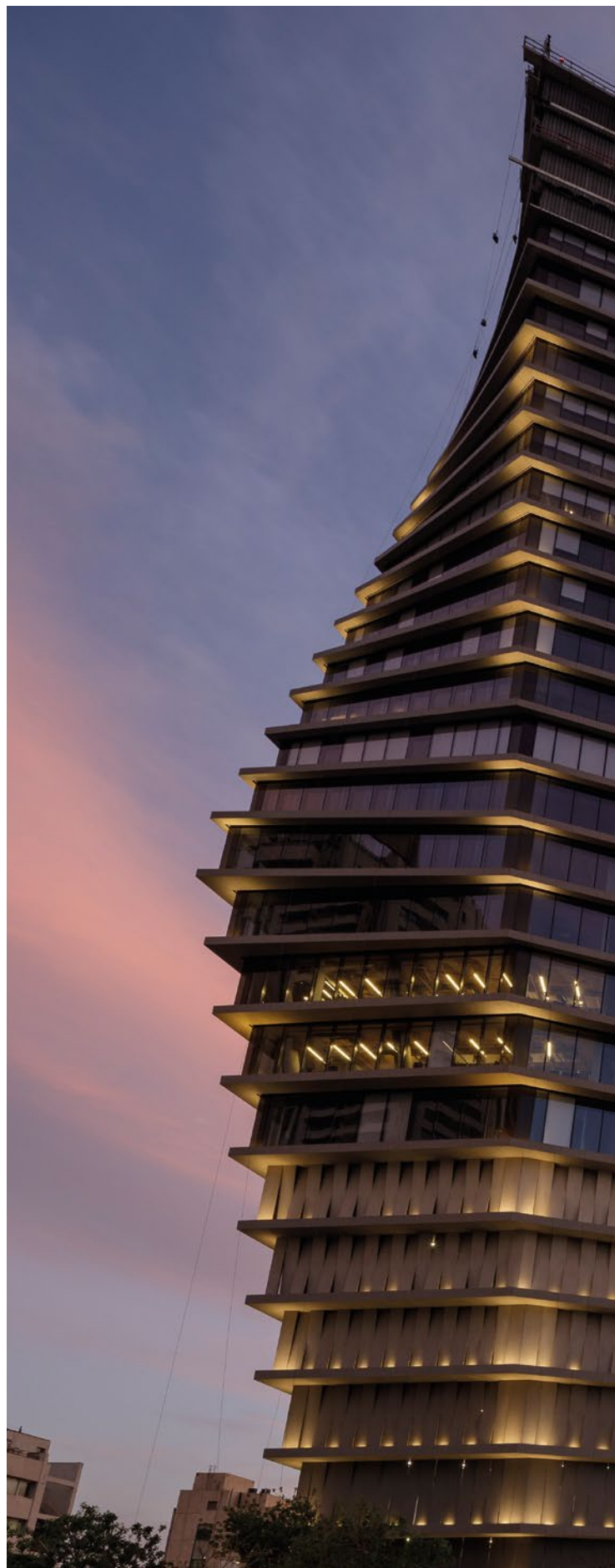
Tjocklek

12 och 20mm

För ToHa-byggprojektet i Tel Aviv, Israel, har över 28000 m² av Dekton[®] by Cosentino använts för att bekläda fasaden, golv, hissar, tak och inre skiljeväggar.

ToHa-byggnaden ligger i centrum av Tel Aviv vid korsningen mellan två shoppinggator och är 29 våningar högt. Dess unika fasetterade profil, inspirerad av ett isbergs geometri, designades av Ron Arad tillsammans med Avner Yashars lokala team för att hysa en kontorsanläggning som inkluderar en offentlig trädgård, utsiktsplats och restaurang.

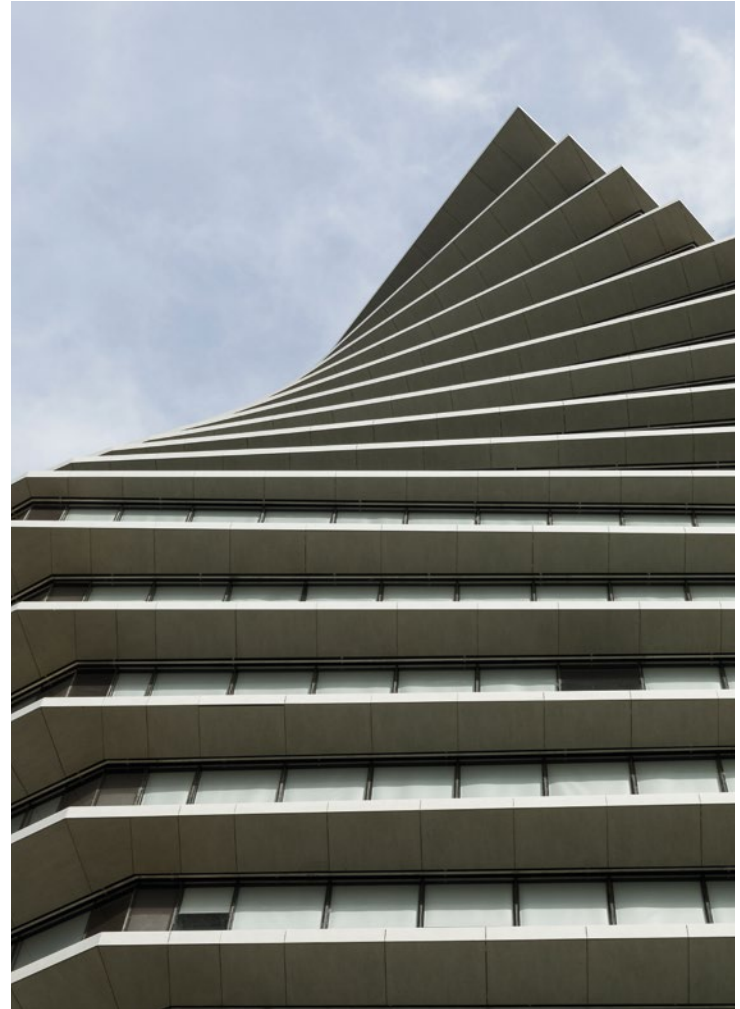
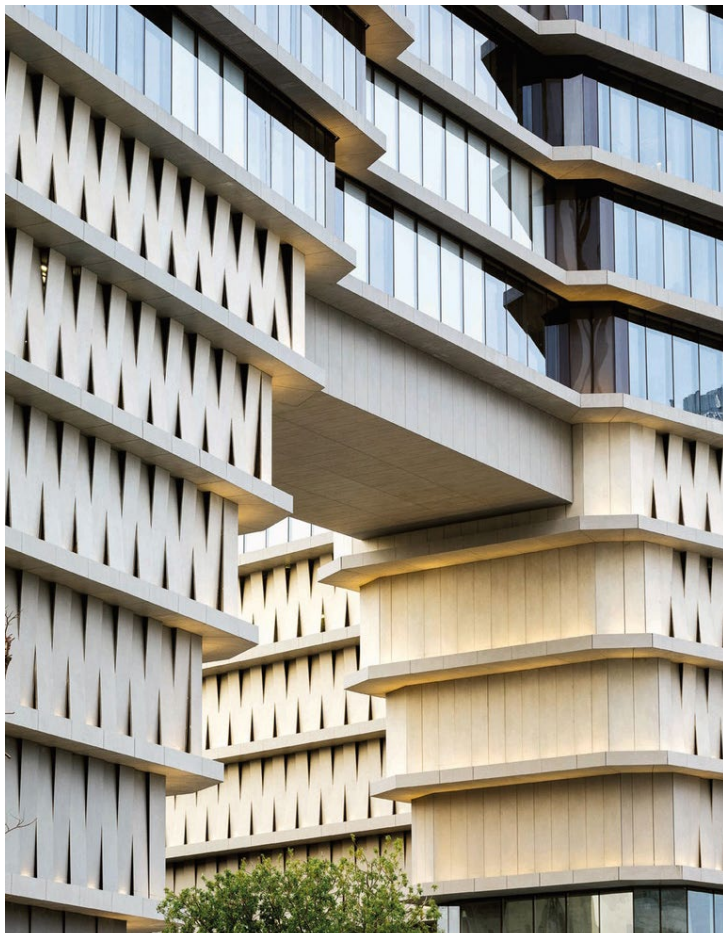
Över 28000 m² Dekton[®] av Cosentino användes för att bekläda byggnadens fasad, golv, hissar, tak och innerväggar. Delarna, som bildas av mer än 10000 olika typer, tillverkades och skars på Cosentinos huvudkontor i Cantoria (Almeria, Spanien) och transporterades med fartyg till Israel.



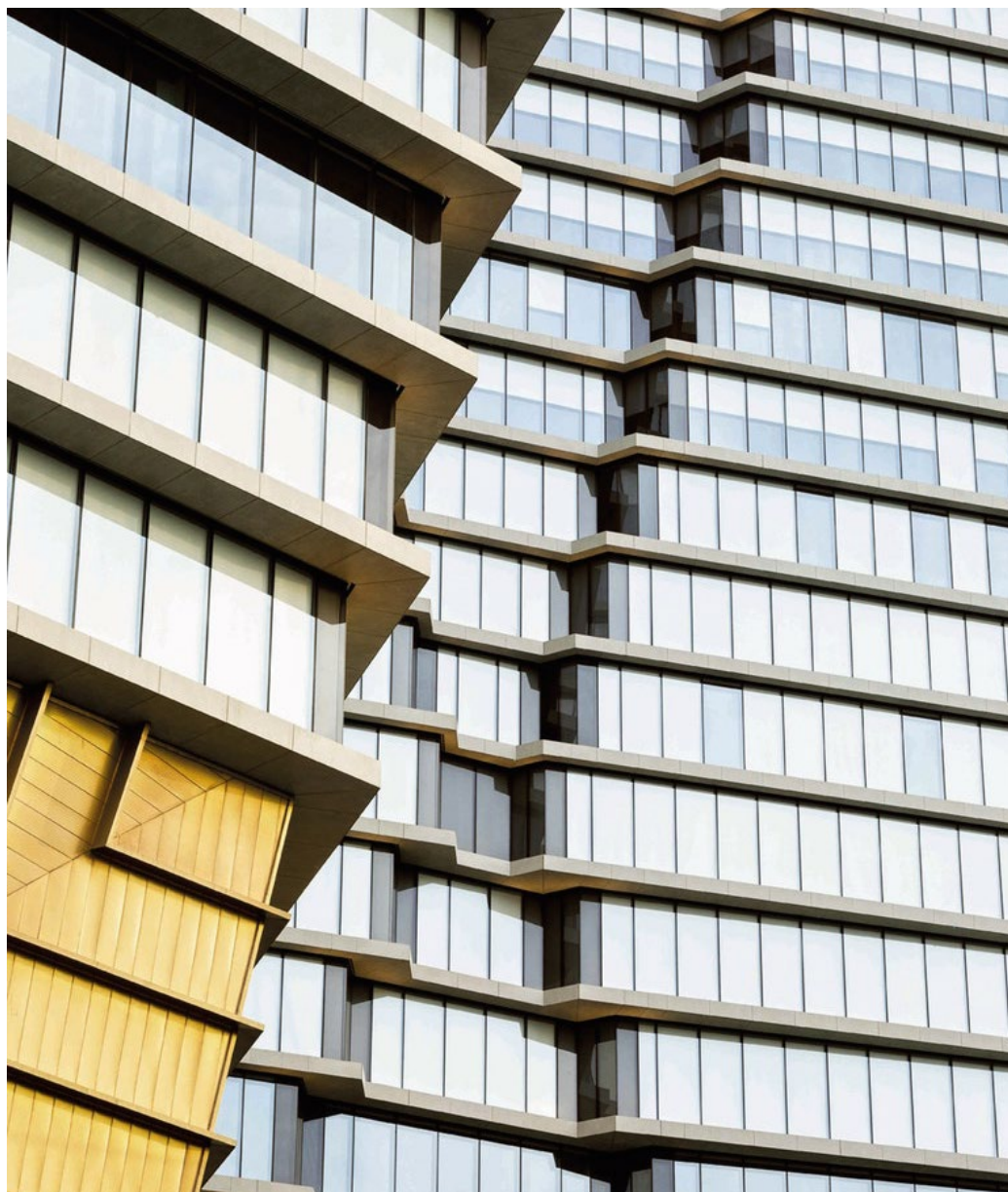


Arkitektonisk och dekorativ aspekt av projektet.

Ett viktigt strategiskt fokus för projektet var att minska den byggnadens ytan på gatunivå för att skapa ett stort trädgårdsområde, vilket förbättrade kvaliteten på det omgivande området för allmänheten. Som ett resultat av det stiger byggnaden upp på två enorma ben som gradvis blir bredare och ramar in en spiralformad profil. Geometriskt mångsidiga Dekton[®] anpassar sig till denna formella komplexitet med precision tack vare sitt oändliga format, från



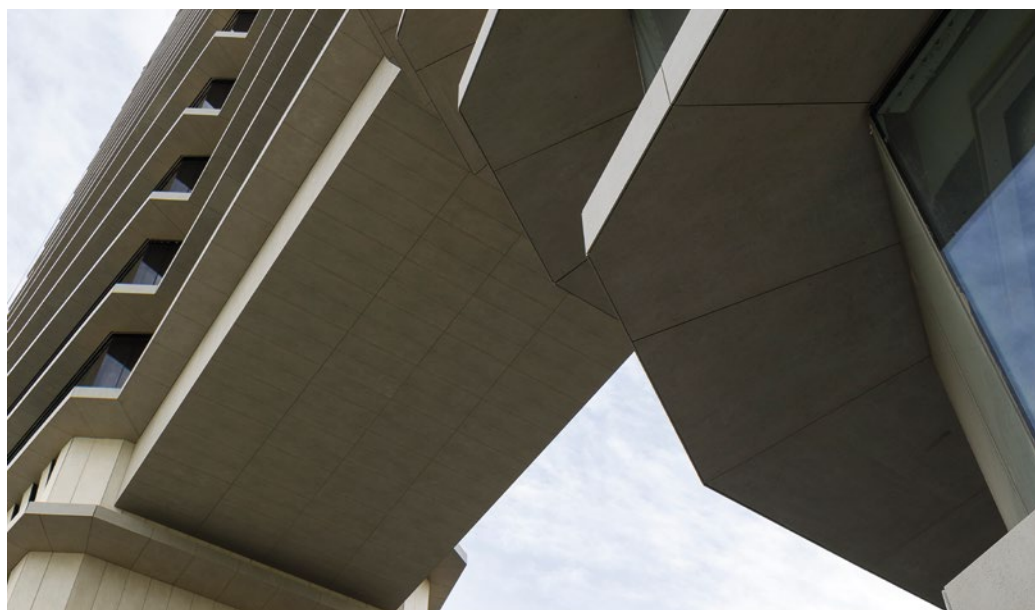
minimal tjocklek till maximal yta. På mellanvåningen är den brutna betongplattans omkrets klädd med paneler som är 12 millimeter tjocka och upp till två meter breda. Tack vare minutiöst noggrann skärning, definierade spetsar och kanter exakt för att skapa en perfekt bild.



Från en funktionell synvinkel ställer detta ambitiösa projekt den traditionella utformningen av ett kontorsblock på sin spets och placerar anläggningarna på bottenvåningen för att frigöra utrymme längst upp. På detta sätt kan de övre våningarna ägnas åt fritidsaktiviteter och kontoren är distribuerade från sjunde våningen, vilket optimerar tillgången till naturligt ljus och utsikt.

De tekniska grunderna är klädda med ett unikt ventilerat fasadsystem som alternerar orienteringen för korsande Dekton®-paneler.

Denna applikation gör det möjligt för luft att passera mellan de stora (320 x 70cm) delarna och skapar en enhetlig fasad som ger struktur och djup åt höjden. Cosentino erbjuder också möjligheten att anpassa en personlig palett med sex färger, baserat på Dekton® Strato-modellen, som skapar en progressiv färggradering från den nedre delen och uppåt.





Inuti fungerar ett enormt 30-meters atrium som en vestibul och mötesplats. Kontoren vetter utåt, genom en glasfasad och inåt mot den centrala uteplatsen upplyst av en stor ljusbrunn.

Finish har valts noggrant för att skapa en bekväm arbetsplats och en sammanhängande företagsimage. Möjligheten att tillverka Dekton®-plattor av stort format för golv, väggar och tak minimerar antalet fogar och känslan av kontinuitet maximeras.





Projektuppgifter

Namn: ToHa

Plats: Tel Aviv, Israel

Slutdatum: 2019

Arkitektur: Arad Architects, Yashar Architects

Medarbetare: Buro Happold Engineering, Israel David Engineering (konsulterande byggnadsingenjör)

Klient: Gav-Yam Amot Totseret Ha-Aretz

Cosentino-material

Tillämpning: Tak

Material: Dekton[®] by Cosentino

Färg Strato

Tjocklek: 4mm

Kvantitet: 1800 m²

Format: 140x30

Tillämpning: Golv

Material: Dekton[®] by Cosentino

Färg: Soke, Sirius, Strato

Tjocklek: 8mm, 20mm

Kvantitet: 3500 m²

Format: Olika: 320x144, 140x80, 80x170

Användning: innerväggar/fasad

Material: Dekton[®] by Cosentino

Färg: Zenith, Sirius, Kadum, Spectra, Strato

Tjocklek: 8mm

Kvantitet: 2000 m²

Format: Olika: 80x270, 70x300

Tillämpning: Ventilerad fasad

Material: Dekton[®] by Cosentino

Färg: Strato, Spectra

Anpassade färger: Totzeret1, Totzeret2, Totzeret3, Totzeret4, Totzeret5, Totzeret6

Tjocklek: 12mm

Kvantitet: 20000 m²

Format: olika

Foto av: Fernando Alda

FALLSTUDIE

Rafa Nadal Academy by Movistar

Manacor, Mallorca, Spanien

Material

Dekton® Strato, Ventus, Zenith, Spectra, Trilium,
Keon, Domoos och Customised Blue.

