

Global Surfaces Projects

BY COSENTINO

 **COSENTINO**[®]

SILESTONE[®] **DEKTON**[®] **SENSA**



Cosentino

Parque Industrial

**Cosentino HQ
(1.000.000 m²)**

**Nace en 1979
con actividad
mármoles**

**Más de 4000
trabajadores**

**5 marcas en la
actualidad**

**7 Fábricas de
producción**

**12 Talleres de
Elaboración en
USA**

**110 Cosentino
Centers**

**10
Cosentino
Cities**

**5 Cosentino
Hubs**

**Mas de 80
Distribuidores
oficiales**

Capacidad Tecnológica



logística

Más cerca de nuestros clientes

Norte America

43 Centers
2 Hubs
12 Talleres
6 Cosentino City

Latinoamerica

26 Distribuidores
1 Fabrica Granito
8 Centers

Iberia

20 Centers
1 Cosentino City

Europa

23 Centers
1 Cosentino City
14 Distribuidores

Turquia

3 Centers

Israel 1

Centers

Singapur

1 Centers
1 Cosentino City

Australia

3 Centers
1 Cosentino City



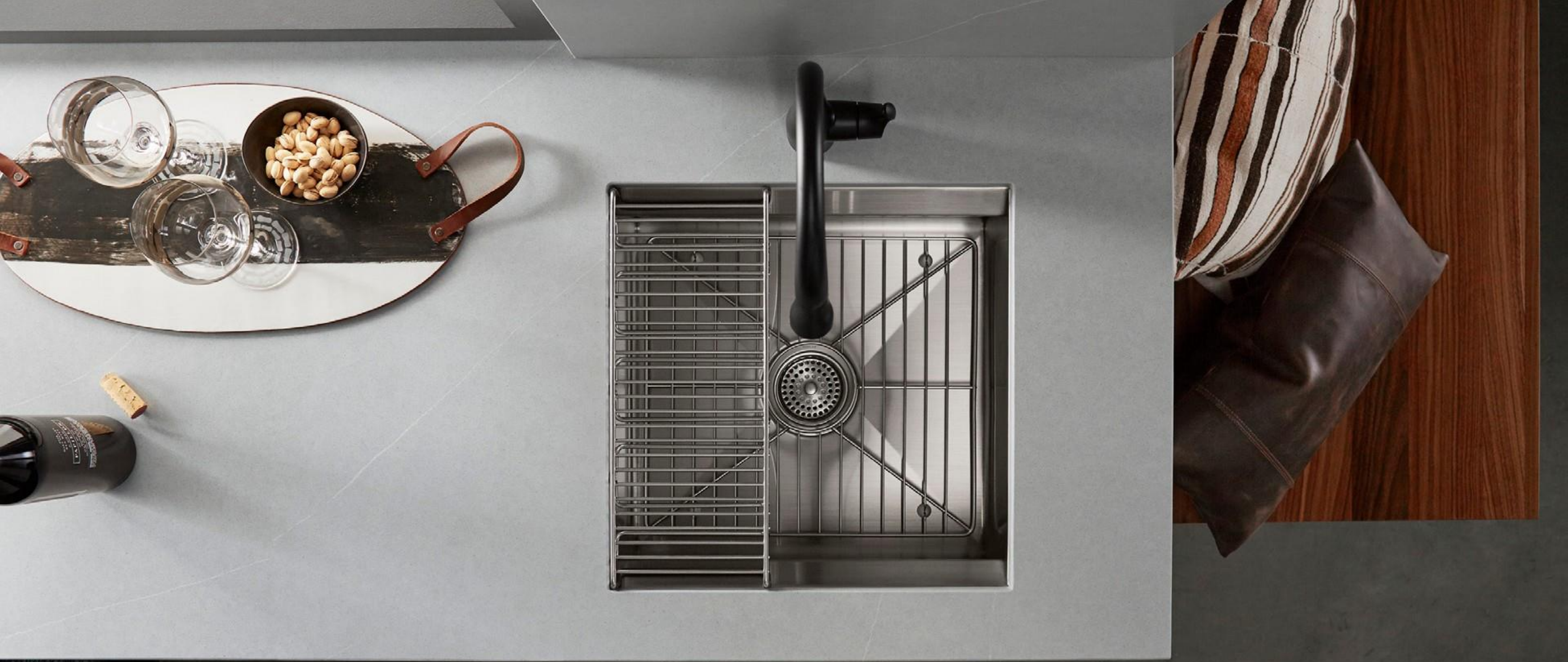
Nuestras Marcas



Otras
Marcas
Cosentino

Scalea
by Cosentino

Prexury
by Cosentino



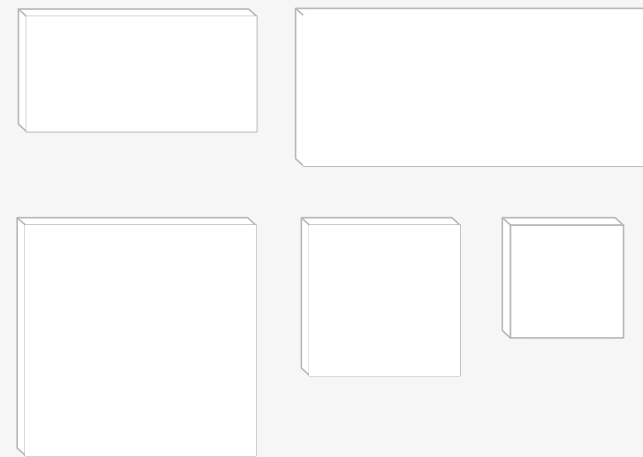
 **SILESTONE**[®]
by COSENTINO

Silestone[®] Natural

Cuarzo

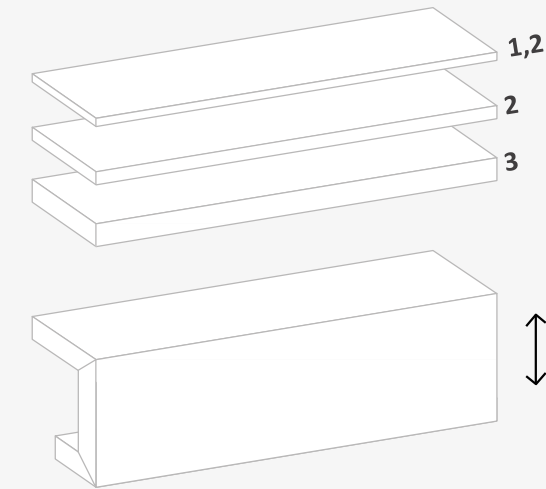
Silestone[®] es la superficie de cuarzo más vendida en el mundo, y ésto, no es por casualidad. Silestone[®] puede ser usado tanto en suelos, en baños como en cocinas, y ahora también disponible para mesas y mobiliario.

Compuesto por un 90% de cristales de cuarzo natural y un 7% de pigmentos, resina, espejo y cristal reciclado.



Formatos

Tablas standard 306x140cm (55" x 120")
Tablas Jumbo 325x159cm (63" x 128")
Solería: 30x30cm (12" x 12")
40x40cm (16" x 16")
60x60cm (24" x 24")
60x30 (24" x 12")
60x40cm (24" x 16")



Espesores

Silestone[®] se fabrica en los siguientes espesores 1.2, 2 y 3cm. Diferentes espesores pueden ser combinados para crear espesores más gruesos.

Peso

1.2cm = 30 Kg/m² = 6.14 lbsr Sqft
2.0cm = 50 Kg/m² = 10.24 lbsr Sqft
3.0cm = 75 Kg/m² = 15.36 lbsper Sqft



Formato Jumbo

Cosentino[®] es uno de los pocos fabricantes que ofrece tablas de cuarzo en formato Jumbo 325 x 159cm (63" x 128"). Este formato permite la creación de mayor longitud de superficies con un mínimo de juntas. Esto permite gran versatilidad de diseño e higiene. Ofrece la posibilidad de diseñar grandes islas de cocina con una sola pieza. De esta forma, se optimiza el uso de cada tabla a la vez que se reduce el desperdicio.



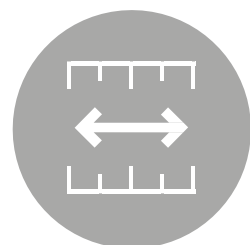
Gran formato Infinitas Posibilidades

Silestone® ofrece la posibilidad de reinventar espacios gracias a un nuevo concepto de soluciones a medida.

Cualquier elemento arquitectónico se convierte en una oportunidad con infinitas posibilidades estéticas. Es el material el que se ajusta para adaptarse al espacio y no al contrario.