Fasadsystem

DK-BG

Tjocklek

8, 12mm och 20mm









FALLSTUDIE

Armonk Professional Center

New York City, USA

Material

126m² Dekton® Trilium

Fasadsystem

DK-BG

Tjocklek

12mm

FALLSTUDIE

Gunni & Trentino flaggskeppsbutik

Madrid, Spanien

Material

600m² Dekton[®] Xgloss Halo
100m² Dekton[®] Domoos

Fasadsystem

DK-BG

Tjocklek

12mm







FALLSTUDIE

Cajamar Building

Almería, Spanien

Material

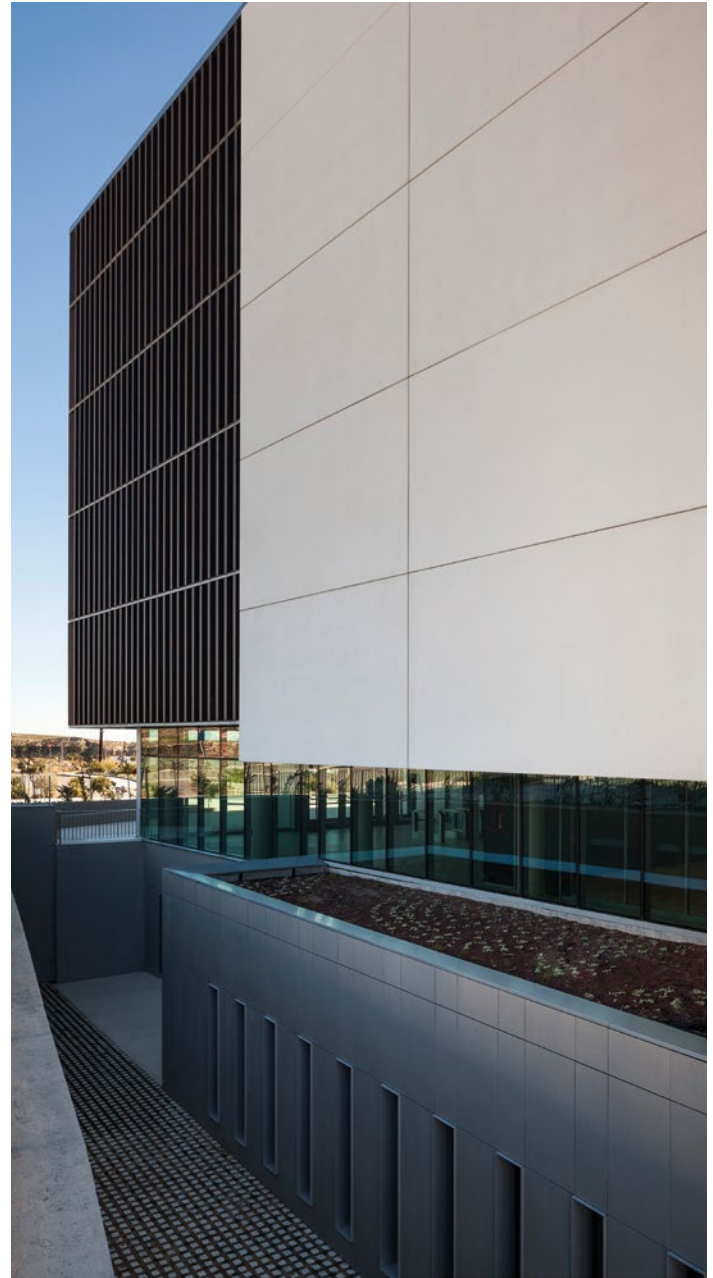
2000 m² Dekton® Sirocco

Fasadsystem

DK-BG

Tjocklek

12mm



FALLSTUDIE

444N Orleans Building

Chicago, USA

Material

Dekton® Aura Bookmatch

Fasadsystem

DK-BG

Tjocklek

12mm









Kemiskt ankarsystem

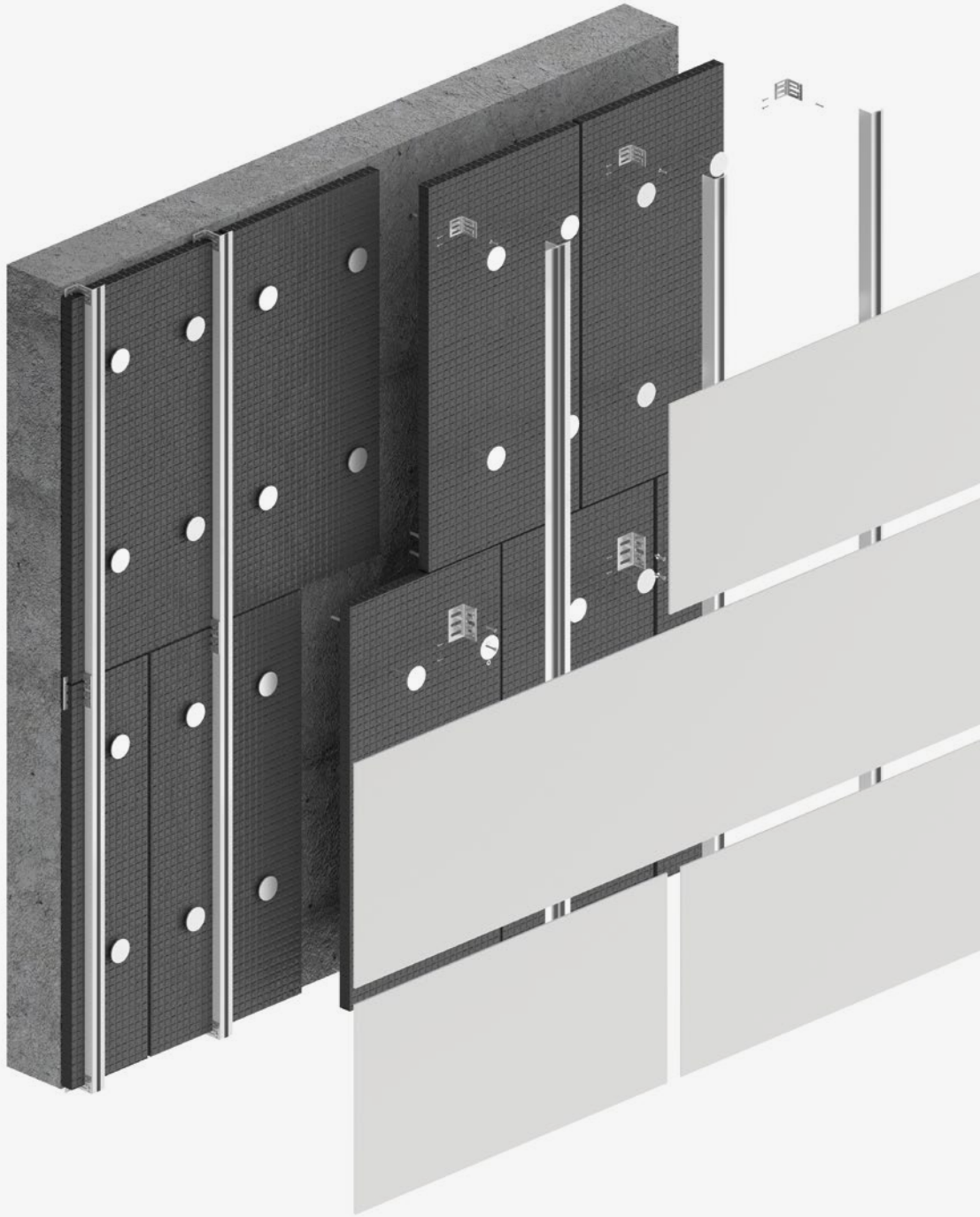
DKC är ett helt kemiskt fixeringssystem som gör det möjligt att limma delar direkt på den bärande underkonstruktionen med konstruktionslim, vilket undviker bearbetning av delen. Med utgångspunkt från en profil placeras två remsor dubbelsidig tejp i mitten medan de läggs till i profilens omkrets.

Under fixeringen fäster den dubbelsidiga tejpens delen medan limmet härdar. Du kan arbeta med en mängd olika format och till och med designa förmonterade element i fabriken. Detta system möjliggör ett brett spektrum av tjocklekar, där 8mm är de mest efterfrågade i renoveringsarbeten och för bildändringar.



Fixering med kemisk förankring på profiler.



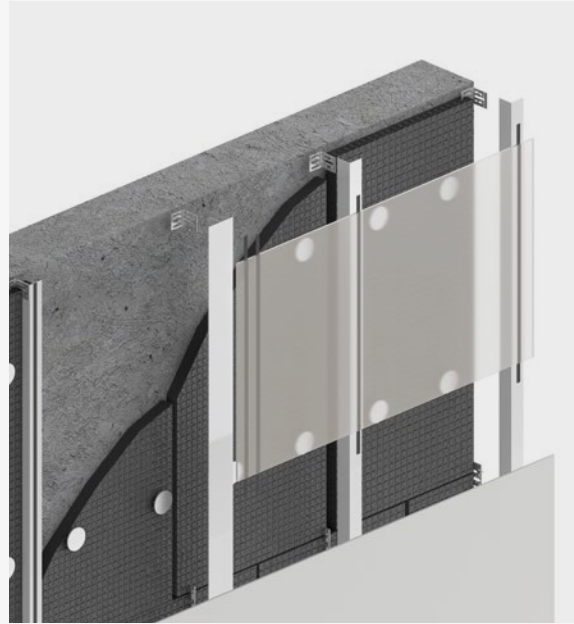


DKC - Diagram

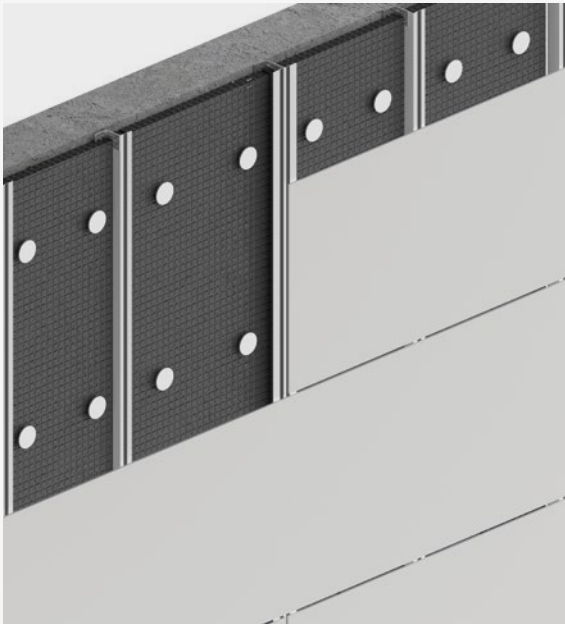
Understruktur



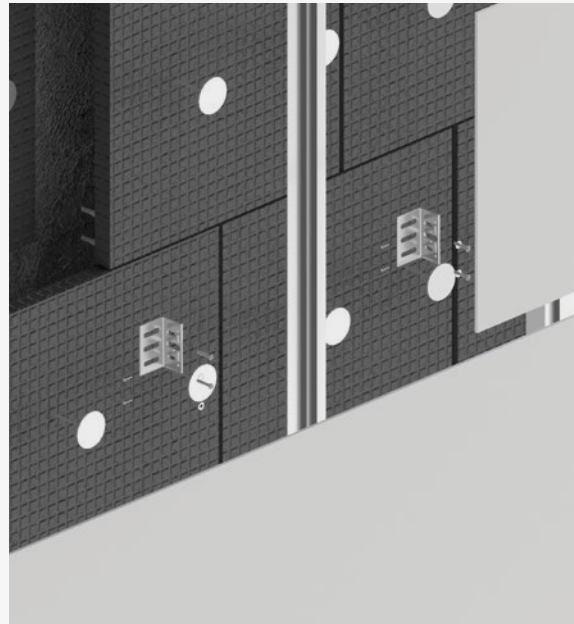
Kemiskt förankringssystem



Fog

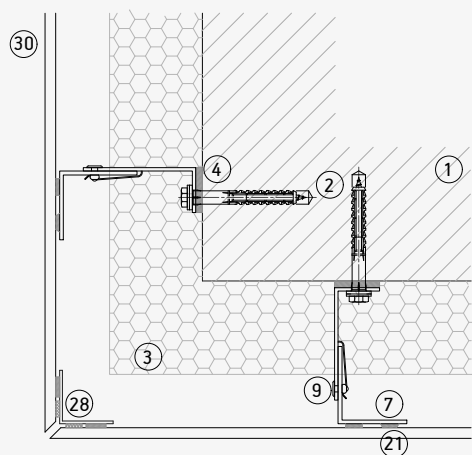


Systemuppgifter

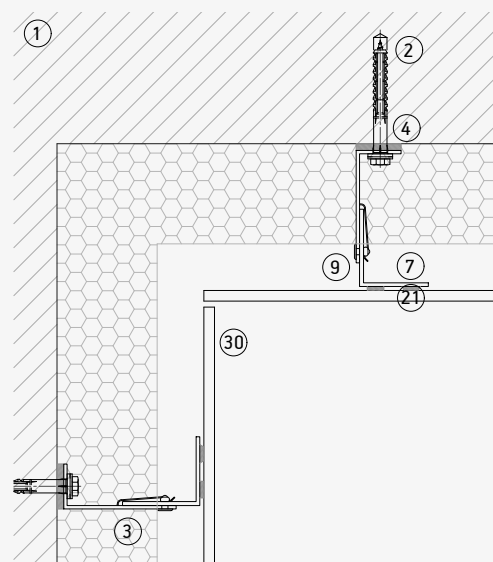


DKC Horisontell sektion

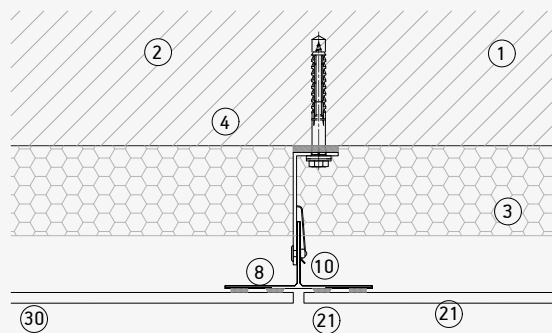
Snedskurna yttre hörn



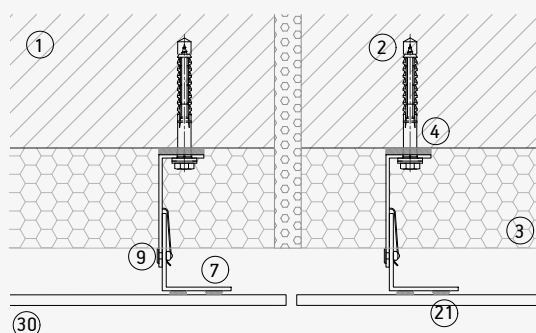
Internt hörn



Vertikal fog



Vertikal expansionsfog



1. Bärande vägg.
2. Ankarfäste.
3. Isolering.
4. Isolering lager.
5. Fast fäste.
6. Justerbart fäste.
7. L-profil.
8. T-profil.
9. Självgående skruv.

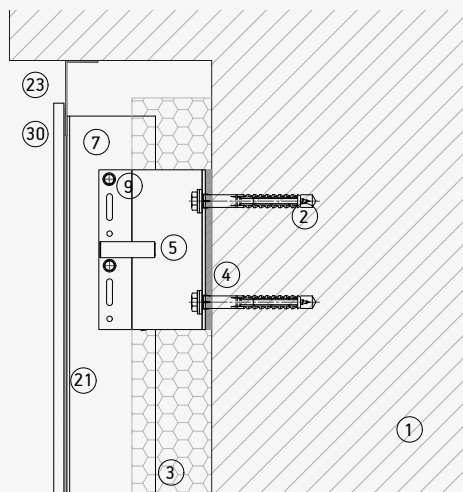
10. Nit.
11. Underskårsankare.
12. Horisontell skena.
13. C-hängare.
14. Justerbar C-hängare.
15. Botten/övre kantprofil/klämma.
16. Mellanliggande kantprofil/klämma.

17. Nedre/övre synliga klämmor.
18. Mellansynligt klämmor.
19. Inre klämma på baksidan
20. Utvändig bakre profil
21. Kemiskt fästsystem
22. Säkerhetsfästning
23. Ventilationsprofil

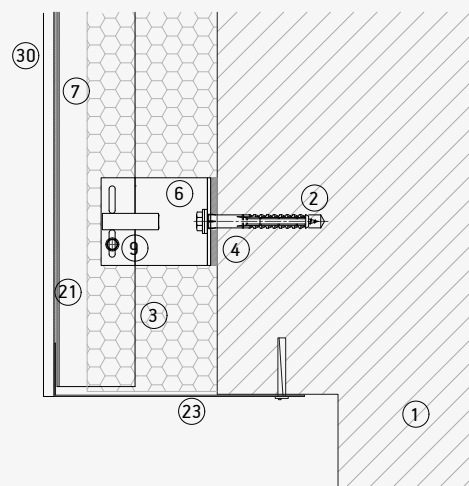
24. Balkar
25. Karm
26. Fönsterbänk
27. Toppkrönlist
28. Hörnprofil
29. Lim
30. Dekton

DKC Vertikal sektion

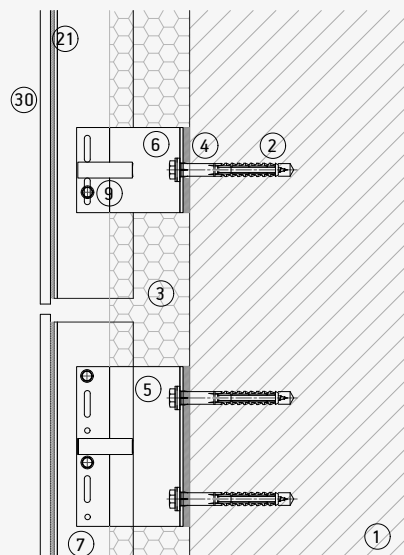
Övre detalj



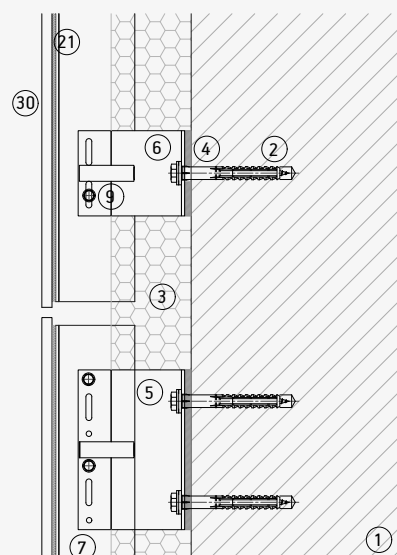
Nederdel



Horisontell fog



Fog mellan profiler



1. Bärande vägg.
2. Ankarfäste.
3. Isolering.
4. Isolrande lager.
5. Fast fäste.
6. Justerbart fäste.
7. L-profil.
8. T-profil.
9. Självvägande skruv.

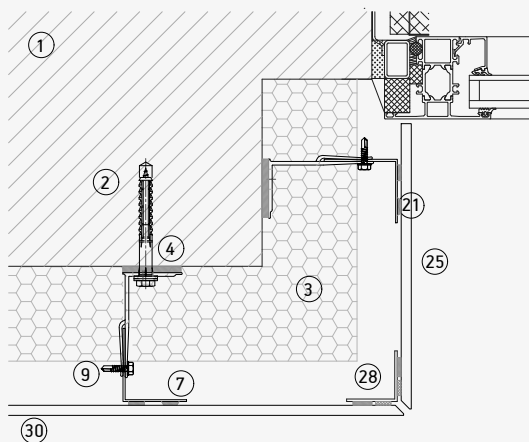
10. Nit.
11. Underskärsankare.
12. Horisontell skena.
13. C-hängare.
14. Justerbar C-hängare.
15. Botten/övre kantprofil/klämma.
16. Mellanliggande kantprofil/klämma.

17. Nedre/övre synliga klämmor.
18. Mellansynligt klämmor.
19. Inre klämma på baksidan
20. Utvändig bakre profil
21. Kemiskt fästsystem
22. Säkerhetsfästning
23. Ventilationsprofil

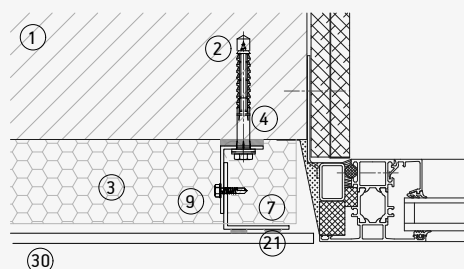
24. Balkar
25. Karm
26. Fönsterbänk
27. Toppkrönlist
28. Hörnprofil
29. Lim
30. Dekton

DKC Sektioner

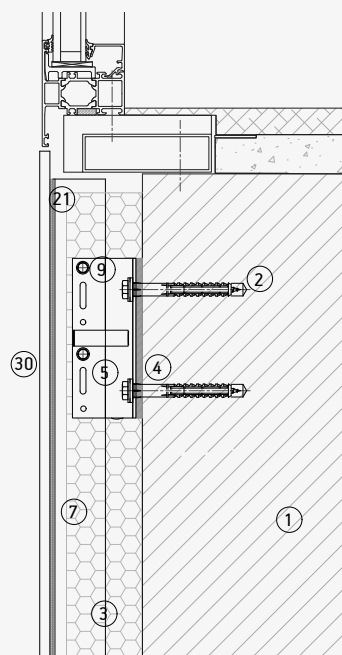
Dekton-karm



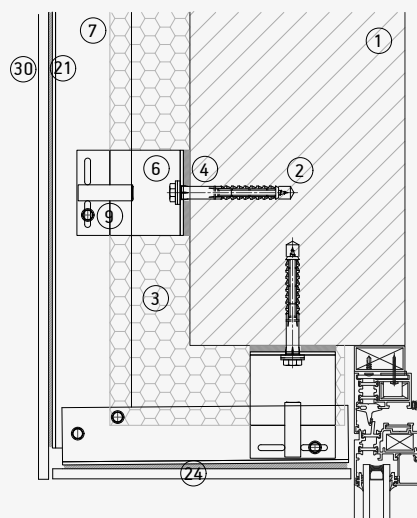
Fönstersektion utan blockeringar



Fönster utan bänkskiva



Dekton-balk



- | | | | |
|-------------------------|---------------------------------------|---------------------------------|-------------------|
| 1. Bärande vägg. | 10. Nit. | 17. Nedre/övre synliga klämmor. | 24. Balkar |
| 2. Ankarfäste. | 11. Underskärsankare. | 18. Mellansynligt klämmor. | 25. Karm |
| 3. Isolering. | 12. Horisontell skena. | 19. Inre klämma på baksidan | 26. Fönsterbänkar |
| 4. Isolerande lager. | 13. C-hängare. | 20. Utvändig bakre profil | 27. Toppkrönlist |
| 5. Fast fäste. | 14. Justerbar C-hängare. | 21. Kemiskt fästsystem | 28. Hörnprofil |
| 6. Justerbart fäste. | 15. Botten/övre kantprofil/klämma. | 22. Säkerhetsfästning | 29. Lim |
| 7. L-profil. | 16. Mellanliggande kantprofil/klämma. | 23. Ventilationsprofil | 30. Dekton |
| 8. T-profil. | | | |
| 9. Självgångande skruv. | | | |

DKC Systembeskrivning

Dolt system

Stödjande underbyggnad bestående av metallfästen, justerbara för korrigerande av ojämheter som är kompatibla med olika typer av stöd, kan inkludera termisk brytningsisolering, vertikala metallprofiler av olika sektioner, dolt system för kemisk fixering med hjälp av lim på baksidan av Dekton[®]-panelen, enligt tillverkarens rekommendationer för dess användning.

Installationsprocess

Fästen som installeras på ytan ska täckas med ett mekaniskt system eller svetsning; vertikala profiler som installeras på fästen med ett reglerings- och fixeringssystem, med hjälp av specifika skruvar*; möjlig installation av tillbehör i enlighet med kraven från tillverkaren av det kemiska systemet och efterföljande installation av limmet i den vertikala profilen enligt vad som anges; installation av panelen i det kemiska systemet med hjälp av stöd från baksidan av Dekton[®]-panelen.

*Specifika skruvar enligt strukturberäkningen för varje projekt eller indikeras av leverantören av understrukturen.



DKC Struktur



Allmänna fixeringsanvisningar

Vertikala skenor ska placeras efter allmän installation av underramen, i ett enda vertikalt plan.

- Ett förutbestämt horisontellt datum är markerat på stödramen; den första raden bestämmer likformigheten av mellanrummen och panelinriktningen genom fasadinstallationen.

Förberedelse av bärskena:

- Behandla bindningsytorna enligt limleverantörens rekommendationer, applicera ett jämnt lager av sk. vidhäftnings-promotor över den vertikala profilytan vid behov och låt den torka enligt instruktionerna.

Dekton[®]-panelberedning (icke-poröst material):

- Rengör bindningsytan och se till att den är torr och fettfri.
- Applicera vidhäftnings-promotor vid behov enligt leverantörens instruktioner.
- Applicera vidhäftnings-promotor enhetligt enligt leverantörens instruktioner.

Limapplicering:

- Placera den dubbelsidiga tejpén på de vertikala profilerna för att ge tillfälligt stöd till Dekton-delar medan limmet härdar och säkerställ konsistensen hos det lim som appliceras.

- Applicera de kontinuerliga, enhetliga linjerna med lim längs de vertikala profilerna, cirka 10mm från den självhäftande tejpén, panel för panel. Vi rekommenderar att du använder ett batteri eller en tryckluftsdreven applikator.

Panelmontering:

- Den första panelen är placerad på den nedre kanten och är inpassad. Tryck panelen mot limmet och korrigera.
- De på varandra följande Dekton-paneler placeras på ett liknande sätt, med temporära packare för att uppnå enhetliga fogar mellan panelerna. Mellanrummen ska beräknas så att delar och skenor kan röra sig termiskt.

Installationssekvens från vänster till höger och uppifrån och ned

Fig. 1

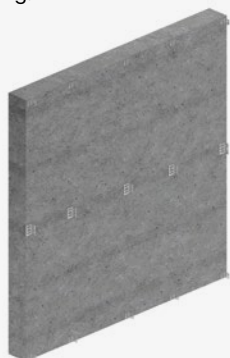


Fig. 2

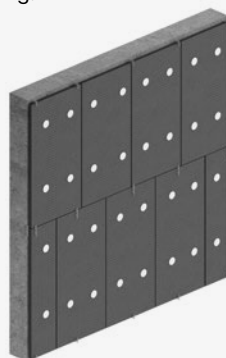


Fig. 3



Fig. 4

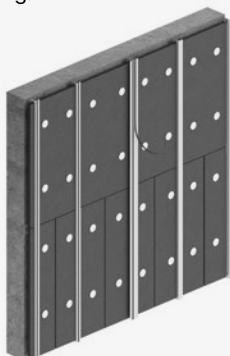


Fig. 5



Fig. 6



DKC Statiska beräkningar

Panel i horisontell eller vertikal layout. Maximala vindbelastningar som visas i följande konfigurationer beror på galleravståndet och avståndet från borrhål till kanterna.

Dessa konfigurationer har beräknats med hänsyn till ett avstånd på 200mm för fixering av kanter. För ytterligare

avstånd och konfigurationer, kontakta vår tekniska avdelning.

Dessa konfigurationer är baserade på en Dekton® beräkningsprogramvara och avser endast Dekton®. De kan inte betraktas som definitiva data för installation på plats och kräver att en kompetent tekniker utför en projektspecifik beräkning för hela frontsystemet inklusive ankare, fästen, profilering, hårdvara och Dekton®-fästen på framsidan.

Så här använder du referenskonfigurationerna:

- Bestäm den konstruerade vindbelastningen KN/m².
- Välj tabell enligt fästsystemet och Dekton®-tjockleken.
- Välj den närmaste designade vindbelastningen. Den valda vindbelastningen bör inte vara mindre än de faktiska kraven.
- Välj en referenskonfiguration som visar maximalt avstånd mellan fästen.

DKC

Dekton® 4mm

Fullständig skivkonfiguration

Konstruerad vindbelastning kN/m ²	Horisontell	Avstånd mellan horiz.-profiler (mm)	Vertikal	Avstånd mellan vert.-profiler (mm)
0,5	H2	800	V1	720
2	H3	540	-	-
2,5	H5	460	V2	480
4	-	-	V3	360

Dekton® 8mm

Fullständig skivkonfiguration

Konstruerad vindbelastning kN/m ²	Horisontell	Avstånd mellan horiz.-profiler (mm)	Vertikal	Avstånd mellan vert.-profiler (mm)
2	H1	1070	-	
3	H2	800	-	
3,5	-		V1	720
5	H4	640	-	-
11	-		V2	480

Konstruerade vindbelastningar som ska jämföras med referensdesign-vindbelastningar som tillhandahålls i detta dokument borde ha tillämpat vindbelastningsfaktorer på karakteristiska värden enligt tillämpliga standarder och regler.

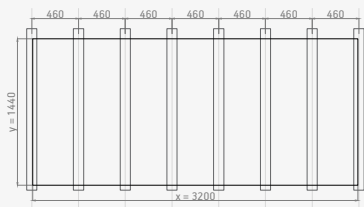
Design-vindbelastningar och fixeringsavstånd bör beräknas enligt lokala standarder, föreskrifter och certifikat som är tillämpliga, med ytterligare testning om det behövs.

Cosentino tillhandahåller inte statiska beräkningar för projekt.

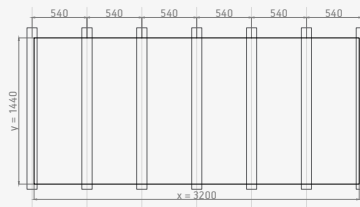
Cosentino tar inget ansvar för någon direkt eller indirekt skada till följd av fel, utelämnanden eller felberäkningar av de statiska beräkningarna för projektet.

DKC Layout

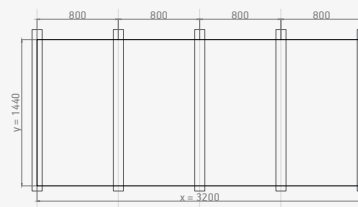
4mm HORIZONTELL KONFIGURATION



H5. Max. Designad vindbelastning: 2,5 kN/m²

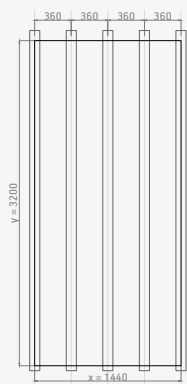


H3. Max. Designad vindbelastning: 2,0 kN/m²

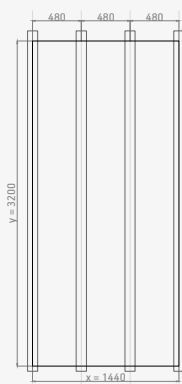


H2. Max. Designad vindbelastning: 0,5 kN/m²

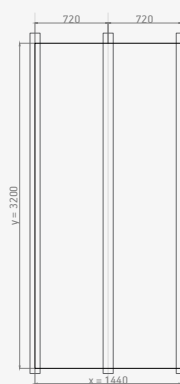
VERTIKAL KONFIGURATION



V3. Max. Designad vindbelastning: 4,0 kN/m²

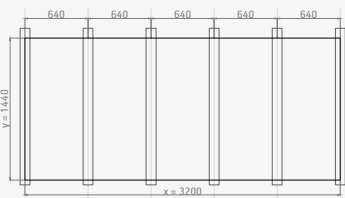


V2. Max. Designad vindbelastning: 2,5 kN/m²

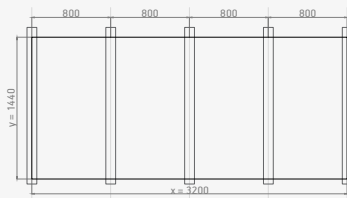


V1. Max. Designad vindbelastning: 0,5 kN/m²

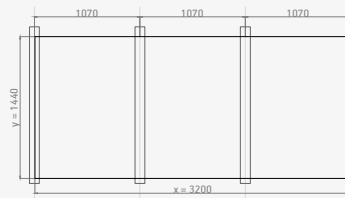
8 mm HORIZONTELL KONFIGURATION



H4 Max. Designad vindbelastning: 5,0 kN/m²

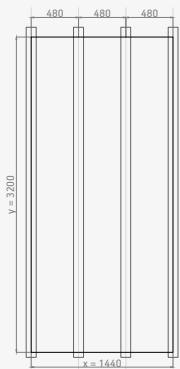


H2. Max. Designad vindbelastning: 3,0 kN/m²

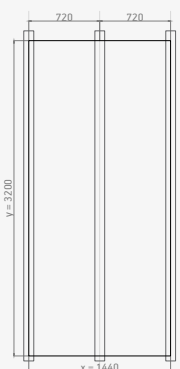


H1. Max. Designad vindbelastning: 2,0 kN/m²

VERTIKAL KONFIGURATION



V2. Max. Designad vindbelastning: 11,0 kN/m²



V1. Max. Designad vindbelastning: 3,5 kN/m²

FALLSTUDIE

Leonardo- Building

Johannesburg, Sydafrika

Material

20000 m² Dekton® Gada

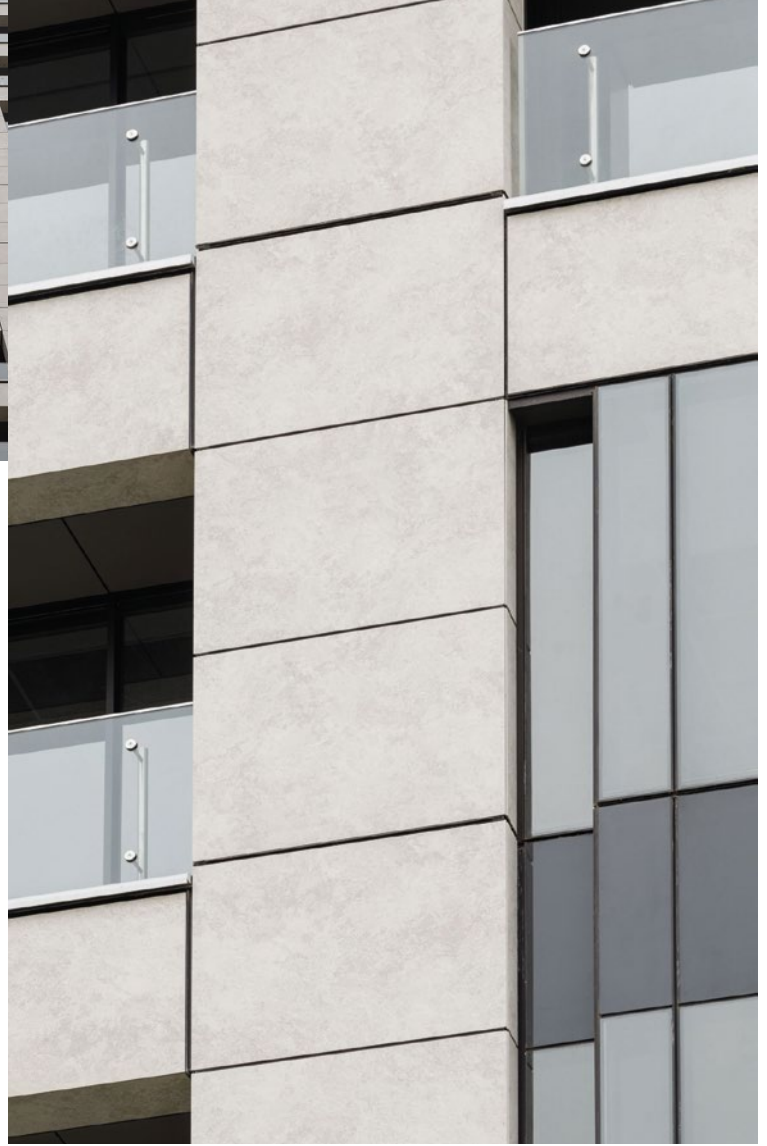
Fasadsystem

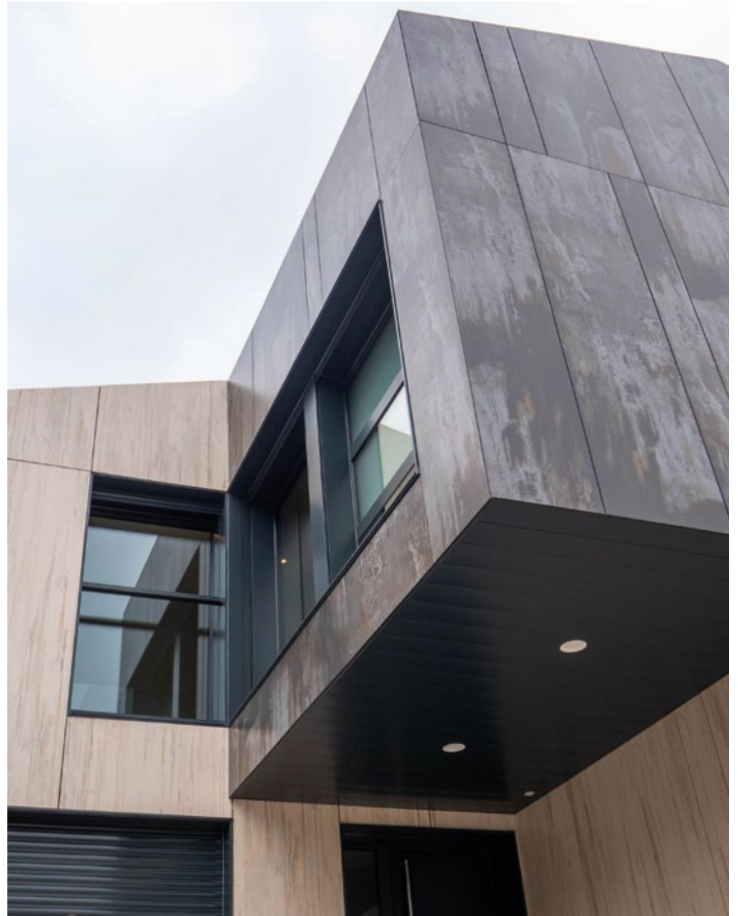
DKC

Tjocklek

8mm







FALLSTUDIE

Privat hem i Álava

Álava, Spanien

Material

600m² Dekton® Trilium
120m² Dekton® Makay

Fasadsystem

DKC

Tjocklek

4mm och 8mm





DKB

Direkt vidhäftning

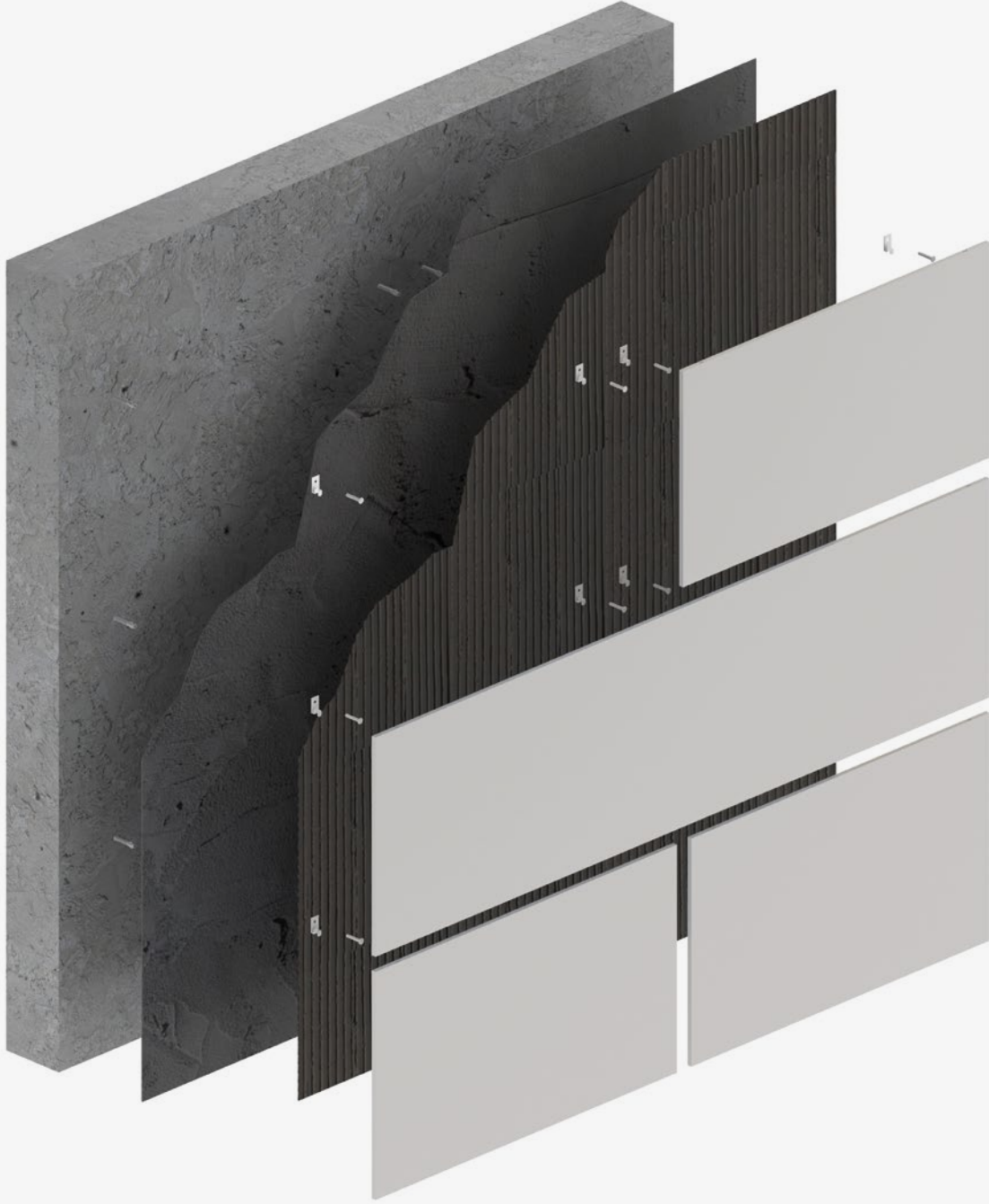
DKB-systemet är ett limmat fasadsystem, utan formatbegränsningar och där 8mm tjocklek ofta används. Varje del appliceras direkt på beklädnaden, tack vare ett lager av förbättrat cementbaserat lim som appliceras enligt tekniken för dubbellimning på stöd och baksida av delen, vilket lämnar horisontella

och vertikala fogar på minst 3mm. I allmänhet rekommenderas alltid användning av dolda säkerhetsklämmor (och är obligatoriskt på vissa platser enligt lokala standarder), att slitsa in kanten på delen eller att göra ett vanligt spår på baksidan, och alltid följa lokala bestämmelser som gäller för varje projekt.