Silestone® se encuentra disponible en tamaño tabla de hasta 325x159cm y en formato de solería 30x30cm, 40x40cm, 60x60cm, 60x30cm and 60x40cm.

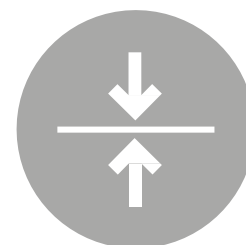
Ventajas Silestone®



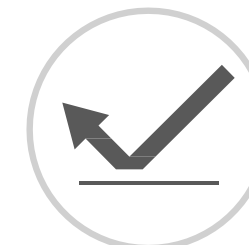
DISEÑOS
CUSTOMIZADOS



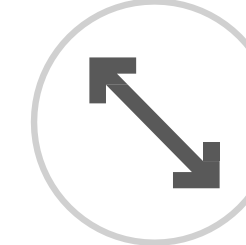
CUARZO
NATURAL



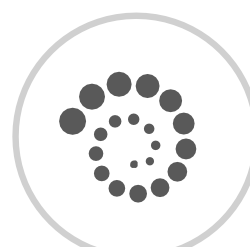
ULTRA
FINO



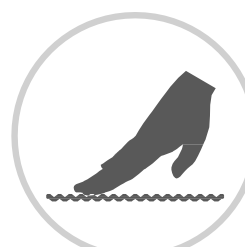
RESITENCIA
IMPACTO



LARGO
FORMATO



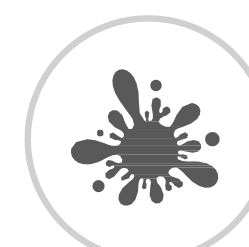
AMPLIA GAMA
DE COLORES



DIFERENTES
TEXTURAS



RESISTENCIA A PRODCUTOS
QUÍMICOS



RESISTENCIA A
MANCHAS



RESISTENCIA AL
RAYADO

Top beneficios

de Silestone®

Garantía de máxima higiene y seguridad, como resultado de años de investigación en nuestro equipo de I+D+i.

Una superficie versátil para los usos más exigentes.



Resistencia a manchas

Silestone® es una superficie no porosa lo cuál lo hace altamente resistente a manchas de café, vino, zumo de limón, aceite, vinagre, maquillaje y muchos otros productos de uso diario.



Resistencia ácidos y rayado

El cuarzo es uno de los minerales más duro que existe.

Esto hace a nuestros productos muy duraderos, con alto nivel de resistencia al daño exterior.



Resistencia Impactos

Silestone® posee un alto nivel de resistencia a impactos que permite manipular pesados objetos con total tranquilidad (ollas, sartenes, etc.)

Silestone® Texturas

Con el objetivo de poder adaptarse a tu estilo, Silestone te ofrece diferentes acabados para cualquiera de las aplicaciones elegidas. Pulido, Suede o Volcano son tres posibilidades que permiten volar a tu imaginación y tener tu encimera, suelo o aplacado, con la textura que tu siempre has deseado.



Suede

El Suede o acabado mate, recientemente mejorado por Silestone® ofrece un liso, non-rugged feel que provee un único tacto y aspecto debido a su belleza y elegancia.



Volcano

Volcano es una textura rústica, rugosa al tacto a la vez que suave. Es el resultado de una investigación sobre cómo crear una superficie robusta que es atractiva y agradable al tacto tanto para uso en cocina y baños.



Pulido

Todos los colores de Silestone® y ECO Line Colour Series están disponibles en esta textura que es suave al tacto así como ofrece consistencia, intensidad y uniformidad de color.

Silestone®

N-Boost

N-BOOST nace como una revolucionaria tecnología de Silestone® que mejora el ADN de nuestras superficies. Una innovación que previene la adhesión de líquidos, realza el brillo e intensifica el color.



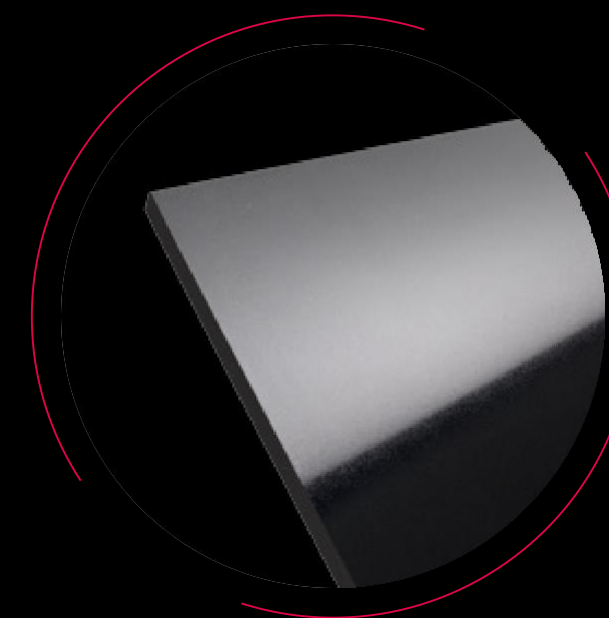
Color más intenso

Gracias a la tecnología N-BOOST, los colores son más auténticos e intensos.



Repele cualquier tipo de líquido

La propiedad hidrorrepelente del nuevo Silestone N-BOOST previene la absorción de líquidos cotidianos de una cocina. La nueva tecnología de Silestone hace más fácil la limpieza y eliminación de manchas, incluso días después del derrame.



Superficie más brillante que nunca

Silestone® ahora brilla más que nunca. N-BOOST crea una superficie aún más satinada, causando un reflejo más intenso.



Fácil limpieza



Silestone® Integrity

Sin piezas, sin pliegues, sin límites. Integrity hace que tu cocina sea un todo; un lugar donde no hay principio ni fin. Integrity te ofrece la sensación de unidad, de perfecta integración con el resto de elementos de tu encimera.



Integrity TOP
37x51x15,5cm



Integrity ONE
41x51x15,5cm



Integrity DUE L
37x51x15,5cm



Integrity DUE XL
43,5x67x21cm

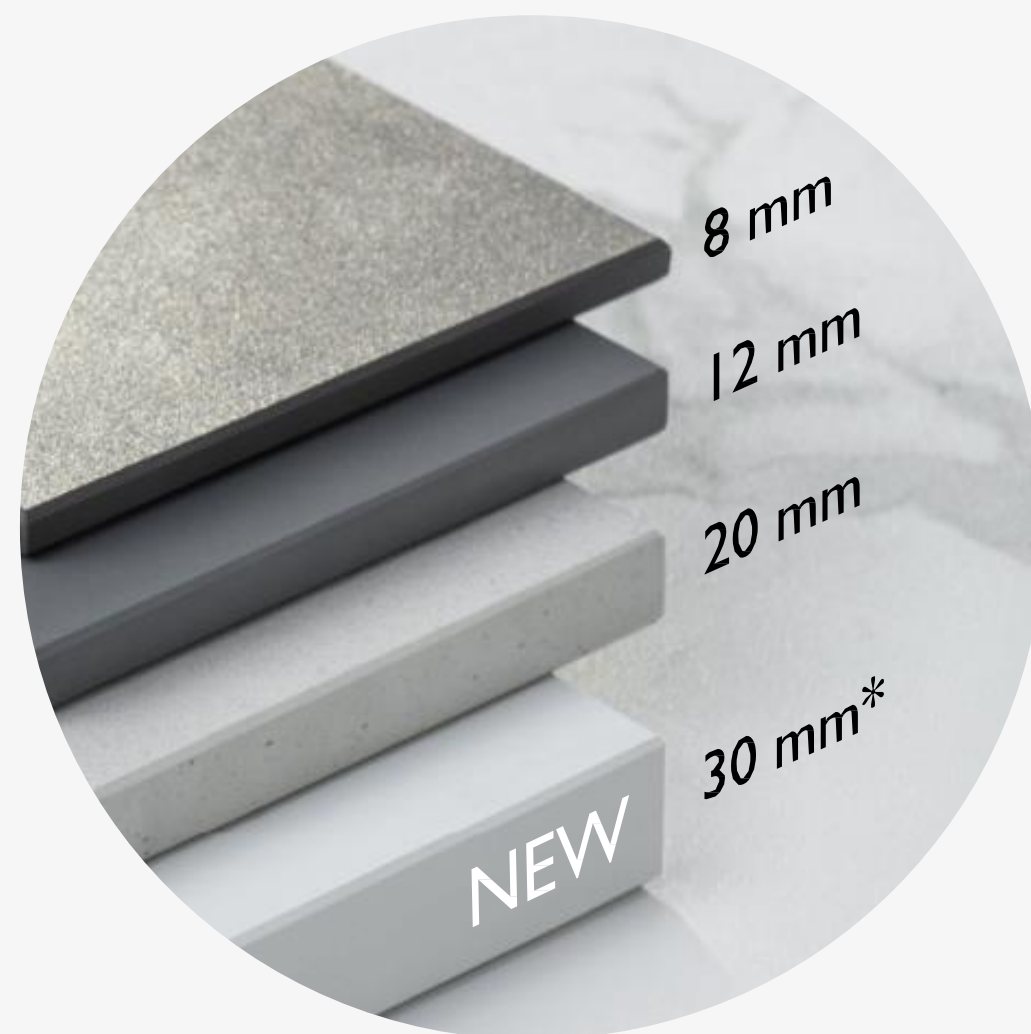


¿Qué es

Dekton[®]?

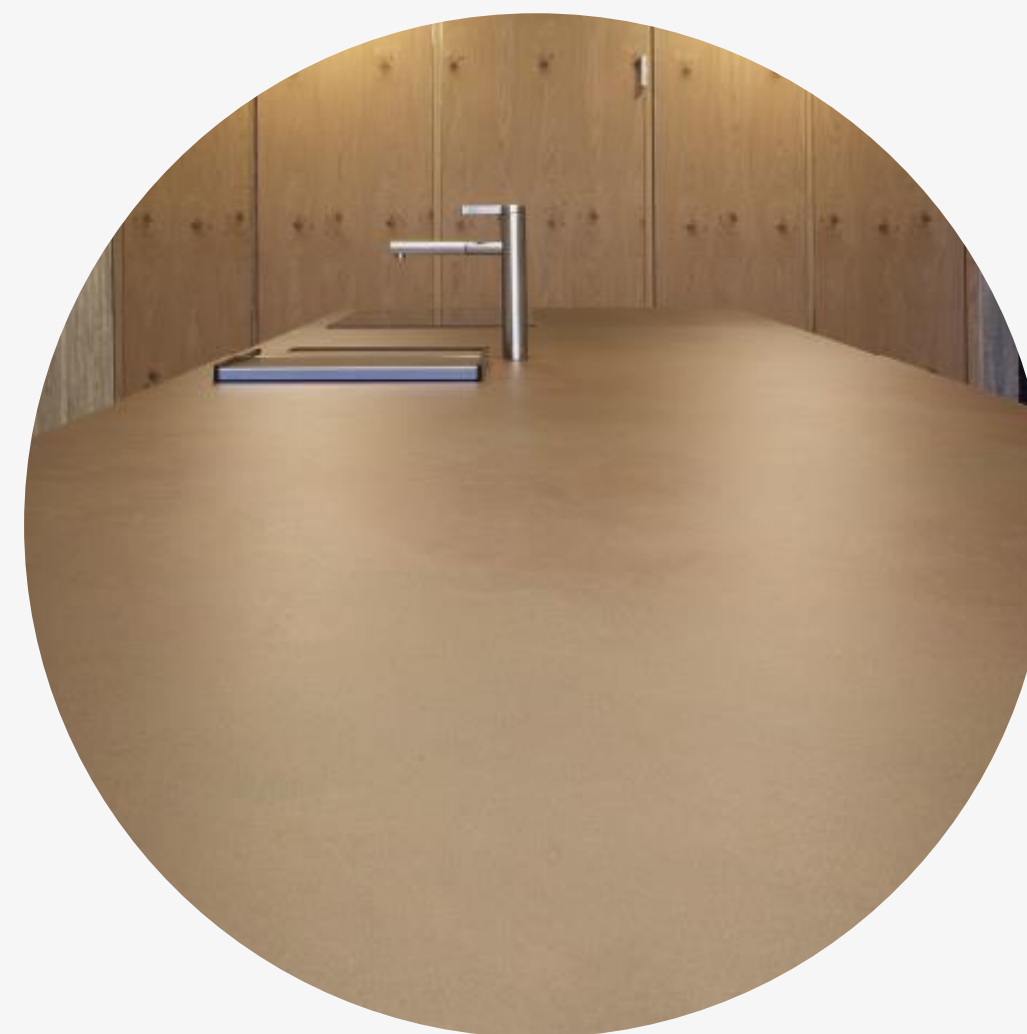
Dekton[®] es una sofisticada mezcla de más de 20 minerales extraídos de la naturaleza.

La superficie ultracompacta de Cosentino, utiliza en su fabricación la exclusiva tecnología “TSP”, un proceso tecnológico que supone una versión acelerada de los cambios metamórficos que sufre la piedra natural al exponerse durante milenios a alta presión y alta temperatura.



UltraEspesor

Dekton[®] ofrece diferentes alternativas de espesores que te permiten elegir la opción más apropiada dependiendo de la aplicación, diseño o efecto deseado, desde 0.8 cm a 3 cm.
*Comprobar disponibilidad.

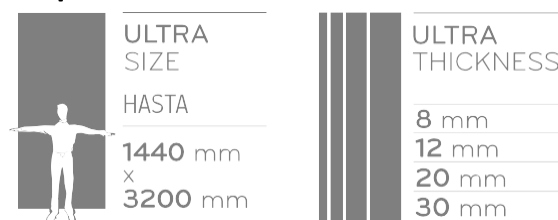


UltraSize

Gracias al tamaño y ligereza de Dekton[®] (3200x1440mm), las posibilidades de diseño para tu cocina, baño, fachada, paredes o suelos de alto tránsito están creciendo exponencialmente.

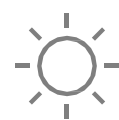
Grandes Formatos Infinitas Posibilidades

Gracias al tamaño (hasta 3200x1440mm)* y la ligereza de Dekton® (desde 8 mm de espesor), las posibilidades de diseño para tu cocina, baño, fachada, paredes o suelos altamente transitables están creciendo exponencialmente.



* Tamaño más grande para Zenith, Aura15, Kairos, Entzo, Halo, Tundra, Fiord, Glacier, Nayla y Vienna es 3170mm x 1420mm

Dekton® Ventajas



Alta Resistencia a rayos Ultravioletas



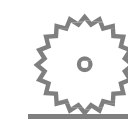
Resistencia al Rallado



Resistencia a las machas



Máxima Resistencia al fuego y al calor



Resistencia a la abrasión



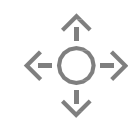
Resistencia a Heladas y el Deshielo



Superior Resistencia Mecánica



Baja absorción de agua



Estabilidad dimensional



Material Incombustible

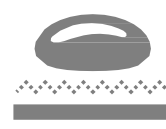


Alta Resistencia a la Hidrólisis

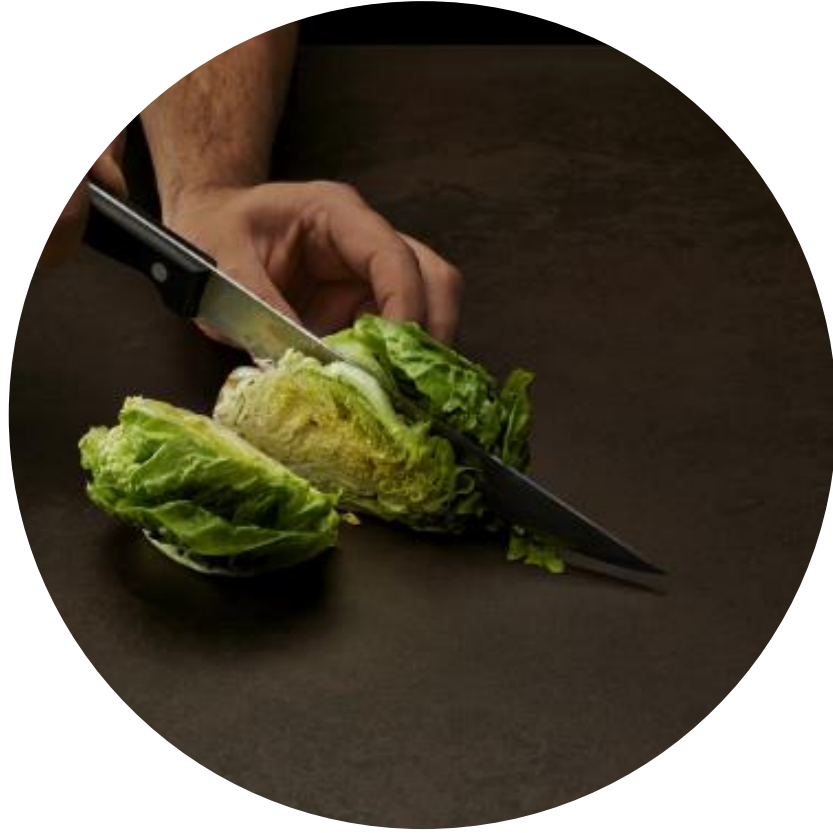
Dekton®XGloss Ventajas



Brillo efecto espejo



Repelencia de Agua



Resistencia al rayado

Dekton® es la mejor superficie resistente al rayado del mercado. Debido a la intensidad de brillo de Dekton® Xgloss, se necesita un especial cuidado y mantenimiento. En particular para los colores oscuros, como Spectra, cuya profundidad de color resalta los pequeños detalles.