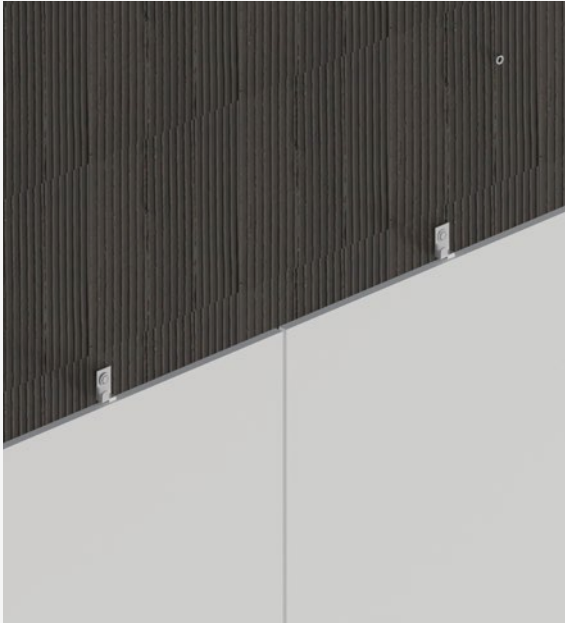


Kemisk fixering
med lim direkt
på stödväggen.





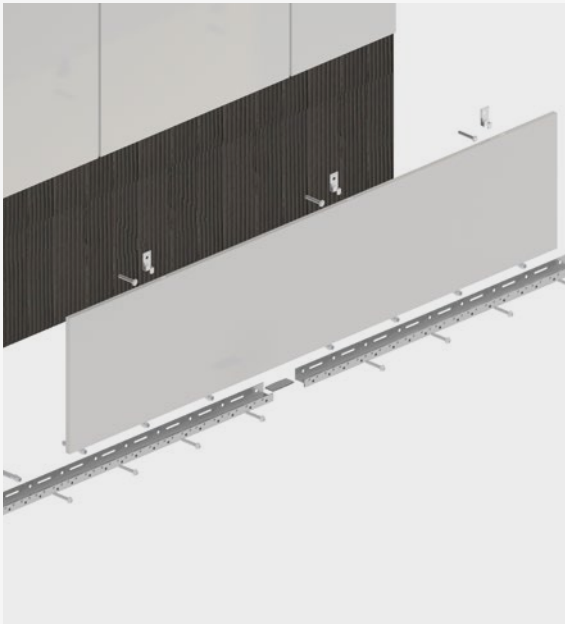
Fog



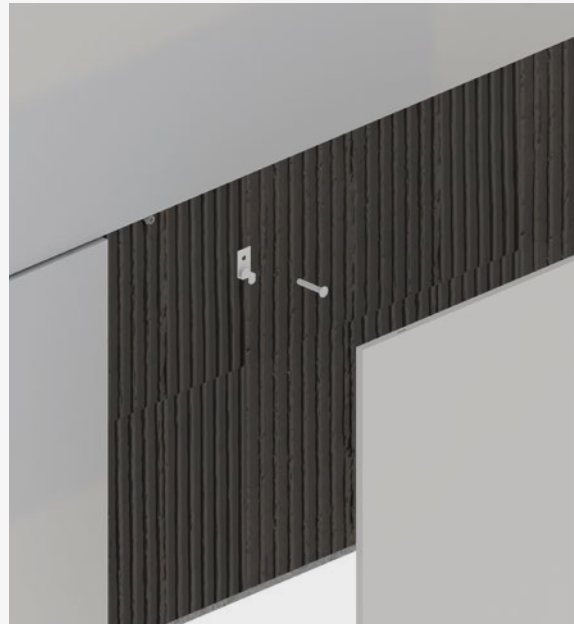
Detaljer för systemlager



Nedre



Systemuppgifter



DKB Struktur



Allmänna fixeringsanvisningar

1. Rengör, förbered och jämna ut stödväggen.
2. Applicera limmet på både stödväggen och Dekton[®]-delarna med tandad murslev.
3. Placera Dekton[®]-delarna.
4. Möte med placeringsfogarna.
5. Fyll fogarna med puts.
6. Borttagning och rengöring av överflödigt material.
7. Slutrengöring av fasaden.

Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5



Fig. 6



Fig. 7



Fig. 8



DKB – Systembeskrivning

Dekton® ultrakompakt yta från COSENTINO, färg definieras av Project Management*, mineralsammansättning, tjocklek 4, 8 eller 12mm. Ytan består av material pressat med 25000 ton (>450 kg/cm) och sintrat vid en temperatur på cirka 1200 °C, med en användbar storlek på 3200 x 1440mm och en slät baksida (lätt texturerad, utan ribbor).

Reaktion på brandklass A1 [enligt EN 13501], opåverkad av UV-strålning [$\Delta E < 1$ testad i en xenonkammare vid 5000h med termisk konduktivitet $< 0,5 \text{ W/m} \cdot ^\circ\text{C}$ [enligt EN12664 specifik värme $< 700 \text{ J/Kg} \cdot ^\circ\text{C}$ [uppmätt med DSC], ytresistivitet $< 65 \text{ T}\Omega/\text{m}$ [vid 1000 V] och måste ha följande mekaniska egenskaper

enligt EN 10545: Böjstyrka $> 45 \text{ N/mm}$. Densitet $> 2500 \text{ Kg/m}^3$ Porositet $< 0,05 \%$. Linjär expansion $< 10 \cdot 10^{-6} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$.

Kan användas i utomhusmiljöer även i aggressiva sådana (bensin, diesel, olika lösningsmedel) och rengörs med vatten eller andra trycksatta produkter, med kommersiella rengöringsprodukter eller specifika kemiska agenter (t.ex. svavelsyra, blekmedel, väteperoxid, aceton, kaustiksoda) om fläcken består. Appliceras som beklädnad för fasader, blandas med cementbaserat lim i ett tunt lager med dubbellimning och mekaniska säkerhetsfixeringar på substratet. Typ C2TES2 lim för Dekton® utan nät och typ R2 lim

(enligt UNE EN 12004) för Dekton® med nät, med förbättrad vidhäftning, minskad glidning, förlängd öppen tid och mycket formbar. 3-5mm breda placeringsfogar, gjutna med cementbruk med hög motståndskraft mot nötning och minskad absorptionstyp CG2AW (enligt UNE EN 13888).

Expansionsfogar var 16:e m² eller var 4:e linjär meter, perimeterfogar och expansionsfogar efter byggnadens strukturella expansionsfogar. Övre änden av fasaden med en specialdel för vattendroppar, med fasadmötet löst med en omkretsfog.

Storlek, tjocklek och finish

Fullständigt skivformat	320 x 144 cm
Tjocklek (cm)	0,4 ⁽¹⁾ – 0,8 – 1,2
Ytbehandlingar	Mjuk, strukturerad eller polerad

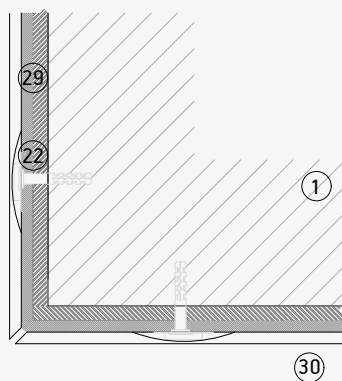
(1) 4mm tjockleken innehåller 300 g/m² glasfibernät med epoxiharts och kallas Dekton® Protek.

Rekommenderad storlek på ämnen i detta system för att minimera avfall

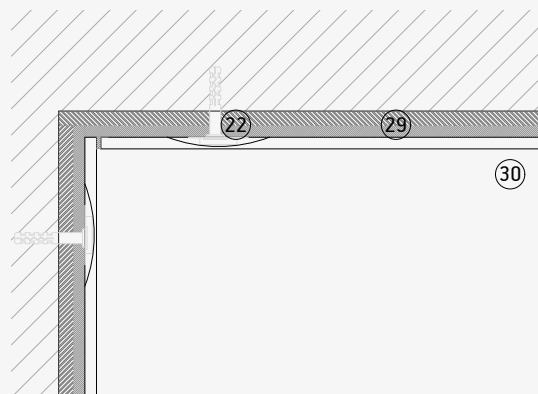
Format (cm)	Format (tum)	Antal delar
71 x 71	28" x 28"	8
71 x 106	28" x 42"	6
71 x 142	28" x 56"	4
71 x 159	28" x 63"	4
71 x 320	28" x 126"	2
106 x 142	42" x 56"	3
142 x 142	56" x 56"	2
142 x 159	56" x 63"	2

DKB Horisontell sektion

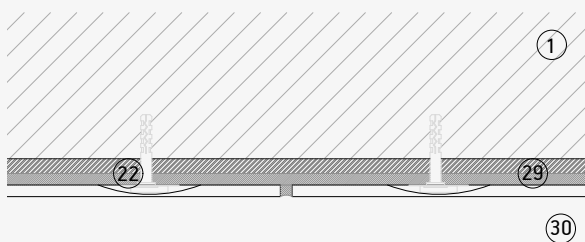
Yttre hörn fasat



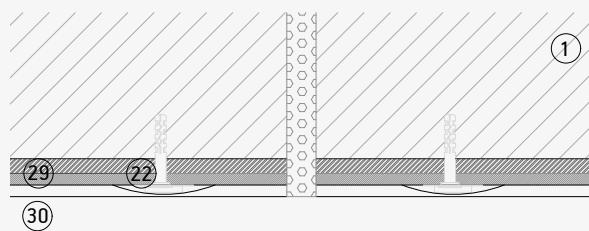
Internt hörn



Vertikal fog



Vertikal expansionsfog



1. Bärande vägg.
2. Ankarfäste.
3. Isolering.
4. Isolering lager.
5. Fast fäste.
6. Justerbart fäste.
7. L-profil.
8. T-profil.
9. Självvägande skruv.

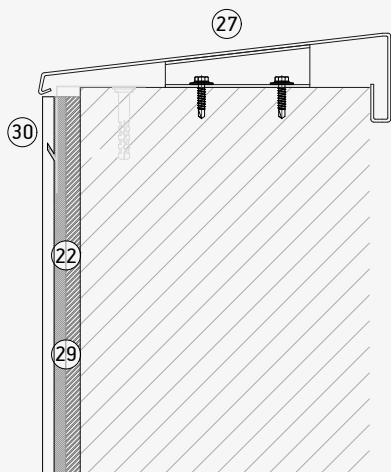
10. Nit.
11. Underskärsankare.
12. Horisontell skena.
13. C-hängare.
14. Justerbar C-hängare.
15. Botten/övre kantprofil/klämma.
16. Mellanliggande kantprofil/klämma.

17. Nedre/övre synliga klämmor.
18. Mellansynligt klämmor.
19. Inre klämma på baksidan
20. Utvändig bakre profil
21. Kemiskt fästsystem
22. Säkerhetsfästning
23. Ventilationsprofil

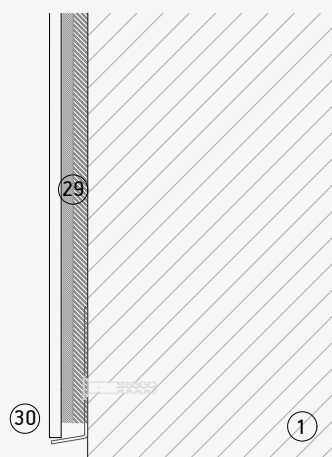
24. Balkar
25. Karm
26. Fönsterbänk
27. Toppkrönlist
28. Hörnprofil
29. Lim
30. Dekton

DKB Vertikal sektion

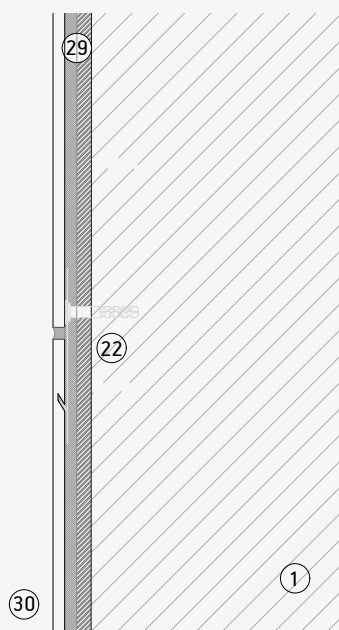
Övre detalj



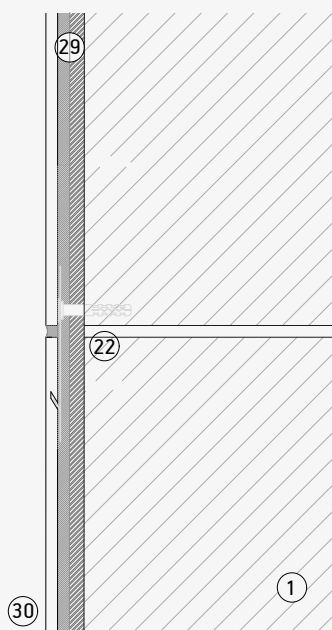
Nederdel



Horisontell fog



Horisontell profilfog



1. Bärande vägg.
2. Ankarfäste.
3. Isolering.
4. Isolering lager.
5. Fast fäste.
6. Justerbart fäste.
7. L-profil.
8. T-profil.
9. Självgångande skruv.

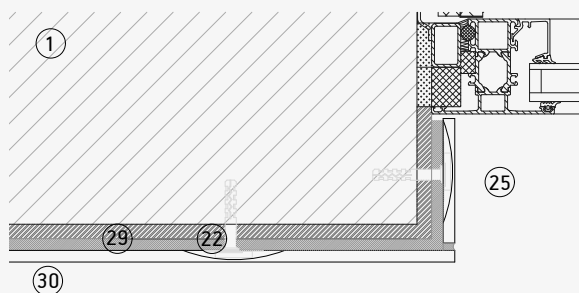
10. Nit.
11. Underskärsankare.
12. Horisontell skena.
13. C-hängare.
14. Justerbar C-hängare.
15. Botten/övre kantprofil/klämma.
16. Mellanliggande kantprofil/klämma.

17. Nedre/övre synliga klämmor.
18. Mellansynligt klämmor.
19. Inre klämma på baksidan
20. Utvändig bakre profil
21. Kemiskt fästsystem
22. Säkerhetsfästning
23. Ventilationsprofil

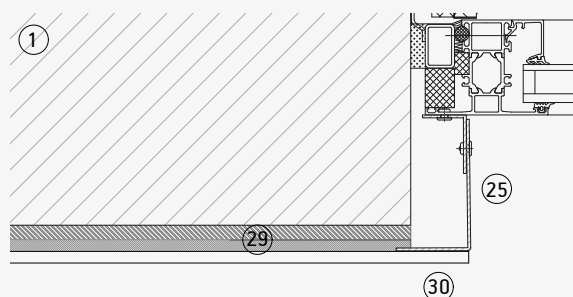
24. Balkar
25. Karm
26. Fönsterbänk
27. Toppkrönlist
28. Hörnprofil
29. Lim
30. Dekton

DKB Vertikal sektion

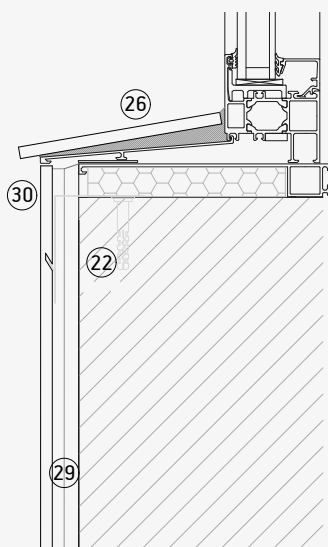
Dekton-karm



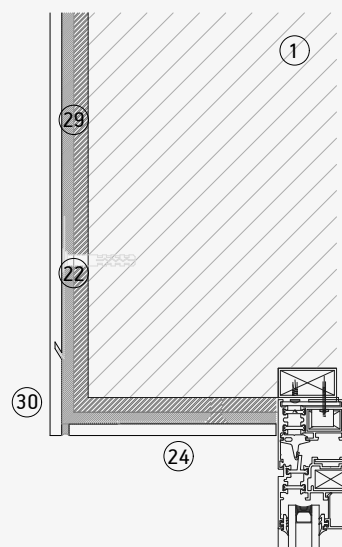
Metallisk karm



Dekton fönstertrösklar



Dekton-balk



1. Bärande vägg.
2. Ankarfäste.
3. Isolering.
4. Isolerande lager.
5. Fast fäste.
6. Justerbart fäste.
7. L-profil.
8. T-profil.
9. Självgående skruv.

10. Nit.
11. Underskärsankare.
12. Horisontell skena.
13. C-hängare.
14. Justerbar C-hängare.
15. Botten/övre kantprofil/klämma.
16. Mellanliggande kantprofil/klämma.

17. Nedre/övre synliga klämmor.
18. Mellansynligt klämmor.
19. Inre klämma på baksidan
20. Utvändig bakre profil
21. Kemiskt fästsystem
22. Säkerhetsfästning
23. Ventilationsprofil

24. Balkar
25. Karm
26. Fönstertröskel
27. Toppkrönlist
28. Hörnprofil
29. Lim
30. Dekton



DK S

ETICS/EIFS -system

I vår föränderliga värld renoveras många hem av estetiska eller dekorativa skäl, men även för att skapa ett varmare inomhusklimat. DKS-systemet är en ETICS (Extern Thermal Insulation Composite System) efterbehandlingslösning.

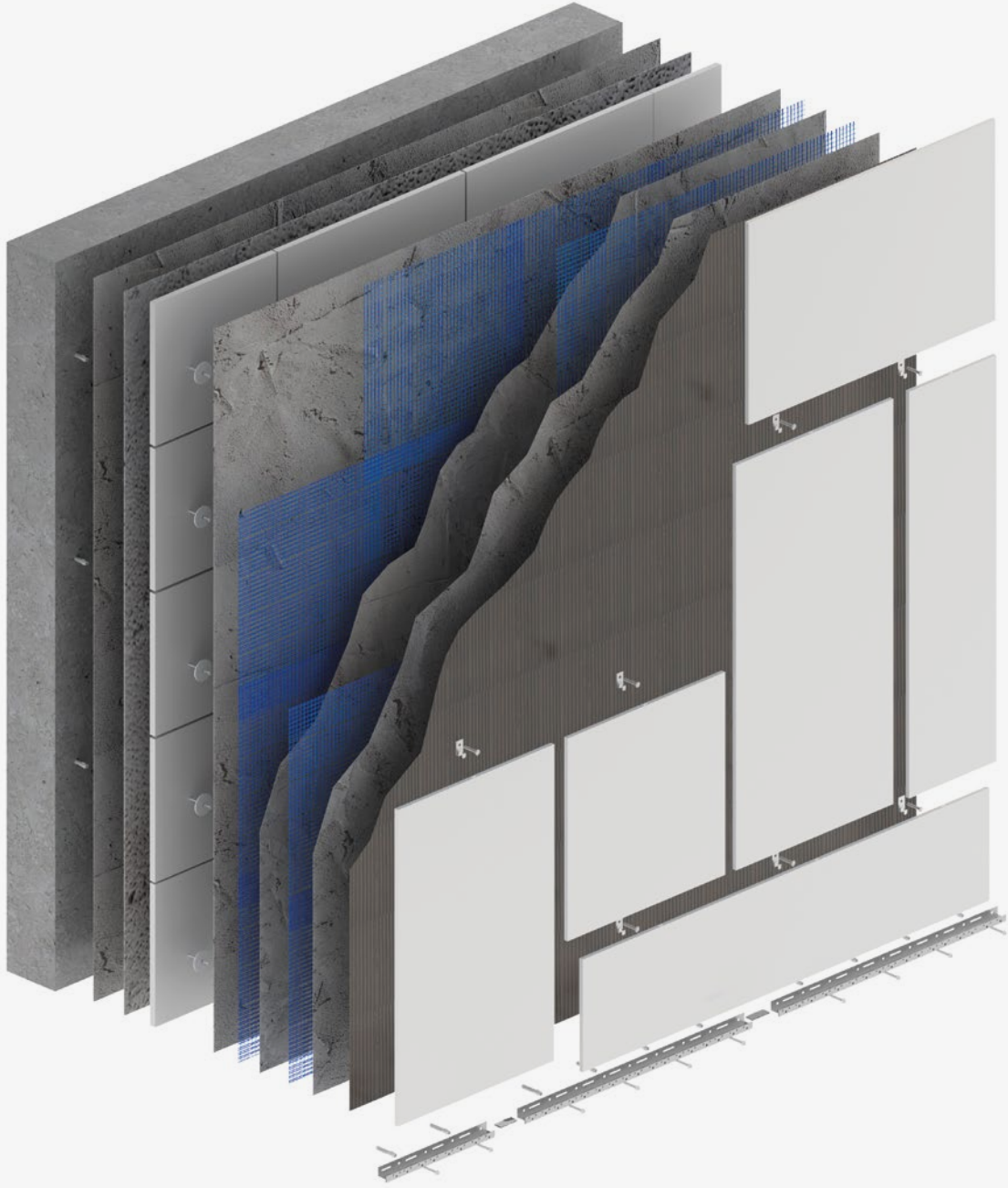
På en ETICS som är klar att färdigställas med beklädnad appliceras Dekton® med ett lämpligt cementbaserat lim. Eftersom delarna fästs på det färdiga förstärkta skiktet i isoleringssystemet finns det en gräns för vikt och format som måste anges av ETICS-leverantören.



ETICS-leverantörens produkt- och applikationsinstruktioner måste följas för att helt garantera tillämpningen.

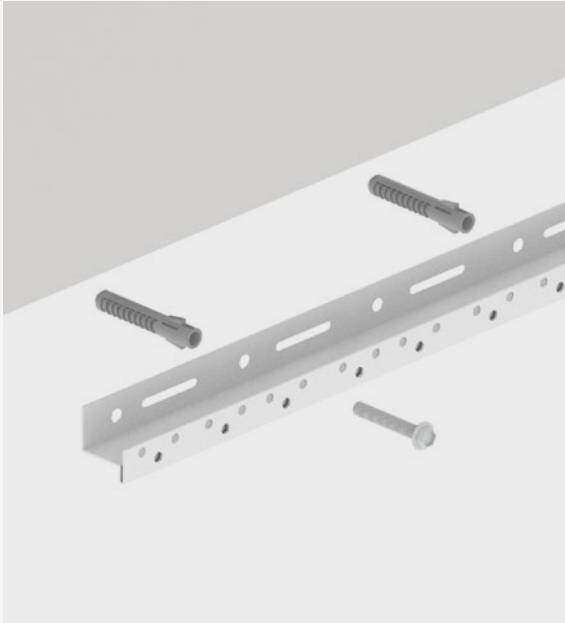
Fixeringsdelar av
ett projekt för extern
termisk isolering
(ETICS) med
högenergieffektivitet.



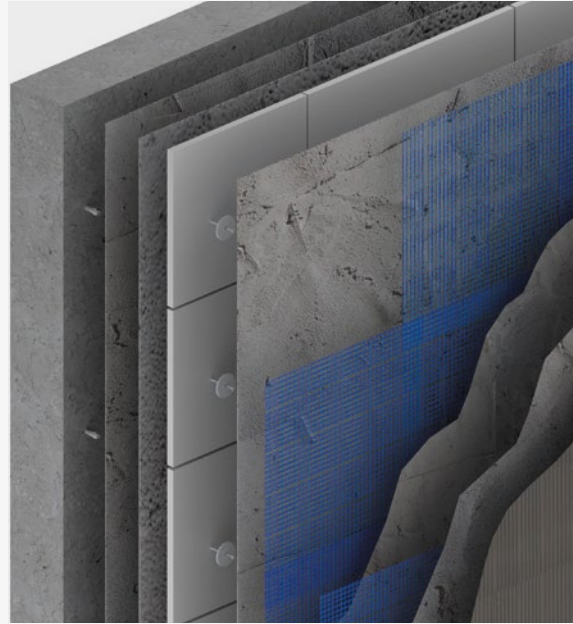


DKS - Diagram

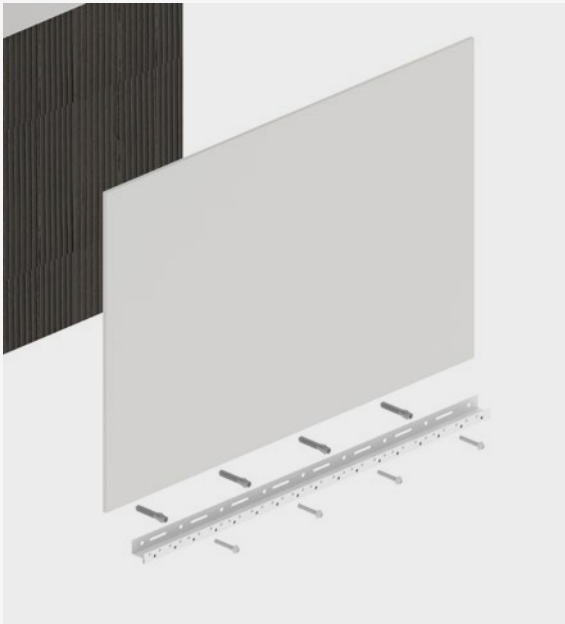
Startprofil



Systemuppgifter



Bottenskiva

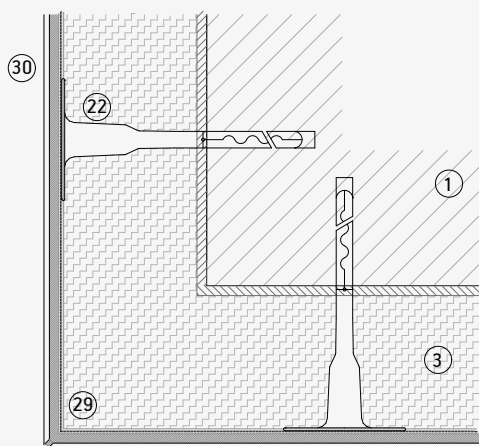


Systemuppgifter

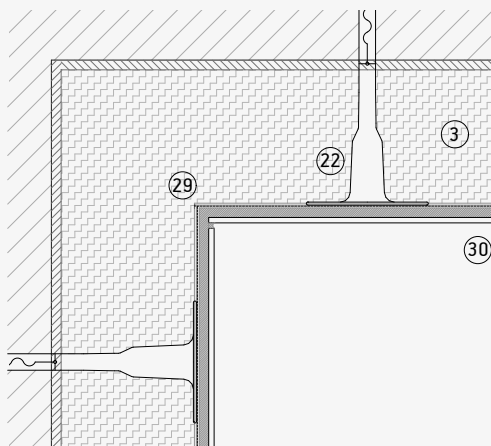


DKS Horisontell sektion

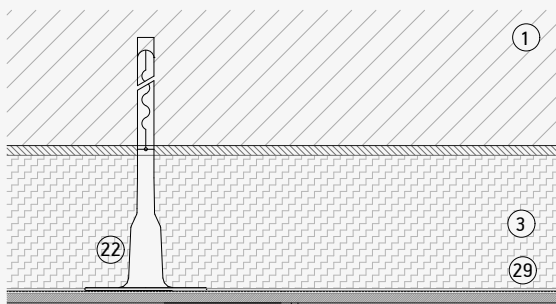
Yttre hörn



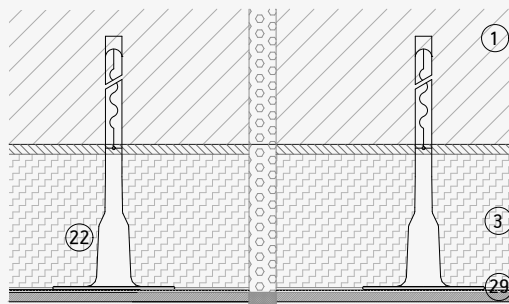
Internt hörn



Vertikal fog



Vertikal expansionsfog



1. Bärande vägg.
2. Ankarfäste.
3. Isolering.
4. Isolerande lager.
5. Fast fäste.
6. Justerbart fäste.
7. L-profil.
8. T-profil.
9. Självvägande skruv.

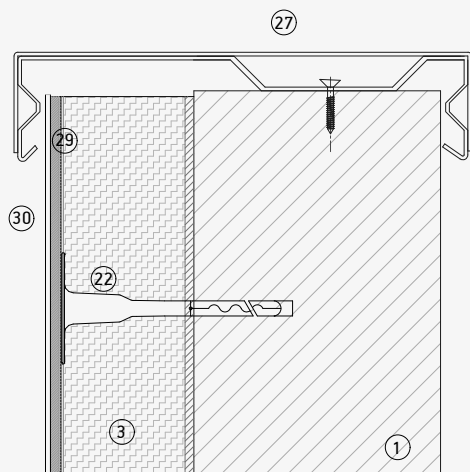
10. Nit.
11. Underskärsankare.
12. Horisontell skena.
13. C-hängare.
14. Justerbar C-hängare.
15. Botten/övre kantprofil/klämma.
16. Mellanliggande kantprofil/klämma.

17. Nedre/övre synliga klämmor.
18. Mellansynligt klämmor.
19. Inre klämma på baksidan
20. Utvändig bakre profil
21. Kemiskt fästsystem
22. Säkerhetsfästning
23. Ventilationsprofil

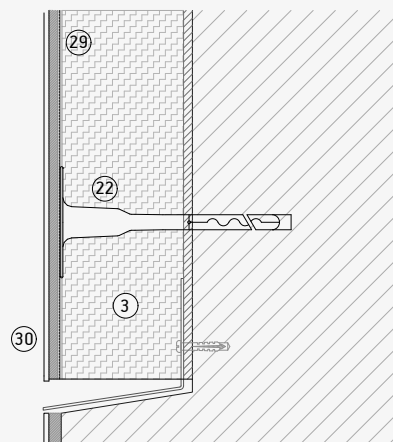
24. Balkar
25. Karm
26. Fönsterbänk
27. Toppkrönlist
28. Hörnprofil
29. Lim
30. Dekton

DKS Vertikal sektion

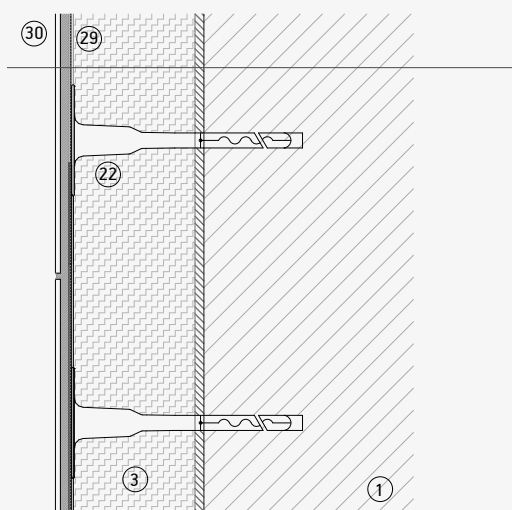
Övre detalj



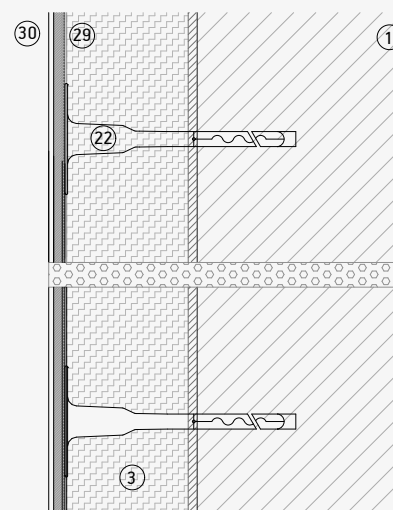
Nederdel



Horisontell fog



Horisontell profilfog



1. Bärande vägg.
2. Ankarfäste.
3. Isolering.
4. Isolrande lager.
5. Fast fäste.
6. Justerbart fäste.
7. L-profil.
8. T-profil.
9. Självvägande skruv.

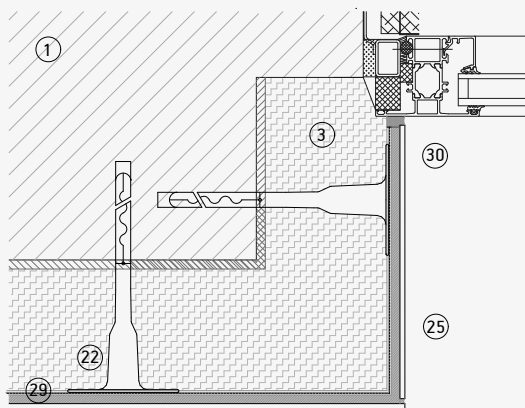
10. Nit.
11. Underskärsankare.
12. Horisontell skena.
13. C-hängare.
14. Justerbar C-hängare.
15. Botten/övre kantprofil/klämma.
16. Mellanliggande kantprofil/klämma.

17. Nedre/övre synliga klämmor.
18. Mellansynligt klämmor.
19. Inre klämma på baksidan
20. Utvändig bakre profil
21. Kemiskt fästsystem
22. Säkerhetsfästning
23. Ventilationsprofil

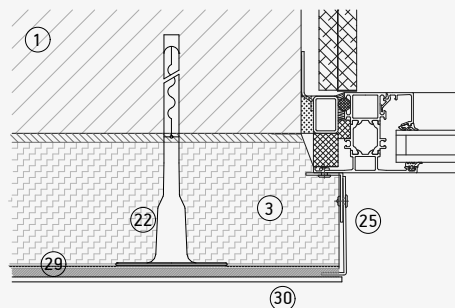
24. Balkar
25. Karm
26. Fönsterbänk
27. Toppkrönlist
28. Hörnprofil
29. Lim
30. Dekton

DKS Vertikal sektion

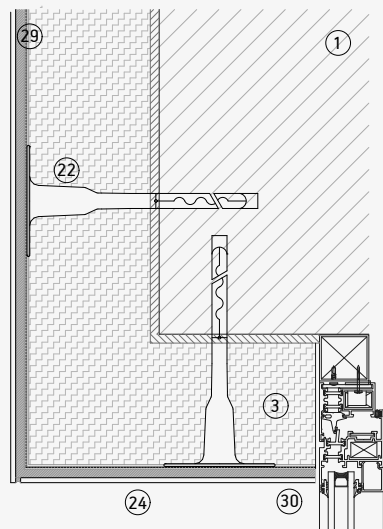
Dekton-karm



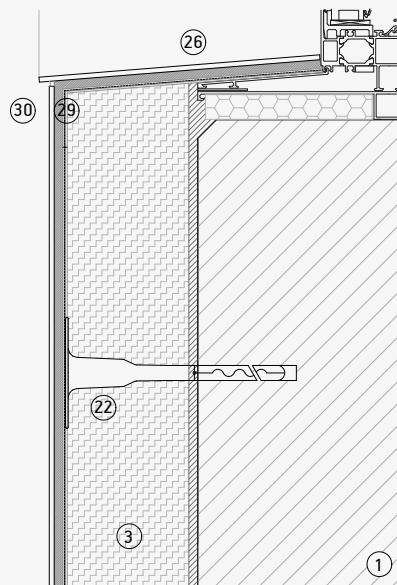
Metallisk karm



Dekton-balk



Dekton fönstertrösklar



- 1. Bärande vägg.
- 2. Ankarfäste.
- 3. Isolering.
- 4. Isolerande lager.
- 5. Fast fäste.
- 6. Justerbart fäste.
- 7. L-profil.
- 8. T-profil.
- 9. Självgående skruv.

- 10. Nit.
- 11. Underskäransankare.
- 12. Horisontell skena.
- 13. C-hängare.
- 14. Justerbar C-hängare.
- 15. Botten/övre kantprofil/klämma.
- 16. Mellanliggande kantprofil/klämma.

- 17. Nedre/övre synliga klämmor.
- 18. Mellansynligt klämmor.
- 19. Inre klämma på baksidan
- 20. Utvändig bakre profil
- 21. Kemiskt fästsystem
- 22. Säkerhetsfästning
- 23. Ventilationsprofil

- 24. Balkar
- 25. Karm
- 26. Fönstertröskel
- 27. Toppkrönlist
- 28. Hörnprofil
- 29. Lim
- 30. Dekton

DKS – Systembeskrivning

Dekton® ultrakompakt yta från Consentino, färg definieras av Project Management*. Mineralsammansättning som bildas genom pressning av 25000 ton (>450 kg/cm) och efterföljande sintring vid temperaturer runt 1200°C, med ett användbart mått på 3,20x1,44m, tjocklek 4mm utan nät eller 8mm med nät, med fiberglasnät 300 g/m² med epoxiharts; brandreaktion Klass A1 eller A2 s1 d0 [enligt EN 13501], opåverkad av UV-strålning [$\Delta E < 1$ testad i en Xenon-kammare vid 5000h], med värmeledningsförmåga <0,5 W / m² °C [enligt EN12664], specifik värme <700 J / Kg- °C [mätt med DSC], ytresistivitet <65 TΩ/m [vid 1000 V] och måste ha dessa mekaniskt funktionella egenskaper enligt EN 10545: Böjstyrka >55 N/mm. Densitet > 2500 Kg/m³. Porositet < 0,05 %. Linjär expansion < 10⁻⁶ °C⁻¹. Kan användas i utomhusmiljöer även i aggressiva sådana (bensin, diesel, olika lösningsmedel) och rengörs med vatten eller andra trycksatta produkter,

med kommersiella rengöringsprodukter eller specifika kemiska agenter (t.ex. svavelsyra, blekmedel, väteperoxid, aceton, kaustiksoda) om fläcken består.

Tillämpas som en beläggning för externt termiskt isoleringssystem (ETICS), brandklassificering enligt EN:13501 B-S1-d0, bestående av aluminiumstartprofil. Limning av EPS/XPS. Skivorna kommer att bindas med limmurbruk, vilket garanterar hela tiden att 100% kommer i kontakt med skivans yta. Delarna är mekaniskt förankrade med nylonpluggar med en stålskruv och termiskt isolerat huvud. Layouten och antalet fästen beror på byggnadens exponering och höjd, med minst 4–5 st/m². Placering av hörnprofiler på kanter som förstärkning, samt i öppningar, fixerade med murbruk. Placering av vattendroppskydd i områden med fönsteröppningar. Montering av ramprofilen vid den

punkt där isoleringssystemet möter metallkonstruktionen. Montering av en proportionell del av förstärkningsnätet i hörnen på fönster och dörrar.

Panelernas yta kommer att täckas med en strukturell limning som är förstärkt med glasfibernät och anti-alkalisk behandling och belagd med murbruk med hög formbar och mekanisk hållfasthet, blandat med glasfiber och klassat R2 enligt EN 1503-3. Applicering av Dekton® i ett maximalt format, som ska definieras enligt leverantören av ETICS/EIFS-systemet, med hartsbaserat lim av typen R2 för Dekton® med nät och cementbaserat lim av typen C2S2 för Dekton utan nät.

Inklusive, om det anges av projektets driftschef, synliga mekaniska säkerhetsfästen som skruvats fast på det förstärkta strukturella gipset.