Resistencia a Manchas

Debido a su baja porosidad, Dekton®, es altamente resistente a manchas cotidianas domésticas y agentes químicos. Incluso las manchas más persistentes como vino, café, tinta y óxido pueden ser fácilmente limpiadas. Salpicaduras y gotas de productos cotidianos de limpieza tales como lejía o desengrasantes no causan ningún daño al material.



Baja absorción de agua

Debido a que Dekton® es un material no absorbente y no poroso no necesita ser sellado nunca. Los líquidos y gases son naturalmente prevenidos de penetrar a la superficie, logrando una superficie de bajo mantenimiento y más fácil de limpiar.



Máxima Resistencia a Fuego y Calor

Dekton® tiene una muy buena resistencia a altas temperaturas sin afectar a su estética o sus propiedades. Utensilios calientes, electrodomésticos, ollas y sartenes pueden ser situadas directamente en la encimera sin ningún tipo de peligro o daño.

DEKTON X G L O S S

Nanocoating Process

Simplemente revolucionario.
La última innovación
tecnológica que te proporciona
un mantenimiento
espectacular: una superficie
anti-huellas,
antimanchas y totalmente
impermeable.

Deslumbrante por naturaleza

Una perfecta fusión entre la belleza del
brillo más natural y las excepcionales
propiedades de Dekton.

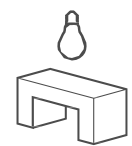
Brillo Ilimitado

Un acabado luminoso
y deslumbrante sin
precedentes.
Conseguido gracias a
un pulido mecánico,
sin necesidad de
esmaltes ni otros
materiales.

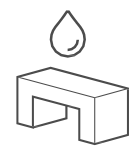


Dekton® Aplicaciones

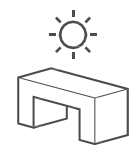
Gracias a sus propiedades avanzadas, Dekton® es un material ideal para todo tipo de proyectos, ofreciendo ilimitadas posibilidades en su aplicación.



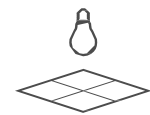
Encimeras
cocina



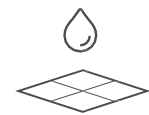
Encimeras
baño



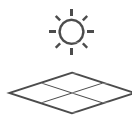
Encimeras
Exteriores



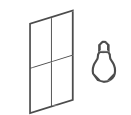
Solería
Interior



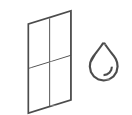
Solería Baños
y Piscinas



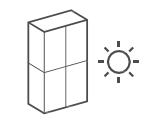
Pavimento
Terrazas
Exteriores



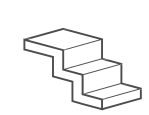
Paredes
Interiores



Aplacados
Baños



Paredes
Exteriores



Escaleras





SENSA
by COSENTINO®

SENSA
by COSENTINO®

Piedra Natural Protegida

Sensa, es la marca de Piedra natural protegida de Cosentino.

El revolucionario tratamiento Senguard aplicado a la superficie de Sensa dota, al material de unas altas prestaciones frente a las manchas, permitiendo ofrecer una garantía de 15 años.



100% protección antimanchas con tecnología SenGuard.



Sin mantenimiento Premium Piedra Natural.



Garantía 15-años.



No requiere ningún tipo re-aplicación o limpiador específico.



Tratamiento Senguard resiste temperaturas de hasta 150°C (302 °F)



Certificado y aprobado para contacto directo con alimentos

Protección SenGuard

Desarrollado por I+D Cosentino, este tratamiento exclusive se une químicamente al propio material y no necesita ser reaplicado.

El tratamiento SenGuard, a diferencia de otros selladores comunes, permite respirar a la piedra, previniendo manchas de humedad.

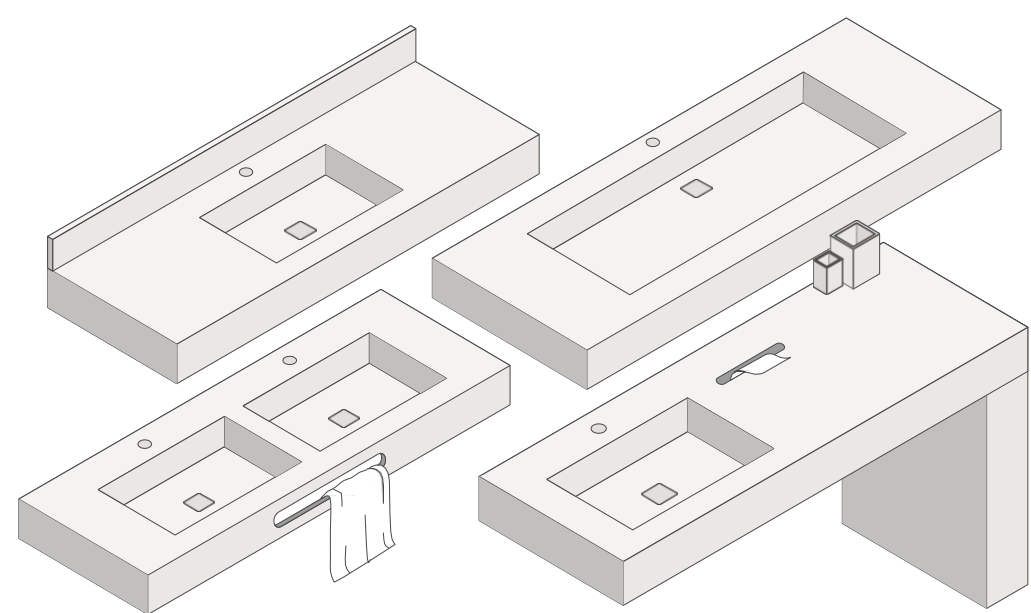
Senguard no afecta al color y aspecto de la piedra

No se requiere ningún tipo de limpiador especial.

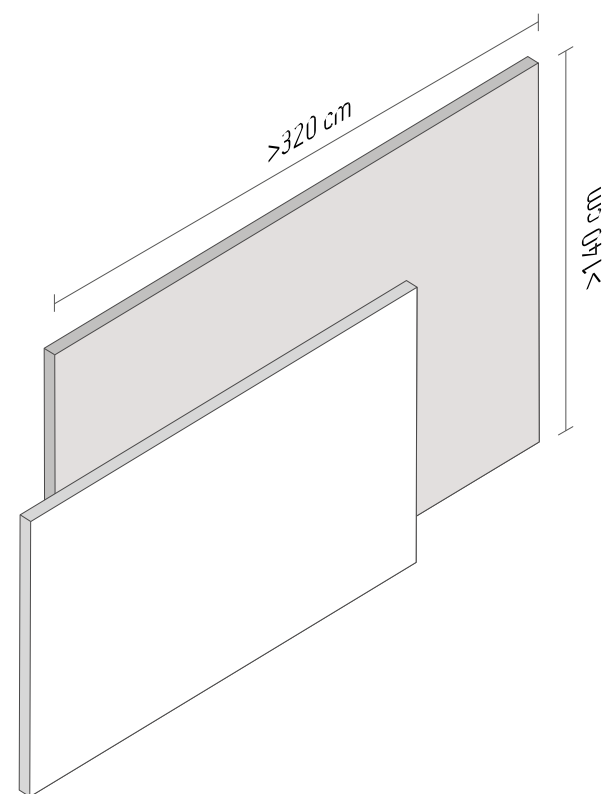
Es aplicado dentro de nuestro proceso productivo en nuestras instalaciones.