Applikationsgränser

Applikationsgränser för Dekton® på ETICS/EIFS-system:

- Isoleringstyp: EPS, XPS eller mineralull
- Maximal Dekton Slim Protek: 50x150cm.
- Renderingssystem:
 1. Renderingsmurbruk: typ R2 En 1503-3.
 2. Glasfibernät: 125 g/m²
 3. Mekaniska fästförankringar i metall.
 4. Självhäftande murbruk (C2 E S2 eller R2T EN 12004)
 5. Fogmurbruk: CG2 EN 13888.
- Maximal byggnadshöjd: 20 m (6–7 våningar)
- Reflektionsindex för plattor: > 20%.
- Maxvikt: Dekton + lim < 25kg/m²

DKS Struktur



Allmänna fixeringsanvisningar

1. Förberedelse av stödvägg.
2. Positionering av startprofilen.
3. Skärning och förberedelse av isoleringen.
4. Placera isoleringen på väggen.
5. Slipning av hela ytan.
6. Placering av fästeanordningarna på isoleringspanelerna.
7. Placering av resten av profilerna.
8. Upplösning av enskilda punkter.
9. Applicering av murbruk och placering av glasfibernet i normaliseringskiktet.
10. Placering av fästeanordningarna på glasfibernet.
11. Planering av placering och expansionsfogar.
12. Placering av Dekton[®]-delarna.
13. Möte med placeringsfogarna.
14. Fyllning av expansionsfogar.
15. Borttagning och rengöring av överflödigt material.
16. Slutrengöring av fasaden.

Fig. 1

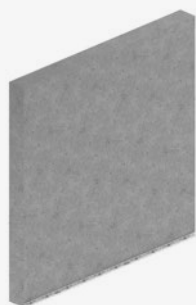


Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5



Fig. 6



Fig. 7



Fig. 8



Fig. 9



Bearbetning och installation

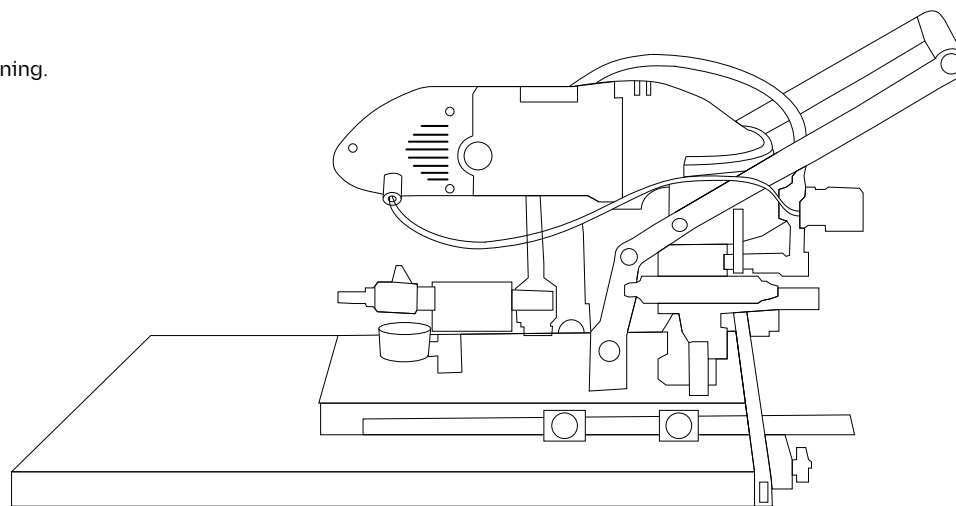
05

- 218 Formändringar
- 226 Skärning och bearbetning
- 228 Förflyttning av material på plats
- 233 Limbart
- 235 Bearbetar
- 236 Rengöring och underhåll
- 238 Kontaktinformation



Formändringar

Även om Cosentino kan leverera delar för skräddarsydda mått är det möjligt att skär dem på plats för att hantera designförändringar, hörn, pelare etc. För bitar med inre hörn ska en radie på minst 10mm användas. Delar innehåller alltid en minimal fasning.

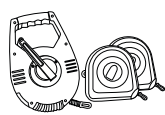


Generiska verktyg

Mätinstrument



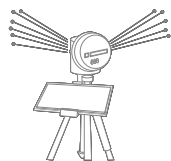
M01 Leveling system



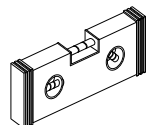
M02 Tape measure



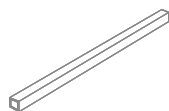
M04 Digital tape measure



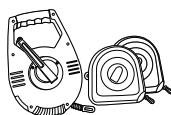
M05 Laser measuring tool



M06 Spirit level



M07 Metal ruler



M03 Tape measure

Skivskärare

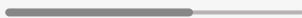
Keramikblad 115mm & 125mm Rubi, Italdiamant, ADW, KGS

ADW Epic

Finns i 115, 125 och 180mm



Klipp hastighet

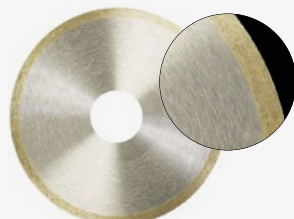


Kvalitet

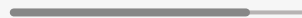


Italdiamant kontinuerlig RIM

Finns på 125mm



Klipp hastighet



Kvalitet



KGS Red K835

Tillgänglig i 115 och 125mm



Klipp hastighet



Kvalitet



Rekommenderade parametrar

Bladets diameter (mm)	115	125	180
Rotationshastighet* (rpm)	11000–12000	11000–12000	11000–12000

* Skärhastigheten ska justeras efter typen av maskin och materialets tjocklek.
En tjockare del kräver en lägre hastighet.

Krav som min maskin ska uppfylla



Kylvattenflöde fokuserat
på skärområdet



Välutjämnad
stödbas



Stöd för större
delen av skivan



Slipa diamanten
före varje jobb



Bladdjup 3 till 5mm
på skärbädden

Skärbitar

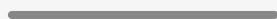
Italdiamand EVOGRES
Finns i en storlek



Klippkastighet



Kvalitet



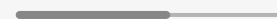
ADW
Finns i en storlek



Klippkastighet



Kvalitet



Dongsin M1
Finns i en storlek



Klippkastighet



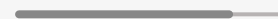
Kvalitet



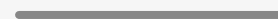
ADI-fräsverktyg
Finns i en storlek



Klippkastighet



Kvalitet



Rekommenderade parametrar

Tjockleken på skivan	8mm	12mm	20mm
Skärhastighet (mm)	200	190	180
Hastighet vid utloppet (mm/min)	70	70	70
Rotationshastighet (rpm)	4500	4500	4500
Rotationshastighet, fräsverktyg (rpm)	60000-75000	60000-75000	60000-75000

Krav som min maskin ska uppfylla



Kylvattenflöde fokuserat på skärområdet



Välutjämnad stödbas



Slipa diamanten före varje jobb



Stöd för större delen av skivan

Specifika verktyg

Cirkelsåg för våt eller torr klippning

Rubi TC-125

- Exakt skärguide.
- Dubbelt dammreduceringssystem: sug- eller våtsystem.
- Höjdjusterbart skärhuvud (kolveffekt), med gångjärn från 90° till 45°.



Raimondi Power Raizer

- Exakt skärguide.
- Dubbelt dammreduceringssystem: sug- eller våtsystem.
- Justerbart skärhuvud för olika skärvinklar (45°, 90°, 180°).



Montolit Moto Flash Line-torrskärare

- Exakt skärguide.
- Enkelt dammreduceringssystem: sug.



Makita SP6000

- Exakt skärguide.
- Enkelt dammreduceringssystem: sug.
- Höjdjusterbart skärhuvud (kolveffekt), med gångjärn från 90° till 45°.



Score- och snap-skärteknik

Rubi Slim skärare

- Guidad rak skärning.
- Progressiv separation av materialet, vilket minskar risken för brott.



Montolit-system för skärning

- Guidad rak skärning.
- Progressiv separation av materialet, vilket minskar risken för brott.



Raimondi Raizor

- Guidad rak skärning.
- Progressiv separation av materialet, vilket minskar risken för brott.



Borring

Rubi DRYGRES
diamantborrkit



DRYGRES 4DRILL
diamantborrdelar



Fixeringsändringar

Bärbara maskiner

Fischer mobil
borrtrusning BSN 100.
DKT1



Fischer mobil
borrtrusning BSN 100.
DKT1



Keil bärbar borr.
DKT1



Maincer HFV
ventilerad fasad-verktyg.
DKT2 och DKT3



Raimondi Rai-Cut.
DKB



Hanteringsverktyg

RUBI – Skivatrans tung drift

- 6 vakuumsugkoppar Ø20cm
- Maximal styckestorlek 320x180cm
- Maximal last upp till 140kg



RAIMONDI – MK III
med vakuumsugkoppar som är enkla att flytta

- 6 vakuumsugkoppar Ø15cm
- Maximal styckestorlek 320x180cm
- Maxvikt 260kg



Skärning och bearbetning

På Cosentino-fabriken kan alla plattor skäras och bearbetas enligt projektritningar och levereras till platsen i önskad ordning.

Kontakta avdelningen för projektserviceenheter för speciella projektkrav.

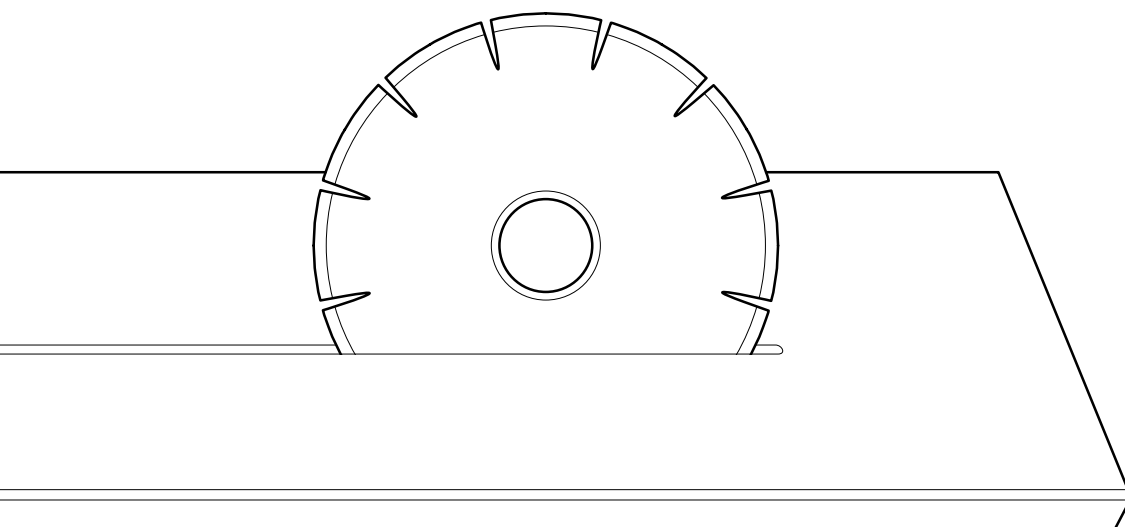
Utskurna borrhål kan bearbetas i delarna efter strikt kvalitetskontroll enligt ankartillverkaren. Hålen kommer att borrar enligt designen av fasaden, skärplanet och statiska beräkningar som tillhandahålls, eller de beräkningar som rekommenderas av den tekniska avdelningen.

Hål och spår kan göras enligt de projektdata och statiska beräkningar som tillhandahålls.

Rådgör med vår tekniska avdelning för toleranser för skärning till storlek.

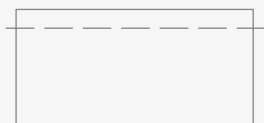
Ankare och hängare kan också installeras på paneler om de beställs.

Underskärsankare (DKT1-system), skruvar, krokarna och andra material kan tillhandahållas av Cosentino vid behov. Dessa ankare tillhandahålls av en tredje part, så ledtider och priser kan variera.

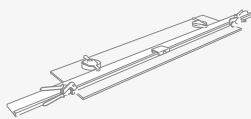


Snabbguide för att korrigera utveckling

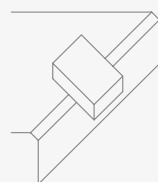
Skärverktyg



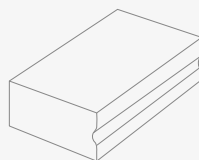
Korrigerig av
mätningar på plats



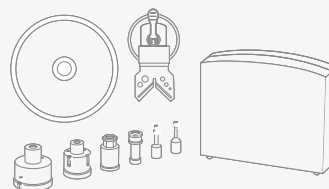
Torrskärning



Mikroskärning
1mm



Poleringskil

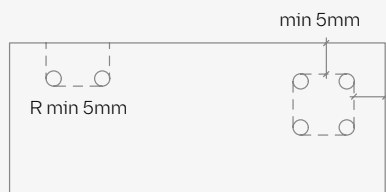


Certifierade blad och borrar

Skärning på plats

Det är möjligt att klippa på plats med torra skärmaskiner.
Vi rekommenderar användning av polerblock för att mikrofasa delarna.

1:a hålen

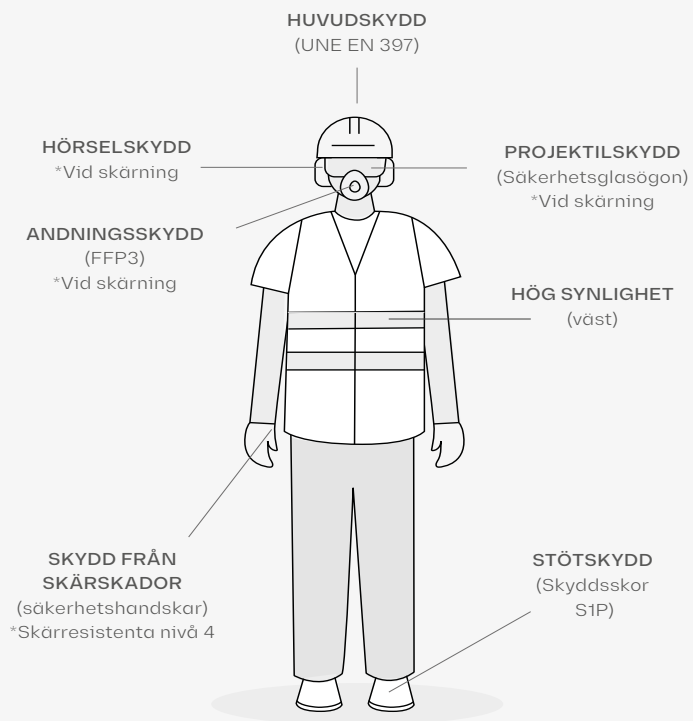


2:a skärningar



Förflyttning av material på plats

Rekommendationer som ska beaktas när Cosentino-produkter flyttas:



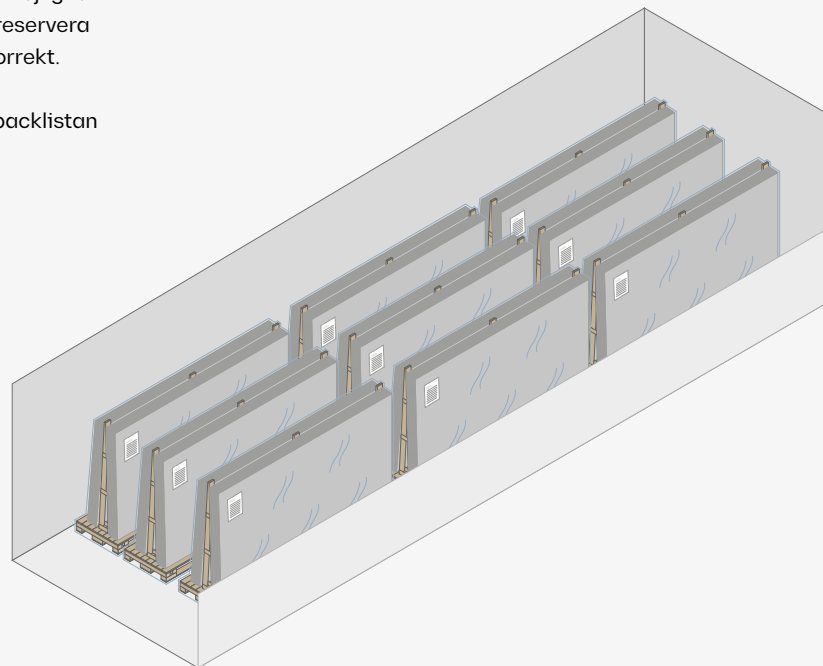
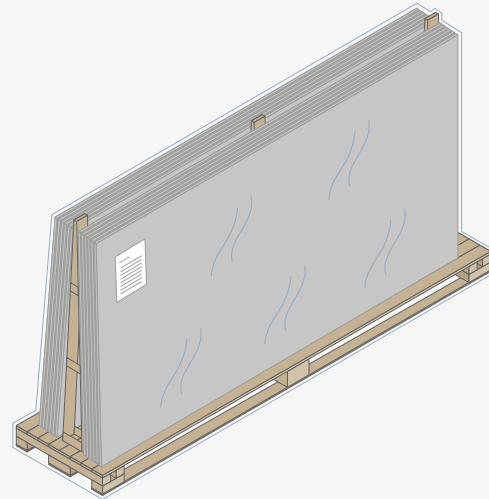
Ytterligare PPE

Användning av handskar och ärmar för att säkerställa armskydd.



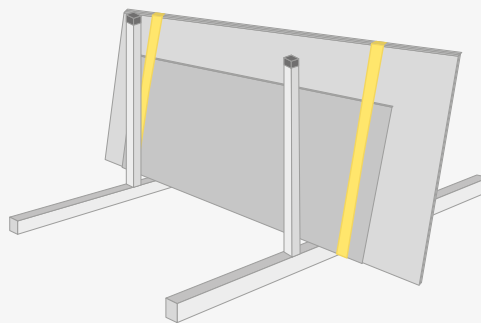
Mottagande av material

- Ett bra kommunikationsflöde rekommenderas för inkommande materiallogistik. Det måste finnas en god koordinering mellan leverantören, transportören och mottagaren av varorna. Det är absolut nödvändigt att få leveransinformation som visar kvantitet, ankomstdatum och detaljerna för det material som ska tas emot för att optimera tiden på plats för de olika arbetsgrupperna.
- Var alltid uppmärksam på lastnings- och lossningsinstruktionerna som finns på pall-emballaget. Att lasta av pallen från fel position kan avsevärt påverka produktens integritet.
- Inkommande gods måste kontrolleras på plats omedelbart efter lossning. De punkter som ska kontrolleras är pallens skick, antal paket och delar samt integriteten hos delarna och skivorna. Om en incident inträffar under mottagandet av materialet kommer en fotografisk rapport att upprättas och Cosentinos projektledare kommer att kontaktas omedelbart. Dessutom ska incidenten, när så är möjligt, registreras på följesedeln.
- Att veta hur och när materialet kommer att tas emot kommer att underlätta korrekt hantering av lossning på arbetsplatsen, göra det möjligt att förbereda nödvändig hjälputrustning, reservera lagringsplats och förvara följesedlar korrekt.
- Vi rekommenderar att du kontrollerar packlistan som medföljer varje förpackning.



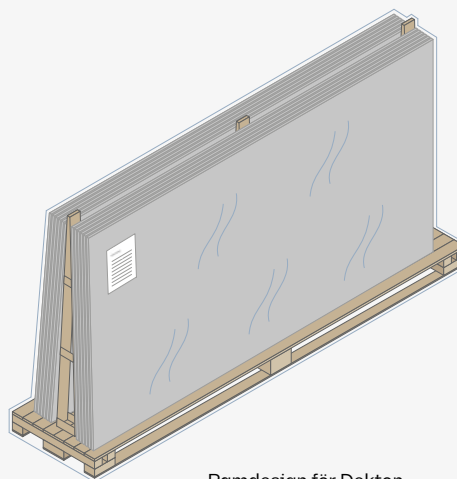
Lagring

Tilldelning av det lagringsutrymme som anordnats för lossning och lagring av Cosentino-material. Området ska vara rent, plant och avgränsat på ett sätt som möjliggör en effektiv organisering av materialet. Området måste vara beläget på avstånd från transitområdet på platsen för att säkerställa produktens integritet.



Olika typer av förpackningar enligt projekt.

Rekommenderad förvaring av panelerna: på en torr plats, skyddad från regn.



Ramdesign för Dekton

Pakethantering

Transporten från lagerplatsen till installationsplatsen ska ske på mekanisk väg (gaffeltruck, manitou etc.). Förpackningen måste hanteras enligt anvisningarna på förpackningen.

Det är viktigt att personalen som använder kranar, bilkranar eller gaffeltruckar är fullt kvalificerad och har fått särskild utbildning för uppgiften. Det måste säkerställas att den personal som ansvarar för dessa aktiviteter får de riktlinjer som tillhandahålls av Cosentino avseende hantering av material.

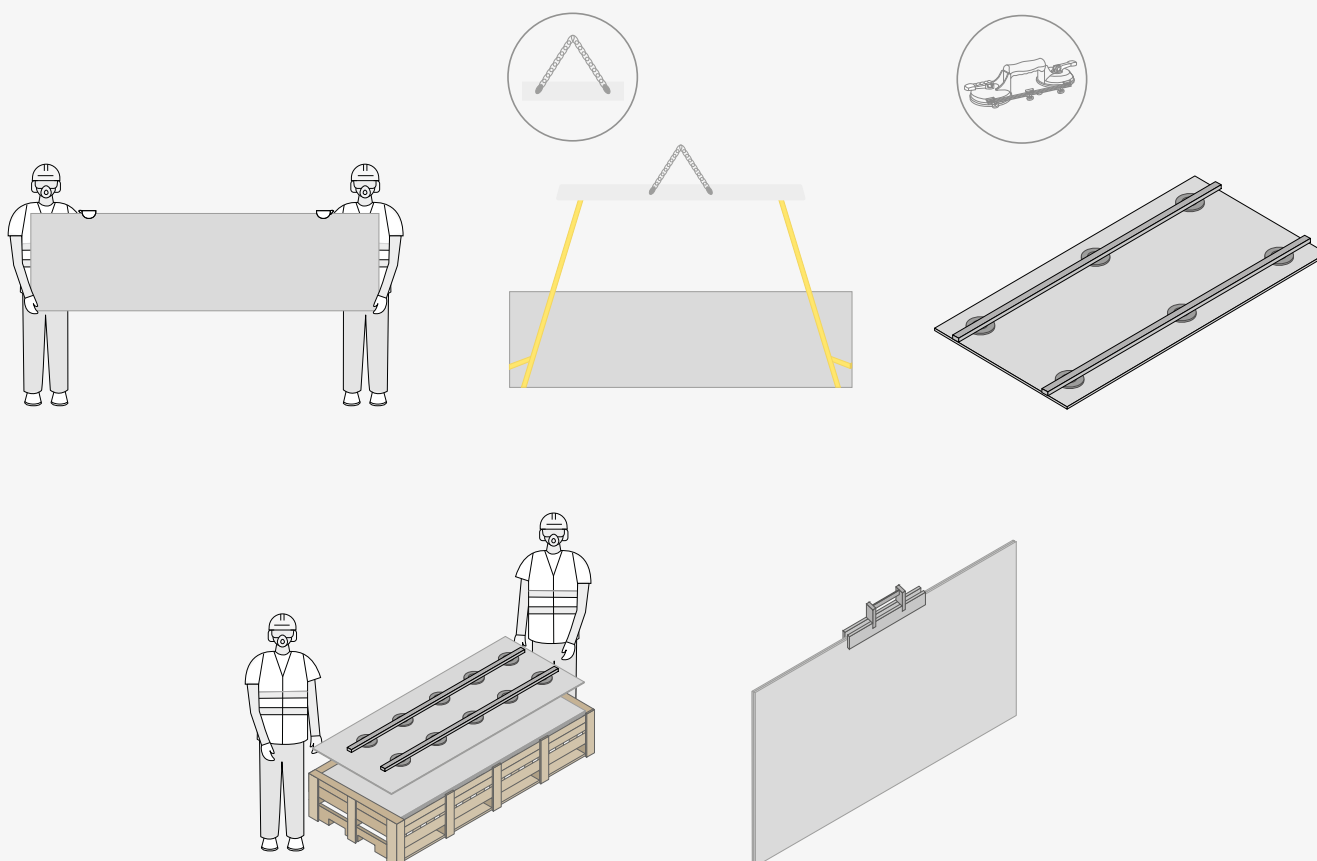


Förflyttning av enskilda delar

- Öppna pallarna på plats försiktigt. Procedur för att öppna pallar: Ta bort plastomslaget, fäst delarna med klämmor och klipp slutligen plastremmarna.
- Det rekommenderas att du har en sticksåg.
- Planera och ordna förvaringsplatser på strategiska ställen på vägen mellan materialinsamlingsområdet och installationsområdet. Vi rekommenderar att dessa platser utrustas med ett element som säkerställer dämpning, såsom en träbit eller komprimerat skum, och ett vertikalt stöd så att både delarna och arbetarna kan vila före nästa sektion eller rörelse.
- Manuell hantering är begränsad till 25kg per person. Minst två personer krävs för att hantera föremål som väger mer än 25kg, varav fyra är det rekommenderade antalet för hantering av standardbitar i storformat. Om delarnas dimensioner inte möjliggör enkel hantering av fyra personer rekommenderas det att manuella sugkoppar eller en bärram med fler sugkoppar för att underlätta grepp och fördelning av vikter längs skivan.
- Vi rekommenderar att du använder mekaniska hjälpmedel för transport av delar och undviker att flytta delarna manuellt så mycket som möjligt. Några exempel på mekaniska hjälpmedel är tackor, lyftverktyg av glas osv.
- För individuell förflyttning av delar, och beroende på storleken på delen, kan vi rekommendera två typer av verktyg:
 1. Ett lyftverktyg av glas för individuell rörelse. Den kännetecknas av en vadderad greppyta som är större än 80cm. Denna typ av verktyg finns vanligtvis inom

glassektorn. Till exempel: TECNOCAT P21 – last 800kg – för kollin som är längre än 250cm.

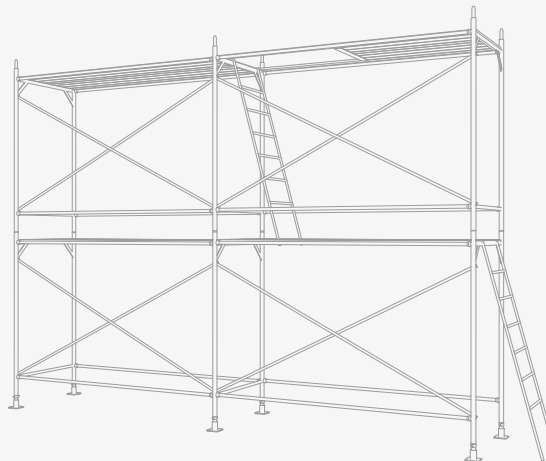
2. Vakuumsugkoppar med dubbla kopp, som ger ett grepp för de tuffaste ytorna, kan också användas. Minst två sugkoppar måste användas när du flyttar enheten i grupper om två personer och upp till fyra sugkoppar för att underlätta vertikal transport.
- Ämnens rörelser kommer att utföras vertikalt för att undvika att materialet böjs och vrids, vilket garanterar dess integritet.



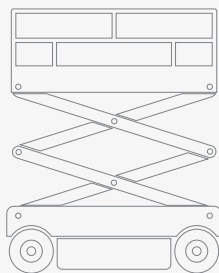
Byggställningar

Det finns olika typer av byggnadsställningar på marknaden och alla kan användas beroende på projektets storlek, det arbete som ska utföras och storleken på de delar som ska monteras:

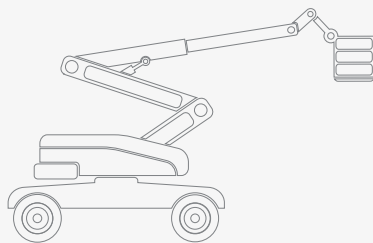
- Arbetsplattformar för mastklättring: perfekt för stora format och där lastning utförs på samma plattform, alltid i överensstämmelse med lastbegränsningarna enligt tillverkarens specifika instruktioner. Plattformarnas längd kan vara upp till 30 meter. Det är det ställningssystem som används mest av Cosentinos kunder på grund av dess mångsidighet och monteringshastighet.
- Stödda byggnadsställningar med plattformar för lossning av material. Denna typ av byggnadsställning är perfekt för fasader med små snitt.
- Upphängda byggnadsställningar. De används för små jobb, t.ex. utbytes- eller underhållsarbete, eftersom den maximala belastningen de kan bära är mycket liten och restriktiv. Denna typ av byggnadsställningar används främst vid små renoveringar eller vid ersättningar.



Saxlyft



Kranarm med plattform



Limbart

Kemiskt ankare

När Dekton installeras på en ventilerad fasad är det viktigt att följa en serie instruktioner:

- Den profil som limmet ska limmas på ska alltid vara i vertikalt läge, lämpligen rörledd och spänningsfri.
- En panel måste fästas på minst två vertikala profiler. Beroende på panelens storlek och projektets förhållanden kommer antalet profiler som behövs för att fixa panelen att definieras.
- Det är viktigt att panelen placeras exakt på fasadens vertikala profil.
- Appliceringstemperaturen för limsystemet måste respekteras (det är vanligtvis mellan +5 °C/+35 °C (40-95 °F)).
- Limsystem måste vara kompletta och tillhandahållas av en enda tillverkare i enlighet med hans tekniska tillämpningsanvisningar.

De tillämpas vanligtvis, på ett generellt sätt, i följande steg:

1. Profilbehandling och Dekton-behandling.

Både profilen och Dekton[®]-ytan måste vara rena, torra och fria från damm, fett och olja. Grundfärger, vidhäftningspromotorer och rengöringsmedel som anges av limsystemleverantören ska användas.

2. Applicering av dubbelsidig tejp.

Tejpen måste appliceras parallellt längs hela profilens längd, alltid vertikalt och utan att skyddsfilmen tas bort när den har fästs på profilen.

3. Applicering av limmet.

Limmet appliceras i form av en vertikal triangelformad linje med hjälp av det förskurna munstycket som anges av leverantören. Höjd, bredd och avstånd från limmet till tejsen indikeras av leverantören. Profilens bredd måste vara tillräcklig för att respektera alla avstånd till kanten och mellan komponenter.

4. Placering av panelen.

Skyddsfilmen tas bort från den dubbelsidiga tejsen. Placera panelen enligt vad som indikeras av designen, utan att vidröra tejsen och tryck sedan på den tills den vidrör tejsen. Panelen ska ställas in inom den maximala tid som anges av limleverantören (t.ex. 10 minuter). Distanser kan krävas för att markera fogen mellan panelerna.

Allmänna anmärkningar om tillämpning, genomförande och kontroll av arbetet

- Prima eller bind inte in när det finns regn eller hög fuktighet (t.ex. kraftig dimma).
- Undvik risk för kondens på profiler och paneler. Profiltemperaturen ska vara över dagpunkten.
- Följ rekommenderade appliceringstemperaturer, torktider och applicering av varje komponent.
- Vi rekommenderar att du dagligen kontrollerar arbetet med information om installerade paneler, väderförhållanden, konstruktionslösningar, system som används (komponenter).
- Vi rekommenderar att installationen utförs av företag som har fått lämplig utbildning i denna typ av system. För en lista över dessa företag, kontakta Cosentino.

Tillverkare av kemiska förankringar testade med Dekton:

- Sika. Sika Tack Panel 50.
- Innotec. Innotec bondingsystem (Adheseal-lim)
- Bostik. Panel Tack HM
- Soltec. Soltec Panel Fix.
- Louvelia. Louvelia Fix

Varje tillverkare har sin egen tekniska dokumentation, inklusive datablad för komponenter, säkerhetsdatablad, anpassade fixeringsanvisningar, systemcertifieringar och/eller tester osv.

Säkerhetsrekommendationer för kemisk förankring

Det finns möjlighet att, om det anges i projektet, införliva mekaniska säkerhetsfästen för 8mm-delar.

Dessa element är fixerade i profilsystemet och deras arrangemang och fixering måste följa leverantörens instruktioner.

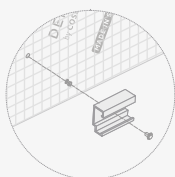
Bearbetar

Vanligtvis levereras stålämnen som skärs och borrar från fabriken efter projektdesignen.

Tillgängliga mekaniska fasadmöjligheter

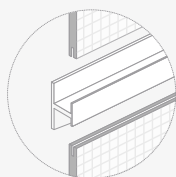
DKT1. Underskärsborr

TK (tjocklek=8/12 och 20mm)



DKT2. Kontinuerlig spårkant

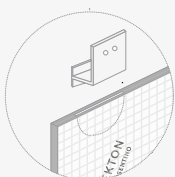
Bredd 3/4mm. (tjocklek = 12 och 20mm.)



CR2. 1. (tjock. 12mm, bredd 3mm, djup 10mm)
 CR2. 2. (tjock. 20mm, bredd 3mm, djup 10mm)
 CR2. 3. (tjock. 12mm, bredd 4mm, djup 10mm)
 CR2. 4. (tjock. 20mm, bredd 4mm, djup 10mm)

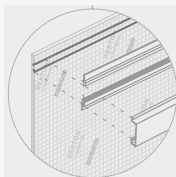
DKT3. Intermittent spårkant

Bredd 3/4mm. (tjocklek = 12 och 20mm.)

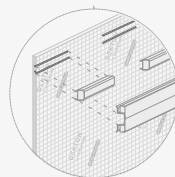


DKBG. Bakre spår kontinuerligt eller punkt

CR4 (tjocklek=8 och 12mm)



Kontinuerligt spår



Punktspår

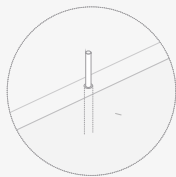
DKB. Intermittent spår, omvänt

CR5 (tjocklek=8 och 12mm)



Intermittent hålkant

T1 (tjocklek=12 och 20mm)



- Dekton[®]-bearbetningsmåttan kan variera beroende på de specifika förhållandena i varje projekt.
- Materialets tjocklek beror på vilka system som används och kraven för projektet.
- Cosentino ansvarar inte för mekaniska beräkningar, inte heller anger vi de nödvändiga hålen och spårerna som krävs per m².
- De delar som är avsedda för en ventilerad fasad kommer att ha ett nät på baksidan.
- Detta nät finns tillgängligt efter förfrågan (minsta beställning för att ställa in en komplett skiva).
- För vissa referenser måste både ytan/dekoren och bakgrundsrorelsen tas i beaktande.

Följande poster ingår i offerten för fasadprojekt utan extra kostnad:

1. FÖRPACKNINGAR SOM INTE KAN RETURNERAS.
2. TRANSPORT TILL LEVERANSPUNKT.
3. SÄKERHETS-NÄTNING (för Dekton[®] 4mm och Dekton[®] ventilerad fasad).
4. REFERENS-PALLETISERING (enligt projektplaner).
5. SKÄR-OPTIMERING (projektmodulering)

Rengöring och underhåll

Dekton[®] har praktiskt taget ingen porositet, så det är enkelt att rengöra. Regn är effektivt för att avlägsna ansamlad smuts och hålla den yttre beklädnaden ren.

Men smutsen och jorden beror till stor del på de lokala atmosfäriska förhållandena beroende på var projektet är beläget. I kraftigt industrialiserade områden, kustområden och områden där byggnadsarbeten utförs kan det vara nödvändigt att rengöra produkten emellanåt eller regelbundet, endast för estetiskt utseende.

Om Dekton[®]-rengöring krävs kan schemat justeras med andra rengöringsåtgärder av den yttre fasaden, till exempel glas och lackerade aluminiumkomponenter.

Om en automatisk väggrengöringsmaskin ska användas ska ett förtest göras i det tidiga skedet av utrustningens konstruktion för att bekräfta att det inte finns någon skadlig effekt på panelen samt för att förtydliga rengöringseffekten och frekvensen.

Slutlig rengöring på plats

Efter installationen av Dekton[®] visar ytan vanligtvis upp rester av arbete, i form av film eller små ansamlingar av cement, kalk, epoxi osv. Därför är det nödvändigt att göra ett sista rengöringsjobb för att säkerställa total renhet hos Dekton.

Rengöringsprotokoll:

A) Förbereda rengöringsprodukter och verktyg

- Avkalkande rengöringsmedel. (Syrabaserad buffer).
- Rengöringsmedel för epoxiborttagare
- Högtryckstvätt
- Borste eller skurnylon och svamp kan användas om högtryckstvätt inte finns tillgänglig

B) Procedur

- Blanda syraprodukten och vattnet (enligt tillverkarens anvisningar)
- Sprid ut blandningen på fasaden och låt den stå i några minuter (enligt tillverkarens anvisningar)
- Rengör med en högtryckstvätt. Om du inte har en högtryckstvätt rekommenderar vi att du skrubbar med en borste och sköljer med en fuktig svamp.

Rengöring och underhåll

Underhåll har det viktiga syftet att avlägsna smuts som är ytligt inbäddad. Korrekt underhåll garanterar att fasaden ser naturlig ut.

Anläggningen ska inspekteras var sjätte månad eller årligen, beroende på de atmosfäriska förhållanden där projektet är beläget enligt definitionen ovan.

Vid rengöring rekommenderas att ett neutralt rengöringsmedel med hög rengöringskraft används, så att produkter med för mycket tvål eller vax undviks.

Den enklaste proceduren för rengöring är att sprida ut lösningen i enlighet med tillverkarens anvisningar, vänta några minuter och rensa med en högtryckstvätt. Utan högtryckstvätten rekommenderar vi att du skrubbar med en borste och sköljer med en fuktig svamp.

Svåra fläckar

För svåra fläckar som fastnat i ytan och inte avlägsnas genom daglig rengöring därför att de har funnits en tid eller på grund av särskild sammansättning, finns rekommendationer i tabellen nedan.

FLÄCK	RENGÖRINGAMEDEL
Vätskor och organiska rester	Konventionellt rengöringsmedel, fettlösande
Fett och olja	Avfettning
Gummi	Avfettning
Hartser, spackel, silikon, färg	Lösningsmedel, aceton
Spår av cementlim	Syra
Gips	Gipsborttagare, surt rengöringsmedel
Tjära	Avfettning
Nikotin	Slipande rengöringsmedel, lösningsmedel, aceton
Metallrost	Metallrengöringsmedel, saltsyra

* Undvik kontakt mellan Dekton® och fluorvätesyra.

Kontaktinformation

Vi har en närvaro över hela världen för att vara nära våra kunder och deras projekt.

Våra Cosentino Cities, som ligger i några av världens mest ikoniska städer, skapar utrymmen där alla kan upptäcka Dekton® och de senaste marknadstrenderna med alla fem sinnen. Förutom att de används som kontor kan dessa utrymmen användas för möten, seminarium, utställningar och mycket mer. Vi ser dem som dynamiska, sociala utrymmen och en idealisk miljö att utbyta idéer i.

Oavsett var de är i världen är våra Cosentino Center navet i vårt företag. Alla som är nyfikna på design är välkomna att besöka våra lager för att uppleva våra livsstilsprodukter på nära håll och se dem i verkligheten. Vi vet att allt som finns att veta om Dekton®s rika färgvariation och vad det erbjuder designvärlden.