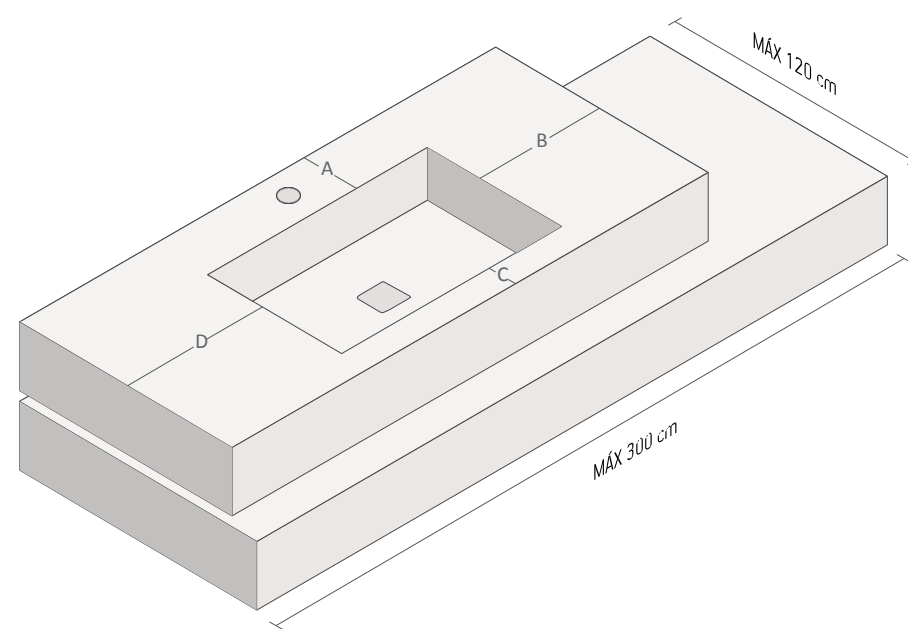
**Colección
Cosentino
Baños**



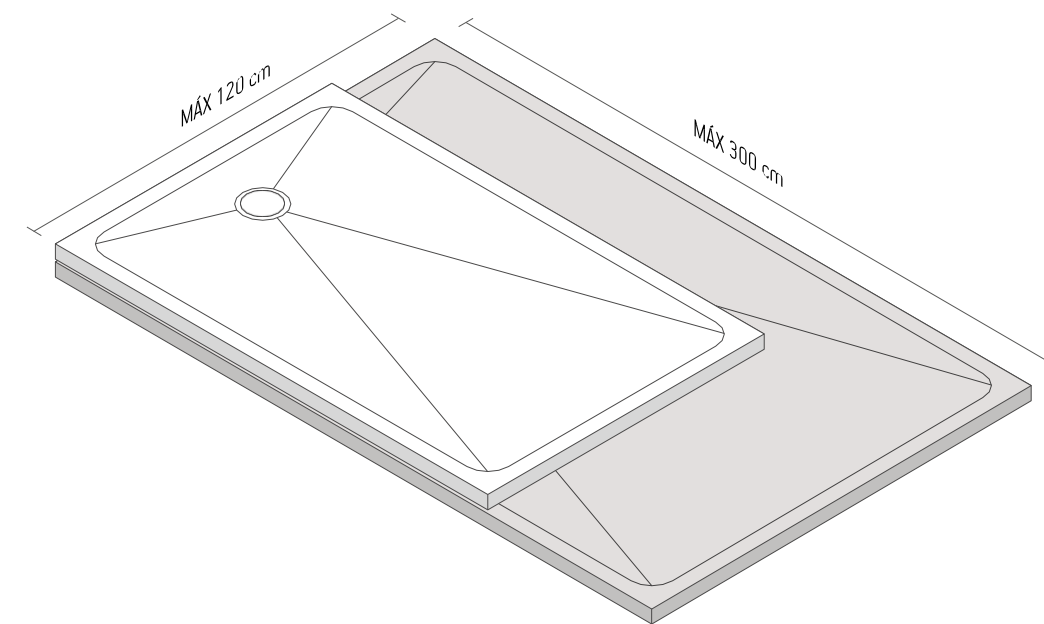
***Diseño
a Medida***



***Corte
a Medida***



***Lavabos
a Medida***



***Platos de Ducha
a Medida***

**Lavabos
Baño**

Simplicity



Armony



Balance



Reflection



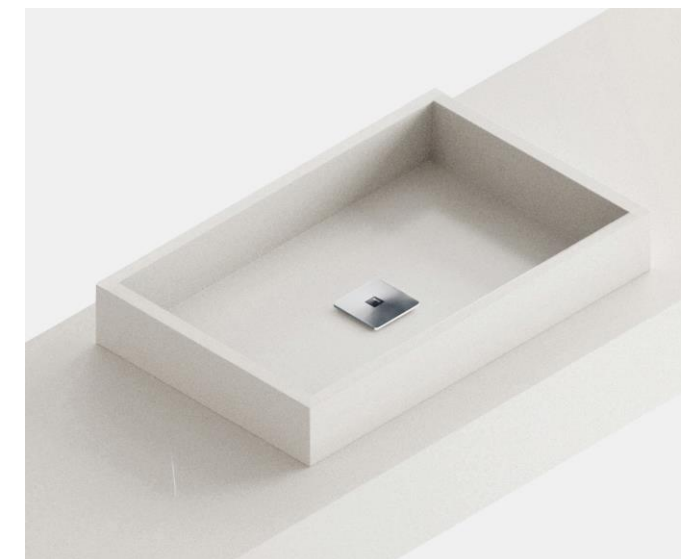
Elegance



Equilibrium



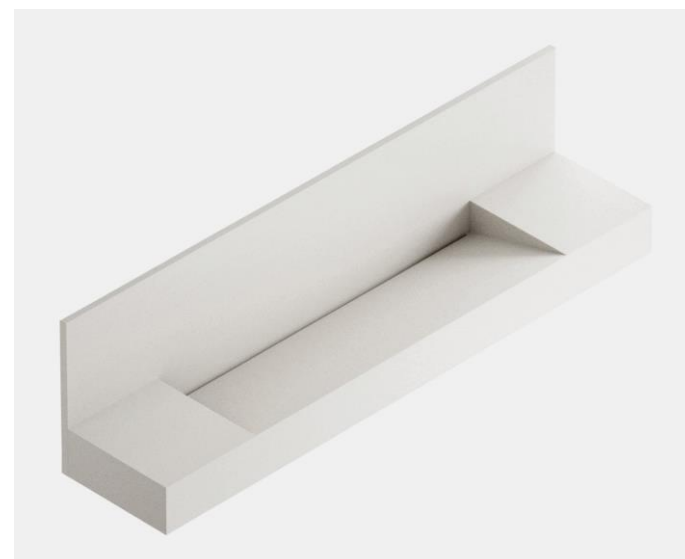
Basic



Silence



Nova



Symmetry



Exclusive



Platos de ducha
Baño

Freccia



Bubbles



Doppio



Kador



Kador Suite



Exelis



Innovación en Producto

Proceso de innovación continua

Tendencias en diseño, mercado y tecnología se funden en materiales únicos.

Desarrollo de colores a medida.



Global Surfaces Projects

BY COSENTINO

1.

2.

3.

4.

5.

6.

7.

Asesoramiento Inicial

Cotización y Propuesta Técnica

Maquetación y Mock Up

Producción y Control de Calidad

Logística

Ejecución y Soporte

Garantías y Servicio Post-venta

Fases del Proyecto

1

Asesoramiento Inicial

Estudio detallado de todas las partidas de un Proyecto

Diversidad de Productos



Amplitud de partidas en proyecto.

Dekton
Silestone
Piedra Natural
Productos complementarios
Trabajos especiales

Revestimientos exteriores e interiores. Solería y aplacados.
Encimeras de baño y cocina. Lavabos y fregaderos.

Asesoramiento Técnico y Análisis

- Asignación de un Project Manager
- Equipo de más de 15 expertos (arquitectos, ingenieros, etc...) en análisis y ejecución de proyectos.
- Software para gestión e interpretación de planos.
- Equipo de diseñadores.

- Visita de los diferentes equipos al Estudio.
- Asesoramiento en normativas de construcción.
- Posibilidad de conseguir cualquier certificado.
- Asesoramiento y soluciones para certificación Lead.





2. Cotización y Propuesta Técnica

- ▶ Estudio de propuestas del cliente y aporte de nuevas ideas por nuestro equipo de expertos
- ▶ Equipo de I+D+I para desarrollo de colores personalizados
- ▶ Recálculo del Lay-Out:
 - Menor Desperdicio = Mayor ahorro
 - Mejorar estética acabado final.
- ▶ Presupuesto detallado por partidas
 - ▶ Rapidez ejecución del presupuesto <48h
- ▶ Coordinación en la documentación de seguridad.

3

Maquetación y Mock Up

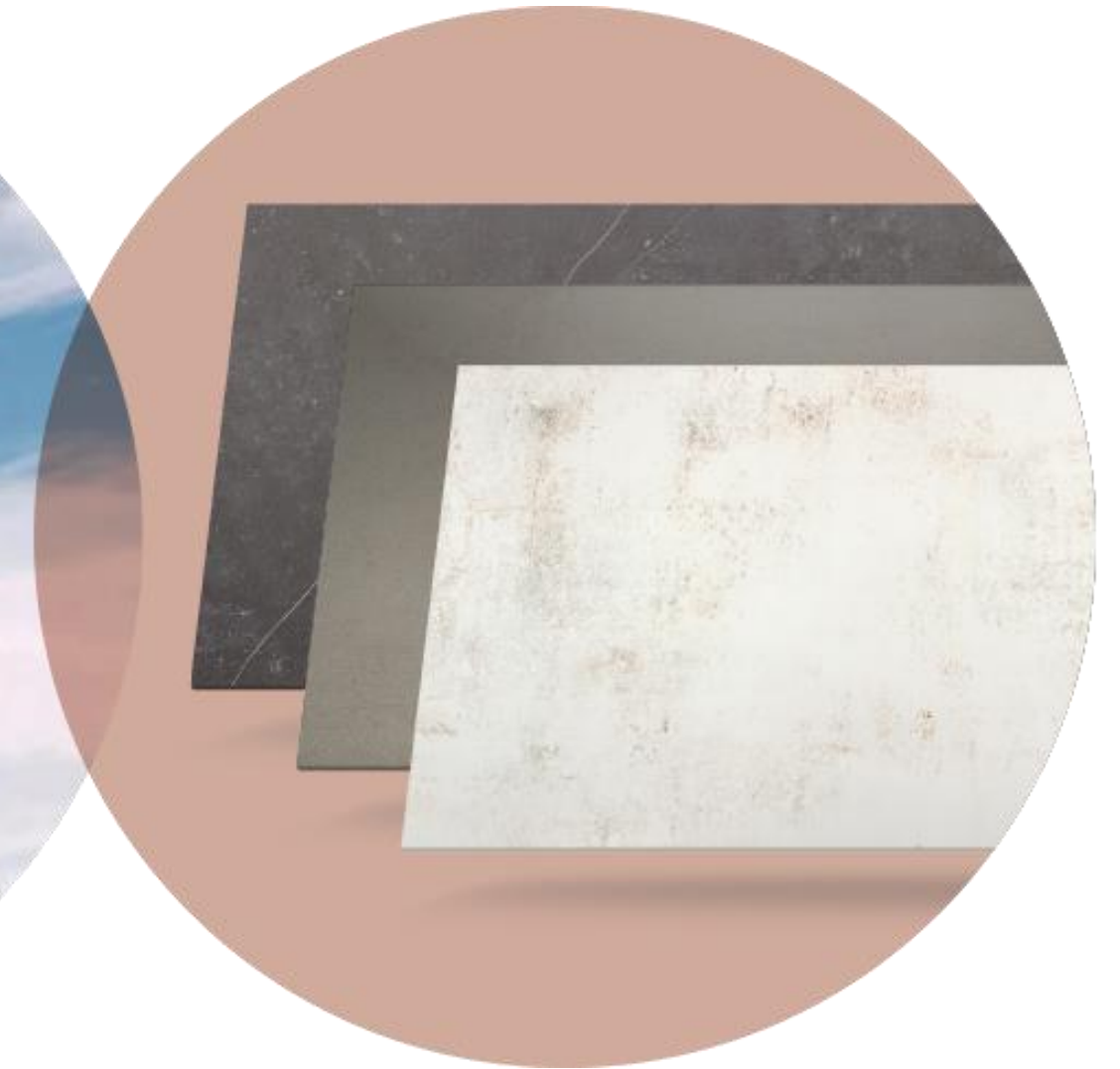
- ▶ Posibilidad de 3D Digital con aspecto final del proyecto
- ▶ Envío de muestras a tamaño real.
- ▶ Posibilidad de Mock Up en obra.



***Mockup Tossetz Aretz / 20.000 m²**
Dekton
Architect Ron Araz



3D
Digital
Building



Muestras a Tamaño
real
Todas las Marcas



4. Producción y Control de Calidad

Garantía de enlace entre proyecto y fábrica

► Project Manager.

- Interlocución Cliente-Producción.
- Traducción de especificaciones de Proyecto a fábrica.
- Validación de planos de producción por el cliente.
- Plan de fechas Producción.
- Fotografías de envíos antes de la carga.

► Plan de fechas de producción.

► Posibilidad de visitar la fábrica durante el periodo productivo.

► Control de Calidad rigurosos durante la producción del material como en la



4. Producción y Control de Calidad

Fábrica de Elaborados

Más de 140 trabajadores.
Capacidad Máxima 240,000 sqf CTS / month (aprox 5.500 slabs). Producción media: 100,000 sqf – 120,000 sqf per month.

Última tecnología en Corte y Pulido

Lineas Automáticas

Línea automática de encimeras
Línea automática de lavabos
Lavadora de piezas automática
Máquina texturadora



4. Producción y Control de Calidad

Fábrica de Solería y Revestimiento

Más de 187 empleados
Capacidad
máxima 150.000 m² al
mes.

Línea automática de
plaqueta Medidas:
Desde 300x150mm
Hasta 2000x1200mm
Capacidad media: 1000
m²/día.

Línea automática de gran
formato
Medidas:
Desde 600x600 Hasta
3200x1500mm
Capacidad: 3.000 m²/día

Trabajos especiales

- Elaboración, suministro y colocación de todo tipo de ranurados y taladros para anclajes, embellecedores etc.
- Trabajos especiales para Buffet con zonas de frío y calor.
- Cualquier acabado en el canto de las piezas.
- Mallado de las piezas para mejorar las propiedades físicas y mecánicas de los materiales.
- Posibilidad de arte final en ambas caras de una pieza (Ej. pulido de ambas caras de una pieza)



4. Producción y Control de Calidad

Control de Calidad

- ▶ Equipo de Calidad de más de 140 personas.
- ▶ Control de Calidad exhaustivo del proceso productivo.
- Control de Calidad de materias primas.
- Controles de Calidad de cada lote de producción.
- Controles de la flexión del material.
- Controles del nivel de brillo del material.
- Controles de manchabilidad del material
- ▶ Control de Calidad en la elaboración de piezas.
- Vision por escaner de cada pieza.
- Tolerancia máxima de 0,5mm en revestimientos, solería y fachadas.
- Control por escaner de la planimetría.

5. Logística

Embalaje

► Packaging personalizado

- Peso por bulto (limitar el peso).
- Dimensiones por bulto (limitar las dimensiones).
- Diseño (Vertical, horizontal, etc.).
- Materiales. (Posibilidad ECO-Embalaje)
- Organización (por lotes, por partidas, por tamaño etc.).
- Envíos por orden de fabricación.

► Apoyo para eficiencia de la obra

- Packing list con orden de colocación.
- Puntos de replanteo de nuestro material.



5.