• COSENTINO CITY

USA

Cosentino ANAHEIM
 Cosentino ATLANTA
 Cosentino AUSTIN
 Cosentino BOSTON
 Cosentino CHARLOTTE
 Cosentino CHICAGO
 Cosentino CINCINNATI
 Cosentino DALLAS
 Cosentino DENVER
 Cosentino DETROIT
 Cosentino FORT LAUDERDALE
 Cosentino HAWAII
 Cosentino HOUSTON
 Cosentino KANSAS CITY
 Cosentino LONG ISLAND
 Cosentino LOS ANGELES
 Cosentino MILWAUKEE
 Cosentino MINNEAPOLIS
 Cosentino NASHVILLE
 Cosentino NEW JERSEY
 Cosentino NEW ORLEANS
 Cosentino ORLANDO
 Cosentino PHILADELPHIA
 Cosentino PHOENIX
 Cosentino PITTSBURG
 Cosentino PORTLAND
 Cosentino RALEIGH
 Cosentino ROCHESTER
 Cosentino SACRAMENTO
 Cosentino ST. LOUIS
 Cosentino SALT LAKE CITY
 Cosentino SAN DIEGO

Cosentino SAN FRANCISCO
 Cosentino SEATTLE
 Cosentino SPOKANE
 Cosentino TAMPA
 Cosentino VIRGINIA
 Cosentino WASHINGTON DC
[Cosentino CITY LOS ANGELES](#)
[Cosentino CITY MANHATTAN](#)
[Cosentino CITY MIAMI](#)
[Cosentino CITY SAN FRANCISCO](#)
 Cosentino HUB HOUSTON
 Cosentino HUB NORFOLK

KANADA

Cosentino CALGARY
 Cosentino QUEBEC
 Cosentino TORONTO
 Cosentino VANCOUVER
[Cosentino CITY MONTREAL](#)
[Cosentino CITY TORONTO](#)

MEXIKO

Cosentino MEXICO DF

PUERTO RICO

Cosentino LO PUERTO RICO

SPANIEN

Cosentino A CORUÑA
 Cosentino ALMERÍA
 Cosentino BARCELONA
 Cosentino BILBAO
 Cosentino CASTELLÓN

Cosentino GIRONA
 Cosentino GRANADA
 Cosentino MADRID
 Cosentino MÉRIDA
 Cosentino MURCIA
 Cosentino SAN SEBASTIAN
 Cosentino SANTANDER
 Cosentino SEVILLA
 Cosentino TOLEDO
 Cosentino VALENCIA
 Cosentino VALLADOLID
 Cosentino VIGO
[Cosentino CITY MADRID](#)

PORTUGAL

Cosentino LISBOA
 Cosentino PORTO

BRASILIEN

Cosentino FORTALEZA
 Cosentino GOIÂNIA
 Cosentino LATINA VITORIA
 Cosentino RECIFE
 Cosentino SANTA CATARINA
 Cosentino SAO PAULO IRELAND
 Cosentino DUBLIN

STORBRIANNIEN

Cosentino BELFAST
 Cosentino DARLINGTON
 Cosentino EAST LONDON
 Cosentino GLOUCESTER
 Cosentino HOOK



Cosentino MANCHESTER
 Cosentino NEWMARKET
 Cosentino SCOTLAND
[Cosentino CITY LONDON](#)

DANMARK
 Cosentino DENMARK

FINLAND
 Cosentino HELSINKI

TYSKLAND
 Cosentino BERLIN
 Cosentino DÜSSELDORF
 Cosentino MÜNCHEN
 Cosentino STUTT GART

ITALIEN
 Cosentino CATTOLICA
 Cosentino LAZIO
 Cosentino MILANO
 Cosentino TORINO
 Cosentino TURIN
 Cosentino VENEZIA
[Cosentino CITY MILAN](#)

FRANKRIKE
 Cosentino LYON
 Cosentino MARSEILLE
 Cosentino PARIS
 Cosentino RENNES
 Cosentino STRASBOURG
 Cosentino TOULOUSE

ÖSTERRIKE
 Cosentino WIEN

BELGIEN
 Cosentino BELGIUM

NORGE
 Cosentino OSLO

SVERIGE
 Cosentino GÖTEBORG
 Cosentino STOCKHOLM

SCHWEIZ
 Cosentino ZÜRICH

NEDERLÄNDERNA
 Cosentino THE NETHERLANDS

ISRAEL
 Cosentino CAESAREA
 Cosentino TEL AVIV

TURKIET
 Cosentino ANKARA
 Cosentino ISTANBUL
 Cosentino IZMIR

SINGAPORE
 Cosentino SINGAPORE
[Cosentino CITY SINGAPORE](#)

AUSTRALIEN
 Cosentino ADELAIDE
 Cosentino BRISBANE
 Cosentino MELBOURNE NORTH
 Cosentino MELBOURNE SOUTH
 Cosentino PERTH
 Cosentino SYDNEY
[Cosentino CITY SYDNEY](#)
 Cosentino HUB SYDNEY

NYA ZEELAND
 Cosentino AUCKLAND
 Cosentino LO CHRISTCHURCH

JAPAN
 Cosentino LO TOKYO

SYDAFRIKA
 Cosentino JOHANNESBURG
 Cosentino LO CAPE TOWN

Förenade Arabemiraten
 Cosentino LO DUBAI
[Cosentino CITY DUBAI](#)

POLEN
 Cosentino WARSAW

MALAYSIA
[Cosentino CITY KUALA LUMPUR](#)

Projekt offert

06

- 242 PSU tekniska tjänster
- 245 Integrerade tjänster för internationella projekt
- 250 Dekton®-garanti



PSU

tekniska tjänster

Tjänster som erbjuds från PSU (Project Service Unit) till fasadprojekt är grupperade i fyra olika kategorier.

Grundläggande projekt/teknisk rådgivning

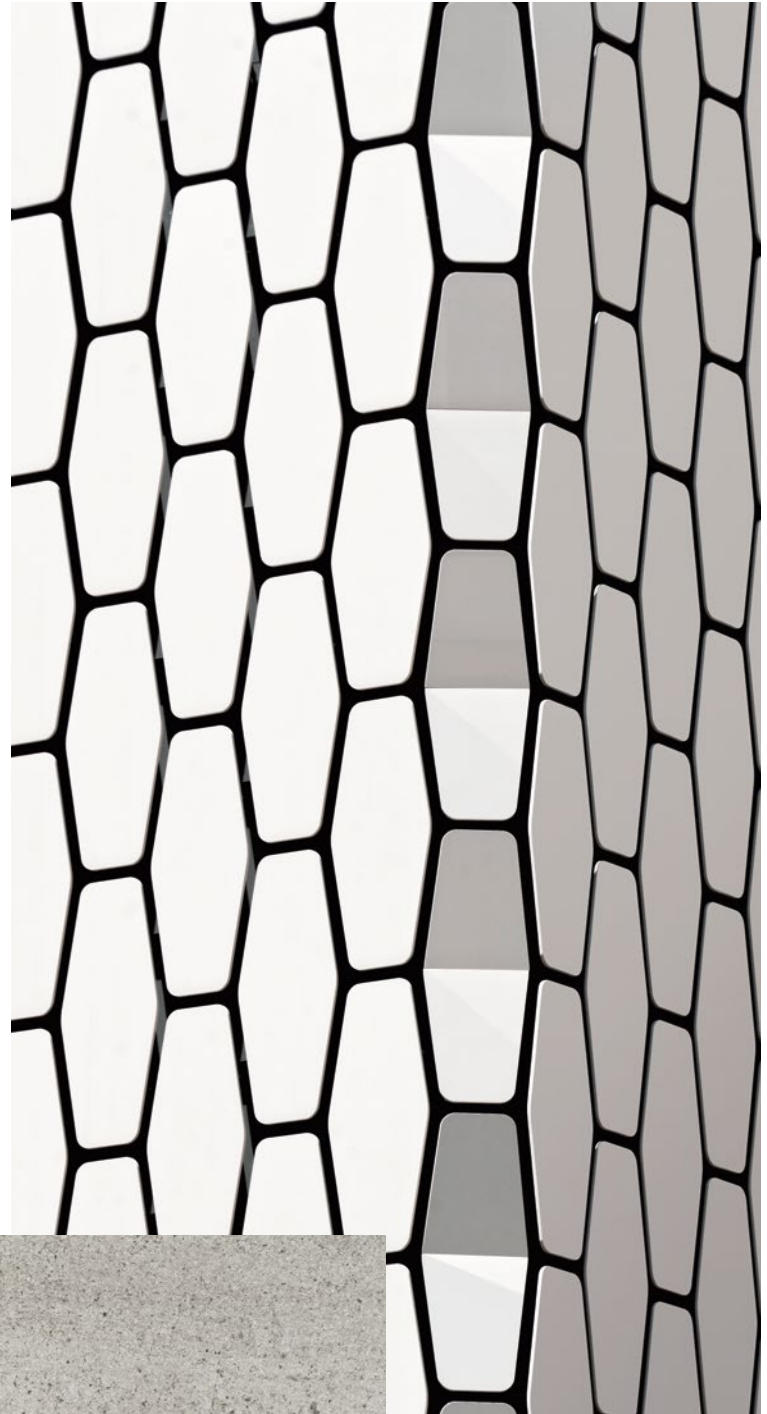
- Nätverk av associerade installatörer
- Specifikt test för varje projekt
- Leverantörer av anslutna system

Projektgenomförande/Tekniskt förslag

- Undersökning av specialprojekt
- Offert
- Tekniska ritningar
- Projektrendering
- Anpassning av projektleverans

Projektsupport på plats

- Installations-supportplats
- Sista besök på plats
- Kvalitetsservice efter försäljning
- Utbildning på fabriken. Teoretisk och praktisk
- Virtuellt besök till "Facades Showroom" (Facades Lab)



Projektdefinition

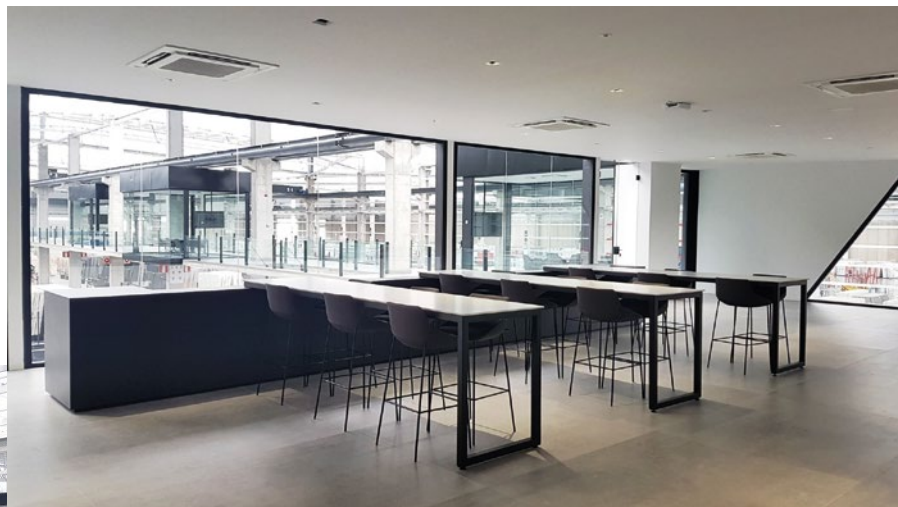
Grundläggande projekt/teknisk rådgivning

- Inledande möte med fasadspecialist från Salesforce
- Materialdefinition: Färg, tjocklek (Dekton iD-tjänster)
- Rekommenderade tillvalssystem
- Tillämpade standarder och certifieringar
- Prestanda- och designoptimering
- Inledande offert
- Referenser från tidigare fasader (Fallstudier)
- Cosentino City-besök
- Virtuella besök på fabriken.
- Fasadmodeller i förstärkt verklighet
- Fasadvideor
- Fabriksbesök (beroende på projektet)

Anpassade projekt

Projektgenomförande/Tekniskt förslag.

- Anbudsoffert och projektbeskrivning
- Stöd för konstruktiva lösningar
- Fixeringsavstånd för Dekton (mjukvara inklusive Dekton FEM)
- Teknisk support för tester och provningar
- 3D (beroende på projekt)
- Samarbete med systemleverantörer (tillsammans med leverantörer, fasadkonsulter och tekniskt installationskontor)
- Statisk beräkning
- Verkstadsplaner
- Slutlig offert (inklusive installation)



Integrerad supporttjänst för installation

Projektsupport på plats.

ENTREPRENÖR

- Associerat installationsprogram
- Mock-up-tjänst på plats
- Teknisk support vid möten på plats

INSTALLATÖRER

- Måttanpassa paneler
- Panelbearbetning
- Speciella 3D element (U- och L-former)
- Personlig leverans
- Stängd servicetid
- Supportbesök på plats



Service efter försäljning

- Sista besök på plats
- Garantileverans
- Fallstudie av projekt vid behov, t.ex. professionella foton, videor, presentationer på sociala medier...

Integrerade tjänster för internationella projekt

På Cosentino Group möter vi kraven från arkitekter och designer som söker inspiration och information för att kunna genomföra bygg- och renoveringsprojekt. Varje projekt som anförtratts oss tack vare vårt försäljnings- och servicenätverk går genom flera steg som tillsammans garanterar effektivitet och säkerhet:



Ett inledande möte

En projektledare tar hand om mer än 15 experter på analys och implementering.



Produktion

Vi skapar nyckelfärdiga projekt och erbjuder lösningar för varje fas på ett personligt sätt.



Logistik

Ett team på mer än 170 personer skickar materialet via en automatiserad plattform.



Offertter och förslag på tekniska lösningar

Detaljerad studie av varje del av ditt projekt



Modellkonstruktion och layout

På begäran kan kunder få prover i naturlig storlek av sitt projekt.



Kvalitetskontroll



Implementering och support

Vi ger råd till kunder i projektimplementeringen samt teknisk support.



Dektongaranti

Transportförsäkring för att garantera perfekt skick på leveranserna.

Ett inledande möte

Vi utvärderar projektkraven i detalj och ger råd gällande användningen av ett eller flera varumärken (Silestone[®], Dekton[®], Sensa eller Scaled), beroende på dess karaktäristik och tillämpningen: bänkskivor, fasader, beklädnad eller golv.

En projektledare tar hand om mer än 15 experter på analys och implementering. Vi utför våra rättsliga förfrågningar gällande byggnadstillstånd, ordnar certifieringar och använder program för att förbereda och hantera planer.



Inledande råd, analys och tekniska förslag

DETALJERAD STUDIE AV ALLA DELAR I PROJEKTET:

- Tilldelning av en projektledare
- Ett team med mer än 15 experter (erfarna arkitekter, ingenjörer osv.) i projektanalys och utförande av projektet.
- Mjukvara för hantering och tolkning av ritningar
- Ett team av designers
- Olika team tittar på studien
- Råd om byggregler
- En chans att få certifiering
- Råd och lösningar för LEED-certifiering.

OFFERT OCH FÖRSLAG PÅ TEKNISKA LÖSNINGAR

- En studie av kundförslag och nya idéer från vårt team med experter
- Designomräkningar: Mindre avfall = mer besparingar/förbättrad estetisk yta
- En detaljerad budget för artiklar
- En utarbetad budget <48tim
- Genomförande av specifika certifikat eller tester för projektet
- Koordinering av säkerhetsdokumentationen

Produktion

Hos Cosentino anpassar vi oss för att tillgodose behoven och önskningarna från de yrkesverksamma inom arkitektur, inredning och design vi jobbar med, för att skapa nyckelfärdiga projekt och tillhandahålla anpassade lösningar för varje fas.

Fabriken har fler än 140 anställda och använder toppmodern kapnings- och poleringsteknik. I fabriken har de en automatiserad produktionslinje för bänkskivor och en annan för diskhoar, en automatiserad maskin för stentvätt och en för texturering.

Golv- och fasadbeklädnadsfabriken har mer än 187 anställda och har en automatiserad produktionslinje för att producera stora stenplattor som mäter från 600 x 600mm till 3200 x 1500mm och en annan för delar med mått på 300 x 150mm upp till en högsta storlek för själva plattan (3200 x 1500mm). Dessutom arbetar fler än 140 personer med kvalitetskontroll av råmaterial.



Logistik

Vi förpackar materialet som vi tillverkat på sätt som begränsar vikten och dimensionerna per förpackning och med hänsyn till den överenskomna designen för det beställda arbetet.

Varje dag skickar ett team på över 170 personer det material vi har tillverkat via en automatiserad plattform som anpassas efter kundens krav vad gäller tid och volym.

På Cosentino har vi tecknat leveransavtal med de stora rederierna och vi har plats för mer än 150 behållare i våra egna lokaler.

Offerter och förslag på tekniska lösningar

En budget upprättas för varje del av projektet baserat på det ursprungliga förslaget, eventuella förändringar som föreslagits av experterna, eventuella nya mönster och inkludering av anpassade färger.

Design och utveckling

Ett team för FoU och innovation arbetar tillsammans med våra interna designers i direktkontakt med kunden genom vår produktchef för CustomColour.

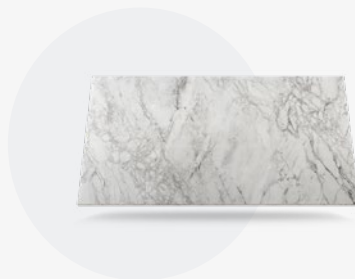
Modellkonstruktion och layout

Vi skapar digitala 3D-modeller för att efterlikna projektets slutliga utseende, samt modeller eller fysiska prototyper. På begäran kan kunden få prover i verklig storlek av de varumärken som används i tillverkningsprocessen.

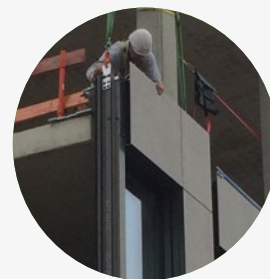
Vi erbjuder möjligheten att skapa en modell för att på förhand kunna validera strukturer och modulerade system.



Möjlighet att skapa delar av projektet i digitalt 3D



Vi skickar prover i verklig storlek



Möjlighet till modeller på plats

Implementering och support

En budget upprättas för varje del av projektet baserat på det ursprungliga förslaget, eventuella förändringar som föreslagits av experterna, eventuella nya mönster och inkludering av anpassade färger.

Projektledning och utförande.

1

Produktion

Deadline-garanti tack vare vår projektledare som fungerar som en länk mellan projekt och fabrik.

Daglig översyn av planerna för produktionsdatum och justering vid motgångar i arbetet.

Produktionsfabrik: Fler är 140 arbetare.
Maximal kapacitet på 240000 m² CTS per månad.

Projektfabrik. Golv, beläggningar och beklädnad.
Maximal kapacitet på 150000 m² per månad.

3

Packning

Anpassad förpackning. När vi packar våra material behandlar vi varje del som en individuell enhet och lägger alltid till specifika skydd.

Vertikala eller horisontella designmöjligheter.

Val av andra specifika material
– ECO-förpackning.

Organisering efter delar, artiklar eller storlek.

Informationsblad (säkerhet, material, användning, underhåll, etc.)

5

Efter försäljning

Tillbudshantering och lösning. Cosentinos specialiserade personal kan resa för att göra bedömningar och erbjuda lösningar på plats.

Transportförsäkring för att garantera perfekt skick på leveranserna.

Övervakning och spårbarhet av alla leveranser fram till deras destination.

Utbildning i användning och underhåll av materialet för varje applikation.

2

Kvalitetskontroll

Kunden godkänner produktionsplanerna såväl som den slutgiltiga produkten innan den lastas och skickas.

Varje del av den färdiga produkten kontrolleras individuellt av vårt kvalitetsteam.

Stöd vid mottagandet av materialet/delen från våra tekniker, i enlighet med projektet

4

Logistik

Vi hanterar varorna effektivt från punkt till punkt för kunden, tack vare ett logistik- och planeringsteam med fler än 170 personer.

Mer än 40 containrar och 20 lastbilar per dag.

Preferensavtal med världens ledande fraktföretag.

Torr förvaring i våra anläggningar med kapacitet för mer än 150 containrar.

Smidighet i tullar och hamnar.

Dekton®-garanti

Cosentino har ett speciellt team från kvalitetsavdelningen som är utbildat för att tillhandahålla support på plats. Dessutom har vi våra Dekton®-utbildare. Deras uppdrag är att tillhandahålla utbildning och certifiera verkstäder för korrekt beredning av material.

Cosentino erbjuder en 10-års materialgaranti på sina Dekton®-fasader som utförs var som helst i världen och erbjuder sina kunder, vid behov, all support och projektövervakningstjänster så att de utförs enligt högsta kvalitetsstandarder.



COSENTINO®

Ctra. Baza a Huércal-Overa, km 59 / 04850
Cantoria - Almería (Spanien) / Tel.: +34 950 444 175
info@cosentino.com / www.cosentino.com



* Besök www.nsf.org för mer information om färger med en NSF-certifiering

Rev: 02 06/2021