Logística

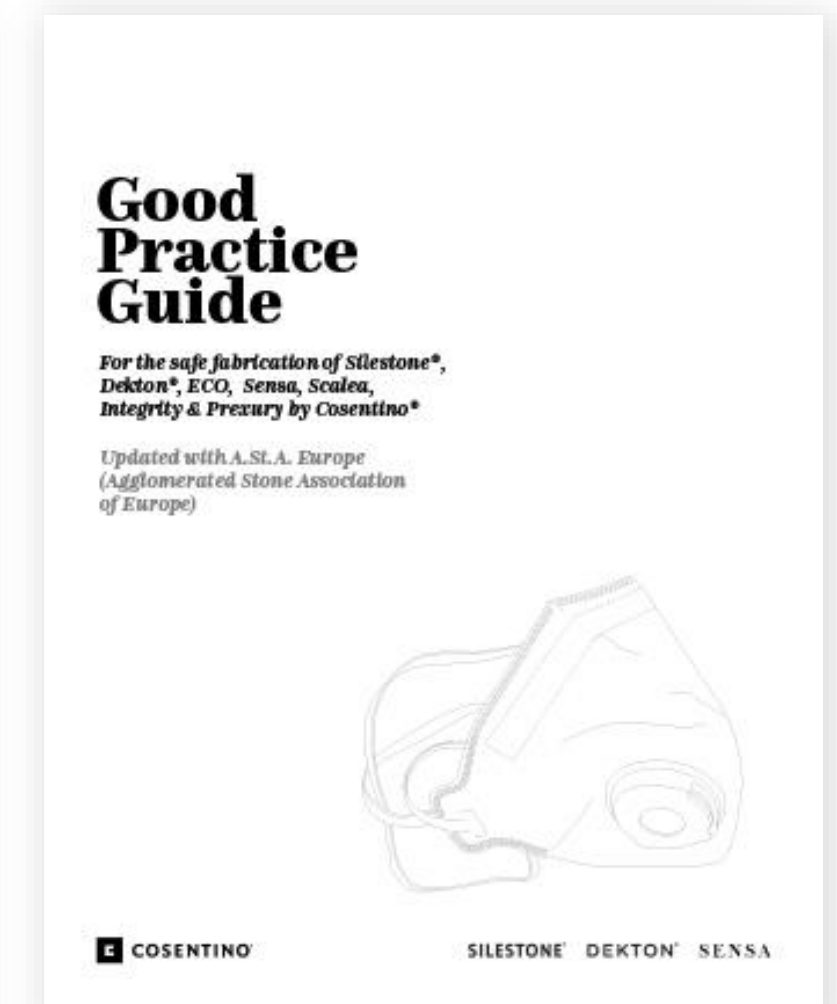
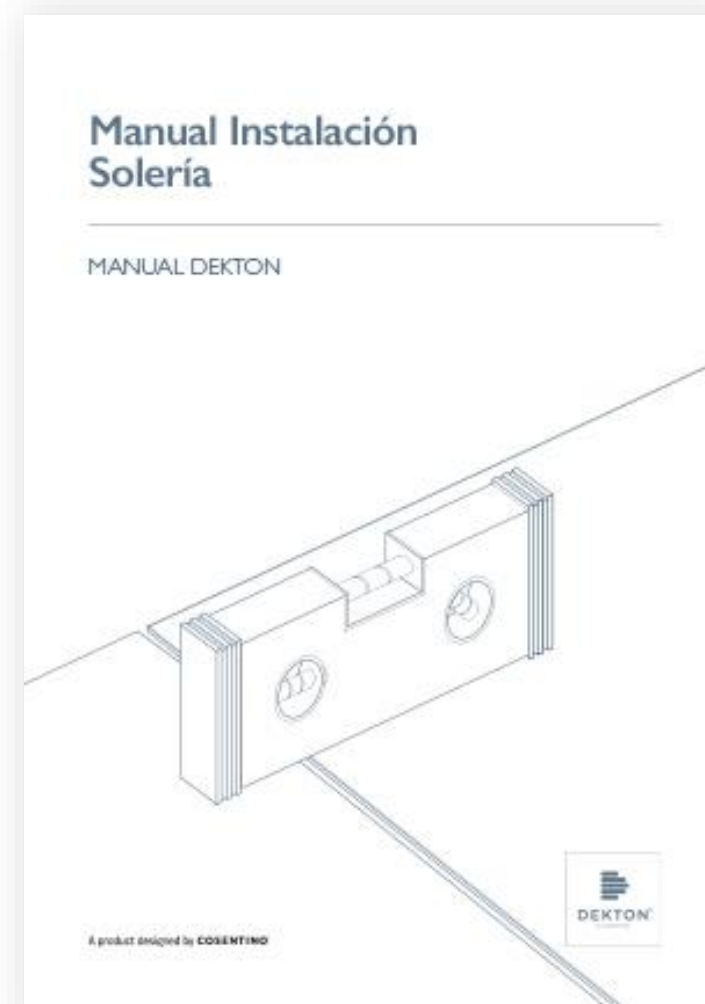
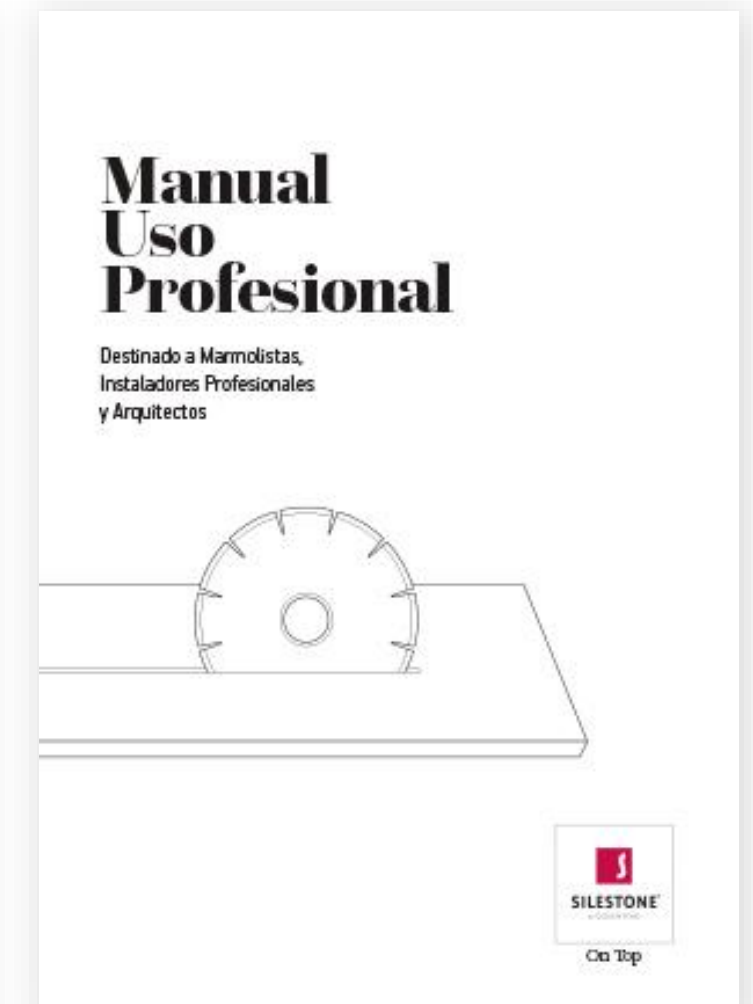
Envíos

- Equipo de Logística y Planificación de mas de 170 personas.
 - Mas de 40 Contenedores y 20 Camiones diarios.
 - Acuerdos preferenciales con las principales navieras del mundo.
 - Puerto seco en nuestras Instalaciones con capacidad para mas de 150 contenedores.
 - Agilidad en aduanas y puertos.
- Expertos en el envío de gran formato.
 - Plataforma Logística automatizada.
 - Tiempos de entrega personalizados
 - Frecuencia adaptada a las necesidades.
 - Volumen de envíos adaptados a las necesidades del proyecto.



6. Ejecución y Soporte

- Asesoramiento sobre manipulación y transporte.
- Asesoramiento sobre manipulación en obra.
- Manuales sobre colocación, limpieza y mantenimiento, trabajos especiales, etc. a disposición del cliente.
- Soporte técnico durante la ejecución del proyecto.
- Posibilidad de visita del Project Manager a la obra para soporte.

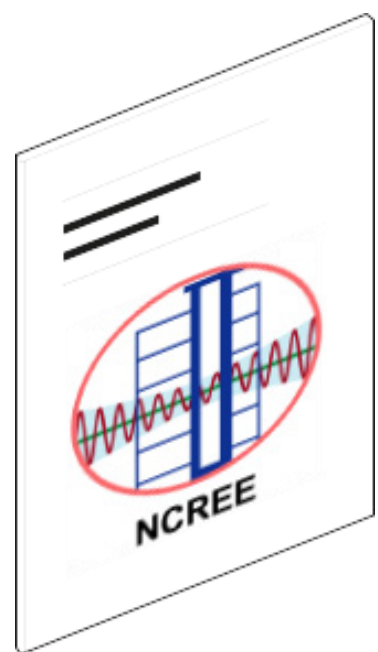


7. Garantías y Servicio Postventa

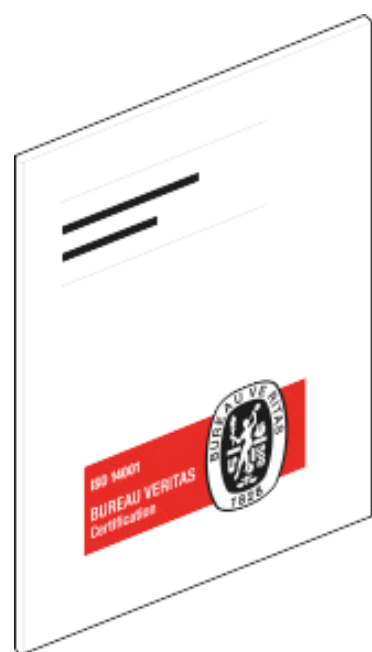
- Monitorización y trazabilidad de todos los envíos hasta destino.
- Garantía de entrega en perfecto estado de nuestros productos al cliente.
- Seguro de transporte para garantizar el perfecto estado de nuestros envíos.
- Visitas del equipo de Calidad a las instalaciones para resolver posibles incidencias.
- Garantías estándar de los materiales fabricados por Cosentino.
- Garantías “a medida” para cada proyecto según la necesidad del proyecto.



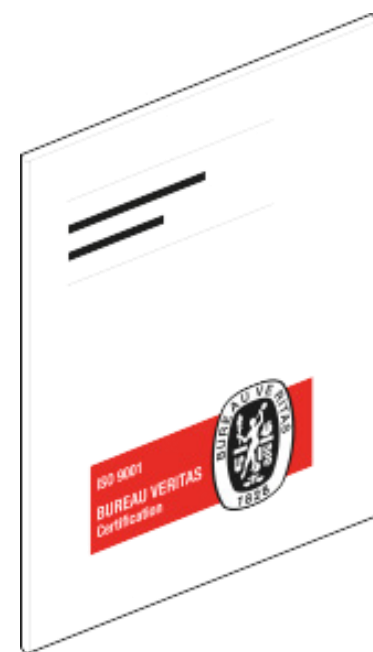
Certificaciones y Ensayos Dekton®



Terremotos
NCREE



ISO
14001



ISO
9001



ETA
140113



Certificado
BBA



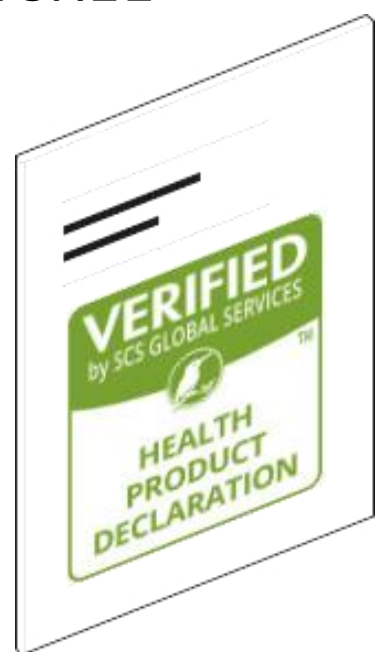
Clasificación
Fuego A1



EPD



DoP



Certificado
HPD



Certificado
NSF



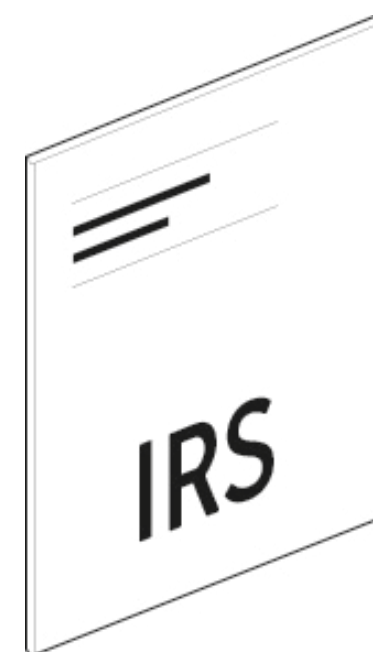
VOC
Eurofins



VOC
Grenguard



VOC Grenguard
Gold



IRS



Kosher



CSTB Certificado
UPEC

Certificaciones y Ensayos Silestone®



ISO
14001



ISO
9001



LG
A



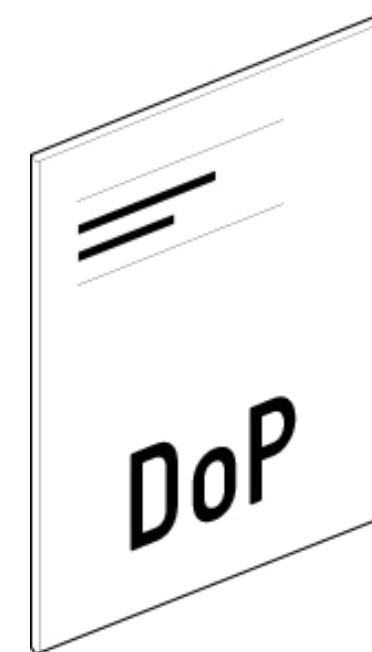
ECO
LEED



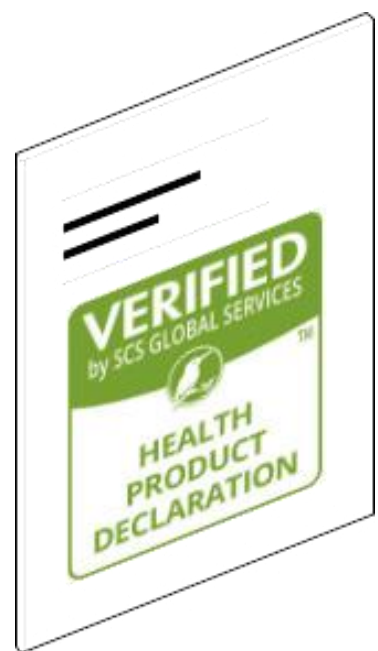
VOC
Eurofins



EP
D



Do
P



Certificado
HPD



Certificado
NSF



VOC
Eurofins



VOC
Grenguard



VOC
Grenguard
Gold



Koshe
r



Q
AI

Credenciales



Hipotels

Palma de Mallorca
Palace & Gran Playa de
Palma

72780 m² Dekton, 1660
m² Silestone
Architectural studio
Morro & Serra

**Porsche Design
Boutique**
Illinois, USA

Dekton Domoos 1.2 cm
fachada ventilada usando
tablas hechas a medida hasta
3.2x1.44m (10,5x4,7 ft).
Sistema de anclaje Keil. Corte
inglete en alfeizar de
ventanas. Cosentino Group.
DXU Architecture. Eric Styer
(Arquitecto)



Gunni Trentino HQ
Institucional Madrid
– España

600 m² (6460 ft²) Popular
One pulido (color
customizado)

1.2 cm piezas hexagonales
hechas a medida para
fachada ventilada. 100 m²
(1080 ft²) Domoos para
antepechos, frontales y
jardineras.

Center Madrid. Angel
Guerra. Nicolas Ruiz-
Larrea. Mendoza y Simal
(arquitecto). Wandegar
(sistema instalación).



Academia Rafa Nadal por Movistar

Manacor. Mallorca.
España.

+40,000 m² de Dekton Strato, Ventus, Zenith, Spectra, Trillium, Keon, Domoos y Azul customizado en 2cm, 1.2cm y 0.8cm paneles de gran formato para fachada ventilada, pavimento exterior, solería, aplacado de paredes, escaleras, spas, piscinas y duchas. MKT Dept. Santiago Alfonso. USP. Cristina Bermejo. David Iglesias (arquitecto). Dragados y Melchor Mascaró (constructor)



Hotel Beatriz
Albacete

Silestone
Blanco
Zeus



Diverxo Restaurant
Madrid - España

Silestone® Blanco Zeus





Pepe Jeans
Barcelona - España

Dekton® Strato



Hotel
Beatriz
Albacete



Aeropuerto de Almería
Almería - España

12,000 m² Blanco Macael
flooring. 1,000 m² Caliza
Capri y 1,500 m² Gris
Quintana.

1,000 m² Muro New York
aplacado pared Almería
Center. Jose Luis Pastor.
AENA Proyectos. Juan
García Morales (arquitecto)

**Baku Heydar
Aliyev Airport**
Azerbaiján

2014 4,300 m² (46,285 sqft)
Sirius 2 cm y dos colores
customizados. Triángulos
equilateros de
1.5 m de tamaño. Círculos
en Zenith. Jose Luis Soto.
Alper Sensan. MNG
Holding (promotor).
Autoban 212 (arquitectos)



Henderson Piscina Municipal

Lethbridge, Alberta,
Canada

149 m² Entzo (1,2 cm) para
aplacado interior, paredes de
baño, tamaño XXL de suelo a
techo.

Calgary Center. Ali
Khalil. AAA.

MRAIAC. Barry Mc
Callum (arquitecto).

Ward Bros (constructor).

Granite rocks
(marmolista)



**Rafa Nadal Academy
By Movistar**

Manacor. Majorca.
Spain

+40,000 m² (+430,000 sft) of Dekton Strato, Ventus, Zenith, Spectra, Trillium, Keon, Domoos and customized Blue in 2cm, 1.2cm and 0.8cm large size panels for ventilated facades, outdoor pavements, flooring, wall cladding, staircases, spas, swimming pools and showers MKT Dept. Santiago Alfonso. USP. Cristina Bermejo. David Iglesias (architect). Dragados and Melchor Mascaró (contractor)





**Rafa Nadal Academy By
Movistar**
Manacor. Majorca. Spain

+40,000 m² (+430,000 sft) of
Dekton Strato, Ventus, Zenith,
Spectra, Trillium, Keon,
Domoos and customized Blue
in 2cm, 1.2cm and 0.8cm
large size panels for
ventilated facades, outdoor
pavements, flooring, wall
cladding, staircases, spas,
swimming pools and showers
MKT Dept. Santiago Alfonso.
USP. Cristina Bermejo.
David Iglesias (architect).
Dragados and Melchor

¡Gracias!

A product designed by **COSENTINO**[®]